REMS

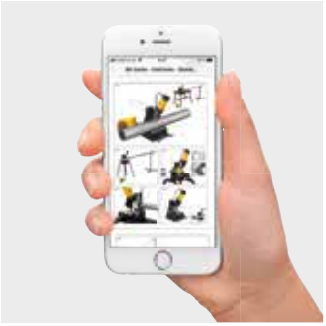
www.rems.de

Современный производитель оборудования и инструментов для монтажа и обслуживания инженерных сетей

2019

Каталог

Информация об изделии



Руководства по эксплуатации

Перечни деталей

Пленки продукта

REMS App – Вся информация об изделиях всегда и всюду под рукой – просто и быстро.

На стройке или в магазине: Все руководства по эксплуатации, перечни запчастей, информацию об изделиях или также видеоролики об изделиях и много другое можно загрузить без задержки*. Также в наличии много дополнительных функций.

Сканирование логотипа изделия
Вы стоите перед изделием REMS? Сканируйте логотип изделия и получите всю информацию о нем.

Сканирование изображения изделия
Вы можете сканировать изображения изделий в наших акционных буклетах и получить всю информацию о них.

Сканирование кода QR
Вы можете сканировать код QR REMS и получить всю подробную информацию об изделии.

ANDROID APP ON Google play
Available on the App Store

REMS App
Прикладное программное обеспечение можно загрузить бесплатно с Apple App Store или Android App с Google Play.

*Только при наличии соединения для передачи данных через провайдера или WLAN.

Содержание

Нарезание резьбы
Накатка желобков 20

Пилы 52

Резка, нанесение фасок, снятие грата 66

Монтаж 90

Проверка, очистка, дезинфекция, консервация, промывка, заполнение 98

Гибка 110

Радиальные прессы 126

Аксиальные прессы 180

Расширение, отбортовка 188

Пайка 200

Замораживание 206

Инспекция труб и каналов, Прочистка труб и каналов 210

Сварка пластиковых труб 226

Алмазное бурение
Алмазные лучковые пилы 236

Сушка, осушение 256

Мы осуществляем продажу и поставку исключительно на основании наших общих положений по условиям поставок и продаж.

С появлением этого каталога все прежние цены будут недействительны.

Точность иллюстраций, указаний массы, веса, различных норм и прочих данных в этом каталоге могут быть неточными. Указанная для электроинструментов и станков мощность - потребляемая мощность. Мы оставляем за собой право внесения изменений. Авторские права защищены. Право переводить, перепечатывать, заимствовать иллюстрации, передавать по радио, передавать на фотомеханических и схожих носителях, хранить в системах обработки данных защищены, даже при частичном использовании оригинала только с указанием источника.

© Copyright 2019
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Продажа только через специализированную торговую сеть.

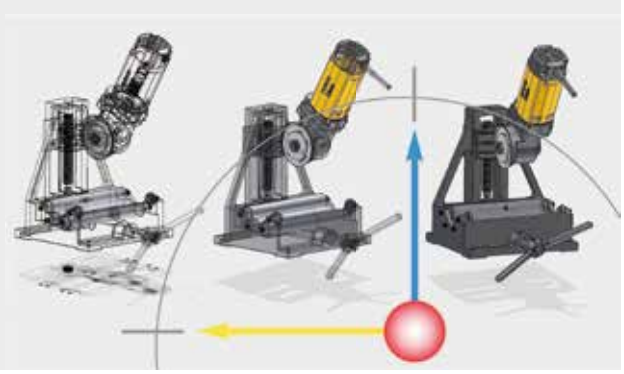
Вы креативны и знакомы с практикой, с работой монтажника вы всегда находите возможности усовершенствования: инженеры-разработчики компании REMS новаторы, и это является важнейшим звеном для успеха предприятия.

REMS – больше 100 лет на переднем крае технического прогресса. Совершенству нет предела.

С момента основания в 1909 году REMS разрабатывал продукцию для обработки труб, в особенности для монтажа сантехнических и отопительных систем. Сначала выпускались ручные инструменты, затем станки и электроинструменты. Высказывание основателя фирмы Кристиана Фёлля „REMS должен быт лучше“ всегда являлся мерилом продаж.

Сегодня REMS является ведущим производителем машин и инструментов для обработки труб. Инженеры-разработчики REMS претворяют в жизнь удивительные идеи, которые облегчают повседневную работу монтажников – профессионалов. Они учитывают все возможные требования и опираются на практический опыт. Специалисты всех областей предприятия заботятся о том, чтобы каждое усовершенствование было включено в новую разработку. Так создаются совершенные инструменты для использования в суровых условиях стройплощадок. Продукция REMS высоко ценится благодаря ее новаторской технологии, высокому качеству, и используется во всем мире. Она приносит пользу пользователям и торговле.

Снова и снова REMS удается вырваться на вершину технического прогресса благодаря новаторской продукции. Многочисленные, отечественные и зарубежные патенты это доказывают.



Благодаря использованию современных технологий в проектировке и разработке продукции, качество REMS с самого начала находилось на высоте: Безопасное использование, прочная конструкция, простота в обслуживании, длительный срок эксплуатации.

Свежие идеи, технический прогресс и REMS неотделимы друг от друга: напр. REMS Амиго, REMS Тигр, REMS Курво, REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мульти-Пуш – продукция, которая произвела революцию в своей области применения.

Полностью автоматические измерительные 3D приборы являются частью широкой системы обеспечения качества REMS. Тщательность измерения до 0,001 мм обеспечивает высочайшую точность.

Современнейшее производство – Гарант качества продукции REMS.

Made in Germany. Собственные заводы находятся в городе Вайблинген, недалеко от Штутгарта, в сердце немецкой индустрии высоких технологий (Hi-tech industry). Для исследований и разработки, для производства и обеспечения качества там используются современнейшие установки и приспособления. Кроме того на предприятии работает целая „плеяда“ высоко квалифицированных сотрудников, некоторые из которых уже в четвертом поколении работают в REMS.

Они обладают особым набором знаний и опыта, без которых при производстве продукции высокого качества не обойтись. Качество значит для REMS намного больше, чем точность в измерении и работе. Оно создаётся на базе широкой системы обеспечения качества, основой которой является оценка потребностей рынка, и которая сопровождает продукцию во время разработки и изготовления, и включает систематический анализ качества продукции на рынке. Кроме того, качество каждого этапа производства регулярно проверяется и подтверждается контрольными учреждениями, которые выдают знаки безопасности GS. Все изделия REMS соответствуют нормам безопасности и предотвращения несчастных случаев. И выполняют соответствующие европейские стандарты в соответствии с постановлениями Европейского сообщества. Также, за исключением некоторых безопасных инструментов, продукция REMS проверена и одобрена независимыми контрольными учреждениями. Вся продукция REMS, таким образом, соответствует высокому стандарту эксплуатационной надежности.

Постоянные новшества в области процессов и инвестиции в высокопроизводительные системы изготовления CNC заботятся о том, чтобы продукция REMS считалась одной из лучших во всем мире.

Гибкие линии монтажа делают возможным в любое время приспособить инструмент к потребностям клиента.

REMS по количеству сотрудников является самым большим образовательным центром региона. За счет этого удается поддерживать собственные Hoy Xay на высоком уровне.

Частые проверки во время процесса изготовления и детальная проверка рабочих функций и безопасности после сборки гарантируют, что ни одно бракованное изделие не покинет предприятие.

Надежные сотрудники с многолетним опытом несут ответственность за то, чтобы, для каждой детали был точно подобран оптимальный способ закаливания.

Никто не закаливает металл лучше нас. Поэтому мы делаем это сами.

Собственный закалочный цех – важная часть Hoy Xay и секрет качества инструментов REMS.

Длительный срок эксплуатации, безопасность в использовании и высокая допустимая нагрузка – таким требованиям могут отвечать инструменты только с идеально закаленными деталями.

В собственном закалочном цехе закладывается основа качества инструментов REMS. Многолетний опыт является важным Hoy Xay и секретом качественных инструментов REMS. Благодаря особой тепловой обработке достигается идеальное сочетание прочности и стойкости, что обуславливает особенно долгий срок эксплуатации, как например, у резьбонарезных гребенок, отрезных роликов, пресс-клещей. Процесс тепловой обработки автоматически контролируется и постоянно фиксируется компьютерной техникой. За счет этого достигается неизменное качество продукции.

Проверенные прочные высококачественные резьбонарезные гребенки REMS. Из вязкой, закаленной особым способом специальной стали.

Режущие ролики REMS соответствуют особым требованиям для различных материалов. В особенности процесс закаливания является важным фактором для обеспечения длительного срока эксплуатации режущих роликов REMS.

Искусство закаливания:
Оно создает элементы, переносящие чрезвычайные нагрузки, для самых высоких требований.

Двое из 45 сотрудников отдела логистики, которые знают, что такое время и деньги. Быстрота и абсолютная надежность являются важнейшими факторами для доставки и сервиса.

REMS – для профессионалов. Блестящий сервис. Везде.

REMS изготавливает машины и инструменты для профессионалов – предъявляемые требования высоки. REMS выполняет свои задания компетентно, ответственно и первоклассно. Это относится как к быстрой доставке, так и к уходу и ремонту. Высокая гибкость и абсолютная надежность создают основу для блестящего сервиса. Вся логистика ориентируется на потребности клиентов. Для своевременной доставки, на центральном складе REMS хранятся 10.000 видов товара. Все изнашивающиеся и запасные детали всегда имеются в наличии. Сервис, в котором время простоя снижено до минимума.

В случае ремонта в распоряжении находится широкая сеть мастерских по обслуживанию клиентов для быстрого и профессионального восстановления. Высококвалифицированные, хорошо подготовленные сотрудники ремонтируют и обслуживают машины и инструменты наших клиентов. После завершения ремонта или осмотра инструмент снова быстро возвращается к клиентам.

Быстрота – задача логистики. На складе REMS площадью в 14.000 квадратных метров хранятся быстро изнашивающиеся и запасные детали.

Нагрузка на строительной площадке экстремальна – детали изнашиваются, возникает необходимость ремонта. Служба по обслуживанию клиентов REMS наготове. Больше, чем в 25 странах, существует хорошо развитая система сервиса.

Сервис в REMS – сервис с большой буквы: все презентационные машины у 200-а консультантов REMS снабжены испытательным приспособлением, с помощью которого везде на месте можно осуществит проверку работы и силы сжатия радиальных прессов REMS.

Ознакомление с продукцией в образовательном центре REMS: узнать, сравнить, оценить.

REMS – Партнер специализированных магазинов. Блестящие консультации для довольных клиентов.

Только тот, кому при покупке оказывают компетентную консультацию, найдет лучшее для себя, экономичное решение возникших задач. Поэтому REMS придает большое значение обучению собственных консультантов, а также работников специализированной торговли. В распоряжении образовательного центра REMS на площади 1.600 кв. метров находятся помещения для презентаций, обучения и конференц-залы. Обучение, тесно связанное с практикой, в доступной форме дарит работникам в области специализированной торговли основы знаний для высокопрофессиональных и компетентных консультаций по продукции и успешных продаж. Подробная документация по продаже с указанием необходимой информации о продукции делают возможным быстрый выбор продукции и являются основой для простого и не требующего времени создания предложения.

Сотрудничество со специализированной торговлей гарантирует покупателю квалифицированные широкие консультации и отличный сервис.

Обучающий центр REMS в г. Вайблинген под Штутгартом.

Современно оборудованные презентационные залы. REMS создает для сотрудников специализированной торговли большое число возможностей, познакомится с продукцией.

Хейко Симон, Патрик Зимерт и Михаэль Вайланд, трое из более чем 200 квалифицированных сотрудников REMS, при необходимости всегда могут провести обучение или презентацию у Вас на месте.

REMS – Сила на рынке благодаря последовательной политике разработки и сбыта продукции.

Основной силой REMS на рынке являются прогрессивная и высококачественная продукция и жесткая, опирающаяся на факторы товарооборота, программа по сбыту продукции, так же как и ценовая конкурентоспособность, выгодное производство для собственного потребления.

В центре политики сбыта всегда стоит принцип, продавать продукцию REMS исключительно через специализированные магазины. REMS поддерживает этот принцип. Консультанты REMS, вооруженные презентационными машинами проводят обучение на месте и демонстрируют продукцию REMS во время посещения организаций, на выставках и т.д. Они консультируют при выборе инструмента и находят самое удобное, надежное и экономичное решение в конкретном случае.

Последовательная политика сбыта рассчитана на долгосрочные результаты, доверие.

Так монтажники знакомятся со спектром продукции на практике: Консультанты REMS на пути, в презентационных автомобилях и демонстрируют машины и инструменты для конкретного случая использования, прямо на стройплощадке.

Система презентаций продукции REMS – идеальная возможность для специализированной торговли, оптимально продемонстрировать продукцию REMS: потрогать – сравнить – выбрать.

Потрогать. Сравнить. Выбрать. Способствует совместной продаже.

Участия во многих национальных и международных выставках, реклама в специализированных журналах и рассылка рекламы прямо пользователю высоко ценятся в специализированной торговле, как действия, способствующие продаже.

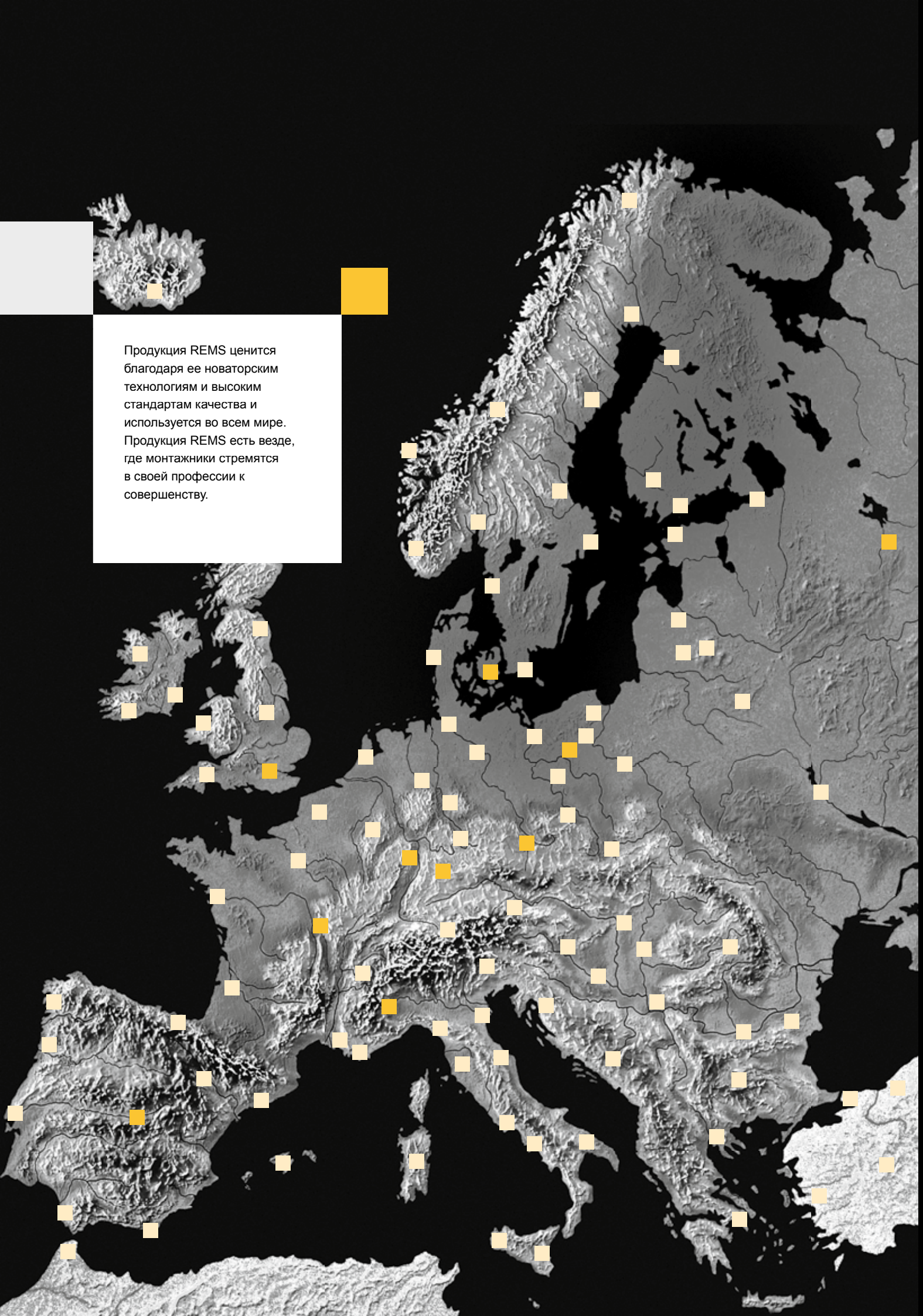
Интересная система презентаций REMS позволяет специализированной торговле оптимально осуществлять презентации продукции REMS: потрогать, сравнит, выбрать. Индивидуальный подбор инструментов REMS осуществляется по договоренности консультантов REMS со специализированной торговлей. Информационная система Онлайн www.rems.de предоставляет широкие возможности получения справок о группе фирм REMS, продукции REMS и возможностях использования и обращения с ней. Кроме того, пользователь найдет полный каталог и подробную техническую документацию, информацию о следующих выставках и адреса мастерских по обслуживанию клиентов REMS, возможность загрузить (скачать) документацию о продажах, инструкции по эксплуатации, перечни деталей, изображения и съемку инструментов, информацию о возможности заказать документацию, о продаже на разных языках по почте, электронные адреса контактных лиц REMS и многое другое.

Продукция REMS представляется и демонстрируется на многих национальных и международных выставках.

Практично для торговли, наглядно для клиентов – система презентаций продукции REMS.

Система справок онлайн www.rems.de

REMS App



Продукция REMS ценится благодаря ее новаторским технологиям и высоким стандартам качества и используется во всем мире. Продукция REMS есть везде, где монтажники стремятся в своей профессии к совершенству.

Более 20.000 партнеров по торговле в Европе: Инструменты REMS вы сможете приобрести везде.

Новаторская продукция и высокий стандарт качества открывают для REMS новые рынки. В последние годы территория сбыта постоянно расширялась. Надежные партнеры по торговле во всей Европе и за ее приделами уверяют, что все большее число клиентов убеждаются в качестве REMS.

Во всей Европе REMS устанавливает рекорд в области качества – продажа осуществляется с помощи плотной сети надежных партнеров по торговле во всей Европе, которых поддерживают более 200 хорошо обученных консультантов REMS.

Точки продаж во многих странах создают оптимальные условия для пользователя и специализированной торговли.

6

Нарезание резьбы
Накатка желобков

	Ручной клупп	22
	Резьбонарезные головки S	23
	Электрический резьбонарезной клупп	24
	Резьбонарезной станок	30
	Полуавтоматический резьбонарезной станок	40
	Ниппельный держатель	46
	Дополнительные материалы для нарезания резьбы	47
	Устройство для накатки желобков	48
	Устройство для накатки желобков станок	50

REMS Ева

Ручной клупп с быстросменными резьбонарезными головками

Резьбонарезной клупп высокого качества.	
Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"
Виды резьбы, страница 28, 29.	

REMS Ева – клупп для монтажника. Особенно легкий надрез и нарезание резьбы. Храповый рычаг из стали, покрытый пластиком. Всего один тип быстросменных резьбонарезных головок.

Системное преимущество
Всего один храповый рычаг для всего диапазона резки как до 1¼", так и до 2". Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек. Один вид резьбонарезных головок подходит ко всем клуппам REMS и соответствующим клуппам иных производителей.

Храповый рычаг
Особо прочный. Высококачественный храповый рычаг изготовлен из стали, покрыт толстым слоем пластика со специальным покрытием, предохраняющим от скольжения инструмента в руке, приятно и удобно держать во время работы. Легко регулируемое направление вращения трещотки. Удобная, надежная посадка быстросменных головок, легко вставлять и снимать.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы. Быстросменные резьбонарезные головки S для нарезания резьбы в труднодоступных местах (страница 23).

Резьбонарезные гребенки
Надежность, высокое качество плашек REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание чистой резьбы. Изготовлены из каленой, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Специально дня нарезки резьбы. С особо высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для чистой резьбы и увеличения срока службы гребенок, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно с REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 46).

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Ева Сет. Ручной резьбонарезной клупп для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Один храповый рычаг для всего рабочего диапазона. Быстросменные резьбонарезные головки и плашки для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и для нарезания резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане или в картонной упаковке.

Наименование/величина	Арт.-№	
REMS Ева Сет в стальном чемодане		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS Ева Сет в картонной упаковке		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

Мы поставляем наборы REMS Ева для левосторонней резьбы и резьбы NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона	522000	
Резьбонарезные головки S страница 23.		
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки, головка для лерок страница 28–29.		
Стальной чемодан с вкладышем, для REMS Ева ⅜–2"	526050	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 47.		
Ниппельспанер ⅜–2" страница 46.		
REMS Акула 3Б, станция обработки труб с цепными тисками на складной треноге-подставке, страница 94.		
REMS Акула ВБ, цепные тиски для верстака, страница 94.		

REMS Быстросменные резьбонарезные головки S

Для нарезания резьбы в труднодоступных местах, например, в углублениях стен, на выпусках труб, в шахтах. Идеальны для ремонта, реставрационных работ.

Трубная резьба ⅜–1¼"

REMS Резьбонарезные головки S – решение проблем в труднодоступных местах.

Быстросменные резьбонарезные головки S со специально установленными плашками.

Дополнительная точная направляющая со стороны крышки для центрирования и лёгкого надреза трубы **(Патент EP 0 875 327)**.

Удлинитель храпового рычага REMS Ева для нарезания резьбы на концах труб, находящихся в углублениях стен.

Быстросменные резьбонарезные головки S подходят к храповому рычагу REMS Ева и другим подходящим резьбонарезным клуппам.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

Резьбонарезная головка S Сет. Быстросменные резьбонарезные головки S для трубной конической резьбы, правой ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) или Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Удлинитель 300 мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ⅜-½-¾	520025R	
Сет R ½-¾-1	520026R	
Сет NPT ½-¾-1	520056R	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона		522000	
Резьбонарезная головка S для трубной конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	521026 521036 521046 521056 521066	
Удлинитель 300 мм		522051	
Стальной чемодан с вкладышем для храпового рычага, 4 быстросменные нарезные головки S и удлинитель.		526052R	

REMS Амиго E

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–1", 16–32 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 28, 29.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Амиго E – самый быстрый, самый сильный и самый легкий до 1".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 950 Вт с 30 % увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 мин$^{-1}$. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 46).

Комплект поставки

REMS Амиго E Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы ⅛–1", 16–32 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 950 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1 **Сет M 20-25-32**	530013 R220 530014 R220	

REMS Амиго E Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 28–29.		
REMS Амиго E привод	530003 R220	
Держатель	533000 R	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 87.	731700	
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 47.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 46.		
Стальной чемодан с вкладышем	536000	

REMS Амиго

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–1¼", 16–40 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 28, 29.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Амиго – самый маленький, самый легкий, самый мощный и быстрый до 1¼".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 мин$^{-1}$. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1¼" (2") (страница 46).

Комплект поставки

REMS Амиго Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы ⅛–1¼", 16–40 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Правый/ левый ход. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼ **Сет M 16-20-25-32 (M × 1,5)** **Сет M 20-25-32-40 (M × 1,5)**	530020 R220 530022 R220 530023 R220	

REMS Амиго Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 28–29.		
REMS Амиго привод	530000 R220	
Держатель	533000 R	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 87.	731700	
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 47.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 46.		
Стальной чемодан с вкладышем	536000	

REMS Амиго 2

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным опорным бугелем. Идеален для ремонта и стройплощадок.

Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 28, 29.

Продукция немецкого производства

Info

Tested by electrosuisse

REMS Амиго 2 – Медвежья сила до 2".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта. Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод весит всего 6,5 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.700 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Скорость реза 30–18 мин$^{-1}$.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 46).

Комплект поставки

REMS Амиго 2 сет. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт., толчковый выключатель безопасности, увеличение мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. при выборе направления вращения, правый/левый ход Опорный бугель для обоих направлений вращения. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и для резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60423 M).В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020 R220	
Сет M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022 R220	

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 28–29.		
REMS Амиго 2 привод	540000 R220	
Держатель для REMS Амиго 2	543000	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 87.	731700	
Двойной бугель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 47.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 46.		
Стальной чемодан с вкладышем	546000	

REMS Амиго 2 компакт

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 28, 29.

Продукция немецкого производства

Info

Tested by electrosuisse

REMS Амиго 2 компакт – Самый маленький и лёгкий до 2".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 4,9 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности, посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Скорость реза 30–18 ¹/min. Толчковый выключатель безопасности.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не цепляют. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 46).

Комплект поставки

REMS Амиго 2 компакт. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Защита от перегрузок. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼	540023 R220	
Сет R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024 R220	
Сет M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025 R220	

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 28–29.		
Привод для REMS Амиго 2 компакт	540001 R220	
Держатель для Амиго 2 компакт	543010	
REMS РЭГ St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 87.	731700	
Храповый рычаг страница 22.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 47.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 46.		
Стальной чемодан с вкладышем	546000	

REMS Быстросменные резьбонарезные головки

Аксессуары для клуппов фирмы REMS и иных производителей

Быстросменные резьбонарезные головки REMS Ева

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и крышки гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не рвут резьбу. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Наименование	Величина	Арт.-№
Правая трубная коническая резьба R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000
	R ¼	521010
	R ⅜	521020
	R ½	521030
	R ¾	521040
	R 1	521050
	R 1¼	521060
	R 1½	521070
	R 2	521080
Левая трубная коническая резьба R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100
	R ¼ LH	521110
	R ⅜ LH	521120
	R ½ LH	521130
	R ¾ LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1¼ LH	521160
	R 1½ LH	521170
	R 2 LH	521180
Правая трубная коническая резьба NPT Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200
	NPT ¼	521210
	NPT ⅜	521220
	NPT ½	521230
	NPT ¾	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1¼	521260
	NPT 1½	521270
	NPT 2	521280
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	521300
	M 20 × 1,5	521310
	M 25 × 1,5	521320
	M 32 × 1,5	521330
	M 40 × 1,5	521340
	M 50 × 1,5	521350

Трубная резьба правая

Трубная резьба левая

Продукция немецкого производства

REMS Резьбонарезные гребенки

Аксессуары для клуппов фирмы REMS

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002 RWS
	R ¼	521012 RWS
	R ⅜	521022 RWS
	R ½	521032 RWS
	R ¾	521042 RWS
	R 1	521052 RWS
	R 1¼	521062 RWS
	R 1½	521072 RWS
	R 2	521082 RWS
Трубная коническая резьба, левая R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102 RWS
	R ¼ LH	521112 RWS
	R ⅜ LH	521122 RWS
	R ½ LH	521132 RWS
	R ¾ LH	521142 RWS
	R 1 LH	521152 RWS
	R 1¼ LH	521162 RWS
	R 1½ LH	521172 RWS
	R 2 LH	521182 RWS
Трубная коническая резьба, правая NPT Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202 RWS
	NPT ¼	521212 RWS
	NPT ⅜	521222 RWS
	NPT ½	521232 RWS
	NPT ¾	521242 RWS
	NPT 1	521252 RWS
	NPT 1¼	521262 RWS
	NPT 1½	521272 RWS
	NPT 2	521282 RWS
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	521302 RWS
	M 20 × 1,5	521312 RWS
	M 25 × 1,5	521322 RWS
	M 32 × 1,5	521332 RWS
	M 40 × 1,5	521342 RWS
	M 50 × 1,5	521352 RWS

Продукция немецкого производства

Головки для резьбонарезных лерок

Головки для крепления стандартных, нормированных, круглых лерок для всех видов резьб. Закрепление лерок в головке при помощи винта.

Наименование	Величина	Арт.-№
Головка для лерок	D 65 мм	731200
Головка для лерок	G 1¼	731250
Головка для лерок	D 105 мм	541401

Прокладочное кольцо

Прокладочные кольца для различных наружных диаметров резьбонарезных лерок.

Наименование	Величина	di мм	Арт.-№
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 731200	M 6–9		731205
	20/25		
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
без прокладочного кольца	M 27–30 (Pg 21–29)	65	
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 541401	D 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	D 75/105	75	541406
	D 90/105 (Pg 36)	90	541410
без прокладочного кольца	Pg 42–48	105	

Направляющая втулка

Направляющие втулки для легкого центрированного надреза.

Наименование	Величина	Арт.-№
Направляющая втулка для 731200	D 6	731301
	D 8	731302
	D 10	731303
	D 12	731304
	D 14	731305
	D 16	731306
	D 18	731307
	D 20	731308
	D 22	731309
	D 24	731310
	D 27	731311
	D 30	731312
	D 12,8 (Pg 7)	731320
	D 15,5 (Pg 9)	731321
	D 18,9 (Pg 11)	731322
	D 20,7 (Pg 13,5)	731323
	D 22,8 (Pg 16)	731324
	D 28,6 (Pg 21)	731325
	D 37,3 (Pg 29)	731326
Направляющая втулка для 541401	D 28,6 (Pg 21)	541413
	D 37,3 (Pg 29)	541414
	D 47,3 (Pg 36)	541415
	D 54,3 (Pg 42)	541416

Продукция немецкого производства

REMS Торнадо

Резьбонарезной станок

Надежный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли, промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная резьба	(1/16) ⅛–2", 16–63 мм
Болтовая резьба	(6) 10–60 мм, ¼–2"
Виды резьбы, страница 38.	
Накатка желобков с помощью устройства для накатки желобков REMS	DN 25–200 1–8"

REMS Торнадо – станок особого класса! Автоматический зажимной патрон. Универсальная автоматическая резьбонарезная головка. Автоматическое охлаждение и смазка.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Торнадо 2000 в полном комплекте весит всего 50 кг. Большой поддон для стружки, регулируемая по высоте подставка для заготовок.

2 варианта конструкции:
- Переносной вариант на трёх ножках, со съемной большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый, например, нарежет резьбу R 2" за 15 секунд. Не требующий технического обслуживания редуктор, работающий в закрытой масляной ванне.

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ех фазный двигатель с переключением полярности 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Автоматический зажимной патрон
2 автоматических быстрозажимных патрона с центрирующими кулачками для надёжного, быстрого крепления/ снятия заготовок. Никакого проскальзывания трубы. Для зажимания труб < Ø ⅛" и болтов < Ø 10 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра.Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Продукция немецкого производства

Info

3 мощных двигателя на выбор.

REMS Торнадо

Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" Страница 46).

REMS Устройство для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической подачей для накатки желобков на трубах и системах трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 48). Накатка желобков с помощью REMS Торнадо с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Комплект поставки

REMS Торнадо. Станок для нарезания трубной резьбы ($^{1}/_{16}$) ⅛–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 10–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, 2 автоматических зажимных патрона, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов,в том числе длинной резьбы, автоматически открывающейся после нарезания заданной конической резьбы, гребенок для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Переносной вариант на трёх ножках, со снимающейся большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для размещения на верстаке, стойке или передвижной тележке с подставкой для труб. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
2000	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$. Переносной вариант на трёх ножках.	340200 R220	
2010	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340201 R220	
2020	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340202 R380	
2000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340206 R220	
2010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340207 R220	
2020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340208 R380	

Другие конструкции на заказ.

Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Конструкция T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
Резьбонарезные плашки страница 38.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка $^{1}/_{16}$–2" также и в качестве сменной головки вместо сменных резьбонарезных гребенок	341000 RR	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614 R	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 47.		
Ниппельный держатель страница 46.		
REMS Устройство для накатки желобков страница 48.	347000 R	

REMS Магнум (до 2") Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	(1/16) 1/8–2", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 8–60 мм, 1/4–2"

Виды резьбы, страница 38.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"

Продукция немецкого производства

Info

REMS Магнум – компактный до 2".

Принцип работы
Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 L-T весит всего 57 кг. Большой поддон для стружки, полка для заготовок.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и установки.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < Ø 1/8" и болтов < Ø 8 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

3 мощных двигателя на выбор.

REMS Магнум (до 2") Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 46).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 48).

Конструкция L-T

Подставка (Поставляется отдельно)

Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ⅛–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 8–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающаяся после нарезания заданной конической резьбы, с резьбонарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
2000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340226 R220	
2010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340227 R220	
2020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340228 R380	
2000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340220 R220	
2010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340221 R220	
2020 T*	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340222 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.
*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Конструкция L-T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
Резьбонарезные плашки страница 38.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16–2" также и в качестве сменной головки без сменных резьбонарезных гребенок	341000 RR	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614 R	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 47.		
Ниппельный держатель страница 46.		
REMS Оборудование для накатки желобков, страница 48.	347000 R	

REMS Магнум (до 3") Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	($^1/_{16}$) ½–3", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 18–60 мм, ½–2"

Виды резьбы, страница 38.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"

REMS Магнум – супермашина до 3". превосходная ровная и чистая резьба до 3" благодаря 5-ти гребенкам.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 3000 L-T весит всего 79 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < Ø ½" и болтов < Ø 18 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке $^1/_{16}$–2" и 2½–3" для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 5 гребенок головки 2½–3" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента
Для 2½–3" и для ¼–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.

Продукция немецкого производства

Info

3 мощных двигателя на выбор.

REMS Магнум (до 3") Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–3" (4") или с ручным REMS Ниппельспанером ⅜–2" (страница 46).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 48).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16)⅛–3", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 18–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" и/или 2½–3", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
3000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380303 R220 380309 R220	
3010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380304 R220 380310 R220	
3020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380305 R380 380311 R380	
3000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380306 R220 380312 R220	
3010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380307 R220 380313 R220	
3020 T*	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380308 R380 380314 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.
*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Конструкция L-T

Подставка (Поставляется отдельно)

Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Конструкция L-T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
Резьбонарезные плашки, страница 38.		
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100 RR	
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000 RR	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–3" без плашек	381050 R	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000 R	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614 R	
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622 R	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 47.		
Ниппельный держатель страница 46.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 48.	347000 R	

REMS Магнум (до 4") Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	(1/16) ½–4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 18–60 мм, ½–2"

Виды резьбы, страница 38.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"

Продукция немецкого производства

Info

REMS Магнум – супермашина до 4". превосходная ровная и чистая резьба до 4" благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок. Для зажимания труб < Ø ½" и болтов < Ø 18 мм можно приобрести зажимные гильзы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2½–4" для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки 2½–4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента
Для 2½–4" и для ¼–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.

3 мощных двигателя на выбор.

REMS Магнум (до 4") Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным REMS Ниппельспанером ⅜–2" (страница 46).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200, 1–12" (страница 48).

Комплект поставки
REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 18–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 2½–4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$.		
	Оснащение R ½–2	380447 R220	
	Оснащение R 2½–4	380441 R220	
	Оснащение R ½–4	380444 R220	
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R ½–2	380448 R220	
	Оснащение R 2½–4	380442 R220	
	Оснащение R ½–4	380445 R220	
4020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380443 R380	
	Оснащение R ½–4	380446 R380	
4000 T*	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$.		
	Оснащение R 2½–4	380426 R220	
	Оснащение R ½–4	380429 R220	
4010 T*	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380427 R220	
	Оснащение R ½–4	380430 R220	
4020 T*	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380428 R380	
	Оснащение R ½–4	380431 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.
*В исполнении T и в сочетании с желобонакатчиком REMS применяется для накатки желобков с рабочим диапазоном до DN 200, 8".

Конструкция L-T

Подставка (Поставляется отдельно)

Конструкция T

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Конструкция L-T

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

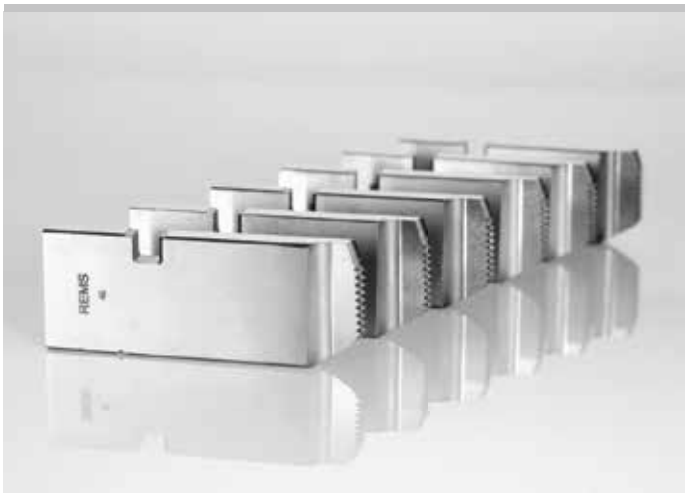
Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
Резьбонарезные плашки, страница 38.		
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100 RR	
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000 RR	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000 R	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614 R	
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622 R	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 47.		
Ниппельный держатель страница 46.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 48.	347000 R	

REMS Резьбонарезные плашки, комплект

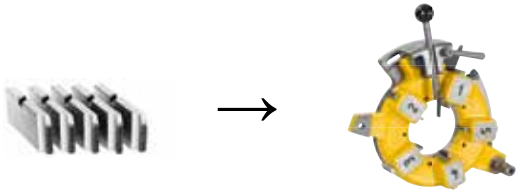
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Из вязкотвердой, специально закаленной стали для обработки материалов < 500 Н/мм² (МПа) для сверхдлительного срока эксплуатации. Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из высококачественной быстрорежущей стали для высокопрочных материалов ≥ 500 Н/мм² (МПа) на 50 %. [1] Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.

Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 1/16–2"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1]	341401 RHSS	
	R ¼–⅜	341402 RWS	
	R ½–¾	341403 RWS	
	R 1–2	341404 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406 RWS	
	G ¼–⅜	341407 RWS	
	G ½–¾	341408 RWS	
	G 1–2	341409 RWS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1]	341411 RHSS	
	NPT ¼–⅜	341412 RWS	
	NPT ½–¾	341413 RWS	
	NPT 1–2	341414 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416 RWS	
	NPSM ¼–⅜	341417 RWS	
	NPSM ½–¾	341418 RWS	
	NPSM 1–2 HSS[1]	341419 RHSS	
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	341466 RWS	
	Pg 9	341467 RWS	
	Pg 11	341468 RWS	
	Pg 13,5	341469 RWS	
	Pg 16	341470 RWS	
	Pg 21	341471 RWS	
	Pg 29	341472 RWS	
	Pg 36	341473 RWS	
	Pg 42	341474 RWS	
	Pg 48	341475 RWS	
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	341493 RWS	
	M 20 × 1,5	341494 RWS	
	M 25 × 1,5	341495 RWS	
	M 32 × 1,5	341496 RWS	
	M 40 × 1,5	341497 RWS	
	M 50 × 1,5	341498 RWS	
	M 63 × 1,5	341499 RWS	
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426 RWS	
	M 8	341427 RWS	
	M 10	341428 RWS	
	M 12	341429 RWS	
	M 14	341430 RWS	
	M 16	341431 RWS	
	M 18	341432 RWS	
	M 20	341433 RWS	
	M 22	341434 RWS	
	M 24	341435 RWS	
	M 27	341436 RWS	
	M 30	341437 RWS	
	M 33	341438 RWS	
	M 36	341439 RWS	
	M 39	341440 RWS	
	M 42	341441 RWS	
	M 45	341442 RWS	
	M 48	341443 RWS	
	M 52	341444 RWS	
	M 56 HSS[1]	341445 RHSS	
	M 60 HSS[1]	341446 RHSS	
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	341476 RWS	
	UNC 5/16–18	341477 RWS	
	UNC ⅜–16 HSS[1]	341478 RHSS	
	UNC 7/16–14	341479 RWS	
	UNC ½–13 HSS[1]	341480 RHSS	
	UNC 9/16–12	341481 RWS	
	UNC ⅝–11 HSS[1]	341482 RHSS	
	UNC ¾–10 HSS[1]	341483 RHSS	
	UNC ⅞–9 HSS[1]	341484 RHSS	
	UNC 1–8 HSS[1]	341485 RHSS	
	UNC 1⅛–7	341486 RWS	
	UNC 1¼–7 HSS[1]	341487 RHSS	
	UNC 1⅜–6	341488 RWS	
	UNC 1½–6 HSS[1]	341489 RHSS	
	UNC 1¾–5	341490 RWS	
	UNC 2–4,5	341491 RWS	



Продукция немецкого производства



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2½–3"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1]	381431 RHSS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1]	381432 RHSS	
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1]	381433 RHSS	

Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2½–4"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1]	381405 RHSS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1]	381410 RHSS	
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1]	381415 RHSS	

Unimat 75

REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников		
Болтовая резьба		6 – 72 мм ¼ – 2¾"
Трубная резьба		1/16 – 2½", 16 – 63 мм
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)		„средний" (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 мм ≤ D 72 мм	неограничена ≤ 200 мм
Фаска	диапазон мин. диаметр наибольшая фаска угол скоса кромки	7 – 62 мм ≥ 7 мм 7 мм 45°
Снятие стружки	диапазон диаметр	7 – 62 мм ≥ 7 мм
Виды резьбы, страница 42.		

Продукция немецкого производства

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод
Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до D 30 мм. Надежный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин$^{-1}$.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

Специальные зажимные кулачки
Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке ≥ 500 N/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Примеры резьбы

Info

REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки M с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Унимат 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками $^{1}/_{16}$–1¼" или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс ½–2½" или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 46).

Комплект поставки

REMS Унимат 75 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм, ¼–2¾", трубной резьбы $^{1}/_{16}$–2½", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин$^{-1}$. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 75 базовый mS	ручные тиски	750003 R380	
REMS Унимат 75 базовый mS	Пневмо-гидравлические тиски	750004 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

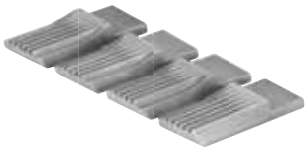
Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 42.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000	
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок: **R** для конусной трубной резьбы правой **R-L** для конусной трубной резьбы левой **G** для цилиндрической трубной резьбы правой **G-L** для цилиндрической трубной резьбы левой **M** для метрической резьбы, правой **M-L** для метрической резьбы, левой	 751040 R90 751050 R90 751060 R90 751070 R90 751080 R90 751090 R90	
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, с кулачками для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, HSS, с державкой	751100	
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, Без резьбонарезного набора	751102	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–46 мм, HSS, с держателем	751096	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40–62 мм, HSS, с держателем	751098	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–62 мм, 4 штуки, HSS	751097	
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 47.		
Ниппельный держатель страница 46.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.	120100	

Нарезные плашки с держателями

Для REMS Унимат 75

Продукция немецкого производства



Продукция немецкого производства

Гребенки с держателями (режущий комплект)

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, ≥ 500 N/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½	759250 RWS 759251 RWS 759252 RWS 759253 RWS 759254 RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8 G ¼–⅜ HSS[1)] G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½ HSS[1)]	759255 RWS 759256 RHSS 759257 RHSS 759258 RHSS 759259 RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8 NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	759360 RWS 759361 RWS 759362 RHSS 759363 RHSS 759364 RHSS
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8 NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 HSS[1)] NPSM 2½	759365 RWS 759366 RWS 759367 RHSS 759368 RHSS 759369 RWS
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	759260 RWS 759261 RWS 759262 RWS
Резьба для монтажа электроизоляционных труб M EN 60423	M 16–20 × 1,5 M 25–32 × 1,5 M 40–50 × 1,5 M 63 × 1,5 HSS[1)]	759263 RWS 759264 RWS 759265 RWS 759330 RHSS
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	759274 759275 759276 759277 759278 759279
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)] M 8 M 10 M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 HSS[1)] M 56–60 HSS[1)] M 64–72	759270 RHSS 759271 RWS 759272 RWS 759273 RWS 759274 RWS 759275 RWS 759276 RWS 759277 RWS 759278 RWS 759279 RWS 759280 RHSS 759281 RHSS 759282 RWS
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	759370 RWS 759371 RWS 759372 RWS 759373 RWS 759374 RWS 759375 RWS 759376 RWS 759377 RWS 759378 RWS 759379 RHSS 759380 RWS 759381 RWS 759382 RWS 759383 RWS 759384 RWS

Резьбонарезные головки для других видов резьбы (например, велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм² (МПа) на заказ. Резьбонарезные головки с резьбонарезными плашками Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже резьбонарезных плашек Strehler. [1)] Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.

Гребенки, комплект

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше ≥ 500 N/мм² (МПа).

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2½	751501 RWS 751502 RWS 751503 RWS 751504 RWS
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8 G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2½ HSS[1)]	751505 RWS 751506 RWS 751507 RHSS 751508 RHSS
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8 NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	751544 RWS 751545 RWS 751546 RHSS 751547 RHSS 751548 RHSS
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8 NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½	751549 RWS 751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS 751553 RWS
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	751509 RWS 751510 RWS 751511 RWS
Резьба для электроизоляционных труб M EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	751520 RWS 751521 RWS 751522 RWS 751523 RWS 751524 RWS 751525 RWS
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16–63 × 1,5) M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	751516 RWS 751517 RWS 751518 RWS 751519 RWS 751520 RWS 751521 RWS 751522 RWS 751523 RWS 751524 RWS 751525 RWS 751526 RWS 751527 RWS 751528 RWS
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	751557 RWS 751558 RWS 751559 RWS 751560 RWS 751561 RWS 751562 RWS 751563 RWS 751564 RWS 751565 RWS 751566 RHSSZ 751567 RWS 751568 RWS 751569 RWS 751570 RWS 751571 RWS

Резьбонарезные плашки Strehler для других видов резьбы (например, велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм² (МПа) на заказ. Резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже. [1)] Некоторые гребенки поставляются только в HSS*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь

Таблица: виды резьбы

Трубная коническая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 55°

Величина резьбы **R BSPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Стандарт Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Трубная цилиндрическая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 228-1, DIN 259, BSPP
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **G BSPP**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPSM**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Метрическая винтовая резьба

Metrisches ISO-Gewinde
ISO 261, DIN 13
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Американская и английская винтовая резьба

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **UNC**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (устар.): Наружная резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **BSW**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Резьба для электроизоляционных труб

Stahlpanzerrohr-Gewinde
DIN 40 430
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 80°

Величина резьбы **Pg**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Резьба для электроизоляционных труб
EN 60423
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

REMS Унимат 77

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.	
Трубная резьба	¼–4"
Длина резьбы	≤ 120 мм

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4". Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод
Надежная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор, специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин$^{-1}$.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками (¼–¾", 1–4"). На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар).

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов < 500 N/мм² (МПа). HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, ≥ 500 N/мм² (МПа). Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 46).

Продукция немецкого производства

Примеры резьбы

Info

REMS Унимат 77

Резьбонарезной станок

Комплект поставки

REMS Унимат 77 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы ¼–4". Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин$^{-1}$. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

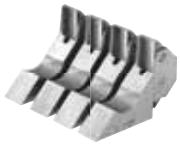
Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 77 базовый mS	ручные тиски	770003 R380	
REMS Унимат 77 базовый pS	Пневмо-гидравлические тиски	770004 R380	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

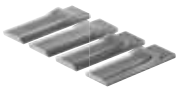
Гребенки и держатели (режущий комплект)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 RWS 771120 RWS 771130 RWS 771140 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 RWS 771170 RHSS 771180 RHSS 771190 RHSS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 RWS 771220 RHSS 771230 RHSS 771240 RHSS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	771260 RWS 771270 RHSS 771280 RWS 771290 RWS	



Гребенки, комплект

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 RWS 751503 RWS 771136 RWS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 RWS 751507 RHSS 771186 RHSS	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 RWS 751546 RHSS 751547 RHSS 771246 RHSS	
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS 771296 RWS	



Резьбонарезные головки и резьбонарезные плашки Strehler для других видов резьбы и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали для высокостойких материалов свыше 500 Н/мм² (МПа) на заказ. Резьбонарезные головки и резьбонарезные плашки Strehler из высококачественной быстрорежущей стали на 50% дороже резьбонарезных плашек Strehler.

[1)] Некоторые гребенки поставляются только из HSS.

Наименование	Арт.-№	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000	
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок **R** для конусной трубной резьбы правой **R-L** для конусной трубной резьбы левой **G** для цилиндрической трубной резьбы правой **G-L** для цилиндрической трубной резьбы левой	 751040 R90 751050 R90 751060 R90 751070 R90	
Зажимной кулачок ¼–¾", 2 шт.	773060	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 47.		
Ниппельный держатель страница 46.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.	120100	

REMS Ниппельспанер

Для универсального применения
на всех станках и клуппах

Ручной цанговый ниппельный держатель для коротких отрезков труб. Универсально применим.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины ⅜–2"

Продукция немецкого производства

REMS Ниппельспанер – Сделайте ниппель (бочонок) сами. Любой длины. Везде.

Для универсального применения на резьбонарезных станках и клуппах всех типов. Для инструмента с открывающимися и неоткрывающимися резьбонарезными головками. Полезная принадлежность для REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Ева и др.

Идеальный инструмент для обработки остатков труб. Экономит время и деньги.

Зажим и центрирование отрезков труб за счет расширения специально закаленных стальных пружинных сегментов.

Комплект поставки

REMS Ниппельспанер. Внутренний ручной зажим для коротких кусков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельспанер	⅜" ½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2"	110000 R 110100 R 110200 R 110300 R 110400 R 110500 R 110600 R	

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельспанеров. Трубный держаталь с внутренним мануальным зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set ½-¾-1-1¼"	110620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621 R	

REMS Ниппельфикс

Для резьбонарезных инструментов
с открывающейся резьбонарезной головкой

Автоматический зажим для коротких остатков труб.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины ½–4"

Продукция немецкого производства

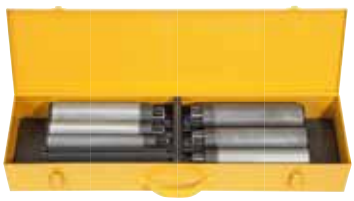
REMS Ниппельфикс – Сделайте ниппель (бочонок) сами до 4". Любой длины. Везде. Автоматический внутренний зажим. Быстро и просто.

Для резьбонарезных станков с открывающимися резьбонарезными головками: для токарных резьбонарезных станков, станков с вращающейся резьбонарезной головкой и устройств для нарезания резьбы.

Идеальный инструмент для обработки остатков трубы. Экономит время и деньги.

Автоматический быстрый зажим и центрирование отрезка трубы. Без инструмента. Автоматический разжим после изготовления ниппеля. Возможно производство ниппелей, не вынимая ниппельфикса из тисков.

Внутренний зажим, поэтому на заготовке не нужна резьба для зажима. Специальные закаленные шлифованные зажимные элементы для быстрого и надежного зажима.



Комплект поставки

REMS Ниппельфикс. Автоматический внутризажимной ниппельный держатель для коротких отрезков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельфикс	½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2" 2½" 3" 4"	111000 R 111100 R 111200 R 111300 R 111400 R 111500 R 111700 R 111800 R 111900 R	

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельфиксов. Трубный держаталь с внутренним автоматическим зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set ½-¾-1-1¼"	111620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621 R	

REMS Специаль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов.

При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! Применение резьбонарезных материалов на основе минерального масла для питьевых трубопроводов не допускается в различных странах, например, Австрии, Швейцарии, Германии, Дании и Франции.

REMS Специаль – Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел, смывается водой. С особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Смывается водой. Прошел экспертизу.

Идеально подходит для использования в качестве смазывающее-охлаждающей жидкости для резки металов.

Спрей REMS Специаль без фторхлоруглеводорода, безопасен для озонового слоя. Пульверизатор REMS Специаль без горючего, с возможностью дозаправки.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Специаль. Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Специаль	5 л Канистра	140100 R	
	10 л Канистра	140101 R	
	50 л Бочка	140103 R	
	600 мл Спрей	140105 R	
	500 мл Пульверизатор	140106 R	

REMS Санитоль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для всех материалов.

REMS Санитоль – без минеральных масел. Полностью растворяется в воде. Особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Разработана специально для трубопроводов питьевой воды, великолепно подходит и для нарезки обычной резьбы. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Полностью растворяется в воде. Поэтому внешний вид, запах и вкус питьевой воды не ухудшается.

Удобна в применении, для контроля промывки окрашена в красный цвет. Великолепная антикоррозийная защита.

Вязкость при –10°C: 219 МПа s (cP). Текучесть (качается насосом) до –28°C.

Также великолепно подходит в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости при пилении металлов.

REMS Санитоль-спрей не содержит веществ фреонового ряда, не разрушает озоновый слой.

REMS Санитоль, пульверизатор без газа, заправляется.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Санитоль. Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды и для универсального применения.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Санитоль	5 л Канистра	140110 R	
	50 л Бочка	140113 R	
	600 мл Спрей	140115 R	
	500 мл Пульверизатор	140116 R	

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

REMS устройство для накатки желобков

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25 – 300, 1 – 12", s ≤ 7,2 мм
Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы	

Продукция немецкого производства

Info

REMS устройство для накатки желобков – компактное – универсальное. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25 – 300, 1 – 12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 2 – 6" и 8 – 12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Привод

Всего одно устройство для накатки желобков REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Торнадо и REMS Магнум. Легкая, простая установка. Трехгранная цапфа привода для надежного зажима и оптимальной передачи усилия. На заказ поставляются также устройства для накатки желобков для резьбонарезных станков других производителей по соответствующим размерам: расстоянию между направляющими поручнями, диаметру направляющих поручней, высоте посадки оси шпинделя.

Комплект поставки

REMS устройство для накатки желобков. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25 – 300, 1 – 12. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 пара роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) 2 – 6", шестигранный штифтовый ключ. Для REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Торнадо и REMS Магнум или для резьборезов других производителей. В коробке.

Наименование	Подходят к	Арт.-№	
REMS устройство для накатки желобков	REMS Амиго/Амиго 2 Компакт[1], REMS Амиго 2[1], REMS Торнадо[2] REMS Магнум[2]	347000 R	
устройство для накатки желобков R 300	Ridgid Модель 300	347001 R	
устройство для накатки желобков R 535	Ridgid Модель 535	347002 R	
устройство для накатки желобков N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003 R	
устройство для накатки желобков Дельта 4	Rex Delta 4"	347004 R	

[1] Требуется комплект для переоснащения Амиго/Амиго 2/Амиго 2 Компакт (№ изд. 347007). Может использоваться для устройств для накатки желобков, изготовленных с 2014 года. [2] Для исполнений T может использоваться только для накатки желобков до DN 200, 8". Устройства для накатки желобков других производителей на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Накатывающие ролики 1 – 1½" (Комплект)	347030	
Накатывающие ролики INOX 1 – 1½" (Комплект)	347053	
Накатывающие ролики 2 – 6" (Комплект)	347035	
Накатывающие ролики INOX 2 – 6" (Комплект)	347046	
Накатывающие ролики 8 – 12" (Комплект)	347040	
Накатывающие ролики INOX 8 – 12" (Комплект)	347047	
Накатывающие ролики Cu 54 – 159 (Комплект)	347034	
Комплект для переоснащения Амиго/Амиго 2/ Амиго 2 Компакт	347007 R	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.		

REMS Колум РГ

Устройство для накатки желобков станок

Мощная машина для быстрой накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25–300, 1–12", s ≤ 7,2 мм
Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы	

REMS Колум РГ – электрическая накатка желобков до 12". Быстро и экономично. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 31 кг. Для верстака. Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость.

Привод

Мощно и быстро, напр., накатка желобков на стальной трубе 6" с помощью REMS Колум РГ всего за 52 с. Прочный, компактный редуктор, не нуждается в техобслуживании. Прочный, мощный универсальный двигатель на 1200 Вт (REMS Колум РГ и REMS Колум РГ 2 Компакт) или универсальный двигатель на 1700 Вт (REMS Колум РГ 2) для интенсивного использования с крупными размерами. Предохранительный выключатель импульсного режима. Педальный выключатель с сцеплением для эргономичной работы в качестве оснастки.

Устройство для накатки желобков

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25–300, 1–12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 2–6" и 8–12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Опора для заготовок

Сверхстабильная опора для заготовок REMS Геркулес XL 12" для накатки желобков на трубах до 12" (стр. 96).

Комплект поставки

REMS Колум РГ. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–300, 1–12". Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 пара роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) 2–6", шестигранный штифтовый ключ. 3 приводные машины на выбор, с необслуживаемым редуктором, мощным универсальным двигателем, предохранительным выключателем импульсного режима. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
Колум РГ	Универсальный двигатель 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, защита от перегрузки. 29 мин$^{-1}$	347006R220	
Колум РГ 2	Универсальный двигатель 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 мин$^{-1}$	347008R220	
Колум РГ 2 Компакт	Универсальный двигатель 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, защита от перегрузки. 26 мин$^{-1}$	347009R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Продукция немецкого производства

Info

Tested by electrosuisse

Подставка, передвижная (Поставляется отдельно)

Геркулес 3Б (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	849315R	
Подставка, передвижная	849310R	
Педальный выключатель с сцеплением	347010R220	

REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.

Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 48.

REMS Магнум RG

Устройство для накатки желобков станок

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 мм

Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы Трубная резьба 1/16 – 2", 16 – 63 мм, Болтовая резьба 6–60 мм, 6 – 60 мм, ¼ – 2", комплект для переоснастки.

Продукция немецкого производства

Info

REMS Магнум RG – компактный до 12". Сила и быстрота. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактная, соответствующая стройплощадкам.Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Небольшие размеры,небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 RG-T весит всего 68 кг. Полка для заготовок. Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод

Сила и быстрота, напр., накатка желобков на стальной трубе 6" с помощью REMS Магнум 2010 RG-T всего за 40 с. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне. 3 мощных двигателя на выбор (смотрите REMS Магнум страница 32). Педаль включения с защитой и аварийным выключателем, двухступенчатая.

Устройство для накатки желобков

Компактное,удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25 – 300, 1 – 12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 2 – 6" и 8 – 12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Комплект переоснастки для нарезания резьбы

Полный комплект инструмента ¼ – 2" с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, гребенками для трубной конической резьбы ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ и R 1 – 2 правой,труборезом, гратоснимателем, рычагом подачи, насосом для автоматического охлаждения и смазки, масляная ванна, поддон для стружки, устройство для автоматической смазки.

Опора для заготовок

Сверхстабильная опора для заготовок REMS Геркулес XL 12" для накатки желобков на трубах до 12" (стр. 96).

