REMS

Современный
производитель
оборудования
и инструментов
для монтажа
и обслуживания
инженерных сетей

2015

Каталог

REMS
REMS
for Professionals

Содержание

Нарезание резьбы
Накатка желобков 22

Пилы 54

Резка, нанесение фасок, снятие грата 68

Монтаж, поверка, заправка, промывка 90

Гибка 106

Радиальные прессы 118

Аксиальные прессы 162

Расширение, отбортовка 170

Пайка 184

Замораживание 190

Инспекция труб и каналов, Прочистка труб и каналов 194

Сварка пластиковых труб 208

Алмазное бурение
Алмазные лучковые пилы 218

Мы осуществляем продажу и поставку исключительно на основании наших общих положений по условиям поставок и продаж.

С появлением этого каталога все прежние цены будут недействительны.

Точность иллюстраций, указаний массы, веса, различных норм и прочих данных в этом каталоге могут быть неточными. Указанная для электроинструментов и станков мощность - потребляемая мощность. Мы оставляем за собой право внесения изменений. Авторские права защищены. Право переводить, перепечатывать, заимствовать иллюстрации, передавать по радио, передавать на фотомеханических и схожих носителях, хранить в системах обработки данных защищены, даже при частичном использовании оригинала только с указанием источника.

© Copyright 2015
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Продажа только через специализированную торговую сеть.

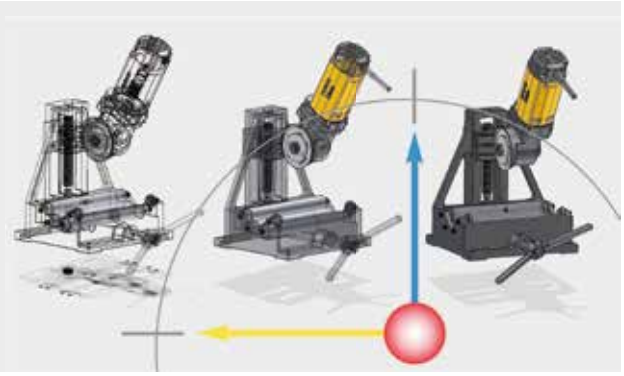
Вы креативны и знакомы с практикой, с работой монтажника вы всегда находите возможности усовершенствования: инженеры-разработчики компании REMS новаторы, и это является важнейшим звеном для успеха предприятия.

REMS – больше 100 лет на переднем крае технического прогресса. Совершенству нет предела.

С момента основания в 1909 году REMS разрабатывал продукцию для обработки труб, в особенности для монтажа сантехнических и отопительных систем. Сначала выпускались ручные инструменты, затем станки и электроинструменты. Высказывание основателя фирмы Кристиана Фёлля „REMS должен быт лучше“ всегда являлся мерилом продаж.

Сегодня REMS является ведущим производителем машин и инструментов для обработки труб. Инженеры-разработчики REMS претворяют в жизнь удивительные идеи, которые облегчают повседневную работу монтажников – профессионалов. Они учитывают все возможные требования и опираются на практический опыт. Специалисты всех областей предприятия заботятся о том, чтобы каждое усовершенствование было включено в новую разработку. Так создаются совершенные инструменты для использования в суровых условиях стройплощадок. Продукция REMS высоко ценится благодаря ее новаторской технологии, высокому качеству, и используется во всем мире. Она приносит пользу пользователям и торговле.

Снова и снова REMS удается вырваться на вершину технического прогресса благодаря новаторской продукции. Многочисленные, отечественные и зарубежные патенты это доказывают.



Благодаря использованию современных технологий в проектировке и разработке продукции, качество REMS с самого начала находилось на высоте: Безопасное использование, прочная конструкция, простота в обслуживании, длительный срок эксплуатации.

Свежие идеи, технический прогресс и REMS неотделимы друг от друга: напр. REMS Амиго, REMS Тигр, REMS Курво, REMS Мини-Пресс ACC – продукция, которая произвела революцию в своей области применения.

Полностью автоматические измерительные 3D приборы являются частью широкой системы обеспечения качества REMS. Тщательность измерения до 0,001 мм обеспечивает высочайшую точность.

Современнейшее производство – Гарант качества продукции REMS.

Made in Germany. Собственные заводы находятся в городе Вайблинген, недалеко от Штутгарта, в сердце немецкой индустрии высоких технологий (Hi-tech industry). Для исследований и разработки, для производства и обеспечения качества там используются современнейшие установки и приспособления. Кроме того на предприятии работает целая „плеяда“ высоко квалифицированных сотрудников, некоторые из которых уже в четвертом поколении работают в REMS.

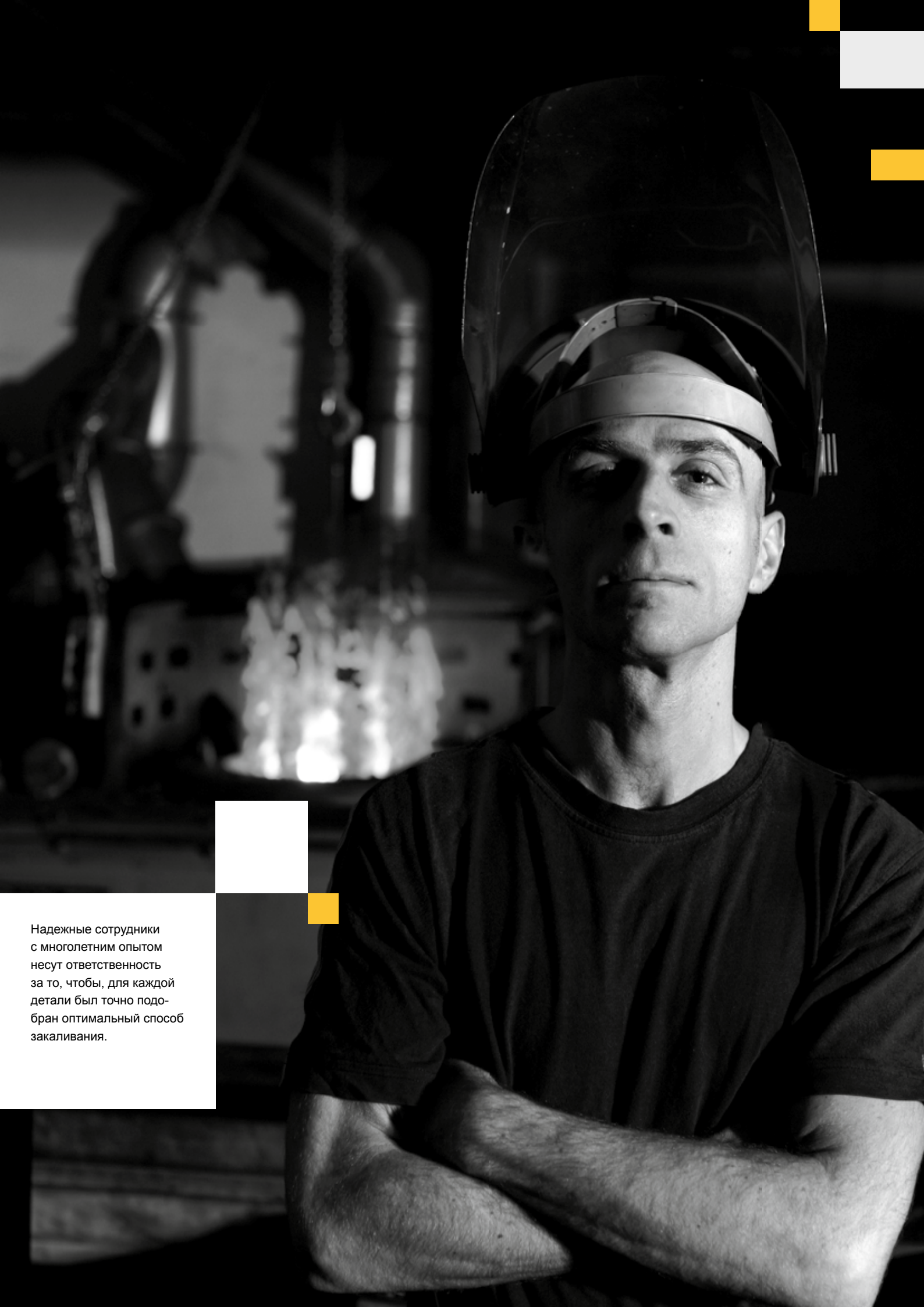
Они обладают особым набором знаний и опыта, без которых при производстве продукции высокого качества не обойтись. Качество значит для REMS намного больше, чем точность в измерении и работе. Оно создаётся на базе широкой системы обеспечения качества, основой которой является оценка потребностей рынка, и которая сопровождает продукцию во время разработки и изготовления, и включает систематический анализ качества продукции на рынке. Кроме того, качество каждого этапа производства регулярно проверяется и подтверждается контрольными учреждениями, которые выдают знаки безопасности GS. Все изделия REMS соответствуют нормам безопасности и предотвращения несчастных случаев. И выполняют соответствующие европейские стандарты в соответствии с постановлениями Европейского сообщества. Также, за исключением некоторых безопасных инструментов, продукция REMS проверена и одобрена независимыми контрольными учреждениями. Вся продукция REMS, таким образом, соответствует высокому стандарту эксплуатационной надежности.

Постоянные новшества в области процессов и инвестиции в высокопроизводительные системы изготовления CNC заботятся о том, чтобы продукция REMS считалась одной из лучших во всем мире.

Гибкие линии монтажа делают возможным в любое время приспособить инструмент к потребностям клиента.

REMS по количеству сотрудников является самым большим образовательным центром региона. За счет этого удается поддерживать собственные Hoy Xay на высоком уровне.

Частые проверки во время процесса изготовления и детальная проверка рабочих функций и безопасности после сборки гарантируют, что ни одно бракованное изделие не покинет предприятие.



Надежные сотрудники с многолетним опытом несут ответственность за то, чтобы, для каждой детали был точно подобран оптимальный способ закаливания.

Никто не закаливает металл лучше нас. Поэтому мы делаем это сами.

Собственный закалочный цех – важная часть Hoy Xay и секрет качества инструментов REMS.

Длительный срок эксплуатации, безопасность в использовании и высокая допустимая нагрузка – таким требованиям могут отвечать инструменты только с идеально закаленными деталями.

В собственном закалочном цехе закладывается основа качества инструментов REMS. Многолетний опыт является важным Hoy Xay и секретом качественных инструментов REMS. Благодаря особой тепловой обработке достигается идеальное сочетание прочности и стойкости, что обуславливает особенно долгий срок эксплуатации, как например, у резьбонарезных гребенок, отрезных роликов, пресс-клещей. Процесс тепловой обработки автоматически контролируется и постоянно фиксируется компьютерной техникой. За счет этого достигается неизменное качество продукции.

Проверенные прочные высококачественные резьбонарезные гребенки REMS. Из вязкой, закаленной особым способом специальной стали.

Режущие ролики REMS соответствуют особым требованиям для различных материалов. В особенности процесс закаливания является важным фактором для обеспечения длительного срока эксплуатации режущих роликов REMS.

Искусство закаливания:
Оно создает элементы, переносящие чрезвычайные нагрузки, для самых высоких требований.

Двое из 45 сотрудников отдела логистики, которые знают, что такое время и деньги. Быстрота и абсолютная надежность являются важнейшими факторами для доставки и сервиса.

REMS – для профессионалов. Блестящий сервис. Везде.

REMS изготавливает машины и инструменты для профессионалов – предъявляемые требования высоки. REMS выполняет свои задания компетентно, ответственно и первоклассно. Это относится как к быстрой доставке, так и к уходу и ремонту. Высокая гибкость и абсолютная надежность создают основу для блестящего сервиса. Вся логистика ориентируется на потребности клиентов. Для своевременной доставки, на центральном складе REMS хранятся 10.000 видов товара. Все изнашивающиеся и запасные детали всегда имеются в наличии. Сервис, в котором время простоя снижено до минимума.

В случае ремонта в распоряжении находится широкая сеть мастерских по обслуживанию клиентов для быстрого и профессионального восстановления. Высококвалифицированные, хорошо подготовленные сотрудники ремонтируют и обслуживают машины и инструменты наших клиентов. После завершения ремонта или осмотра инструмент снова быстро возвращается к клиентам.

Быстрота – задача логистики. На складе REMS площадью в 14.000 квадратных метров хранятся быстро изнашивающиеся и запасные детали.

Нагрузка на строительной площадке экстремальна – детали изнашиваются, возникает необходимость ремонта. Служба по обслуживанию клиентов REMS наготове. Больше, чем в 25 странах, существует хорошо развитая система сервиса.

Сервис в REMS – сервис с большой буквы: все презентационные машины у 200-а консультантов REMS снабжены испытательным приспособлением, с помощью которого везде на месте можно осуществит проверку работы и силы сжатия радиальных прессов REMS.

Ознакомление с продукцией в образовательном центре REMS: узнать, сравнить, оценить.

REMS – Партнер специализированных магазинов. Блестящие консультации для довольных клиентов.

Только тот, кому при покупке оказывают компетентную консультацию, найдет лучшее для себя, экономичное решение возникших задач. Поэтому REMS придает большое значение обучению собственных консультантов, а также работников специализированной торговли. В распоряжении образовательного центра REMS на площади 1.600 кв. метров находятся помещения для презентаций, обучения и конференц-залы. Обучение, тесно связанное с практикой, в доступной форме дарит работникам в области специализированной торговли основы знаний для высокопрофессиональных и компетентных консультаций по продукции и успешных продаж. Подробная документация по продаже с указанием необходимой информации о продукции делают возможным быстрый выбор продукции и являются основой для простого и не требующего времени создания предложения.

Сотрудничество со специализированной торговлей гарантирует покупателю квалифицированные широкие консультации и отличный сервис.

Обучающий центр REMS в г. Вайблинген под Штутгартом.

Современно оборудованные презентационные залы. REMS создает для сотрудников специализированной торговли большое число возможностей, познакомится с продукцией.

Рудольф Альгоер, один из более чем 200 квалифицированных сотрудников REMS, при необходимости всегда может провести обучение или презентацию.

REMS – Сила на рынке благодаря последовательной политике разработки и сбыта продукции.

Основной силой REMS на рынке являются прогрессивная и высококачественная продукция и жесткая, опирающаяся на факторы товарооборота, программа по сбыту продукции, так же как и ценовая конкурентоспособность, выгодное производство для собственного потребления.

В центре политики сбыта всегда стоит принцип, продавать продукцию REMS исключительно через специализированные магазины. REMS поддерживает этот принцип. Консультанты REMS, вооруженные презентационными машинами проводят обучение на месте и демонстрируют продукцию REMS во время посещения организаций, на выставках и т.д. Они консультируют при выборе инструмента и находят самое удобное, надежное и экономичное решение в конкретном случае.

Последовательная политика сбыта рассчитана на долгосрочные результаты, доверие.

Так монтажники знакомятся со спектром продукции на практике: Консультанты REMS на пути, в презентационных автомобилях и демонстрируют машины и инструменты для конкретного случая использования, прямо на стройплощадке.

Система презентаций продукции REMS – идеальная возможность для специализированной торговли, оптимально продемонстрировать продукцию REMS: потрогать – сравнить – выбрать.

Потрогать. Сравнить. Выбрать. Способствует совместной продаже.

Участия во многих национальных и международных выставках, реклама в специализированных журналах и рассылка рекламы прямо пользователю высоко ценятся в специализированной торговле, как действия, способствующие продаже.

Интересная система презентаций REMS позволяет специализированной торговле оптимально осуществлять презентации продукции REMS: потрогать, сравнит, выбрать. Индивидуальный подбор инструментов REMS осуществляется по договоренности консультантов REMS со специализированной торговлей. Информационная система Онлайн www.rems.de предоставляет широкие возможности получения справок о группе фирм REMS, продукции REMS и возможностях использования и обращения с ней. Кроме того, пользователь найдет полный каталог и подробную техническую документацию, информацию о следующих выставках и адреса мастерских по обслуживанию клиентов REMS, возможность загрузить (скачать) документацию о продажах, инструкции по эксплуатации, перечни деталей, изображения и съемку инструментов, информацию о возможности заказать документацию, о продаже на разных языках по почте, электронные адреса контактных лиц REMS и многое другое.

Продукция REMS представляется и демонстрируется на многих национальных и международных выставках.

Практично для торговли, наглядно для клиентов – система презентаций продукции REMS.

Система справок онлайн www.remstools.re

Дитмар Хердрих,
руководитель команды
по сантехнике:

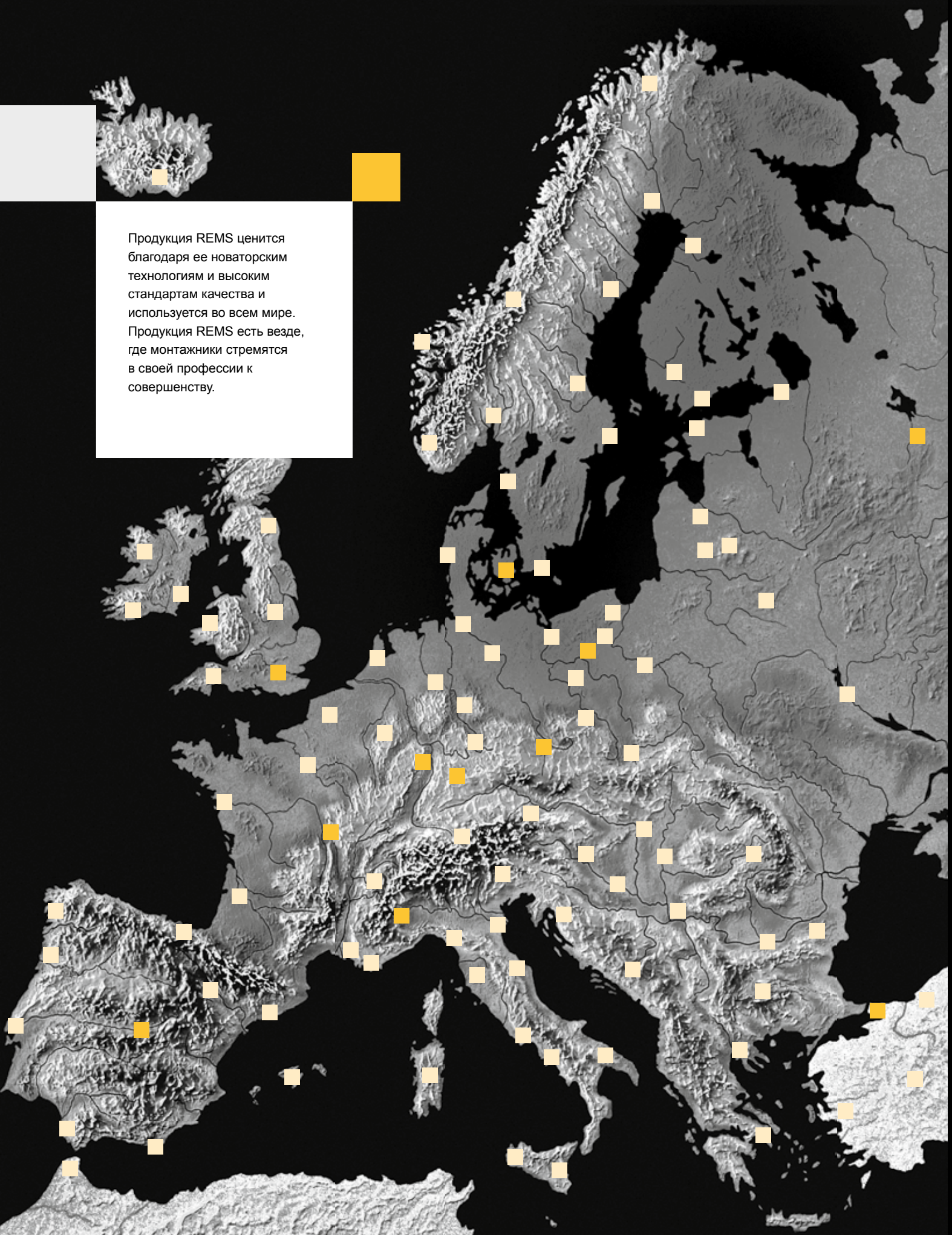
„Для правильного монтажа
у нас на первом месте
качественные
инструменты REMS.“

Один из более чем 500.000 довольных клиентов. С продукцией REMS об истории фирмы.