Подставка (Поставляется отдельно)

REMS Магнум RG

Устройство для накатки желобков станок

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Геркулес 3Б (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум RG. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–300, 1–12". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с аварийным выключателем и защитой, надежный быстрозажимной ударный патрон, задний центрирующий патрон. Три двигателя на выбор. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контрролик) 2–6". Для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
2000 RG-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340230 R220	
2010 RG-T	Конденсаторный двигатель с переключением полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340231 R220	
2020 RG-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340232 R380	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105 R	
Подставка, передвижная, с упором	344100 R	
Подставка, передвижная и складная	344150 R	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.		
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 48.		
Переоснастка Магнума RG-T в L-T для нарезания резьбы	340110 RR	

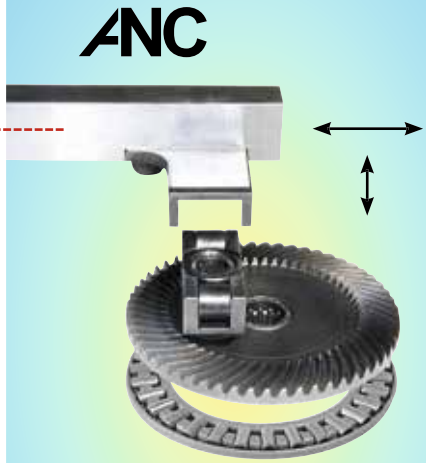
Пилы

	Электрическая универсальная сабельная пила	56
	Электрическая сабельная пила	58
	Пневматическая сабельная пила для труб	60
	Аккумуляторная универсальная сабельная пила	61
	Пильные полотна для сабельной пилы	62
	Трубная дисковая пила	64
	Универсальная дисковая пила	65

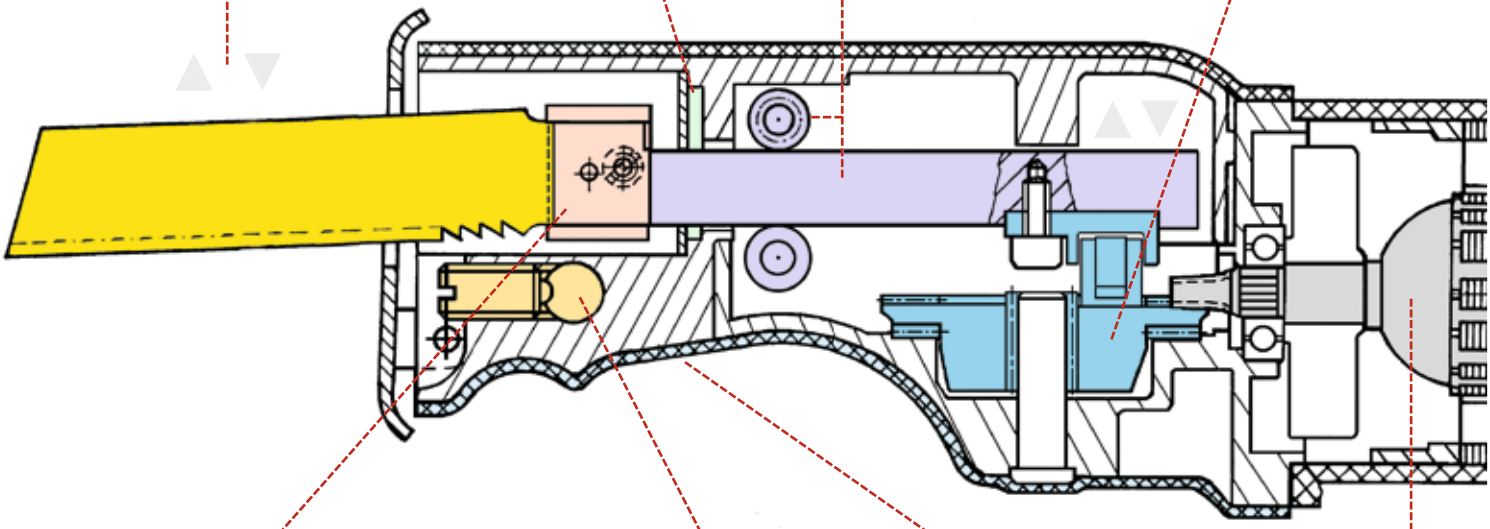
Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Четко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется бугель для увеличения силы подачи полотна.

Стабильный, прямоугольный ходовой маятник Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обоих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации с многократно усиленным давлением на пильное полотно, например, при использовании бугеля. Для сверхдолгого срока службы.

Специальная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли.



Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.



Универсальное крепление полотен Крепление всех видов полотен с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Бугель сила пиления возрастает на 400 %, для быстрого зажима трубы и легкого распила.

V/bar

Приводной двигатель 230 В, 110 В, 48 В, 22 В, 6 бар

Эргономичный обхват для руки спереди, передняя часть корпуса из нескользящего материала для энергичной подачи полотна и при пилении вручную.

VE

Варио-электроника
Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Количество ходов регулируется плавно давлением на переключатель в диапазоне от 0 до 2800 мин$^{-1}$ (REMS Пума VE), от 0 до 2400 мин$^{-1}$ (REMS Кат ANC VE, REMS Тигр ANC VE) и от 0 до 2000 мин$^{-1}$ (REMS Акку-Кат 22 V ANC VE) (переключатель увеличения подачи топлива).

n ideal

Идеальная частота хода
Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен.

Путем многочисленных испытаний со стальными трубами была определена идеальная частота хода 2400 мин$^{-1}$, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходе, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

Бугель
Для зажима отрезков труб. Направляющий держатель с 5-кратным действием рычага, передающим усилие, позволяет осуществлять простую и быструю резку под прямым углом в любом месте без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек.

SR/
INOX

Регулирование скорости
Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющих стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 мин$^{-1}$ плавно выставляется с помощью регулировочного кольца. Используемая для управления тахоэлектроника поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, PTC- сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочной защиты редуктора и двигателя.

кг

Вес
Высокая производительность пилы при незначительном весе. Инновационная техника с превосходным согласованием всех конструктивных элементов. Легкое пиления без напряжения и усталости, элементарное обращение с инструментом.

Вт

Производительность
Указываемая мощность является потребляемой мощностью. Приводные двигатели сабельных пил REMS имеют, благодаря великолепной технике и высокому качеству, очень высокой КПД прим. 65%. Поэтому пользователи имеют возможность использовать высокую производительность сабельных пил, особенно если речь идет о труднообрабатываемых материалах, например, стальных трубах. Однако высокой производительности можно добиться, работая лишь с соответствующей оснасткой, например,с запатентованным держателем REMS .

В/бар

Приводные двигатели
В зависимости от модели универсальные двигатели рассчитаны на сетевое напряжение 230 В, 110 В, 48 В, есть также аккумуляторные двигатели 22 В и пневматические двигатели для рабочего давления 6 бар. Все приводные двигатели сверхнадежные, соответствуют высоким стандартам качества и высоким требованиям и располагают большими резервами мощности, рассчитаны для длительного срока эксплуатации.

Крепление пильного полотна с системой быстрой замены
Практичное крепление пильного полотна с системой быстрой замены для быстрой замены пильного листа без инструмента.
Для фиксации пильных листов с односторонним креплением.

Плавно регулируемый опорный башмак
Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Опорный башмак может плавно переустанавливаться на 40 мм в продольном направлении для обеспечения лучшего использования частично затупившихся пильных листов и для регулирования глубины погружения пильного листа в материал.

Антивибрационная система
Специальная приводная техника с компенсацией массы и поверхностями захвата, поглощающими вибрацию.
Для работы без устали и вибрации.

Пильное полотно вставляется с поворотом на 180°
Пильное полотно с зубьями вниз или повернутыми на 180° вверх, для резов в узких и труднодоступных местах.

REMS Пума VE

Электрическая универсальная сабельная пила

Мощный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Всего 3,8 кг. Идеально для монтажа, демонтажа, ремонта.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

REMS Пума VE – мощная универсальная пила с антивибрационной системой. Быстрая замена полотна без специального инструмента. Регулируемый опорный башмак.

Универсальное применение

Может использоваться всюду, в руках, над головой, в узких углах, впритык к стене. Многостороннее использование и мощь. Для всех пильных работ на стройке, для спасательных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Мощная, подходит для использования на стройках. Удобная, ухватистая форма. Всего 3,8 кг. Эргономичная рукоятка, спереди на корпусе с нескользким, изолирующим тепло защитным кожухом, с мягкой ручкой, для сильной пильной подачи. Практичная лопаточная рукоятка с поглощающей вибрацию мягкой ручкой. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы. Большой ход пильного полотна, 30 мм, для лучшего удаления стружки. Большое количество ходов до 2800 мин$^{-1}$ для быстрой пильной подачи и эффективной пильной обработки. Прочный рычажный привод, не нуждается в обслуживании. Специальное скользящее уплотнение. Мощный универсальный двигатель большого объема с большим запасом мощности, 1300 Вт. Соединительный кабель длиной 4 м. Предохранительный выключатель.

Антивибрационная система

Специальная приводная техника с компенсацией массы и поверхностями захвата, поглощающими вибрацию. Для работы без устали и вибрации.

Электроника Vario

Плавное электронное управление количеством ходов для осторожного и эффективного подпиливания и выбора количества ходов в зависимости от обрабатываемого материала. Количество ходов может плавно управляться с помощью переменного давления на предохранительный выключатель от 0 до 2800 мин$^{-1}$ (переключатель увеличения подачи топлива).

Крепление пильного полотна с системой быстрой замены

Практичное крепление пильного полотна с системой быстрой замены для быстрой замены пильного листа без инструмента. Для фиксации пильных листов с односторонним креплением. Пильное полотно с зубьями вниз или повернутыми на 180° вверх, для резов в узких и труднодоступных местах.

REMS пильные полотна

Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 63).

Плавно регулируемый опорный башмак

Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Опорный башмак может плавно переустанавливаться на 40 мм в продольном направлении для обеспечения лучшего использования частично затупившихся пильных листов и для регулирования глубины погружения пильного листа в материал. Для экономичной работы.

Комплект поставки

REMS Пума VE Сет. Универсальная аккумуляторная сабельная пила с вариоэлектроникой (VE) для ручного пиления, антивибрационная система. Приводная машина с лопатной ручкой и мягкой рукояткой, не нуждающейся в уходе кривошипным механизмом, мощным универсальным двигателем на 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт, предохранительным переключателем, соединительным кабелем 4 м, плавным электронным регулированием числа ходов (акселератором) 0–2800 мин$^{-1}$. Ход 30 мм. Крепление пильного полотна с системой быстрой замены Регулируемый опорный башмак. Шестигранный штифтовый ключ. 1 шт. пильное полотно REMS 210-1,8/2,5. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	560023 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пума VE привод	560003 R220	
REMS пильные полотна страница 63.		
Стальной ящик	566051 R	

REMS Кат ANC VE

Электрическая универсальная сабельная пила

Мощный, прочный, удобный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Весит всего 3 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Также для стальных труб

REMS Кат ANC VE – пилит всё и везде. Удобная, многофункциональная и мощная. Прочность и удобство.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность. Особенно также для пильной обработки металлических труб, для распиливания котлов, цистерн, ванн. Для спасательных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы.

Осцилляторный привод с ANC

Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Агрессивный орбитальный ход

Агрессивный орбитальный ход за счет вертикального рубящяго движения полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2400 мин$^{-1}$.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

REMS Универсальные пильные полотна

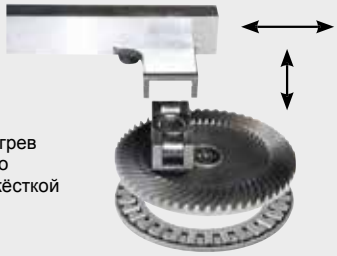
Всего одно универсальное пильное полотно (стр. 62) для всех пильных работ вместо нескольких. С двойным креплением, для свободных ручных пильных работ и пильных работ с направляющим держателем.

REMS пильные полотна

Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 63).

ANC

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS Кат ANC VE Сет. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 2400 мин$^{-1}$. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 шт. универсальное пильное полотно REMS 150-1,8/2,5. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560040 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

3,0 кг | 1050 Вт | 230 В | VE

ANC

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Кат ANC VE привод	560004 R220	
REMS пильные полотна страница 62–63.		
Стальной ящик	566051 R	

REMS Тигр ANC/VE/SR

Электрическая сабельная пила

Мощный, прочный, удобный электроинструмент с передающей усилие направляющей для простого и быстрого отпиливания под прямым углом, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Всего 3,0 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Идеально подходит для стальных труб и других материалов

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Для материалов, которые тяжело поддаются распиливанию, напр., труб из нержавеющей стали, труб из твердого литья использовать REMS Тигр ANC SR с системой электронного регулирования.

REMS Тигр – пила монтажника. Пилит без труда, молниеносно, под прямым углом. Прочность и удобство.

Бугель
400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек. Для монтажа и демонтажа. Направляющий держатель с 5-кратным действием рычага, передающим усилие, позволяет осуществлять простую и быструю резку под прямым углом в любом месте без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна.

Пиление под прямым углом
Перпендикулярный распил благодаря запатентованному направляющему держателю и специальным пильным полотнам REMS - необходимое условие для технически правильной дальнейшей обработки и монтажа трубы.

REMS специальное пильное полотно
Специальное пильное полотно REMS (стр. 62), очень толстое, устойчивое к сгибанию и скручиванию, с двухсторонним креплением, обязательно необходимо для пильных работ под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с использованием направляющего держателя для передачи усилия.

REMS Универсальные пильные полотна
Всего одно универсальное пильное полотно (стр. 62) для всех пильных работ вместо нескольких. С двойным креплением, для свободных ручных пильных работ и пильных работ с направляющим держателем.

REMS пильные полотна
Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 63).

Универсальное крепление полотна
Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Конструкция
Прочная, удобная при использовании на стройплощадках, Вытянутая форма. Очень легкая, всего 3,0 кг. Применима везде. Эргономичный захват для руки, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт или 1400 Вт (REMS Тигр ANC SR). Толчковый выключатель. Привод с фиксировано установленной, идеальной частотой хода, варио-электроникой или с установкой частоты хода колесиком на корпусе пилы. Защита от перегрузок (REMS Тигр ANC) защищает двигатель, редуктор и пильное полотно. Используемый для регулирования скорости вращения тахометрический электронный блок (REMS Тигр ANC SR) удерживает предварительно выбранную частоту ходов на неизменном уровне в том числе и под напряжением, он состоит из тахогенератора, электронного блока регулирования, ограничителя пускового тока для плавного пуска, системы защиты от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором и противоблокировочной защиты для редуктора и двигателя.

Прямоугольный ходовой маятник
Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы.

Осцилляторный привод с ANC
Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

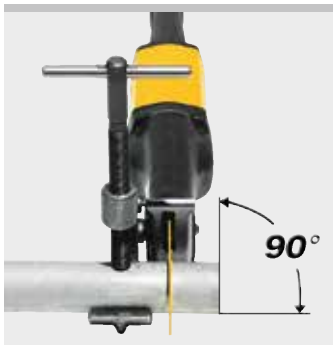
Агрессивный орбитальный ход полотна пилы
Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы, не выдерживают давления подачи и скоростного режима работы при распиле стальной трубы, особенно если используется передающий усилие держатель.

ANC

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse



REMS Тигр ANC/VE/SR

Электрическая сабельная пила

Идеальное количество оборотов (REMS Тигр ANC)

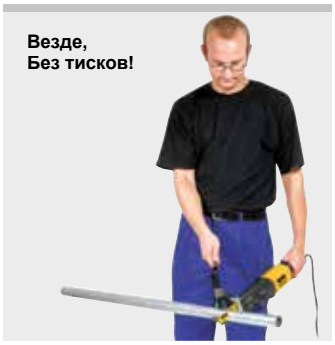
Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен. Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2400 мин$^{-1}$, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходе, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

Варио-электроника (REMS Тигр ANC VE)

Электронное бесступенчатое регулирование частоты оборотов для уверенного надпиливания и для выбора соответствующей материалу частоты оборотов. Также для погружного резания. Количество ходов может плавно управляться с помощью переменного давления на предохранительный выключатель от 0 до 2400 мин$^{-1}$ (переключатель увеличения подачи топлива).

Регулирование скорости (REMS тигр ANC SR)

Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющих стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Также для погружного резания. Количество оборотов от 700 до 2200 мин$^{-1}$ плавно выставляется с помощью регулировочного кольца.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Тигр ANC Сет. Электрическая сабельная пила для труб для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу. Привод с прямой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Установленная частота хода 2400 мин$^{-1}$. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна.Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	560020 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Info

3,0 кг | 1050 Вт | 230 В | n ideal

ANC

Комплект поставки

REMS Тигр ANC VE Сет. Электрическая сабельная пила для труб с вариоэлектроникой для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу. Привод с закрытой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель.Бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 2400 мин$^{-1}$. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	560027 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Info

3,0 кг | 1050 Вт | 230 В | VE

ANC

Комплект поставки

REMS Тигр ANC SR Сет. Электрическая сабельная пила для труб с выбором частоты хода (SR) для быстрого, легкого пиления под прямым углом с направляющим держателем и для пиления на весу. Привод с прямой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна,фиксированная частота хода, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1400 Вт, толчковый выключатель. Бесступенчатое регулирование частоты хода от 700 до 2200 мин$^{-1}$ с мягким пуском, тахогенератором, контролем температуры и защитой от блокировки. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	560026 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Info

3,1 кг | 1400 Вт | 230 В | SR

ANC | INOX

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Тигр ANC привод	560000 R220	
REMS Тигр ANC VE привод	560008 R220	
REMS Тигр ANC SR привод	560001 R220	
REMS пильное полотно страница 62 – 63.		
Направляющая 2", для труб D ⅛ – 2"	563000 R	
Направляющая 4", для труб D 2½ – 4"	563100 R	
Направляющая 6", для труб D 5 – 6"	563200 R	
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2	543100	
Защитный колпак для бугеля 2", 4" и 6" для зажима тонкостенных труб	563008 R	
Стальной чемодан	566051 R	

REMS Тигр ANC пневматик

Пневматическая сабельная пила для труб

Мощный, прочный, удобный пневмоинструмент с передающей усилие направляющей для простого и быстрого отпиливания под прямым углом, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Идеален для проведения работ в опасных зонах, например, во влажной среде. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Идеально подходит для стальных труб и других материалов

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Для материалов, которые тяжело поддаются распиливанию, напр., труб из нержавеющей стали, труб из твердого литья использовать REMS Тигр ANC SR с системой электронного регулирования.

REMS Тигр Пневматик – для работ в опасных средах.

Пилит прямо, молниеносно, без усилий. Передающий усилие направляющий держатель для дополнительных 400 % силы резки. Прочный, прямоугольный запатентованный ходовой маятник.

Осцилляторный привод с ANC. Агрессивный орбитальный ход полотна для быстрой подачи пилы и долгого срока службы полотен. Универсальное запатентованное крепление полотна.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Вытянутая, удобная форма. Очень легкая, всего 3,8 кг. Применима везде. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1.000 Вт. Система регулирования числа ходов (акселератор) от 0 до 1700 об/мин. Рабочее давление 6 бар, расход воздуха ≤ 1,6 м³/мин. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения.

Далее смотри REMS Тигр ANC, страница 58 – 59.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Тигр ANC пневматик Сет. Пневматическая сабельная пила для труб для пиления под прямым углом, с бугелем, одной рукой приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли маятниковый привод с игольчатым подшипником (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный двигатель 1000 Вт, рабочее давление 6 бар, Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Система регулирования числа ходов (акселератор) от 0 до 1700 об/мин. Шланг поступающего воздуха, шланг отработанного воздуха. Универсальное крепление полотна. Шестигранный ключ штифта. Направляющий держатель до 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560022	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пильное полотно страница 62 – 63.		
REMS Тигр ANC пневматик привод	560002 R	
Направляющая 2", для труб D ⅛ – 2"	563000 R	
Направляющая 4", для труб D 2½ – 4"	563100 R	
Направляющая 6", для труб D 5 – 6"	563200 R	
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2	543100	
Защитный колпак для бугеля 2", 4" и 6" для зажима тонкостенных труб	563008 R	
Стальной чемодан	566051 R	

REMS Акку-Кат 22 V ANC VE

Аккумуляторная Универсальная Сабельная пила

Мощный, прочный, удобный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Без кабеля. Всего 3,1 кг. Для монтажа, демонтажа, ремонта. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Также для стальных труб

REMS Акку-Кат 22 V ANC VE – пилит всё. Большая мощность, надежность и удобство в использовании. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач для ускорения резки на 50 %[2)].

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., например, демонтаж оконных коробок, для проведения спасательных и аварийных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3,1 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В с большим резервом мощности, мощность 500 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Страница 58.

Осцилляторный привод с ANC

Страница 58.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2000 мин$^{-1}$.

Агрессивный орбитальный ход

Страница 58.

Работа от аккумулятора или от сети.

Технология Li-Ion 22 V Литий-ионные аккумуляторы 21,6 В емкостью 5,0 Ач, рассчитанные на высокую нагрузку, с увеличенным сроком службы. Легкие и мощные, обеспечивают на 50 % больше срезов по сравнению с литий-ионными аккумуляторами 18 В, 3,0 Ач[2)]. Ступенчатый индикатор зарядки с цветным светодиодом. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти отсутствует, что обеспечивает максимальную мощность аккумулятора. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени заря дки. Блок питания 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в качестве принадлежности.

Универсальное крепление полотна

Страница 58.

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации

Продукция немецкого производства

Info

3,1 кг | 500 Вт | 21,6 В | VE

ANC

Комплект поставки

REMS Акку-Кат 22 V ANC VE Сет. Аккумуляторная универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 2000 мин$^{-1}$. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач, литий-ионным устройством для ускоренной зарядки 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 шт. универсальное пильное полотно REMS 150-1,8/2,5. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560052 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пильные полотна, страница 62 – 63.		
REMS Акку-Кат 22 V ANC VE привод, без аккумулятора	560010 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	566030 R	

REMS Специальные пильные полотна

Для REMS Тигр ANC/VE/SR,
REMS Тигр ANC пневматик и пил др. производителей

Специальные пильные полотна для пиления под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с направляющим держателем.

стальные трубы

REMS Специальные пильные полотна – для прямоугольной пильной обработки с направляющим держателем для передачи усилия, на 400 % больше пильного усилия.

Специально разработано для REMS Тигр ANC.

Необходимы для пиления под прямым углом, для быстрого демонтажа с использованием направляющего держателя. Он усиливает давление подачи благодаря 5-кратному рычажному усилию. Обычные полотна с одинарным хвостовиком для этого непригодны, поскольку ломаются в основании зажима из-за высокого давления на полотно. Именно для этого разработаны специальные толстые, жесткие и надёжные полотна REMS. Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и ровной посадки полотна. Крупный, волнообразный шаг зубьев для быстрого пиления и долгого срока службы. Многократно увеличенный срок эксплуатации.

Продукция немецкого производства

REMS Специальные пильные полотна ➔ REMS Тигр, и т.д.	D дюймы/ Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№	
REMS Специальное пильное полотно 2"/140-2,5 стальная труба ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		желтый	5		561007 R05	
REMS Специальное пильное полотно 2"/140-3,2 стальная труба ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561001 R05	
REMS Специальное пильное полотно 4"/200-3,2 стальная труба ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561002 R05	
REMS Специальное пильное полотно 6"/260-3,2 стальная труба ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561008 R05	

Для материалов, тяжело поддающихся обработке, например, нержавеющих стальных труб, жестких чугунных труб, вместо специальных полотен REMS, используют более мелкое универсальное полотно REMS в сочетании с REMS Тигр ANC SR при электронном регулировании частоты хода (страница 59).

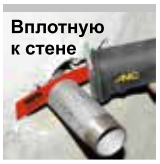
REMS Универсальные пильные полотна

Для REMS Кат ANC VE, REMS Тигр ANC/VE/SR,
REMS Акку-Кат 22 V ANC VE и пил др. производителей

Универсальные пильные полотна для пиления на весу и пиления с направляющим держателем. Вместо множества пильных полотен.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Гибкое использование, идеально подходит также для пильных работ впритык к стене.



REMS Универсальные пильные полотна.

Большое количество различных пильных полотен. Уникальное сочетание жесткости и гибкости. Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и надежной посадки полотна. Пильные полотна с односторонним креплением для пильных работ с направляющим держателем не подходят, так как они ломаются в месте зажима из-за высокого давления подачи. Переменные зубья (зубья комбо) для быстрого и спокойного резания, в области зубьев особенно сильная закалка. Ограниченная система зубьев. За счет этого великолепная производительность и длительный срок службы.

Продукция немецкого производства

REMS Универсальные пильные полотна ➔ REMS Тигр, REMS Кат, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№	
REMS Универсальное пильное полотно 100-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561006 R05	
REMS Универсальное пильное полотно 150-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561005 R05	
REMS Универсальное пильное полотно 200-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561003 R05	
REMS Универсальное пильное полотно 300-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561004 R05	

Также для древесины с гвоздями, для поддонов. Для материалов, трудно поддающихся обработке,например, нержавеющих стальных труб, твердых чугунных труб, необходимо использовать REMS Тигр ANC SR с электронным регулированием числа оборотов (страница 59).

* HSS-Bi: быстрорежущая сталь-биметалл WS: инструментальная сталь HM: твердый сплав

REMS Пильные полотна

Для REMS Пума VE, Кат ANC VE, Тигр ANC/VE/SR, Акку-Кат 22 V ANC VE и пил др. производителей

Пильные полотна для свободной ручной обработки для разных материалов.

Переменные зубья (зубья комбо) для быстрого и спокойного резания, также при резании смешанных материалов (дерево/металл). Гибкие пильные листы также для использования впритык к стене.

- Волнистые зубья для спокойного резания при незначительном делении зубьев.
- Ограниченная система зубьев для агрессивного резания при существенном делении зубьев.
- Прямые зубья для пильных полотен с очень широкими зубьями из твердого металла.
- Гранулят твердого металла для тяжело поддающихся резанию материалов.

Продукция немецкого производства

REMS Пильные полотна для металла ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№
REMS Пильное полотно 150-1 жесть, металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,2 мм	150	1	HSS-Bi гибк.		красный	5		561105 R05
REMS Пильное полотно 200-1 жесть, металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,2 мм	200	1	HSS-Bi гибк.		красный	5		561106 R05
REMS Пильное полотно 90-1,4, кр. полотно Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	90	1,4	HSS-Bi		красный	5		561107 R05
REMS Пильное полотно 150-1,4 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	150	1,4	HSS-Bi гибк.		красный	5		561104 R05
REMS Пильное полотно 200-1,4 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	200	1,4	HSS-Bi гибк.		красный	5		561108 R05
REMS Пильное полотно 100-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	100	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5		561101 R05
REMS Пильное полотно 150-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	150	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5		561103 R05
REMS Пильное полотно 200-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	200	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5		561102 R05
REMS Пильное полотно 200-2,5 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 3 мм	200	2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561109 R05
REMS Пильное полотно 280-2,5 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 3 мм	280	2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561112 R05

Продукция немецкого производства

REMS Пильные полотна для дерева и металла ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№
REMS Пильное полотно 210-1,8/2,5 закругл. острия, зацепление отсутствует; поддоны, древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 2,5 мм	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		черный	5		561113 R05
REMS Пильное полотно 150-2,5 древесина, древесина с гвоздями, поддоны, металл ≥ 3 мм	150	2,5	HSS-Bi гибк.		черный	5		561110 R05
REMS Пильное полотно 225-2,5, очень толстое, для демонтажа; древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 3 мм	225	2,5	HSS-Bi		черный	3		561114 R03
REMS Пильное полотно 300-2,5, очень толстое, для демонтажа; древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 3 мм	300	2,5	HSS-Bi		черный	3		561116 R03
REMS Пильное полотно 300-4,2 древесина	300	4,2	WS		черный	5		561111 R05
REMS Пильное полотно 225-3,2/5,0 древесина, древесина с гвоздями	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi гибк.		черный	5		561117 R05
REMS Пильное полотно 290-5,0/6,35 не высохшая древесина	290	Combo 5,0/6,35	WS		черный	5		561118 R05
REMS Пильное полотно 150-6,35 древесина	150	6,35	WS		черный	5		561119 R05

REMS Пильные полотна для разных целей ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№
REMS Пильное полотно 150-4,2 пористый бетон, гипсовые плиты	150	4,2	WS		белый	5		561115 R05
REMS Пильное полотно 225-8,5 пористый бетон, твердая древесина	225	8,5	HM		белый	1		561120 R01
REMS Пильное полотно 300-8,5 пористый бетон, твердая древесина	300	8,5	HM		белый	1		561121 R01
REMS Пильное полотно 400-8,5 пористый бетон, твердая древесина	400	8,5	HM		белый	1		561122 R01
REMS Пильное полотно 235-12 пористый бетон, пемза, кирпич	235	12	HM		белый	1		561123 R01
REMS Пильное полотно 300-12 пористый бетон, пемза, кирпич	300	12	HM		белый	1		561124 R01
REMS Пильное полотно 300-12, очень высокое полотно; пористый бетон, пемза, кирпич	300	12	HM		белый	1		561125 R01
REMS Пильное полотно 200 литье и т.п.	200		HM-G		белый	2		561126 R02

* HSS-Bi: быстрорежущая сталь-биметалл WS: инструментальная сталь HM: твердый сплав HM-G: гранулят твердого сплава

REMS Турбо Cu-INOX

Трубная дисковая пила

Компактная, переносная трубная дисковая пила для резки под прямым углом, почти без грата. Для труб из нержавеющей стали, труб из углеродистой стали, медных труб систем пресс-фитинга и т.д. Также для резки тонкостенных профилей для пристенного монтажа. Для стройплощадки и цеха.

Трубы из нержавеющей стали, трубы из углеродистой стали, медные трубы и другие материалы	≤ D 76 мм
REMS Пильное полотно	D 225 мм

REMS Турбо Cu-INOX – пилить быстро, под прямым углом, почти без грата, благодаря универсальным двойным тискам. Мощная, например, распиливает трубу D 22 мм за 4 сек. Легко транспортабельная.

Идеальна для систем пресс-фитинга

Соответствует требованиям:
Сухое пиление, никакого повреждения прокладок смазочными материалами.
Отсутствие грата за счёт двойных тисков.
Оптимальная скорость резания предотвращает повреждение материала из-за перегрева.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная при использовании на стройплощадках. Небольшие размеры. Удобная, транспортабельная, всего 17 кг. Легкий распил благодаря рычагу подачи. Сменные пильные диски. Точный распил. Маркировка положения диска на защитном кожухе. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 E. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость.

Универсальные двойные тиски

Крепкие двойные универсальные тиски с легкоподвижным шпинделем. Оба конца трубы остаются при пилении жестко фиксированными. Надежный зажим в том числе тонкостенных труб с помошью пластиковых вставок. Для обоих губ тисков один зажимной шпиндель с удобной рукояткой для равномерного, быстрого зажима материала.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 500 Вт. Мощный, например, трубу из нержавеющей стали D 22 мм режет за 4 сек. Идеальное число оборотов 60 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо Cu-INOX специальный диск REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для распила нержавеющих стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Очень просто. Металлический пильный диск для дисковой пилы REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, полированный диск.

Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб

Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 E для труб D 10–54 мм, D ½–2⅛", для электрического привода с труборезным станком REMS Турбо Cu-INOX и др., страница 89.

Комплект поставки

REMS Турбо Cu-INOX базовый. Трубная дисковая пила с универсальными двойными тисками для быстрого пиления под прямым углом. Для труб из нержавеющей стали, труб из углеродистой стали, медных труб систем пресс-фитинга и т.д. Также для резки тонкостенных профилей для пристенного монтажа. REMS Пильное полотно D 225 мм. С нетребующим технического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель, Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 60 мин$^{-1}$. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без полотна. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	849006 R220	

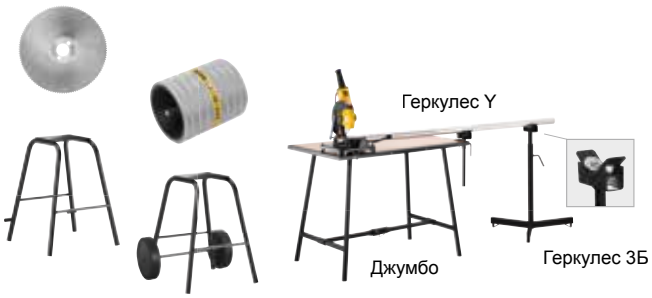
Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Продукция немецкого производства

Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS металлический диск HSS специально для нержавеющих стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев.	849703 R	
REMS металлический диск HSS-E (легированный кобальтом) специально для нержавеющих стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706 R	
REMS РЭГ 10–54 E. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.		
Станина	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		



REMS Турбо K

Универсальная дисковая пила
с автоматической смазочной системой

Компактная, переносная, дисковая пила
с автоматической смазочной системой.
Для стройплощадки и цеха.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90° ⊏	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ◿	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Пильное полотно D 225 мм

**REMS Турбо K – сильнейшая в своем классе.
Мощная, например, 2" стальную трубу за 5 сек.
Легко транспортабельная.**

Конструкция

Компактная, прочная, удобная для использования на стройплощадках. Небольшой размер. Удобная, переносная, всего 22 кг. Устройство автоматической подачи смазочно-охлаждающей жидкости. Легкая подача за счет рычага. Сменные пильные диски. Точный распил. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость.

Универсальные тиски

Прочные, легкоподвижные универсальные тиски с прочным шпинделем и большим рычагом для надежной, фиксации заготовок без усилий. Со вставкой для тонкостенных труб в соответствии с ассортиментом. Быстрая установка угла реза с помощью легко читаемой шкалы и рукоятки зажима. Простая, надёжная горизонтальная опора.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, быстрый распил, например, трубу из нержавеющей стали 2" за 5 сек. Идеальное количество оборотов 115 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо K универсальный диск REMS HSS 225 × 2 × 32, 120 зубьев, для распила нержавеющих стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Для пиления нержавеющих стальных труб диск REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 зубьев, Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск. Диск повышенной прочности REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск.

Смазочные материалы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 47). Особенно высокие смазочные и охлаждающие качества. Необходимы для чистого пиления, более длительного срока эксплуатации пильных полотен и инструмента.

Info

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Турбо K базовый. Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой. Для пиления под прямым и углом до 45°. Для пильных полотен REMS D 225 мм. С не требующим тенического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт, толчковый выключатель. Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 115 мин$^{-1}$. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без пильных полотен. 1 литр REMS смазочно-охлаждающей жидкости. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	849007 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Универсальный металлический пильный диск HSS 225 × 2 × 32, 120 Зубьев	849700 R	
REMS Металлический пильный диск HSS, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев	849703 R	
REMS Металлический пильный диск HSS-E (легированный кобальтом) мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706 R	
Электронный регулятор числа оборотов для пиления материалов, трудно поддающихся обработке,например, нержавеющих стальных труб, твердых чугунных труб. Фиксированное, оптимальное число оборотов.	565051 R220	
Смазочные материалы страница 47.		
Станина	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		

Made in Germany
REMS

Отрезка
Нанесение фасок
Снятие грата

	Труборез	68
	Режущие диски	72
	Электрический труборез Аккумуляторный труборез	74
	Труборезная машина	76
	Ножницы для отрезки труб	82
	Инструмент для резки труб и снятия фаски	84
	Гратосниматель	87

REMS PAC CT

Труборез

Прочный высококачественный инструмент для резки труб.

Стальные трубы D ⅛–4",D 10–115 мм

REMS Режущие диски других материалов стр. 72.

REMS Pac CT – качественные труборезы.

Прочная рама из кованной стали.

Прочный шпиндель. Длинная направляющая, закаленные опорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Эргономичная, широкая ручка способствует мощной подаче шпинделя. Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки, гарантируют длительный срок эксплуатации. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 Режущий диск для труб D ⅛–4" (10–115 мм), толщина стенки s ≤ 8 мм, подходит для обоих труборезов. Режущий диск для труб D 1–4" толщина стенки до s ≤ 12,5 мм. как доп. комплектующие.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS PAC CT. Труборез для стальных труб. С режущим диском. В картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
CT ⅛–2"	⅛–2" 0–60	8	113000R	
CT 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100R	

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск CT ⅛–4", s 8 для REMS PAC CT ⅛–2" и St 1¼–4"	8	341614R	
REMS Режущий диск CT 1–4", s 12 для REMS PAC CT St 1¼–4"	12,5	381622R	

REMS PAC Cu-INOX

Труборез

Надежные высококачественные инструменты для резки труб. Специально для нержавеющих стальных труб.

Медные, тонкостенные нержавеющие стальные, тонкостенные стальные, алюминиевые и латунные трубы D 3–120 мм / D ⅛–4"

REMS Режущие диски других материалов стр. 72.

REMS PAC Cu-INOX – для труднодоступных мест.

Маленький, удобный, специально для труднодоступных мест. Надёжная конструкция. Закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Большая ручка из металла для легкого подачи режущего диска. Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом и долгий срок эксплуатации. Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

REMS PAC Cu-INOX 3–28 S Мини с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания.

Info

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200R	
Cu-INOX 3–28 Мини	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240R	
Cu-INOX 3–28 S Мини, на игольчатых подшипниках	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241R	

REMS PAC Cu-INOX

Труборез

REMS PAC Cu-INOX – компактность с телескопическим шпинделем.

Телескопический шпиндель. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция для удобства работы.

Надежный телескопический шпиндель, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точный ход диска по трубе, легкая резка и точный перпендикулярный разрез заготовок.

Эргономичная,удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

REMS PAC Cu-INOX 3–35 S с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных труб, тонкостенных нержавеющих стальных труб, тонкостенных стальных, алюминиевых, латунных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350R	
Cu-INOX 3–35 S, на игольчатых подшипниках	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351R	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¼"	4	113330R	

Info

REMS PAC Cu-INOX – качественный трубный резак.

Надёжная конструкция для жестких условий эксплуатации

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

REMS PAC Cu-INOX 8–64 S с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания. Быстрая перестановка подающих шпинделей в обоих направлениях.

Всего 1 режущий диск для диапазона D 3–120 мм.

International Design Award

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих, тонкостенных стальных, аллюминиевых и латунных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300R	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380R	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400R	
Cu-INOX 8–64 S, на игольчатых подшипниках, быстрая регулировка	8–64 ⅜–2½"	4	113401R	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500R	

Продукция немецкого производства

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120 S, s 4, на игольчатых подшипниках	4	113213R	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360	

REMS PAC Cu

Труборез

Прочные высококачественные инструменты для резки труб.

Медные трубы D 3–64 мм
D ⅛–2½"

REMS Режущие диски других материалов стр. 72.

REMS PAC Cu – компактность с телескопическим шпинделем.

Телескопический шпиндель. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя. Компактная конструкция.

Надежный телескопический шпиндель, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точных ход диска по трубе, легкое резание и точный прямоугольный разрез заготовок.

Эргономичная,удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.

Info

Комплект поставки

REMS PAC Cu. Труборез для медных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340 R	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¾"	3	113320 R	

REMS PAC Cu – качественный трубный резак. С возможностью быстрой перестановки.

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для рабочего диапазона D 3–120 мм.

Продукция немецкого производства

International Design Award

Комплект поставки

REMS PAC Cu. Труборез для медных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu 8–42 быстрая регулировка	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370 R	
Cu 8–64 быстрая регулировка	8–64 ⅜–2½"	3	113410 R	

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3	3	113225 R	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360	

REMS PAC П

Труборез

Прочные высококачественные инструменты для резки труб. Быстрая подача шпинделя.

Пластиковые и металлопластиковые трубы D 10–315 мм
D ½–12"

REMS Режущие диски других материалов стр. 72.

REMS PAC П – качественный трубный резак. С возможностью быстрой перестановки.

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Режущие диски для различной толщины стенок (s).

Продукция немецкого производства

Info

International Design Award

П 50–110, s11
П 50–110, s16
П 50–110, s19

Комплект поставки

REMS PAC П. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
П 10–40 быстрая регулировка	10–40 ½–1⅝"	7	290050 R	
П 10–63 быстрая регулировка	10–63 ½–2"	7	290000 R	
П 50–110, s11 быстрая регулировка	50–110 2–4"	11	290100 R	
П 50–110, s16 быстрая регулировка	50–110 2–4"	16	290100 R-S16	
П 50–110, s19 быстрая регулировка	50–90 2–3"	19	290100 R-S19	
П 110–160 быстрая регулировка	110–160 4–6"	16	290200 R	

REMS PAC П – резка до D 315 мм, s ≤ 19 мм.

Быстрая, недорогая резка больших труб. Быстрая подача и отвод шпинделя. Центрирование трубы для резки под прямым углом.

Надёжная конструкция, двойная T-образная форма бугеля.

Режущий диск для различной толщины стенок (s).

Комплект поставки

REMS PAC П. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим и запасным диском. В стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
П 180–315 быстрая переоснастка	180–315 7–12"	16	290300	

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск П 10–63, s 7 для REMS PAC П 10–40, 10–63	7	290016 R	
REMS Режущий диск П 50–315, s 11 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	11	290116 R	
REMS Режущий диск П 50–315, s 16 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	16	290216 R	
REMS Режущий диск П 50–315, s 19 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	19	290316 R	

REMS Режущие диски

Немецкие качественные режущие диски для труборезов REMS и труборезов других производителей*

Стальные трубы

REMS Режущий диск CT ⅛–4", s 8

Толщина стенки s ≤ 8 мм	Арт.-№ 341614 R	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	⅛–2" 1¼–4"	PAC CT ⅛–2" PAC CT 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso CT ⅛–2" Corso CT 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)

REMS Режущий диск CT 1–4", s 12

Толщина стенки s ≤ 12,5 мм	Арт.-№ 381622 R	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	1¼–4"	PAC CT 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso CT 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Пластиковые и металлопластиковые трубы

REMS Режущий диск П 10–63, s 7

Толщина стенки s ≤ 7 мм	Арт.-№ 290016 R	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	10–40 10–63	PAC П 10–40 PAC П 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso П 10–40 Corso П 10–63

REMS Режущий диск П 50–315, s 11

Толщина стенки s ≤ 11 мм	290116 R	

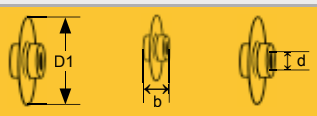
REMS Режущий диск П 50–315, s 16

Толщина стенки s ≤ 16 мм	290216 R	

REMS Режущий диск П 50–315, s 19

Толщина стенки s ≤ 19 мм	290316 R	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	50–110 110–160 180–315	PAC П 50–110 PAC П 110–160 PAC П 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (only Арт.-№ 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso П 50–110 Corso П 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Параметры режущих дисков REMS



REMS Режущий диск	Арт.-№	D D1 мм	b мм	D d мм
CT ⅛–4", s 8	341614 R	31,92	18,94	9,07
CT 1–4", s 12	381622 R	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225 R	18,50	4,93	5,02
П 10–63, s 7	290016 R	25,00	5,94	6,02
П 50–315, s 11	290116 R	35,00	10,92	8,03
П 50–315, s 16	290216 R	45,00	10,92	8,03
П 50–315, s 19	290316 R	51,00	10,92	8,03

Медные, нержавеющие стальные трубы

REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4

Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№ 113210 R	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	PAC Cu-INOX 3–16 PAC Cu-INOX 3–28 PAC Cu-INOX 3–35 PAC Cu-INOX 3–42 PAC Cu-INOX 6–42 PAC Cu-INOX 6–64 PAC Cu-INOX 64–120 PAC Cu 3–35 PAC Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120 S, s 4, на игольчатых подшипниках

Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№ 113213 R	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	3–35 8–64	PAC Cu-INOX 3–35 S PAC Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–35 8–64	Corso Cu-INOX 3–35 S Corso Cu-INOX 8–64 S

REMS Режущий диск Cu-INOX b 3, s 4

Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№ 113220 R	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Медные трубы

REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3

Толщина стенки s ≤ 3 мм	Арт.-№ 113225 R	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	PAC Cu-INOX 3–16 PAC Cu-INOX 3–28 PAC Cu-INOX 3–35 PAC Cu-INOX 3–42 PAC Cu-INOX 6–42 PAC Cu-INOX 6–64 PAC Cu-INOX 64–120 PAC Cu 3–35 PAC Cu 3–42 PAC Cu 8–42 PAC Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*Данные по использованию режущих дисков REMS для труборезов других производителей могут быть неточными.

REMS

REMS Нано

Электрический труборез

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12 – 28 мм
Меди	D 10 – 35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10 – 40 мм

REMS Нано – резка труб диаметром до D 40 мм. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Мобильный, электрический труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 1,9 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Упор для труб

3 прочных, специальным образом расположенных встречных ролика из закаленной прецизионной стали для вращения с незначительным трением и направления разрезаемых труб во всем рабочем диапазоне D 10 – 40 мм и для оптимизации точки приложения усилия режущего диска на разрезаемой трубе **(патент EP 2 077 175)**. Настройка не требуется.

Привод

Устойчивый приводной механизм на шарикоподшипниках и на штифтах, не требует технического обслуживания. Надежный универсальный двигатель 230 В, 130 Вт. Мощный, например медная труба D 22 мм отрезается всего за 3 сек. Идеальное число оборотов: 130 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резки труб. Переключатель безопасности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS Нано базовый пакет. Электрический труборез для быстрой резки труб D 10 – 40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12 – 28 мм, медных труб D 10 – 35 мм, металлопластиковых труб D 10 – 40 мм. С приводом, не требующим технического обслуживания, надежным двигателем постоянного тока 230 В, 50 – 60 Гц, 130 Вт. Число оборотов 130 мин$^{-1}$. Упорные ролики из закаленной стали. Переключатель безопасности. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№	
	844010R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, стальных и медных труб пресс-фитинговых систем	844050R	
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051R	
Сумка для переноски	574436R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		

REMS Акку-Нано

Аккумуляторный труборез

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12 – 28 мм
Меди	D 10 – 35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10 – 40 мм

REMS Акку-Нано – резка труб диаметром до D 40 мм. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Переносной аккумуляторный труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 2,1 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке. Электронный контроль зарядки с защитой от сильной разрядки.

Упор для труб

3 прочных, специальным образом расположенных встречных ролика из закаленной прецизионной стали для вращения с незначительным трением и направления разрезаемых труб во всем рабочем диапазоне D 10 – 40 мм и для оптимизации точки приложения усилия режущего диска на разрезаемой трубе **(патент EP 2 077 175)**. Настройка не требуется.

Привод

Прочный редуктор на прецизионных шариковых и игольчатых подшипниках, обслуживания не требует. Мощный аккумуляторный двигатель 10,8 В с большим резервом мощности, мощность 270 В. Сверхбыстрый, например, резка медной трубы D 22 мм всего за 3 сек. Идеальная скорость вращения 130 мин$^{-1}$ для обеспечения оптимальной скорости резки труб. Предохранительный выключатель импульсного режима.

Технология Li-Ion

Ионно-литиевый аккумулятор 10,8 В, 1,3 а-ч Мощный и легкий. Высокая плотность энергии для большого количества разрезов. Контроль температуры (NTC) для защиты от перегрева и избыточной зарядки. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки. Без эффекта памяти - для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Акку-Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS Акку-Нано базовый пакет. Аккумуляторный труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С редуктором, не требующим обслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 10,8 В, 270 Вт. Скорость вращения 130 мин$^{-1}$. Предохранительный выключатель импульсного режима. Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Прижимные ролики из закаленной прецизионной стали. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№	
	844011 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, стальных и медных труб пресс-фитинговых систем	844050 R	
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051 R	
Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач	844510 R10	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560 R220	
Сумка для переноски	574436 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		

REMS Центо

Труборезная машина

Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки труб и удаления с них грата. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 8–108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 D ⅛–4", D 10–115 мм
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 10 мм	D 10–110 мм D ⅛–4"
Металлопластиковые трубы	D 10–110 мм
REMS Центо RF Сет Сварные сточные/спускные трубы из нержавеющей стали (EN 1124)	D 40–110 мм

REMS Центо – разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки **(Патент EP 1 782 904)**. Легкая эргономическая удобная и трапециидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 E. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 22–115 мм, D ¾–4", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22–115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8–22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28×220 на рабочие ролики. REMS Центо RF с 4 устойчивыми рабочими роликами на шарикоподшипниках полиамида, для предотвращения повреждения поверхностей труб, для вращения без трения разрезаемых сточных/спускных труб из нержавеющей стали (EN 1124) Ø 40–110 мм; направляющие труб Ø 75 и 110 мм предотвращают овализацию трубы.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Опора для труб

Регулируемая по высоте подставка для труб Ø 40–110 мм, Ø 1½–4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте. Легкое движение материала во всех в направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.

Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS РЭГ 28–108 для труб D 28–108 мм, D ¾–4", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, в качестве приложения. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 E для труб D 10–54 мм, D ½–2⅛", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, смотри страницу 89.

Маркировочное устройство

Маркировочное устройство для разметки глубины посадки фитингов на трубы, в качестве оснастки, в качестве принадлежности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Info

REMS Центо

Труборезная машина

Комплект поставки

REMS Центо базовый. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8 – 108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, D ⅛ – 4", D 10 – 115 мм, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 10 мм, D 10 – 110 мм, D ⅛ – 4", композитных труб D 10 – 110 мм. Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 мин$^{-1}$. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб D 22 – 115 мм, D ¾ – 4". Защитный педальный выключатель. Накидной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	845001 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Центо RF Сет. Труборезный станок, специально предназначенный для быстрой резки под прямым углом труб сварных сточных/спускных труб из нержавеющей стали (EN 1124) D 40 – 110 мм. То же, что артикул 845001, но с рабочими роликам из полиамида и направляющими D 75 и 110 мм. Педальный выключатель. Кольцевой ключ. С долбяком RF. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	845003 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Рычаг подачи с пружинным шплинтом для управления приводной машиной на полу (для приводных машин, начиная с 2014 г. выпуска).	845218 R	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050 R	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053 R	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052 R	
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051 R	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055 R	
REMS Режущий ролик RF для разрезания сваренной продольным швом трубы из нержавеющей стали EN 1124 (водосточные трубы) с помощью REMS Центо RF.	845054 R	
Регулируемая по высоте **подставка для труб 1** Ø 40 – 110 мм 1, Ø 1½ – 4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте	845220 R	
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке, из закаленной прецизионной стальной трубы	845118 R	
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке, из трубы из нержавеющей стали	845110 RINOX	
Направляющий ролик из полиамида, 4 штуки в упаковке,	845131 RPA	
Маркировочное устройство для разметки глубины посадки трубы в фитинг. Для REMS Центо, REMS Акку-Центо 22 V.	845530 R	
REMS РЭГ 10 – 54 E. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.		
REMS РЭГ 28 – 108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб D 28 – 108 мм, D ¾ – 4", в качестве электрического привода труборезный станок REMS Центо, REMS Акку-Центо 22 V (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).	113840 R	
Станина	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.		

REMS Акку-Центо 22 V

Аккумуляторная труборезная машина

Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки труб и удаления с них грата. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 8–108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 D ⅛–4", D 10–115 мм
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 10 мм	D 10–110 мм, D ⅛–4"
Металлопластиковые трубы	D 10–110 мм

REMS Акку-Центо 22 V – мобильная разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки. Технология Li-Ion 22 V.

Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная аккумуляторная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобный и легкий, привод с аккумулятором всего 17 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки **(Патент EP 1 782 904)**. Легкая эргономическая удобная и трапецеидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Практичная рукоятка для переноски. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 E. Для верстака Подставка или передвижная подставка или передвижная подставка в качестве принадлежности для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и устойчивость. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 22–115 мм, D ¾–4", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22–115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8–22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28×220 на рабочие ролики.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Мощный аккумуляторный двигатель 21,6 В, напр., нержавеющая стальная труба Ø 54 мм всего за 7 сек. Идеальное число оборотов 84 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резки трубы.

Работа от аккумулятора или от сети.

Технология Li-Ion 22 V Литий-ионные аккумуляторы 21,6 В емкостью 5,0 Ач, рассчитанные на высокую нагрузку, с увеличенным сроком службы. Легкие и мощные. Ступенчатый индикатор зарядки с цветным светодиодом. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти отсутствует, что обеспечивает максимальную мощность аккумулятора. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени заря дки. Блок питания 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в качестве принадлежности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Акку-Центо 22 V и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Опора для труб

Регулируемая по высоте подставка для труб Ø 40–110 мм, Ø 1½–4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте. Легкое движение материала во всех в направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.

Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS РЭГ 28–108 для труб D 28–108 мм, D ¾–4", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, в качестве приложения. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 E для труб D 10–54 мм, D ½–2⅛", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, смотри страницу 89.

Маркировочное устройство

Маркировочное устройство для разметки глубины посадки фитингов на трубы, в качестве оснастки, в качестве принадлежности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Info

REMS Акку-Центо 22 V

Аккумуляторная труборезная машина

Комплект поставки

REMS Центо базовый. Аккумуляторная труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8 – 108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, D ⅛ – 4", D 10 – 115 мм, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 10 мм, D 10 – 110 мм, D ⅛ – 4", композитных труб D 10 – 110 мм. С редуктором, не требующим техобслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В. Скорость вращения 84 мин$^{-1}$. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб D 22 – 115 мм, D ¾ – 4". Защитный педальный выключатель. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач, литий-ионным устройством для ускоренной зарядки 230 В, 50 – 60 Гц, 70 Вт. Накидной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака, подставки или передвижной поставки. В коробке.

	Арт.-№	
	845002 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Рычаг подачи с пружинным шплинтом для управления приводной машиной на полу.	845218 R	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050 R	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053 R	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052 R	
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051 R	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055 R	
Регулируемая по высоте **подставка для труб 1** Ø 40 – 110 мм 1, Ø 1½ – 4", при управлении приводной машины с помощью рычага подачи на грунте	845220 R	
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке, из закаленной прецизионной стальной трубы	845118 R	
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке, из трубы из нержавеющей стали	845110 RINOX	
Маркировочное устройство для разметки глубины посадки трубы в фитинг. Для REMS Центо, REMS Акку-Центо 22 V.	845530 R	

REMS РЭГ 10 – 54 E. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.

REMS РЭГ 28 – 108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб D 28 – 108 мм, D ¾ – 4", в качестве электрического привода труборезный станок REMS Центо, REMS Акку-Центо 22 V (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).	113840 R	
Станина	849315 R	
Подставка, передвижная	849310 R	

REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.

REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.

REMS ДуеЦенто

Труборезная машина

Прочная, мобильная компактная машина Универсально подходит для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 54–225 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 D 1½–6"
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 21 мм	D 40–225 мм D 1¼–8"
Металлопластиковые трубы	D 40–110 мм

REMS ДуеЦенто – разрезание до D 225 мм. Прямоугольная форма. Без стружки. Подходит для сварки. Быстрый. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально подходит для многих видов труб

Прямой угол, согласно требованиям
Без стружки, никакой стружки в системе труб, никакой пыли
Подходит для сварки, для сварки муфт и сварки встык
Быстрота, без негативного влияния на материал трубы вследствие перегрева
Без наружного грата, легкое введение в соединительные муфты
Сухая обработка, без негативного влияния охлаждающей смазки.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобная в эксплуатации и транспортировке, всего 37 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки **(Патент EP 1 782 904)**. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Практичная тележка с двумя резиновыми колесами для простой транспортировки.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб, расположенные выпуклым четырехугольником для центрального давления подачи долбяка в рабочем диапазоне D 100–225 мм, D 4–6», настройка не требуется **(Патент EP 2 740 556 заявлено)**. Вставка рабочих роликов для резки труб D 40–110 мм D 1½–4", в качестве оснастки.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например , соединительная труба PE D 225 мм разрезается всего за 15 сек. Идеальное число оборотов 115 мин$^{-1}$. для оптимальной скорости резки трубы.

Подставки для труб

Подставки для труб, регулируются по высоте, для труб D 40–110 мм, D 1½–4" и D 100–225 мм, D 4–8". Легкое движение материала во всех направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS DueЦенто базовый. Труборез для быстрой резки труб D 40–225 мм под прямым углом, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 54–225 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, D 1½–6", чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 21 мм, D 40–225 мм, D 1¼–8", композитных труб D 40–110 мм. С не нуждающимся в уходе редуктором, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Число оборотов 115 об/мин. Рабочие ролики из закаленной прецизионной стальной трубы для труб D 100–225 мм, D 4–6". Педальный выключатель. Кольцевой ключ. Без режущего диска. 2 регулируемые по высоте подставки 1 для труб Ø 100–225 мм, Ø 4–8". В коробке.

	Арт.-№	
	845004 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050 R	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053 R	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052 R	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055 R	
REMS Режущий ролик V, s 10, для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051 R	
Отрезной диск REMS P, s 21, для пластмассовых и композитных труб, толщина стенки s ≤ 21 мм	845057 R	
Регулируемая по **высоте подставка 1** для труб Ø 100–225 мм, Ø 4–8”	845220 R	
Регулируемая по **высоте подставка 2** для труб Ø 40–225 мм, Ø 1½–4" (необходима вставка опорных роликов)	845230 R	
Вставка опорных роликов для резки труб Ø 40–110 мм, Ø 1½–4"	845060 R	

Надежный качественный инструмент для чистой, быстрой резки труб. Прочное исполнение из магниевого сплава Для работы одной рукой.

Пластиковые и металлопластиковые трубы	≤ D 26 мм ≤ D 1"

REMS POC P 26 – Быстрая резка одним движением

Прочные изготовлены из магниевого сплава, очень легкие.

Для работы одной рукой. Быстрая резка одним движением.

Специально закаленное и отшлифованное лезвие, сменное, с покрытием из PTFE. Немецкий высококачественный продукт.

Перпендикулярный рез за счет двухсторонней опоры трубы и лезвия, направляемого с обеих сторон.

Резка без стружки – никакой стружки в трубе не остаётся.

Info

Комплект поставки

REMS POC P. Резак для пластиковых и металлопластиковых труб. С лезвием. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
P 26	26 1"	291240R	

Надежный качественный инструмент для чистой, быстрой резки труб. Со встроенным резаком для резки защитных гофрированных труб. Прочное исполнение из магния. Для работы одной рукой.

P – пластиковые, композитные трубы.	≤ D 26 мм ≤ D 1"
SW – пластиковые защитные гофрированные трубы.	D 18–35 мм D ¾–1⅜"

REMS POC P 26/SW 35 – быстрое резание труб до D 26 мм одним движением. Со встроенным труборезом для резки защитных гофрированных труб из пластмассы Ø до 35 мм.

Прочное исполнение из магния, очень легкое.

Специально закаленное и отшлифованное лезвие, сменное, с покрытием из PTFE. Немецкий высококачественный продукт.

Прямоугольный разрез за счет двухсторонней опоры трубы и лезвия, направляемого с обеих сторон. 4 ролика с противодавлением на игольчатых подшипниках для упрощения поворота трубы и ось с опорой на игольчатых подшипниках для облегчения отрезания одним движением. Пружинный механизм возврата лезвия.

Эргономичная рукоятка с мягкой ручкой. Блокирующее устройство, позволяющее выполнять фиксацию одной рукой, для безопасной транспортировки.

Резка без стружки – нет стружки, которая остается в трубе.

Резка защитных гофрированных труб благодаря 4 режущим инструментам на конце ручки. Ограничитель глубины реза позволяет предотвратить повреждение внутренней трубы режущим инструментом. Каждый режущий инструмент с углом поворота 120°, что в 3 раза увеличивает срок службы.

Info

Комплект поставки

REMS POC P 26/SW 35. Резак для пластиковых и композитных труб. Встроенный труборез для резки защитных гофрированных труб из пластмассы. С лезвием и 4-мя режущими инструментами. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
P 26/SW 35	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие для REMS POC P 26	291241R	
Лезвие для REMS POC P 26/SW 35	291243R	
Режущий инструмент, набор из 4 шт., для REMS POC P 26/SW 35	291244R	

REMS POC

Ножницы для отрезки труб
с храповым механизмом подачи

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Также можно использовать для резки тонкостенных труб. Прочный алюминиевый корпус

Пластиковые и металлопластиковые трубы ≤ D 63 мм
≤ D 2"

REMS POC П 35 / POC П 35 A / POC П 42 / POC П 42 PS / POC П 42 S / POC П 63 P / POC П 63 S

В прочном алюминиевом корпусе.

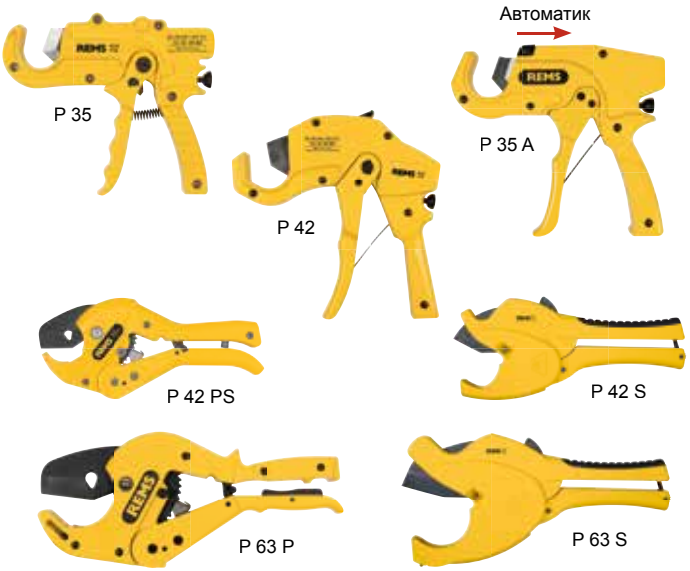
Сменные, специальные закаленные клиновидные лезвия, в том числе для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Быстрый обратный ход экономит время и не требует лишних усилий. REMS POC П 35 A с автоматическим быстрым возвратом лезвия после завершения процесса резки.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS POC П. Резак для пластиковых и металлопластиковых труб. С лезвием. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№
П 35 с быстрым возвратом лезвия	35 1⅜"	291200 R
П 35 A с автоматическим возвратом лезвия	35 1⅜"	291220
П 42 с быстрым возвратом лезвия	42 1⅝"	291250 R
П 42 PS с быстрым возвратом лезвия	42 1⅝"	291000 RPS
П 42 S с быстрым возвратом лезвия	42 1⅝"	291010 R
П 63 P с быстрым возвратом лезвия	63 2"	291270 R
П 63 S с быстрым возвратом лезвия	63 2"	291290 R

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Прочный стальной корпус.