Европа-парк был открыт в 1975 году семьей Макк. По площади Европа-парк занимает больше 95 гектар, он разделен на 13 европейских тематических зон с типовой для разных стран архитектурой, здесь имеется больше 100 аттракционов, это настоящее царство развлечений. Многие из аттракционов работают на воде и/или газе. С самого начала у компании Europa-Park GmbH & Co Mack KG имеются собственные слесари-ремонтники, которые обеспечивают работоспособность оборудования за кулисами и ремонтируют его. Господин Дитмар Хердрих, руководитель команды по сантехнике, и его 15 высококвалифицированных сотрудников непрерывно заботятся о безопасности и надежности оборудования.

„С самого открытия Европа-парка мы работаем со станками и инструментами REMS. В 2015 году Европа-парк будет праздновать свой 40-летний юбилей, а вместе с ним и один из резьбонарезных клуппов REMS, который все еще работает. Простота в использовании и высокое качество изделий всегда производили на нас просто неизгладимое впечатление. Для меня и моих сотрудников ставка на марку REMS не вызывает никаких сомнений. Изделия REMS мы используем очень разносторонне, они всегда соответствуют нашим высоким требованиям.“

Газовое оборудование для огненных эффектов американской горки Водан и установка водоподготовки с фильтровальной станцией для американскоой горки Атлантика СуперСплэш.



Продукция REMS ценится благодаря ее новаторским технологиям и высоким стандартам качества и используется во всем мире. Продукция REMS есть везде, где монтажники стремятся в своей профессии к совершенству.

Более 20.000 партнеров по торговле в Европе: Инструменты REMS вы сможете приобрести везде.

Новаторская продукция и высокий стандарт качества открывают для REMS новые рынки. В последние годы территория сбыта постоянно расширялась. Надежные партнеры по торговле во всей Европе и за ее приделами уверяют, что все большее число клиентов убеждаются в качестве REMS.

Во всей Европе REMS устанавливает рекорд в области качества – продажа осуществляется с помощи плотной сети надежных партнеров по торговле во всей Европе, которых поддерживают более 200 хорошо обученных консультантов REMS.

Точки продаж во многих странах создают оптимальные условия для пользователя и специализированной торговли.

6

Нарезание резьбы
Накатка желобков

	Ручной клупп	24
	Резьбонарезные головки S	25
	Электрический резьбонарезной клупп	26
	Резьбонарезной станок	32
	Устройство для нарезания резьбы	41
	Полуавтоматический резьбонарезной станок	42
	Ниппельный держатель	48
	Дополнительные материалы для нарезания резьбы	49
	Устройство для накатки желобков	50
	Устройство для накатки желобков станок	52

REMS Ева

Ручной клупп с быстросменными резьбонарезными головками

Резьбонарезной клупп высокого качества.	
Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"
Виды резьбы, страница 30, 31.	

REMS Ева – клупп для монтажника. Особенно легкий надрез и нарезание резьбы. Храповый рычаг из стали, покрытый пластиком. Всего один тип быстросменных резьбонарезных головок.

Системное преимущество

Всего один храповый рычаг для всего диапазона резки как до 1¼", так и до 2". Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек. Один вид резьбонарезных головок подходит ко всем клуппам REMS и соответствующим клуппам иных производителей.

Храповый рычаг

Особо прочный. Высококачественный храповый рычаг изготовлен из стали, покрыт толстым слоем пластика со специальным покрытием, предохраняющим от скольжения инструмента в руке, приятно и удобно держать во время работы. Легко регулируемое направление вращения трещотки. Удобная, надежная посадка быстросменных головок, легко вставлять и снимать.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы. Быстросменные резьбонарезные головки S для нарезания резьбы в труднодоступных местах (страница 25).

Резьбонарезные гребенки

Надежность, высокое качество плашек REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание чистой резьбы. Изготовлены из каленой, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Специально дня нарезки резьбы. С особо высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для чистой резьбы и увеличения срока службы гребенок, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно с REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 48).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ева Сет. Ручной резьбонарезной клупп для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Один храповый рычаг для всего рабочего диапазона. Быстросменные резьбонарезные головки и плашки для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и для нарезания резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане или в картонной упаковке.

Наименование/величина	Арт.-№	
REMS Ева Сет в стальном чемодане		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS Ева Сет в картонной упаковке		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

Поставляется также REMS Ева Сет для левой и для правой/левой резьбы, а также для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона	522000	
Резьбонарезные головки S страница 25.		
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки, головка для лерок страница 30–31.		
Стальной чемодан с вкладышем, для REMS Ева ⅜–2"	526050	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
REMS Акула 3Б, станция обработки труб с цепными тисками на складной треноге-подставке, страница 94.		
REMS Акула ВБ, цепные тиски для верстака, страница 94.		

REMS Быстросменные резьбонарезные головки S

Для нарезания резьбы в труднодоступных местах, например, в углублениях стен, на выпусках труб, в шахтах. Идеальны для ремонта, реставрационных работ.

Трубная резьба ⅜ – 1¼"

REMS Резьбонарезные головки S – решение проблем в труднодоступных местах.

Быстросменные резьбонарезные головки S со специально установленными плашками.

Дополнительная точная направляющая со стороны крышки (Патент EP 0 875 327) для центрирования и лёгкого надреза трубы.

Удлинитель храпового рычага REMS Ева для нарезания резьбы на концах труб, находящихся в углублениях стен.

Быстросменные резьбонарезные головки S подходят к храповому рычагу REMS Ева и другим подходящим резьбонарезным клуппам.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

Резьбонарезная головка S Сет. Быстросменные резьбонарезные головки S для трубной конической резьбы, правой ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) или Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Удлинитель 300 мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ⅜-½-¾	520025	
Сет R ½-¾-1	520026	
Сет NPT ½-¾-1	520056	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона		522000	
Резьбонарезная головка S для трубной конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	521026 521036 521046 521056 521066	
Удлинитель 300 мм		522051	
Стальной чемодан с вкладышем для храпового рычага, 4 быстросменные нарезные головки S и удлинитель.		526052	

REMS Амиго E

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–1", 16–32 мм

Виды резьбы страницы 30, 31.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

REMS Амиго E – самый быстрый, самый сильный и самый легкий до 1".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 950 Вт с 30 % увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 мин$^{-1}$. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 48).

Комплект поставки

REMS Амиго E Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы ⅛–1", 16–32 мм, Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 950 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1	530013	
Сет M 20-25-32	530014	

REMS Амиго E Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Амиго E привод	530003	
Держатель	533000	
REMS REG St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 87.	731700	
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 24.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
Стальной чемодан с вкладышем	536000	

REMS Амиго

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–1¼", 16–40 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

REMS Амиго – самый маленький, самый легкий, самый мощный и быстрый до 1¼".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 мин$^{-1}$. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1¼" (2") (страница 48).

Комплект поставки

REMS Амиго Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы ⅛–1¼", 16–40 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Правый/ левый ход. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼	530020	
Сет M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022	
Сет M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023	

REMS Амиго Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Амиго привод	530000	
Держатель	533000	
REMS REG St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 87.	731700	
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 24.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
Стальной чемодан с вкладышем	536000	

REMS Амиго 2

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным опорным бугелем. Идеален для ремонта и стройплощадок.

Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"
Трубная резьба с REMS 4" автоматической резьбонарезной головой	2½–4"

Виды резьбы страницы 30, 31.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

REMS Амиго 2 – Медвежья сила до 2".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта. Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод весит всего 6,5 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.700 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Скорость реза 30–18 мин$^{-1}$.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 48).

Комплект поставки

REMS Амиго 2 сет. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт., толчковый выключатель безопасности, увеличение мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. при выборе направления вращения, правый/левый ход Опорный бугель для обоих направлений вращения. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и для резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60423 M).В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020	
Сет M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022	

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Amigo 2 привод	540000	
Держатель для REMS Амиго 2	543000	
REMS REG St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 87.	731700	
Двойной бугель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 24.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
REMS 4"Автоматическая резьбонарезная головка, 2½–4", страница 41.		
Стальной чемодан с вкладышем	546000	

REMS Амиго 2 компакт

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	⅛–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, ¼–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

REMS Амиго 2 компакт – Самый маленький и лёгкий до 2".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 4,9 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности, посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Скорость реза 30–18 ¹/min. Толчковый выключатель безопасности.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не цепляют. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер ⅜–1" (2") (страница 48).

Комплект поставки

REMS Амиго 2 компакт. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы ⅛–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Защита от перегрузок. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и резьбы на электроизоляционных трубах согласно EN 60 423 M). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R ½-¾-1-1¼	540023	
Сет R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024	
Сет M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025	

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
Привод для REMS Амиго 2 компакт	540001	
Держатель для Амиго 2 компакт	543010	
REMS REG St ¼–2", трубный гратосниматель, стр. 87.	731700	
Храповый рычаг страница 24.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер ⅜–2" страница 48.		
Стальной чемодан с вкладышем	546000	

REMS Быстросменные резьбонарезные головки

Аксессуары для клуппов фирмы REMS и иных производителей

Быстросменные резьбонарезные головки REMS Ева

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и крышки гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не рвут резьбу. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Наименование	Величина	Арт.-№
Правая трубная коническая резьба R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000
	R ¼	521010
	R ⅜	521020
	R ½	521030
	R ¾	521040
	R 1	521050
	R 1¼	521060
	R 1½	521070
	R 2	521080
Левая трубная коническая резьба R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100
	R ¼ LH	521110
	R ⅜ LH	521120
	R ½ LH	521130
	R ¾ LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1¼ LH	521160
	R 1½ LH	521170
	R 2 LH	521180
Правая трубная коническая резьба NPT Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200
	NPT ¼	521210
	NPT ⅜	521220
	NPT ½	521230
	NPT ¾	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1¼	521260
	NPT 1½	521270
	NPT 2	521280
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	521300
	M 20 × 1,5	521310
	M 25 × 1,5	521320
	M 32 × 1,5	521330
	M 40 × 1,5	521340
	M 50 × 1,5	521350

Трубная резьба правая

Трубная резьба левая

Продукция немецкого производства

REMS Резьбонарезные гребенки

Аксессуары для клуппов фирмы REMS

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002
	R ¼	521012
	R ⅜	521022
	R ½	521032
	R ¾	521042
	R 1	521052
	R 1¼	521062
	R 1½	521072
	R 2	521082
Трубная коническая резьба, левая R ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102
	R ¼ LH	521112
	R ⅜ LH	521122
	R ½ LH	521132
	R ¾ LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1¼ LH	521162
	R 1½ LH	521172
	R 2 LH	521182
Трубная коническая резьба, правая NPT Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202
	NPT ¼	521212
	NPT ⅜	521222
	NPT ½	521232
	NPT ¾	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1¼	521262
	NPT 1½	521272
	NPT 2	521282
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	521302
	M 20 × 1,5	521312
	M 25 × 1,5	521322
	M 32 × 1,5	521332
	M 40 × 1,5	521342
	M 50 × 1,5	521352

Продукция немецкого производства

Головки для лерок / Прокладочные кольца / Направляющие втулки

Головки для резьбонарезных лерок

Головки для крепления стандартных, нормированных, круглых лерок для всех видов резьб. Закрепление лерок в головке при помощи винта.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Головка для лерок	D 65 мм	731200	
Головка для лерок	G 1¼	731250	
Головка для лерок	D 105 мм	541401	

Прокладочное кольцо

Прокладочные кольца для различных наружных диаметров резьбонарезных лерок.

Наименование	Величина	di мм	Арт.-№	
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 731200	M 6–9			
	20/25		731205	
	M 10–11	30	731210	
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220	
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230	
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240	
без прокладочного кольца	M 27–30 (Pg 21–29)	65		
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 541401	D 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	
	D 75/105	75	541406	
	D 90/105 (Pg 36)	90	541410	
без прокладочного кольца	Pg 42–48	105		

Направляющая втулка

Направляющие втулки для легкого центрированного надреза.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Направляющая втулка для 731200	D 6	731301	
	D 8	731302	
	D 10	731303	
	D 12	731304	
	D 14	731305	
	D 16	731306	
	D 18	731307	
	D 20	731308	
	D 22	731309	
	D 24	731310	
	D 27	731311	
	D 30	731312	
	D 12,8 (Pg 7)	731320	
	D 15,5 (Pg 9)	731321	
	D 18,9 (Pg 11)	731322	
	D 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	D 22,8 (Pg 16)	731324	
	D 28,6 (Pg 21)	731325	
	D 37,3 (Pg 29)	731326	
Направляющая втулка для 541401	D 28,6 (Pg 21)	541413	
	D 37,3 (Pg 29)	541414	
	D 47,3 (Pg 36)	541415	
	D 54,3 (Pg 42)	541416	

Продукция немецкого производства

REMS Торнадо

Надежный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли, промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная резьба	(1/16) ⅛–2", 16–63 мм
Болтовая резьба	(6) 10–60 мм, ¼–2"
Трубная резьба с REMS 4" Автоматической нарезной головкой	2½–4"
Виды резьбы, страница 40.	
Накатка желобков с помощью устройства для накатки желобков REMS	DN 25–300 1–12"

REMS Торнадо – станок особого класса! Автоматический зажимной патрон. Универсальная автоматическая резьбонарезная головка. Автоматическое охлаждение и смазка.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Торнадо 2000 в полном комплекте весит всего 50 кг. Большой поддон для стружки, регулируемая по высоте подставка для заготовок.

2 варианта конструкции:
- Переносной вариант на трёх ножках, со съемной большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант Т со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый, например, нарежет резьбу R 2" за 15 секунд. Не требующий технического обслуживания редуктор, работающий в закрытой масляной ванне.

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ех фазный двигатель с переключением полярности 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Автоматический зажимной патрон
2 автоматических быстрозажимных патрона с центрирующими кулачками для надёжного, быстрого крепления/ снятия заготовок. Никакого проскальзывания трубы.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра.Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Продукция немецкого производства

3 мощных двигателя на выбор.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка

Для трубной резьбы 2½–4" (страница 41).

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" Страница 48).

REMS Устройство для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической подачей для накатки желобков на трубах и системах трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Торнадо. Станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ⅛–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 10–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, 2 автоматических зажимных патрона, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов,в том числе длинной резьбы, автоматически открывающейся после нарезания заданной конической резьбы, гребенок для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Переносной вариант на трёх ножках, со снимающейся большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для размещения на верстаке, стойке или передвижной тележке с подставкой для труб. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
2000	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$. Переносной вариант на трёх ножках.	340200	
2010	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340201	
2020	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340202	
2000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340206	
2010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340207	
2020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340208	

Другие конструкции на заказ.

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Подставка, передвижная, с упором	344100	
Подставка, передвижная и складная	344150	
Резьбонарезные плашки страница 40.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16–2" также и в качестве сменной головки вместо сменных резьбонарезных гребенок	341000	
REMS 4" автоматическая резьбонарезная головка для трубной резьбы вместо 2½–4", страница 41.		
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков страница 50.	347000	

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	(1/16) ⅛–2", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 8–60 мм, ¼–2"
Трубная резьба с REMS 4" Автоматической нарезной головкой.	2½–4"
Виды резьбы, страница 40.	
Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"

REMS Магнум – компактный до 2".

Принцип работы
Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 L-T весит всего 57 кг. Большой поддон для стружки, полка для заготовок.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и установки.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Продукция немецкого производства

3 мощных двигателя на выбор.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

REMS 4"Автоматическая резьбонарезная головка

Для трубной резьбы 2½–4" (страница 41).

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50).

Подставка (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16)⅛–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6)8–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающаяся после нарезания заданной конической резьбы, с резьбонарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
2000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340226	
2010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340227	
2020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340228	
2000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340220	
2010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340221	
2020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340222	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Подставка, передвижная, с упором	344100	
Подставка, передвижная и складная	344150	
Резьбонарезные плашки страница 40.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16–2" также и в качестве сменной головки без сменных резьбонарезных гребенок	341000	
REMS 4" автоматическая нарезная головка для трубной резьбы 2½–4", страница 41.		
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Оборудование для накатки желобков, страница 50.	347000	

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	(1/16) ½–3", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 20–60 мм, ½–2"
Виды резьбы, страница 40.	
Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"

REMS Магнум – супермашина до 3". превосходная ровная и чистая резьба до 3" благодаря 5-ти гребенкам.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 3000 L-T весит всего 79 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2½–3" для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 5 гребенок головки 2½–3" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента
Для 2½–3" и для ¼–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.

Продукция немецкого производства

3 мощных двигателя на выбор.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–3" (4") или с ручным REMS Ниппельспанером ⅜–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–300, 1–12" (страница 50).

Подставка (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16)½–3", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" и/или 2½–3", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
3000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380303 380309	
3010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380304 380310	
3020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380305 380311	
3000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380306 380312	
3010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380307 380313	
3020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–3** **Оснащение R ½–3**	 380308 380314	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Подставка, передвижная, с упором	344100	
Подставка, передвижная и складная	344150	
Резьбонарезные плашки, страница 40.		
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100	
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–3" без плашек	381050	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614	
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.	347000	

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	(1/16) ½–4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 20–60 мм, ½–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–300 1–12"

REMS Магнум – супермашина до 4". превосходная ровная и чистая резьба до 4" благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин$^{-1}$.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2½–4" для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки 2½–4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента
Для 2½–4" и для ¼–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.

Продукция немецкого производства

3 мощных двигателя на выбор.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным REMS Ниппельспанером ⅜–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 2½–4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной, еще большей масляной ванной и поддоном для стружки, для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R ½–2** **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380447 380441 380444	
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R ½–2** **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380448 380442 380445	
4020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380443 380446	
4000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин$^{-1}$. **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380426 380429	
4010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380427 380430	
4020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2½–4** **Оснащение R ½–4**	 380428 380431	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Подставка (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

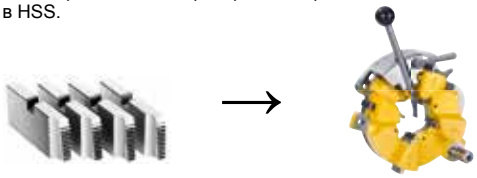
Оснастка

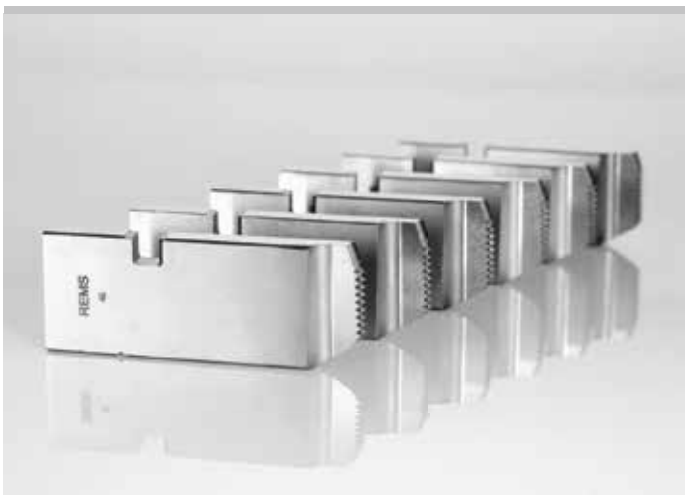
Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Подставка, передвижная, с упором	344100	
Подставка, передвижная и складная	344150	
Резьбонарезные плашки, страница 40.		
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100	
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000	
REMS режущий диск St ⅛–4", s 8	341614	
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.	347000	

REMS Резьбонарезные плашки, комплект

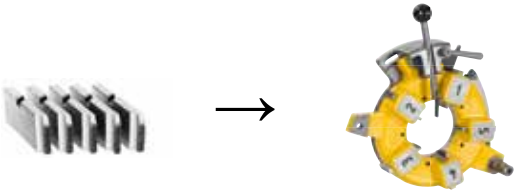
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокостойких материалов 50% дороже. [1] Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.