Пластиковые трубы ≤ D 75 мм / ≤ D 2½"

REMS POC П 75 P

Прочное стальное исполнение для эксплуатации при высокой нагрузке с длительным сроком службы, с концевым упором для подачи с усилием, идеально подходит для толстостенных пластиковых труб.

Накладки на рукоятку с шероховатой нескользкой поверхностью для удобного захвата.

Сменные, специально заточенные клиновидные лезвия, также для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.

Комплект поставки

REMS POC П. Ножницы для пластмассовых труб. С лезвием. В картонной.

Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№
П 75 P	75 2½"	291101 R

Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Лезвие для REMS POC П 35	291201
Лезвие для REMS POC П 35 A	291221
Лезвие для REMS POC П 42	291251
Лезвие для REMS POC П 42 PS	291023
Лезвие для REMS POC П 42 S	291036 R
Лезвие для REMS POC П 63 P	291271
Лезвие для REMS POC П 63 S	291037 R
Лезвие для REMS POC П 75	291111
Лезвие для REMS POC П 75 P	291112

REMS КАТ 110 П

Инструмент для резки труб и снятия фаски

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом. Резка и снятие фаски (15°) за один заход. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке.

Пластиковые трубы из
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF D 40 – 110 мм

REMS КАТ 110 П – Одновременно режет и наносит фаску!

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Одновременно режет и снимает фаску. После перестановки инструмента возможна также лишь резка труб.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка.

Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров.

Резец для резки и нанесения фаски из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной резки и снятия фаски за один заход. Длительный срок службы.

Набор инструментов Cu-INOX и зажимные колодки для резки сварных водосточных труб из меди, цинк-титана, нержавеющей стали и сварных канализационных труб из нержавеющей стали, как доп. комплектующие.

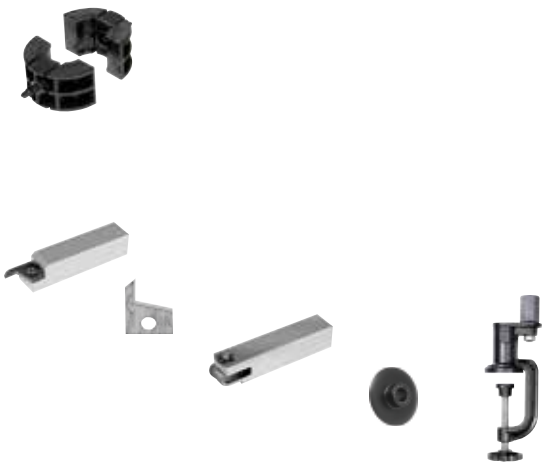
Комплект поставки

REMS КАТ 110 П Сет. Инструмент для резки под прямым углом и одновременного снятия фаски для пластиковых труб из ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, D 40–110 мм. Быстрозажимное устройство D 110 мм с 2 зажимными вставками D 50 и 75 мм. Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, стр 11. В чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 50-75-110	290400R	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
Комплект зажимных вставок, 2 шт.	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, s 11		290432R	
инструмент для резки и снятия фаски П, s 11		290430	
инструмент для резки и снятия фаски П, s 15,5		290431	
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4		290433R	
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4		113210R	
Держатель для верстака		290440R	
Чемодан		290437	



REMS KAT 110 Cu-INOX Труборез

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом сварных труб. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке

Сварные сточные/спускные трубы из меди, сплава титана и цинка, нержавеющей стали (EN 1124) D 50 – 110 мм

REMS KAT 110 Cu-INOX – Простая резка спускных труб.

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка. Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины.

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров. Режущий ролик из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной отрезки. Длительный срок службы.

Держатель для верстака. Набор инструментов П и зажимные колодки для резки пластиковых труб и нанесения фаски, как доп комплектующие, см. страницу 84.

Комплект поставки

REMS KAT 110 Cu-INOX Сет. ТТруборезный станок для резки сварных сточных/спускных труб из меди, сплава титана и цинка, нержавеющей стали (EN 1124), D 50 – 110 мм. Быстросменное оборудование D 110 мм с зажимным устройством. Набор инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 50-75-110	290412R	
Сет 60-80-100-110	290410R	
Сет 76-87-100-110	290411R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Трубы, см. страницу 84.	290432R	
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	
Держатель для верстака	290440R	

REMS RAG

Трубный фаскосниматель

Удобный высококачественные инструмент для простого и быстрого снятия наружной фаски (15 °)	
Пластиковые трубы	D 16 – 250 мм, D ¾ – 10"
Толщина стенок	≤ PN 16

REMS RAG – снятие фаски под углом 15°.

Снятие фаски под углом 15° для стандартных пластиковых труб.

Также предназначено для удаления грата при муфтовой сварке.

Бесступенчатая регулировка под диаметр трубы и толщину стенки.

Очень легкое и быстрое снятие фаски за счет оптимальной геометрии лезвий. Чрезвычайно легко скользящая Y образная направляющая с чуть выступающим полотном ножа для снятия фаски за счет оптимальной геометрии лезвия для оптимального направления труб малых диаметров **(Патент DE 44 09 983, Патент US 5,641,253)**. Из высокопрочного усиленного стекловолокном полиамида. Сменные лезвия.

Продукция немецкого производства

Патент DE 44 09 983
Патент US 5,641,253

Комплект поставки

REMS RAG. Инструмент для снятия фаски. С лезвиями. В коробке.

Наименование	Трубы ≤ D мм/дюйм	Арт.-№	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110R	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210R	

Оснастка

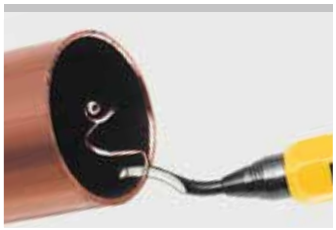
Наименование	Арт.-№	
Резцы для снятия фасок, 2 шт., для REMS RAG P 16 – 250	292011	

REMS РЭГ универсальный

Универсальный гратосниматель

Универсальный высококачественный гратосниматель для удаления грата с различных материалов.

Медь, сталь, латунь, алюминий, пластик.



REMS РЭГ универсален, может все.

Крепкая металлическая конструкция, рассчитанная на жесткую эксплуатацию.

Легок в применении, эргономичная шестигранная ручка.

Вращающийся в ручке универсальный нож подходит для обработки краев заготовок.

Особо прочный, специальный заточенный универсальный нож гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации.

Быстрая, простая смена лезвий за счёт отвода передней втулки.

Комплект поставки

REMS РЭГ универсальный. Универсальный гратосниматель. Для меди, стали, латуни, алюминия, пластика.

	Арт.-№	
	113910 R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное	113360	

REMS РЭГ St ¼–2"

Внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный прочный внутренний гратосниматель.Для электрического привода.

Стальные и прочие трубы D ¼–2"

REMS РЭГ St ¼–2": лёгкое снятие грата для электрического привода.

Внутренний гратосниматель с восьмигранной посадочной головкой для электрических резьбонарезных клуппов с восьмигранным посадочным

отверстием, например, REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт.

Особо прочное и специально заточенное лезвие гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации. Двухстороннее лезвие для оптимального отвода стружки, особенно для труб малых диаметров.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS РЭГ St ¼–2". Внутренний гратосниматель для электрического привода. Для стальных и прочих труб, D ¼–2". В коробке.

	Арт.-№	
	731700	

REMS РЭГ 3–35

Наружный/внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель.

Медь, латунь, алюминий,
Сталь, трубы из пластика D 3–35 мм
D ⅛–1⅜"

REMS РЭГ 3-35 – маленький и острый.

Быстрое, легкое снятие грата, 3 специальных закаленных заточенных ножа для удаления грата. Прочный корпус из ударопрочного пластика.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS РЭГ 3–35. Внешний/внутренний гратосниматель. Для заготовок из таких материалов, как медь, латунь, алюминий, сталь, пластик, D 3–35 мм, D ⅛–1⅜". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113900 R	

REMS РЭГ 8–35

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 8–35 мм D ⅜–1⅜"

REMS РЭГ 8–35 – многолезвийная конструкция до D 35 мм.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.

Комплект поставки

REMS РЭГ 8–35. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 8–35 мм, D ⅜–1⅜". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113825R	

REMS РЭГ 10–42

Наружный/внутренний гратосниматель

Прочный, цельнометаллический инструмент для снятия наружного и внутреннего грата. Для работы вручную или с электроприводом.

Нержавеющий стальные трубы, прочие трубы из стали, меди, латуни, алюминия, пластика D 10–42 мм D ½–1⅝"

REMS РЭГ 10–42 – вручную или с электроприводом. Специально для нержавеющей стали.

Идеален для труб любого вида. Специально для нержавеющих стальных труб систем пресс-фитинга.

Легкое, быстрое снятие грата посредством оптимального расположения 4х специально заточенных, закаленных ножей.

Адаптер для электрического привода от аккумуляторной дрели-отвертки REMS Хеликс (стр. 93) и других дрелей-отверток (скорость вращения ≤ 300 мин$^{-1}$), в качестве принадлежности.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS РЭГ 10–42. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика D 10–42 мм, D ½–1⅝". Без адаптера для электрического привода. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113810R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Адаптер к REMS РЭГ 10–42	113815R	
REMS Хеликс, аккумуляторная дрель-отвертка, см. стр. 93		

REMS РЭГ 10–54

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 10–54 мм D ½–2⅛"

REMS РЭГ 10–54 – многолезвийная конструкция до D 54 мм.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.

Комплект поставки

REMS РЭГ 10–54. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 10–54 мм, D ½–2⅛". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113830 R	

REMS РЭГ 10–54 E

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб. Для работы вручную или с электрическим приводом.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 10–54 мм D ½–2⅛"

REMS РЭГ 10–54 E – ручная или с электрическим приводом. Специально для труб из нержавеющей стали.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Встроенные шестигранные захваты для электрического привода от REMS Хеликс (стр. 93) и других дрелей-отверток с креплением для битов ¼" (скорость вращения ≤ 300 об/мин), от труборезного станка REMS Центо, Акку-Центо 22 V (стр. 76–79) или от труборезного станка REMS Турбо Cu-INOX (стр. 64)
(патент EP 2 058 067).

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.

Комплект поставки

REMS РЭГ 10–54 E. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 10–54 мм, D ½–2⅛". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113835 R	

Оснастка

Наименование
REMS Хеликс, аккумуляторная дрель-отвертка, см. стр. 93
REMS Центо, труборезный станок, см. стр. 76
REMS Акку-Центо 22 V, аккумуляторная труборезная машина, см. стр. 78
REMS Турбо Cu-INOX, труборезный станок, см. стр. 64

Монтаж

	Сантехнические ключи	92
	Аккумуляторная дрель-отвертка	93
	Станция обработки труб Цепные тиски для труб	94
	Складные верстаки	95
	Подставки	96
	Светодиодная аккумуляторная лампа	97

REMS Кэтч S

Сантехнические ключи

Прочный высококачественный инструмент для больших нагрузок и длительной эксплуатации.

Шведская модель согласно DIN 5234
S-образная форма.

Трубы ≤ D 3"
Муфты, Болты, плоские заготовки.

REMS Кэтч S – сантехнические ключи для профессионалов.

Шведская модель с S-образным захватом для надежной фиксации в 3-ёх точках. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удерживание даже гладких материалов. Прочная конструкция из хром-ванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала. Несъемная стальная регулировочная гайка.

Комплект поставки

REMS Кэтч S. Сантехнический ключ, Шведская модель.
DIN 5234 – S-образная форма.

Наименование Трубы ≤ D дюйм	Размах мм	Арт.-№
S ½"	36	116000 R
S 1"	47	116005 R
S 1½"	60	116010 R
S 2"	78	116015 R
S 3"	112	116020 R

REMS Кэтч W

Сантехнические ключи

Прочные высококачественные инструменты для больших нагрузок и длительной эксплуатации. Выкованные штампом из цельной стальной заготовки.

Согласно ISO 8976 со сквозным шарниром.

Трубы ≤ D 1½"
для 4-гранных, 6-гранных гаек, плоских заготовок.

REMS Кэтч W – сантехнические ключи для профессионалов.

Клещи с увеличенным зевом, 7 положений захвата, сквозной шарнир. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удержание даже гладких материалов.

Прочная конструкция из хромванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала.

Комплект поставки

REMS Кэтч W. Сантехнические ключи с увеличенным зевом, 7-положений захвата, сквозной шарнир. ISO 8976.

Наименование	≤ D дюйм	Арт.-№
W 175	1"	116050 R
W 240	1¼"	116055 R
W 300	1½"	116060 R

REMS Хеликс VE

Аккумуляторная дрель-отвертка

Мощный, удобный электроинструмент для сверления, ввинчивания/отвинчивания винтов и удаления грата с труб. Для работы от аккумулятора и от сети. Для монтажа, демонтажа, ремонта.	
Сверление отверстий в стали, камне	≤ D 10 мм
Сверление отверстий в дереве	≤ D 28 мм
Сверление сверлами для керамической плитки, напр., в керамике, керамограните, граните, мраморе	≤ D 14 мм
Ввинчивания/отвинчивания винтов	≤ D 7 мм

REMS Хеликс VE – сверление, привинчивание и удаление грата.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Приводная машина с аккумулятором, всего 1,3 кг. Это позволяет применять его везде – на весу, над головой, в том числе и в особо узких местах. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Корпус эргономичной формы. Приводная машина с зажимным патроном без ключа, диапазон зажимания 0,8–10 мм, правый и левый ход. 2 плавно регулируемых диапазона частоты вращения 0–300 мин$^{-1}$ и 0–1250 мин$^{-1}$, 25 ступеней момента вращения плюс ступень для сверления, высокий момент вращения в 31 Нм в низком диапазоне частоты вращения для мощной работы с винтами. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Зажим для крепления на поясе. Для работы от аккумулятора и от сети. 1 отвертка с двойной насадкой под шлиц и под крест, длина 50 мм. Комплект насадок входит в оснастку.

Привод

Мощный электромеханический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, мощность 300 Вт, прочная, 2-ступенчатая планетарная передача на шарикоподшипниках, не нуждается в уходе. Предохранительный выключатель импульсного режима.

Электроника Vario

Плавное электронное управление количеством ходов для осторожного и эффективного засверливания, ввинчивания/вывинчивания винтов и выбора скорости вращения при сверлении и ввинчивании/вывинчивании винтов. Количество ходов может плавно управляться с помощью переменного давления на предохранительный выключатель от 0 до 300 и от 0 до 1250 мин$^{-1}$.

Работа от аккумулятора или от сети.

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,5 или 3,0 ампер-часов для длительного срока службы. Мощный и легкий. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа для ввинчивания более 1000 винтов 4 x 40 мм в дерево. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

LE

Info

Комплект поставки

REMS Хеликс VE Сет. Аккумуляторная дрель-отвертка с электроникой Vario (VE) для сверления стали, камня, ≤ D 10 мм, дерево ≤ D 28 мм и других материалов и для работы с винтами ≤ D 7 мм. Приводная машина с зажимным патроном без ключа, диапазон зажимания 0,8–10 мм, правый и левый ход. Электромеханический привод с мощным аккумуляторным двигателем 14,4 В, 300 Вт, 2-ступенчатым прочным планетарным механизмом. 2 плавно регулируемых диапазона частоты вращения 0–300 мин$^{-1}$ и 0–1250 мин$^{-1}$, 25 ступеней момента вращения плюс ступень для сверления, высокий момент вращения в 31 Нм в низком диапазоне частоты вращения. Предохранительный выключатель импульсного режима. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Зажим для крепления на поясе. Ионно-литиевый аккумулятор 14,4 В, 1,5 Ач, устройство быстрой зарядки Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт 1бита с двойным лезвием паз/крестовый паз, длина 50 мм. В сумке для переноски.

	Арт.-№	
	190010 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS РЭГ 10–42. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб D 10–42 мм, D ½–1⅝", см. стр. 88		
REMS РЭГ 10–54. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб D 10–54 мм, D ½–2⅛", см. стр. 89		
REMS Сверло по кафелю, D 5–14 мм, см. стр. 250		
REMS Хеликс VE Привод, без аккумулятора	190000 R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,5 Ач	571545 R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач	571555 R14	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565 R220	
Сумка для переноски	190053 R	
Комплект бит, состоит из держателя для быстрой смены бит, магнитного, с автоматической блокировкой бит, 12 бит (4 Torx, 3 под крест PH, 3 под крест PZ, 2 под шлиц), в практичном вставном магазине с эластичной летной для крепления и фиксации на запястье или на отвертке.	190051 R	
REMS Аккумуляторная светодиодная лампа см. стр. 97	175200 R	

REMS Акула 3Б

Переносная станция обработки труб с цепными тисками

Прочная, переносная станция обработки труб со встроенными цепными тисками на складной треноге. С практичной полкой. Для мастерских и промышленности Для стройплощадки и мастерской.

Диапазон зажимания	D 10–165 мм D ⅛–6"
Предельная нагрузка	≤ 450 кг

REMS Акула 3Б – Переносная станция обработки труб. Надежное зажимание труб до 6". Везде на месте.

Прочная, стабильная литая конструкция рабочей плиты со встроенными цепными тисками, опорой для трубы, держателями для инструментов, 3 гибочными приспособлениями для труб D 10–26 мм, D ⅜–¾", зажимной головкой.

Специальный двойной зажимной кулачок с зубцами, легко меняется, призматической формы, для надежного зажимания труб по всему рабочему диапазону. Специальная закалка, для большого срока службы.

Зажимная цепь с прочными звеньями, легко натягивается благодаря замку быстрого действия и шпинделю с трапециедальной резьбой. Хорошо доступная рабочая зона перед цепными тисками для свободного использования также длинных инструментов.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, гибки, монтажа. Регулируемая зажимная головка для станции обработки труб между потолком и полом, очень устойчивая.

Надежная тренога для устойчивости, складная, для простой установки и легкой транспортировки. Практичная полка для инструмента и рабочих материалов.

Регулируемые по высоте подставки REMS Геркулес (стр. 96).

Info

Комплект поставки

REMS Акула 3Б. Станция обработки труб с цепными тисками для труб, сплошных заготовок, D 10–165 мм, D ⅛–6". Рабочая плита со встроенными цепными тисками с двойным зажимным кулачком, опорой для трубы, держателями для инструментов, 3 гибочными приспособлениями для труб D 10–26 мм, D ⅜–¾", зажимной головкой. Складная тренога с полкой. Предельная нагрузка ≤ 450 кг. В коробке.

	Арт.-№	
	120270 R	

REMS Акула ВБ

Цепные тиски для труб для верстака

Качественные, прочные тиски для труб для крепления на верстаке Отличное качество для большого срока службы. Для мастерских и промышленности Для стройплощадки и мастерской.

Диапазон зажимания	D 10–165 мм D ⅛–6"

Продукция немецкого производства

REMS Акула ВБ – надежное зажимание труб до 6".

Прочная, стабильная литая конструкция опорной плиты со встроенными цепными тисками, опорой для трубы, гибочным устройством.

Специальный двойной зажимной кулачок с зубцами, легко меняется, призматической формы, для надежного зажимания труб по всему рабочему диапазону. Специальная закалка, для большого срока службы.

Зажимная цепь с прочными звеньями, легко натягивается благодаря замку быстрого действия и шпинделю с трапециедальной резьбой.

Хорошо доступная рабочая зона перед цепными тисками для свободного использования также длинных инструментов.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, гибки, монтажа.

Для крепления на верстаке. Учитывать предельную нагрузку станка.

Регулируемые по высоте подставки REMS Геркулес (стр. 96).

Info

Комплект поставки

REMS Акула ВБ. Высококачественное цепное зажимное устройство для зажатия труб, сплошных заготовок, Ø 10–165 мм, Ø ⅛–6". Опорная плита со встроенными цепными тисками с двойным зажимным кулачком, опорой для трубы, гибочным приспособлением. Для верстака В коробке.

	Арт.-№	
	120250 R	

REMS Джумбо

Прочные, переносные складные верстаки для универсального использования. Рабочие плиты по DIN 68 705. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

REMS Джумбо E – удобство и легкость.	
Столешница	Береза-Multiplex, 800 × 600 × 22 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	23 кг
Предельная нагрузка	≤ 300 кг

REMS Джумбо – очень прочный складной верстак. Удобный и легкий. Немецкий высококачественный продукт.	
Столешница	Бук-Multiplex, 1100 × 700 × 26 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	28 кг
Предельная нагрузка	≤ 300 кг

Продукция немецкого производства

Info

REMS Джумбо – быстрый монтаж и демонтаж. С коленчато-рычажным запиранием. Рабочие плиты по DIN 68 705. Допускает нагрузку до 300 кг.

Удобный и легкий. REMS Джумбо E всего 23 кг, REMS Джумбо всего 28 кг.

Рабочая плита из специальной фанеры береза-Multiplex (REMS Джумбо E) или бук-Multiplex (REMS Джумбо), проклеенная для водонепроницаемости по DIN 68 705, пропитанная, устойчивая к воздействию тисков и трещинам, стабильная.

Очень большая стабильность благодаря прочной раме из стальных труб с коленчато-рычажным запиранием, молниеносно монтируется и демонтируется. Удобная переноска

Допускает макс. нагрузку до 300 кг

Комплект поставки

REMS Джумбо. Складной верстак с коленчато-рычажным запиранием. Рабочая плита по DIN 68 705. Предельная нагрузка ≤ 300 кг. В коробке.

Наименование	Столешница	Величина мм	Арт.-№	
REMS Джумбо E	Береза-Multiplex	800 × 600	120240 R	
REMS Джумбо	Бук-Multiplex	1100 × 700	120200 R	

REMS Геркулес

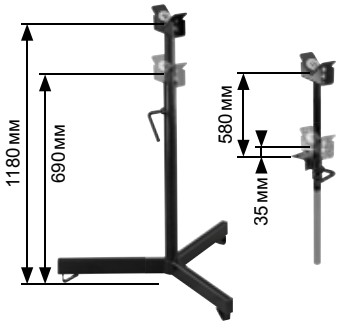
Подставка для труб

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы, сплошных заготовок	D (⅛) ¾–6", D (6) 26–168 мм
Предельная нагрузка	≤ 150 кг

Продукция немецкого производства

Info



REMS Геркулес – надежная опора.

Легкое движение материала во всех направлениях при поворачивании, протягивании и толкании благодаря двум стальным шарам в защищенном от ржавчины корпусе в диапазоне D ¾–6", D 26–168 мм.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, накатки желобков, сварки, пайки.

Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках. Разборная конструкция, легко транспортируема.

По выбору на стабильной треноге или с крепежным приспособлением для верстака.

С регулировкой по высоте: REMS Геркулес 3Б от 690 до 1180 мм от пола, REMS Геркулес Y от 35 до 580 мм от рабочей плиты станка.

Комплект поставки

REMS Геркулес. Регулируемая по высоте подставка для труб D (⅛) ¾–6", D (6) 26–168 мм заготовок D (6) 26–150 мм. По выбору на треноге или с крепежным приспособлением для верстака.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Геркулес 3Б	Тренога с защитными колпаками	120120R	
REMS Геркулес Y	Зажим для верстака	120130R	

Регулируемая по высоте опора для заготовок с шариковой направляющей для поворотных и стационарных труб и сплошных заготовок. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы, сплошных заготовок	D (⅛) 1¼–12", D (6) 42–324 мм
Предельная нагрузка	≤ 150 кг

REMS Геркулес XL 12" – сверхстабильная опора для труб до 12".

В частности подходит для работы с системами труб, например, для накатки желобков, отрезания, нарезки резьбы, сварки, пайки.

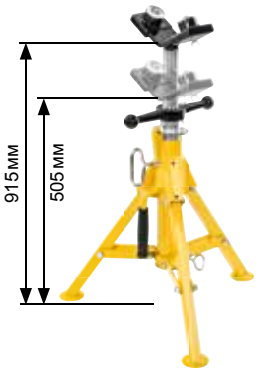
Легкое движение материала во всех направлениях при поворачивании, протягивании и толкании благодаря двум стальным шарам в защищенном от ржавчины корпусе в диапазоне D 1¼–12", D 42–324 мм.

Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках. Надежная устойчивая треножная конструкция, раскладная для облегчения транспортировки и хранения.

С регулировкой по высоте от 505 до 915 мм от пола.

Ходовой винт для упрощенного позиционирования трубы, с фиксатором.

Практичная рукоятка для переноски.



Комплект поставки

REMS Геркулес XL 12". Опора с регулировкой по высоте для труб, сплошных заготовок, Ø 1¼–12", Ø 42–324 мм. Предельная нагрузка ≤ 450 кг. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	120125R	

Светодиодная аккумуляторная лампа REMS

Переносная и стационарная лампа

Практичная сверхяркая ручная лампа для освещения рабочего места. Аккумуляторное или сетевое исполнение питания.

Светодиодная аккумуляторная лампа REMS – светит везде. Для работы от аккумулятора и от сети. Плавно поворачиваемая на 145°.

Сверхлегкая, переносная и стационарная лампа.

Светодиодная технология с высокой светоотдачей

Эргономичная рукоятка с мягкой ручкой.

Аккумуляторный отсек в рукоятке. Ионно-литиевые аккумуляторы 14,4 В или Li-Ion блок питания 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора входят в оснастку.

Электронный контроль зарядки с защитой от сильной разрядки.

Практичная откидная скоба для подвешивания.

Головка лампы плавно поворачивается на 145° для улучшения освещения.

Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки, входит в оснастку. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Info

Комплект поставки

Светодиодная аккумуляторная лампа REMS. Переносная и стационарная лампа для литий-ионных аккумуляторов 14,4 В или Li-Ion блок питания 230 В/14,4 В. Без аккумулятора, без устройства для ускоренной зарядки, без блока питания. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	175200 R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,5 Ач	571545 R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач	571555 R14	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565 R220	

Испытание под давлением
Очистка
Дезинфекция
Консервация
Промывка
Заполнение

	Ручной опрессовщик	100
	Электрический опрессовщик	101
	Электрический насос для удаления накипи	102
	Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором	104
	Устройство для дезин-фекции TW, устройство очистки и консервации H	107
	Чистящие средства	107
	Электрические заправочные и промывочные машины	108

REMS Пуш

Ручной опрессовщик

Надёжный опрессовщик для проверки герметичности систем и резервуаров давлением.	
Диапазон работы	≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд
Вода, Масло, Глицерин	
Значение pH для жидкости	7 – 12
Температура жидкости	≤ 60°C
Вязкость жидкости	≤ 1,5 мПа сек.

Info

REMS Пуш – герметично на сто процентов.

Универсальное применение

В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении бойлеров, баллонов со сжатым газом.

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках металлическая конструкция, расчитанная на жесткую эксплуатацию. REMS Пуш с коррозионностойкой емкостью из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л. Рычаг с эргономичной ручкой, возможность фиксации его для использования в качестве переносной ручки. Стойкий к износу латунный поршень D 30 мм, шланг высокого давления с соединением ½". Манометр с точной шкалой, на 1,6 МПа/16 бар/232 фкд, для считывания изменений давления от 0,01 МПа/0,1 бар/1,45 фкд согласно DIN 1988, заказывать отдельно.

Емкость из нержавеющей стали

REMS Пуш INOX с емкостью из нержавеющей стали на 12 л. Для очень длительного срока службы.

Функции

Проверка герметичности давлением с помощью воды и других жидкостей. Система с двумя клапанами для надёжного нагнетания давления, с шариками из нержавеющей стали. Высокая производительность при большом ходе рычага и точность при малом ходе. Армированный шланг с тканной прокладкой гарантирует точные показания.

Комплект поставки

REMS Пуш. Ручной опресовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Коррозионностойкая емкость из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л. 1,5 шланг высокого давления с соединением ½". В коробке.

	Арт.-№	
	115000 R	

Комплект поставки

REMS Пуш INOX. Ручной опресовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Емкость из нержавеющей стали на 12 л. 1,5 шланг высокого давления с соединением ½". В коробке.

	Арт.-№	
	115001 R	

Оснастка

Наименование	p ≤ МПа/бар/фкд	Арт.-№	
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	6/60/870	115110 R	
Манометр	1,6/16/232	115045	

REMS E-Пуш 2

Электрический опрессовщик

Надёжный, электрический опрессовщик для проверки давлением герметичности сетей и резервуаров.	
Диапазон измерений	≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд
Высокая производительность	6,5 л/мин
Вода, водные растворы, эмульсии	
Значение pH для жидкости	7 – 10
Температура жидкости	≤ 60°C
Вязкость жидкости	≤ 1,5 мПа сек.

REMS E-Пуш 2 – автоматически закачивает и проверяет. С регулируемым ограничением давления.

Универсальное применение

В санитарном, отопительном оборудовании и для систем пожаротушения, для использования в системах сжатого воздуха, пара и охлаждения, системах подачи масла, в строительстве котлов и резервуаров под давлением.

Конструкция

Прочный, компактный, легкий, весит всего 13 кг. Переносной. Высокопроиз-водительный поршневой насос. Заполненный глицерином манометр, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Тканная армировка шланга гарантирует точные показания. Обратный клапан в шланге всасывания предотвращает слив жидкости из системы в периоды выключения оборудования; благодаря этому уменьшение времени всасывания. Всасывающий шланг с всасывающим фильтром. Всасывающий шланг и шланг высокого давления, соединение ½. Соединительный элемент с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд, и запорный клапан для проверки давления и герметичности, даже после снятия опрессовщика, например, чтобы предотвратить кражу или для использования сразу на нескольких точках, как доп. принадлежность, манометр с точной шкалой p ≤ 1,6 МПа/16 бар/232 фкд, для считывания изменений давления от 0,01 МПа/0,1 бар/1,45 фкд согласно DIN 1988, как доп. принадлежность.

Info

Высокопроизводительный поршневой насос

Работающий в закрытой масляной ванне поршневой насос высокой производительности, самовсасывающий, с нагнетательным поршнем из нержавеющей стали. Надежный, конденсаторный двигатель, в 1300 Вт, сверхмощный и быстрый. Высокая производительность 6,5 л/минуту. Проверка герметичности давлением до 6 МПа/60 бар/870 фкд.

Регулируемое ограничение давления

Ограничение давления 6 ступеней, 1 – 6 МПа/10 – 60 бар/145 – 870 фкд, регулируется до требуемого давления в системе трубопроводов/емкости.

Комплект поставки

REMS E-Пуш 2. Ручной опрессовочный насос, p ≤ 6 бар/60 МПа/870 фунтов/кв. дюйм, для опрессовки и проверки герметичности трубопроводных систем до 6 МПа/60 бар/870 фунтов/кв. дюйм, с регулируемой настройкой давления. Насос с конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 1300 Вт. 1,5 м всасывающий шланг с соединением ½". Обратный клапан 1,5 м шланг высокого давления с соединением ½". В коробке.

	Арт.-№	
	115500 R220	

Оснастка

Наименование	p ≤ МПа/бар/фкд	Арт.-№	
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	6/60/870	115110 R	
Манометр	1,6/16/232	115045	

REMS Кальк-Пуш

Электрический насос для удаления накипи

Мощный электрический насос для эффективного удаления накипи из трубопроводов и резервуаров, напр., из проточных водонагревателей, бойлеров, емкостных теплонагревателей, аккумуляторов холодной воды, теплообменников, охладительных и отопительных систем.

Полезный объем резервуара	21 л
Производительность	≤ 30 л/мин
Давление подачи	≤ 0,1 МПа/1,0 бар/15 фунт/кв. дюйм
Напор	≤ 10 м
Температура раствора для удаления накипи	≤ 50°C

Info

REMS Кальк-Пуш – эффективное электрическое удаление накипи. Высокая производительность подачи. Трехходовой рычаг для реверса направления потока, с нулевым положением.

Универсальное применение

Для эффективного удаления накипи из трубопроводов и резервуаров, напр., из проточных водонагревателей, бойлеров, емкостных теплонагревателей, аккумуляторов холодной воды, теплообменников, охладительных и отопительных систем.

Конструкция

Прочная, компактная, легкая, вес всего 9,2 кг. Прочный пластиковый резервуар для раствора для удаления накипи, полезный объем резервуара 21 л, с практичной привинчивающейся крышкой для пластикового резервуара, использующейся во время транспортировки. Прочно соединенные с насосным узлом, гибкие шланги из ПВХ-ткани ½", длиной 2,3 м, с резьбовыми соединениями с внутренней резьбой Rp ½" и заглушками. Трехходовой кабель для реверса направления потока для удаления сильных отложений накипи с обеих сторон, с нулевым положением для прерывания подачи раствора. С расположенной по центру ручкой для удобной переноски, с практичными креплениями для шлангов.

Отвинчивающийся насосный узел

Компактный насосный узел, состоящий из циркуляционного насоса и конденсаторного двигателя, отвинчивающийся, для простой очистки насосного узла и пластикового резервуара после окончания процесса удаления накипи. Самовсасывающий центробежный насос, подходит для разных растворов для удаления накипи из уксусной кислоты, соляной кислоты, лимонной кислоты, муравьиной кислоты, фосфорной кислоты, сульфаминовой кислоты. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 160 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 30 л/мин для эффективного удаления накипи.

Комплект поставки

REMS Кальк-Пуш. Электрический насос для эффективного удаления накипи из трубопроводов и резервуаров, напр., из проточных водонагревателей, бойлеров, емкостных теплонагревателей, аккумуляторов холодной воды, теплообменников, охладительных и отопительных систем. Производительность ≤ 30 л/мин, полезный объем резервуара 21 л. Насосный узел с конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 165 Вт. Давление подачи ≤ 0,1 МПа/1,0 бар/15 фунт/кв. дюйм. Высота подачи ≤ 10 м. 2 гибких шланга из ПВХ-ткани ½", длиной 2,3 м, с резьбовыми соединениями с внутренней резьбой Rp ½" и заглушками. 2 двойных ниппеля ⅜"–½", 2 двойных ниппеля ½"–¾". В картонной коробке.

	Арт.-№	
	115900 R220	Другие сетевые напряжения по запросу.

REMS
Multi-Push SLW

REMS Мульти-Пуш

Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором

Сверхмощное электронное устройство для промывки и испытания под давлением в компактном исполнении с безмасляным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха или воды, в качестве воздушного компрессора для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом и эксплуатации пневматических инструментов.

Промывка
Гидравлическое давление в сети трубопроводов:
p ≤ 1 МПа/10 бар/145 фунт/кв. дюйм
Диаметр трубы сантехнического оборудования: ≤ DN 50, 2"

Дезинфекция сантехнического оборудования питьевого водоснабжения

Очистка и консервация систем отопления

Температура воды: 5 – 35°C

Расход воды: ≤ 5 m^3/h

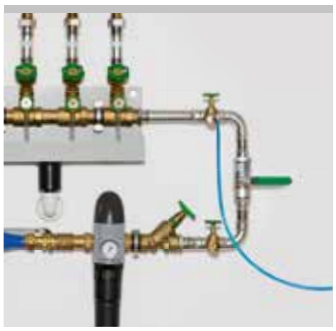
Испытание под давлением с помощью сжатого воздуха:
p ≤ 0,4 МПа/4 бар/58 фунт/кв. дюйм

Испытание под давлением с помощью воды:
p ≤ 1,8 МПа/18 бар/261 фунт/кв. дюйм

Воздушный компрессор для регулируемого наполнения любых резервуаров сжатым воздухом:
p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм

Эксплуатация пневматических инструментов
Рабочее давление: p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм
Производительность всасывания: ≤ 230 Нл/мин

Патент EP 2 816 231 заявлено
Патент EP 2 954 960 заявлено



Продукция немецкого производства

Info

REMS Мульти-Пуш – всего один прибор с более чем 10 автоматическими программами для промывки и испытания под давлением. Постоянный контроль технологического процесса. Протоколирование. USB-разъем.

Универсальное применение

Всего один прибор для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха или воды, например, сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, систем радиаторов и панельного отопления, для проверки газовых установок под давлением сжатым воздухом, в качестве воздушного компрессора для регулируемого наполнения любых резервуаров сжатым воздухом, например, расширительных баков или шин, и для эксплуатации пневматических инструментов **(Патент EP 2 816 231 заявлено)**.

Конструкция

Сверхмощное электронное устройство для промывки и испытания под давлением в компактном исполнении с безмасляным компрессором. Удобное в обращении, легко переносимое, REMS Мульти-Пуш SL – всего 37 кг, REMS Мульти-Пуш SLW – всего 39 кг. Контрольно-измерительные приборы для автоматического выполнения программ промывки и испытания вплоть до протоколирования результатов. Защитно-предохранительные устройства для предотвращения загрязнения трубопроводной сети вследствие обратного течения. Редукционные клапаны для ограничения давления. Фильтр конденсата и твердых частиц 5 мкм Крупногабаритная рама из стальных труб в качестве ресивера сжатого воздуха. Две практичные рукоятки для удобной переноски. Ручка круглого сечения для удобной транспортировки и экономии места. Передвижной каркас из стальных труб с 2 прорезиненными рабочими колесами для удобной транспортировки и 2 прорезиненные регулируемые ножки для устойчивой установки. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD). Пробки для входных и выходных отверстий REMS Мульти-Пуш, с цепочкой, для предотвращения загрязнений во время транспортировки и хранения.

Устройство REMS Мульти-Пуш SLW дополнительно оснащено гидропневматическим водяным насосом для нагнетания гидравлического давления, требуемого для проведения гидростатического испытания под давлением систем трубопроводов и резервуаров с водой.

Компрессор

Проверенный мощный безмасляный поршневой компрессор с рычажным приводом и конденсаторным двигателем 230 В, 1500 Вт. Манометр для индикации давления воздуха в ресивере сжатого воздуха. Аварийный выключатель .

Шланги

Прозрачный всасывающий/напорный шланг 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями 1 ", с крышками, для промывки, проведения дезинфекции, чистки, консервации и для испытания под давлением с использованием воды. Шланг высокого давления D ½" с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями ½", с крышками, для испытания под давлением с использованием воды с помощью REMS Мульти-Пуш SLW. Крышки на цепочке для перекрывания входных и выходных штуцеров с целью предотвращения загрязнения при транспортировке и хранении. Шланг подачи для сжатого воздуха D 8 мм, длиной 1,5 м с быстроразъемным соединением DN 5 и шланговым резьбовым соединением ½", для испытания под давлением с помощью сжатого воздуха. Шланг подачи сжатого воздуха D 8 мм, длиной 1,5 м, с быстроразъемным соединением DN 5 (гнездо и штекер), для испытаний на газонепроницаемость с использованием сжатого воздуха. Шланг для соединения компрессора и патрубков подключения к водопроводу, длина 0,6 м, с быстроразъемным соединением DN 7,2 и шланговым резьбовым соединением 1", двойной ниппель 1", для продувки остатков воды из REMS Мульти-Пуш и всасывающих/напорных шлангов после завершения работы.

REMS Мульти-Пуш

Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором

Блок ввода и управления
Простой в управлении. Выполняемые с помощью меню ввод и управление более чем 10 программ промывки и испытания на 26 языках с возможностью изменения пользователем заводских критериев испытания (ход испытания, испытательные давления и время испытания) или заданных значений для обеспечения соответствия национальным правилам техники безопасности, нормам и предписаниям, действующим на месте эксплуатации. Выбор формата даты, времени и выбор различных единиц измерения. Блок ввода и управления с дисплеем 3", выполненный по современной ЖК-технологии, экрана диагональю 76 мм, разрешение 128 × 64 пикселей. Постоянный контроль за технологическим процессом в ходе выполнения программ. USB-разъем для USB-накопителя или принтера. Новейшую версию программного обеспечения для блока ввода и управления можно загрузить при помощи USB-накопителя с www.rems.de → Downloads → Software.

Промывка
Промывка сантехнического оборудования питьевого водоснабжения водой или водовоздушной смесью с периодически подаваемым сжатым воздухом согласно EN 806-4:2010 и бюллетеню «Промывка, дезинфекция и ввод в эксплуатацию сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (август 2014 года) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), а также промывка систем радиаторов и панельного отопления. Кроме того, устройство используется ля промывки систем трубопроводов водовоздушной смесью с постоянно подаваемым сжатым воздухом.

Дезинфекция
Устройство для дезинфекции REMS V-Jet TW для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения согласно EN 806-4:2010 и бюллетеню «Промывка, дезинфекция и ввод в эксплуатацию сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (август 2014 г.) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ, а также дезинфекция других систем трубопроводов, в комплекте оснастки. REMS Peroxi Color, состоящий из бутылки 1 л дозировочного раствора REMS Peroxi для дезинфекции трубопровода объемом примерно 100 л, бутылочки 20 мл красного красителя REMS Color для закрашивания дозировочного раствора с целью контроля заполнения и износа, пипетки для проверки действия дозировочного раствора (страница 107). Подача дезинфицирующего раствора без дополнительного дозирующего насоса **(Патент EP 2 954 960 заявлено)**.

Очистка и консервация
Устройство очистки и консервации REMS V-Jet H для очистки и консервации систем отопления, в комплекте оснастки. Очиститель, для контроля заполнения и износа, зеленого цвета, и для защиты от коррозии, для контроля заполнения, синего цвета, для трубопровода объемом примерно 100 л (страница 107). Подача средства для очистки и антикоррозионной защиты без дополнительного дозирующего насоса **(Патент EP 2 954 960 заявлено)**.

Испытание под давлением с помощью сжатого воздуха
Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха согласно бюллетеню «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха, инертного газа или воды» Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), проверка на герметичность газовых установок согласно «DVGW-TRGI 2008, техническим правилам для газовых установок – рабочему листу DVGW G 600» Германского союза водо-газоснабжения DVGW, а также проверка на герметичность прочих систем трубопроводов и резервуаров с помощью сжатого воздуха.

Испытание под нагрузкой сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха согласно бюллетеню «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха, инертного газа или воды» Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), испытание под нагрузкой газовых установок согласно «DVGW-TRGI 2008, техническим правилам для газовых установок – рабочему листу DVGW G 600» Германского союза водо-газоснабжения DVGW, а также испытание под нагрузкой прочих систем трубопроводов и резервуаров с помощью сжатого воздуха.

Испытание под давлением с помощью воды
REMS Мульти-Пуш SLW с гидропневматическим водяным насосом для гидростатических испытаний под давлением сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием воды согласно EN 806-4:2010, метод проведения испытаний A, B или C, или метод испытаний B, или с учетом изменений согласно бюллетеню «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха, инертного газа или воды» Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), а также испытание под давлением прочих систем трубопроводов и резервуаров с помощью воды.

Воздушный компрессор
Воздушный компрессор для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм, с автоматическим отключением после достижения предварительно заданного давления воздуха, например для накачивания расширительных баков или шин.

Эксплуатация пневматических инструментов
Подключение пневматических инструментов с максимальным расходом воздуха ≤ 230 Нл/мин, с возможностью регулирования расхода относительно применяемого пневматического инструмента. Манометр для контроля давления воздуха, подаваемого ресивером сжатого воздуха. Шланг для подачи сжатого воздуха с быстроразъемными соединениями DN 7,2, заказывается в качестве принадлежности.

Протоколирование
Результаты выполнения программы промывки и испытания сохраняются с датой, временем и номером протокола на выбранном языке.Для протоколирования их можно сохранить на USB-накопитель или вывести на печать. Принтер в качестве принадлежности. В сохраненные данные можно вносить изменения, например, ФИО заказчика, номер проекта, ФИО специалиста, проводящего испытание, на внешних устройствах (например, ПК, ноутбук, планшетный ПК, смартфон).

REMS Мульти-Пуш

Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором

Комплект поставки

REMS Мульти-Пуш SL Сет. Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с безмаслянным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха, в качестве воздушного компрессора для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом, p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм, и эксплуатации пневматических инструментов ≤ 230 Нл/мин. Блок ввода и управления. Поршневой компрессор с рычажным приводом, конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 1500 Вт. Выключатель индивидуальной защиты (PRCD). Передвижной каркас из стальных труб. Крышки для входных и выходных водопроводных штуцеров REMS Мульти-Пуш. 2 шт. всасывающих и напорных шланга D 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями 1" и крышками. 1 шланг подачи для сжатого воздуха D 8 мм, длиной 1,5 м с быстроразъемным соединением DN 5 и шланговым резьбовым соединением G ½", для испытания под давлением с помощью сжатого воздуха. Шланг для соединения компрессора и патрубков подключения к водопроводу, длина 0,6 м, с быстроразъемным соединением DN 7,2 и шланговым резьбовым соединением 1", двойной ниппель 1", для продувки остатков воды из REMS Мульти-Пуш и всасывающих/напорных шлангов после завершения работы. Без устройства для дезинфекции, без устройства очистки и консервации.

	Арт.-№	
	115610 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Мульти-Пуш Сет. Аналогично REMS Мульти-Пуш SL Set, артикул 115610, но дополнительно с гидропневматическим водяным насосом и 1 шлангом высокого давления D ½", длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями ½", крышками, для испытания под давлением систем трубопроводов и резервуаров с помощью воды. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	115611 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Фильтр тонкой очистки со сменным фильтрующим элементом 90 мкм, моющийся, с большим грязеуловителем	115609 R	
Фильтрующий элемент 90 мкм, для фильтров тонкой очистки 90 мкм	043054	
Манометр, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 6 МПа/60 бар/870 фунт/кв. дюйм.	115140	
Манометр с точной шкалой, p ≤ 1,6 МПа/16 бар/232 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 1,6 МПа/16 бар/232 фунт/кв. дюйм. CL 1,0.	115045	
Манометр с точной шкалой, p ≤ 250 гПа/250 мбар/3,6 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 250 гПа/250 мбар/3,6 фунт/кв. дюйм. CL 1,6.	047069	
Шланг подачи сжатого воздуха D 14 мм, длиной 1,5 м, l с быстроразъемными соединениями DN 7,2 (гнездо и штекер), для подключения пневматических инструментов.	115621 R	
Шланг подачи сжатого воздуха D 8 мм, длиной 7 м, быстроразъемным соединением DN 5 (штекер) и шланговым резьбовым соединением G ½", для гидравлических испытаний с использованием сжатого воздуха.	115667 R	
Шланг подачи сжатого воздуха D 8 мм, длиной 1,5 м, с быстроразъемным соединением DN 5 (гнездо и штекер), для испытаний на газонепроницаемость с использованием сжатого воздуха.	115747 R	
Шланг высокого давления D ½" длиной 7 м, со шланговыми резьбовыми соединениями G ½", с крышками, для испытания под давлением с использованием воды с помощью REMS Мульти-Пуш SLW систем трубопроводов и резервуаров.	115661 R	
Всасывающий/напорный шланг D 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, со шланговыми резьбовыми соединениями G 1 ", с крышками, для промывки, проведения дезинфекции, чистки, консервации и для испытания под давлением с использованием воды.	115633 R	

REMS Мульти-Пуш

Электронное устройство для промывки
и испытания под давлением с компрессором

Наименование	Арт.-№	
Двойной ниппель 1", для соединения 2 всасывающих/напорных шлангов и продувки всасывающих/напорных шлангов	045159	
Принтер для распечатки сохраненных результатов программ промывки и проверки 1 рулон бумаги, соединительный USB-кабель, питание/зарядное устройство Ni-Mh 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 3 Вт	115604 R	
Рулон бумаги, упаковка из 5 штук для принтера	090015 R	
Ящик для вкладок, принтера, рулонов бумаги и других принадлежностей	115703 R	
REMS V-Jet TW, устройство для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, для подачи дозировочного раствора для дезинфекции	115602 R	
REMS Peroxi Color, бутылка 1 л дозировочного раствора REMS Peroxi для дезинфекции трубопровода объемом примерно 100 л, бутылочка 20 мл красного красителя REMS Color для закрашивания дозировочного раствора с целью контроля заполнения и износа, пипетка для проверки действия дозировочного раствора.	115605 R	
Тест-полоски H_2O_2, 0 – 1000 мг/л, упаковка из 100 штук, для контроля концентрации дезинфицирующего раствора	091072	
Тест-полоски H_2O_2, 0 – 50 мг/л, упаковка из 100 штук, для контроля полной промывки дезинфицирующего раствора после дезинфекции	091073	
REMS V-Jet H, устройство очистки и консервации для систем отопления, для подачи очистителя и средства защиты от коррозии	115612 R	
REMS CleanH 1 литр очистителя для систем отопления, для контроля заполнения и износа, зеленого цвета, для ок. 100 л объема трубопровода.	115607 R	
REMS NoCor бутылка 1 литр средства для защиты от коррозии для консервации систем отопления, для контроля заполнения, синего цвета, для ок. 100 л объема трубопровода.	115608 R	

REMS CleanM

Чистящие средства

Эффективное чистящее средство для быстрой и надежной чистки масляных и жирных загрязнений всех типов. Для чистки и удаления жира с машин, инструментов и т.п. Для мастерских и промышленности.

REMS CleanM – чище не бывает.
Очень эффективное чистящее средство.

Специально для быстрой и надежной чистки от масляных и жирных загрязнений всех типов. Легко разлагается биологическим образом согласно OECD 302 B. Не содержит опасных для окружающей среды веществ.

Универсальное чистящее средство для мастерских и промышленности
Для чистки и удаления жира с машин и инструментов.

Может также использоваться для удаления известкового налета.

Баллончик REMS CleanM без фреона.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS CleanM. Эффективное чистящее средство для быстрой и надежной чистки масляных и жирных загрязнений всех типов. Для чистки и удаления жира с машин и инструментов и т.п.

	Ёмкость	Арт.-№	
	Баллончик 500 мл	140119 R	

REMS Солар-Пуш

Мощная электрическая заправочная и промывочная машина для простой и быстрой заправки, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Идеальна для гелиоустановок, геотермальных установок и напольного/настенного панельного отопления.

Объем емкости	30 л
REMS Солар-Пуш K 60 с центробежным насосом	
Производительность при максимальной высоте подачи 40 м	16 л/мин
Производительность	≤ 36 л/мин
Напор	≤ 0,55 МПа/5,5 бар/80 ф./кв.д.
Температура подаваемых сред (постоянная нагрузка)	≤ 60°C
Значение pH подаваемых сред	6,5 – 9,5
REMS Солар-Пуш I 80 с импеллерным насосом	
Производительность при максимальной высоте подачи 40 м	18 л/мин
Производительность	≤ 27 л/мин
Напор	≤ 0,65 МПа/6,5 бар/94 ф./кв.д.
Температура подаваемых сред (постоянная нагрузка)	≤ 80°C
Значение pH подаваемых сред	6,5 – 9,5
Подаваемые среды: теплоноситель, антифриз, вода, водные растворы, эмульсии.	

REMS Солар-Пуш – заполнение, промывка и удаление воздуха за один рабочий процесс. Самовсасывающий. Высокая производительность.

Системные преимущества

Заполнение, промывка и удаление воздуха за один рабочий процесс. Идеально для гелиоустановок, геотермальных установок и напольного/настенного панельного отопления.

Конструкция

Мощная электрическая заправочная и промывочная машина на прочном передвижном стальном каркасе для надежной установки. 2 больших ходовых колеса, заполненных воздухом, для легкой транспортировки в жестких условиях стройплощадки. Практичный держатель шланга. Малый вес, REMS Солар-Пуш I всего 19 кг, REMS Солар-Пуш K всего 20 кг. Прочная пластиковая емкость на 30 л из полиэтилена, стабилизированного для защиты от ультрафиолета, с индикатором заполнения, съемная для легкой очистки, с большим отверстием для облегчения заполнения. Практичная резьбовая крышка для быстрого открывания и закрывания. Подключение обратной линии ¾" с погружной трубой исключает вспенивание подаваемой среды при поступлении в пластмассовую емкость. Запорный кран для легкой очистки и простой замены пластмассовой емкости при использовании различных сред. Две практичные рукоятки для легкой переноски пластикового контейнера. Соединительный шланг, устойчивый к высоким температурам, между пластмассовой емкостью и насосом. Фильтр тонкой очистки во всасывающем трубопроводе с большим обзорным стеклом для легкого обнаружения остатков воздуха в циркуляционном контуре, а также осевших загрязнений, например, стружки, остатков пайки и сварки.

REMS Солар-Пуш K 60

Самовсасывающий центробежный насос для различных сред, например, теплоносителя, антифриза, воды, водных растворов, эмульсий. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 860 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 36 л/мин для быстрого заполнения, эффективной промывки и удаления воздуха в закрытых системах и для заполнения емкостей. Клапан сброса давления для простого сброса давления в напорном шланге после окончания работы, как дополнительная оснастка. Для постоянной нагрузки ≤ 60°C. 2 гибких прозрачных тканных шланга из ПВХ ½" T60 для напорной и обратной линии, 3 м длиной каждый, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к температуре ≤ 60°C.

REMS Солар-Пуш I 80

Сухой самовсасывающий импеллерный насос со специальными лопастями из акрилнитрил-бутадиен-каучука для различных сред, например, теплоносителя, антифриза, воды, водных растворов, эмульсий. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 1000 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 27 л/мин для быстрого заполнения, эффективной промывки и удаления воздуха в закрытых системах и для заполнения емкостей. Клапан сброса давления для простого сброса давления в напорном шланге после окончания работы. Для постоянной нагрузки ≤ 80°C. 2 гибких тканных шланга из ЭПДМ ½" T100 (синтетический каучук) для напорной и обратной линии, каждый 3 м длиной, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к высокой температуре ≤ 100°C.

Продукция немецкого производства

K 60

I 80

REMS Солар-Пуш

Расширенная комплектация

Запорный клапан для закрывания напорного или обратного трубопровода при транспортировке. Фильтр тонкой очистки 70 мкм, с заворачиваемой крышкой с подключением обратной линии ¾", переходником, фильтровальным мешком 70 мкм, или фильтром тонкой очистки с фильтрующим элементом 90 мкм для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама, моющийся, с большим грязеуловителем, с подключением обратной линии ¾" для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама. Реверсивный клапан направления потока в сборе с тканевым шлангом ЭПДМ ½" T100, для промывки напольного/настенного панельного отопления и эффективного удаления шлама гидравлическими ударами при изменении направления потока. Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости, например, при больших объемах заправки.

Info

Комплект поставки

REMS Солар-Пуш K 60. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 36 л/мин, объем емкости 30 л. С центробежным насосом, устойчив к постоянным температурам ≤ 60°C. Производительность ≤ 0,55 МПа/5,5 бар/80 ф./кв.д. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 860 Вт. 2 гибких прозрачных тканных шланга ПВХ ½" T60, каждый длиной 3 м, устойчивость к температуре ≤ 60°C. На устойчивой стальной трубчатой стойке на колесах с пневматическими шинами. В коробке.

	Арт.-№	
	115312R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Солар-Пуш I 80. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 27 л/мин, объем емкости 30 л. С импеллерным насосом, устойчив к постоянным температурам ≤ 80°C. Производительность ≤ 0,65 МПа/6,5 бар/94 ф./кв.д. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 1000 Вт. Клапан сброса давления. 2 гибких тканных шланга из ЭПДМ ½" T100, каждый длиной 3 м, устойчивый к высоким температурам ≤ 100°C. На устойчивой стальной трубчатой стойке на колесах с пневматическими шинами. В коробке.

	Арт.-№	
	115311R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Тканный шланг из ПВХ ½" T60 для напорной или обратной линии, длиной 3 м каждый, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к температуре ≤ 60 °C.	115314R	
Тканный шланг из ЭПДМ ½" T100 для напорной или обратной линии, длиной 3 м каждый, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к высокой температуре ≤ 100 °C.	115315R	
Тканный шланг из ЭПДМ ½" T165 для напорной или обратной линии, длиной 3 м каждый, со шланговыми резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к высокой температуре ≤ 165°C.	115319R	
Запорный кран ¾" для перекрытия напорного или обратного трубопровода, например, при транспортировке	115324R	
Пластмассовая емкость 30 л	115375R	
Клапан сброса давления для Солар Пуш K 60	115217R	
Фильтр тонкой очистки 70 мкм заворачиваемой крышкой с подключением обратной линии ¾", переходником, 1 фильтровальным мешком 70 мкм для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама.	115220	
Фильтровальный мешок 70 мкм (10 штук), для фильтра тонкой очистки 70 мкм	115221R10	
Фильтр тонкой очистки с фильтрующим элементом 90 мкм, моющийся, с большим грязеуловителем, с подключением обратной линии ¾" для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама.	115323R	
Фильтрующий элемент 90 мкм, для фильтров тонкой очистки 90 мкм	043054	
Реверсивный клапан направления потока в сборе с тканевым шлангом ЭПДМ ½" T100, для промывки напольного/настенного панельного отопления и эффективного удаления шлама гидравлическими ударами при изменении направления потока	115326R	
Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости, например, при больших объемах заправки.	115325R	

45
90

Гибка труб

	Ручной трубогиб	112
	Масляногидравлический ручной трубогиб	114
	Масляногидравлический трубогиб	116
	Электрический трубогиб	118
	Аккумуляторный трубогиб	122
	Ручной трубогиб	124

REMS Свинг

Ручной трубогиб

Практичный трубогиб для точной гибки труб до 90° одной рукой. Идеален для работ на месте монтажа. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм
Мягкие медные трубы в оболочке	D 10 – 18 мм D ⅜ – ⅝" s ≤ 1 мм
Мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки	D 12 – 18 мм s ≤ 1,2 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 18 мм s ≤ 1 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм

REMS Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Сверхлегкий, сверхкомпактный, сверхудобный. Может универсально использоваться для многих видов труб. Сверхбыстрая обработка благодаря практичному многофункциональному рычагу для ускоренной подачи и возврата. Надежный, оправдавший себя, храповый механизм. Идеален для труб в оболочке.

Универсальное применение

Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надежность системы за счет меньшего количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный для использования на стройплощадке. Удобный и легкий, привод массой всего 0,9 кг. Применим везде, для работы одной рукой, также для работы в труднодоступных местах. Быстрый и удобный, например, медное колено D 22 мм обрабатывается всего за 9 с. Маркированные сегменты для точной гибки. Позволяет получение перегибов, резких изгибов. Опора скользящих роликов D 10 – 26 мм, поворачивается согласно размеру сгибаемой трубы, со скользящими роликами для труб S D 10 – 26 мм, ⅜ – ⅞". Опора скользящих роликов D32 со скользящими роликами для труб D 32 мм. Приспособление для обратной гибки труб до D 22 мм, ⅞".

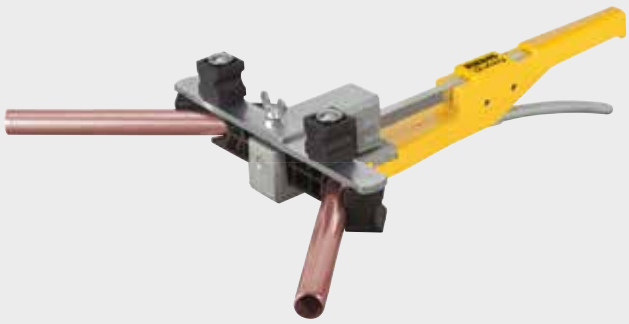
Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Из высокопрочного полиамида, армированного стекловолокном, с высокой проводимостью. Гибочные сегменты см. таблицу на стр. 113.

Привод

Устойчивый привод с проверенной надежной подачей посредством храпового механизма для всей рабочей зоны до D 32 мм. Практичный многофункциональный рычаг для быстрой подачи и быстрого возврата экономит время и усилия.