Продукция немецкого производства



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 1/16–2"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1]	341401	
	R ¼–⅜	341402	
	R ½–¾	341403	
	R 1–2	341404	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406	
	G ¼–⅜	341407	
	G ½–¾	341408	
	G 1–2	341409	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1]	341411	
	NPT ¼–⅜	341412	
	NPT ½–¾	341413	
	NPT 1–2	341414	
Трубная цилиндрическая резьба, NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416	
	NPSM ¼–⅜	341417	
	NPSM ½–¾	341418	
	NPSM 1–2 HSS[1]	341419	
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	341466	
	Pg 9	341467	
	Pg 11	341468	
	Pg 13,5	341469	
	Pg 16	341470	
	Pg 21	341471	
	Pg 29	341472	
	Pg 36	341473	
	Pg 42	341474	
	Pg 48	341475	
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	341493	
	M 20 × 1,5	341494	
	M 25 × 1,5	341495	
	M 32 × 1,5	341496	
	M 40 × 1,5	341497	
	M 50 × 1,5	341498	
	M 63 × 1,5	341499	
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426	
	M 8	341427	
	M 10	341428	
	M 12	341429	
	M 14	341430	
	M 16	341431	
	M 18	341432	
	M 20	341433	
	M 22	341434	
	M 24	341435	
	M 27	341436	
	M 30	341437	
	M 33	341438	
	M 36	341439	
	M 39	341440	
	M 42	341441	
	M 45	341442	
	M 48	341443	
	M 52	341444	
	M 56 HSS[1]	341445	
	M 60 HSS[1]	341446	
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	341476	
	UNC 5/16–18	341477	
	UNC ⅜–16 HSS[1]	341478	
	UNC 7/16–14	341479	
	UNC ½–13 HSS[1]	341480	
	UNC 9/16–12	341481	
	UNC ⅝–11 HSS[1]	341482	
	UNC ¾–10 HSS[1]	341483	
	UNC ⅞–9 HSS[1]	341484	
	UNC 1–8 HSS[1]	341485	
	UNC 1⅛–7	341486	
	UNC 1¼–7 HSS[1]	341487	
	UNC 1⅜–6	341488	
	UNC 1½–6 HSS[1]	341489	
	UNC 1¾–5	341490	
	UNC 2–4,5	341491	

Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2½–3"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1]	381431	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1]	381432	
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1]	381433	

Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2½–4"

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1]	381405	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1]	381410	
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1]	381415	

REMS 4" автоматическая резьбонарезная головка

Надёжное, компактное устройство для нарезания конической трубной резьбы и изготовления ниппелей.

Трубная резьба 2½–4"

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка – суперрезьба до 4" благодаря 5 режущим плашкам и бесступенчатой автоматически открывающейся головке. Быстрый обратный ход.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактный модуль из резьбонарезной головки, зажимного патрона и редуктора, не требующего технического обслуживания. Легко транспортировать.

Техника и принцип работы
- Надёжное крепление, никакого проскальзывания трубы
- Лёгкий надрез трубы,за счет рычага подачи и зубчатой передачи.
- 5 гребенок для всего рабочего диапазона способствуют оптимальному распределению режущего усилия по трубе, для круглой чистой резьбы
- Открывающаяся в процессе резания коническая бесступенчатая головка способствует высокой скорости реза при незначительных усилиях, гарантирует безупречную резьбу и щадящий режим для гребенок и станка.
- Автоматическое открытие нарезной головки по завершению нарезания резьбы.
- Сразу после завершения резания головка готова к эксплуатации, быстрый обратный ход.
- подключение к автоматическому охлаждению и смазке

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Привод
REMS Магнум, REMS Торнадо, REMS Амиго 2 и резьбонарезное оборудование других производителей. Быстрая простая установка. Стабильный приводной вал надежного крепления и оптимальной силовой передачи.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер 2½–4" и REMS Ниппельфикс (страница 48).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS 4"Автоматическая резьбонарезная головка. Устройство для нарезания трубной резьбы 2½–4". Резьбонарезная головка автоматически открывается и закрывается, быстрый обратный ход. Редуктор с приводным валом, не требует технического обслуживания. Подключение к устройству со смазочно-охлаждающей жидкостью. Поддон для стружки. Гребенки на выбор для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½", 3", 4", правой или конической резьбы NPT 2½", 3", 4", правой.
В коробке.

Наименование	Оснастка	Арт.-№	
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магнум, REMS Торнадо и др.	R 2½, 3, 4	370010	
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магнум, REMS Торнадо и др.	NPT 2½, 3, 4	370011	
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Амиго 2	R 2½, 3, 4	370012	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Резьбонарезные плашки, комплект			
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ R 3 R 4	371109 371113 371117	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS[1)] NPT 3 HSS[1)] NPT 4 HSS[1)]	371134 371138 371142	

Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокостойких материалов на 50% дороже. [1)] Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.

REMS Геркулес, упоры страница 96.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.

Ниппельфикс 2½–4" страница 48.

REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников		
Болтовая резьба		6 – 72 мм ¼ – 2¾"
Трубная резьба		1/16 – 2½", 16 – 63 мм
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)		„средний" (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 мм ≤ D 72 мм	неограничена ≤ 200 мм
Фаска	диапазон мин. диаметр наибольшая фаска угол скоса кромки	7 – 62 мм ≥ 7 мм 7 мм 45°
Снятие стружки	диапазон диаметр	7 – 62 мм ≥ 7 мм
Виды резьбы, страница 44.		

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод
Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до D 30 мм. Надежный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин$^{-1}$.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

Специальные зажимные кулачки
Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Продукция немецкого производства

Примеры резьбы

REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки M с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Унимат 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками 1/16 – 1¼" или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс ½ – 2½" или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер ⅜ – 2" (страница 48).

Комплект поставки

REMS Унимат 75 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6 – 72 мм, ¼ – 2¾", трубной резьбы 1/16 – 2½", 16 – 63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин$^{-1}$. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

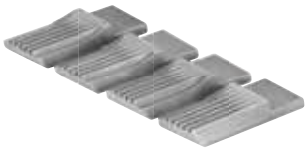
Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 75 базовый mS	ручные тиски	750003	
REMS Унимат 75 базовый mS	Пневмо-гидравлические тиски	750004	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000	
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок: **R** для конусной трубной резьбы правой **R-L** для конусной трубной резьбы левой **G** для цилиндрической трубной резьбы правой **G-L** для цилиндрической трубной резьбы левой **M** для метрической резьбы, правой **M-L** для метрической резьбы, левой	 751040 751050 751060 751070 751080 751090	
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7 – 62 мм, с кулачками для снятия фаски/обточки 45°, D 7 – 62 мм, HSS, с державкой	751100	
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7 – 62 мм, Без резьбонарезного набора	751102	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7 – 46 мм, HSS, с держателем	751096	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40 – 62 мм, HSS, с держателем	751098	
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7 – 62 мм, 4 штуки, HSS	751097	
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.	120100	

Продукция немецкого производства



Продукция немецкого производства

Гребенки с держателями (режущий комплект)

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм2. Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½	759250 759251 759252 759253 759254
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½ HSS[1)]	759255 759256 759257 759258 759259
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	759360 759361 759362 759363 759364
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 HSS[1)] NPSM 2½	759365 759366 759367 759368 759369
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	759260 759261 759262
Резьба для монтажа электроизоляционных труб M EN 60423	M 16–20 × 1,5 M 25–32 × 1,5 M 40–50 × 1,5 M 63 × 1,5	759263 759264 759265 759330
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	759274 759275 759276 759277 759278 759279
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 HSS[1)] M 64–72	759270 759271 759272 759273 759274 759275 759276 759277 759278 759279 759280 759281 759282
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	759370 759371 759372 759373 759374 759375 759376 759377 759378 759379 759380 759381 759382 759383 759384

Режущие комплекты для другой резьбы (напр., велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и режущие комплекты с гребенками Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. [1)] Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.

Гребенки, комплект

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм².

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2½	751501 751502 751503 751504
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2½ HSS[1)]	751505 751506 751507 751508
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	751544 751545 751546 751547 751548
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½	751549 751550 751551 751552 751553
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	751509 751510 751511
Резьба для электроизоляционных труб M EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	751520 751521 751522 751523 751524 751525
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16–63 × 1,5) M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	751516 751517 751518 751519 751520 751521 751522 751523 751524 751525 751526 751527 751528
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	751557 751558 751559 751560 751561 751562 751563 751564 751565 751566 751567 751568 751569 751570 751571

Гребенки Strehler для другой резьбы (напр., велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и гребенки Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка.
[1)] Некоторые гребенки поставляются только в HSS*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь

Таблица: виды резьбы

Трубная коническая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 55°

Величина резьбы **R BSPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Стандарт Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Трубная цилиндрическая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 228-1, DIN 259, BSPP
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **G BSPP**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPSM**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Метрическая винтовая резьба

Metrisches ISO-Gewinde
ISO 261, DIN 13
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Американская и английская винтовая резьба

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **UNC**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (устар.): Наружная резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **BSW**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Резьба для электроизоляционных труб

Stahlpanzerrohr-Gewinde
DIN 40 430
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 80°

Величина резьбы **Pg**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Резьба для электроизоляционных труб
EN 60423
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

REMS Унимат 77

Резьбонарезной станок

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.	
Трубная резьба	¼–4"
Длина резьбы	≤ 120 мм

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4". Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод
Надежная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор, специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин$^{-1}$.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками (¼–¾", 1–4"). На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар).

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ⅜–2" (страница 48).

Продукция немецкого производства

Примеры резьбы

REMS Унимат 77

Резьбонарезной станок

Комплект поставки

REMS Унимат 77 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы ¼–4". Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин$^{-1}$. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

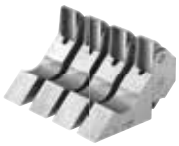
Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 77 базовый mS	ручные тиски	770003	
REMS Унимат 77 базовый pS	Пневмо-гидравлические тиски	770004	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

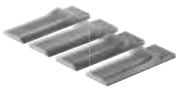
Гребенки и держатели (режущий комплект)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 771120 771130 771140	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 771170 771180 771190	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 771220 771230 771240	
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	771260 771270 771280 771290	



Гребенки, комплект

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 751503 771136	
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 751507 771186	
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 751546 751547 771246	
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 751551 751552 771296	



Режущие комплекты и гребенки Strehler для другой резьбы и режущие комплекты с гребенками Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. [1)] Некоторые гребенки поставляются только из HSS.

Наименование	Арт.-№	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000	
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок **R** для конусной трубной резьбы правой **R-L** для конусной трубной резьбы левой **G** для цилиндрической трубной резьбы правой **G-L** для цилиндрической трубной резьбы левой	 751040 751050 751060 751070	
Зажимной кулачок ¼–¾", 2 шт.	773060	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.	120100	

REMS Ниппельспанер

Для универсального применения
на всех станках и клуппах

Ручной цанговый ниппельный держатель для коротких отрезков труб. Универсально применим.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины ⅜–2"

REMS Ниппельспанер – Сделайте ниппель (бочонок) сами. Любой длины. Везде.