Оснастка



Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Свинг Сет. Ручной трубогиб для работы одной рукой D 10 – 32 мм, D ⅜ – ⅞", до 90°. Мягкие медные трубы D 10–22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм, мягкие медные трубы с оболочкой D 10–18 мм, D ⅜ – ⅝", s ≤ 1 мм, мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой для систем запрессовки D 12–18 мм, s ≤ 1,2 мм, мягкие прецизионные трубы из стали D 10–18 мм, s ≤ 1 мм, композитные трубы D 14–32 мм. До D 26 мм с приводом, гибочными сегментами, опорой скользящих роликов S D 10 – 26 мм со скользящими роликами, в прочном ящике из листовой стали/кофре. До D 32 мм с приводом, гибочными сегментами, 2 опорами скользящих роликов D 10 – 26 мм и D 32 мм со скользящими роликами, в прочном кофре. Привод, сегменты для гибки, универсальный упор с элементами скольжения. В стальном чемодане.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025R	
Сет 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021R	
Сет 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020R	
Сет 14-16-20-25/26		153026R	
Сет 14-16-18-20-25/26		153022R	
Сет 16-20-25/26-32		153029R	
Сет Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027R	
Сет 16-18-20-25/26-32		153023R	
Сет Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Свинг привод	153100R	
Опора скользящих роликов S D 10–26 мм со скользящими роликами для труб D 10–26 мм, ⅜ – ⅞"	153125RX	
Опора скользящих роликов D 32 мм со скользящими роликами для труб D 32 мм	153115RX2	
Приспособление для обратной гибки на проложенных трубах до D 26 мм, ⅞"	153140	
Стальной чемодан с вкладышем	153265R	
Чемодан с вкладышем	153270R	

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Подходит для: Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	Арт.-№	
10, ⅜	30	●			●		153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160R	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175R	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R	
17, 15 U	60			●		●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190R	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200R	
25, 26	88					●	153205R	
32	128					●	153210R	

[1] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные

St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3

St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

U: трубы в оболочке

V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга

REMS Гидро-Свинг

Масляногидравлический ручной трубогиб

Удобный масляногидравлический трубогиб для точной гибки труб до 90°. Идеален для работ на месте монтажа. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм
Мягкие медные трубы в оболочке	D 10 – 18 мм D ⅜ – ⅝" s ≤ 1 мм
Трубы систем запрессовки из нержавеющей никелевой стали	D 12 – 22 мм s ≤ 1,2 мм
Углеродистой стали мягкой, с оболочкой	D 12 – 18 мм s ≤ 1,2 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 22 мм s ≤ 1,5 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм

REMS Гидро-Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Может универсально использоваться для многих видов труб. Выполнение работ без усилий благодаря использованию масляногидравлического привода.

Универсальное применение

Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надежность системы за счет меньшего количества соединений.

Конструкция

Мощный компактный привод с замкнутой гидравлической системой, не требующей техобслуживания. Легко и удобно, всего 2,4 кг. Свободно применяется везде, даже в узких местах. Быстрый и удобный, например, медное колено D 22 мм обрабатывается всего за 18 с. Маркированные сегменты для точной гибки. Позволяет получение перегибов, резких изгибов. Опора скользящих роликов H-S D 10 – 26 мм, поворачивается согласно размеру сгибаемой трубы, со скользящими роликами для труб D 10 – 26 мм, ⅜ – ⅞". Опора скользящих роликов D32 со скользящими роликами для труб D 32 мм.

Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Из высокопрочного полиамида, армированного стекловолокном, с высокой проводимостью. Гибочные сегменты см. таблицу на стр. 115.

Привод

Масляногидравлический привод с гидравлическим цилиндром из высококачественной накатанной гидравлической трубы. Рычаг подачи эргономичной формы для экономичного увеличения давления при помощи ручного гидравлического насоса. Надежная гидравлическая подача с защитой от перегрузки в самом переднем положении поршня и редукционные клапан для надежной работы.

Продукция немецкого производства

Info

REMS Гидро-Свинг

Масляногидравлический ручной трубогиб

Комплект поставки

REMS Гидро-Свинг Сет. Масляногидравлический ручной трубогиб D 10–32 мм, D ⅜–⅞", до 90°. Мягкие медные трубы D 10–22 мм, D ⅜–⅞", s ≤ 1 мм, мягкие медные трубы с оболочкой Ø 10–18 мм, D ⅜–⅝", s ≤ 1 мм, трубы систем запрессовки из нержавеющей никелевой стали D 12–22 мм, s ≤ 1,2 мм, мягкой углеродистой стали в оболочке D 12–18 мм, s≤1,2 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 10–22 мм, s≤1,5 мм, композитные трубы D 14–32 мм. До D 26 мм с приводом, гибочными сегментами, опорой скользящих роликов H-S D 10–26 мм со скользящими роликами, в прочном кофре. До D 32 мм с приводом, гибочными сегментами, 2 опорами скользящих роликов D 10–26 мм и D 32 мм со скользящими роликами, в прочном кофре.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153525R	
Сет 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153521R	
Сет 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153520R	
Сет 14-16-20-25/26		153526R	
Сет 14-16-18-20-25/26		153522R	
Сет 16-20-25/26-32		153529R	
Сет Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153527R	
Сет 16-18-20-25/26-32		153523R	
Сет Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153528R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Гидро-Свинг привод	153500R	
Опора скользящих роликов H-S D 10–26 мм со скользящими роликами для труб D 10–26 мм, ⅜–⅞"	153501R	
Опора скользящих роликов D 32 мм со скользящими роликами для труб D 32 мм	153115RX2	
Чемодан с вкладышем	153570R	

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Подходит для: Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V	Арт.-№	
10, ⅜	30	●			●			153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●	●	●			153160R	
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●	●	●			153175R	
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R	
17, 15 U	60					●	●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●	●	●		●	153190R	
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●	●	●			153540R	
25, 26	88						●	153205R	
32	128						●	153210R	

[1] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные, EN 1057

St 10217: трубы из нержавеющей никелевой стали для систем запрессовки EN 10217-7, EN 10312, серия 2

St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3

U: трубы в оболочке

V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга

REMS Питон

Масляногидравлический трубогиб

Прочный масляногидравлический трубогиб для точной гибки труб до 90°. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы согласно EN 10255	D ⅜–2"
Металлопластиковые трубы	D 32–75 мм

REMS Питон – суперлегкая гибка до D 2", 75 мм. Идеально для стальных труб EN 10255 и металлопластиковых труб пресс-фитинговых систем. Также для изготовления этажных изгибов на нескольких уровнях.

Универсальное применение

Для слесарных работ, в сантехнике и отопительной технике, а также в машиностроении. Отлично подходит для стальных труб EN 10255 и металлопластиковых труб пресс-фитинговых систем.

Системные преимущества

Только **один** гибочный привод для всего рабочего диапазона до D 2", D 75 мм. Результат - простое, недорогое хранение на складе. Перепутать невозможно.

Преимущества в сфере затрат

Трубогибы, благодаря экономии на фитингах, окупаются очень быстро. Без расходов на фитинги, хранение, приобретение. Экономия на сварных швах,пресс-фитингах и рабочем времени. Повышенная безопасность за счет меньшего количества трубных соединений.

Конструкция

Мощный масляногидравлический привод с замкнутой гидравлической системой, не требующей техобслуживания. 2 опоры скользящих роликов и 2 скользящих ролика образуют закрытую гибочную раму для обеспечения высокой жесткости и точности в процессе гибки. Верхний скользящий ролик откидывается для легкого вкладывания и вынимания трубы, с отмеченными положениями для вставки для скользящих роликов согласно размеру сгибаемой трубы, со шкалой углов от 0 до 90°. Верхняя опора скользящих роликов со смещаемой в сторону опорной плитой скользящего ролика для изготовления изгибов с перегибом в зависимости от потребности и этажных изгибов на нескольких уровнях. Используется везде и без промедления. Настройка не требуется. Простая, легкая, быстрая работа, напр. дуга 90° D 63 мм всего 60 с. Подставка на 3 ножках входит в оснастку.

Гибочные сегменты и скользящие ролики

Гибочные сегменты St для стальных труб, жесткие и стойкие к деформации, из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом. Гибочные сегменты V для металлопластиковых труб, жесткие и стойкие к деформации, из устойчивой к скручиванию алюминиевой кокильной отливки. См. стр. 117. Маркировка на каждом гибочном сегменте для обеспечения точности гибки. Измеритель углов со шкалой от 0 до 180° для точной гибки, в качестве принадлежности. Оптимальное согласование гибочных сегментов и скользящих роликов обеспечивает гибку в соответствии с материалом без образования трещин и складок. Высокопрочные скользящие ролики для упора давления подачи с низким трением. Быстрая смена гибочных сегментов и скользящих роликов благодаря простой соединительной системе.

Привод

Масляногидравлический привод с гидравлическим цилиндром из высококачественной накатанной гидравлической трубы. Защита от перегрузки гидравлической подачи в самом крайнем положении поршня и редукционные клапан для надежной работы. Рычаг подачи эргономичной формы для экономичного увеличения давления при помощи ручного гидравлического насоса. Никакой опасности ущемления благодаря концевому ограничению рычага подачи, для улучшения безопасности труда.

Продукция немецкого производства

Перегиб.

Info

REMS Питон

Масляногидравлический трубогиб

Для изготовления этажных изгибов на нескольких уровнях.

Комплект поставки

REMS Питон Сет. Масляногидравлический трубогиб для точной гибки труб до 90°. Стальные трубы EN 10255 D ⅜–2", металлопластиковые трубы D 32–75 мм. Привод с опорами скользящих роликов, верхняя опора скользящих роликов со смещаемой в сторону опорной плитой скользящего ролика, 2 скользящих ролика, гибочные сегменты St и V. В прочном ящике для транспортировки.

Наименование	Арт.-№	
Сет St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020R	
Сет St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021R	
Сет V 40-50-63 мм	590022R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Привод с держателями роликов и роликами	590000R	
Ползунок D 75 мм, 2 шт.	590111R	
Подставка на 3 ножках	590150R	
Ящик для транспортировки с практичными ручками для переноски	590160R	
Измеритель углов для точной гибки	590153R	

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Рад. гибки[2] мм	Подходит для St 10255	Подходит для V				Арт.-№	
St ⅜"	50		●					590051R	
St ½"	65		●					590052R	
St ¾"	85		●					590053R	
St 1"	100		●					590054R	
St 1¼"	150		●					590055R	
St 1½"	170		●					590056R	
St 2"	220		●					590057R	
V 32 мм	112	128		●				590061R	
V 40 мм	140	160		●				590058R	
V 50 мм	175	200		●				590059R	
V 63 мм	220	252		●				590060R	
V 75 мм	260	298		▲				590062R	

St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255
V: металлопластиковые трубы пресс-фитинговых систем соединения
▲ Необходимы 2 ползунка D 75 мм (№ изд. 590111)

[1] Радиус изгиба мм на внутренней стороне дуги (EN 10255)
[2] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 632)

REMS Курво

Электрический трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 35 мм D ⅜ – 1⅜"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10 – 18 мм
Толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1	D ⅜ – 1⅜"
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12 – 28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12 – 28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 28 мм
Стальные трубы по EN 10255	D ¼ – ¾"
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 32 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 40 мм

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Курво – качественная гибка труб. Универсально для многих видов труб. Без предварительных настроек, сразу готов к работе. Быстрая и медленная подача для точной гибки. Быстрая смена насадок.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво 22 V, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, приводной двигатель всего 8 кг. Применим везде. Никаких предваритель-ных установок. Простая, быстрая работа, например, 90° трубу D 22 мм гнёт всего за 6 секунд. Быстрая подача и замедленный ход для более точного гиба. Позволяет получение перегибов, резких изгибов, U- и S-образных элементов. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекло-во-локном полиамида. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба (стр. 125).

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный, толчковый выключатель. Быстрая подача и медленный ход для более точного изгибания.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Комплект поставки

REMS Курво Сет. Электрический трубогиб D 10–40 мм, D ¼–1⅜", до 180°. Жесткие, полужесткие, гибкие медные трубы, в том числе тонкостенные, D 10–35 мм, D ⅜–1⅜", мягкие медные трубы в оболочке, в том числе тонкостенные, D 10–18 мм, толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1 D ⅜–1⅜", трубы систем запрессовки из нержавеющей стали D 12–28 мм, углеродистой стали, в том числе в оболочке, D 12–28 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 10–28 мм, стальные трубы EN 10255 D ¼–¾", электромонтажные трубы EN 50086 D 16–32 мм, композитные трубы D 14–40 мм и т. д. Электрический привод с нетребующим технического обслуживания редуктором с проскальзывающей предохраняющей муфтой, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1000 Вт с бесступенчатым, электронным, толчковым выключателем, правый и левый ход, палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22	580026 R220	
Сет 15-18-22-28[1]	580027 R220	
Сет 15-18-22-28[2]	580036 R220	
Сет 15-18-22-28[3]	580035 R220	
Сет 12-15-18-22	580020 R220	
Сет 12-15-18-22-28[1]	580033 R220	
Сет 12-15-18-22-28[2]	580037 R220	
Сет 15-22-28[1]	580022 R220	
Сет 15-22-28[2]	580040 R220	
Сет 17-20-24	580023 R220	
Сет 12-14-16-18-22	580021 R220	
Сет 12-14-16-18-22-28[1]	580031 R220	
Сет 12-14-16-18-22-28[2]	580038 R220	
Сет 14-16-18-22-28[1]	580028 R220	
Сет 14-16-18-22-28[2]	580039 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024 R220	
Сет 16-20-26-32	580025 R220	
Сет 16-20-25-32	580034 R220	
Сет 20-25-32	580029 R220	
Сет 32-40	580030 R220	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580010 R220	

Комплекты REMS Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение Арт.-№ 580029 и 580030), смотри страницу 125.

[1] Гибочный сегмент и ползун 28, R102, номер артикула 581070, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных. См. стр. 125.

[2] Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R102, номер артикула 581260, для жестких медных труб D 28 мм, D 1⅛", труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали D 28 мм, стальных труб ¾". См. стр. 125.

[3] Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R114, номер артикула 581310, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных D 28 мм, труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали D 28 мм, стальных труб ¾". Согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб D 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм. См. стр. 125.

базовый пакет

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 125.		
REMS Курво приводной двигатель	580000 R220	
Палец-упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120 R	
Стальной чемодан	586000 R	
Держатель привода 3B, регулируемая высота, на треноге	586100 R	
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150 R	

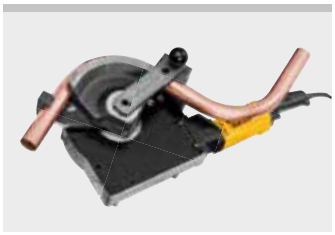
3B

WB

REMS Курво 50

Электрический трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 90°. Возможность использования повсюду без тисков. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440)	D ¼ – 1¼"
Трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7	D ½ – 1¼" s ≤ 2,6 мм
Для жестких, полужестких, мягких, а также тонкостенных медных труб	D 10–42 мм
Тонкостенные медные трубы	D 10–35 мм
Толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1	D ⅜ – 1⅝"
Трубы систем пресс-фитинга из:	
нержавеющей стали	D 12 – 42 мм
высокоуглеродистой стали	D 12 – 42 (28) мм
Трубных соединений	D 14 – 50 мм
Другие материалы см. REMS Курво.	



Продукция немецкого производства

Info

REMS Курво 50 гибка без деформации и гофры.

Универсальное применение
Для внутренних работ, монтажа сантехоборудования, систем отопления, систем климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Оптимальное использование для стальных труб стандарта EN 10 255, для труб систем пресс-фитинга для жестких и полужестких, а также тонкостенных труб отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057.

Системное преимущество
Гибочные сегменты и упоры скольжения REMS Аку-Курво 22V, REMS Курво, и REMS Синус (стр. 125) также подходят к приводам REMS Курво 50 с Прямоугольный переходник 10 – 40, прижимная планка 10 – 40. Что упрощает работу склада. Путаница невозможна.

Экономия
Смотри страницу 116.

Конструкция
Компактный, удобный электроинструмент для гибки с закрытой рамой. Рекомендуемый в использовании. Никаких установочных работ. Простота, легкость, скорость работы, например, 90° изгиб стальной трубы D 1¼" только 37 сек. Однопроходная гибка и замедленный ход для точного угла гиба. Позволяет получение резких изгибов, U- и S-образных элементов.

Сегменты и упоры для гибки
Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом гибочном сегменте и маркировке на каждом упоре для точного угла гибки. Точная разметка гибочных сегментов и упоров. Гибочные сегменты и упоры для различных диаметров труб, материалов и углов гибки (стр. 125). Гибочные сегменты и упоры REMS Курво 50 (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140): жесткие прочные стальные гибочные сегменты из укрепленного стекловолокном полиамида и упоры из высокопрочного полиамида.

Привод
Привод прочный, не требующий обслуживания редуктор с обеспечивающей безопасность проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 W. Удобно расположенный реверс. Плавный, электронный выключатель для быстрого и замедленного хода.

Смазочные материалы для гибки
REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Комплект поставки

REMS Курво 50 базовый пакет. Электрический Трубогиб D 10–50 мм, до 90°. Стальные трубы EN 10255 Ø ¼–1¼", трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 мм, жесткие, полужесткие, мягкие медные трубы, Ø 10–42 мм, тонкостенные медные трубы Ø 10–35 мм, толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1 Ø ⅜–1⅝", трубы систем запрессовки из нержавеющей стали Ø 12–42 мм, углеродистой стали Ø 12–42 мм, углеродистой стали в оболочке Ø 12–28 мм, композитные трубы Ø 14–50 мм и т. д. Прочего приводной двигатель с не требующим обслуживания редуктором, с предохранительной проскальзывающей муфтой, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1.000 Вт, плавным, электронным выключателем и удобным и надежным реверсом. Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, Палец упор. В прочном ящике для транспортировки.

	Арт.-№	
	580110 R220	

Другие варианты исполнения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры смотри страницу 125.		
REMS Курво 50 Привод	580100 R220	
Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, для Гибочных сегменты и упоров D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140, смотри страницу 125	582110 R	
Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40, для Гибочных сегменты и упоров REMS Курво, Аку-Курво, Синус, смотри страницу 125	582120 R	
Палец упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120 R	
Ящик для транспортировки с практичными ручками для переноски	590160 R	
Стальной чемодан со вставкой для гибочного сегмента и упора R100 и R135/R140, 90°	586012 R	

REMS Аку-Курво 22 V

Аккумуляторный трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 28 мм D ⅜ – 1⅛"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10 – 18 мм
Толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12 – 28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12 – 28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 28 мм
Стальные трубы EN 10255	D ¼ – ¾"
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 25 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 40 мм

REMS Аку-Курво 22 V – гибка труб без образования гофры. Универсально для многих видов труб. Без предварительных установок сразу готов к работе. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Быстрая смена гибочных сегментов и упоров скольжения. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач для ускорения процесса гибки на 50 %[2)].

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Не зависит от сети. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво 22 V, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, привод с аккумулятором всего 8,5 кг. Электронный контроль зарядки с защитой от сильной разрядки. Практичная рукоятка. Готов к работе сразу и везде. Не требуется предварительных установок. Простая, легкая, быстрая работа, например, угол 90° на D 22 мм всего за 7 сек. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Позволяет получение перегибов, резких изгибов, U- и S-образных элементов. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба (стр. 125).

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Аккумуляторный двигатель 21,6 В с сильной тягой, большим запасом мощности, отдачей 500 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный переключатель с предохранителем для быстрого и медленного хода, с экстренной остановкой.

Работа от аккумулятора или от сети.

Технология Li-Ion 22 V Литий-ионные аккумуляторы 21,6 В емкостью 5,0 Ач, рассчитанные на высокую нагрузку, с увеличенным сроком службы. Легкие и мощные, обеспечивают на 50 % больше изгибов по сравнению с литий-ионными аккумуляторами 18 В, 3,0 Ач[2)]. Ступенчатый индикатор зарядки с цветным светодиодом. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти отсутствует, что обеспечивает максимальную мощность аккумулятора. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Блок питания 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в качестве принадлежности.

Смазочные материалы для гибки

Страница 120.

Продукция немецкого производства

Info

REMS Аку-Курво 22 V

Аккумуляторный трубогиб

Комплект поставки

REMS Аку-Курво 22 V Сет. Аккумуляторный трубогиб для труб D 10 – 40 мм, D ¼ – 1⅛", до 180°. Жесткие, полужесткие, гибкие медные трубы, в том числе тонкостенные, Ø 10 – 28 мм, Ø ⅜ – 1⅛", мягкие медные трубы в оболочке, в том числе тонкостенные, Ø 10 – 18 мм, толстостенные медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅛", трубы систем запрессовки из нержавеющей стали Ø 12 – 28 мм, углеродистой стали, в том числе в оболочке, Ø 12 – 28 мм, мягкие трубы из прецизионной стали Ø 10 – 28 мм, стальные трубы EN 10255 Ø ¼ – ¾", электромонтажные трубы EN 50086 Ø 16 – 25 мм, композитные трубы Ø 14 – 40 мм и т. д. Привод, палец-упор, не требующий технического обслуживания редуктор с предохранительной муфтой, аккумуляторный двигатель с сильной тягой 21,6 В, бесступенчатый электронный переключатель с предохранителем с экстренной остановкой, правый и левый ход. Литий-ионный аккумулятор 21,6 В, 5,0 Ач, литий-ионным устройством для ускоренной зарядки 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт. Палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22	580051 R220	
Сет 15-18-22-28 [1]	580052 R220	
Сет 15-18-22-28 [2]	580053 R220	
Сет 15-18-22-28 [3]	580054 R220	
Сет 12-15-18-22	580055 R220	
Сет 12-15-18-22-28 [1]	580056 R220	
Сет 12-15-18-22-28 [2]	580057 R220	
Сет 15-22-28 [1]	580058 R220	
Сет 15-22-28 [2]	580059 R220	
Сет 17-20-24	580060 R220	
Сет 12-14-16-18-22	580061 R220	
Сет 12-14-16-18-22-28 [1]	580062 R220	
Сет 12-14-16-18-22-28 [2]	580063 R220	
Сет 14-16-18-22-28 [1]	580064 R220	
Сет 14-16-18-22-28 [2]	580065 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580066 R220	
Сет 16-20-26-32	580067 R220	
Сет 16-20-25-32	580068 R220	
Сет 20-25-32	580069 R220	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580014 R220	

Другие варианты исполнения по запросу.
Комплекты REMS Аку-Курво 22 V поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение Арт.-№ 580069), смотри страницу 125.

[1] Гибочный сегмент и ползун 28, R102, номер артикула 581070, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных. См. стр. 125.

[2] Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R102, номер артикула 581260, для жестких медных труб Ø 28 мм, Ø 1⅛", труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали Ø 28 мм. См. стр. 125.

[3] Гибочный сегмент и ползун 28, ¾" (DN 20), R114, номер артикула 581310, для жестких, полужестких медных труб, в том числе тонкостенных Ø 28 мм, труб систем запрессовки из нержавеющей стали/углеродистой стали Ø 28 мм, стальных труб ¾". Согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб Ø 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм. См. стр. 125.

базовый пакет

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 125.		
REMS Аку-Курво 22 V Привод, без аккумулятора	580004 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Палец-упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120 R	
Стальной ящик со вкладышем	566030 R	
Держатель привода 3В, регулируемая высота, на треноге	586100 R	
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150 R	

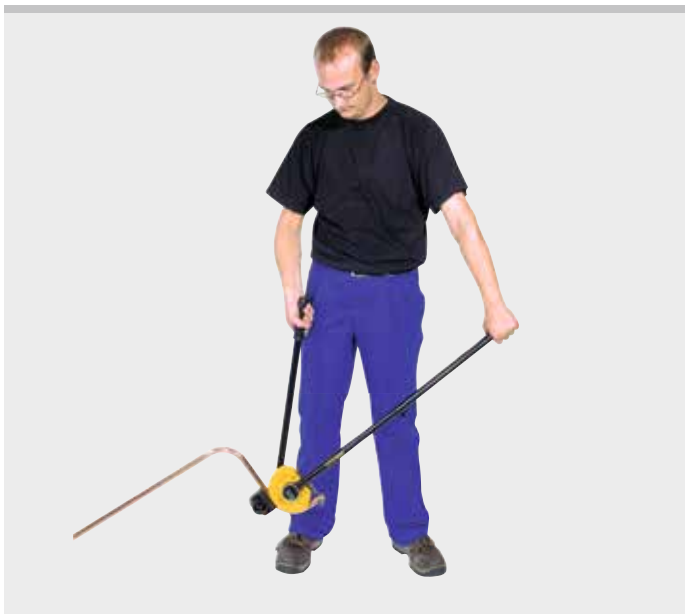
3B

WB

REMS Синус

Ручной трубогиб

Универсальный, компактный ручной инструмент для холодной гибки труб до 180°. Универсальное использование. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞"
Также тонкостенные или в оболочке	D 10 – 18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, в оболочке и без высокоуглеродистой стали	D 12 – 18 мм D 12 – 22 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 20 мм
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 20 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм



REMS Синус – качественная гибка труб. Универсален, подходит для многих труб. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимальной передачи усилия и гибки. Одинаковые сегменты и упоры для REMS Синус и REMS Курво.

Универсальное применение
В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной технике и гидравлике. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество
Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво 22 V, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Синус.

Экономия
Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция
Компактный, удобный рабочий инструмент для гибки труб, без двигателя. Применим везде, в тисках или на весу. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимального позиционирования гибки и силовой передачи. Прочная конструкция, привод из закаленной стали для высоких нагрузок. Быстросменные сегменты и упоры. Возможна перегибка дуг, двойных дуг.

Сегменты и упоры для гибки
Для труб различной величины, из различных материалов и для различных радиусов гибки, см. стр. 125.

Смазочные материалы для гибки
REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгибания. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Синус сет. Ручной трубогиб D 10 – 32 мм, D ⅜ – ⅞", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных, а также тонкостенных труб, D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10 – 18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12 – 18 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 12 – 22 мм, прецизионные мягкие стальные трубы D 10 – 20 мм, электроизоляционные трубы по EN 50086 D 16 – 20 мм, металлопластиковые трубы D 14 – 32 мм, и др. Привод, вставной стержень. REMS аэрозоль для гибки труб. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22 **Сет 14-16-18** **Сет 12-15-18-22** **Сет 10-12-14-16-18-22**	154001 R 154002 R 154003 R 154004 R	
Базовый пакет (без сегментов и упоров для гибки и спрея для гибки)	154010 R	

REMS Синус Сет поставляется с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров. Сегменты и упоры для труб другого диаметра или же другого радиуса гибки, см. стр. 125.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 125.		
Палец-упор	582036	
REMS Курво приводной двигатель	580000 R220	
REMS Синус привод	154000 R	
REMS Аэрозоль для гибки труб, 400 мл	140120 R	
Стальной чемодан с вкладышем	154160 R	

Сегменты и упоры для гибки труб

Комплектующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Аку-Курво и REMS Синус

Гибочные сегменты и упоры скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида или алюминия с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (D 21,3 R 103, D 26,9 R 102, D 33,7 R 100, D 35 R 100, D 42 R 140, D 42,4 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140) для REMS Курво 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.

Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	R мм	X мм 90°	X мм 45°	→ REMS Sinus								→ REMS Curvo								→ REMS Akku-Curvo								→ REMS Curvo 50								Арт.-№
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●					●				●					●				▲						▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲			▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲				▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●			▲			▲			▲	▲			581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲				▲		▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●					●				●					●				●						▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	▲		▲	▲			▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲			▲	▲	581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																											■				■					581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲			▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲			▲				581470
24, 22 U	75	85	38									●				●					●				●					▲				▲					581130
25	98	103	46								●	●					●		●	●	●					●		●	●	▲					▲			▲	▲	581180
26	98	108	49								●						●			●						●			●						▲				▲	581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																															■			■				581490
28[1]	102[3]	108	49									●									●									▲										581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50									●			●		●	●			●			●		●				▲			▲			▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54									●			●		●	●			●			●		●				▲			▲			▲	▲			581310
30, 28 U	98	105	47									●				●									●					▲				▲						581150
32	98	110	50								●								●									●										▲	581280
32	114	121	54									●							●	●									●	▲								▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																															■					581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																															■			■				581520
35	100	105	47																											■			■			■				581500
35	140	150	68									●																		▲			▲							581350
40	140	148	67																	●																			▲	581330
42	140	155	70																											■			■			■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																																	■				581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																															■			■			581530
50	135	143	64																																				■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●	●								●	●								▲	▲									581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●	●								●	●								▲	▲									581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●	●								●	●								▲	▲									581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●	●								●	●								▲	▲									581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●	●								●	●								▲	▲									581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●									●									▲										581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●	●								●	●								▲	▲									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●									●									▲										581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																		▲	▲									581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																		▲										581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47																												■									581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●	●																	▲	▲									581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																											■	■									581510

R мм — Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)
X мм — Корректировочный размер для изгиба 90° и 45°
s мм — Толщина стенки
[1] жесткие, полужесткие медные трубы, в том числе тонкостенные, EN 1057
[2] жесткие медные трубы EN 1057
[3] Согласно рабочему листу Германского союза водо- и газоснабжения (DVGW) GW 392 для жестких и полужестких медных труб Ø 28 мм требуется минимальный радиус гибки 114 мм. Толщина стенки ≥ 0,9 мм.
▲ Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№. 582120)
■ Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№. 582110).
Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, EN 1057
Cu 12735: медные трубы K65 для холодильной техники и систем кондиционирования согласно EN 12735-1, EN 12449.
St 10312: трубы из нержавеющей стали систем запрессовки EN 10312, серия 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: трубы из нержавеющей стали EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: мягкие трубы из углеродистой стали систем запрессовки EN 10305-3
St 10305: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, трубы из углеродистой стали EN 10305-3
St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255
St 50086: Трубы для электропроводки EN 50086
U: Трубы в оболочке
V: Металлопластиковые трубы

Гибка по размеру

Если дуга должна располагаться на определённом месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для изгиба колен 90° или 45°необходимо произвести корректировку согласно размеру X, указанному на рис. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L = составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксированна на маркировке 0 сегмента гибки.

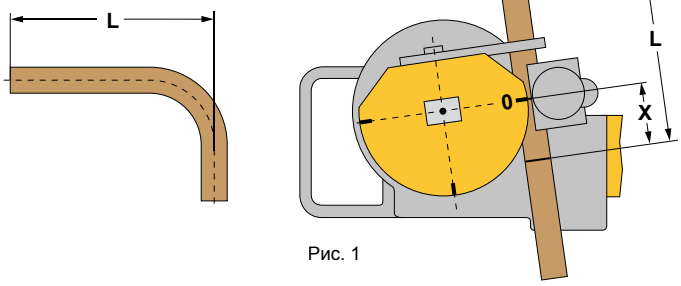
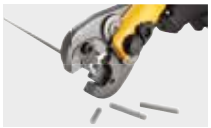
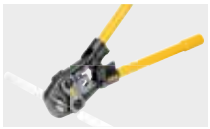
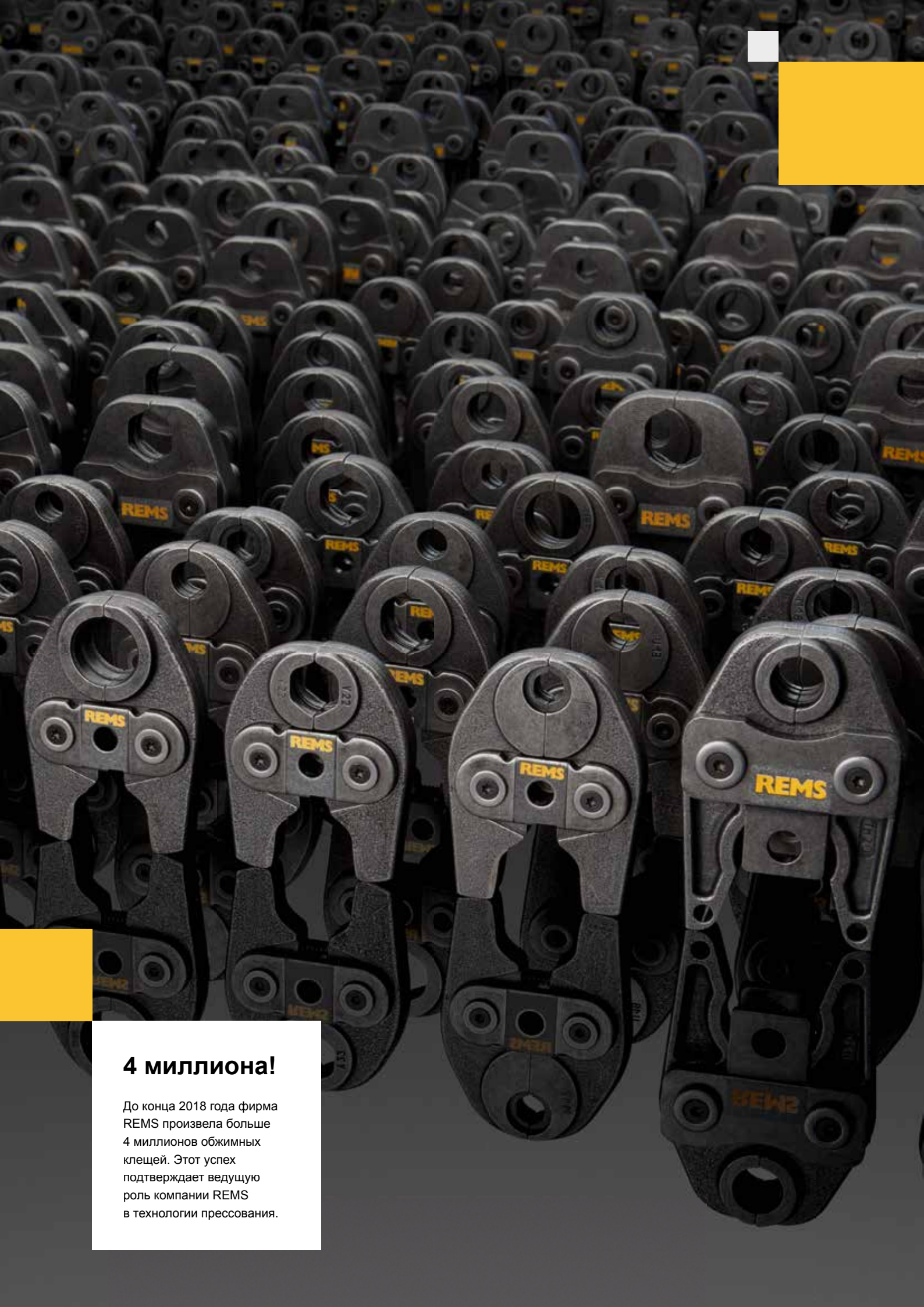


Рис. 1

REMS

Радиальные прессы

	Аккумуляторный радиальный пресс Мини	129
	Пресс-клещи Мини	132
	Отрезные клещи Мини	147
	Ручной радиальный пресс	148
	Электрический радиальный пресс	149
	Электрогидравлический радиальный пресс	150
	Аккумуляторный радиальный пресс	154
	Пресс-клещи / пресс-кольца	156
BTGA suissetec VDKF	Соглашение об ответственности	178
	Отрезные клещи	179
	Кабелерез	179



4 миллиона!

До конца 2018 года фирма REMS произвела больше 4 миллионов обжимных клещей. Этот успех подтверждает ведущую роль компании REMS в технологии прессования.

REMS Мини-Пресс ACC

Аккумуляторный радиальный пресс
с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10–40 мм / D ⅜–1¼"

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 132–146.

REMS Мини-Пресс ACC – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS на все стандартные пресс-фитинговые системы (страницу 132–146). Обжимные клещи/пресс-шайбы из кованной и вязкотвердой, специально закаленной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Очень компактная конструкция и небольшой вес обжимных клещей REMS Mini благодаря специальному расположению подсоединения для обжимных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,4 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами V 22, всего 33 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанный корпус аппарата. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию.

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 22 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, мощность 420 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,5 или 3,0 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа примерно на 330 опрессовок Viega Profipress DN 15 на один заряд аккумулятора. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862)

с принудительной подачей
и контролем зарядки

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

LED

Info

Комплект поставки

REMS Мини-Пресс ACC базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм, D ⅜–1¼". Привод для пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой, переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	578012R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи Мини/пресс кольца смотри страницу 132–146).		
REMS отрезные клещи Мини M для шпилек, смотри страницу 147.		
REMS Мини-Пресс ACC Привод, без аккумулятора	578001R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,5 Ач	571545R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач	571555R14	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290R	
REMS Аккумуляторная светодиодная лампа см. стр. 97	175200R	

REMS Мини-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10–40 мм / D ⅜–1¼"

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 132–146.

REMS Мини-Пресс 22 V ACC – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, супермаленький, суперудобный, сверхбыстрый. Прессование меньше 4 с. С принудительным процессом прессовки. Автоматический фиксатор пресс-клещей. Технология Li-Ion 22 V для увеличения количества прессовок на 50 %[2].

Пресс-клещи на все стандартные системы

Смотри страницу 107.

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,5 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами V 15, всего 31 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Приводная машина со вставленными обжимными щипцами может размещаться в готовности на аккумуляторе. Корпус эргономичной формы с мягкой ручкой. Поворотное крепление обжимных щипцов, угол поворота > 360 °. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию.

Процесс прессования с ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки. Очень быстро. Прессование меньше 4 с.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 22 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, мощность 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 4,1 или 5,0 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Ионно-литиевые аккумуляторы 21,6 В для увеличения количества прессовок на 50 %[2] в качестве ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В. Ионно-литиевый аккумулятор 21,6 В, 1,5 ампер-часа примерно на 250 прессовок Viega Profipress DN 15 на одном заряде аккумулятора. Ионно-литиевый аккумулятор 21,6 В, 2,5 ампер-часа примерно на 390 прессовок Viega Profipress DN 15 на одном заряде аккумулятора. Ступенчатый индикатор зарядки с цветным светодиодом. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

с принудительной подачей и контролем зарядки

Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

LED

Info

Комплект поставки

REMS Мини-Пресс 22 V ACC базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм, D ⅜–1¼". Привод для пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой, переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion 230 Вт, 50–60 Гц, 70 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	578010 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи Мини/пресс кольца смотри страницу 132–146).		
REMS отрезные клещи Мини M для шпилек, смотри страницу 147.		
REMS Мини-Пресс 22 V ACC Привод, без аккум.	578002 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 4,1 Ач	571574 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	

REMS Мини-Пресс S 22 V ACC

Аккумуляторный радиальный пресс с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 40 мм / D ⅜ – 1 ¼"

Полный ассортимент пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 132 – 146.

REMS Мини-Пресс S 22 V ACC – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, супермаленький, суперудобный, сверхбыстрый. Прессование меньше 4 с. С принудительным процессом прессовки. Автоматический фиксатор пресс-клещей. Технология Li-Ion 22 V для увеличения количества прессовок на 50 %[2)].

Пресс-клещи на все стандартные системы

Смотри страницу 107.

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,6 кг. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Приводная машина со вставленными обжимными щипцами может размещаться в готовности на аккумуляторе. Корпус эргономичной формы с мягкой ручкой. Поворотное крепление обжимных щипцов, угол поворота > 360 °. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию.

Процесс прессования с ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки. Очень быстро. Прессование меньше 4 с.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 22 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, мощность 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V. Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 4,1 или 5,0 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Ионно-литиевые аккумуляторы 21,6 В для увеличения количества прессовок на 50 %[2)] в качестве ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В. Ионно-литиевый аккумулятор 21,6 В, 1,5 ампер-часа примерно на 250 прессовок Viega Profipress DN 15 на одном заряде аккумулятора. Ионно-литиевый аккумулятор 21,6 В, 2,5 ампер-часа примерно на 390 прессовок Viega Profipress DN 15 на одном заряде аккумулятора. Ступенчатый индикатор зарядки с цветным светодиодом. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в комплекте оснастки.

Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862

с принудительной подачей и контролем зарядки

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS Мини-Пресс S 22 V ACC базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм, D ⅜ – 1 ¼". Привод для пресс-клещей Мини/пресс-колец REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой, переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion 230 Вт, 50–60 Гц, 70 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	578015 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи Мини/пресс кольца смотри страницу 132 – 146).		
REMS отрезные клещи Мини M для шпилек, смотри страницу 147.		
REMS Мини-Пресс S 22 V ACC Привод, без аккум.	578003 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 4,1 Ач	571574 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	

на все используемые системы пресс-фитинга

Выбирайте REMS пресс-клещи Мини/ REMS пресс-кольца сами!

Для этого найдите нужную запрессовочную систему в следующей таблице рядом и выберите обжимные шипцы/пресс-шайбу необходимого размера. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами Мини/пресс-кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом Для привода пресс-шайб REMS (PR) требуется промежуточный зажим (стр. 146).

Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Пресс-профиль пресс-клещей/ пресс-кольцаи REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей/пресс-кольца REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому незначительные допуски при производстве.

Привод посредством REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC. Прочесть и соблюдать руководство по установке и монтажу продавца/изготовителя системы.

REMS пресс-клещи Мини

REMS пресс-клещи Мини с 2 поворотными моноблочными щечками. Очень компактная конструкция и небольшой вес обжимных клещей REMS Мини благодаря специальному расположению подсоединения для обжимных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Обжимные щипцы REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz с зубчатым зацеплением предотвращают образование заусенцев на пресс-втулке **(патент EP 2 027 971)**.

REMS пресс-клещи 45° (PR-2B)

Пресс-шайба REMS 45° (PR-2B), с 2 тисками, для надежной установки тисков в труднодоступных местах благодаря наклонному положению 45° **(патент EP 2 774 725)**. Привод с промежуточным зажимом REMS.

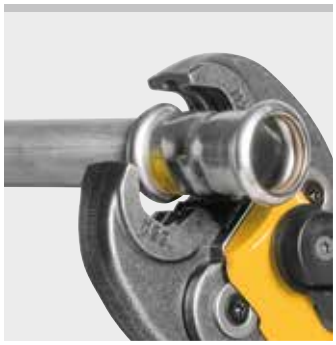
Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS мини с пресс-контуром F, M, V, SA, B, RN и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

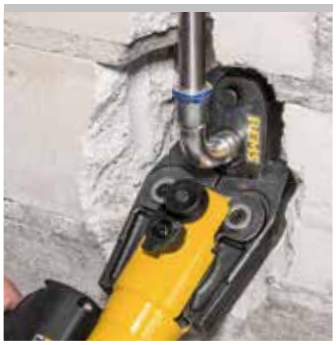
Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.

Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862

Продукция немецкого производства



REMS пресс-клещи Мини



REMS пресс-клещи 45° (PR-2B)
Патент EP 2 774 725

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 178.

Подтверждение пригодности

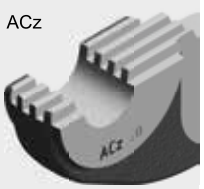
Страница 177.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

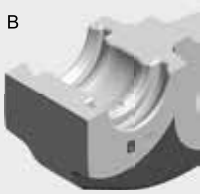
REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC

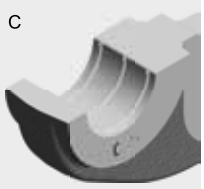
ACz



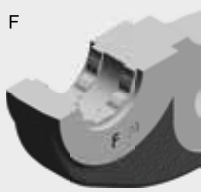
B



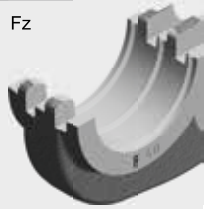
C



F

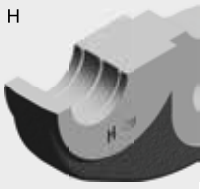


Fz



G

H

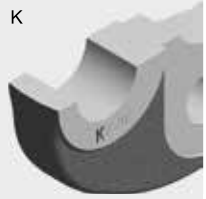


HA

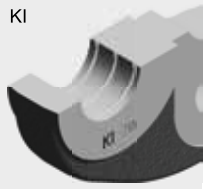
HE

HEz

K

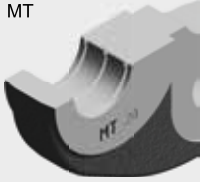


KI

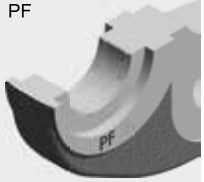


M

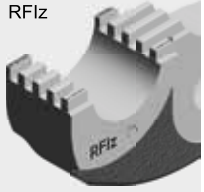
MT



PF



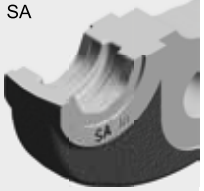
RFIz



RFz

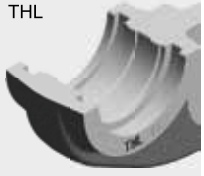
RN

SA

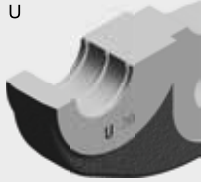


TH

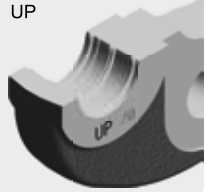
THL



U



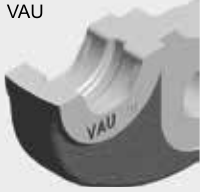
UP



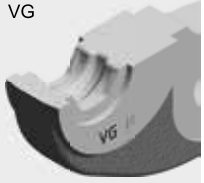
US

V

VAU

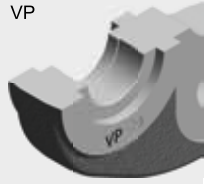


VG



VIC

VP

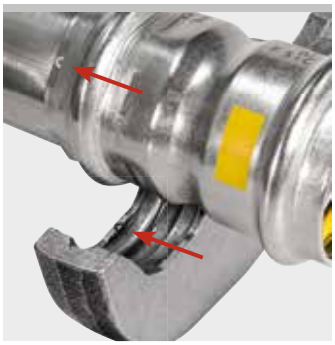


VRX

VUS

VX

Обжимные клещи с зубчатым зацеплением
Патент EP 2 027 971



Например, пресс-клещи REMS Мини V: Отпечаток “V” на опрессованном фитинге для контроля согласно EN 1775:2007

Система	контур	Арт.-№
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
APE Serie AP	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
APE Serie AP Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AQUATECHNIK Universal	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ARKA DUROsystem	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ASCHL NIR	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
	B	
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Система	контур	Арт.-№
BRASELI GPF GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form Master Press	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

C

Cello Products <B>Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI CHIALIPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatek Clima Therm	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Comap PEX Press	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap Multiskin	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Comap Multiskin Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMISA Press System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA Press System Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CONEL CONNECT MULTI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488

D

DIWAsystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL MKSYSTEM	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

E

EBRILLE Isomonflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE Monflex	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108" (1 квартал 2008), „208" (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 146.

[4] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117" (1 квартал 2017), „217" (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS	M 28	578318
FITTINGS	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
CARBON STEEL	M 22	578316
PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 12	578310
EUROPA	M 15	578312
C-Steel Pressfitting	M 18	578314
System M-Profile[1]	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 15	578312
EUROPA	M 18	578314
Inox Pressfitting	M 22	578316
System M-Profile[1]	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	578630
Components	VAU 20 (¾")	578632
Presslok	VAU 25 (1")	578634

F

FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
MULTICAPA	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
FOHS	TH 16	578352
HEIZTECHNIK	TH 20	578358
FOHSPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA	B 16	578468
ForPress	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO	V 12	578324
CHROMEPRESS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
C-STEEL	V 18	578332
Securfrabo	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
316 SECURFRABO	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
316 GAS	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-PLUS	H 26	578410
(MP)	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
FRABO	V 22	578334
FRABOPRESS	V 28	578336
NEXT	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
SECURFRABO	V 18	578332
FRABOPRESS H_2O	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
SECURFRABO	V 18	578332
FRABOPRESS Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	V 15	578328
SOLARPRESS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO FRABO	M 22	578316
TS PRESS	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Fränkische	B 16	578468
alpex-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fränkische	F 16	578456
alpex F50 PROFI	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488

Система	контур	Арт.-№
Fränkische alpex-gas	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
Fränkische alpex L	Fz 40	578478

G

gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (¼")	578396
	U 14 (⅜")	578372
	U 16 (½")	578374
	U 18 (⅝")	578376
	U 20 (¾")	578378
	U 25 (⅞")	578380
	U 32 (1¼")	578382
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla Therm	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
Geberit Volex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362

Система	контур	Арт.-№
General Fittings 5T00	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings Serie 5S00	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings Trident	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings Trident Gas	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini RM MULTIGAS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Система	контур	Арт.-№
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

H

HakaGerodur HakaGerodur-System	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 146.

[4] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
Herotec	H 16	578400
TEMPUS-PRESS	H 20	578406
PLUS	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Herz PIPEFIX	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HIDRONIX	TH 16	578352
MULTIGAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
HIDRONIX	TH 14	578348
MULTIPIPE	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HIDRONIX	TH 14	578348
UNICO	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HITEC Sistema	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell	M 15	578312
press fit system	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp praski	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

I

IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press	V 12	578324
Carbon	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press	V 15	578328
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press	V 15	578328
Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press	V 15	578328
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
ICMA	H 16	578400
Sempiter	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA	TH 16	578352
Sempigas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 20	578358
Homegas	TH 26	578362
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
Idropress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI	TH 16	578352
Ta-Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IDROTRADE	H 16	578400
Storm Multipinza	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386

Система	контур	Арт.-№
IDROTRADE	H 14	578398
Storm Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
IDROTRADE	M 15	578312
StormPRES	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
IDROTRADE	M 12	578310
StormSTEEL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
ILTA	M 15	578312
INOX/CHIBRO	M 18	578314
Pressfitting Cuni	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ILTA	M 15	578312
INOX/CHIBRO	M 18	578314
Pressfitting inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
IPA IPANA Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPA THu	TH 16	578352
IPANA Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPALPEX	TH 14	578348
(Industrie du	TH 16	578352
Plastique et	TH 18	578356
Accessoires)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES		
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K1	K32	578598
(Gas)	K1/40	578600
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K2		
ISOTUBI	M 15	578312
NUMEPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
IVAR	B 14	578466
Ivar-Press	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	Fz 40	578478
IVAR	TH 16	578352
MULTI PRESS	TH 20	578358
GAS	TH 26	578362
	TH 32	578364
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
MULTI PRESS	TH 20	578358
GAS ITALIA	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Система	контур	Арт.-№
IVAR	TH 16	578352
Multi Press MP	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
Multi Press Leak	TH 20	578358
(MPL)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
Plastic Multi Press	TH 20	578358
PMP	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Система	контур	Арт.-№
IVAR	TH 16	578352
Plastic Multi Press	TH 20	578358
Leak (PMPL)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVT PRIPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
J		
Jäger - Aquatec	H 14	578398
Aquapress H	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Jäger - Aquatec	M 15	578312
C-Stahl - Press	M 18	578314
Typ M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec	M 15	578312
Edelstahl - Press	M 18	578314
Typ M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec	V 15	578328
Kufper - Press	V 18	578332
Typ V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Jansen	TH 14	578348
JANSEN prima	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Jaraflex-	TH 14	578348
Presssystem	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
JUNGWOO	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
JWPress	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606

Система	контур	Арт.-№
K		
KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	TH 14	578348
KAN-therm LBP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18[1]	578314
Inox	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18[1]	578314
Steel	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT	M 15	578312
COPPERFIX	M 18	578314
Kupfer	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
C-Stahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KISAN	KI 16	578524
Kisan KD	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108" (1 квартал 2008), „208" (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 146.

[4] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117" (1 квартал 2017), „217" (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
KISAN	KI 16	578524
Kisan WL	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
KISAN	KI 16	578524
Kisan WM	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	U 20	578378
Kisan WR	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KISAN	M 15	578312
Kistal C	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KME	TH 14	578348
cuprotherm CTX	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	TH 14	578348
QTEC - Comap	TH 16	578352
SkinPress	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	H 16 A	578420
QTEC - Oventrop	H 20 A	578426
Cofit	H 26 A	578430
L		
LECHAR	TH 16	578352
ALCOBRAPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LECHAR	U 16	578374
COBRAPEX	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
M		
MAINCOR	U 16	578374
MAINPRESS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINFLOR	U 20	578378
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	U 16	578374
Permatubo	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	RFz 16	578492
Industrial	RFz 20	578494
AIS PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multicapas	MT 20	578560
Industrial	MT 25	578562
multitubo systems	MT 32	578564
MC	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Multicapas	H 16	578400
Industrial	H 20	578406
multitubo systems	H 25	578408
MM	H 26	578410
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
N		
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
NUPI Industrie	B 16	578468
Italiane	B 18	578470
Multinupi	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
Nussbaum	VRX 16	578640
Optiflex-Flowpress	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex Press	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
O		
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit P	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK	H 20 A	578426
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD-HT	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK-HT	H 20 A	578426
P		
PBTub	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC

Система	контур	Арт.-№
PBTub SERTI-STEEL[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife C-PRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Система	контур	Арт.-№
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10	578342
	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
POLYSAN-C Stahl-Press-System M	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 40	578386

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 146.

[4] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16	578652
	LD 20	578654
	LD 25	578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth PressCheck	RN 14	578434
	RN 16	578454
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

S

Система	контур	Арт.-№
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) [3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) [3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) [3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) [3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 [1]	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28 [1]	578318
	M 35 [1]	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) [3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) [3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R
SANPRO THPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
Schwer Fittings AQUApress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R
Seppelfricke Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512 R

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 146.

[4] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer Gas	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Kupfer Solar	V 22	578334
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
C-Stahl	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
Kupfer	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Kupfer gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
SESTA	TH 14	578348
SESTA GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA	H 16	578400
sistema	H 20	578406
multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOMATHERM	H 16	578400
MULTI'X	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
SOMATHERM	H 12	578396
SomaPRESS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380

Система	контур	Арт.-№
STANDARD	U 16	578374
HIDRAULICA	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
STELBI	H 16	578400
Polikraft	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI	TH 16	578352
Stelgas	TH 20	578358
	TH 26	578362
STPC STPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Systerm Ewoprex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Systerm	H 16 A	578420
WELCO-Gas	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm	H 14 A	578418
WOPREX	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432

T

TDM BRASS	H 16	578400
Serie 1600	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
TDM BRASS	TH 16	578352
Serie 1700 gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TermoConcept	Basic E01[2]	578618
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	TH 20	578358
TE-SA	TH 14	578348
TE-SA press	TH 16	578352
serie 800	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME	TH 14	578348
AL-COBRAPEX	TH 16	578352
Serie 1650	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME	RFz 12	578490
Serie 1700 PE-X	RFz 16	578492
a pressare	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME	TH 16	578352
TIEMME Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE	TH 16	578352
ALPEX GÁS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM	TH 14	578348
Systemtechnik	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Система	контур	Арт.-№
TRA	U 16	578374
MULTITRAPRESS	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

U

UNICAL AG	U 16	578374
MAX-MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	C 26	578392
	U 32	578382
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor	UP 16	578578
Uni Pipe PLUS	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586

V

Valsir Bravopress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC

Система	контур	Арт.-№
Van Marcke Log.	TH 16	578352
Tubipex	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke Log.	M 12	578310
Tubipress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Variotherm	TH 11,6	578344
System TH	TH 16	578352
	TH 20	578358
Viega	VX 12	578550
Fonterra	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega Pexfit	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit	VX 16	578552
Fosta G	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega	V 12	578324
Profipress G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega	V 12	578324
Profipress S	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Система	контур	Арт.-№
Viega	V 12	578324
Profipress Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Viega ProPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
System USA	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Viega Propress	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
WATER System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega PropressG	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
GAS System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega	V 15	578328
Sanpress Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega	V 15	578328
Sanpress Inox G	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VINSAR	TH 16	578352
PEX-AL-PEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Vogel & Noot	TH 16	578352
EASYTEC	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Система	контур	Арт.-№
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH	V 12	578324
SudoPress Carbon	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH	V 12	578324
SudoPress Copper	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH	V 12	578324
SudoPress	V 15	578328
Copper Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH	V 15	578328
SudoPress	V 18	578332
Stainless	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH	M 12	578310
XPress Carbon	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH	M 12	578310
XPress Copper	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH	M 15	578312
XPress Copper	M 18[1]	578314
GAS	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108" (1 квартал 2008), „208" (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 146.

[4] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117" (1 квартал 2017), „217" (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи Мини
REMS пресс-кольца

Принадлежности для REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC

Система	контур	Арт.-№
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
W		
Meier Tobler	U 16	578374
Metalplast - Stramax	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (⅝")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1/K5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1/M5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522

Система	контур	Арт.-№
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370

Система	контур	Арт.-№
X		
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Z		
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
Zewo Press Premium	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZEWOTHERM	TH 16	578352
Zewo Press PPSU	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ZURN	US ⅜"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 146.

[4] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „117“ (1 квартал 2017), „217“ (2 квартал 2017 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Промежуточные клещи Мини Z1 для приведения в действие пресс-клещи REMS 45° (PR-2B)	578558 RX	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Мини Z1 и промежуточных клещей Z1, а также 6 пресс-колец REMS V 12 – 35 45° (PR-2B) или M 12 – 35 45° (PR-2B)	574516 R	
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Мини/отрезных клещей Мини и отделом для трубореза до 42 мм	578295 R	

REMS отрезные клещи Мини M

Мощные отрезные клещи Мини M из кованной и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь
Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) M 6 – M 10

REMS отрезные клещи Мини M – режут всего за 2 секунды!

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Режущие вставки M с прецизионным резьбовым контуром, изготовленные на станке с ЧПУ для точного захвата шпильки в процессе резки. Детали клещей, режущие вставки и специально сконструированные и закаленные режущие кромки высокой точности для резки без образования заусенцев.

Шпильку можно сразу после резки без дополнительной обработки ввинтить в резьбовое соединение трубного хомута или накрутить на нее гайку.

Отрезное устройство сконструировано в форме пресс-клещей **(патент EP 1 459 825, патент US 7,284,330).** Очень компактная конструкция и небольшой вес отрезных клещей REMS Mini благодаря специальному расположению подсоединения для отрезных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Привод посредством REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC.

Комплект поставки

REMS отрезные клещи Мини M. Отрезные клещи с 1 парой поворотных отрезных вставок для стали, нержавеющая сталь, M 6 – M 10. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
REMS Отрезные клещи Мини M 6	M 6	578620	
REMS Отрезные клещи Мини M 8	M 8	578621	
REMS Отрезные клещи Мини M 10	M 10	578622	

Продукция немецкого производства

Патент EP 1 952 948
Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172
Патент EP 2 347 862)

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
Отрезные вставки M 6, пара	M 6	571891	
Отрезные вставки M 8, пара	M 8	571896	
Отрезные вставки M 10, пара	M 10	571866	
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Мини/ отрезных клещей Мини и отделом для трубореза до 42 мм		578295R	

REMS Эко-Пресс

Ручной радиальный пресс

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения для пластиковых и металлопластиковых труб D 10 – 26 мм
D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 156 – 176.

Патент DE 101 01 440
Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172

REMS Эко-Пресс – универсальный, до D 26 мм. Быстрая, надёжная прессовка.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент DE 101 01 440, Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 156 – 176). Обжимные клещи из кованной и вязкотвердой, специально закаленной стали для высоких нагрузок. Пресс-контуры клещей REMS специфицированны и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с короткими рукоятками всего 1,6 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Рукоятки привода разборные, для выбора различного силового усилия при прессовке отдельных систем пресс-фитинга.

Процесс прессовки

Полное закрытие пресса означает успешное окончание прессовки, Фиксирующий рычаг, до разведения пресс-клещей остается закрытым. Возможность оптического контроля безупречной прессовки (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Эко-Пресс приводной механизм. Ручной радиальный пресс для изготовления пресс-соединений для пластиковых и металлопластиковых труб D 10–26 мм, D ⅜ – 1". Для привода пресс-клещей REMS. С разборными рукоятками. В картоне.

	Арт.-№	
	574000 R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи страницу 156 – 176.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 179.		
Сумка для привода и 3 шт. пресс-клещей	574436 R	
Стальной чемодан, с вкладышем для привода и 3 шт. пресс-клещей	574430 R	

REMS Пауер-Пресс SE

Электрический радиальный пресс

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 156 – 176.

Патент DE 101 01 440
Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172

REMS Пауер-Пресс E – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент DE 101 01 440, Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 156 – 176). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Конструкция

Компактный, прочный, соотвествующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и вытянутая конфигурация выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом руки, удобный для работы в руках, над головой, в стесненных условиях. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Защита от перегрузки. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс SE базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Защита от перегрузки. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	572111 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс SE в картоне	572101 R220	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 156 – 176.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 179.		
REMS Кабелерезы страница 179.		
Стальной чемодан	570280 R	

REMS Пауер-Пресс

Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения

Универсальный, удобный электроинструмент с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 156 – 176.

Патент DE 101 01 440
Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172

REMS Пауер-Пресс – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент DE 101 01 440, Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 156 – 176). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям стройплощадки. Небольшой вес и эргономичная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. При полном закрытии пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс. Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	577011 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс в картоне	577001 R220	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 156 – 176.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 179.		
REMS Кабелерезы страница 179.		
Стальной чемодан	570280 R	

REMS Пауер-Пресс ACC

Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительным процесом прессовки для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 156 – 176.

REMS Пауер-Пресс ACC – универсальный, до D 110 мм. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент DE 101 01 440, Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 156 – 176). Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC

Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс ACC. Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	577010 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс ACC в картоне	577000 R220	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 156 – 176.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 179.		
REMS Кабелерезы страница 179.		
Стальной чемодан	570280 R	

REMS Пауер-Пресс XL ACC

Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительным процесом прессовки для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец/пресс-колец XL REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 156 – 176.

REMS Пауер-Пресс XL ACC – универсальный, до D 110 мм. Прессование до D 110 мм только за один проход. Чрезвычайная быстрота, напр., Geberit Mapress НЕОЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D 108 мм всего за 15 с. С принудительным процессом прессовки. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Смотри страницу 150.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец/пресс-колец XL REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 156 – 176). Обжимные клещи/пресс-шайбы/пресс-шайбы XL из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец/пресс-колец XL REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 5,5 кг. Большой рабочий ход – прессование в одни ход, идеальное решение для больших размеров. Чрезвычайная быстрота, напр., Geberit Mapress НЕОЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D 108 мм всего за 15 с. Корпус эргономичной формы с мягкой ручкой и прорезью для захвата. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей. Регулируемая защита от контакта.

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC

Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс XL ACC базовый пакет. Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜ – 4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец/пресс-колец XL REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс- клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидра влический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проска льзы вающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапеце видным штифтом. Переключатель безопасности. В ящике для транспортировки.

	Арт.-№	
	579010R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс XL ACC в картоне	579000R220	
Промежуточные клещи Z6 XL в действие пресс-колец REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S)	579120R	
Промежуточные зажимы для других пресс-шайб REMS страница 176.		
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца/-пресс кольца XL страницу 156 – 176.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 179..		
REMS Кабелерезы страница 179..		
Транспортировочный ящик с вкладками и удобными ручками	579240R	

REMS
REMS
REMS
XL

REMS Акку-Пресс

Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения

Универсальный гидравлический аккумуляторный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10–108 (110) мм / D ⅜–1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 156–176.

REMS Акку-Пресс – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент DE 101 01 440, Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 3,0 ампер-часа для большого срока службы. Мощный и легкий. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа примерно на 270 опрессовок Viega Profipress DN 15 на один заряд аккумулятора. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

Info

Комплект поставки

REMS Акку-Пресс базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	571013R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 156–176.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 179.		
REMS Кабелерезы страница 179.		
REMS Акку-Пресс Привод, без аккумулятора	571003R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач	571555R14	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565R220	
Стальной чемодан с вкладышем	571290R	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200R	

REMS Акку-Пресс ACC

Аккумуляторный радиальный пресс
с принудительным процессом прессовки

Универсальный аккумуляторный гидравлический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех котирующихся систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 156 – 176.

REMS Акку-Пресс ACC – для труб до D 110 мм.
С принудительным процессом прессовки.
Молниеносная, надёжная прессовка.
Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент DE 101 01 440, Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Тяговое усилие 32 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 3,0 ампер-часа для большого срока службы. Мощный и легкий. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,0 ампер-часа примерно на 270 опрессовок Viega Profipress DN 15 на один заряд аккумулятора. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LE

Info

Комплект поставки

REMS Акку-Пресс ACC базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	571014 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 156 – 176.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 179.		
REMS Кабелерезы страница 179.		
REMS Акку-Пресс ACC Привод, без аккумулятора	571004 R14	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,0 Ач	571555 R14	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/14,4 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	571290 R	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200 R	

на все используемые системы пресс-фитинга

Выбирайте REMS пресс-клещи/ REMS пресс-кольца сами!

Для этого найдите нужную запрессовочную систему в следующей таблице рядом и выберите обжимные шипцы/пресс-шайбу необходимого размера. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами/кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом. Для соединения пресс-колец REMS (PR) с приводом необходимы промежуточные клещи (страница 176).

Обжимные клещи/пресс-шайбы из вязкотвердой, специально закаленной специальной стали для высоких нагрузок. Пресс-профиль пресс-клещей/ пресс-колец REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей/пресс-колец REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому незначительные допуски при производстве.

Предназначены для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC) и к радиальным прессам других производителей. Все обозначенные * пресс-клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами **(Патент DE 101 01 440, Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)** и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс. Прочесть и соблюдать руководство по установке и монтажу продавца/изготовителя системы.

Пресс-клещи REMS

Обжимные клещи REMS с 2 поворотными моноблочными щечками. Самое популярное стандартное исполнение. Обжимные щипцы REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz с зубчатым зацеплением предотвращают образование заусенцев на пресс-втулке **(патент EP 2 027 971)**.

Пресс-клещи REMS (4G)

Пресс-клещи REMS (4G) с 2 параллельно расположенными пресс-сегментами на шарнирах для прямого прессования средних диаметров.

Пресс-клещи REMS (S)

Пресс-клещи REMS (S) с одним неподвижным и двумя вращающимися на шарнирах пресс-сегментами, для средних диаметров. Обжимные клещи REMS VMPz с зубьями предотвращают появление заусенцев на пресс-втулках.

Пресс-кольца REMS (PR-3S)

Пресс-кольца REMS (PR-3B) с 3 запрессовочными сегментами, 2 поворотные, для выполнения запрессовок больших размеров, к которым предъявляются особые требования. Оптимальное прессование обеспечивается радиально управляемым движением пресс-сегментов, с промежуточными клещами.

Пресс-кольца REMS (PR-3B)

Пресс-кольца REMS (PR-3B) с 3 «плавающими» пресс-контурами для обжима фитингов больших размеров. Оптимальный обжим благодаря радиально направленному движению «плавающих» пресс-контуров, с промежуточной фиксацией. Пресс-шайбы REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz с зубчатым зацеплением предотвращают появления заусенцев на пресс-втулках.

Пресс-кольца REMS 45° (PR-2B)

Пресс-шайба REMS 45° (PR-2B), с 2 тисками, для надежной установки тисков в труднодоступных местах благодаря наклонному положению 45° **(Патент EP 2 774 725)**. Привод с промежуточным зажимом REMS.

Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS с пресс-контуром F, M, V, SA, B, RN и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для изготовления пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.

Патент DE 101 01 440
Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172

Продукция немецкого производства

Пресс-клещи REMS

Пресс-клещи REMS (4G)

Пресс-клещи REMS (S)

Пресс-кольца REMS (PR-3S)

Пресс-кольца REMS (PR-3B)

Пресс-кольца REMS 45° (PR-2B)
Патент EP 2 774 725

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 178.

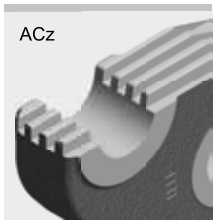
Подтверждение пригодности

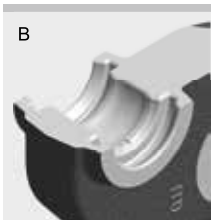
Страница 177.

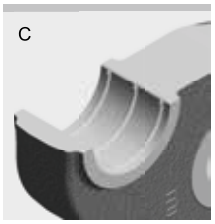
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

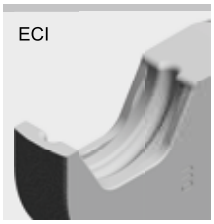
REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

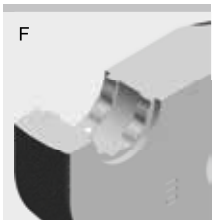
Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

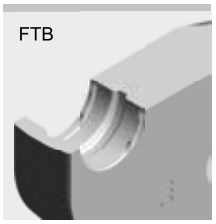


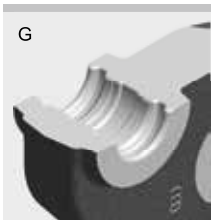


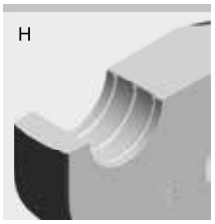


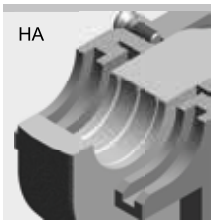


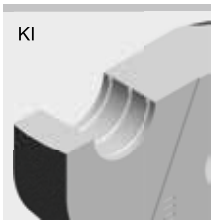


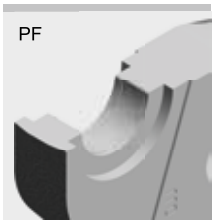


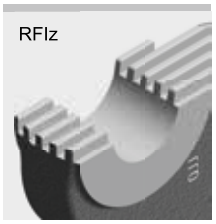


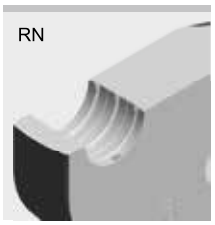


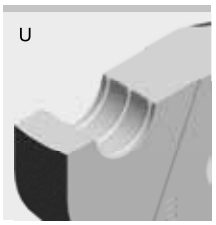


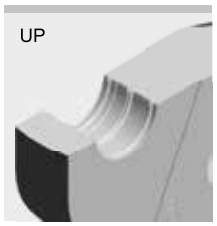


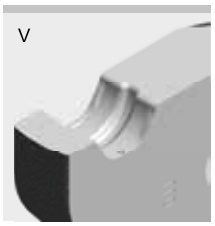


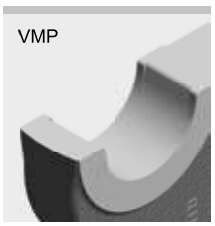


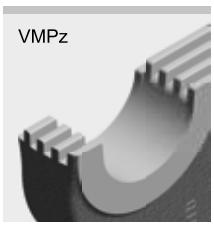


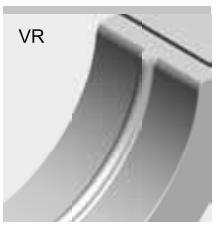




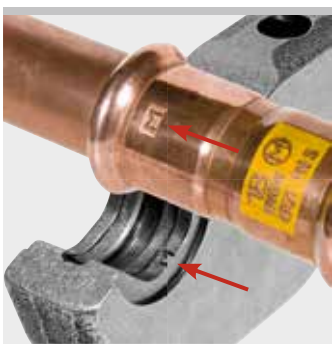




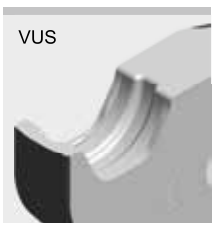


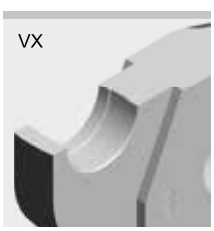


Обжимные клещи с зубчатым зацеплением
Патент EP 2 027 971



Например, пресс-клещи REMS M: Отпечаток “M” на опрессованном фитинге для отслеживания обжатия согласно EN 1775:2007





REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Система	контур	Арт.-№
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
APE Serie AP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Система	контур	Арт.-№
AQUATECHNIK Universal	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ARKA DUROsystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ASCHL NIR	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

B

Система	контур	Арт.-№
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830 R
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

C

Система	контур	Арт.-№
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap PEX Press	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap Multiskin	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Comap Multiskin Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
COMISA Press System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA Press System Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
CONEL	F 16*	570717
CONNECT	F 20*	570727
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

D

DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

E

EBRILLE	U 16*	570765
Isomonflex	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE	U 14*	570760
Monflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
EFFEBI	M 15	570110
PRESSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
EFFEBI TOF-GAS	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
DINGAS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
WATER	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B)[3]	572819 R
APOLLOXPRESS	(OD 66,7 mm)	
LD-C Fittings	VUSFz 3" (PR-3B)[3]	572820 R
Copper	(OD 79,4 mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B)[3]	572821 R
	(OD 104,8 mm)	
EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 12	570100
EUROPA	M 15	570110
C-Steel Pressfitting	M 18	570120
System M-Profile[1]	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 15	570110
EUROPA	M 18	570120
Inox Pressfitting	M 22	570130
System M-Profile[1]	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	572687
Components	VAU 20 (¾")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1½"	571932
	ECI 2" (4G)	571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)[3] [7]	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)[3] [7]	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)[3] [7]	579106 R

F

FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILINOX	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

Система	контур	Арт.-№
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
MULTICAPA	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
CHROMEPRESS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
C-STEEL	V 18	570125
Securfrabo	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
316 SECURFRABO	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Система	контур	Арт.-№
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
316 GAS	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-BRASS	TH 16*	570460
(MB)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-PLUS	H 26*	570370
(MP)	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
FRABO	V 22	570135
FRABOPRESS	V 28	570145
NEXT	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
SECURFRABO	V 18	570125
FRABOPRESS H_2O	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
SECURFRABO	V 18	570125
FRABOPRESS Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	V 15	570115
SOLARPRESS	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO FRABO	M 22	570130
TS PRESS	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Fränkische alpex-duo	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische alpex-gas[2]	F 20[2]	570727
	F 26[2]	570730
	F 32[2]	570735
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
Fränkische alpex L	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830 R

G

gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (¼")	570300
	U 14* (⅜")	570760
	U 16* (½")	570765
	U 18* (⅝")	570770
	U 20* (¾")	570775
	U 25* (⅞")	570780
	U 32 (1¼")	570785
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (P R-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
Geberit Volex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
General Fittings 5T00	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
General Fittings Trident	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

H

HakaGerodur HakaGerodur-System	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Herz PIPEFIX	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
hp praski BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

I

IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
ICMA Sempiter	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
ICMA Sempigas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Система	контур	Арт.-№
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
IDROTRADE Storm Multistrato	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
IDROTRADE StormPRES	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
IDROTRADE StormSTEEL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
IPA IPANA Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
IPA THu IPANA Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600
	PF 22*	571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
ISOLTUBEX Multicapa GAS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
IVAR Ivar-Press	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS ITALIA	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press MP	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press Leak	TH 20*	570470
(MPL)	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Система	контур	Арт.-№
IVAR	TH 16*	570460
Plastic Multi Press	TH 20*	570470
Leak (PMPL)	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
Plastic Multi Press	TH 20*	570470
PMP	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVT PRIPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

J

Jäger - Aquatec	H 14*	570310
Aquapress H	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Jäger - Aquatec	M 15	570110
C-Stahl - Press	M 18	570120
Typ M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
Jäger - Aquatec	M 15	570110
Edelstahl-Press	M 18	570120
Typ M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec	V 15	570115
Kupfer-Press	V 18	570125
Typ V	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Jansen	TH 14*	570455
JANSEN prima	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Jaraflex-	TH 14*	570455
Presssystem	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
JUNGWOO	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
JWPress	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

K

KAN	U 16*	570765
KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
KAN	U 14*	570760
KAN-therm LBP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18[1)]	570120
Inox	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18[1)]	570120
Steel	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	U 16*	570765
KELIT KELOX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
KE KELIT	M 15	570110
COPPERFIX	M 18	570120
Kupfer	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
C-Stahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KISAN	KI 16*	571360
Kisan KD	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WL	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	U 20*	570775
Kisan WR	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
KISAN	M 15	570110
Kistal C	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KME	TH 14*	570455
cuprotherm CTX	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	TH 14*	570455
Q-Tec - Comap	TH 16*	570460
SkinPress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	H 16 A*	570620
Q-Tec - Oventrop	H 20 A*	570650
Cofit	H 26 A*	570670

Система	контур	Арт.-№
	L	
LECHAR	TH 16*	570460
ALCOBRAPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
LECHAR	U 16*	570765
COBRAPEX	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3)] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3)] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3)] (OD 104,8 mm)	572821 R
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
Elförzinkat	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	V 15	570115
LK >B<Press	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	TH 16*	570460
LK Universal	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LVI-DAHL	U 16*	570765
Altech-Alupex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	M	
MAINCOR	U 16*	570765
MAINPRESS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
MAINCOR	U 16*	570765
MAINFLOR	U 20*	570775
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
METALGRUP Permatubo	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
METALGRUP PexGrup	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3) 6)] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3) 6)] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3) 6)] (OD 104,8 mm)	572821 R
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R

Система	контур	Арт.-№
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multicapas Industrial multitubo systems MC	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

N

Система	контур	Арт.-№
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R

Система	контур	Арт.-№
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3] (OD 48,3 mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B)[3] (OD 60,3 mm)	572845 R
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Nussbaum Optiflex Press	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

1) Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

2) Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

3) Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

4) Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

5) Для фиксации подходящих пресс-вставок.

6) Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

7) Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Gaz	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Therm	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

O

O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit P	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK	H 20 A*	570650
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD-HT	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A	570680
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*	570650

P

PBTub	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub	M 15	570110
SERTI-STEEL	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18[1]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18[1]	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Stainless	M 18[1]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT	U 20*	570775
SYSTEM"	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
Pipelife	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
Pipelife	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex Air	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypexalfa Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypexalfa Gas	TH 20*	570470
protek	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Thermo	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Thermo Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF MC PRESS	U 32	570785
Pressfitting MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF PPSU	U 32	570785
Pressfitting PE-X y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16*	571325
FERRO	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
GPF PRESS	RFz 32	571340
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EZIPEX Crimp	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EZIPEX Gas	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795

R

Система	контур	Арт.-№
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
RIQUIER	RFz 12*	571320
A SERTIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth PressCheck	RN 14*	572672
	RN 16	572670
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714 R
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716 R
	RNz 63 (PR-3B)[3]	572836 R
Roth España -	TH 16*	570460
Global Plastic	TH 18*	570465
Rothapress	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX GAS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO STEEL	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie	TH 14*	570455
Bresciane	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie	TH 16*	570460
Bresciane	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS	TH 32	570480
GAS		

S

Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic	TH 16*	570460
Multistrato Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Система	контур	Арт.-№
SANHA	B 16*	570850
3fit-Press Pb-free	B 20*	570860
Serie 25000	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
SANHA	B 16*	570850
3fit-Press PPSU	B 20*	570860
Serie 35000	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
SANHA-NiroSan	SA 15	570935
Gas Presssystem	SA 18	570940
Serie 17000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Система	контур	Арт.-№
SANHA-NiroSan	SA 15	570935
Industry	SA 18	570940
Presssystem	SA 22	570945
Serie 18000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan-	SA 15	570935
Presssystem	SA 18	570940
Serie 9000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan	SA 15	570935
SF Presssystem	SA 18	570940
Serie 19000	SA 22	570945
(silicone free)	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Serie 91000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Industry	SA 22	570945
Serie 98000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	570930
Chrom	SA 15	570935
Serie 16000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Press	SA 12	570930
GAS Pressfittings	SA 14	570932
Serie 10000/	SA 15	570935
Serie 11000	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	570930
Pressfittings	SA 14	570932
Serie 6000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Press	SA 12	570930
SOLAR	SA 15	570935
Pressfittings	SA 18	570940
Serie 12000/	SA 22	570945
Serie 13000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 12	570930
PURAPRESS	SA 14	570932
Serie 8000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15[1]	570110
	M 18[1]	570120
	M 22[1]	570130
	M 28[1]	570140
	M 35[1]	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Therm	SA 12	570930
Serie 24000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm	SA 12	570930
Industry	SA 15	570935
Serie 28000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANPRO	TH 16*	570460
THPRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Schütz	TH 14*	570455
duo-flex	TH 16*	570460
tri-o-flex	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495

Система	контур	Арт.-№
Schwer Fittings	M 12	570100
AQUApress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
C-Stahl	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
Edelstahl	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
Kupfer	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
Kupfer Gas	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 15	570115
VSH SudoPress	V 18	570125
Kupfer Solar	V 22	570135
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
C-Stahl	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18[1)]	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18[1)]	570120
Edelstahl Gas	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18[1)]	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
SOMATHERM	H 16*	570320
MULTI'X	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
SOMATHERM	H 12*	570300
SomaPRESS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Systerm Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Systerm	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
Systerm	H 14 A*	570610
WOPREX	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695

T

TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700 gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept	Basic E01[5]	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TIEMME	TH 14*	570455
AL-COBRAPEX	TH 16*	570460
Serie 1650	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
TIEMME	RFz 12*	571320
Serie 1700 PE-X	RFz 16*	571325
a pressare	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE	TH 16*	570460
ALPEX GÁS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM	TH 14*	570455
Systemtechnik	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

U

UNICAL AG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	C 26*	570750
	U 32	570785
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Uponor MLC-G[2]	UP 20[2]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor	UP 16*	572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640

V

Valsir Bravopress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Van Marcke Log. Tubipex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
Van Marcke Log. Tubipress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Viega Fonterra	VX 12*	571630
	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
Viega MegaPress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3] (OD 48,3 mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B)[3] (OD 60,3 mm)	572845 R
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Система	контур	Арт.-№
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] [6] (OD 66,7 mm)	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B)[3] [6] (OD 79,4 mm)	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B)[3] [6] (OD 104,8 mm)	572821 R
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797

Система	контур	Арт.-№
Viega Sanfix[2]	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
VINSAR PEX-AL-PEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
VSH	V 12	570107
SudoPress Carbon	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH	V 12	570107
SudoPress Copper	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH	V 12	570107
SudoPress	V 15	570115
Copper Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH	V 15	570115
SudoPress	V 18	570125
Stainless	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Система	контур	Арт.-№
VSH	M 15	570110
XPress Copper	M 18[1]	570120
GAS	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
VSH	M 15	570110
XPress Stainless	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH	M 15	570110
XPress Stainless	M 18[1]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R

W

Система	контур	Арт.-№
Meier Tobler	U 16*	570765
Metalplast - Stramax	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Watts MTR	TH 16*	570460
Art press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS	US ⅜"*	571450
RADIANT	US ½"*	571455
Watts WaterPEX	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS	US ⅜"*	571450
RADIANT	US ½"*	571455
Watts	US ¾"*	571460
RadiantPEX	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS	U 16 (½")	570765
RADIANT	U 20 (⅝")	570775
Watts	U 25 (¾")	570780
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	570785
Wavin	U 14*	570760
Tigris K1/K5	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

Система	контур	Арт.-№
Wavin	U 14*	570760
Tigris M1/M5	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
WeeConPress	M 12	570100
Alu	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710 R
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712 R
WeeConPress	M 12	570100
C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 176.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

[7] Привод посредством REMS Пауер-Пресс XL.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.10.2018. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConFlex MVR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEM	U 16*	570765

Система	контур	Арт.-№
WIELAND cuprotherm CTX[2]	TH 14[2]	570455
	TH 16[2]	570460
	TH 18[2]	570465
	TH 20[2]	570470
	TH 26[2]	570475
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH Würth	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
X		
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Z		
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

Система	контур	Арт.-№
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ¾"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Промежуточные клещи Z1 для приведения в действие пресс-колец REMS 45° (PR-2B)	574500 RX	
Промежуточные клещи Z2 для приведения в действие пресс-колец REMS M 35–54 (PR-3S), RN 40–50 (PR-3S)	572795 RX	
Промежуточные клещи Z4 для приведения в действие пресс-колец REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801 RX	
Промежуточные клещи Z5 для приведения в действие пресс-колец REMS VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802 RX	
Промежуточные клещи Z6 XL в действие пресс-колец REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) с REMS Пауер-Пресс XL	579120 R	
Стальной чемодан с вкладышем для 6 пресс-клещей (до D 35 мм/1" и пресс-клещей U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/отрезных клещей и отделом для трубореза до 42 мм	570295 R	
Стальной чемодан с вкладышем для 2 пресс-клещей (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290 R	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей с пресс-колец M 42 (PR-3S) и M 54 (PR-3S) или пресс-колец SA 42 (PR-3S) и M 54 (PR-3S).	572810 R	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей и 4 пресс-колец VFz 64,0–108,0/ VR 76,1–108,0/VUSFz 2½–4" (PR-3B)	572809 R	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Мини Z1 и промежуточных клещей Z1 а также 6 штук REMS пресс-колец V 12–35 45° (PR-2B) или M 12–35 45° (PR-2B)	574516 R	

Подтверждение пригодности

Как правило, пригодность пресс-инструмента подтверждается самим изготовителем пресс-инструмента. Более того, пригодность пресс-инструмента REMS была дополнительно подтверждена самими изготовителями/распространителями систем пресс-фитинга, а также независимой технической испытательной инстанцией.

Подтверждение пригодности изготовителем/ распространителем системы

Более 90 % упомянутых изготовителей/распространителей систем пресс-фитинга испытали пресс-клещи REMS и подтвердили их пригодность для своих систем.

Подтверждение пригодности независимой технической испытательной инстанцией

Пригодность пресс-клещей для других систем пресс-фитинга была подтверждена незамисимой технической испытательной инстанцией:

Экспертиза от инстанции TÜV

Имеется на Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Экспертиза от инстанции TÜV подтверждает пригодность пресс-инструмента REMS для изготовления безупречно конформальной прессовки по этим системам

Пригодность по DVGW W 534 (питьевая вода)

Пресс-соединения, изготовленные посредством применения инструментов компании REMS, были проверены Государственным институтом по контролю материалов в г. Дармштадт или Институтом по контролю материалов федеральной земли Северный Рейн-Вестфалия по рабочему предписанию W 534 Немецких специалистов водо- и газоснабжения (DVGW). Для этого испытания данные институты были уполномочены DVGW. Был исследован поперченный разрез пресс-соединения систем пресс-фитинга Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress и Viega Raxofix. В результате проверки установлено, инструменты REMS подходят для изготовления пресс-соединений по этим системам.

Пригодность по DVGW VP G 5614/VP 625 или prEN 1254-7 (Газ)

Испытания качества обжима пресс-фитингов, сделанных пресс-инструментом, проводились TÜV или Лабораторией испытания материалов Северного Рейна – Вестфалии, или Центром Исследования Немецкого союза специалистов водо- и газоснабжения (DVGW) в Карлсруэ по нормативам DVGW G 5614/ VP 625 или BSI (UK) согласно prEN 1254-7. На испытания были представлены разрезы запрессовок систем запрессовки Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Результат испытаний гласит, что инструменты для запрессовки REMS пригодны для безупречного изготовления запрессовок в соответствии с требованиями данных систем запрессовки.

Питьевая вода

Газ

Соглашение об ответственности

REMS – это первый независимый от системы изготовитель машин и инструментов, который заключил соглашения о взятии на себе ответственности по запрессовочным инструментам.

Существует соглашение об ответственности между

Союзом специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin, ниже именуемым “ZVSHK”,

Федеральной промышленной ассоциацией технического оборудования зданий (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
ниже именуемым “BTGA”,

Союзом немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn, ниже именуемым “VDKF”,

Швейцарско-Лихтенштейнским Строительно-техническим Союзом (Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich, ниже именуемым “suissetec”

Центральная ассоциация санитарной, отопительной и климатической отраслей (ZVSHK), Федеральная промышленная ассоциация технического оборудования зданий (BTGA), Ассоциация германских предприятий холодильной и климатической отраслей (VDKF) и Швейцарско-лихтенштейнская ассоциация инженерной техники зданий (suissetec) в интересах мастерских и промышленности заключили с фирмой REMS GmbH & Co KG (REMS) соглашения о передаче ответственности на радиальные системы запрессовки

- Ручной радиальный пресс REMS Эко-Пресс
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Мини-Пресс ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Мини-Пресс 22 V ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Мини-Пресс S 22 V ACC
- Электрический радиальный пресс REMS Пауер-Пресс SE
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Пауер-Пресс
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Пауер-Пресс ACC
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Пауер-Пресс XL ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Акку-Пресс
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Акку-Пресс ACC
- Пресс-клещи REMS
- Пресс-кольца REMS
- Пресс-клещи Мини REMS.

С заключением соглашения REMS стал первым, независимым от производителей систем пресс-фитингов, изготовителем станков и инструментов, который заключил соглашение об ответственности на пресс-инструмент. Заключение соглашения произошло на основе успешного сотрудничества между REMS и отраслью, равно как и ее организациями.

Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов SHK, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

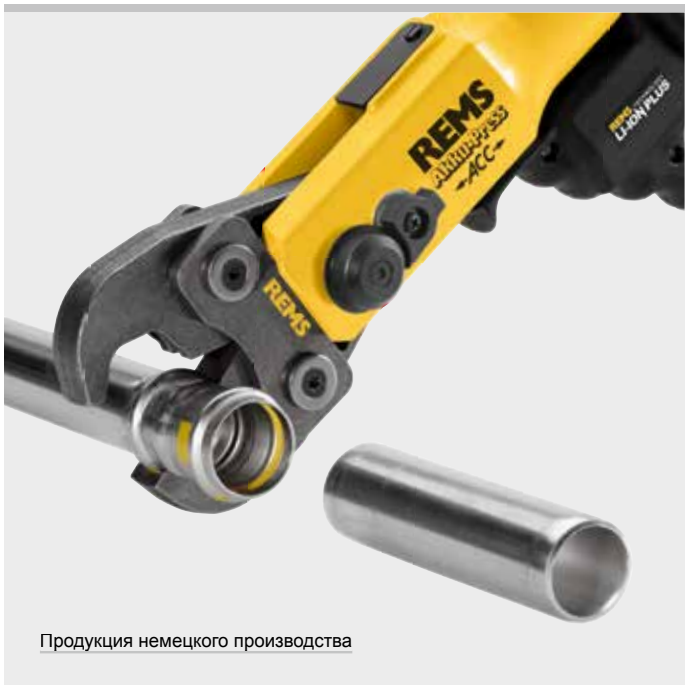
Право на услуги согласно соглашению с BTGA имеют все предприятия по инженерной технике зданий (ниже “предприятия TGA), если они на момент возникновения ущерба были членом соответствующей, работающей на их месте нахождения Федеральной ассоциации по техническому оборудованию зданий, то есть опосредованно или напрямую членом BTGA.

По соглашению с VDKF пользоваться услугами правомочны все внесенные в список промышленных предприятий производители холодильного оборудования либо специализированные предприятия (далее - «предприятия холодильного и кондиционерного оборудования»), если они на момент выявления дефекта являются постоянным членами VDKF.

Пользоваться услугами по данному соглашению с suissetec правомочны все отраслевые фирмы если они на момент выявления дефекта состояли членом suissetec (именуемым “TGA-Unternehmen”).

В том случае, если упомянутые радиальные прессы имеют дефект конструкции, производственные дефекты или дефект материала, руководство по эксплуатации содержит ошибочную информацию, и заказчик обнаруживает неисправность, ответственным за которую является предприятие холодильного и кондиционерного оборудования либо предприятие, занимающееся инженерным оборудованием, компания REMS берет на себя ответственность по факту, независимо от норм установленных законом дополнительно за последствия негерметичности в соответствии с определениями соглашения.

Соглашение об ответственности действительно независимо от того, какие системы пресс-фитинга используются с прессовальным инструментом REMS. Актуальное соответствие пресс-инструментов REMS пресс-фитинговым системам можно проверить в интернете по адресу: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.



Продукция немецкого производства

Надежность и безопасность: еще в 2000 году REMS в качестве первого независимого от системы изготовителя машин и инструментов заключил соглашения о взятии на себе ответственности по запрессовочным инструментам.

ZVSHK

BTGA

suissetec

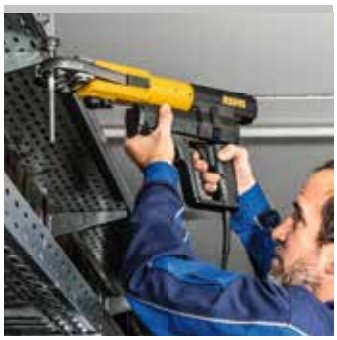
VDKF

REMS отрезные клещи M

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Мощные отрезные клещи M из кованой и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь
Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) M 6 – M 12



REMS отрезные клещи M – легкая резка шпилек.

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Режущие вставки M с прецизионным резьбовым контуром, изготовленные на станке с ЧПУ для точной захвата шпильки в процессе резки. Детали клещей, режущие вставки и специально сконструированные и закаленные режущие кромки высокой точности для резки без образования заусенцев.

Шпильку можно сразу после резки без дополнительной обработки ввинтить в резьбовое соединение трубного хомута или накрутить на нее гайку.

Отрезное устройство сконструировано в форме пресс-клещей **(патент EP 1 459 825, патент US 7,284,330).** Подходят для всех радиальных прессов (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC), а также для радиальных прессов других производителей. Все обозначенные * пресс-клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами **(Патент DE 101 01 440, Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)** и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.

Комплект поставки

REMS отрезные клещи M. Отрезные клещи с 1 парой поворотных отрезных вставок для стали, нержавеющая сталь, M 6 – M 12. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
REMS Отрезные клещи M 6*	M 6	571890	
REMS Отрезные клещи M 8*	M 8	571895	
REMS Отрезные клещи M 10	M 10	571865	
REMS Отрезные клещи M 12	M 12	571870	

Продукция немецкого производства

Патент DE 101 01 440
Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172
Патент EP 1 459 825
Патент US 7,284,330

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
Отрезные вставки M 6, пара	M 6	571891	
Отрезные вставки M 8, пара	M 8	571896	
Отрезные вставки M 10, пара	M 10	571866	
Отрезные вставки M 12, пара	M 12	571871	
Стальной чемодан с вкладышем для 6 отрезных клещей/пресс-клещей отделом для трубореза до 42 мм		570295 R	

REMS Кабелерез

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс) также подходят к радиальным прессам других производителей

Из кованой специальной стали с высоким содержанием углерода для резки электрических кабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм)

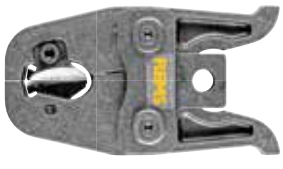
REMS Кабелерез – Резать электрические кабели – это просто!

Из кованой специальной стали с высоким содержанием углерода.

Сменные лезвия с особо точной геометрией, изготовленные на обрабатывающем центре с АЧПУ, для длительного срока эксплуатации.
Широкий диапазон резки.

Подходят для всех радиальных прессов (кроме REMS Мини-Пресс ACC, REMS Мини-Пресс 22 V ACC и REMS Мини-Пресс S 22 V ACC), а также для радиальных прессов других производителей.

Продукция немецкого производства



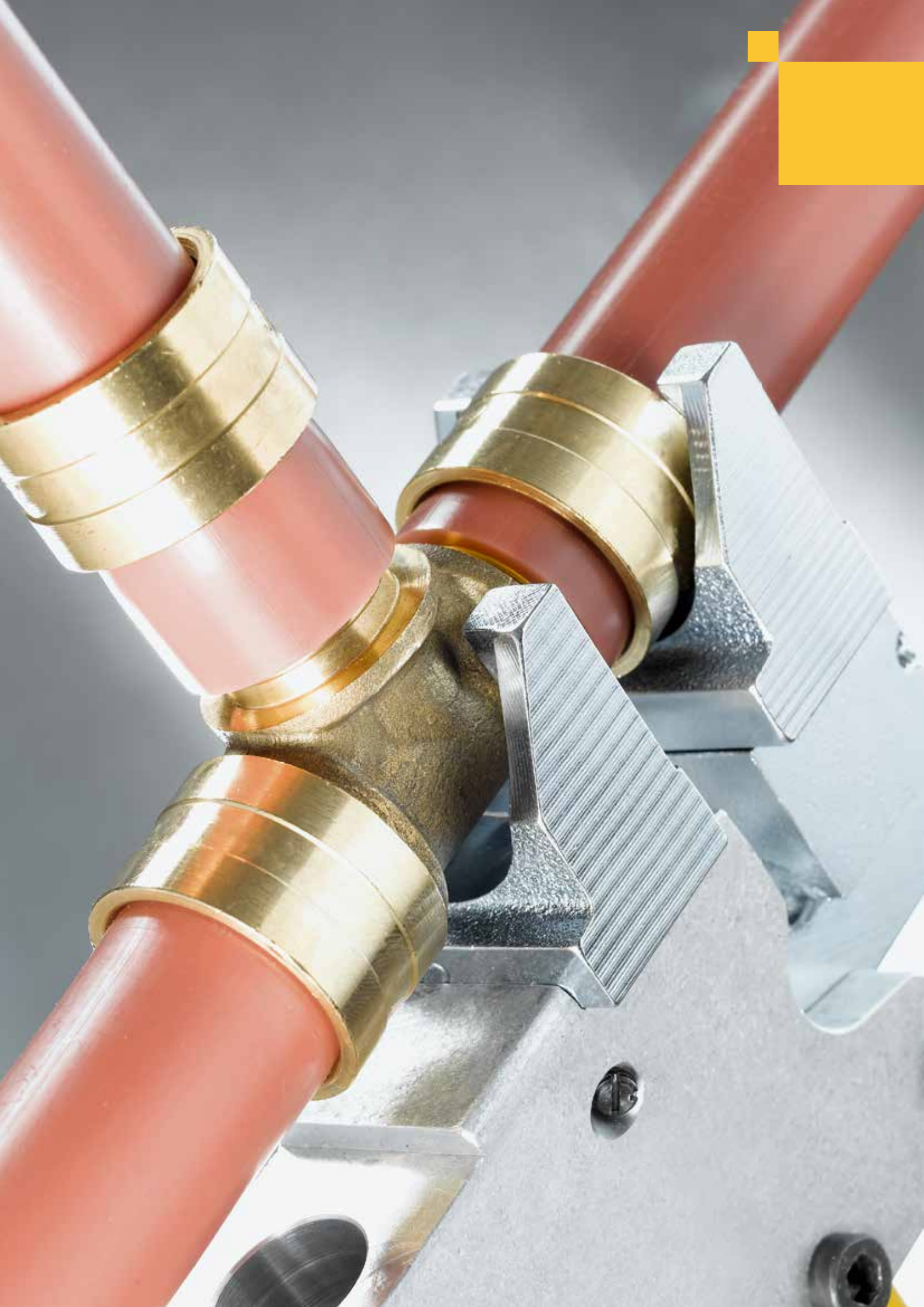
Комплект поставки

REMS Кабелерез. Кабельные ножницы с 2 сменными лезвиями для электрокабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм). В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	571887	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Кабельные лезвия, 2 шт.	571889 R02	



Аксиальные прессы

	Аккумуляторный аксиальный пресс 30 22 V Пресс-головки	**182**
	Ручной аксиальный пресс	**183**
	Аккумуляторный аксиальный пресс 25 / 25 L 22 V	**184**
	Пресс-головки	**186**

REMS Акс-Пресс 30 22 V

Аккумуляторный аксиальный пресс

Компактный, удобный аккумуляторный гидравлический инструмент для изготовления соединений с натяжной и запрессовывающей муфтой. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской. Технология Li-Ion 22 V. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс D 12–32 мм

REMS Акс-Пресс 30 22 V привод, без аккумулятора. Технология Li-Ion 22 V для увеличения количества прессовок на 50 %[1)]

Пресс-головки на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котирующиеся системы с натяжной и запресовывающей муфтой. Быстрозаменимы без дополнительного инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому гарантирована безупречно конформальная, надёжная прессовка.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Приводной двигатель с аккумулятором весит всего 4,6 кг. Это позволяет применять его везде - с рук, над головой, в узких местах. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приводная машина со вставленными обжимными головками может размещаться аккумуляторе в состоянии готовности к эксплуатации. Корпус эргономичной формы с мягкой ручкой. Натяжные головки и вставки быстро заменяются, без инструмента. Надежная посадка натяжных головок с системой пружинной фиксации.

Привод

Высокое усилие прессования для максимально быстрого безупречного прессования, например, D 26 мм всего за 5 с. Тяговое усилие 30 кН. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редук овым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора и от сети

Страница 192.

напр.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Патент
US 6,415,641

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 30 22 V базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной и запресовавающей муфтой D 12–32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion 230 Вт, 50–60 Гц, 70 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	573018 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Акс-Пресс 30 22 V машина, без аккумулятора	573008 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 4,1 Ач	571574 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	573282 R	

REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка	Арт.-№	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, 2 шт.	573100	
	ME 16, 2 шт.	573102	
	ME 20, 2 шт.	573106	
	ME 26, 2 шт.	573108	
	ME 32, 2 шт.	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2 шт.	573100	
	ME 16, 2 шт.	573102	
	ME 20, 2 шт.	573106	
	ME 26, 2 шт.	573108	
	ME 32, 2 шт.	573110	

REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка	Арт.-№	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, 2 шт.	573102	
	ME 20, 2 шт.	573106	
	ME 26, 2 шт.	573108	
	ME 32, 2 шт.	573110	
Logstor	ME 16, 2 шт.	573102	
	LR 20, 2 шт.	573430	
	LR 22, 2 шт.	573432	
	LR 25, 2 шт.	573434	
	LR 28, 2 шт.	573436	
	LR 32, 2 шт.	573438	

REMS Акс-Пресс HK / H

Аксиальный пресс для работы одной рукой / Ручной аксиальный пресс

Универсальный ручной аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой.

Аксиальный пресс D 12 – 32 мм

REMS Акс-Пресс HK – универсально до D 22 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Всего 1,1 кг.

REMS Акс-Пресс H – универсально до D 32 мм. Удобный и легкий. Всего 1,4 кг.

Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс-губок.

Системное преимущество

Пресс-губки подходят для REMS Акс-Пресс HK, REMS Акс-Пресс H, REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки

Полный ассортимент натяжных губок REMS для всех типовых систем с натяжной гильзой (стр. 186 – 187). На выбор пресс-головки REMS с фиксацией шпонками для крепления стандартных пресс-вкладышей. Пресс-головки, рассчитанные на высокие нагрузки, из кованой и особо закаленной стали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой системы и соответствуют требованиям системы с натяжной гильзой. Таким образом гарантируется конформное, надежное прессование.

Двойные прессовальные головки

Двойные прессовальные головки REMS с двумя креплениями каждая, переходящими друг в друга, для трубопроводных фитингов различных размеров **(Патент DE заявлено)** (стр. 186). Без замены прессовальных головок. Очень просто и быстро.

Конструкция

Компактный, приспособленный для строительства. Удобный и легкий. Привод REMS Акс-Пресс HK всего лишь 1,1 кг. Привод REMS Акс-Пресс H всего лишь 1,4 кг. Возможно применять в любых местах, работать одной рукой, в узких местах. Ход 66 мм. Быстрая подача и быстрый возврат обеспечивают легкое и быстрое выполнение работы. Выбираемое положение натяжной головки **(патент ES 2 273 563, патент FR 05 03513, заявка на патент DE подана)** для запрессовки соединений с натяжной гильзой с расстоянием ≤ 161 мм за один заход и для двойных запрессовок. Натяжные головки и вставки быстро заменяются, без инструмента. Надежная посадка натяжных головок и вставок с системой пружинной фиксации. REMS Акс-Пресс H с защитой от перегрузки.

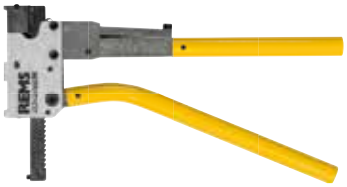
Расширение

Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых соединений с натяжной гильзой (стр. 191 – 195).

Патент ES 2 273 563
Патент FR 05 03513
Патент DE заявлено

напр.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA

Продукция немецкого производства



Info

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод HK. Ручной аксиальный пресс предназначенный натяжных соединений D 12–22 мм. Ход 66 мм. С быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574302 R	

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод H. Ручной аксиальный пресс для натяжных соединений D 12–32 мм. Ход 66 мм. С быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574300 RX	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пресс губки смотри стр. 186 – 187.		
Сумка для привода REMS Акс-Пресс HK/H и пресс-головок	574437 R	
Чемодан для привода REMS Акс-Пресс HK и пресс-головок	574352 R	

REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC
REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC

Аккумуляторный аксиальный пресс
с автоматическим возвратом

Компактный удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для изготовления соединений с распорной втулкой. Технология Li-Ion 22 V Для аккумуляторных и сетевых приводов. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Аксиальный пресс D 12 – 40 мм

REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC – универсальный, до D 40 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. С автоматическим возвратом. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Вращающийся рабочий модуль. Литий-ионная технология 22 В для увеличения количества обжатий на 50 %[2]. Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс-губок.

Системное преимущество
Пресс-губки подходят для REMS Акс-Пресс HK, REMS Акс-Пресс H, REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки на все стандартные системы
Полный ассортимент пресс-головок REMS для всех распространенных систем с натяжной гильзой. (стр. 186 – 187). Быстрая замена без смены инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой отдельной системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано изготовление безупречных соединений. В зависимости от системы с натяжной гильзой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Двойные прессовальные головки
Двойные прессовальные головки REMS с двумя креплениями каждая, переходящими друг в друга, для трубопроводных фитингов различных размеров **(Патент DE заявлено)** (стр. 186). Без замены прессовальных головок. Очень просто и быстро.

Конструкция
Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC весом всего 3,0 кг, длиной всего 28 см. Привод REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC весом всего 3,2 кг, длиной всего 31 см. REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC с длиной хода поршня 40 мм. REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC с заданным положением обжимной головки для прессования соединений с натяжной гильзой с межосевым расстоянием < 82 мм за один заход. REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC с регулируемым положением обжимной головки для прессования соединений с натяжной гильзой с межосевым расстоянием < 116 мм за один заход и для двойного прессования. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в стесненных условиях. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся рабочий модуль для проведения работ в труднодоступных местах. Натяжные головки и вставки быстро заменяются, без инструмента. Надежная посадка натяжных головок с системой пружинной фиксации.

Привод
Большая сила запрессовки для быстрой, безупречной прессовки. Тяговое усилие REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC 20 кН, тяговое усилие REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC 13 кН. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой.

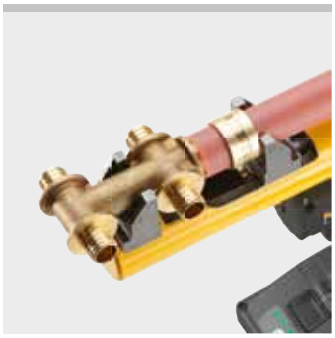
Работа от аккумулятора или от сети
Технология Li-Ion 22 V Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 4,1 или 5,0 ампер-часов для большого срока службы. Мощные и легкие. Ионно-литиевые аккумуляторы 21,6 В для увеличения количества расширений[2] на 50 %, чем ионно-литиевые аккумуляторы 14,4 В. Ступенчатый индикатор заряда с цветным светодиодом. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти отсутствует, что обеспечивает максимальную мощность аккумулятора. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Блок питания 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в качестве принадлежности.

Расширение
Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых соединений с натяжной гильзой (стр. 191 – 195).

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Info



Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. Ход 40 мм, для запрессовки натяжных соединений с межосевым расстоянием ≤ 82 мм. Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion 230 Вт, 50–60 Гц, 70 Вт. Без пресс-головок.
В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	573022 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. Ход 40 мм, для запрессовки натяжных соединений с межосевым расстоянием ≤ 116 мм. Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 21,6 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion 230 Вт, 50–60 Гц, 70 Вт. Без пресс-головок.
В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	573023 R220	

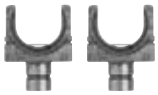
Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Пресс-головки смотрите стр. 186 – 187.		
REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC машина, без аккумулятора	573020 R22	
REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC машина, без аккумулятора	573021 R22	
REMS Акку-Экс-Пресс 22 V ACC, аккумуляторный расширитель труб с автоматическим возвратом, страница 192.		
Расширительные головки P страница 195.		
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 4,1 Ач	571574 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	

REMS пресс-головки

Принадлежности для REMS Акс-пресс HK, REMS Акс-пресс H, REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC



REMS пресс-губки с редукционными насадками

Наименование	применение
Пресс-головки Basic 20, 2 шт.	Для трубных фитингов 22 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 20 мм
Пресс-головки Basic 25, 2 шт.	Для трубных фитингов 25 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 25 мм
Пресс-головки Basic 32, 2 шт.	Для трубных фитингов 32 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 30 мм

Двойные прессовальные головки REMS

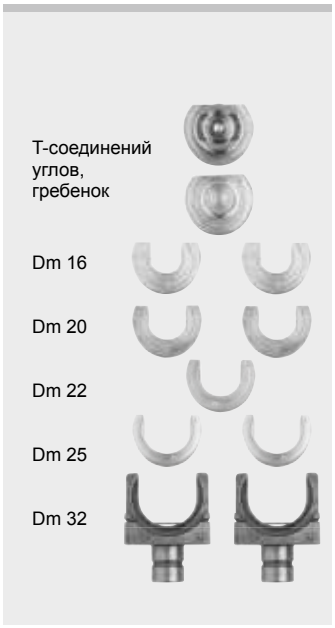
Наименование	применение
Двойная прессовальная головка RH 16/20, 2 шт.	Для трубных фитингов 16 и 20 мм

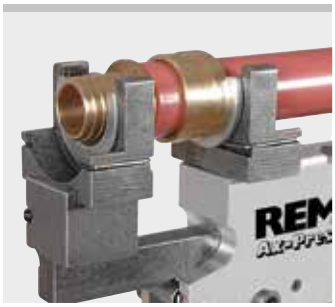
REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов

Наименование	применение
Пресс-головки UNI T/L (штука)	для тройников, уголков, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром

REMS резьбовые калибры переходных фитингов

Наименование	для переходных фитингов (дюйм)	Арт.-№	
Резьбовые калибры ⅜"	⅜	573647 R	
Резьбовые калибры ½"	½	573648 R	
Резьбовые калибры ¾"	¾	573649 R	





REMS пресс-головки

Принадлежности для REMS Акс-пресс HK, REMS Акс-пресс H, REMS Акс-Пресс 25 22 V ACC и REMS Акс-Пресс 25 L 22 V ACC

Выберите Ваши пресс-головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в нижеследующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстрозаменимы без наличия инструмента. Пресс-головоки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой.

Продукция немецкого производства

Пресс гооловки Uni

Пресс гооловка UNI T/L

Пресс головки Basic для прессов

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Количество опрессовоч-ных головок	подходят к REMS Акс-Пресс HK[1]	H	25	25 L	Арт.-№
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120
	AT 20	2	•	•	•		573122
	AT 25	2	•	•	•		573124
	AT 32	2	•	•	•		573126
	AT 40	2	•	•	•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BRASELI	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
ÖAG COMDURO	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL	RV 16	2			•		573400
	RV 20	2			•		573402
	RV 25	2			•		573404
	RV 32	2			•		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360
	TC 18/20	2		•			573364
	TC 25	2		•			573367
	TC 32	2		•			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	IV 16/17	3		•	•		573320
	IV 20/21	3		•	•		573325
	IV 25/26	3		•	•		573330
	IV 32/33	3			•		573335
TradePex Sleeve	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Пресс-головки для других систем на заказ.

[1] Для создания соединений с натяжной гильзой D 12 – 22 мм.

* **Пресс-головки с полуавтоматическими фиксаторами**

Пресс-головки Basic 20 для трубных фитингов 20 мм и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 20 мм

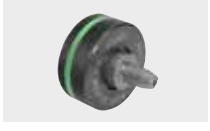
Пресс-головки Basic 25 для трубных фитингов25 м и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 25 мм

Пресс-головки Basic 32 для трубных фитингов 32 мм и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 32 мм

** **REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов для тройников, уголков, гребенок**

Пресс-головки UNI T/L для тройников, уголков, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром, смотрите страницу 186.

Расширение
Отбортовка

	Ручной расширитель медных труб	190
	Расширительные головки для меди	190
	Трубный расширитель для работы одной рукой	191
	Ручной расширитель пластиковых труб	191
	Аккумуляторный расширитель медных труб	192
	Аккумуляторный расширитель пластиковых труб	192
	Аккумуляторный расширитель для систем P-CEF	192
	Электрогидравлический трубный расширитель P-CEF	194
	Расширительные головки P Расширительные головки P-CEF	195
	Ручной расширитель/ отбортовщик	196
	Ручной электрический отбортовщик труб / Ручной электрический расширитель труб	197

REMS Экс-Пресс Cu

Ручной расширитель труб

Проверенный и качественный инструмент для расширения и калибровки труб для монтажа труб без фитингов.	
Мягкие медные трубы s ≤ 1,5 мм	D 8–42 мм, D ⅜–1⅛"
Мягкие алюминиевые трубы Мягкие прецизионные стальные трубы s ≤ 1,2 мм	D 8–42 мм, D ⅜–1⅛"
Мягкие нержавеющие стальные трубы s ≤ 1 мм	D 8–42 мм, D ⅜–1⅛"

REMS Экс-Пресс Cu – Делайте муфты сами. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Экстра длинные муфты благодаря сегментам для соединения труб DVGW. Головки с калибрирующей ступенькой, подходят также на расширители других производителей.

Экономическое преимущество

Монтаж труб без фитингов. Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Экономия мест спайки, материала и рабочего времени.

Исполнение

Прочный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины. В том числе для подходящих расширительных головок других производителей.

Расширительные головки

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстра длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Cu Сет. Ручной расширитель труб D 8–42 мм, D ⅜–1⅛". Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 мм, мягкие алюминиевые трубы и мягкие прецизионные стальные трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 мм, мягкие нержавеющие трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1 мм. Расширительные клещи. Расширительные головки для труб в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	150000 R	
Сет 12-15-22-28	150005	
Сет 15-18-22-28	150006 R	
Сет 12-15-18-22-28	150007 R	
Сет 12-14-16-18-22-28-32	150008 R	
Сет 12-14-16-18-22	150010 R	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017 R	
Сет ½-⅝-⅞-1⅛"	150018 R	
Сет ⅜-½-⅝-⅞"	150019 R	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020 R	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительные головки для меди (подходит для REMS Акку-Экс-Пресс Cu ACC и расширительных щипцов других изготовителей)	8	150100 R	
	10	150105 R	
	12	150110 R	
	14	150120 R	
	15	150125 R	
	16	150130 R	
	18	150140 R	
	20	150145 R	
	22	150150 R	
	24	150155 R	
	25	150160 R	
	26	150165 R	
	28	150170 R	
	30	150175 R	
	32	150180 R	
	34	150185 R	
	35	150190 R	
	36	150195 R	
	40	150205 R	
	42	150210 R	
	⅜"	150220 R	
	½"	150225 R	
	⅝"	150230 R	
	¾"	150235 R	
	⅞"	150240 R	
	1"	150245 R	
	1⅛"	150250 R	
Расширительные клещи Cu (Угол конуса 18°)		150500 R	
Стальной чемодан с вкладышем		150600 R	

REMS Экс-Пресс H

Трубный расширитель для работы одной рукой

Прочный, компактный качественный инструмент для расширения труб. Для работы одной рукой.

PEX-трубы серии S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм

REMS Экс-пресс H – универсальный до D 40 мм.

Прочный, компактный,качественный инструмент. Очень легкий, всего 0,7 кг.

Расширительный шип для равномерного центрированного расширения.

Устойчивые на кручение расширительные клещи для легкого расширения. Для работы одной рукой.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс H. Трубный расширитель для работы одной рукой, для труб серии PEX S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм. В картоне.

	Арт.-№	
	150550R	

REMS Экс-Пресс P

Ручной расширитель труб

Надёжный качественный инструмент для расширения труб.

Пластмассовые трубы, трубные соединения D 12–32 мм

REMS Экс-Пресс P – для расширения труб.

Исполнение

Надежный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины. В том числе для подходящих расширительных головок других производителей.

Расширительные головки для всех типовых систем

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой (страница 195). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надёжное расширение.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс P Сет. Ручной расширитель для пластмассовые труб, трубных соединений D 12–32 мм. Расширительные клещи REMS Экс-Пресс P. Расширительные головки П для труб в мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Натяжные системы	Арт.-№	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026R	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/ gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028R	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/ gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R	

напр. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, Seppelfricke, TECE, TIEMME, Würth

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка, смотрите страницу 195.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Расширительные головки П страница 195.		
Расширительные клещи REMS Экс-Пресс P (Угол конуса 18°)	150510R	
Стальной чемодан с вкладышем	150600R	

REMS Акку-Экс-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный расширитель труб
с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для быстрого, простого расширения труб/колец. Технология Li-Ion 22 V Для работы от аккумулятора и от сети. Для мастерских и промышленности Для стройплощадки и мастерской.

Расширительное устройство Cu
для крепления расширительных головок REMS Cu и подходящих расширительных головок других производителей для: мягких медных труб,
s ≤ 1,5 мм; D 8 – 42 мм
D ⅜ – 1¾"

мягких алюминиевых труб, мягких труб из прецизионной стали, s ≤ 1,2 мм D 8 – 42 мм
D ⅜ – 1¾"

мягких труб из нержавеющей стали,
s ≤ 1 мм D 8 – 42 мм
D ⅜ – 1¾"

Расширительное устройство P
для крепления расширительных головок REMS P и подходящих расширительных головок других производителей для:
пластиковых, композитных труб. D 12 – 40 мм

Расширительное устройство P-CEF
для крепления расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей для:
Фитинги Cold Expansion из пластмассы (P-CEF)
D 16 – 40 мм
D ½ – 1½"
s ≤ 4,95 мм

с принудительной подачей и контролем зарядки

REMS Акку-Экс-Пресс Cu

REMS Акку-Экс-Пресс P

REMS Акку-Экс-Пресс P-CEF

REMS Акку-Экс-Пресс 22 V ACC – быстрое и простое расширение с электроприводом до Ø 42 мм. С автоматическим возвратом. Конусный расширительный шип для равномерно отцентрированного расширения. Литий-ионная технология 22 V для увеличения количества обжатий на 50 %[2)].

Системные преимущества

Всего **одна** приводная машина, при желании с **расширительным устройством Cu** для крепления расширительных головок REMS Cu и подходящих расширительных головок других производителей, **расширительным устройством P** для крепления расширительных головок REMS P и подходящих расширительных головок других производителей, **расширительным устройством P-CEF** для крепления расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей.

Расширительные головки для всех типовых систем

Быстро заменяются, без инструмента. В том числе для подходящих клещей других производителей.
Расширительные головки REMS Cu (стр. 190) со сверхдлинными сегментами выполняют сверхдлинную муфту для безупречного соединения труб по стандартам DVGW. Буртик a расширительной головке специально для калибровки некруглых концов труб.
Расширительные головки REMS P (стр. 195) выполнены для конкретных систем и соответствуют требованиям подходящих систем с распорными втулками. Благодаря этому обеспечивается безупречное, надежное расширение в соответствии с параметрами системы.
Расширительные головки REMS P-CEF (стр. 195) выполнены для конкретных систем и соответствуют требованиям подходящих систем. Автоматическое пошаговое расширение до заданного на расширительной головке конечного положения.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Приводная машина с аккумулятором, всего 2,7 кг. Приводная машина с расширительным устройством, длиной всего 29 см. Это позволяет применять его везде - с рук, над головой, в том числе и в особо узких местах. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Корпус эргономичной формы. Оправка для развальцовки расширительного устройства Cu и P с углом конуса 18°, оправка для развальцовки расширительного устройства P-CEF с углом конуса 20°, для равномерного отцентрированного расширения. Длинная направляющая шипа, подпружиненный возврат шипа. В том числе для подходящих расширительных головок других производителей.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Привод

Большое усилие расширения для моментального, безупречного расширения. Тяговое усилие 20 кН. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (цепь переменного тока), с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, надежным планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и мощной компактной гидравлической системой. Предохранительный переключатель импульсного режима .

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion 22 V Ионно-литиевые аккумуляторы на 21,6 В с емкостью на 1,5, 2,5, 4,1 или 5,0 ампер-часов для большого срока службы. Мощные и легкие. Ионно-литиевые аккумуляторы 21,6 В для увеличения количества расширений[2)] на 50 %, чем ионно-литиевые аккумуляторы 14,4 В. Ступенчатый индикатор заряда с цветным светодиодом. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти отсутствует, что обеспечивает максимальную мощность аккумулятора. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Блок питания 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо литиево-ионного аккумулятора 21,6 В, в качестве принадлежности.