Для универсального применения на резьбонарезных станках и клуппах всех типов. Для инструмента с открывающимися и неоткрывающимися резьбонарезными головками. Полезная принадлежность для REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Ева и др.

Идеальный инструмент для обработки остатков труб. Экономит время и деньги.

Зажим и центрирование отрезков труб за счет расширения специально закаленных стальных пружинных сегментов.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ниппельспанер. Внутренний ручной зажим для коротких кусков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельспанер	⅜"	110000	
	½"	110100	
	¾"	110200	
	1"	110300	
	1¼"	110400	
	1½"	110500	
	2"	110600	

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельспанеров. Трубный держаталь с внутренним мануальным зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set ½-¾-1-1¼"	110620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621	

REMS Ниппельфикс

Для резьбонарезных инструментов
с открывающейся резьбонарезной головкой

Автоматический зажим для коротких остатков труб.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины ½–4"

REMS Ниппельфикс – Сделайте ниппель (бочонок) сами до 4". Любой длины. Везде. Автоматический внутренний зажим. Быстро и просто.

Для резьбонарезных станков с открывающимися резьбонарезными головками: для токарных резьбонарезных станков, станков с вращающейся резьбонарезной головкой и устройств для нарезания резьбы.

Идеальный инструмент для обработки остатков трубы. Экономит время и деньги.

Автоматический быстрый зажим и центрирование отрезка трубы. Без инструмента. Автоматический разжим после изготовления ниппеля. Возможно производство ниппелей, не вынимая ниппельфикса из тисков.

Внутренний зажим, поэтому на заготовке не нужна резьба для зажима. Специальные закаленные шлифованные зажимные элементы для быстрого и надежного зажима.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ниппельфикс. Автоматический внутризажимной ниппельный держатель для коротких отрезков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельфикс	½"	111000	
	¾"	111100	
	1"	111200	
	1¼"	111300	
	1½"	111400	
	2"	111500	
	2½"	111700	
	3"	111800	
	4"	111900	

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельфиксов. Трубный держаталь с внутренним автоматическим зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set ½-¾-1-1¼"	111620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621	

REMS Специаль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, пластмассы.

При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! В Австрии, Чехии, Германии, Дании не допускается использовать для водопроводов питьевой воды.

REMS Специаль – Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел, смывается водой. С особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Смывается водой, подтверждено экспертизой. Также используется для пиления металлов. Смывается водой. Прошел экспертизу. Идеально подходит для использования в качестве смазывающее-охлаждающей жидкости для резки металов. Спрей REMS Специаль без фторхлоруглеводорода, безопасен для озонового слоя. Пульверизатор REMS Специаль без горючего, с возможностью дозаправки.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Специаль. Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Специаль	5 л Канистра 10 л Канистра 50 л Бочка 600 мл Спрей 500 мл Пульверизатор	140100 140101 140103 140105 140106	

REMS Санитоль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для универсального использования. Для всех материалов.

REMS Санитоль – без минеральных масел. Полностью растворяется в воде. Особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Полностью растворяется в воде. Проверено DVGW, ÖVGW, SVGW.

Вязкость при –10°C: 219 МПа s (cP). Текучесть (качается насосом) до –28°C.

Удобна в применении, для контроля промывки окрашена в красный цвет. Великолепная антикоррозийная защита.

Разработана специально для трубопроводов питьевой воды, великолепно подходит и для нарезки обычной резьбы. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Также великолепно подходит в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости при пилении металлов.

REMS Санитоль-спрей не содержит веществ фреонового ряда, не разрушает озоновый слой.

REMS Санитоль, пульверизатор без газа, заправляется.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Санитоль. Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды и для универсального применения.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Санитоль	5 л Канистра 50 л Бочка 600 мл Спрей 500 мл Пульверизатор	140110 140113 140115 140116	

DVGW CERT — DW-0201 AS2032

ÖVGW GEPRÜFT — W1.303

SVGW SSIGE — 7808-649

REMS устройство для накатки желобков

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25 – 300, 1 – 12", s ≤ 7,2 мм
Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы	

REMS устройство для накатки желобков – компактное – универсальное. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25 – 300, 1 – 12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 2 – 6" и 8 – 12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Привод

Всего одно устройство для накатки желобков REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Торнадо и REMS Магнум. Легкая, простая установка. Трехгранная цапфа привода для надежного зажима и оптимальной передачи усилия. На заказ поставляются также устройства для накатки желобков для резьбонарезных станков других производителей по соответствующим размерам: расстоянию между направляющими поручнями, диаметру направляющих поручней, высоте посадки оси шпинделя.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS устройство для накатки желобков. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25 – 300, 1 – 12. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 пара роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) 2 – 6", шестигранный штифтовый ключ. Для REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Торнадо и REMS Магнум или для резьборезов других производителей. В коробке.

Наименование	Подходят к	Арт.-№	
REMS устройство для накатки желобков	REMS Амиго/Амиго 2 Компакт[1], REMS Амиго 2[1], REMS Торнадо[2] REMS Магнум[2]	347000	
устройство для накатки желобков R 300	Ridgid Модель 300	347001	
устройство для накатки желобков R 535	Ridgid Модель 535	347002	
устройство для накатки желобков N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
устройство для накатки желобков Дельта 4	Rex Delta 4"	347004	

[1] Требуется комплект для переоснащения Амиго/Амиго 2/Амиго 2 Компакт (№ изд. 347007). Может использоваться для устройств для накатки желобков, изготовленных с 2014 года. [2] Для исполнений T может использоваться только для накатки желобков до DN 200, 8". Устройства для накатки желобков других производителей на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Накатывающие ролики 1 – 1½" (Комплект)	347030	
Накатывающие ролики INOX 1 – 1½" (Комплект)	347053	
Накатывающие ролики 2 – 6" (Комплект)	347035	
Накатывающие ролики INOX 2 – 6" (Комплект)	347046	
Накатывающие ролики 8 – 12" (Комплект)	347040	
Накатывающие ролики INOX 8 – 12" (Комплект)	347047	
Накатывающие ролики Cu 54 – 159 (Комплект)	347034	
Комплект для переоснащения Амиго/Амиго 2/ Амиго 2 Компакт	347007	
REMS Геркулес 3Б, упор страница 96.		

REMS Колум РГ

Устройство для накатки желобков станок

Мощная машина для быстрой накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25 – 300, 1 – 12", s ≤ 7,2 мм
Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы	

REMS Колум РГ – электрическая накатка желобков до 12". Быстро и экономично. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Привод

Мощно и быстро, напр., накатка желобков на стальной трубе 6" с помощью REMS Колум РГ всего за 52 с. Прочный, компактный редуктор, не нуждается в техобслуживании. Прочный, мощный универсальный двигатель на 1200 Вт (REMS Колум РГ и REMS Колум РГ 2 Компакт) или универсальный двигатель на 1700 Вт (REMS Колум РГ 2) для интенсивного использования с крупными размерами. Предохранительный выключатель импульсного режима. Педальный выключатель для эргономичной работы в качестве оснастки.

Устройство для накатки желобков

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25 – 300, 1 – 12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 2 – 6" и 8 – 12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Комплект поставки

REMS Колум РГ. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25 – 300, 1 – 12". Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 пара роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) 2 – 6", шестигранный штифтовый ключ. 3 приводные машины на выбор, с необслуживаемым редуктором, мощным универсальным двигателем, предохранительным выключателем импульсного режима. Для верстака или подставки. В коробке.

Наименование	Конструкция	Art.-Nr.	
Колум РГ	Универсальный двигатель 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, защита от перегрузки. 29 мин$^{-1}$	347006	
Колум РГ 2	Универсальный двигатель 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 мин$^{-1}$	347008	
Колум РГ 2 Компакт	Универсальный двигатель 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, защита от перегрузки. 26 мин$^{-1}$	347009	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Подставка, передвижная (Поставляется отдельно)

Геркулес 3Б (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	849315	
Подставка, передвижная	849310	
Педальный выключатель.	347010	
REMS Геркулес 3Б, упор страница 96.		
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 50.		

REMS Магнум RG

Устройство для накатки желобков станок

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 мм

Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы Трубная резьба 1/16 – 2", 16 – 63 мм, Болтовая резьба 6–60 мм, 6 – 60 мм, ¼ – 2", комплект для переоснастки.

Продукция немецкого производства

REMS Магнум RG – компактный до 12". Сила и быстрота. Подача прижимного ролика маслогидравлическим цилиндром.

Конструкция

Компактная, соответствующая стройплощадкам.Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Небольшие размеры,небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 RG-T весит всего 68 кг. Полка для заготовок. Для верстака. Подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором, в качестве принадлежности, для простой транспортировки, оптимальная рабочая высота и стабильность.

Привод

Сила и быстрота, напр., накатка желобков на стальной трубе 6" с помощью REMS Магнум 2010 RG-T всего за 40 с. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне. 3 мощных двигателя на выбор (смотрите REMS Магнум страница 34). Педаль включения с защитой и аварийным выключателем, двухступенчатая.

Устройство для накатки желобков

Компактное,удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 пары роликов для накатки желобков (прижимной ролик, встречный ролик) для всего рабочего диапазона DN 25 – 300, 1 – 12", легко меняются. Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Ролики для накатки желобков INOX (прижимной ролик из нержавеющей стали, встречный ролик из вязкотвердой, закаленной особым образом специальной стали, никелированный) для труб из нержавеющей стали 2 – 6" и 8 – 12". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Комплект переоснастки для нарезания резьбы

Полный комплект инструмента ¼ – 2" с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, гребенками для трубной конической резьбы ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ и R 1 – 2 правой,труборезом, гратоснимателем, рычагом подачи, насосом для автоматического охлаждения и смазки, масляная ванна, поддон для стружки, устройство для автоматической смазки.

Подставка (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)

Геркулес 3Б (Поставляется отдельно)

Подставка, передвижная и складная (Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум RG. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–300, 1–12". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с аварийным выключателем и защитой, надежный быстрозажимной ударный патрон, задний центрирующий патрон. Три двигателя на выбор. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контрролик) 2–6". Для верстака, подставка, передвижная и складная подставка или передвижная подставка с упором. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
2000 RG-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 мин$^{-1}$.	340230	
2010 RG-T	Конденсаторный двигатель с переключением полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340231	
2020 RG-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 мин$^{-1}$, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340232	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Подставка, передвижная, с упором	344100	
Подставка, передвижная и складная	344150	
REMS Геркулес 3Б, упор страница 96.		
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 50.		
Переоснастка Магнума RG-T в L-T для нарезания резьбы	340110	

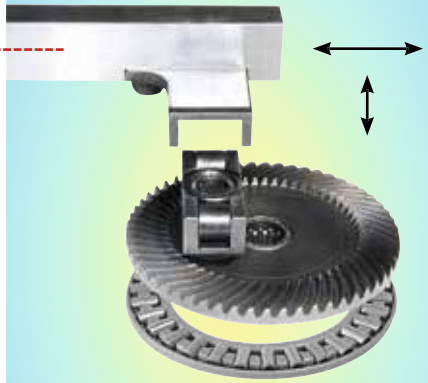
Пилы

	Электрическая универсальная сабельная пила	58
	Электрическая сабельная пила	60
	Пневматическая сабельная пила для труб	62
	Аккумуляторная универсальная сабельная пила	63
	Пильные полотна для сабельной пилы	64
	Трубная дисковая пила	66
	Универсальная дисковая пила	67

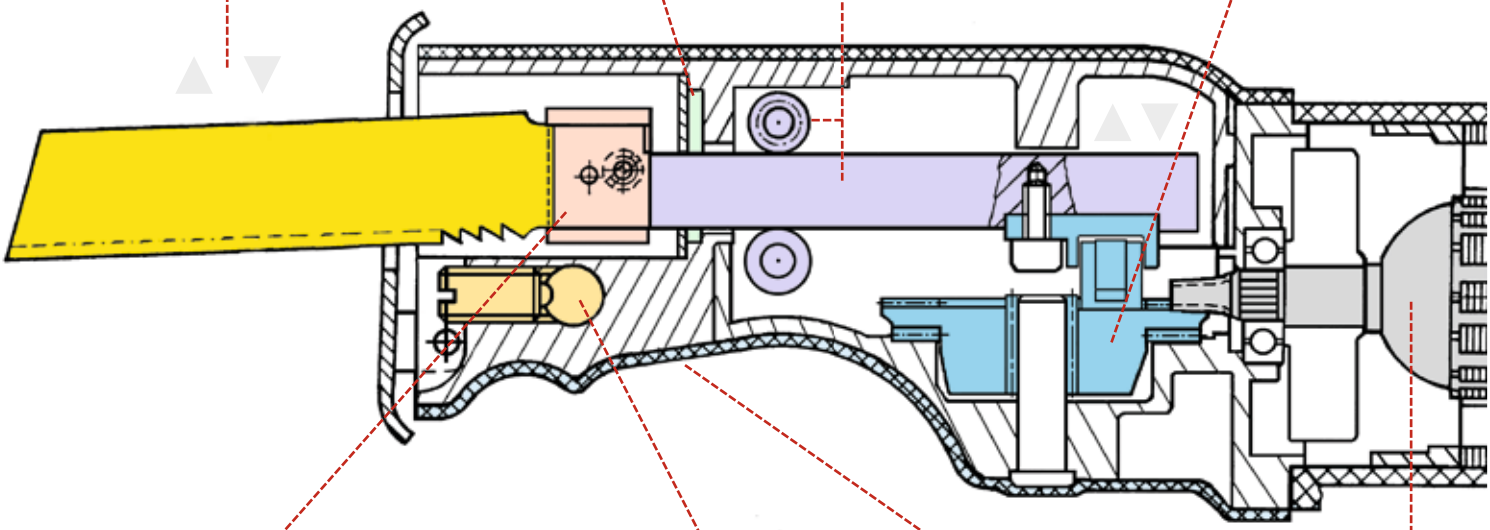
Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Четко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется бугель для увеличения силы подачи полотна.

Стабильный, прямоугольный ходовой маятник Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обоих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации с многократно усиленным давлением на пильное полотно, например, при использовании бугеля.
Для сверхдолгого срока службы.

Специальная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли.



Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.



Универсальное крепление полотен Крепление всех видов полотен с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Оригинальный бугель
Сила пиления возрастает на 400 %, для быстрого зажима трубы и легкого распила.

Эргономичный обхват для руки спереди, передняя часть корпуса из нескользящего материала для энергичной подачи полотна и при пилении вручную.

V/bar

Приводной двигатель 230 В, 110 В, 48 В, 18 В, 6 бар

VE

Варио-электроника
Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Количество ходов регулируется плавно давлением на переключатель в диапазоне от 0 до 2800 мин$^{-1}$ (REMS Пума VE), от 0 до 2400 мин$^{-1}$ (REMS Кат ANC VE, REMS Тигр ANC VE) и от 0 до 1800 мин$^{-1}$ (REMS Акку-Кат ANC VE) (переключатель увеличения подачи топлива).

n ideal

Идеальная частота хода
Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен.

Путем многочисленных испытаний со стальными трубами была определена идеальная частота хода 2400 мин$^{-1}$, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходе, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

Бугель
Для зажима отрезков труб. Оригинальный бугель с 5-ти кратным усилением нажима (эффект рычага) для легкого, быстрого, пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек.

SR/ INOX

Регулирование скорости
Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющих стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 мин$^{-1}$ плавно выставляется с помощью регулировочного кольца. Используемая для управления тахоэлектроника поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, PTC- сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочной защиты редуктора и двигателя.

кг

Вес
Высокая производительность пилы при незначительном весе. Инновационная техника с превосходным согласованием всех конструктивных элементов. Легкое пиления без напряжения и усталости, элементарное обращение с инструментом.

Вт

Производительность
Указываемая мощность является потребляемой мощностью. Приводные двигатели сабельных пил REMS имеют, благодаря великолепной технике и высокому качеству, очень высокой КПД прим. 65%. Поэтому пользователи имеют возможность использовать высокую производительность сабельных пил, особенно если речь идет о труднообрабатываемых материалах, например, стальных трубах. Однако высокой производительности можно добиться, работая лишь с соответствующей оснасткой, например,с запатентованным держателем REMS .

В/бар

Приводные двигатели
В зависимости от модели универсальные двигатели рассчитаны на сетевое напряжение 230 В, 110 В, 48 В, есть также аккумуляторные двигатели 18 В и пневматические двигатели для рабочего давления 6 бар. Все приводные двигатели сверхнадежные, соответствуют высоким стандартам качества и высоким требованиям и располагают большими резервами мощности, рассчитаны для длительного срока эксплуатации.

Крепление пильного полотна с системой быстрой замены
Практичное крепление пильного полотна с системой быстрой замены для быстрой замены пильного листа без инструмента.
Для фиксации пильных листов с односторонним креплением.

Плавно регулируемый опорный башмак
Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Опорный башмак может плавно переустанавливаться на 40 мм в продольном направлении для обеспечения лучшего использования частично затупившихся пильных листов и для регулирования глубины погружения пильного листа в материал.

Антивибрационная система
Специальная приводная техника с компенсацией массы и поверхностями захвата, поглощающими вибрацию.
Для работы без устали и вибрации.

Пильное полотно вставляется с поворотом на 180°
Пильное полотно с зубьями вниз или повернутыми на 180° вверх, для резов в узких и труднодоступных местах.

REMS Пума VE

Электрическая универсальная сабельная пила

Мощный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Всего 3,8 кг. Идеально для монтажа, демонтажа, ремонта.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

REMS Пума VE – мощная универсальная пила с антивибрационной системой. Быстрая замена полотна без специального инструмента. Регулируемый опорный башмак.

Универсальное применение

Может использоваться всюду, в руках, над головой, в узких углах, впритык к стене. Многостороннее использование и мощь. Для всех пильных работ на стройке, для спасательных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Мощная, подходит для использования на стройках. Удобная, ухватистая форма. Всего 3,8 кг. Эргономичная рукоятка, спереди на корпусе с нескользким, изолирующим тепло защитным кожухом, с мягкой ручкой, для сильной пильной подачи. Практичная лопаточная рукоятка с поглощающей вибрацию мягкой ручкой. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы. Большой ход пильного полотна, 30 мм, для лучшего удаления стружки. Большое количество ходов до 2800 мин$^{-1}$ для быстрой пильной подачи и эффективной пильной обработки. Прочный рычажный привод, не нуждается в обслуживании. Специальное скользящее уплотнение. Мощный универсальный двигатель большого объема с большим запасом мощности, 1300 Вт. Соединительный кабель длиной 4 м. Предохранительный выключатель.

Антивибрационная система

Специальная приводная техника с компенсацией массы и поверхностями захвата, поглощающими вибрацию. Для работы без устали и вибрации.

Электроника Vario

Плавное электронное управление количеством ходов для осторожного и эффективного подпиливания и выбора количества ходов в зависимости от обрабатываемого материала. Количество ходов может плавно управляться с помощью переменного давления на предохранительный выключатель от 0 до 2800 мин$^{-1}$ (переключатель увеличения подачи топлива).

Крепление пильного полотна с системой быстрой замены

Практичное крепление пильного полотна с системой быстрой замены для быстрой замены пильного листа без инструмента. Для фиксации пильных листов с односторонним креплением. Пильное полотно с зубьями вниз или повернутыми на 180° вверх, для резов в узких и труднодоступных местах.

REMS пильные полотна

Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 65).

Плавно регулируемый опорный башмак

Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Опорный башмак может плавно переустанавливаться на 40 мм в продольном направлении для обеспечения лучшего использования частично затупившихся пильных листов и для регулирования глубины погружения пильного листа в материал. Для экономичной работы.

Комплект поставки

REMS Пума VE Сет. Универсальная аккумуляторная сабельная пила с вариоэлектроникой (VE) для ручного пиления, антивибрационная система. Приводная машина с лопатной ручкой и мягкой рукояткой, не нуждающейся в уходе кривошипным механизмом, мощным универсальным двигателем на 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт, предохранительным переключателем, соединительным кабелем 4 м, плавным электронным регулированием числа ходов (акселератором) 0–2800 мин$^{-1}$. Ход 30 мм. Крепление пильного полотна с системой быстрой замены Регулируемый опорный башмак. 1 шт. пильное полотно REMS 210-1,8/2,5. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	560023	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Puma VE привод	560003	
REMS пильные полотна страница 65.		
Стальной ящик	566051	

REMS Кат ANC VE

Электрическая универсальная сабельная пила

Мощный, прочный, удобный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Весит всего 3 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Также для стальных труб

REMS Кат ANC VE – пилит всё и везде. Удобная, многофункциональная и мощная. Прочность и удобство.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность. Особенно также для пильной обработки металлических труб, для распиливания котлов, цистерн, ванн. Для спасательных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы.