REMS Акку-Экс-Пресс 22 V ACC

Аккумуляторный расширитель труб
с автоматическим возвратом

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс Cu 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого расширения медных труб Ø 8–42 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, надежным планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и мощной компактной гидравлической системой, предохранительным переключателем импульсного режима. Встроенная светодиодная рабочая лампа. Литиево-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач, устройство для быстрой подзарядки литиево-ионных аккумуляторов 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт. Расширительное устройство Cu для крепления расширительных головок REMS Cu и подходящих расширительных головок других производителей. Без расширительных головок. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	575020 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс P 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого расширения пластиковых и композитных труб Ø 12–40 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, надежным планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и мощной компактной гидравлической системой, предохранительным переключателем импульсного режима. Встроенная светодиодная рабочая лампа. Литиево-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач, устройство для быстрой подзарядки литиево-ионных аккумуляторов 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт. Расширительное устройство P для крепления расширительных головок REMS P и подходящих расширительных головок других производителей. Без расширительных головок. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	575021 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

напр.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс P-CEF 22 V ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого расширения пластиковых труб Ø 16–40 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с мощным аккумуляторным двигателем 21,6 В, 380 Вт, надежным планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и мощной компактной гидравлической системой, предохранительным переключателем импульсного режима. Встроенная светодиодная рабочая лампа. Литиево-ионный аккумулятор 21,6 В, 1,5 Ач, устройство для быстрой подзарядки литиево-ионных аккумуляторов 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт. Расширительное устройство P-CEF для крепления расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей. Без расширительных головок. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	575022 R220	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

напр.
Brass & Fittings,
Uponor

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Акку-Экс-Пресс 22 V ACC машина, без расширительного устройства, без аккумулятора	575010 R22	
Расширительное устройство Cu для крепления расширительных головок REMS Cu и подходящих расширительных головок других производителей. Угол конуса 18°.	575252 R	
Расширительные головки Cu страница 190.		
Расширительное устройство P для крепления расширительных головок REMS P и подходящих расширительных головок других производителей. Угол конуса 18°.	575253 R	
Расширительные головки P страница 195.		
Расширительное устройство P-CEF для крепления расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей. Угол конуса 20°.	575256 R	
Расширительные головки P-CEF страница 195.		
Расширительные клещи P-CEF (угол конуса 20°) для установки расширительных головок 16–40 мм, ½–1½".	150515 R	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 1,5 Ач	571570 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 2,5 Ач	571571 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 4,1 Ач	571574 R22	
Аккумулятор Li-Ion 21,6 В, 5,0 Ач	571581 R22	
Быстрозарядное устройство Li-Ion 230 В, 50–60 Гц, 70 Вт	571575 R220	
Адаптер Li-Ion 230 В/21,6 В для работы от сети 230 В вместо ионно-литиевого аккумулятора 21,6 В	571567 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	578290 R	

REMS Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC

Электрогидравлический трубный расширитель с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого и простого расширения труб и колец.
Для мастерских и промышленности.
Для стройплощадки и мастерской.

Фитинги Cold Expansion из пластмассы (P-CEF)
D 16–63 мм
D ½–2"
s ≤ 6,3 мм

с принудительной подачей

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

REMS Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 63 мм. С автоматическим возвратом.

Расширительные головки

Широкий диапазон расширения до D 63 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение расширительных головок REMS P-CEF и подходящих расширительных головок других производителей. Расширительное устройство 50–63 мм, 2", для крепления расширительных головок REMS P-CEF 50–63 мм, 2" и подходящих расширительных головок других производителей. Расширительное устройство 16–40 мм, ½–1½", для крепления расширительных головок P-CEF 16–40 мм, ½–1½", и подходящих расширительных головок других производителей, в качестве принадлежности.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 5,6 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Тяговое усилие 34 кН. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Комплект поставки

REMS Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC Basic-Pack. Электрогидравлический трубный расширитель для труб/колец систем Uponor Quick & Easy D 16–63 мм, D ½–2", s ≤ 6,3 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50–60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Расширительное устройство 50–63 мм, 2". Без расширительных головок. В картоне.

	Арт.-№	
	575017 R220	

Внимательно ознакомтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Расширительное устройство 16–40 мм, ½–1½", для крепления расширительных головок P-CEF 16–40 мм, ½–1½"	575100 R	
Расширительные головки P-CEF страница 195.		
Стальной чемодан с вкладышем	575278 R	

REMS Расширительные головки P

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Угол конуса 18°. Привод посредством ручного трубного расширителя REMS Экс-Пресс P (стр. 191), трубного расширителя с аккумулятором REMS Акку-Экс-Пресс P 22 V ACC (стр. 192 – 193) и посредством подходящих трубных расширителей других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка P D × s	Арт.-№
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка.
Расширительные головки REMS на другие системы пресс-фитинга с натяжной муфтой на запрос.

Выберите Ваши расширительные головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в ниже-следующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.

Продукция немецкого производства

REMS Расширительные головки P

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Угол конуса 18°. Привод посредством ручного трубного расширителя REMS Экс-Пресс P (стр. 191), трубного расширителя с аккумулятором REMS Акку-Экс-Пресс P 22 V ACC (стр. 192 – 193) и посредством подходящих трубных расширителей других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка P D × s	Арт.-№
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка.
Расширительные головки REMS на другие системы пресс-фитинга с натяжной муфтой на запрос.

REMS Расширительные головки P-CEF

Полный ассортимент расширительных головок REMS P-CEF для простого расширения труб/колец. Быстро заменяются, без инструмента. Расширительные головки REMS P-CEF выполнены для конкретных систем и соответствуют требованиям подходящих систем. Благодаря этому обеспечивается безупречное, надежное расширение в соответствии с параметрами системы. Угол конуса 20°. Привод посредством трубного расширителя с аккумулятором REMS Акку-Экс-Пресс P-CEF 22 V ACC (стр. 192 – 193), электрогидравлического трубного расширителя REMS Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC (стр. 194) и подходящих трубных расширителей других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка P-CEF D × s	Арт.-№
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
	P-CEF 40 × 3,7	150968 R
Расширительные клещи P-CEF (Угол конуса 20°), для крепления расширительных головок P-CEF 16 – 40 мм, ½ – 1½"		150515 R

При выборе расширительных головок нужно учитывать обусловленную системой и/или национальными нормами и правилами разницу в толщине стенок s труб.

REMS Хуррикан X

Ручной расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный инструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм

REMS Хуррикан X – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. В том числе и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество
Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки
Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и поставках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точной засверловки без кернения, упор для глубины сверления согласно размеру Т-образного овода. Удобные щипцы для фиксации держателя инструмента на трубе, в качестве оснастки.

Привод сверлильной головки
Привод с обычной дрелью.

Отбортовочный инструмент
Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата/заусенцев зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки.

Привод держателя инструмента
Посредством обычной трещётки или торцевого ключа на 11 или гаечным ключом. Улучшение до уровня электрического трубного расширителя путем покупки приводной машины REMS Twist/Hurrican.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Хуррикан X Сет. Ручной отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб на выбор в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	151003R	
Сет 12-14-16-18-22	151004R	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005R	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Отбортовщик	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151402R220	
Клещи для фиксации державки		076117	
Державка		151200R	
Сверлильная головка		151210RMM	
Клещи		151230R	
Трещётка ½"		074021	
Торцевой ключ на 11		074041	
Смазочное вещество		151240	
Чемодан с вкладышем		151618R	

REMS Хуррикан

Электрический расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный электроинстру-мент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Можно испоьзовать и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество
Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки
Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и поставках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любой стандартной дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе. Клещи для фиксации державки.

Привод
Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 1,5 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 630 Вт. Экстримально большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Числом оборотов можно плавно управлять в диапазоне от 0 до 1000 мин$^{-1}$ с помощью переменного давления на предохранительный выключатель (акселератор).

Отбортовочный инструмент
Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата и зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки .

REMS Твист/Хуррикан
Комплект REMS Твист и REMS Хуррикан экономят место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены! Страница 199.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Хуррикан Сет. Электрический расширитель и отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, не требующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 630 Вт, большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Плавное электронное регулирование числа оборотов от 0 до 1000 мин$^{-1}$ (акселератор). Державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	151000 R220	
Сет 12-14-16-18-22	151010 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Отбортовочный инструмент	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151402 R220	
Державка		151200 R	
Сверлильная головка		151210 RMM	
Клещи		151230 R	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	

REMS Твист

Ручной электрический расширитель труб

Мощный и компактный электроинструмент для эффективного холодного расширения жестких и мягких медных труб для монтажа без фитингов.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм

Продукция немецкого производства

Info

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономия
Никаких издержек при монтаже и поставках, даже при расширении твёрдых медных труб, чёткое расширение, без неровностей на краях. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб. Делайте муфты даже из остатков труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой. Никаких установочных работ, без регулировки. Интег-рированный развальцовочный инструмент, зажимной элемент для надёжной фиксации трубы в обоих направлениях вращения расширителя.

Привод
Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 1,5 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 630 Вт. Экстримально большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Числом оборотов можно плавно управлять в диапазоне от 0 до 1000 мин$^{-1}$ с помощью переменного давления на предохранительный выключатель (акселератор).

Расширяющий инструмент
Быстросменный расширяющий инструмент на каждый диаметр с враща-ющимся расширительным щипом для лёгкого и щадящего материал расши-рения. Без регулировки. Изготовление экстра длинной, нормированной муфты без отжига за несколько секунд.

REMS Твист/Харрикэн
Комбинация REMS Твист и REMS Харрикэн экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких мед-ных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода засчёт цены! Страница 199.

Комплект поставки

REMS Твист Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб D 12 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 630 Вт, большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Плавное электронное регулирование числа оборотов от 0 до 1000 мин$^{-1}$ (акселератор). Диксатор, державка, смазочное вещество. Расширительный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	156000 R220	
Сет 12-14-16-18-22	156002 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительный инструмент	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151402 R220	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	

REMS Твист/Хуррикан

Ручной электрический отбортовщик труб
Ручной электрический расширитель труб

Мощный и компактный электроинструмент для выполнения Т-образных отводов и холодного расширения жестких и мягких медных труб для монтажа без фитингов. Комбинация REMS Твист и REMS Хуррикан.

Отбортовка:	
Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм
Расширение:	
Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Также и на уже смонтированном трубопроводе.

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономящий место и вес комби комплект. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счет цены!

Описание для REMS Хуррикан и REMS Твист (Страницы 197 – 198).

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

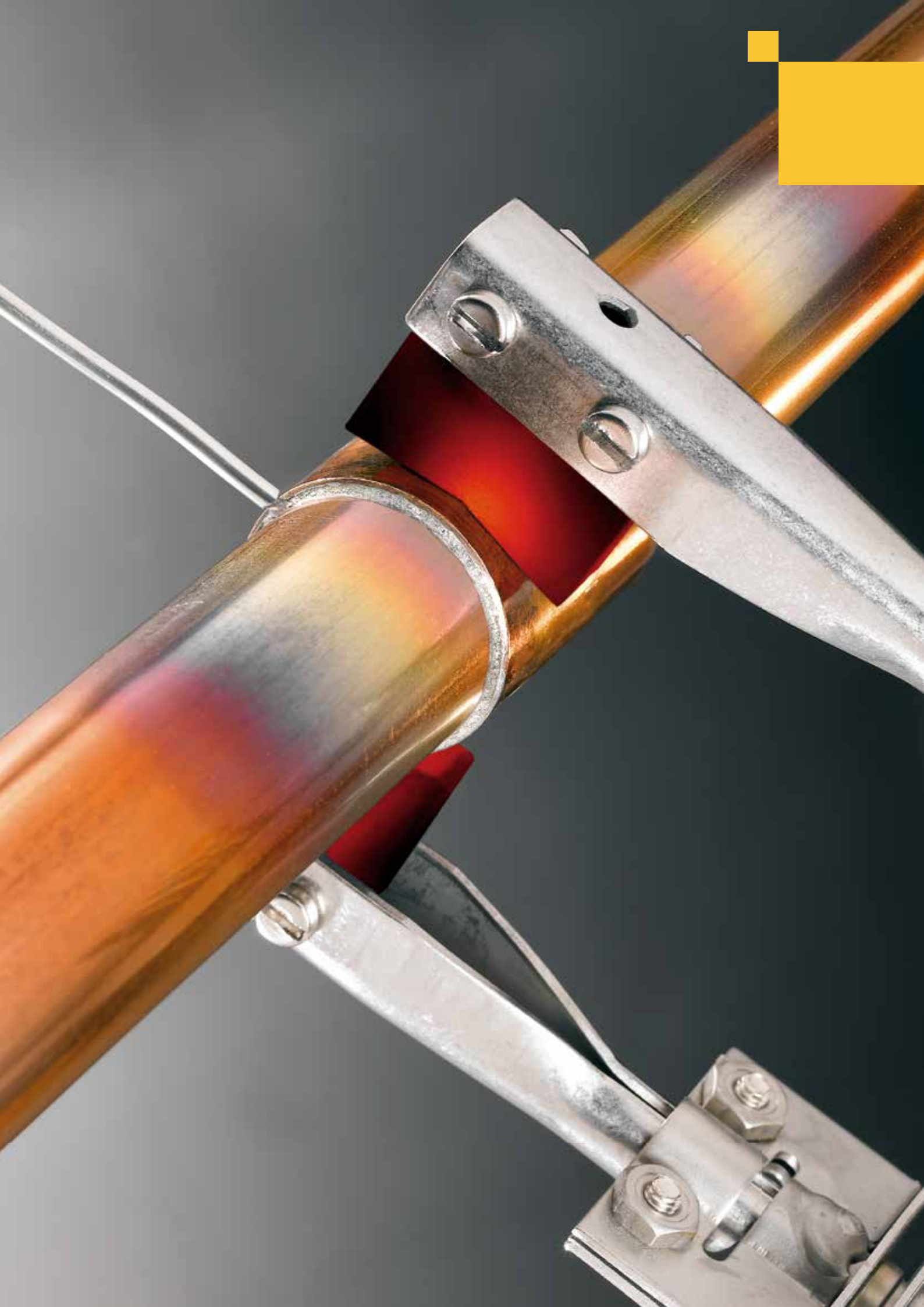
REMS Твист/Хуррикан Комби Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб. Расширение D 12 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм, Отбортовка D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 630 Вт, экстремально большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Державка, фиксатор, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Расширительный и отбортовочный инструмент для труб в мм или дюймах на выбор. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	156010 R220	
Сет 12-14-16-18-22	156012 R220	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014 R220	

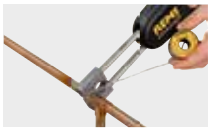
Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительные головки	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Отбортовочные губки	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151402 R220	
Державка		151200 R	
Буровая головка 10 – 22 мм		151210 RMM	
Буровая головка ⅜ – ⅞"		151210 RIN	
Клещи		151230 R	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	



Пайка

	Зачищающая губка	202
	Электрические паяльные щипцы	202
	Электрический аппарат для пайки	203
	Турбо-горелка	204
	Припой и флюс паста	205

REMS Cu-флис

Зачищающая губка

Не содержащая металла, очень гибкая губка для зачистки мест пайки на медных трубах, фитингах. Также и для других материалов.

REMS Cu-флис – зачистка до блеска согласно DVGW.

Универсальное применение. Не содержит металла. Зачистка до металлического блеска, удаление загрязнений и окислений, согласно DVGW рабочий лист GW 2. Для многоразового использования. После стирки опять готов к применению.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Cu-флис. Гибкая губка для зачистки мест спайки на медных трубах и фитингах. Упаковка 10 шт.

	Арт.-№	
	160300 R	

REMS Хот Дог 2

Электрические паяльные щипцы

Высокопроизводительный, очень легкий электро-при-бор для мягкой пайки. Без трансформатора, под-ключается непосредственно к штепсельной розетке. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Пайка мягких медных труб	D 10 – 28 мм D ⅜ – 1⅛"
Мощность нагрева	800°C

REMS Хот Дог 2 – Самые маленькие мощные паяльные щипцы. Супер быстрая пайка без пламени.

Супербыстрая пайка, например, D 18 мм за 15 сек. Невероятно высокая мощность нагрева до 800°C. Для длительной работы. Супер лёгкий и удобный, вес комплекта всего 0,7 кг.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Хот Дог 2 Сет. Электрические щипцы для пайки мягких медных труб D 10 – 28 мм, D ⅜ – 1⅛". 230 В, 50–60 Гц, 440 Вт. Паяльные щипцы, по одному образцу REMS припоя Cu 3 и REMS пасты Cu 3, щётка для чистки. В крепком стальном чемодане с огнеупорным вкладышем.

	Арт.-№	
	163020 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 205.		
Стальной чемодан с огнезащитной прокладкой	163350 R	

REMS Контакт 2000

Электрический аппарат для пайки

Компактный, высокопроизводительный электро-при-бор для мягкой пайки. С безопасным трансформатором. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Пайка мягких медных труб	D 6 – 54 мм D ¼ – 2⅛"
Мощность нагрева	900°C

REMS Контакт 2000 – самый маленький, мощный и быстрый аппарат своего рода. Длина подводящего кабеля клещей 4 м.

Удобный, компактный. Маленький вес. Д × Ш × В: 210 × 150 × 140 мм.

Супер быстрая пайка благодаря высокой мощности нагрева (900°C). Эксплуатационная мощность = Эффективная мощность = 2000 Вт! Поэтому пайка так быстра и успешна, например паяет трубу D 18 мм всего за 18 сек.

Многофункциональный, даже в труднодоступных местах. Подключается непосредственно к штепсельной розетке. Никакой регулировки тока не требуется. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю. Гибкий кожух для защиты кабеля. Регулировка тока пайки независима от влияния температуры окружающей среды. Максимальное использование призматических электродов благодаря их креплению. Электродные штыри приспособлены для работы в труднодоступных местах. Электродные держатели и винты изготовлены из нержавеющей стали.

Максимальное использование призматических электродов благодаря их оптимальному креплению.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Контакт 2000. Электрический аппарат для мягкой пайки медных труб D 6 – 54 мм, D ¼ – 2⅛". 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Регулировочное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 призматических электрода В картоне.

	Арт.-№	
	164011 R220	

Другие варианты исполнения по запросу.

Комплект поставки

REMS Контакт 2000 Супер-Пак. Электрический аппарат для мягкой пайки-медных труб D 6 – 54 мм, D ¼ – 2⅛". 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Выходное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 4 призматических электродов, 2 стержневых электрода, 250 г качественного припоя REMS Cu 3,250 г качественной пасты REMS Cu 3, 1 труборез REMS PAC Cu-INOX 3–35, упаковка (10 шт.) REMS Ку-филс. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	164050 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Призматический электрод, 2 шт.	164111 R	
Призматический электрод с держателем, 2 шт.	164110 R	
Стержневой электрод, 2 шт.	164115 R	
Стальной чемодан	164250 R	

REMS припой страница 205.

REMS Блиц

Пропановая турбо-горелка

Удобная пропановая горелка с турбоподдувом и самоподжигом для быстрой мягкой пайки с экономичным потреблением газа.	
Мягкая пайка	≤ D 35 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы	
Температура пламени	1950°C

REMS Блиц – быстрая мягкая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг
Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелось пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 160 г/час!

Исполнение
Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Кнопка-фиксатор для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя
Точечное пламя с турбоподдувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Блиц. Пропановая турбо-горелка, для мягкой пайки ≤ D 35 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G ⅜" LH. Штуцер для шланга и накидная гайка G ⅜" LH. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	160010R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 205.		
Шланг высокого давления 3 м, G ⅜ LH	152106	
Редукционный клапан для 5 или 11 кг газовых балонов (2 бар)	152109	

REMS Мачо

Ацетиленовая турбо-горелка

Удобная газовая горелка с самоподжигом для быстрого мягкой и жёсткой пайки с экономичным потреблением газа.	
Медные трубы и т.п.	≤ D 64 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы.	
Температура пламени	2500°C

REMS Мачо – максимально быстрая жёсткая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг
Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелось пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 360 г/час!

Только ацетилен
Инжекторная горелка сжигает кислород воздуха. Поэтому нужен лишь ацетилен.

Исполнение
Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Фиксируемая кнопка для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя
Точечное пламя с турбоподдувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Мачо. Ацетиленовая турбо-горелка для жёсткой и мягкой пайки медных труб ≤ D 64 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G ⅜" LH. Наконечник шланга и накидная гайка G ⅜" LH. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	161010R	

Оснастка

REMS припой страница 205.

REMS Припой Lot Cu 3

Мягкий припой Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Соответствует DVGW-рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Плавление	230 – 250°C

REMS припой Lot Cu 3 – качественный припой.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогой.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS припой Lot Cu 3. 250 г намотанная на катушку мягкая проволока Sn97Cu3, ISO 9453:2014, D 3 мм, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

	Арт.-№	
	160200 R	

REMS Паста Cu 3

Мягкая паста из смеси Sn97Cu3 по ISO 9453:2014 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитинги из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Согласно DVGW-рабочий лист GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

REMS Паста Cu 3 – качественная.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогое. Никакого дополнительного добавления флюса, он уже содержится в пасте. Никакого расплавления труб или фитингов, отличная пайка, прочные соединения. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Паста Cu 3. 250 г. Мягкая паста из смеси Sn97Cu3 согласно ISO 9453:2014 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C. DVGW-Проверочные знаки. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

	Арт.-№	
	160210 R	

REMS Припой Lot P6

Твёрдый припой ISO 17672-CuP 179

Твёрдая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и систем климатконтроля.

Согласно DVGW Рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Плавление	710 – 890°C

REMS припой Lot P6 –
Качественный твёрдый припой.

Универсально применим почти во всех видах пайки при монтаже медных труб. Повышенная вязкость в местах спайки труб. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot P6. 1 кг твёрдого припя ISO 17672-CuP 179, D сечение 2 мм, для твёрдой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и системах климат-контроля. В коробке.

	Арт.-№	
	160220 R	

Замораживание

	Замораживание труб CO_2	**208**
	Электрический аппарат для заморозки труб	**209**

REMS Эскимо

Простая, быстрая заморозка заполненных трубопроводов жидким диоксидом углерода. Для ремонта и монтажа систем трубопроводов.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы
D ⅛–2"
D 10–60 мм

Хладагент: Диоксид углерода.

Охлаждение до –79°C.

Не ядовитое, не горючее.

REMS Эскимо – заморозить, а не сливать. Очень быстро. Автоматический приток хладагента. Короткое время заморозки, например, ¾" стальную трубу за 5 минут.

Хладагент
Жидкий диоксид углерода с высокой холодопроизводительностью до –79°C. Не ядовито. Не горючее. Легко доступно.

Исполнение
Плотно прилегающие к трубе манжеты позволяют подавать хладагент непосредственно на трубу обеспечивая крайне малые сроки заморозки и экономичное потребление хладагента. Возможно одно- и двухстороннее замораживание со специальным Т-распределителем.

Манжеты
Очень узкие, высокоэластичные неломающиеся, прочные манжеты, выполненные из холодоустойчивого термопластического материала. Также для работы в труднодоступных местах. Нетеряемые винты.

Рукоятки с инжектором
Эргономичные рукоятки из пластмассы для выполняемых работ. Прочный инжектор из латуни. Более быстрое и надежное присоединение к манжетам. Никаких установок и регулировок. Подача необходимого количества углекислоты происходит автоматически.

Шланги высокого давления
Гибкие, неломающиеся шланги высокого давления. Особо длинные для всего рабочего диапазона.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Эскимо Сет. Устройство для заморозки труб диоксидом углерода. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D ⅛–2", D 10–60 мм. По 2 шт. манжеты для замораживания 10 разных величин для всего рабочего диапазона, фланцевое соединение с тройником, глухая гайка, 2 рукоятки с инжектором, 2 шланга высокого давления. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	130002R	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Манжета для замораживания	⅛" 10/12 мм	130450	
	¼" 15 мм	130455	
	⅜" 18 мм	130460	
	½" 22 мм	130465	
	¾" 28 мм	130470	
	1" 35 мм	130475	
	1¼" 42 мм	130480	
	1½"	130485	
	54 мм	130490	
	2" 60 мм	130495	
Шланг высокого давления 2 м		130415	
Т-распределитель		130207	
Фланцевое соединение с Т-образным распределителем		130383	
Запорная гайка		130209	
Двойной ниппель		130208	
Рукоятка с инжектором		130410	
Чемодан с вкладышем		130430R	

REMS Фриго 2 F-Zero

Электрический аппарат для заморозки труб

Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива. Закрытая циркуляция хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Для ремонта и монтажа систем трубопровода.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы — D ⅛–2" / D 10–60 мм

REMS Фриго 2 F-Zero – электрически заморозить, а не сливать. Очень быстро до 2". Короткое время заморозки, например, ¾" стальную трубу за 9 минут*. Очень тонкие запатентованные замораживающие колодки, легко монтируются. Индикация температуры с помощью цифрового ЖК-термометра.

Системное преимущество

Всего **один** аппарат для всего диапазона работы до 2. Заморозка самых востребованных диаметров труб D ¼–1" или D 15–35 мм осуществляется колодками, вкладыши не требуются. Ускорение заморозки происходит исключительно вспрыскиванием водой. Колодки остаются всегда чистыми, смазка и паста не требуется.

Закрытая циркуляция хладогента

Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Многофункциональный, для закрытых помещений. Хладагент R-290. Идеален также и для длительных ремонтов.

Исполнение

Надёжный, компактный. Особо тонкие колодки, благодаря вертикальному по отношению к трубе расположению шлангов возможна работа также и в труднодоступных местах и нишах. Возможно одно- и двухстороннее замораживание.

Замораживающий агрегат

Надёжный, компактный замораживающий агрегат, 430 Вт, в прочном корпусе из листовой стали с боковыми решеткам вентиляции для оптимальной воздушной циркуляции. Очень тихо работает. Легко переносится, вес всего 23 кг.

Замораживающие колодки

Особо компактные замораживающие колодки с геометрически специально произведёнными выемками для состыковки к соответствующим трубам различных диаметров **(Патент EP 1 108 944, американский патент 6,434,952).** Очень тонкие, шириной 50 мм. Всюду монтируемые, в том числе и в труднодоступных местах. Все остальные размеры труб от D ¼–1" и соответственно D 15–35 мм могут замораживаться только одними колодками. Замораживающий комплект для другого диапазона работ до D 2", 60 мм.

Шланги хладагента

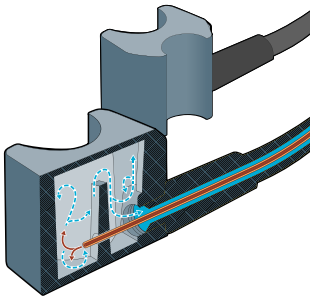
Гибкие, особо длинные шланги, подводящие хладагент изготовлены из износостойкого, синтетического каучука для большего радиуса работ.

Цифровой LCD термометр

Цифровой ЖК-термометр с крепежной скобой, для точной индикации температуры на месте замораживания.

Продукция немецкого производства

Info



Очень быстро до 2"

Комплект поставки

REMS Фриго 2 F-Zero Сет. Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D ⅛–2", D 10–60 мм. Замораживающий агрегат 230 В, 50 Гц, 430 Вт, 2 подводящих хладагент шланга, длиной 2,5 м, 2 ремешка, 2 цифровых ЖК-термометра, пульверизатор. Комплектация D ¼–1¼", 15–42 мм. В прочном стальном корпусе. В коробке.

	Арт.-№	
	131012R220	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Замораживающие колодки до 2", 60 мм	1½–2" / 54–60 мм	131160R	
Замораживающий комплект, 2 шт.	⅛" 10, 12 мм	131110R	
	1½"	131156R	
	54 мм	131157R	
	2" 60 мм	131158R	
Натяжная лента		131104R	
Цифровой ЖК-термометр		131116R	

*Температура окружающей среды примерно 18°C.

2017.06.22 12:24:48PM
X 1.0
10 m
OK
ESC
REMS camSys 2

Исследование труб и каналов
Прочистка труб и каналов

	Камера-эндоскоп	212
	Видеоинспекционные системы	214
	Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом	220
	Устройство для чистки труб с электрическим приводом	221
	Электрическая машина для прочистки труб	222

REMS CamScope / CamScope S

Камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой

Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. REMS CamScope S с возможностью записи голоса. Для работы от аккумулятора и от сети.

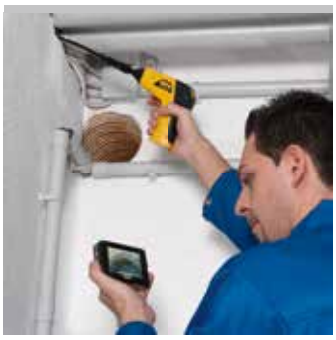
Головка камеры	D 4,5/9/16 мм

REMS CamScope – великолепные снимки и видеоизображения полостей, шахт и труб. Съемный блок управления. Передача сигналов при помощи радиотехники. Гнездо для карт MicroSD.

REMS CamScope S – с возможностью записи голоса.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Рукоятка с комплектом кабелей для камеры, всего от 0,3 до 0,5 кг. Это позволяет применять его везде – с рук, над головой, в том числе и в особо стесненных местах. Прочный противоударный пластмассовый корпус с эргономичной пистолетной рукояткой. Выключатель с регулятором бесступенчатой регулировки яркости светодиода в головке камеры. Светодиод индикации рабочего состояния. Практичный, съемный держатель батарей на 4 обычные батареи 1,5 В , AA, LR6. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и удлинителя оптического кабеля камеры без применения инструмента. Прочный чемодан для рукоятки, комплект кабелей 16-1/9-1/4,5-1, удлинитель оптического кабеля, блок управления, источник питания и оснастка.



Блок управления с цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD

Блок управления с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 89 мм, 320 × 240 пикселей, съемный, для передачи сигнала радиотехникой, или на защищенном штекерном разъеме на рукоятке для прямой передачи сигнала через контактные штифты. Очень легкий и удобный: REMS CamScope всего 0,14 кг, REMS CamScope S всего 0,24 кг. Прочный пластмассовый корпус, с защитой от брызг, REMS CamScope S с защитой от толчков из резины. Самые малые размеры: REMS CamScope 102 × 71 × 25 мм, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 мм. Слот для карты MicroSD. Снимки и видеоизображения записываются на карту MicroSD для удобного документирования результатов инспекции. REMS CamScope S с возможностью записи голоса для простого комментирования во время видеосъемки. 3-кратный цифровой зум. По выбору возможно сохранение даты и времени на снимке и видеоизображении. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача через карту MicroSD на другие устройства. Воспроизведение голосовой записи на REMS CamScope S через внешние устройства, напр., ПК или ноутбук. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнездо видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Подключение литиево-ионного блока питания / зарядного устройства 100 – 240 В.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion. Блок управления со встроенным литиево-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 ампер-час. Мощный и легкий. Высокая плотность энергии примерно на 2 часа постоянной работы. Питание 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 9 Вт, для работы от сети вместо аккумулятора со встроенным электронным зарядным устройством Li-Ion. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Сменные комплекты кабелей для камеры Color

Комплекты кабелей для камеры Color, состоящие из цветной камеры D 4,5 мм, D 9 мм илиг D 16 мм, с датчиком CMOS с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость, с защитой от временного попадания в воду (IP 67). Комплект кабелей для камеры Color 16-1 и 9-1 с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м и сменным зеркалом, сменный крюком, сменным магнитом. Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1 с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м, идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест, напр., сифонов, скважин, проломов. Пластичный удлинитель оптического кабеля длиной 900 мм, соединение до рабочей длины 4,5 м, в комплекте оснастки. Комплект кабелей для камеры Color 16-1 90°, 90°, расположенная под углом цветная камера D 16 мм, 640 × 480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м в качестве принадлежностей.

Комплект поставки

REMS CamScope Сет. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. Рукоятка с 4 батареями 1,5 В, AA, LR6. Съемный блок управления с радиоэлектронной техникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, 3-кратный цифровой зум. гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 а-ч. Карта MicroSD на 2 ГБ. Ионно-литиевый блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 9 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане. На выбор с комплектом кабелей для камеры 4,5-1, комплектом кабелей для камеры 9-1 или комплектом кабелей для камеры 16-1.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16-1	Комплект кабелей для камеры Color 16-1, состоящий из цветной камеры D 16 мм, 704 × 576 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175110 R220	
Сет 9-1	Комплект кабелей для камеры Color 9-1, состоящий из цветной камеры D 9 мм, 640 × 480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175111 R220	
Сет 4,5-1	Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1, состоящий из цветной камеры D 4,5 мм, 320 × 240 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с гибким оптическим кабелем длиной 1 м. Идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест.	175112 R220	

Info

Комплект поставки

REMS CamScope S Сет. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений с записью голоса на карте MicroSD. Рукоятка с 4 батареями 1,5 В, AA, LR6. Съемный блок управления с радиоэлектронной техникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, 3-кратным цифровым зумом, гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 а-ч. Карта MicroSD на 2 ГБ. Ионно-литиевый блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 9 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане. На выбор с комплектом кабелей для камеры 4,5-1, комплектом кабелей для камеры 9-1 или комплектом кабелей для камеры 16-1.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16-1	Комплект кабелей для камеры Color 16-1, состоящий из цветной камеры D 16 мм, 704 × 576 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175130 R220	
Сет 9-1	Комплект кабелей для камеры Color 9-1, состоящий из цветной камеры D 9 мм, 640 × 480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175131 R220	
Сет 4,5-1	Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1, состоящий из цветной камеры D 4,5 мм, 320 × 240 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с гибким оптическим кабелем длиной 1 м. Идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест.	175132 R220	

Info

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1, цветная камера D 16 мм, 704 × 576 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175103 R	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1 90°, 90°, расположенная под углом цветная камера D 16 мм, 640 × 480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м.	175106 R	
Комплект кабелей для камеры Color 9-1, цветная камера D 9 мм, 640 × 480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175104 R	
Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1, цветная камера D 4,5 мм, 320 × 240 пикселей, с гибким оптическим кабелем длиной 1 м.	175102 R	
Удлинитель оптического кабеля, 900 мм, пластичный, соединяемый до рабочей длины 4,5 м.	175105 R	

REMS КэмСис

Электронная система инспекции с камерой

Сверхлегкая, удобная электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба в трубах, каналах, дымоходах и других полостях. С электронным счетчиком метража. Также для инспектирования после работ по очистке труб и приемки нового оборудования и оборудования после ремонта. Документирование снимков и видеоизображений на карте SD. Работа от аккумулятора или от сети.

Головка камеры	D 25 мм
Трубы Каналы, дымоходы, другие полости	D (40) 50 – 150 мм

REMS КэмСис – великолепные снимки и видеоизображения из труб и каналов. Гнездо для карт SD. Электронный счетчик метража. Работа от аккумулятора или от сети.

Системные преимущества

Всего один блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD для подключения разных комплектов кабелей для камеры для различных требований. Благодаря этому возможна недорогая переналадка.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Используется везде, в том числе и в особо узких местах. Блок управления соединен с комплектом кабелей для камеры при помощи спирального соединительного кабеля (до 2 м), отсоединяется для простой чистки комплекта кабелей для камеры. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и блока управления. Прочный чемодан для блока управления, блока питания/зарядного устройства и оснастки.

Блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD

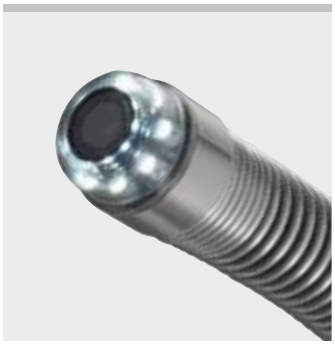
Блок управления с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 89 мм, 320 × 240 пикселей. Особенно легок и удобен, всего 0,4 кг. Стабильный, ударопрочный пластмассовый корпус, с защитой об брызг. Самые малые размеры: 172 × 121 × 58 мм. Кнопки для регулирования светосилы светодиодов головки цветной камеры. Полноэкранный, двойное увеличение, возможность 4-кратного вращения экрана. Гнездо карты SD. Снимки и видеоизображения записываются на карту SD для удобного документирования результатов инспекции. Глубина погружения камеры сохраняется в графическом и видеоформате, на выбор – с указанием даты и времени. Во время записи видео можно делать снимки без ущерба для видео. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача с помощью карты SD на другие устройства. Во время воспроизведения сохраненных видеозаписей на цветном дисплее блока управления из видео можно делать дополнительные снимки. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнездо видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Подключение литиево-полимерного блока питания/зарядного устройства 100 – 240 В.

Работа от аккумулятора и от сети

Литиево-полимерная технология. Блок управления со встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 4,0 ампер-час. Мощный и легкий. Блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 15 Вт, с USB-разъемом и USB-кабелем для соединения с блоком питания/зарядным устройством, ноутбуком или другим блоком питания. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Специальная цветная камера высокого разрешения

Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и 8 очень яркими, белыми светодиодам (СИДы) с регулируемой светосилой до 1700 мкд и сконцентрированным углом рассеяния для великолепных снимков при равномерной освещенности. Незначительная потребность в свете благодаря высокой светочувствительности (0,1 люкс). Зафиксированный фокус и специальный объектив с широким углом 90°, также для фиксации самых мелких деталей.



Сменные комплекты кабелей для камеры

Комплекты кабелей для камеры S-Color, состоят из специальную цветную камеру высокого разрешения по выбору с 30 м сматывающегося кабеля D 5,4 мм, гибкого, для D 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража, 20 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм, очень гибким, для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража или 10 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкого, для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, в кабельной коробке, с возможностью подсоединения блока управления. Очень маленькая, закругленная головка камеры D 25 мм, водонепроницаемость до 20 м (0,2 МПа/2 бар/29 фкд) и суженая по направлению к кабелю гибкая скользящая шпонка, для легкого просовывания даже через несколько колен. Головка камеры с прочным, сменным защитным колпачком со вставленным минеральным стеклом. Пластичные полукружные кабели в гибридной технике, с оптоволокном, линиями передачи данных и пластмассовым кожухом, очень прочные, на длительный срок службы. Прочная кабельная коробка с порошковым покрытием. Хорошо чистится. Барабан с поворотной корзиной для простого разматывания и сматывания кабеля и встроенным датчиком-электронным датчиком метража. Сумка для комплекта кабелей для камеры (принадлежность).

Info

Направляющие

Различные направляющие для труб большого диаметра, жестко крепятся на головке камеры, в комплекте оснастки.

REMS КэмСис

Электронная система инспекции с камерой

Комплект поставки

REMS КэмСис Сет S-Color. Электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба. Документирование снимков и видео на карте SD с указанием даты и времени. Блок управления с микропроцессором и цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, слотом для SD-карты, USB-разъемом, видеовыходом PAL/NTSC, встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 4,0 Ач, в прочном противоударном пластиковом корпусе в брызгозащитном исполнении. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 15 Вт, SD-карта на 4 Гбайт, USB-кабель, в прочном футляре. Комплект кабелей для камеры S-Color со специальной цветной камерой высокого разрешения Ø 25 мм со светочувствительной матрицей CMOS и сматывающимся кабелем.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет S-Color 10 K	10 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкого, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50–150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175008 R220	
Сет S-Color 20 H	20 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм, очень гибкого, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50–150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175007 R220	
Сет S-Color 30 H	30 м сматывающегося кабеля D 5,4 мм, гибкого, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб D 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымовых труб и других полостей.	175010 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS КэмСис базовый пакет. Блок управления с микропроцессором и цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, слотом для SD-карты, USB-разъемом, видеовыходом PAL/NTSC, встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 4,0 Ач, в прочном противоударном пластиковом корпусе в брызгозащитном исполнении. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 15 Вт, SD-карта на 4 Гбайт, USB-кабель, в прочном футляре.	175000 R220	
Комплект кабелей для камеры S-Color 10 K. со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS, кабелем D 4,5 мм длиной 10 м, с маркировкой длины, очень гибким, с возможностью подключения блока управления, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50–150 мм.	175305 R	
Комплект кабелей для камеры 20 H Со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и кабелем D 4,5 мм длиной 20 м, гибким, на барабане с электронным счетчиком метража и с возможностью подключения блока управления. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50–150 мм.	175306 R	
Комплект кабелей для камеры S-Color 30 H. Со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и кабелем D 5,4 мм длиной 30 м, гибким, на барабане с электронным счетчиком метража и с возможностью подключения блока управления. Для D 50–150 мм.	175011 R	
Направляющая Ø 62 мм S-Color/S-Color S, для комплекта кабелей камеры S-Color/S-Color S	175057 R	
Направляющая Ø 100 мм S-Color/S-Color S, для комплекта кабелей камеры S-Color/S-Color S	175058 R	
Защитная крышка S-Color/S-Color S с минеральным стеклом, уплотнительным кольцом, для комплекта кабелей камеры S-Color/S-Color S	175026 R	
Сумка для комплекта кабелей для камеры	175123 R	
Чемодан с вкладышем	175018 R	

REMS КэмСис 2

Электронная система инспекции с камерой

Сверхлегкая, удобная электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба в трубах, каналах, дымоходах и других полостях. Камера с самонивелированием. Передатчик с обнаружением головок камеры. Электронный счетчик метража. Также для инспектирования после работ по очистке труб и приемки нового оборудования и оборудования после ремонта. Документирование снимков и видеоизображений с записью речи на карте SD. Работа от аккумулятора или от сети.

Головка камеры S-Color/S-Color S	D 25 мм
Головка камеры S-Color S-N	D 33 мм
Трубы, каналы, дымоходы, другие полости	
Головка камеры S-Color	D (40) 50 – 150 мм
Головка камеры S-Color S	D 50 – 150 мм
Головка камеры S-Color S-N	D 70 – 150 мм

REMS КэмСис 2 – великолепные снимки и видеоизображения из труб и каналов. Запись речи. Камера с самонивелированием. Передатчик с обнаружением головок камеры. Гнездо для карт SD. Электронный счетчик метража. Работа от аккумулятора или от сети.

Системные преимущества

Всего один блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD для подключения разных комплектов кабелей для камеры для различных требований. Благодаря этому возможна недорогая переналадка.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Используется везде, в том числе и в особо узких местах. Блок управления соединен с комплектом кабелей для камеры при помощи спирального соединительного кабеля (до 2 м), отсоединяется для простой чистки комплекта кабелей для камеры. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и блока управления. Прочный чемодан для блока управления, блока питания/зарядного устройства и оснастки.

Блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD

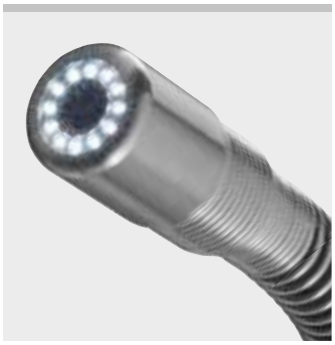
Блок управления с цветным дисплеем 7" с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 178 мм, 720 × 480 пикселей. Особенно легок и удобен, всего 1,3 кг. Устойчивый, ударопрочный пластмассовый корпус, с защитой об брызг и противоослепляющей защитой. Встроенная стойка для установки различных углов наклона экрана. Эргономичные рукоятки с мягкими ручками и регулируемыми натяжными лентами, кнопками для фото- и видеосъемки, для одноручного управления правой и левой рукой. Минимальные размеры: 270 × 164 × 70 мм. Кнопки для регулирования светосилы светодиодов головки цветной камеры. Полноэкранный, двойное увеличение, возможность 4-кратного вращения экрана. Настройка автоматического отключения. Гнездо карты SD. Снимки и видеоизображения с голосом записываются на карту SD для удобного документирования результатов инспекции. Глубина погружения камеры сохраняется в графическом и видеоформате, на выбор – с указанием даты и времени. Во время записи видео можно делать снимки без ущерба для видео. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача с помощью карты SD на другие устройства. Во время воспроизведения сохраненных видеозаписей на цветном дисплее блока управления из видео можно делать дополнительные снимки. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнез видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Разъем для блока питания/зарядного устройства 100 – 240 В.

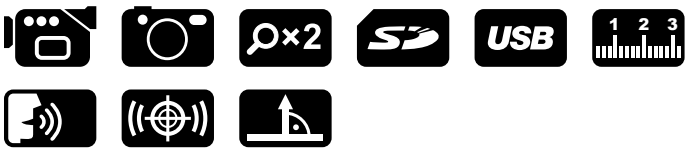
Работа от аккумулятора и от сети

Литиево-полимерная технология. Блок управления со встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 7,6 ампер-час. Мощный и легкий. Блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 15 Вт, с USB-разъемом и USB-кабелем для соединения с блоком питания/зарядным устройством, ноутбуком или другим блоком питания. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Специальная цветная камера высокого разрешения

Специальная цветная камера высокого разрешения с датчиком изображения CMOS и очень яркими, белыми светодиодам (СИД) с регулируемой светосилой до 1700 мкд и сконцентрированным углом рассеяния для великолепных снимков при равномерной освещенности. Незначительная потребность в свете благодаря высокой светочувствительности (0,1 люкс). Зафиксированный фокус и специальный объектив с широким углом 90°, также для фиксации самых мелких деталей.





Info

REMS КэмСис 2

Электронная система инспекции с камерой

Сменные комплекты кабелей для камеры

Комплект кабелей для камеры S-Color, состоящий из специальной цветной камеры высокого разрешения Ø 25 мм со сматывающимся кабелем длиной 20 м Ø 4,5 мм, очень гибкого, для небольшого диаметра труб и узких колен Ø (40) 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража или 10 м сматывающегося кабеля Ø 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкого, для труб маленького диаметра и узких колен размером Ø (40) 50 – 150 мм, в кабельной коробке. Комплект кабелей для камеры S-Color S, состоящий из цветной камеры высокого разрешения Ø 25 мм со сматывающим кабелей Ø 5,4 мм длиной 30 м, гибким, для Ø 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража и передатчиком 33 кГц для обнаружения головки камеры. Комплект кабелей для камеры S-Color S-N, состоящий из цветной камеры высокого разрешения Ø 33 мм со сматывающим кабелей Ø 5,4 мм длиной 30 м, гибким, для Ø 70 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража, передатчиком 33 кГц для обнаружения головки камеры и камерой с самонивелированием для вертикальной фото- и видеосъемки. Разъем для блока управления. Очень маленькая, закругленная головка камеры, водонепроницаемость до 20 м (0,2 бар/2 МПа/29 фкд) и суженая по направлению к кабелю гибкая скользящая шпонка, для легкого просовывания даже через несколько колен. Головка камеры с прочным, сменным защитным колпачком со вставленным минеральным стеклом. Пластичные полукружные кабели в гибридной технике, с оптоволокном, линиями передачи данных и пластмассовым кожухом, очень прочные, на длительный срок службы. Прочная кабельная коробка с порошковым покрытием. Хорошо чистится. Барабан с поворотной корзиной для простого разматывания и сматывания кабеля и встроенным датчиком-электронным датчиком метража. Сумка для комплекта кабелей для камеры (принадлежность).

Направляющие

Направляющая S-Color/S-Color S и S-Color S-N Ø 62 мм и Ø 100 мм, для труб большого диаметра, неподвижно закрепляется на головке камеры S-Color/S-Color S или S-Color S-N, в качестве принадлежности.

Устройство обнаружения

REMS Explorer для обнаружения головки камеры с передатчиком 33 кГц, для определения местоположения дефектов или траектории трубопровода, в качестве принадлежности.

Комплект поставки

REMS КэмСис 2 Сет S-Color. Электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба. Документирование снимков и видео на карте SD с записью речи с указанием даты и времени. Блок контроллера с микропроцессором и с цветным ЖК-дисплеем 7" TFT, разъем для карты SD, USB-порт, видеовыход PAL/NTSC, встроенный литий-полимерный аккумулятор 3,7 В, 7,6 Ач, в прочном, устойчивом к ударам пластмассовом корпусе, с защитой от брызг, с противоослепляющей защитой, стойка. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 15 Вт, карта SD на 4 ГБ, USB-кабель, видеокабель, в прочном футляре. Комплект кабелей для камеры S-Color со специальной цветной камерой высокого разрешения со светочувствительной матрицей CMOS и сматывающимся кабелем.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет S-Color 10 K	Специальная цветная камера высокого разрешения Ø 25 мм 10 м кабеля Ø 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкий, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175301 R220	
Сет S-Color 20 H	Специальная цветная камера высокого разрешения Ø 25 мм 20 м кабеля Ø 4,5 мм, очень гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175302 R220	
Сет S-Color S 30 H	Специальная цветная камера высокого разрешения Ø 25 мм, передатчик 22 кГц для определения местоположения головки камеры, 30 м кабеля Ø 5,4 мм, гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб D 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымовых труб и других полостей.	175303 R220	
Сет S-Color S-N 30 H	Специальная цветная камера высокого разрешения Ø 33 мм, с самонивелированием, передатчик 22 кГц для определения местоположения головки камеры, 30 м кабеля Ø 5,4 мм, гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб D 70 – 150 мм, каналов, шахт, дымовых труб и других полостей.	175304 R220	

Наименование	Арт.-№	
REMS КэмСис 2 базовый пакет Блок управления с микропроцессором и цветным дисплеем 7" TFT-LCD, слотом для SD-карты, USB-разъемом, видеовыходом PAL/NTSC, встроенным литиево-полимерным аккумулятором 3,7 В, 7,6 Ач, в прочном противоударном пластиковом корпусе, с противоослепляющей защитой, стойкой, в брызгозащитном исполнении. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В пер. тока, 50 – 60 Гц, 15 Вт, карта SD на 4 ГБ, USB-кабель, видеокабель, в прочном чемодане.	175300 R220	
Комплект кабелей для камеры S-Color 10 K Специальная цветная камера высокого разрешения Ø 25 мм 10 м кабеля Ø 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкий, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм.	175305 R	
Комплект кабелей для камеры S-Color 20 H Специальная цветная камера высокого разрешения Ø 25 мм 20 м кабеля Ø 4,5 мм, очень гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм.	175306 R	
Комплект кабелей для камеры S-Color S 30 H Специальная цветная камера высокого разрешения Ø 25 мм, передатчик 22 кГц для определения местоположения головки камеры, 30 м кабеля Ø 5,4 мм, гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для D 50 – 150 мм.	175307 R	
Комплект кабелей для камеры S-Color S-N 30 H Специальная цветная камера высокого разрешения Ø 33 мм, с самонивелированием, передатчик 22 кГц для определения местоположения головки камеры, 30 м кабеля Ø 5,4 мм, гибкий, на барабане с электронным счетчиком метража. Для D 70 – 150 мм.	175308 R	
Направляющая D 62 мм S-Color/S-Color S, для головки камеры S-Color/S-Color S	175057 R	
Направляющая D 100 мм S-Color/S-Color S, для головки камеры S-Color/S-Color S	175058 R	
Направляющая D 62 мм S-Color S-N, для головки камеры S-Color S-N	175343 R	
Направляющая D 100 мм S-Color S-N, для головки камеры S-Color S-N	175339 R	
Защитный колпачок S-Color/S-Color S с минеральным стеклом, уплотнительным кольцом, для головки камеры S-Color/S-Color S	175026 R	
Защитный колпачок S-Color S-N с минеральным стеклом, уплотнительным кольцом, для головки камеры S-Color S-N	175330 R	
REMS Explorer, устройство обнаружения головки камеры с передатчиком 33 кГц	175312 R	
Сумка для комплекта кабелей для камеры	175123 R	
Чемодан с вкладышем	175323 R	

REMS
Explorer

REMS Пуль-Пуш

Устройство всасывания и чистки под давлением

Надежное устройство всасывания и чистки давлением для быстрого устранения засорений.

REMS Пуль-Пуш – быстрое устранение засорений.

Высокое усилие прижатия благодаря передней, регулируемой рукоятке.

Оптимальная подгонка благодаря манжетам: короткая манжета для рукомойников и ванн, длинная манжета для туалета.

Info

Комплект поставки

REMS Пуль-Пуш. Вантус для всасывания и чистки давлением для быстрого устранения засорений. С короткой и длинной манжетой. В коробке.

	Арт.-№	
	170300 R	

REMS Мини-Кобра

Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом

Надежное удобное устройство для быстрого использования при засорении труб, например, на кухне, в ванной и туалете.

Для труб	D 20 – 50 (75) мм
Для спиралей	D 6, 8, 10 мм

REMS Мини-Кобра – вручную или с электрическим приводом. Удобен при небольших засорах.

Исполнение

Простая, прочная, практичная конструкция. Ручная, легкая всего 2,9 кг. Легка в работе, в том числе в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины. Фиксирование спирали быстрозажимным патроном.

Спирали и барабан для спиралей

Из оцинкованной горячим способом проволоки из пружинной, спецстали. Высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром. Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Вручную легкоходной, удобной рукояткой или подходящей дрелью, скорость вращения ≤ 300 мин$^{-1}$. 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Мини-Кобра. Устройство для очистки труб D 20 – 50 (75) мм, с приводной рукояткой и 6-гранным поводком для дрели. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон. Спираль D 8 мм , длина 7,5 м. В коробке.

	Арт.-№	
	170010 R	

Оснастка

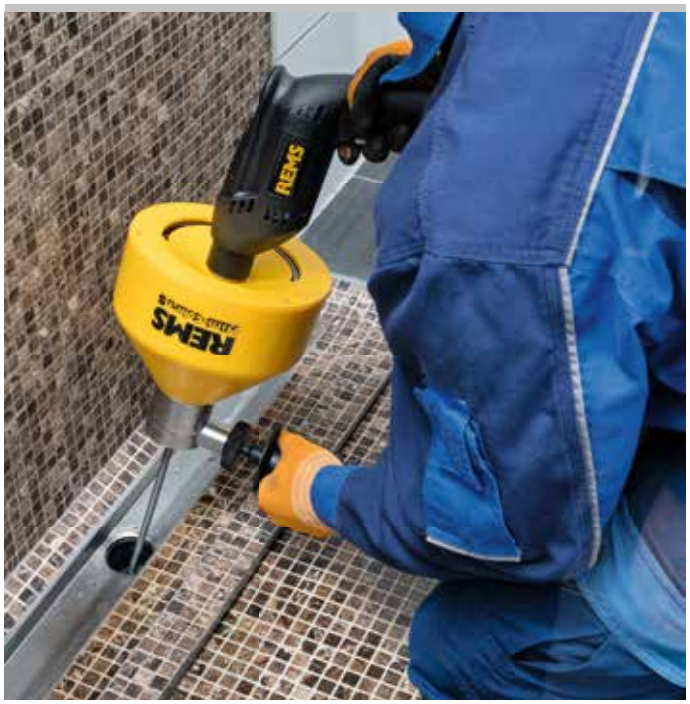
Наименование	D × длина	Арт.-№	
Спирали для чистки труб	8 мм × 7,5 m 10 мм × 10 m	170200 170205	
Спирали для чистки труб	8 мм × 7,5 m	170201	

REMS Мини-Кобра S

Устройство для чистки труб с электрическим приводом

Электрическое устройство для очистки труб с быстрым переключением. Для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб	D 20 – 50 (75) мм
Для спиралей	D 8, 10 мм



REMS Мини-Кобра S – Быстрая очистка труб от засорения. Мгновенное реверсирование спиральной подачи/возврата посредством быстрого переключения.

Исполнение

Простая, прочная, компактная практичная конструкция. Ручная, легкая всего 5,7 кг. Прочистная машина с автоматической подачей спирали. Легка в работе также в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины.

Быстрое переключение

Для удобства в обслуживании и быстрой очистки труб от засорения. Мгновенное реверсирование спиральной подачи/возврата посредством быстрого переключения даже при полной нагрузке без изменения направления вращения двигателя, позволяет избежать изгибов спирали при внезапном сопротивлении засорения трубы, для увеличения срока службы спиралей **(Патент EP 3 059 022)**.

Прочистные спирали

Прочистные спирали из высококачественной пружинной стали. высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром для легкого проникновения и прочистки.

Барабан для спирали

Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Надежный привод. Мощный, с высоким крутящим моментом. Прочный, не требующий обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой с универсальным двигателем 630 Вт. Реверс, плавное переключение скорости вращения, позволяющее силой нажатия регулировать скорость вращения от 0 до 950 мин$^{-1}$.

Продукция немецкого производства

Info

Патент EP 3 059 022

Комплект поставки

REMS Мини-Кобра S. Электрическое устройство для очистки труб с быстрым переключением, для труб D 20 – 50 (75) мм. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной,укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон., Универсальный привод 230 В, 50–60 Гц, 630 Вт, с высоким крутящим моментом и реверсом. Плавное регулирование скорости вращения и подачи спирали от 0 до 950 мин$^{-1}$. Барабан для спиралей из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Спираль D 8 мм, с сердечником , длина 7,5 м.

Наименование	Арт.-№	
REMS Мини-Кобра S, в картоне.	170022 R220	
REMS Мини-Кобра S Set, в прочной металлической коробке.	170023 R220	

Оснастка

Наименование	D × длина	Арт.-№	
Спирали для чистки труб	8 мм × 7,5 m	170201	
Спирали для чистки труб	10 мм × 10 m	170205	
Стальной чемодан		185058 R	

REMS Кобра 22/32

Электрическая машина для прочистки труб

Удобные, надежные компактные машины для разнообразного применения при чистке труб и каналов. Быстрая прочистка спиралями. Надежная техника.

Для труб	D 20 – 250 мм
Спирали для чистки трубы	D 8, 16, 22, 32 мм

Все спирали и инструменты для чистки труб применимы также для других производителей.

REMS Кобра – чистая труба – просто и быстро. Быстрая прочистка спиралями с насадками для рабочей длины до 100 м. Эффективное применение центробежных насадок и фрез при оборотах 740 мин$^{-1}$. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпиндель для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды.

Быстрая прочистка спиралями с насадками

Быстрая прочистка, 740 мин$^{-1}$ (REMS Cobra 22) и соответственно 520 мин$^{-1}$ (REMS Cobra 32), со спиралями, для эффективных, быстрых работ, например, с применением центробежных насадок и фрез. Также при трудных условиях, например, при загрязнениях и жестких осадках. Спирали добавляются по мере надобности до рабочей длины в 70 м (REMS Cobra 22) и соответственно 100 м (REMS Cobra 32).

Исполнение

Прочная, практичная. Не требующая технического обслуживания. Маленькая масса. Небольшой вес, приводной двигатель REMS Cobra 22 всего 19 кг, приводной двигатель REMS Cobra 32 всего 24 кг. Корпус изготовлен из ударопрочный и пластичной пластмассы. REMS Кобра 22 см крепежными элементами для частичных спиралей 16 и 22 для крепления частиных спиралей на раме станка для смены спиралей. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD). Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпиндель для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды. Установлена на устойчивых ножках с резиновыми колпаками.

Спирали чистки трубы высокой производительности

Сверхгибкие для легкой тяги даже в тесных трубах. Быстрым соединением молниеносно удлиняются и сокращаются. Т-образный паз с защитной блокировкой. Ручная подача. Спираль для чистки труб, стандартная для универсальных работ, сверхгибкая, специальная спираль предназначена для узких или нескольких следующих друг за другом изгибов труб. Спираль для прочистки трубы S с толстой спец проволокой для особенно тяжело устраняемых засоров, например, для разрезания корней. Привод REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 или для приводов других производителей.

Зажимы для спиралей

Зажимы выполнены из высококачественной, надёжной, износостойкой стали. Быстрые точные зажимы.
REMS Cobra 22: Подходят спирали для чистки труб D 16 и 22 мм, без сменных зажимов. Спираль чистки труб D 8 мм с цилиндром адаптера 22/8 и встроенными зажимными щипцами, как комплектация.
REMS Cobra 32: Подходят спирали чистки трубы D 22 и 32 мм, без сменных зажимов. Спирали чистки трубы D 16 мм с зажимом на 16, как комплектация. Спираль чистки трубы D 8 мм с цилиндром адаптера 32/8 и встроенными зажимными щипцами, как комплектация.

Привод

Мощный, тихий конденсаторный двигатель с высоким крутящим моментом, 750 Вт (REMS Кобра 22), 1050 Вт (REMS Кобра 32), правый и левый ход. Полная передача мощности двигателя нескользящей ременной передачей. Сквозной, закрытый рабочий шпиндель. Быстрое сцепление, удобная подача, благодаря расположенному по центру рычагу управления. Служащий дополнительным фиксированием, и одновременно как ручка.

Инструменты для чистки труб

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 224 – 225), подходящих также для прочистных машин других производителей.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Info

Сквозной, закрытый рабочий шпиндель защищает двигатель и привод от грязи и воды.

REMS Кобра 22/32

Электрическая машина для прочистки труб

Комплект поставки

REMS Кобра 22 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–150 мм. Приводной двигатель с не требующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 750 В,правый и левый ход. Направляющая. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 16 или/и 22. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172010 R220	
Сет 22	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172011 R220	
Сет 16 + 22	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172012 R220	

Комплект поставки

REMS Кобра 32 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–250 мм. Приводной двигатель с нетребующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 V, 50 Hz, 1050 W, правый и левый ход. Направляющая. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 32 или с комплектом спиралей и инструмента 22 и/или 32. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 32	4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174010 R220	
Сет 22 + 32	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 4 части спиралей 32 × 4,5 m в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174011 R220	
Сет 16 + 22	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, 2 зажимных кулачка 16 прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174012 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Кобра 22 приводной двигатель с направляющей	172000 R220	
REMS Кобра 32 приводной двигатель с направляющей	174000 R220	

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (стр. 224–225)

REMS Кобра 22/32

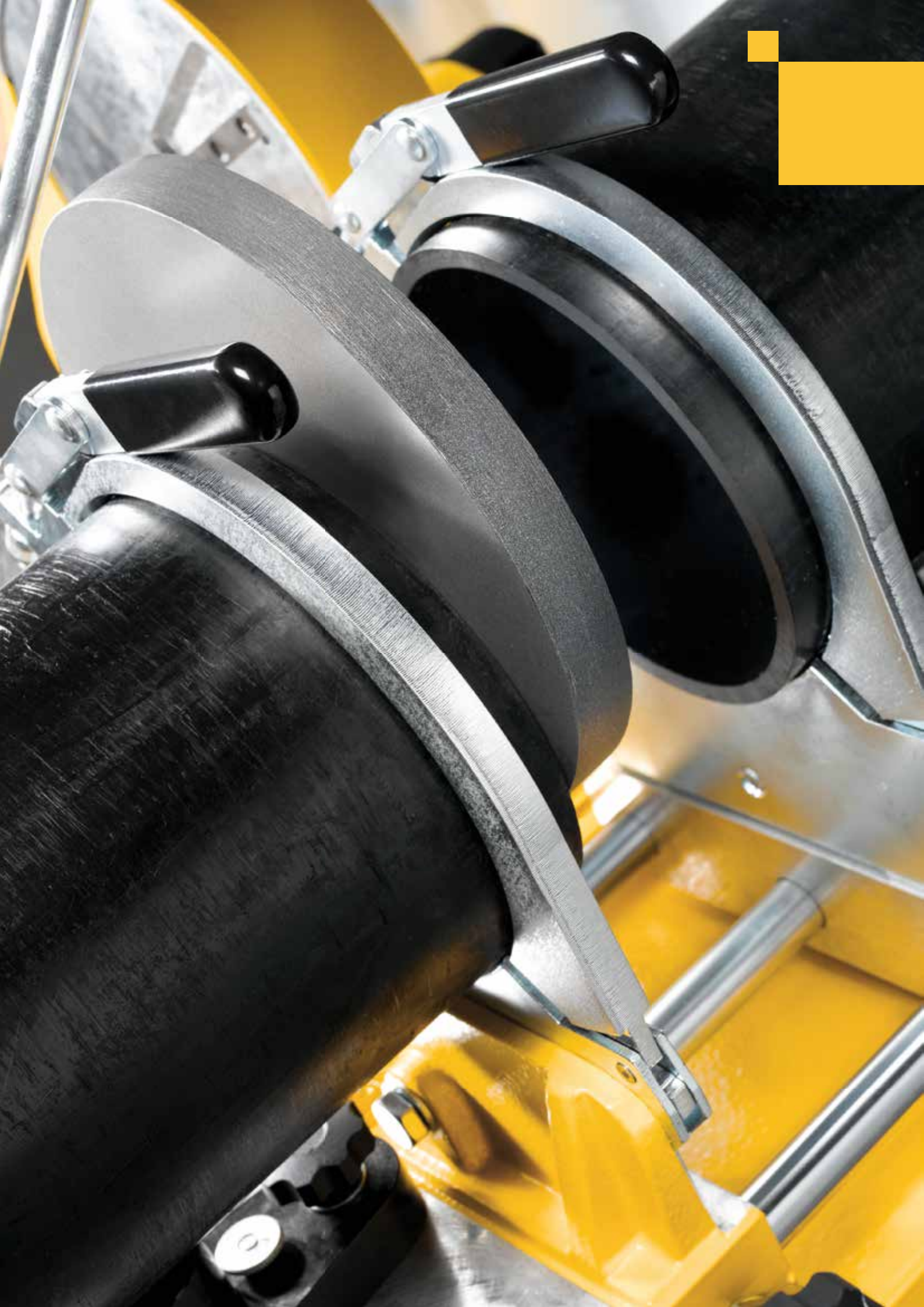
Оснастка для REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 и др. производителей

Наименование	Величина	Арт.-№
Спирали и рабочий инструмент 16 Комплект состоит из 5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172050 R
Спирали и рабочий инструмент 22 Комплект состоит из 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172051 R
Спирали и рабочий инструмент 32 Комплект состоит из 4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		174050 R
Переходник REMS Кобра 22/8 со спиралью D 8 мм, длина 7,5 м., с крепкой головкой		170011
Переходник REMS Кобра 32/8 со спиралью D 8 мм, длина 7,5 м., с крепкой головкой		170012
Зажим на 16, 2 шт. для REMS Кобра 32 зажим для чистящей спирали D 16 мм		174101
Спирали для прочистки		
для труб-D 10 – 50 (75) мм	8 × 7,5 м	170200
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2,3 м	171200
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4,5 м	172200
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4,5 м	174200
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине для труб-D 25–125 мм	16 × 2,3 м	171201
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172201
Спирали для прочистки (4 штуки) в корзине для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174201
Спирали для прочистки S с толстой проволокой для больших засоров, например для резки корней, центробежные насадки и фрезы.		
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2 м	171205
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4 м	172205
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4 м	174205
Спирали для прочистки с сердцевиной исключают надоевшие засорённые грязью спирали.		
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2,3 м	171210
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4,5 м	172210
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4,5 м	174210
Спирали для прочистки с сердцевиной (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172203
Спирали для прочистки с сердцевиной (4 штук) в корзине для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174203
Сокращённые спирали 22/16 в комплекте со спиралями различных размеров	22/16	172154
Сокращённые спирали 32/22 в комплекте со спиралями различных размеров	32/22	174154
Корзина для спирали (пустая)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Разделительный штифт для ослабления защитной блокировки	16	171151
	22/32	172151

REMS Кобра 22/32

Оснастка для REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 и др. производителей

Наименование	Величина	Арт.-№
Прямой бур для удаления засоров и пробок. Прочищает тотальные засорения например, текстиль, бумагу, остатки продуктов.	16 22 32	171250 172250 174250
Бугорчатый бур для лёгких текстильных и бумажных засорений. Гибкий для продвижения по трубным соединениям.	16 22 32	171265 172265 174265
Конусный бур специально для текстильных и бумажных. засорений,большой рабочий диапазон, удобен для больших диаметров труб. Для удаления из труб оставленных спиралей.	16 22 32	171270 172270 174270
Возвратный бур с выступающим кончиком спирали. Для удаления из труб оставленных спиралей. Для просверливания засоровне предназначен.	16 22 32	171275 172275 174275
Зубчатый лепестковый бур Для прочистки труб с наростами жира, заилившихся труб, например стоков стиральных посудомоичных машин. Надёжная конструкция бура исполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Зубчатый крестообразный лепестковый бур Универсально назначаемый при засорениях любого рода, также осадков, например, известковых отслоениях на внутренних стенках труб. Надёжная конструкция бура исполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали.	16	171305
Двойной П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	16	171306
Зубчатый П-образный бур Различное применение, например для удаления осадков или для прочистки труб. Из прочной пружинной стали.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Режущий бур для корней специально для резки заросших корнями труб. Сменный наконечник бура. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Цепной бур для заключительной чистки труб от жировых, илистых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для хрупких труб, например, пластиковых.	16 22 32	171340 172340 174340
Цепной игольчатый бур для заключительной чистки труб от жировых, илистых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для чугунных и бетонных труб.	16 22 32	171341 172341 174341
Перчатки, пара для надёжного хватания и введения спирали для чистки в трубу.		172610
Перчатка с обивкой, левая **Перчатка с обивкой, правая** для надёжного захвата и подачи спирали для чистки в трубу. Полностью из телячьей кожи. Рабочая поверхность с металлическими заклёпками.		172611 172612

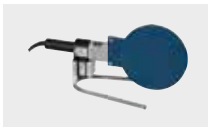


Сварка пластиковых труб

Устройство для сварки электромуфтами 228

Устройство для муфтовой сварки 229

Машина для стыковой сварки 230



Нагревательные элементы 234

REMS ЭМСГ 160

Устройство для сварки электромуфтами

Высокопроизводительное, удобное устройство для сваривания сточных труб электромуфтами из PE.

Пластиковые трубы
и электромуфты из PE D 40 – 160 мм

Для Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS ЭМСГ 160 – автоматическое сваривание. Электронное управление. Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Самая маленькая масса. Суперудобный, легкий, всего 0,7 кг. Всюду сразу готовое к применению.

Автоматическая установка электрического напряжения (температуры) и сварочного времени соответственно размеру муфты.

Автоматическая компенсация сварочного времени в зависимости от температуры окружающей среды.

Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Большой радиус работы благодаря особенно длинным рабочим кабелям.

В ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS ЭМСГ 160. Электрическое устройство, 230 В, 50 Гц, 1150 Вт, для сваривания сточных труб электромуфтами из PE производителей Akatherm, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo D 40–160 мм управляемый электронным образом, при акустическом и оптическом контроле сварочного процесса. В стабильном, ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки. Рабочий кабель 4,40 м. В картоне.

	Арт.-№	
	261001 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Чемодан	151615 R	

REMS МСГ

Устройство для муфтовой сварки

Высокопроизводительный электроприбор для рациональной сварки муфт. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 16 – 125 мм

REMS МСГ – Нагревательные плоскости согласно DVS. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, легкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.
С креплением для верстака, для укрепления устройства по горизонтальной или вертикальной плоскости (зажим для верстака не для MSG 25).

Нагревательные элементы согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в соответствии с DVS. Нагревательный элемент сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для качественной теплоотдачи. Нагревательные втулки согласно DVS, сменные. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные следы от остатков пластмассы и обеспечивает легкую чистку. Оптимальное распределение температуры и одинаковая температура по всей полезной площади нагревательного элемента. Соединительные болты из нержавеющей стали.

Температура и терморегулирование

На выбор
– Регулируемая температура 180–290°C, с предустановленной для PP- труб температурой 260°C, с электронным терморегулятором с высокой точностью (EE) или
– фиксированная установка температуры для труб из ПП на 263°C, с электронным регулятором температуры с допуском +/- 1% (FE).

Электронный и механический терморегуляторы регулируют температуру нагрева автоматически в пределах допустимых норм предписанных DVS. Аппарат снабжен контрольными лампами нагрева и сети.

Info

Комплект поставки

REMS МСГ. Устройство для сварки пластиковых труб и фитингов из PB, PE, PP, PVDF. Нагревательный элемент 230 В, без нагревательных штырей и втулок. Установка температуры в диапазоне 180 – 290°C, предварительно установленная температура для труб ПП – 260°C, с электронным регулятором температуры (EE), или фиксированная установка температуры для труб из ПП на 263°C, с электронным регулятором температуры (FE). Подставка или крепление для верстака для фиксации аппарата в горизонтальной или вертикальной позиции (кроме MSG 25). Шестигранный ключ для сборки/разборки нагревательных штыря и втулки. В картоне.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
25 EE	16 – 25	500	256020 R220
63 FE	16 – 63	800	256213 R220
63 EE	16 – 63	800	256220 R220
125 EE	16 – 125	1400	256320 R220

Комплект поставки

REMS МСГ 63 FE Сет. То же что и в REMS MSG 63 FE, с PTFE-нагревательными штырями и втулками D 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
	16 – 63	800	256233 R220

Комплект поставки

REMS МСГ 63 EE Сет. То же что и в REMS MSG 63 EE, с PTFE-нагревательными штырями и втулками D 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
	16 – 63	800	256240 R220

Оснастка

Наименование	Труба D мм	Арт.-№
Нагревательные втулки, соединительный болт из нержавеющей стали	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
Стальной ящик		
REMS МСГ 25, REMS МСГ 63		256242
REMS МСГ 125		256342

REMS CCM 160RS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Весит всего 45 кг. Идеальна для монтажа сантехнических ненапорных труб, переноса сточных труб, реконст-рукции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF — D 40 – 160 мм

PE D 40 – 90 мм	PN ≥ 6
PE D 40 – 110 мм	PN ≥ 9
PE D 40 – 125 мм	PN ≥ 11
PE D 40 – 140 мм	PN ≥ 17
PE D 40 – 160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160RS – идеальная сварочная машина для монтажника. Легкая и компактная. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Легкая и компактная. Незначительный вес, всего 45 кг. Удобная переноска.

- аллюминиевое основание машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Используется на верстаке или на серийно поставляемой стойке из труб (= подставка = транспортировочное устройство).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установ-ленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, для трубы D 160 мм по 4 зажима для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм, специальный зажим для отводов, как доколнительная оснастка.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Info

Комплект поставки

REMS CCM 160RS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксаторы трубы, пригодные в том числе и для зажима отводов, состоящие из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Рабочие ключи. Трубный каркас = Подставка = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	252026 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	252103 R	

REMS CCM 160KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина.
Идеальна для монтажа сантехники, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF — D 40–160 мм

PE D 40– 90 мм	PN ≥ 6
PE D 40–110 мм	PN ≥ 9
PE D 40–125 мм	PN ≥ 11
PE D 40–140 мм	PN ≥ 17
PE D 40–160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160KS – идеальная сварочная машина для монтажника. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Компактная, надёжная, соответствующая стройплощадкам. Вес со стальной подставкой 101 кг.

- Аллюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Подающий механизм, наглядная шкала для лёгкого считывания давления сжатия, фиксатор
- Машина на стальной подставке со встроенным выдвижным ящиком для опор и редукционных полуколец
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Info

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. Пригодно в том числе и для отводов.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 комплекта опор для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 160KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксатор, пригодный в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками для опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	252046 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	252103 R	

REMS CCM 250KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Идеальна для монтажа сантехники, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF — D 75–250 мм

PE D 75–140 мм	PN ≥ 6
PE D 75–160 мм	PN ≥ 9
PE D 75–180 мм	PN ≥ 11
PE D 75–200 мм	PN ≥ 13,6
PE D 75–225 мм	PN ≥ 17,6
PE D 75–250 мм	PN ≥ 22

REMS CCM 250KS – компактно и прочный.

Исполнение
Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам.
Вполне пере-носной. Вес со стальной подставкой 109 кг.

- Аллюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Зажимной механизм, пригодный в том числе и для отводов
- Механизм прижима свариваемой трубы, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Машина на подставке из стального листа со встроенным выдвижным ящиком для вставок для опор и зажимов
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS
Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры
Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка
Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство для косых отводов
Прочное, полностью охватывающее трубу быстрозажимное устройство из никелированной стали, состоящее из 2 зажимных блоков D 250 мм и с 2 тисками D 250 мм, каждые с 2 зажимными кулачками и 2 зажимами для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. Пригодно в том числе и для косых отводов. Поставляются зажимные кулачки и зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Трубные опоры
Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250. Поставляются зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Info

Комплект поставки

REMS CCM 250KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 75–140 мм PN ≥ 6, PE D 75–160 мм PN ≥ 9, PE D 75–180 мм PN ≥ 11, PE D 75–200 мм PN ≥ 13,6, PE D 75–225 мм PN ≥ 17,6, PE D 75–250 мм PN ≥ 22. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Зажимные фиксаторы труб, в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов D 250 мм, каждые с 2 редукционными полукольцами для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. и по 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	254025 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	254103	

REMS CCM 315RF

Машина для стыковой сварки

Компактная, вполне переносная высокопроизводительная машина для санитарной инсталляции, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF	D 90 – 315 мм
PE D 90 – 180 мм	PN ≥ 6
PE D 90 – 200 мм	PN ≥ 7,4
PE D 90 – 225 мм	PN ≥ 9
PE D 90 – 250 мм	PN ≥ 13,6
PE D 90 – 280 мм	PN ≥ 17
PE D 90 – 315 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 315RF – удобен для стройплощадки и цеха.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Весит со станиной и передвижной подставкой 154 кг.

- аллюминиевая станина машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей нагревательного элемента и электрорубанка
- Быстрозажимное устройство
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи.Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Info

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимной механизм

Прочные, полностью охватывающие трубу фиксаторы из никелированной стали для труб D 315 мм. По 4 зажимных редукционных полукольца для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются также редукционные полукольца для труб D 140, 180, 225, 280 мм

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 315 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 вставки для опор для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются вставки опор для труб D 140, 180, 225, 280 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 315РФ. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 90–180 мм ≤ PN 16, D 90–225 мм ≤ PN 10, D 90–280 мм ≤ PN 6, D 90–315 мм ≤ PN 4. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 3000 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. 2 быстрозажимных фиксатора трубы D 315, каждое с 2 мя редукционными полукольцамиD 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. 2 опоры для труб D 315 мм, с опорными вставками D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Рабочий ключ. Ящик для редукционных полуколец, для опор и зажимов. Передвижная подставка

	Арт.-№	
	255020R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	255103	

Высокопроизводительный электроприбор для рациональной стыковой сварки. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF ≤ D 280 мм

REMS ССГ – Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, слегкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке. Для крепленией на верстаке, для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции, спечиальный зажим как Оснастка.

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионно-устойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные от остатков пластмассы следы и обеспечивает беспроблемную чистку. Обеспечивается оптимальное распределение температуры и постоянство температуры по всей площади нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленна для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Info

Комплект поставки

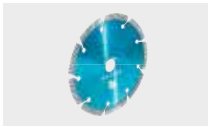
REMS ССГ. Нагревательный элемент для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PTFE-покрытием нагревательного элемента, 230 В. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронный регулятор температуры. Опорная рама. В картоне.

Наименование	Нагреват. элемент D мм	Трубы ≤ D мм	Мощность Вт	Арт.-№	
110/45° EE	125	110	500	250020 R220	
125 EE	145	125	700	250120 R220	
180 EE	200	180	1200	250220 R220	
280 EE	300	280	1300	250320 R220	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Крепление для верстака для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции		
REMS ССГ 110/45°, 125, 180	250041	
REMS ССГ 280	250341	
Стальной ящик		
REMS ССГ 110/45°	250042	
REMS ССГ 125	250142	
REMS ССГ 180	250242	
REMS ССГ 280	250342	
Чехол для нагревательного элемента		
REMS ССГ 110, 110/45°, 125	250143	
REMS ССГ 180	250243	
REMS ССГ 280	250343	

Алмазное сверление
Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок
Всасывание жидкости и сухое всасывание

	Электрическая машина алмазного сверления	238
	Стойки	246
	Универсальные алмазные коронки	248
	Универсальные алмазные коронки LS	249
	Сверла по кафелю	250
	Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок	252
	Алмазные отрезные диски	253
	Пылесос для сухой и влажной уборки	254

REMS Пикус S1

Электрическая машина алмазного сверления

Компактный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Мокрое или сухое сверление, вручную или с использованием стоек. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон	≤ D 102 (132) мм
Каменная кладка и другие материалы	≤ D 162 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 248–249.

Info

REMS Пикус S1 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения.
Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для многих материалов. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Сверхлегкий всего 5,2 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как дополнительный аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 1850 Вт. Число оборотов сверлильного шпинделя под нагрузкой 580 мин$^{-1}$. Редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 248–249. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания.

Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности. Приспособление для засверловки G ½, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия с помощью всасывающего ротора, со сверлом по камню из твердого сплава Ø 8 мм, в качестве принадлежности. REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M (стр. 254).

REMS Симплекс 2

REMS Титан

REMS Пикус S1

Электрическая машина алмазного сверления

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

Стойки

По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан (стр. 246).

REMS Пикус S1 базовый пакет

REMS Пикус S1 Сет 62

Комплект поставки

REMS Пикус S1 базовый пакет. Электрическая алмазная машина для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне ≤ D 102 (132) мм, кирпичной кладки и других материалов толщиной ≤ D 162 мм. Для сухого/мокрого сверления на весу или на стойке. Приводной инструмент с коронками для кольцевого сверления с соединительной резьбой UNC 1¼" наружной, G ½" внутренняя, редуктор не требующий технического обслуживания, с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1850 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу с защитой от перегрузок. Толчковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 580 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Вспомогательное центровочное сверло G ½" сверло D 8 мм, шестигранный штифтовый ключ SW 3. Рожковый односторонний ключ SW 32. в прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180010 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62. REMS Пикус S1 базовый пакет с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62 мм

	Арт.-№	
	180020 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс 2. REMS Пикус S1 базовый пакет с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62 мм и стойкой REMS Симплекс 2 для сверлильной установки, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180031 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс 2

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S1 привод	180000 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	180600 R	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 248.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 249.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 254		
Дополнительные аксессуары страница 246 – 247.		

REMS Пикус S3

Электрическая машина алмазного сверления

Мощный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон	≤ D 152 (200) мм
Каменная кладка и другие материалы	≤ D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 248–249.

REMS Пикус S3 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения.
Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 7,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отвертисе 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 530 мин$^{-1}$, 1280 мин$^{-1}$, 1780 мин$^{-1}$. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 248–249. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания.

Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности. Приспособление для засверловки G ½, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия с помощью всасывающего ротора, со сверлом по камню из твердого сплава Ø 8 мм, в качестве принадлежности. REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M (стр. 254).

Info

REMS Симплекс 2

REMS Титан

REMS Пикус S3

Электрическая машина алмазного сверления

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

Стойки

По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан (стр. 246).

REMS Пикус S3 базовый пакет

REMS Пикус S3 Сет Титан

REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Титан

Комплект поставки

REMS Пикус S3 базовый пакет. Электрическая алмазная машина для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне ≤ D 152 (200) мм, кирпичной кладки и других материалов толщиной ≤ D 250 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на весу или на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, G ½" внутренняя, трехступенчатый редуктор не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 530 мин$^{-1}$, 1280 мин$^{-1}$, 1780 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180011 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет Титан. REMS Пикус S3 базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180029 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Титан. REMS Пикус S3 Basic-Pack с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62-82-132 мм и стойкой REMS Титан, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180028 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S3 Привод	180001 R220	
Стальной чемодан с вкладышем	180600 R	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 248.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 249.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 254		
Дополнительные аксессуары страница 246–247.		

REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

Компактный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. С регулировкой скоростей. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки. Для мастерских и промышленности.

Железобетон	≤ D 162 (200) мм
Каменная кладка и другие материалы	≤ D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 248–249.

REMS Пикус SR – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации. С регулировкой скоростей.

1 Система – 4 применения. Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование
Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество
Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование
Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 6,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отвертисе 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Комплект распорок для дополнительной стабилизации приводной машины REMS Пикус SR на стойке сверлильного станка REMS Титан. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½".

Привод
Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Защита от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором. Двухступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Регулировка скорости
Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов привода для выбора частоты оборотов соответственно материалу. Число оборотов выставляется на регуляторе: 250 мин$^{-1}$ до 500 мин$^{-1}$ (1 ход) либо от 600 мин$^{-1}$ до 1200 мин$^{-1}$ (2 ход). Используемая электроника управления скоростью вращения поддерживает на постоянном уровне выбранную скорость вращения под нагрузкой. Заданное число оборотов сверлильной коронки сохраняется до сопротивления и выхода за минимально допустимый предел. Приводной двигатель не работает. Сразу после разгрузки приводной машины устанавливается заданное число оборотов, с которым пользователь может продолжать работу **(Патент EP 2 085 191)**. Преимущество: Оптимальная скорость сверления, выбранная в соответствии с материалом и диаметром коронки (скорость вращения под нагрузкой остается в ходе работы неизменной). Для наилучшей производительности и максимально продолжительного срока службы коронок.

Мультифункционная электроника
Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки
На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 248–249. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки
По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан (стр. 246).

Патент EP 2 085 191

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

С регулятором скорости для наилучшей производительности и максимально продолжительного срока службы коронок.

Info

REMS Симплекс 2

REMS Титан

REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания.

Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности. Приспособление для засверловки G ½, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия с помощью всасывающего ротора, со сверлом по камню из твердого сплава Ø 8 мм, в качестве принадлежности. REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M (стр. 254).

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

REMS Пикус SR базовый пакет

REMS Пикус SR Сет Титан

REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Титан

Комплект поставки

REMS Пикус SR базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками, с регулировкой скоростей. Для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне ≤ D 162 (200) мм, кирпичной кладки и других материалов толщиной ≤ D 250 мм. Для сухого и мокрого сверления, на весу или на стойке. Привод с соединительной резьбой для установки алмазных коронок UNC 1¼, наружной и G ½ внутренней, двухступенчатым редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов: 250 мин$^{-1}$ до 500 мин$^{-1}$ (1 ход) либо от 600 мин$^{-1}$ до 1200 мин$^{-1}$ (2 ход). Защита от перегрева. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничителем числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Комплект распорок. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	183010 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет Титан. REMS Пикус SR базовый пакет. со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	183022 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Титан. REMS Пикус SR базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона и универсальные алмазные коронки для сверления REMS UDKB D 62-82-132 мм

	Арт.-№	
	183023 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус SR привод	183000 R220	
Комплект распорок для дополнительной стабилизации приводной машины REMS Пикус SR на стойке сверлильного станка REMS Титан, состоящий из распорки и 2 винтов с цилиндрической головкой M 8 x 65	183632 R	
Стальной чемодан с вкладышем	180600 R	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 248.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 249.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 254		
Дополнительные аксессуары страница 246 – 247.		

REMS Пикус S2/3,5

Электрическая машина алмазного сверления

Мощный, прочный инструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. «Сухое» и «мокрое» сверление со стойкой для сверления. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка и другие материалы D 40 – 300 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 248 – 249.

REMS Пикус S2/3,5 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения. Прочный, удобный для использования на стройках. Вес всего 14,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 2 мин. Специальная пластина привода для быстрого закрепления на стойке. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½".

Привод

Мощный универсальный двигатель 3420 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 320 мин$^{-1}$, 760 мин$^{-1}$. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Выключатель с балансирным рычажком. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 248 – 249. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки REMS Титан

Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до D 300 мм. Для самых высоких требований. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⎅ 50 мм, с наклепом, механически точно обработанной, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. С бесступенчатым отклонением до 45°, с двойной опорой на регулируемых цельных стальных стойках, для обеспечения высокого давления подачи. Особо прочная трехсторонняя направляющая стойки на основании и трехкратное перекрестное крепление для высокой устойчивости при вертикальном сверлении. 4 рым-болта для выравнивания неровностей поверхности пола и точной установки. Шкала глубины сверления. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочная прижимная планка из износоустойчивого высокопрочного чугуна. Быстрозажимное устройство для крепления приводных машин с соответствующей соединительной пластиной. Особо устойчивый зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Основание с пазом для уплотнительного кольца вакуумного крепления. Вакуумное крепление как аксессуар. Сверлильная стойка с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между двумя стенами. Подвижная стойка для легкой транспортировки. Вес 19,5 кг.

Info

REMS Титан

REMS Пикус S2/3,5

Электрическая машина алмазного сверления

С инструментами, состоящими из шестигранного штифтового ключа SW 6, гаечных ключей SW 19 и SW 30 и крепежного комплекта для кирпичной кладки и бетона, состоящего из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы, сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus, в коробке.

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет. Электрический алмазный инструмент для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов, D 40 – 300 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, трехступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50 – 60 Гц, 3420 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 320 мин$^{-1}$, 760 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Стопорное кольцо. Рожковый односторонний ключ SW 32. В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	180012 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 Сет Титан. REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180030 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 248.
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 249.
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 254
Дополнительные аксессуары страница 246 – 247.

Комплект поставки

REMS Симплекс 2. Прочная, удобная стойка для алмазного сверления до D 200 мм. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⎅ 50 мм, с наклепом, механически точно обработанного, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. Стойка стабильной конструкции с двумя винтовыми креплениями, для высокой устойчивости при сверлении. Стойка из стального профиля. 4 установочных винта для компенсации неровностей пола и точной установки. Зажимной уголок для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочный зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для установки приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Вес 12 кг.

С инструментами, включающими шестигранный штифтовой ключ SW 6, гаечные ключи SW 19 и SW 30 и крепежный комплект для кирпичной кладки и бетона, состоящий из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, резьбового стержня с накаткой с резьбой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы, бура из твердого металла по камню Ø 15 мм SDS-plus, в картонной коробке.

Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR и приводов других производителей.

	Арт.-№	
	183700 R	

Info

Комплект поставки

REMS Титан. Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до D 300 мм. Для самых высоких требований. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⎅50 мм, с наклепом, механически точно обработанной, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. С бесступенчатым отклонением до 45°, с двойной опорой на регулируемых цельных стальных стойках, для обеспечения высокого давления подачи. Особо прочная трехсторонняя направляющая стойки на основании и трехкратное перекрестное крепление для высокой устойчивости при вертикальном сверлении. 4 рым-болта для выравнивания неровностей поверхности пола и точной установки. Шкала глубины сверления. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочная прижимная планка из износоустойчивого высокопрочного чугуна. Быстрозажимное устройство для крепления приводных машин с соответствующей соединительной пластиной. Особо устойчивый зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Основание с пазом для уплотнительного кольца вакуумного крепления. Вакуумное крепление как аксессуар. Сверлильная стойка с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между двумя стенами. Подвижная стойка для легкой транспортировки. Вес 19,5 кг.

С инструментами, включающими шестигранный штифтовой ключ SW 6, гаечные ключи SW 19 и SW 30 и крепежный комплект для кирпичной кладки и бетона, состоящий из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, резьбового стержня с накаткой с резьбой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы, бура из твердого металла по камню Ø 15 мм SDS-plus, в картонной коробке.

Системное преимущество: Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR, REMS Пикус S2/3,5 и приводов других производителей. В случае применения с REMS Пикус SR используйте комплект распорных деталей (см. ниже).

	Арт.-№	
	183600 R	

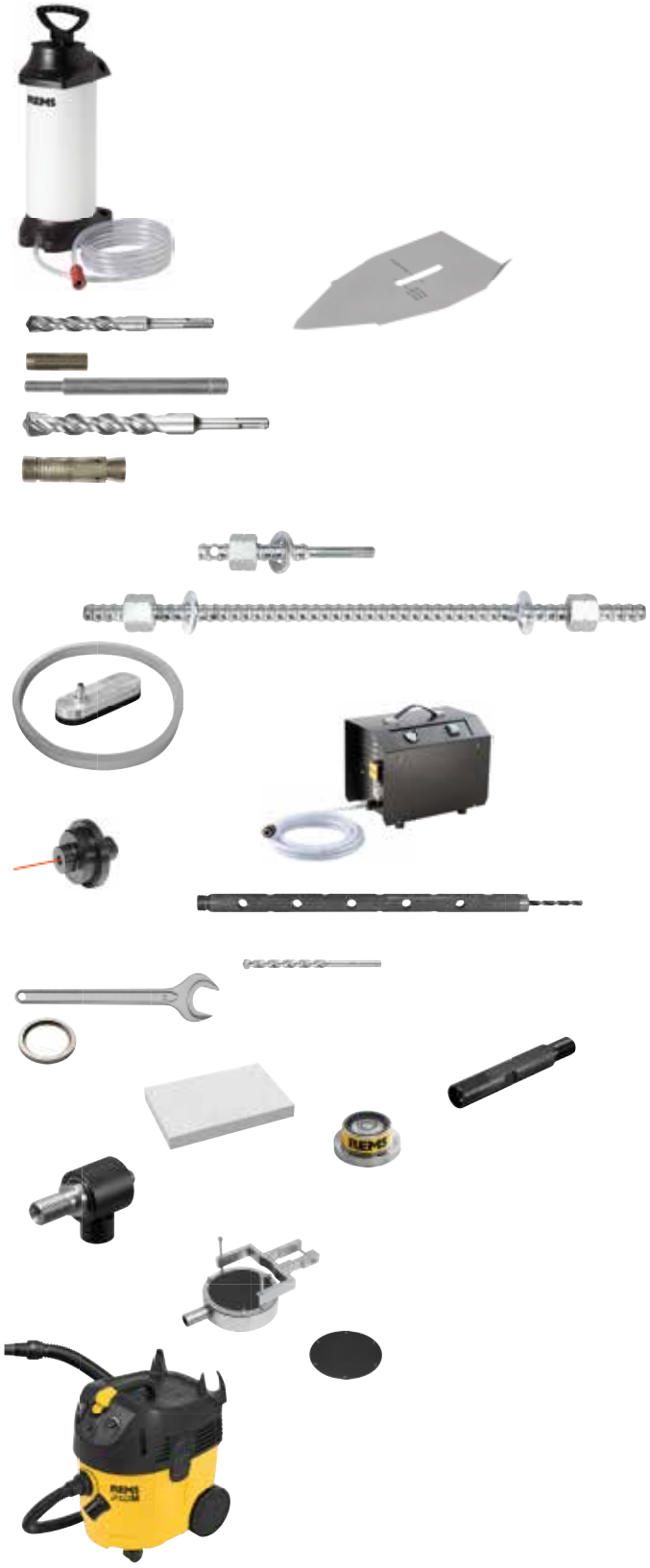
Info

Наименование	Арт.-№	
Комплект распорок для дополнительной стабилизации приводной машины REMS Пикус SR на стойке сверлильного станка REMS Титан, состоящий из распорки и 2 винтов с цилиндрической головкой M 8 x 65	183632 R	

Оснастка

Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR, REMS Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Наименование	Арт.-№	
Ручной насос для подачи воды 10 л, для «мокрого» сверления без подключения воды	182006 R	
Шаблон для сверления Титан для простого размещения крепежных отверстий. Для стойки REMS Титан	183605 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus для забивных анкеров M12	079018	
Забивной анкер M12, 50 штук, для бетона	079005 R50	
Насадка для забивного анкера M12	182050 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 20 мм SDS-plus для распорных анкеров M12	079019	
Замковый анкер M12, 10 штук, для кирпичной кладки, многоразового применения	079006 R10	
Комплект быстрой фиксации стойки 160 состоящей из рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы.	079010	
Комплект быстрой фиксации стойки 500 для крепления стойки без анкеров, с установочным винтом со сплошной накаткой 500 мм, 2 быстрозажимными гайками, шайбами	183607 R	
Вакуумное крепление Титан, состоящее из крышки с ниппелем для соединения под шланг ⅜" и уплотнительного кольца для основания стойки.	183603 R	
Вакуумный насос, для создания разрежения ≤ –900 мбар (90%), состоящий из шиберного насоса сухого хода, без масла, производительностью 6 м³/ч, конденсаторного двигателя 230 V, 50 – 60 Гц, 250 Вт, с защитой от брызг, внутреннего всасывающего фильтра с функцией шумоподавления и 5 м тканного шланга из ПВХ с быстрозажимной муфтой.	183670 R220	
Лазерный указатель центра отверстия	183604 R	
Приспособление для засверловки G ½, с отверстиями для отсасывания сверлильной пыли из отверстия с помощью всасывающего ротора (арт. № 181160 R), со сверлом по камню из твердого сплава Ø 8 мм.	180140 R	
Сверло по камню из закаленного металла D 8 мм для засверливающей направляющей	079013	
Односторонний рожковый гаечный ключ SW 41 для отвинчивания универсальных алмазных коронок	079003	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155 R	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Чашечный уровень, магнитный, для выравнивания положения стойки сверлильного станка	182010 R	
Всасывающий ротор для улавливания пыли с резьбовым подсоединением G ½ внешним, UNC 1¼ внешним и с подсоединением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов.	180160 R	
Устройство подачи воды, для мокрого сверления до D 170 мм, состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм и универсального прижимного устройства для всех стоек REMS.	183606 R	
Шайба D 200 мм, 10 штук, для устройства отсасывания воды	183675 R10	
REMS Пуль L / M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли по EN 60335-2-69, см. стр. 254		

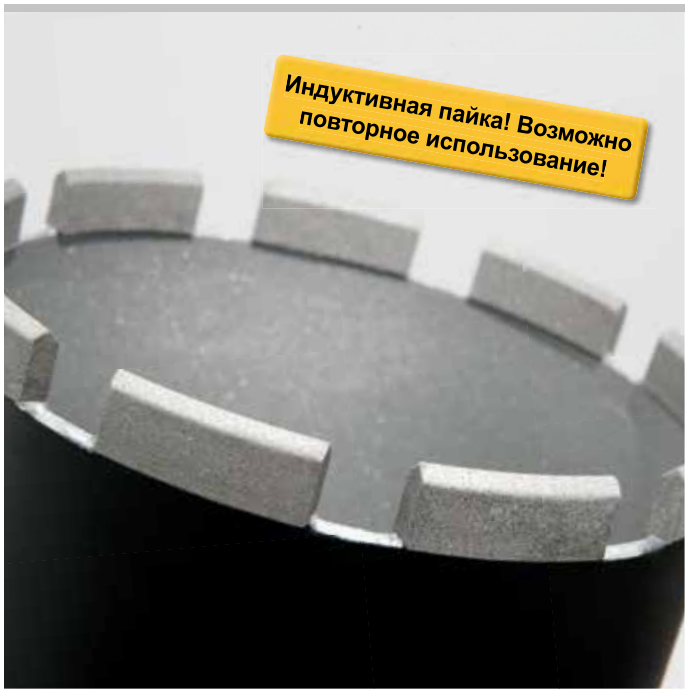


REMS универсальные алмазные коронки

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и других материалов.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка всех видов, природный камень, асфальт, бесшовный пол всех видов и другие D 32 – 300 мм



REMS Универсальные алмазные коронки – Индуктивная пайка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки.

Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальное применение для многих материалов, для сухого и влажного сверления, с руки или с помощью стойки сверлильного станка.

Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим материалом, для особо длительного срока эксплуатации.

Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Индуктивная пайка на полностью автоматизированных напаечных установках для постоянно высокого качества пайки. Коронки с напаянными алмазными сегментами восстанавливаются простой высокотемпературной пайкой.

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие привода иных производителей с резьбовым посадочным соединением UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS к приводам с посадочным соединением иного типа поставляется в качестве дополнительного аксессуара.

Продукция немецкого производства

Info

Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка, повторное использование. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для многих материалов, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155R	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ внутренний	180056	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BU	180054	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Würth	180055	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003	

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.

REMS универсальные алмазные коронки LS

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и другим материалам.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка всех видов, природный камень, асфальт, бесшовный пол всех видов и другие D 32 – 200 мм

Info

REMS Универсальные алмазные коронки LS – лазерная сварка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки.

Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальное применение для многих материалов, для сухого и мокрого сверления, на весу или с помощью стойки для сверлильной установки

Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим материалом, для особо длительного срока эксплуатации

Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Лазерная сварка на автоматических сварочных машинах для достижения стабильно высокого качества сварных соединений. Высокая термостойкость – сегменты не отпаиваются и при высокой температурной нагрузке / перегреве

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие привода иных производителей с резьбовым посадочным соединением UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS LS к приводам с посадочным соединением иного типа поставляется в качестве дополнительного аксессуара

Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для многих материалов, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155R	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ внутренний	180056	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BU	180054	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Würth	180055	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003	

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.

Сверла по кафелю REMS

Полые сверла для сухого сверления

Полые сверла для сухого сверления с алмазами для быстрого и чистого сверления кафеля всех видов. Идеально для монтажа и ремонта.

Керамика, керамогранит, гранит, мрамор и т.д.

Сверла по кафелю REMS – для сухого сверления.

Универсальное использование для сухого сверления без ударов в керамике, керамограните, мраморе и других материалах. Плитка не дает сколов.

Вода не нужна.

Специальное наполнение внутри полого сверла в качестве охлаждающего средства при нагревании становится жидким и охлаждает сверло.

Простая засверловка без упора благодаря специальному приспособлению с вакуумным креплением.

6-гранная посадка ¼".

Привод от аккумуляторной дрели-шуруповерта REMS Хеликс (стр. 93) и других дрелей-шуруповертов/дрелей (число оборотов ≥ 1000 мин$^{-1}$).

Комплект поставки

Комплект сверл по кафелю REMS 6-8-10. Полые сверла для сухого сверления с алмазами со специальным наполнением. Для керамики, керамогранита, гранита, мрамора и других материалов. Сверла по кафелю D 6, 8, 10 мм, приспособление для засверловки с вакуумным креплением. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	181700R	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сверла по кафелю REMS D 5 мм	181710R	
Сверла по кафелю REMS D 6 мм	181711R	
Сверла по кафелю REMS D 8 мм	181712R	
Сверла по кафелю REMS D 10 мм	181713R	
Сверла по кафелю REMS D 12 мм	181714R	
Сверла по кафелю REMS D 14 мм	181715R	
REMS Хеликс, аккумуляторная дрель-шуруповерт, см. стр. 93		

REMS
Pull L
REMS
Pull L
REMS
Pull M

REMS Крокодил 125/180 SR

Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок

Компактный, удобный электроинструмент для сухих шлицевания и резки, напр., бетона, железобетона, кирпичной кладки всех видов, природного камня, бесшовного пола всех видов. Для мастерских и промышленности

Крокодил 125	
Глубина штробы	≤ 38 мм
Ширина штробы	≤ 43 мм
Количество алмазных отрезных дисков	1 – 2
Крокодил 180 SR	
Глубина штробы	≤ 61 мм
Ширина штробы	≤ 62 мм
Количество алмазных отрезных дисков	1 – 3

REMS Универсальные алмазные отрезные диски, для подходящих приводов других производителей, см. стр. 253.

REMS Крокодил – прорезание вместо долбления. Полностью прилегающая пластина. Мультифункциональная электроника.

Универсальное применение

Универсальный привод для сухой резки и шлифования. Идеально для вырезания штроб под укладку труб и электропроводки при монтаже систем отопления, сантехнических, электротехнических систем и систем охлаждения и кондиционирования

Конструкция

REMS Крокодил 125: Компактная, удобная машина, всего 5,8 кг. Прочная, подходит для использования на стройках. Простая, быстрая работа. напр., вырезание штробы в кирпичной кладке длиной 500 мм, глубиной 38 мм, всего за 25 с. Полностью прилегающая пластина во время всего процесса шлицевания/отрезания для управляемого погружения алмазных отрезных кругов, надежной работы без образования пыли и легкой. равномерной подачи. Практичная ручка выключателя, регулируется по 2 позициям, параллельно или поперечно оси машины, и откидная рукоятка, для оптимального рабочего положения и эргономики. Фиксация приводного вала для простой смены универсальных алмазных отрезных кругов. Плавно регулируемый по глубине упор. 4 дистанционные шайбы различной толщины согласно требуемой ширине щели, свинченные с отрезными шлифовальными кругами в устойчивый блок, обеспечивают равномерную ширину щели. Встроенный в корпус всасывающий патрубок для подсоединения пылесоса.

REMS Крокодил 180 SR: Компактная, удобная машина, всего 8,0 кг. Прочная, подходит для использования на стройках. Простая, быстрая работа. напр., вырезание штробы в кирпичной кладке длиной 500 мм, глубиной 61 мм, всего за 34 с. Полностью прилегающая пластина во время всего процесса шлицевания/отрезания для управляемого погружения алмазных отрезных кругов, надежной работы без образования пыли и легкой. равномерной подачи. Практичная ручка выключателя с 3-кратным передающим усилие рычажным действием для легкого погружения и сильной подачи. Откидная рукоятка, для оптимального рабочего положения и эргономики. Фиксация приводного вала для простой смены универсальных алмазных отрезных кругов. Плавно регулируемый по глубине упор. Дистанционные шайбы различной толщины согласно требуемой ширине щели, свинченные с отрезными шлифовальными кругами в устойчивый блок, обеспечивают равномерную ширину щели. Встроенный в корпус всасывающий патрубок для подсоединения пылесоса.

Привод

REMS Крокодил 125: Прочный, мощный универсальный двигатель 1850 Вт. Скорость вращения приводного вала под нагрузкой отрезных дисков 5000 мин$^{-1}$. Прочный, не нуждающийся в уходе механизм. Соединительный провод 2,3 м. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения.

REMS Крокодил 180 SR: Прочный, мощный универсальный двигатель 2000 Вт. Скорость вращения приводного вала под нагрузкой отрезных дисков 4500 мин$^{-1}$. Защита от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором. Прочный, не нуждающийся в уходе механизм. Соединительный провод 5,7 м. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Защита от непреднамеренного запуска при отказе сетевого питания.

Регулировка скорости

Тахоэлектроника для управления скоростью вращения (REMS Крокодил 180 SR) поддерживает постоянный уровень скорости вращения в том числе под нагрузкой. Заданное число оборотов отрезного шлифовального круга сохраняется до сопротивления и выхода за минимально допустимый предел. Приводной двигатель не работает. Сразу после разгрузки приводной машины устанавливается заданное число оборотов, с которым пользователь может продолжать работу **(Патент EP 2 085 191)**. Преимущество: Скорость резки (число оборотов под нагрузкой) остается неизменной в течение всего рабочего процесса, что обеспечивает высокую производительность резания.

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничителем пускового тока для плавного пуска, для аккуратной подачи алмазных отрезных дисков, автоматического ограничения скорости вращения на холостом ходу для уменьшения шума и продления срока службы двигателя, защита от блокировки двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные отрезные диски

Универсальное использование для прямого вырезания штробы и резки. Специально разработанные, высококачественные алмазные сегменты с большим содержанием алмазов и специальным связующим для максимальной производительности вырезания штробы/резки и длительного срока службы.

Полностью прилегающая пластина во время всего процесса шлицевания/отрезания для управляемого погружения алмазных отрезных кругов, надежной работы без образования пыли и легкой.

REMS Крокодил 125/180 SR

Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок

На выбор универсальные алмазные отрезные диски REMS LS Turbo, лазерная сварка, устойчивые к воздействию высоких температур, для быстрых резов и резов в твердых материалах или универсальные алмазные отрезные диски REMS LS H-P, High-Performance, лазерная сварка, устойчивые к воздействию высоких температур, для быстрых резов и резов в особенно твердых материалах, с большим сроком службы, (стр. 253) металлическое основание согласно EN 13236. Посадочное отверстие D 22,23 мм.

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания. REMS Пуль M, пылесос для сухой и влажной уборки, класс пыли M (стр. 254).

Info

Комплект поставки

REMS Крокодил 125 базовый пакет. Электрический алмазный штроборезный и шлифовально-отрезной станок для прорезания штробы и разрезания бетона, железобетона, кирпичной кладки всех видов, природного камня, бесшовного пола всех видов. Глубина штробы 38 мм, плавная регулировка. Ширина штробы ≤ 43 мм, изменяется с помощью прокладок 3, 6, 10, 20 мм. Привод с приводным валом D 22,2 мм, для 1 или 2 алмазных дисков по EN 13236, ≤ D 125 мм, редуктором не требующим обслуживания, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1850 Вт. Многофункциональная электроника с плавным пуском, ограничением скорости вращения на холостом ходу, защитой от перегрузки. Соединительный провод 2,3 м. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Скорость вращения под нагрузкой 5000 мин$^{-1}$. Патрубок для подключения к пылесосу/пылеотводу. Гаечный ключ SW 13. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	185010 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Info

Комплект поставки

REMS Крокодил 180 SR базовый пакет. Электрическая просечная и разрезная машина с алмазным диском и системой регулирования скорости. Для просечки и резки, например, бетона, железобетона, кирпичной кладки любого вида, природного камня, бесшовного пола любого вида. Глубина штробы 61 мм, плавная регулировка. Ширина штробы ≤ 62 мм, изменяется с помощью прокладок 3, 6, 10, 20 мм. Привод с приводным валом D 22,2 мм, для 1, 2 или 3 алмазных дисков по EN 13236, ≤ D 180 мм, редуктором не требующим обслуживания, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт. Многофункциональный блок электроники с плавным пуском, ограничением скорости вращения на холостом ходу, предохранителем от перегрузки, защитой от блокировки. Соединительный провод 5,7 м. Защита от непреднамеренного запуска при отказе сетевого питания. Предохранительный выключатель импульсного режима с блокировкой повторного включения. Скорость вращения под нагрузкой 4500 мин$^{-1}$. Патрубок для подключения к пылесосу/пылеотводу. Гаечный ключ SW 13. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	185011 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Крокодил 125 приводная машина	185000 R220	
REMS Крокодил 180 SR приводная машина	185001 R220	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 125 мм, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания твердых материалов, с металлической основой по EN 13236	185021 R	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 125 мм, High-Performance, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания очень твердых материалов, с металлической основой по EN 13236.	185022 R	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 180 мм, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания твердых материалов, с металлической основой по EN 13236	185026 R	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 180 мм, High-Performance, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания очень твердых материалов, с металлической основой по EN 13236.	185027 R	
Шлицевальный резец для удаления перегородки после шлицевания	185024 R	
Чемодан с прокладкой для REMS Крокодил 125	185054 R	
Стальной чемодан	185058 R	
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, см. стр. 254		

REMS Пуль L / M

Пылесос для сухой и влажной уборки

Мощный электрический пылеуловитель сухой и мокрый с автоматической чисткой фильтров. Для применения в мастерских и промышленности.

Для всасывания пыли, грязи и жидкостей.

Идеально для удаления пыли из пазов, при отрезании, сверлении и шлифовании.

Сертифицирован в качестве пылесоса и уловителя опасной для здоровья пыли.

Идеально подходит для всасывания шлама при кольцевом сверлении.

REMS Пуль L	
Класс пыли по EN 60335-2-69	L
Граничные параметры взрывоопасности/ граничные параметры на рабочем месте	> 1 мг/м³
Степень пропускания	≤ 1 %
REMS Пуль M	
Класс пыли по EN 60335-2-69	M
Граничные параметры взрывоопасности/ граничные параметры на рабочем месте	> 0,1 мг/м³
Степень пропускания	≤ 0,1 %

Сертифицированные пылесосы и пылеуловители для работы с опасной для здоровья пылью по EN 60335-2-69.

REMS Пуль – для сухого и мокрого улавливания пыли. Неизменно высокая мощность всасывания благодаря постоянной автоматической чистке фильтров. Сертифицировано для работы с опасной для здоровья пылью.

Универсальное применение

Мощный, удобный пылесос для сухого и мокрого всасывания. Для всасывания пыли, грязи и жидкостей. Идеально подходит для удаления пыли из пазов, при отрезании, кольцевом сверлении и шлифовании. Сертифицирован в качестве пылесоса и пылеулавливателя для работы с опасной для здоровья пылью класса M по EN 60335-2-69. Для применения в мастерских и промышленности.

Конструкция

Компактная, удобная конструкция. REMS Пуль L/M всего 12,7 кг. Легкость и мобильность благодаря прорезиненным ходовым колесам и поворотным направляющим роликам, фиксируется с помощью направляющего ролика с фиксатором. Резервуар большой емкости 35 л, заливка жидкости - 19 л. Выключатель и переключатель для автоматической чистки фильтра со встроенным зеленым светодиодом и индикатором готовности к эксплуатации автоматического устройства чистки фильтра. Переходник для подсоединения электроинструмента к пылесосу, индивидуально настраивается на всасывающий патрубок используемого электроинструмента. Гибкий всасывающий шланг 2,5 м, практичный удлинитель всасывающего шланга 2,5 м, эргономичная ручка, 2 вставные, хромированные металлические всасывающие трубы 0,5 м для подгонки длины всасывающей трубы. Широкая плоская всасывающая насадка для жидких сред/сухих продуктов 300 мм с прорезиненными роликами, по выбору монтируется щетка для всасывания пыли и грязи или резиновые губки для всасывания жидкости. Насадка для всасывания из зазоров для узких мест. Большой рабочий радиус благодаря кабелю длиной 7,5 м. Встроенные в пылесосе крепления для кабеля, всасывающего шланга, металлических всасывающих труб и принадлежностей. Практичная рукоятка для переноски.

REMS Пуль M подходит для всасывания опасной для здоровья пыли класса M по EN 60335-2-69 и сертифицирован для этого, с электронным контролем объемного потока, переключатель для адаптации мощности всасывания к различным диаметрам всасывающего шланга (21, 27, 35, 40, 50 мм) и заглушка
для соединительного патрубка всасывающего шланга.

Постоянная автоматическая чистка фильтра

REMS Пуль L и REMS Пуль M с инновационной, патентованной, автоматической чисткой фильтра, предотвращает забивание фильтра пылью, очень эффективны для работы с тонкой пылью. Плоский складчатый фильтр автоматически очищается каждые 15 с посредством целенаправленных, мощных толчков воздуха. Усилие всасывания во время очистки остается стабильным. Патентованная система плоских складчатых фильтров.

Привод

Прочный, мощный байпасный двигатель, 1200 Вт, с мощной турбиной. Высокая мощность всасывания, плавное регулирование до объема воздуха ≤ 74 л/с, для оптимальной адаптации к площади всасывания и всасываемому материалу.

Автоматика отключения

Индикатор уровня заполнения с автоматическим отключением при достижении максимального уровня жидкости при всасывании электрически проводящих жидкостей.

Автоматика включения/выключения электроинструмента

Встроенная в пылесос электрическая розетка для инструментов до 2200 Вт, с электронной автоматикой включения/выключения. При включении/выключении электроинструмента пылесос автоматически включается/выключается. Для экономичной работы.

Антистатическая система (REMS Пуль M)

Статический заряд отводится через проводящие всасывающие металлические трубы, проводящую ручку E, проводящий всасывающий шланг E, проводящий удлинитель шланга E и проводящий патрубок всасывающего шланга на заземленную верхнюю часть пылесоса.

Улавливание опасной для здоровья пыли при резании и шлицевании:
REMS Пуль M Cet

Улавливание опасной для здоровья пыли при сухом сверлении:
REMS Пуль M Cet D

REMS Пуль L / M

Пылесос для сухой и влажной уборки

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

См. стр. 252.

Отсасывание воды

Для отсасывания воды необходим плоский складчатый фильтр PES. При необходимости использовать мешки фильтра для жидких сред или полиэтиленовые мешки. Мешки фильтра для жидких сред при всасывании грязной воды отделяют воду от твердых частиц грязи. Полиэтиленовые мешки упрощают удаление грязи и предотвращают отложение грязи в резервуаре.

Комплект поставки

REMS Пуль Сет. Электрический сухой и мокрый пылеулавливатель для промышленного применения. Для всасывания пыли, грязи и жидкостей. Идеально для удаления пыли из пазов, при отрезании, сверлении и шлифовании. Сертификация в качестве пылесосов и пылеуловителей для работы с опасной для здоровья пылью по EN 60335-2-69[1]. Байпасный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Выключатель и переключатель для автоматической чистки фильтров со встроенным зеленым светодиодом. Переключатель мощности всасывания для плавного регулирования объема воздуха ≤ 74 л/с. Ограничитель уровня наполнения с автоматическим отключением. Автоматическая чистка фильтра. Электрическая розетка для инструментов до 2200 Вт, с электронной автоматикой включения/выключения. Большой объем резервуара 35 л, объем для заполнения жидкостью 19 л. Двигается, 2 колеса, направляющий ролик/направляющий ролик с блокировкой. Соединительный кабель 7,5 м. 1 шт. бумажный мешок для фильтра, 1 шт. бумажный фильтр. 2 всасывающие металлические трубы по 0,5 м, ручка, всасывающий шланг 2,5 м, удлинитель всасывающего шланга 2,5 м. Насадка для всасывания мокр./сух. 300 мм с роликами, щетками, резиновыми губами. Насадка для всасывания из зазоров. Переходник шланг всасывания/электроинструмент. Встроенные крепления для соединительного кабеля, шланга всасывания и принадлежностей. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Пуль L Сет	Класс пыли L, граничные параметры взрывоопасности/граничные параметры на рабочем месте > 1 мг/м³, степень пропускания ≤ 1 %.	185500 R220	
Пуль L Сет W	REMS Пуль L Set с водоупорным плоским складчатым фильтром из полиэстера и водооткачивающим приспособлением. Идеальное решение для всасывания шлама при мокром сверлении со сверлильными стойками REMS.	185503 R220	
Пуль M Сет	Класс пыли M, граничные параметры взрывоопасности/граничные параметры на рабочем месте > 0,1 мг/м³, степень пропускания ≤ 0,1 %. Электронная система контроля объемного потока с акустическим сигналом. Переключатель для выбора диаметра всасывающего шланга. Заглушка для соединительного патрубка всасывающего шланга. Система антистатики с проводящими электричество всасывающими металлическими трубами, рукоятка, всасывающий шланг, удлинитель всасывающего шланга, патрубок всасывающего шланга.	185501 R220	
Пуль M Сет D	REMS Пуль M Set со всасывающим ротором для отсасывания пыли. Идеальное решение для всасывания вредной для здоровья пыли при сухом сверлении с помощью REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3 и т.п.	185504 R220	

Всасывание шлама при мокром сверлении со сверлильными стойками REMS:

REMS Пуль L Сет W

Улавливание опасной для здоровья пыли при резании и шлицевании:

REMS Пуль L Сет

REMS Пуль L Сет

Безопасный пылесос для класса пыли L

REMS Пуль M Сет

Безопасный пылесос для класса пыли M

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Бумажный мешок фильтра, 5 штук, целлюлоза, 2-слойные, для сухого всасывания, M-сертификация, для нормальной загрязненности, мелкая пыль	185510 R05	
Волокнистый мешок фильтра, 5 штук, волокно из полиэстера, 3-слойный, прочный на разрыв, для влажного и сухого всасывания, M-сертификация, для нормальной грязи, мелкая пыль, абразивная пыль, влажная грязь	185511 R05	
Мешок фильтра для жидких сред, 5 штук, бумага-полиэстер-спанбонд, прочный на разрыв, для мокрого и сухого всасывания, для абразивной пыли, мокрой грязи. жидкостей	185512 R05	
Полиэтиленовый мешок, 10 штук, для мокрого и сухого всасывания для нормальной грязи, мелкой пыли, абразивной пыли, мокрой грязи, жидкостей. Предотвращает загрязнение резервуара.	185513 R10	
Плоский складчатый фильтр бумага, целлюлоза, нанопокрытие, 1 шт., для сухого всасывания, M-сертификация	185514 R01	
Плоский складчатый фильтр PES, полиэстер, нанопокрытие, 1 шт., устойчивый к воздействию воды, не гниет, моется водой. Для мокрого и сухого всасывания, M-сертификация	185515 R01	
Переходник шланг всасывания/электроинструмент	185527 R	

[1] Соблюдать национальные предписания по работе с опасной для здоровья пыли и ее утилизации.

PRESS

Сушка
Осушение

Осушитель воздуха/
строительный осушитель

258

REMS Зекко 50/80

Электрический осушитель воздуха/
строительный осушитель

Мощные высокоэффективные осушители воздуха/ строительные осушители помещений для применения, например, после затопления водопроводной водой, после наводнений, для осушения затхлых подземных помещений, а также для ускорения просушки, например, бетона, кирпичных стен, штукатурки, бесшовного пола. Для применения в мастерских и промышленности.

REMS Зекко 50	
Мощность по удалению влаги	≤ 50 л/24 ч
Объем воздуха	≤ 265 м³/ч
REMS Зекко 80	
Мощность по удалению влаги	≤ 80 л/24 ч
Объем воздуха	≤ 850 м³/ч

REMS Зекко – для осушения и удаления влаги.

Универсальное применение
Мощные высокоэффективные осушители воздуха/строительные осушители помещений для применения, например, после затопления водопроводной водой, после наводнений, для осушения затхлых подземных помещений, а также для ускорения просушки, например, бетона, кирпичных стен, штукатурки, бесшовного пола. Для применения в мастерских и промышленности.

Конструкция Зекко 50
Компактная удобная конструкция в прочном пластмассовом корпусе. Вес 21 кг. Большая площадь всасывания воздуха с моющимся воздушным фильтром. Электронный гигростат для регулирования влажности воздуха: автоматическое отключение при достижении заданной влажности воздуха, автоматическое повторное включение при увеличении влажности воздуха. С выходом потока воздуха вверх для оптимальной циркуляции. Отведение конденсата во внутренний резервуар объемом 7,7 л; выводимый сбоку шланг для отвода конденсата в подставляемую емкость или непосредственно в сливной трубопровод. Автоматическое отключение с подачей сигнала, если в случае использования внутренней емкости для конденсата на 7,7 л достигается максимальный уровень конденсата. Счетчик часов наработки и расхода электроэнергии, например, для отчетности в рамках урегулирования убытков/перед заказчиком (принадлежность). Прочный пластиковый корпус на колесах для упрощенной транспортировки.

Конструкция Зекко 80
Компактная, удобная конструкция в прочном корпусе из стального листа с порошковым покрытием. Вес 54 кг. Большая площадь всасывания воздуха с моющимся воздушным фильтром. Электронный гигростат для регулирования влажности воздуха: автоматическое отключение при достижении заданной влажности воздуха, автоматическое повторное включение при увеличении влажности воздуха. Боковой выход воздуха для оптимальной циркуляции. Шланг для отвода конденсата во встроенную емкость для конденсата 11,5 л (принадлежность), выводимый сбоку, для отвода конденсата в прилагаемую емкость или непосредственно в сливной трубопровод. Выключатель для рабочего положения с внутренней емкостью для конденсата на 11,5 л или без нее. Автоматическое отключение с подачей сигнала, если в случае использования внутренней емкости для конденсата на 11,5 л достигается максимальный уровень конденсата. Счетчик часов наработки и расхода электроэнергии, например, для отчетности в рамках урегулирования убытков/ перед заказчиком. Приборная розетка для съемного соединительного кабеля. Практичный отсек для транспортировки соединительного кабеля. Прочная, подвижная рама из стальных труб с большими колесами для легкой перевозки, также по ступенькам. Несложное опускание и поднимание устройства с использованием тыльной стороны рамы из стальных труб, напр., в кузов автомобиля и с него.

Холодильный агрегат Зекко 50
Высокая производительность по удалению влаги благодаря высококачественному холодильному агрегату с высокоэффективным роторно-поршневым компрессором и мощным конденсаторным двигателем 230 В, 900 Вт, с электротепловой противообледенительной системой, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо, подходит в том числе и для жилых помещений. Производительность по удалению влаги ≤ 50 л/24 ч, объем воздуха ≤ 265 м³/ч. Высококачественный хладагент R-410A.

Холодильный агрегат Зекко 80
Высокая производительность по удалению влаги благодаря высококачественному холодильному агрегату с высокоэффективным роторно-поршневым компрессором и мощным конденсаторным двигателем 230 В, 1200 Вт, с автоматической системой оттаивания с использованием горячего газа, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо, подходит в том числе и для жилых помещений. Мощность по удалению влаги ≤ 80 л/24 ч, объем воздуха ≤ 850 м³/ч. Высококачественный хладагент R-407C.

Электронный блок управления Зекко 50
Крупноразмерная панель управления с подсветкой с наглядной индикацией фактического и заданного значения влажности воздуха, рабочего режима холодильного агрегата, работы системы оттаивания. Кнопки для регулирования влажности воздуха шагами в 5 % от 30 % до 90 %, а также регулирования продолжительной эксплуатации. Кнопки выбора 2-х скоростей вентилятора. Кнопка таймера. Функция памяти сохраняет настройки для автоматического продолжения работы после неполадки с питанием.

Электронный блок управления Зекко 80
3-дюймовый ЖК-дисплей с подсветкой с диагональю 70 мм, удобной индикацией действительной влажности воздуха, заданной влажности воздуха, часов наработки, рабочего состояния холодильного агрегата, функции оттаивания, функции защиты компрессора и рабочего состояния внутренней емкости для

конденсата на 11,5 л. Кнопки для регулирования влажности воздуха шагами в 1 % от 30 % до 90 %, а также регулирования продолжительной эксплуатации. Функция памяти сохраняет настройки для автоматического продолжения работы после неполадки с питанием.

Резервуар для конденсата с насосом Secco 50 и Secco 80

Резервуар для конденсата с насосом для перенаправления конденсата из резервуара в емкость, размещенную на другом уровне, или в умывальник (принадлежность).

Комплект для отвода воздуха Зекко 80

Рукав для отвода воздуха крупного размера D 200 мм, длиной 10 м, с крепежными проушинами из металла для подвешивания на месте, с соединительным фланцем, для распределения отводимого воздуха в помещении, для осушения пустот, напр., над промежуточными перекрытиями, и для дополнительной обдувки влажных поверхностей (оснастка).

Info

Комплект поставки

REMS Зекко 50 Сет. Электрический осушитель воздуха/строительный осушитель для промышленного применения. Для просушки помещений, для осушения подвальных помещений, а также для просушки, напр., бетона, кирпичных стен, штукатурки, бесшовного пола. Холодильный агрегат с ротационным компрессором и конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 900 Вт, с автоматической системой оттаивания, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо. Мощность по удалению влаги ≤ 50 l/24 h, объем воздуха ≤ 265 m³/h. Электронный блок управления с большим дисплеем с подсветкой и функцией памяти. Электронный гигростат. Воздушный фильтр. Внутренний резервуар для конденсата на 7,7 л. В прочном пластмассовом корпусе на роликах. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	132011 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Info

Комплект поставки

REMS Зекко 80 Сет. Электрический осушитель воздуха/строительный осушитель для промышленного применения. Для просушки помещений, для осушения подвальных помещений, а также для просушки, напр., бетона, кирпичных стен, штукатурки, бесшовного пола. Холодильный агрегат с роторно-поршневым компрессором и конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 1200 Вт, и автоматической системой оттаивания с использованием горячего газа, для длительной эксплуатации. Работает очень тихо. Мощность по удалению влаги ≤ 80 л/24 ч, объем воздуха ≤ 850 м³/ч. Электронный блок управления с 3-дюймовым дисплеем с подсветкой и функцией памяти. Электронный гигростат, счетчик часов наработки, счетчик расхода электроэнергии. Воздушный фильтр. В прочном корпусе из стального листа на подвижной раме из стальных труб с большими колесами. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	132010 R220	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Емкость для конденсата Зекко 80 на 11,5 л для отвода конденсата внутри корпуса из стального листа. Для REMS Зекко 80.	132100 R	
Комплект для отвода воздуха Зекко 80, состоит из рукава для отвода воздуха D 200 мм, длиной 10 м, с крепежными проушинами из металла для подвешивания на месте, с соединительным фланцем, для распределения отводимого воздуха в помещении, для осушения пустот, напр., над промежуточными перекрытиями, и для дополнительной обдувки влажных поверхностей. Для REMS Зекко 80.	132104 R	
Резервуар для конденсата с насосом Зекко 50 для перенаправления конденсата из резервуара в емкость, размещенную на другом уровне, или в умывальник. Высота подачи ≤2 м. Для REMS Зекко 50.	132129 R220	
Резервуар для конденсата с насосом Зекко 80 для перенаправления конденсата из резервуара в емкость, размещенную на другом уровне, или в умывальник. Высота подачи ≤2 м. Для REMS Зекко 80.	132121 R220	
Счетчик часов наработки и расхода электроэнергии, например, для отчетности в рамках урегулирования убытков/перед заказчиком. Для REMS Зекко 50 и др.	132132 R220	
REMS Detect W, диэлектрический прибор измерения влажности для неразрушающего измерения влажности в строительных материалах, напр., бетон, кирпичная кладка, гипс, дерево. В сумке.	132115 R	

Указатель

Символы

CamScope / CamScope S ... 212, 213
CleanH ... 107
CleanM ... 107
Cu-флис ... 202
Ева ... 22
E-Пуш 2 ... 101
NoCor ... 107
Peroxi Color ... 107
RAG ... 86
V-Jet H ... 107
V-Jet TW ... 107

А

Акку-Кат 22 V ANC VE ... 61
Аккумуляторная дрель-отвертка ... 93
Аккумуляторная труборезная машина ... 78, 79
Аккумуляторная Универсальная Сабельная пила ... 61
Аккумуляторный аксиальный пресс ... 182
Аккумуляторный аксиальный пресс с автоматическим возвратом ... 184, 185
Аккумуляторный радиальный пресс с принудительной подачей ... 129, 130, 131
Аккумуляторный радиальный пресс с принудительным процессом прессовки ... 155
Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения ... 154
Аккумуляторный расширитель труб с автоматическим возвратом ... 192, 193
Аккумуляторный трубогиб ... 122, 123
Аккумуляторный труборез ... 75
Акку-Нано ... 75
Акку-Пресс ... 154
Акку-Пресс ACC ... 155
Акку-Центо 22 V ... 78, 79
Акку-Экс-Пресс 22 V ACC ... 192, 193
Аксиальные прессы ... 181
Аксиальный пресс для работы одной рукой ... 183
Акс-Пресс 25 22 V ACC ... 184, 185
Акс-Пресс 25 L 22 V ACC ... 184, 185
Акс-Пресс 30 22 V ... 182
Акс-Пресс HK / H ... 183
Аку-Курво 22 V ... 122, 123
Акула 3Б ... 94
Акула ВБ ... 94
Алмазное сверление ... 237
Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок ... 237
Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок ... 252, 253
Амиго ... 25
Амиго 2 ... 26
Амиго 2 компакт ... 27
Амиго E ... 24
Ацетиленовая турбо-горелка ... 204

Б

Блиц ... 204
Быстросменные резьбонарезные головки ... 28
Быстросменные резьбонарезные головки S ... 23

В

Внутренний гратосниматель ... 87
Всасывание жидкости и сухое всасывание ... 237

Г

Геркулес ... 96
Гибка труб ... 111
Гидро-Свинг ... 114, 115
Головки для лерок / Прокладочные кольца / Направляющие втулки ... 29

Д

Дезинфекция ... 99
Джумбо ... 95
Дополнительные материалы для нарезания резьбы ... 47
ДуеЦенто ... 80, 81

З

Замораживание ... 207
Замораживание труб ... 208
Заполнение ... 99
Зачищающая губка ... 202
Зекко 50/80 ... 258, 259

И

Инструмент для резки труб и снятия фаски ... 84
Испытание под давлением ... 99
Исследование труб и каналов ... 211

К

Кабелерез ... 179
Кальк-Пуш ... 102
Камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой ... 212, 213
КАТ 110 Cu-INOX ... 85
КАТ 110 П ... 84
Кат ANC VE ... 57
Кобра 22/32 ... 222, 223, 224, 225
Колум РГ ... 49
Консервация ... 99
Контакт 2000 ... 203
Крокодил 125/180 SR ... 252, 253
Курво ... 118, 119
Курво 50 ... 120, 121
КэмСис ... 214, 215
КэмСис 2 ... 216, 217, 218
Кэтч S ... 92
Кэтч W ... 92

М

Магнум RG ... 50, 51
Магнум (до 2") ... 32, 33
Магнум (до 3") ... 34, 35
Магнум (до 4") ... 36, 37
Масляногидравлический ручной трубогиб ... 114, 115
Масляногидравлический трубогиб ... 116, 117
Мачо ... 204
Машина для стыковой сварки ... 230, 231, 232, 233
Мини-Кобра ... 220
Мини-Кобра S ... 221
Мини-Пресс 22 V ACC ... 130
Мини-Пресс ACC ... 129
Мини-Пресс S 22 V ACC ... 131
Монтаж ... 91
МСГ ... 229
Мульти-Пуш ... 104, 105, 106, 107
Мягкая паста из смеси Sn97Cu3 по ISO 9453:2014 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 205
Мягкий припой Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 205

Н

Накатка желобков ... 21
Нанесение фасок ... 67
Нано ... 74
Нарезание резьбы ... 21
Нарезные плашки с держателями ... 42
Наружный/внутренний гратосниматель ... 64, 77, 79, 88, 89
Наружный/внутренний гратосниматель ... 87
Ниппельспанер ... 46
Ниппельфикс ... 46
Ножницы для отрезки труб ... 82
Ножницы для отрезки труб с храповым механизмом подачи ... 83

О

Осушение ... 257
Отбортовка ... 189
Отрезка ... 67
Отрезные клещи M ... 179
Отрезные клещи Мини M ... 147
Очистка ... 99

П

Пайка ... 201
Паста Cu 3 ... 205
Пауер-Пресс ... 150
Пауер-Пресс ACC ... 151
Пауер-Пресс SE ... 149
Пауер-Пресс XL ACC ... 152
Пауер-Экс-Пресс P-CEF ACC ... 194
Переносная и стационарная лампа ... 97
Переносная станция обработки труб с цепными тисками ... 94
Пикус S1 ... 238, 239
Пикус S2/3,5 ... 244, 245
Пикус S3 ... 240, 241
Пикус SR ... 242, 243

Указатель

Пилы ... 53
Пильные полотна ... 63
Питон ... 116, 117
Пневматическая сабельная пила для труб ... 60
Подставка для труб ... 96
Подтверждение пригодности ... 177
Полые сверла для сухого сверления ... 250
Пресс-головки ... 186, 187
Пресс-клещи ... 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176
Пресс-клещи Мини ... 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146
Пресс-кольца ... 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176
Припой Lot Cu 3 ... 205
Припой Lot P6 ... 205
Промывка ... 99
Пропановая турбо-горелка ... 204
Прочистка труб и каналов ... 211
Пуль L / M ... 254, 255
Пуль-Пуш ... 220
Пума VE ... 56
Пуш ... 100
Пылесос для сухой и влажной уборки ... 254, 255

Р

Радиальные прессы ... 127
РАС Cu ... 70
РАС Cu-INOX ... 68, 69
РАС П ... 71
РАС СТ ... 68
Расширение ... 189
Расширительные головки Р ... 195
Расширительные головки P-CEF ... 195
Режущие диски ... 72
Резьбонарезной станок ... 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 44, 45
Резьбонарезные гребенки ... 28
Резьбонарезные плашки ... 38
РОС ... 82, 83
Ручной аксиальный пресс ... 183
Ручной клупп с быстросменными резьбонарезными головками ... 22
Ручной опрессовщик ... 100
Ручной радиальный пресс ... 148
Ручной расширитель/отбортовщик ... 196
Ручной расширитель труб ... 190, 191
Ручной трубогиб ... 112, 113, 124
Ручной электрический отбортовщик труб ... 199
Ручной электрический расширитель труб ... 198, 199
РЭГ 3 – 35 ... 87
РЭГ 8 – 35 ... 88
РЭГ 10 – 42 ... 88
РЭГ 10 – 54 ... 89
РЭГ 10 – 54 E ... 89
РЭГ St ¼ – 2" ... 87
РЭГ универсальный ... 87

С

Сабельные пилы ... 54, 55
Санитоль ... 47
Сантехнические ключи ... 92
Сварка пластиковых труб ... 227
Сверла по кафелю ... 250
Светодиодная аккумуляторная лампа ... 97
Свинг ... 112, 113
Сегменты и упоры для гибки труб ... 125
Синус ... 124
Складные верстаки ... 95
Снятие грата ... 67
Соглашение об ответственности ... 178
Солар-Пуш ... 108, 109
Специаль ... 47
Специальные пильные полотна ... 62
ССГ ... 234
CCM 160KS ... 231
CCM 160RS ... 230
CCM 250KS ... 232
CCM 315RF ... 233
Стойки ... 246
Сушка ... 257

Т

Таблица: виды резьбы ... 43
Твёрдый припой ISO 17672-CuP 179 ... 205
Твист ... 198
Твист/Хуррикан ... 199
Тигр ANC/VE/SR ... 58, 59
Тигр ANC пневматик ... 60
Торнадо ... 30, 31
Трубная дисковая пила ... 64
Трубный расширитель для работы одной рукой ... 191
Трубный фаскосниматель ... 86
Труборез ... 68, 69, 70, 71, 85
Труборезная машина ... 76, 77, 80
Турбо Cu-INOX ... 64
Турбо K ... 65

У

Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой ... 65
Универсальные алмазные коронки ... 248
Универсальные алмазные коронки LS ... 249
Универсальные пильные полотна ... 62
Универсальный гратосниматель ... 87
Унимат 75 ... 40, 41
Унимат 77 ... 44, 45
Устройство всасывания и чистки под давлением ... 220
Устройство для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения ... 107
Устройство для муфтовой сварки ... 229
Устройство для накатки желобков ... 48, 49
Устройство для накатки желобков станок ... 49, 50, 51
Устройство для сварки электромуфтами ... 228
Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом ... 220
Устройство для чистки труб с электрическим приводом ... 221
Устройство очистки и консервации для систем отопления ... 107

Ф

Фриго 2 F-Zero ... 209

Х

Хеликс VE ... 93
Хот Дог 2 ... 202
Хуррикан ... 197
Хуррикан X ... 196

Ц

Центо ... 76, 77
Цепные тиски для труб для верстака ... 94

Ч

Чистящие средства ... 107

Э

Эко-Пресс ... 148
Экс-Пресс Cu ... 190
Экс-Пресс H ... 191
Экс-Пресс P ... 191
Электрическая машина алмазного сверления ... 238, 239, 240, 241, 244, 245
Электрическая машина для прочистки труб ... 222, 223
Электрическая сабельная пила ... 58, 59
Электрическая универсальная сабельная пила ... 56, 57
Электрические заправочные и промывочные машины ... 108, 109
Электрические паяльные щипцы ... 202
Электрический аппарат для заморозки труб ... 209
Электрический аппарат для пайки ... 203
Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей ... 242, 243
Электрический насос для удаления накипи ... 102
Электрический опрессовщик ... 101
Электрический осушитель воздуха/строительный осушитель ... 258, 259
Электрический радиальный пресс ... 149
Электрический расширитель/отбортовщик ... 197
Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками ... 24, 25, 26, 27
Электрический трубогиб ... 118, 119, 120, 121
Электрический труборез ... 74
Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки ... 151, 152
Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения ... 150
Электрогидравлический трубный расширитель с автоматическим возвратом ... 194
Электронная система инспекции с камерой ... 214, 215, 216, 217
Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с компрессором ... 104, 105, 106, 107
ЭМСГ 160 ... 228
Эскимо ... 208

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
043054	Z		106, 109
045159	Z		106
047069	Z		106
074021	Z		196
074041	Z		196
076117	Z		196
079003	Z		247–249
079005	Z		247
079006	Z		247
079010	Z		247
079012	Z		247–249
079013	Z		247
079018	Z		247
079019	Z		247
090015	Z		107
091072	Z		107
091073	Z		107
110000	Z		46
110100	Z		46
110200	Z		46
110300	Z		46
110400	Z		46
110500	Z		46
110600	Z		46
110620	Z		46
110621	Z		46
111000	Z		46
111100	Z		46
111200	Z		46
111300	Z		46
111400	Z		46
111500	Z		46
111620	Z		46
111621	Z		46
111700	Z		46
111800	Z		46
111900	Z		46
113000	H		68
113100	H		68
113200	H	10	68
113210	V	10	69, 72, 84–85
113213	V	10	69, 72
113220	V	10	72
113225	V	10	70, 72
113240	H	10	68
113241	H	10	68
113300	H	10	69
113320	H	8	70
113330	H	8	69
113340	H	10	70
113350	H	10	69
113351	H	10	69
113360	Z		69–70, 87
113370	H		70
113380	H		69
113400	H		69
113401	H		69
113410	H		70
113500	H		69
113810	H		88
113815	Z		88
113825	H	10	88
113830	H	10	89
113835	H	10	89
113840	Z		77, 79
113900	H	10	87
113910	H	10	87
115000	H		100
115001	H		100
115045	Z		100–101, 106
115110	Z		100–101
115140	Z		106
115217	Z		109
115220	Z		109
115221	Z		109
115311	M		109
115312	M		109
115314	Z		109
115315	Z		109
115319	Z		109
115323	Z		109
115324	Z		109
115325	Z		109
115326	Z		109
115375	Z		109
115500	M		101
115602	Z		107
115604	Z		107
115605	Z	6	107
115607	Z	6	107
115608	Z	6	107
115609	Z		106
115610	M		106
115611	M		106
115612	Z		107
115621	Z		106
115633	Z		106
115661	Z		106
115667	Z		106
115703	Z		107
115747	S		106
115900	M		102
116000	H		92
116005	H		92
116010	H		92
116015	H		92
116020	H		92
116050	H		92
116055	H		92
116060	H		92
120120	Z		96
120125	H		96
120130	H		96
120200	H		95
120240	H		95
120250	H		94
120270	H		94
130002	H		208
130207	Z		208
130208	Z		208
130209	Z		208
130383	S		208
130410	Z		208
130415	Z		208
130430	Z		208
130450	Z		208
130455	Z		208
130460	Z		208
130465	Z		208
130470	Z		208
130475	Z		208
130480	Z		208
130485	Z		208
130490	Z		208
130495	Z		208
131012	M		209
131104	S		209
131110	Z		209
131116	S		209
131156	Z		209
131157	Z		209
131158	Z		209
131160	Z		209
132010	M		259
132011	M		259
132100	Z		259
132104	Z		259
132115	Z		259
132121	Z		259
132129	S		259
132132	Z		259
140100	V	4	47
140101	V		47
140103	V		47
140105	V	12	47
140106	V	15	47
140110	V	4	47
140113	V		47
140115	V	12	47
140116	V	15	47
140119	V	15	107
140120	V	15	119, 121, 123–124
150000	H		190
150005	H		190
150006	H		190
150007	H		190
150008	H		190
150010	H		190
150017	H		190
150018	H		190
150019	H		190
150020	H		190
150021	H		191
150022	H		191
150025	H		191
150026	H		191
150027	H		191
150028	H		191
150029	H		191
150033	H		191
150100	Z		190
150105	Z		190
150110	Z		190
150120	Z		190
150125	Z		190
150130	Z		190
150140	Z		190
150145	Z		190
150150	Z		190
150155	Z		190
150160	Z		190
150165	Z		190
150170	Z		190
150175	Z		190
150180	Z		190
150185	Z		190
150190	Z		190
150195	Z		190
150205	Z		190
150210	Z		190
150220	Z		190
150225	Z		190
150230	Z		190
150235	Z		190
150240	Z		190
150245	Z		190
150250	Z		190
150500	Z		190
150510	Z		191
150515	Z		193, 195
150550	H		191
150600	Z		190–191
150806	Z		195
150807	Z		195
150808	Z		195
150809	Z		195
150812	Z		195
150826	Z		195
150828	Z		195
150842	Z		195
150843	Z		195
150845	Z		195
150846	Z		195
150849	Z		195
150855	Z		195
150858	Z		195
150868	Z		195
150873	Z		195
150882	Z		195
150883	Z		195
150885	Z		195
150886	Z		195
150887	Z		195
150888	Z		195
150894	Z		195
150897	Z		195
150912	Z		195
150913	Z		195
150914	Z		195
150915	Z		195
150916	Z		195
150923	Z		195
150926	Z		195
150943	Z		195
150944	Z		195
150945	Z		195
150946	Z		195
150947	Z		195
150950	Z		195
150952	Z		195
150957	Z		195
150958	Z		195
150960	Z		195
150961	Z		195
150962	Z		195
150963	Z		195
150968	Z		195
151000	E		197
151002	E		197
151003	H		196
151004	H		196
151005	H		196
151010	E		197
151105	Z		196–197, 199
151110	Z		196–197, 199
151120	Z		196–197, 199
151125	Z		196–197, 199
151130	Z		196–197, 199
151140	Z		196–197, 199
151145	Z		196–197, 199
151150	Z		196–197, 199
151155	Z		196–197, 199
151160	Z		196–197, 199
151165	Z		196–197, 199
151170	Z		196–197, 199
151175	Z		196–197, 199
151200	Z		196–197, 199
151210	Z		196–197, 199
151230	Z		196–197, 199
151240	Z		196–199
151402	Z		196–199
151600	Z		197–199
151615	Z		228
151618	Z		196
152106	Z		204
152109	Z		204
153020	H		113
153021	H		113
153022	H		113
153023	H		113
153025	H		113
153026	H		113
153027	H		113
153028	H		113
153029	H		113
153100	Z		113
153115	Z		113, 115
153125	Z		113
153140	Z		113
153155	Z		113, 115
153160	Z		113, 115
153170	Z		113, 115
153175	Z		113, 115
153180	Z		113, 115
153185	Z		113, 115
153190	Z		113, 115
153195	Z		113, 115
153200	Z		113
153205	Z		113, 115
153210	Z		113, 115
153265	Z		113
153270	Z		113
153500	Z		115
153501	Z		115
153520	H		115
153521	H		115
153522	H		115
153523	H		115
153525	H		115
153526	H		115
153527	H		115
153528	H		115
153529	H		115
153540	H		115
153570	H		115
154000	Z		124
154001	H		124
154002	H		124

RG: Группа скидки VE: Единицы в упаковке

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
154003	H		124
154004	H		124
154010	H		124
154160	Z		124
156000	E		198
156002	E		198
156004	E		198
156010	E		199
156012	E		199
156014	E		199
156150	Z		198–199
156200	Z		198–199
156225	Z		198–199
156250	Z		198–199
156300	Z		198–199
156350	Z		198–199
156375	Z		198–199
156400	Z		198–199
156425	Z		198–199
156450	Z		198–199
156475	Z		198–199
160010	H		204
160200	V	10	205
160210	V	10	205
160220	V	10	205
160300	V	25	202
161010	H		204
163020	E		202
163350	Z		202
164011	E		203
164050	E		203
164110	Z		203
164111	Z		203
164115	Z		203
164250	Z		203
170010	H		220
170011	Z		224
170012	Z		224
170022	E		221
170023	E		221
170200	Z		220, 224
170201	Z		220–221
170205	Z		220–221
170300	H		220
171150	Z		224
171151	Z		224
171200	Z		224
171201	Z		224
171205	Z		224
171210	Z		224
171250	Z		225
171265	Z		225
171270	Z		225
171275	Z		225
171280	Z		225
171290	Z		225
171291	Z		225
171305	Z		225
171306	Z		225
171340	Z		225
171341	Z		225
172000	Z		223
172010	M		223
172011	M		223
172012	M		223
172050	Z		224
172051	Z		224
172150	Z		224
172151	Z		224
172154	Z		224
172200	Z		224
172201	Z		224
172203	Z		224
172205	Z		224
172210	Z		224
172250	Z		225
172265	Z		225
172270	Z		225
172275	Z		225
172280	Z		225
172281	Z		225
172290	Z		225
172291	Z		225
172293	Z		225
172305	Z		225
172310	Z		225
172340	Z		225
172341	Z		225
172610	Z		225
172611	Z		225
172612	Z		225
174000	Z		223
174010	M		223
174011	M		223
174012	M		223
174050	Z		224
174101	Z		224
174150	Z		224
174154	Z		224
174200	Z		224
174201	Z		224
174203	Z		224
174205	Z		224
174210	Z		224
174250	Z		225
174265	Z		225
174270	Z		225
174275	Z		225
174282	Z		225
174291	Z		225
174293	Z		225
174295	Z		225
174296	Z		225
174305	Z		225
174306	Z		225
174310	Z		225
174311	Z		225
174340	Z		225
174341	Z		225
175000	Z		215
175007	M		215
175008	M		215
175010	M		215
175011	Z		215
175018	Z		215
175026	Z		215, 218
175057	Z		215, 218
175058	Z		215, 218
175102	Z		213
175103	Z		213
175104	Z		213
175105	Z		213
175106	Z		213
175110	E		213
175111	E		213
175112	E		213
175123	S		215, 218
175130	E		213
175131	E		213
175132	E		213
175200	Z		93, 97, 129, 154–155
175300	Z		218
175301	M		217
175302	M		217
175303	M		217
175304	M		217
175305	Z		215, 218
175306	Z		215, 218
175307	Z		218
175308	Z		218
175312	Z		218
175323	Z		218
175330	Z		218
175339	Z		218
175343	Z		218
180000	Z		239
180001	Z		241
180010	E		239
180011	E		241
180012	E		245
180015	Z		247–249
180020	E		239
180028	E		241
180029	E		241
180030	E		245
180031	E		239
180052	Z		248–249
180053	Z		248–249
180054	Z		248–249
180055	Z		248–249
180056	Z		248–249
180140	Z		247
180155	Z		247–249
180160	Z		247, 255
180600	Z		239, 241, 243
181010	V		248
181015	V		248
181020	V		248
181025	V		248
181030	V		248
181035	V		248
181040	V		248
181045	V		248
181050	V		248
181057	V		248
181060	V		248
181065	V		248
181070	V		248
181075	V		248
181080	V		248
181085	V		248
181090	V		248
181095	V		248
181410	V		249
181415	V		249
181420	V		249
181425	V		249
181430	V		249
181435	V		249
181440	V		249
181445	V		249
181450	V		249
181457	V		249
181460	V		249
181465	V		249
181470	V		249
181475	V		249
181480	V		249
181700	V		250
181710	V		250
181711	V		250
181712	V		250
181713	V		250
181714	V		250
181715	V		250
182006	Z		247
182010	Z		247
182050	Z		247
183000	Z		243
183010	E		243
183022	E		243
183023	E		243
183600	Z		246
183603	Z		247
183604	Z		247
183605	Z		247
183606	Z		247, 255
183607	Z		247
183632	Z		243, 246
183670	Z		247
183675	Z		247
183700	Z		246
185000	E		253
185001	Z		253
185010	E		253
185011	E		253
185021	V		253
185022	V		253
185024	Z		253
185026	V		253
185027	V		253
185054	Z		253
185058	Z		221, 253
185500	M		255
185501	M		255
185503	M		255
185504	M		255
185510	Z		255
185511	Z		255
185512	Z		255
185513	Z		255
185514	Z		255
185515	Z		255
185527	Z		255
190000	Z		93
190010	E		93
190051	Z		93
190053	Z		93
250020	E		234
250041	Z		234
250042	Z		234
250120	E		234
250142	Z		234
250143	Z		234
250220	E		234
250242	Z		234
250243	Z		234
250320	E		234
250341	Z		234
250342	Z		234
250343	Z		234
252026	M		230
252046	M		231
252103	Z		230–231
254025	M		232
254103	Z		232
255020	M		233
255103	Z		233
256020	E		229
256213	E		229
256220	E		229
256233	E		229
256240	E		229
256242	Z		229
256320	E		229
256342	Z		229
256400	Z		229
256410	Z		229
256420	Z		229
256430	Z		229
256440	Z		229
256450	Z		229
256460	Z		229
256470	Z		229
256480	Z		229
256490	Z		229
256500	Z		229
256510	Z		229
256520	Z		229
256530	Z		229
261001	E		228
290000	H		71
290016	V	10	71–72
290050	H		71
290100	H		71
290116	V	10	71–72
290200	H		71
290216	V	10	71–72
290300	H		71
290316	V		71–72
290400	H		84
290410	H		85
290411	H		85
290412	H		85
290420	Z		84
290421	Z		84
290422	Z		84
290423	Z		84
290424	Z		84
290425	Z		84
290426	Z		84
290427	Z		84
290430	Z		84
290431	Z		84
290432	Z		84
290433	Z		84–85
290437	Z		84
290440	Z		84–85

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
290444	Z		84
290445	Z		84
290446	Z		84
290447	Z		84
290448	Z		84
290449	Z		84
291000	H		83
291010	H		83
291023	Z		83
291036	Z		83
291037	Z		83
291101	H		83
291111	Z		83
291112	Z		83
291200	H		83
291201	Z		83
291220	H		83
291221	Z		83
291240	H	8	82
291241	Z		82
291242	H	8	82
291243	Z		82
291244	Z		82
291250	H		83
291251	Z		83
291270	H		83
291271	Z		83
291290	H		83
292011	Z		86
292110	H		86
292210	H		86
340100	Z		35, 37
340110	Z		51
340200	M		31
340201	M		31
340202	M		31
340206	M		31
340207	M		31
340208	M		31
340220	M		33
340221	M		33
340222	M		33
340226	M		33
340227	M		33
340228	M		33
340230	M		51
340231	M		51
340232	M		51
341000	Z		31, 33, 35, 37
341401	S		38
341402	S		38
341403	S		38
341404	S		38
341406	S		38
341407	S		38
341408	S		38
341409	S		38
341411	S		38
341412	S		38
341413	S		38
341414	S		38
341416	S		38
341417	S		38
341418	S		38
341419	S		38
341426	S		38
341427	S		38
341428	S		38
341429	S		38
341430	S		38
341431	S		38
341432	S		38
341433	S		38
341434	S		38
341435	S		38
341436	S		38
341437	S		38
341438	S		38
341439	S		38
341440	S		38
341441	S		38
341442	S		38
341443	S		38
341444	S		38
341445	S		38
341446	S		38
341466	S		38
341467	S		38
341468	S		38
341469	S		38
341470	S		38
341471	S		38
341472	S		38
341473	S		38
341474	S		38
341475	S		38
341476	S		38
341477	S		38
341478	S		38
341479	S		38
341480	S		38
341481	S		38
341482	S		38
341483	S		38
341484	S		38
341485	S		38
341486	S		38
341487	S		38
341488	S		38
341489	S		38
341490	S		38
341491	S		38
341493	S		38
341494	S		38
341495	S		38
341496	S		38
341497	S		38
341498	S		38
341499	S		38
341614	V	10	31, 33, 35, 37, 68, 72
344100	Z		31, 33, 35, 37, 51
344105	Z		31, 33, 35, 37, 51
344150	Z		31, 33, 35, 37, 51
347000	M		31, 33, 35, 37, 48
347001	M		48
347002	M		48
347003	M		48
347004	M		48
347006	M		49
347007	Z		48
347008	M		49
347009	M		49
347010	Z		49
347030	Z		48
347034	Z		48
347035	Z		48
347040	Z		48
347046	Z		48
347047	Z		48
347053	Z		48
380303	M		35
380304	M		35
380305	M		35
380306	M		35
380307	M		35
380308	M		35
380309	M		35
380310	M		35
380311	M		35
380312	M		35
380313	M		35
380314	M		35
380426	M		37
380427	M		37
380428	M		37
380429	M		37
380430	M		37
380431	M		37
380441	M		37
380442	M		37
380443	M		37
380444	M		37
380445	M		37
380446	M		37
380447	M		37
380448	M		37
381000	Z		35, 37
381050	Z		35
381401	S		38
381405	S		38
381410	S		38
381415	S		38
381430	S		38
381431	S		38
381432	S		38
381433	S		38
381622	V	5	35, 37, 68, 72
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		28
521002	S		28
521010	Z		28
521012	S		28
521020	Z		28
521022	S		28
521026	Z		23
521030	Z		28
521032	S		28
521036	Z		23
521040	Z		28
521042	S		28
521046	Z		23
521050	Z		28
521052	S		28
521056	Z		23
521060	Z		28
521062	S		28
521066	Z		23
521070	Z		28
521072	S		28
521080	Z		28
521082	S		28
521100	Z		28
521102	S		28
521110	Z		28
521112	S		28
521120	Z		28
521122	S		28
521130	Z		28
521132	S		28
521140	Z		28
521142	S		28
521150	Z		28
521152	S		28
521160	Z		28
521162	S		28
521170	Z		28
521172	S		28
521180	Z		28
521182	S		28
521200	Z		28
521202	S		28
521210	Z		28
521212	S		28
521220	Z		28
521222	S		28
521230	Z		28
521232	S		28
521240	Z		28
521242	S		28
521250	Z		28
521252	S		28
521260	Z		28
521262	S		28
521270	Z		28
521272	S		28
521280	Z		28
521282	S		28
521300	Z		28
521302	S		28
521310	Z		28
521312	S		28
521320	Z		28
521322	S		28
521330	Z		28
521332	S		28
521340	Z		28
521342	S		28
521350	Z		28
521352	S		28
522000	Z		22–27
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530013	E		24
530014	E		24
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		29
541404	Z		29
541406	Z		29
541410	Z		29
541413	Z		29
541414	Z		29
541415	Z		29
541416	Z		29
543000	Z		26
543010	Z		27
543100	Z		24–26, 59–60
546000	Z		26–27
560000	Z		59
560001	Z		59
560002	Z		60
560003	Z		56
560004	Z		57
560008	Z		59
560010	E		61
560020	E		59
560022	E		60
560023	E		56
560026	E		59
560027	E		59
560040	E		57
560052	E		61
561001	V		62
561002	V		62
561003	V		62
561004	V		62
561005	V		62
561006	V		62
561007	V		62
561008	V		62
561101	V		63
561102	V		63
561103	V		63
561104	V		63
561105	V		63
561106	V		63
561107	V		63
561108	V		63
561109	V		63
561110	V		63
561111	V		63
561112	V		63
561113	V		63

RG: Группа скидки VE: Единицы в упаковке

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
561114	V		63
561115	V		63
561116	V		63
561117	V		63
561118	V		63
561119	V		63
561120	V		63
561121	V		63
561122	V		63
561123	V		63
561124	V		63
561125	V		63
561126	V		63
563000	Z		59–60
563008	Z		59–60
563100	Z		59–60
563200	Z		59–60
565051	Z		65
566030	Z		61, 123
566051	Z		56–57, 59–60
570100	Z		158, 160, 162, 164, 166, 168, 171–172, 174–176
570107	Z		158, 160–161, 163–164, 166, 171–172, 174–175
570110	Z		158–166, 168–172, 174–176
570112	Z		160, 163, 171
570115	Z		158, 160–161, 163–172, 174–175
570117	Z		160, 163, 171
570120	Z		158–166, 168–172, 174–176
570125	Z		158, 160–161, 163–172, 174–175
570130	Z		158–166, 168–172, 174–176
570132	Z		171, 174
570135	Z		158, 160–161, 163–172, 174–175
570137	Z		171, 174
570140	Z		158–166, 168–172, 174–176
570145	Z		158, 160–161, 163–172, 174–175
570150	Z		158–166, 168–172, 174–176
570155	Z		158, 160–161, 163–172, 174–175
570160	Z		158–159, 161–163, 166, 172, 174–176
570165	Z		158, 160–161, 163–172, 174–175
570170	Z		158–159, 161–163, 166, 172, 174–176
570175	Z		158, 160–161, 163–172, 174–175
570280	Z		149–151
570290	Z		176
570295	Z		176, 179
570300	Z		158–159, 162, 172–173
570310	Z		159–160, 163–165, 167, 169, 173–174
570315	Z		167
570320	Z		158–165, 167, 169–170, 172–174, 176
570330	Z		165
570340	Z		158–160, 162–163, 165, 167, 169, 173
570350	Z		158–165, 167, 169–170, 172–174, 176
570360	Z		158–159, 162–163, 165, 167, 172–173
570370	Z		158–165, 167, 169–170, 172–174, 176
570380	Z		158–165, 167, 169–170, 172–174, 176
570390	Z		158, 160, 162, 164–165, 167, 170, 173
570400	Z		162
570410	Z		162
570420	Z		162
570430	Z		162
570440	Z		162
570450	Z		162
570452	Z		162–164, 176
570455	Z		159–160, 162–167, 169–170, 172–174, 176
570457	Z		160, 162, 164, 169
570460	Z		158–170, 172–176
570462	Z		160, 162–164, 169, 172, 174, 176
570465	Z		158–160, 162–170, 172–173, 176
570467	Z		162–164, 169
570470	Z		158–170, 172–176
570472	Z		164, 169
570475	Z		158–170, 172–176
570477	Z		164, 169
570480	Z		158–170, 172–176
570482	Z		163–164, 174
570485	Z		158–160, 162–170, 172–174, 176
570487	Z		158–159, 164, 173
570495	Z		158–167, 169–170, 172–174
570610	Z		173
570620	Z		166, 168, 173
570630	Z		173
570650	Z		166, 168, 173
570660	Z		168
570670	Z		166, 168, 173
570680	Z		168, 173
570685	Z		173–174
570690	Z		168
570695	Z		159, 173
570717	Z		158–162, 164–165, 167, 169–170, 173, 176
570720	Z		160, 162, 165, 167, 169
570727	Z		158–162, 164–165, 167, 169–170, 176
570730	Z		158–162, 164–165, 167, 170, 173, 176
570735	Z		158, 160–162, 164–165, 167, 170, 176
570742	Z		159–160, 162, 164–165, 170
570747	Z		159–160, 162, 164–165, 170
570750	Z		158–161, 163–167, 170, 173–174
570760	Z		160, 162–163, 166–167, 169, 174–176
570765	Z		158–170, 172–176
570770	Z		158–163, 165–169, 173, 175–176
570775	Z		158–170, 172–176
570780	Z		158–169, 172–176
570785	Z		158–170, 172–176
570790	Z		158–160, 162–170, 172–176
570795	Z		158–160, 162–170, 172–176
570845	Z		159, 164, 169
570850	Z		158–162, 164–165, 167, 169–170, 173
570855	Z		159–160, 162, 164–165, 167, 169
570860	Z		158–162, 164–165, 167, 169–170, 173
570870	Z		158–162, 164–165, 167, 169–170, 173
570880	Z		158–162, 164–165, 167, 170, 173
570905	Z		174
570910	Z		160, 162, 167, 174, 176
570915	Z		160, 162, 167, 174, 176
570920	Z		167, 174
570925	Z		160, 162, 167, 174, 176
570930	Z		171–172, 175
570932	Z		171
570935	Z		163, 170–172, 175
570937	Z		171
570940	Z		163, 170–172, 175
570945	Z		163, 170–172, 175
570950	Z		163, 170–172, 175
570955	Z		163, 170–172, 175
571003	Z		154
571004	Z		155
571013	E		154
571014	E		155
571290	Z		154–155
571320	Z		158–159, 168, 170, 172–173
571325	Z		158–159, 161, 163–164, 167–168, 170, 172–173
571327	Z		159, 161
571330	Z		158–159, 161, 163–164, 167–168, 170, 172–173
571335	Z		158–159, 161, 163, 167–168, 170, 172–173
571337	Z		164, 168
571340	Z		158–159, 161, 163, 167–168, 173
571342	Z		164, 168
571360	Z		166
571370	Z		166
571375	Z		166
571380	Z		166
571432	Z		161
571434	Z		161
571436	Z		161
571438	Z		161
571450	Z		159, 175–176
571455	Z		159, 175–176
571460	Z		159, 175–176
571465	Z		159, 175–176
571470	Z		159, 175–176
571475	Z		159, 175–176
571477	Z		159, 176
571545	Z		93, 97, 129
571555	Z		93, 97, 129, 154–155
571560	Z		75, 93, 97, 129, 154–155
571565	Z		93, 97, 129, 154–155
571567	Z		61, 79, 123, 130–131, 182, 185, 193
571570	Z		130–131, 182, 185, 193
571571	Z		130–131, 182, 185, 193
571574	Z		130–131, 182, 185, 193
571575	Z		61, 79, 123, 130–131, 182, 185, 193
571581	Z		61, 79, 123, 130–131, 182, 185, 193
571630	Z		174
571635	Z		158, 174
571640	Z		158, 174
571645	Z		174
571740	Z		167, 174
571744	Z		167
571746	Z		167
571748	Z		167
571750	Z		167, 174
571752	Z		167, 174
571754	Z		167, 174
571756	Z		167, 174
571758	Z		167, 174
571760	Z		167, 174
571762	Z		167, 174
571764	Z		167, 174
571767	Z		167, 174
571770	Z		159–160, 163, 165–167, 174
571775	Z		159–160, 163, 165–167, 174
571780	Z		159–160, 163, 165–167, 174
571785	Z		159–160, 163, 165–167, 174
571790	Z		159–160, 163, 165–167, 174
571795	Z		159–160, 163, 165–167, 174
571797	Z		167, 174
571855	Z		173
571865	Z		179
571866	Z		147, 179
571870	Z		179
571871	Z		179
571887	Z		179
571889	Z		179
571890	Z		179
571891	Z		147, 179
571895	Z		179
571896	Z		147, 179
571900	Z		163, 169, 176
571904	Z		163, 169
571932	Z		160
571934	Z		160
571980	Z		164
572101	E		149
572111	E		149
572365	Z		158–160, 162–170, 172–176
572385	Z		159–160, 162, 164–165, 170
572400	Z		158–160, 162–170, 172–174, 176
572405	Z		158–160, 162–170, 172–174, 176
572413	Z		167, 174
572470	Z		162
572600	Z		164, 168
572605	Z		164, 168
572610	Z		164, 168
572615	Z		164, 168
572620	Z		164, 168
572625	Z		164, 168
572630	Z		173
572632	Z		173
572634	Z		173
572636	Z		173
572638	Z		173
572640	Z		173
572642	Z		158
572644	Z		158
572646	Z		158–159
572648	Z		158
572670	Z		170
572672	Z		170
572674	Z		170
572676	Z		170
572678	Z		170
572680	Z		170
572687	Z		160, 166, 168–169, 174
572689	Z		160, 166, 168–169, 174
572691	Z		160, 166, 168–169, 174
572693	Z		166, 168–169, 174
572695	Z		166, 168–169, 174
572697	Z		166, 168–169, 174
572706	Z		158–166, 168–172, 174–176
572708	Z		158–166, 168–172, 174–176
572710	Z		175
572712	Z		175
572714	Z		170
572716	Z		170
572727	Z		162
572795	Z		176
572801	Z		176
572802	Z		176
572809	Z		176
572810	Z		176
572815	Z		167–168, 174
572816	Z		167–168, 174
572817	Z		167–168, 174
572818	Z		167–168, 174
572819	Z		160, 163, 165–167, 174
572820	Z		160, 163, 165–167, 174
572821	Z		160, 163, 165–167, 174
572822	Z		174
572823	Z		174
572824	Z		174
572828	Z		160, 163, 166–169, 173–175
572829	Z		163–164, 167, 169, 173–174
572830	Z		159, 162
572836	Z		170
572837	Z		158–160, 162–164, 166–170, 173–176
572839	Z		168–169
572840	Z		168–169
572841	Z		168–169
572844	Z		167, 174
572845	Z		167, 174
573008	Z		182
573018	E		182
573020	E		185
573021	E		185
573022	E		185
573023	E		185
573100	Z		182
573102	Z		182
573106	Z		182

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
573108	Z		182
573110	Z		182
573112	Z		187
573114	Z		187
573116	Z		187
573118	Z		187
573120	Z		187
573122	Z		187
573124	Z		187
573126	Z		187
573128	Z		187
573150	Z		187
573152	Z		187
573154	Z		187
573156	Z		187
573158	S		187
573160	Z		187
573162	Z		187
573164	Z		187
573166	Z		187
573168	Z		187
573170	Z		187
573172	Z		187
573176	Z		187
573178	Z		187
573184	Z		187
573186	Z		187
573282	Z		182
573320	Z		187
573325	Z		187
573330	Z		187
573335	Z		187
573360	Z		187
573364	Z		187
573367	Z		187
573370	Z		187
573400	Z		187
573402	Z		187
573404	Z		187
573406	Z		187
573430	Z		182
573432	Z		182
573434	Z		182
573436	Z		182
573438	Z		182
573616	Z		187
573624	Z		187
573628	Z		187
573630	Z		187
573632	Z		187
573634	Z		187
573636	Z		187
573638	Z		187
573640	Z		187
573642	Z		187
573644	Z		187
573646	Z		187
573647	Z		186
573648	Z		186
573649	Z		186
573652	Z		187
574000	H		148
574300	H		183
574302	H		183
574352	Z		183
574430	Z		148
574436	Z		74–75, 148
574437	Z		183
574500	Z		176
574502	Z		134, 136, 138, 140, 143–146, 158, 160–161, 163–164, 166, 171–172, 174–175
574504	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175
574506	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175
574508	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175
574510	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175
574512	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175
574516	Z		146, 176
574520	Z		134, 136–137, 140–141, 143–146, 158, 160, 162, 166, 168, 171–172, 174–176
574522	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176
574524	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176
574526	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176
574528	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176
574530	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176
574532	Z		136, 138, 160, 163
574534	Z		136, 138, 160, 163
574536	Z		143, 145, 171, 174
574538	Z		143, 145, 171, 174
574540	Z		141, 168–169
574542	Z		141, 168–169
574544	Z		141, 168–169
574550	Z		134–140, 142, 144, 146, 158–162, 164–165, 167, 169–170, 173, 176
574552	Z		134–140, 142, 144, 146, 158–162, 164–165, 167, 169–170, 173, 176
574554	Z		134–140, 142, 144, 146, 158–162, 164–165, 167, 170, 173, 176
574556	Z		134–140, 142, 146, 158, 160–162, 164–165, 167, 170, 176
575010	Z		193
575017	E		194
575020	E		193
575021	E		193
575022	E		193
575100	Z		194
575252	Z		193
575253	Z		193
575256	Z		193
575278	Z		194
577000	Z		151
577001	Z		150
577010	E		151
577011	E		150
578001	Z		129
578002	Z		130
578003	E		131
578010	E		130
578012	E		129
578015	E		131
578290	Z		129–131, 185, 193
578295	Z		146–147
578310	Z		134, 136–138, 140–141, 143–146
578312	Z		134–146
578314	Z		134–146
578316	Z		134–146
578318	Z		134–146
578324	Z		134, 136, 138, 140, 143–146
578326	Z		136, 138, 143
578328	Z		134–146
578330	Z		136, 138, 143
578332	Z		134–146
578334	Z		134–146
578336	Z		134–146
578338	Z		143, 145
578340	Z		143, 145
578342	Z		137–138, 141
578344	Z		137–138, 145
578346	Z		137–138, 146
578348	Z		135–146
578350	Z		135, 137–138, 141
578352	Z		134–146
578354	Z		135–138, 141, 143, 145–146
578356	Z		134–144, 146
578358	Z		134–146
578360	Z		134–140, 142–145
578362	Z		134–146
578364	Z		134–146
578368	Z		134–135, 138, 144
578370	Z		137, 146
578372	Z		135–140, 142, 145–146
578374	Z		134–142, 144–146
578376	Z		134–142, 144, 146
578378	Z		134–142, 144–146
578380	Z		134–142, 144–146
578382	Z		134–142, 144–146
578386	Z		134–146
578390	Z		134–146
578392	Z		134–136, 138–140, 142, 144
578394	Z		140
578396	Z		134, 137, 144
578398	Z		134–136, 138–142, 144
578400	Z		134–142, 144, 146
578402	Z		139
578404	Z		134–142, 144
578406	Z		134–142, 144, 146
578408	Z		134, 137–140, 144
578410	Z		134–142, 144, 146
578412	Z		134–142, 144, 146
578418	Z		144
578420	Z		140, 144
578422	Z		144
578426	Z		140, 144
578430	Z		140, 144
578432	Z		140, 144
578434	Z		142
578436	Z		142
578438	Z		142
578440	Z		142
578442	Z		142
578444	Z		137
578446	Z		137
578448	Z		137
578450	Z		137
578452	Z		137
578454	Z		142
578456	Z		134–140, 142, 144, 146
578458	Z		135–136, 139–140, 142
578460	Z		134–140, 142, 144, 146
578462	Z		134–140, 142, 144, 146
578464	Z		134–140, 142, 146
578466	Z		134–135, 138, 142
578468	Z		134–140, 142, 144
578470	Z		134–140, 142
578472	Z		134–140, 142, 144
578474	Z		134–140, 142, 144
578476	Z		134–140, 142, 144
578478	Z		135, 137–139, 142
578480	Z		145
578482	Z		135–136, 140, 145–146
578484	Z		135–136, 140, 145–146
578486	Z		140, 145
578488	Z		135–136, 140, 145–146
578490	Z		134–135, 140, 142, 144
578492	Z		134–138, 140–142, 144
578494	Z		134–138, 140–142, 144
578496	Z		134–138, 140–142, 144
578498	Z		134–138, 140–141, 144
578510	Z		143, 146
578512	Z		143
578514	Z		137, 142–143, 146
578516	Z		143
578518	Z		137, 142–143, 146
578520	Z		137, 142–143, 146
578522	Z		137, 142–143, 146
578524	Z		139–140
578526	Z		139–140
578528	Z		139–140
578530	Z		140
578534	Z		134, 146
578536	Z		134, 146
578538	Z		134, 146
578540	Z		134, 146
578550	Z		145
578552	Z		134, 145
578554	Z		134, 145
578556	Z		145
578558	Z		146
578560	Z		140
578562	Z		140
578564	Z		140
578566	Z		135, 137, 139–140, 145
578568	Z		135, 137, 139–140, 145
578570	Z		135, 137, 139–140, 145
578572	Z		137
578576	Z		144
578578	Z		144
578580	Z		144
578582	Z		144
578584	Z		144
578586	Z		144
578588	Z		138, 141
578590	Z		138, 141
578592	Z		138, 141
578594	Z		138, 141
578596	Z		138, 141
578598	Z		138, 141
578600	Z		138, 141
578602	Z		144
578604	Z		134–146
578606	Z		135, 137, 139–140, 145
578608	Z		134
578610	Z		134
578612	Z		134–135
578614	Z		134
578618	Z		144
578620	Z		147
578621	Z		147
578622	Z		147
578624	Z		134–142, 144–146
578630	Z		136, 139, 141, 145
578632	Z		136, 139, 141, 145
578634	Z		136, 139, 141, 145
578636	Z		139, 141, 145
578638	Z		134–136
578640	Z		140, 145
578642	Z		140, 145
578644	Z		140, 145
578646	Z		140, 145
578652	Z		142
578654	Z		142
578656	Z		142
579000	Z		152
579010	E		152
579100	Z		164, 168, 170–172, 175
579101	Z		158, 160–166, 168–172, 174–176
579102	Z		158, 160–166, 168–172, 174–176
579103	Z		158, 160–166, 168–172, 175–176
579104	Z		160
579105	Z		160
579106	Z		160
579107	Z		171–172
579108	Z		164, 168, 171–172, 175
579109	Z		166, 168, 172, 175
579120	Z		152, 176
579240	S		152
580000	Z		119, 124
580004	Z		123
580010	E		119
580014	E		123
580020	E		119
580021	E		119
580022	E		119
580023	E		119
580024	E		119
580025	E		119
580026	E		119
580027	E		119
580028	E		119
580029	E		119
580030	E		119
580031	E		119
580033	E		119
580034	E		119
580035	E		119
580036	E		119
580037	E		119
580038	E		119
580039	E		119
580040	E		119
580051	E		123

RG: Группа скидки VE: Единицы в упаковке

Перечень артикулов

Арт.-№	RG	VE	Страницу
580052	E		123
580053	E		123
580054	E		123
580055	E		123
580056	E		123
580057	E		123
580058	E		123
580059	E		123
580060	E		123
580061	E		123
580062	E		123
580063	E		123
580064	E		123
580065	E		123
580066	E		123
580067	E		123
580068	E		123
580069	E		123
580100	Z		121
580110	E		121
581070	Z		125
581080	Z		125
581110	Z		125
581130	Z		125
581150	Z		125
581180	Z		125
581200	Z		125
581210	Z		125
581220	Z		125
581230	Z		125
581240	Z		125
581260	Z		125
581270	Z		125
581280	Z		125
581310	Z		125
581320	Z		125
581330	Z		125
581350	Z		125
581370	Z		125
581380	Z		125
581390	Z		125
581400	Z		125
581410	Z		125
581420	Z		125
581430	Z		125
581440	Z		125
581450	Z		125
581460	Z		125
581470	Z		125
581480	Z		125
581490	Z		125
581500	Z		125
581510	Z		125
581520	Z		125
581530	Z		125
581540	Z		125
582036	Z		119, 121, 123–124
582110	Z		121
582120	Z		121
586000	Z		119
586012	Z		121
586100	Z		119, 123
586150	Z		119, 123
590000	Z		117
590020	E		117
590021	E		117
590022	E		117
590051	Z		117
590052	Z		117
590053	Z		117
590054	Z		117
590055	Z		117
590056	Z		117
590057	Z		117
590058	Z		117
590059	Z		117
590060	Z		117
590061	Z		117
590062	Z		117
590111	Z		117
590150	Z		117
590153	Z		117
590160	Z		117, 121
731200	Z		29
731205	Z		29
731210	Z		29
731220	Z		29
731230	Z		29
731240	Z		29
731250	Z		29
731301	Z		29
731302	Z		29
731303	Z		29
731304	Z		29
731305	Z		29
731306	Z		29
731307	Z		29
731308	Z		29
731309	Z		29
731310	Z		29
731311	Z		29
731312	Z		29
731320	Z		29
731321	Z		29
731322	Z		29
731323	Z		29
731324	Z		29
731325	Z		29
731326	Z		29
731700	Z		24–27, 87
750003	U		41
750004	U		41
751000	Z		41
751040	Z		41, 45
751050	Z		41, 45
751060	Z		41, 45
751070	Z		41, 45
751080	Z		41
751090	Z		41
751096	Z		41
751097	Z		41
751098	Z		41
751100	Z		41
751102	Z		41
751501	S		42
751502	S		42, 45
751503	S		42, 45
751504	S		42
751505	S		42
751506	S		42, 45
751507	S		42, 45
751508	S		42
751509	S		42
751510	S		42
751511	S		42
751516	S		42
751517	S		42
751518	S		42
751519	S		42
751520	S		42
751521	S		42
751522	S		42
751523	S		42
751524	S		42
751525	S		42
751526	S		42
751527	S		42
751528	S		42
751544	S		42
751545	S		42, 45
751546	S		42, 45
751547	S		42, 45
751548	S		42
751549	S		42
751550	S		42, 45
751551	S		42, 45
751552	S		42, 45
751553	S		42
751557	S		42
751558	S		42
751559	S		42
751560	S		42
751561	S		42
751562	S		42
751563	S		42
751564	S		42
751565	S		42
751566	S		42
751567	S		42
751568	S		42
751569	S		42
751570	S		42
751571	S		42
753240	Z		41
759250	S		42
759251	S		42
759252	S		42
759253	S		42
759254	S		42
759255	S		42
759256	S		42
759257	S		42
759258	S		42
759259	S		42
759260	S		42
759261	S		42
759262	S		42
759263	S		42
759264	S		42
759265	S		42
759270	S		42
759271	S		42
759272	S		42
759273	S		42
759274	S		42
759275	S		42
759276	S		42
759277	S		42
759278	S		42
759279	S		42
759280	S		42
759281	S		42
759282	S		42
759330	S		42
759360	S		42
759361	S		42
759362	S		42
759363	S		42
759364	S		42
759365	S		42
759366	S		42
759367	S		42
759368	S		42
759369	S		42
759370	S		42
759371	S		42
759372	S		42
759373	S		42
759374	S		42
759375	S		42
759376	S		42
759377	S		42
759378	S		42
759379	S		42
759380	S		42
759381	S		42
759382	S		42
759383	S		42
759384	S		42
770003	U		45
770004	U		45
771000	Z		45
771110	S		45
771120	S		45
771130	S		45
771136	S		45
771140	S		45
771160	S		45
771170	S		45
771180	S		45
771186	S		45
771190	S		45
771210	S		45
771220	S		45
771230	S		45
771240	S		45
771246	S		45
771260	S		45
771270	S		45
771280	S		45
771290	S		45
771296	S		45
773060	Z		45
844010	E		74
844011	E		75
844050	Z		74–75
844051	Z		74–75
844510	Z		75
845001	M		77
845002	M		79
845003	M		77
845004	M		81
845050	Z		77, 79, 81
845051	Z		77, 79, 81
845052	Z		77, 79, 81
845053	Z		77, 79, 81
845054	Z		77
845055	Z		77, 79, 81
845057	Z		81
845060	Z		81
845110	Z		77, 79
845118	Z		77, 79
845131	Z		77
845218	Z		77, 79
845220	Z		77, 79, 81
845230	Z		81
845530	Z		77, 79
849006	M		64
849007	M		65
849310	Z		49, 64–65, 77, 79
849315	Z		49, 64–65, 77, 79
849700	Z		65
849703	Z		64–65
849706	Z		64–65

REMS

www.rems.de

Штаб-квартира

Германия: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Германия
Stuttgarter Strasse 83 · 71332 Waiblingen · Германия
Тел. +49 7151 17 07-0 · Факс +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Филиалы

Дания: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Дания
Тел. +45 56 63 14 00 · Факс +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

Франция: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Франция
Тел. +33 388 80 44 53 · Факс +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Великобритания: REMS (UK) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Тел. +44 12 79 41 36 98 · Факс +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Италия: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Италия
Тел. +39 02 9 30 21 11 · Факс +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Польша: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Польша
Тел. +48 61 654 09 00 · Факс +48 61 654 09 05
POL@rems.de

Испания: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Испания
Тел. +34 916 444 833 · Факс +34 916 430 155
ESP@rems.de

Чехия: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Чехия
Тел. +420 220 982 880 · Факс +420 220 982 883
CZE@rems.de

Продажа только через торговую сеть.

MA112018094001DRUS00 · Возможны изменения и дополнения. © Copyright 2019 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.