Осцилляторный привод с ANC

Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Агрессивный орбитальный ход

Агрессивный орбитальный ход за счет вертикального рубящяго движения полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2400 мин$^{-1}$.

Универсальное крепление полотна

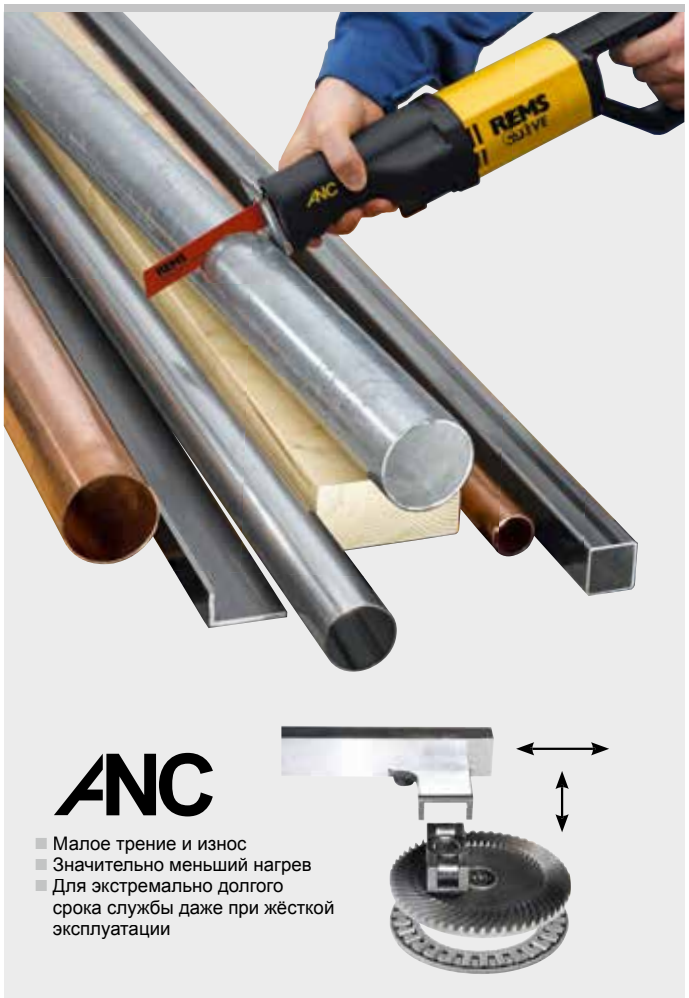
Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

REMS Универсальные пильные полотна

Всего одно универсальное пильное полотно (стр. 64) для всех пильных работ вместо нескольких. С двойным креплением, для свободных ручных пильных работ и пильных работ с направляющим держателем.

REMS пильные полотна

Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 65).



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Комплект поставки

REMS Кат ANC VE Сет. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 2400 мин$^{-1}$. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 шт. универсальное пильное полотно REMS 150-1,8/2,5.
В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560040	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Cat ANC VE привод	560004	
REMS пильные полотна страница 64 – 65.		
Стальной ящик	566051	

REMS Тигр ANC/VE/SR

Электрическая сабельная пила

Мощный, прочный, удобный электроинструмент с передающей усилие направляющей для простого и быстрого отпиливания под прямым углом, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Всего 3,0 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Идеально подходит для стальных труб и других материалов

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Для материалов, которые тяжело поддаются распиливанию, напр., труб из нержавеющей стали, труб из твердого литья использовать REMS Тигр ANC SR с системой электронного регулирования.

REMS Тигр – пила монтажника. Пилит без труда, молниеносно, под прямым углом. Прочность и удобство.

Бугель
400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек. Для монтажа и демонтажа. Оригинальный направляющий держатель с 5-ти кратным усилением нажима(эффект рычага) для легкого, быстрого, пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна.

Пиление под прямым углом
Перпендикулярный распил благодаря запатентованному направляющему держателю и специальным пильным полотнам REMS - необходимое условие для технически правильной дальнейшей обработки и монтажа трубы.

REMS специальное пильное полотно
Специальное пильное полотно REMS (стр. 64), очень толстое, устойчивое к сгибанию и скручиванию, с двухсторонним креплением, обязательно необходимо для пильных работ под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с использованием направляющего держателя для передачи усилия.

REMS Универсальные пильные полотна
Всего одно универсальное пильное полотно (стр. 64) для всех пильных работ вместо нескольких. С двойным креплением, для свободных ручных пильных работ и пильных работ с направляющим держателем.

REMS пильные полотна
Полный ассортимент пильных полотен REMS для свободной ручной пильной обработки различных материалов (страница 65).

Универсальное крепление полотна
Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Конструкция
Прочная, удобная при использовании на стройплощадках, Вытянутая форма. Очень легкая, всего 3,0 кг. Применима везде. Эргономичный захват для руки, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт или 1400 Вт (REMS Тигр ANC SR). Толчковый выключатель. Привод с фиксировано установленной, идеальной частотой хода, варио-электроникой или с установкой частоты хода колесиком на корпусе пилы. Защита от перегрузок (REMS Тигр ANC) защищает двигатель, редуктор и пильное полотно. Используемый для регулирования скорости вращения тахометрический электронный блок (REMS Тигр ANC SR) удерживает предварительно выбранную частоту ходов на неизменном уровне в том числе и под напряжением, он состоит из тахогенератора, электронного блока регулирования, ограничителя пускового тока для плавного пуска, системы защиты от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором и противоблокировочной защиты для редуктора и двигателя.

Прямоугольный ходовой маятник
Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы. Ходовая штанга в закрытом корпусе привода, для надежной работы.

Осцилляторный привод с ANC
Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Агрессивный орбитальный ход полотна пилы
Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы, не выдерживают давления подачи и скоростного режима работы при распиле стальной трубы, особенно если используется передающий усилие держатель.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

REMS Тигр ANC/VE/SR

Электрическая сабельная пила

Идеальное количество оборотов (REMS Тигр ANC)

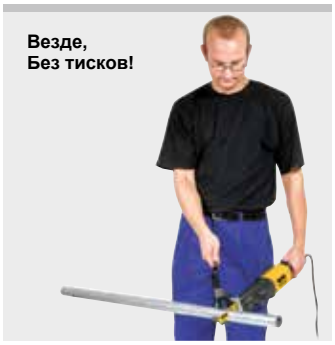
Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен. Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2400 мин$^{-1}$, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходе, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

Варио-электроника (REMS Тигр ANC VE)

Электронное бесступенчатое регулирование частоты оборотов для уверенного надпиливания и для выбора соответствующей материалу частоты оборотов. Также для погружного резания. Количество ходов может плавно управляться с помощью переменного давления на предохранительный выключатель от 0 до 2400 мин$^{-1}$ (переключатель увеличения подачи топлива).

Регулирование скорости (REMS тигр ANC SR)

Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющих стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Также для погружного резания. Количество оборотов от 700 до 2200 мин$^{-1}$ плавно выставляется с помощью регулировочного кольца.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Тигр ANC Сет. Электрическая сабельная пила для труб для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу. Привод с прямой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Установленная частота хода 2400 мин$^{-1}$. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна.Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	560020	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

3,0 кг | 1050 Вт | 230 В | n ideal | ANC

Комплект поставки

REMS Тигр ANC VE Сет. Электрическая сабельная пила для труб с вариоэлектроникой для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу. Привод с закрытой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель.Бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 2400 мин$^{-1}$. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	560027	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

3,0 кг | 1050 Вт | 230 В | VE | ANC

Комплект поставки

REMS Тигр ANC SR Сет. Электрическая сабельная пила для труб с выбором частоты хода (SR) для быстрого, легкого пиления под прямым углом с направляющим держателем и для пиления на весу. Привод с прямой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна,фиксированная частота хода, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1400 Вт, толчковый выключатель. Бесступенчатое регулирование частоты хода от 700 до 2200 мин$^{-1}$ с мягким пуском, тахогенератором, контролем температуры и защитой от блокировки. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющая 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	560026	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

3,1 кг | 1400 Вт | 230 В | SR | ANC | INOX

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Тигр ANC привод	560000	
REMS Тигр ANC VE привод	560008	
REMS Тигр ANC SR привод	560001	
REMS пильное полотно страница 64 – 65.		
Направляющая 2", для труб D ⅛–2"	563000	
Направляющая 4", для труб D 2½–4"	563100	
Направляющая 6", для труб D 5–6"	563200	
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2	543100	
Защитный колпак для бугеля 2", 4" и 6" для зажима тонкостенных труб	563008	
Стальной чемодан	566051	

REMS Тигр ANC пневматик

Пневматическая сабельная пила для труб

Мощный, прочный, удобный пневмоинструмент с передающей усилие направляющей для простого и быстрого отпиливания под прямым углом, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Идеален для проведения работ в опасных зонах, например, во влажной среде. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Идеально подходит для стальных труб и других материалов

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Для материалов, которые тяжело поддаются распиливанию, напр., труб из нержавеющей стали, труб из твердого литья использовать REMS Тигр ANC SR с системой электронного регулирования.

REMS Тигр Пневматик – для работ в опасных средах.

Для пиления в опасных зонах. Пилит прямо, молниеносно, без усилий. Оригинальный, запатентованный направляющий держатель, на 400% увеличивает мощность пилы. Прочный, прямоугольный запатентованный ходовой маятник.

Осцилляторный привод с ANC. Агрессивный орбитальный ход полотна для быстрой подачи пилы и долгого срока службы полотен. Универсальное запатентованное крепление полотна.

Продукция немецкого производства

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Вытянутая, удобная форма. Очень легкая, всего 3,8 кг. Применима везде. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1.000 Вт. Система регулирования числа ходов (акселератор) от 0 до 1700 об/мин. Рабочее давление 6 бар, расход воздуха ≤ 1,6 м³/мин. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения.

Далее смотри REMS Тигр ANC, страница 60 – 61.

Комплект поставки

REMS Тигр ANC пневматик Сет. Пневматическая сабельная пила для труб для пиления под прямым углом, с бугелем, одной рукой приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли маятниковый привод с игольчатым подшипником (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный двигатель 1000 Вт, рабочее давление 6 бар, Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Система регулирования числа ходов (акселератор) от 0 до 1700 об/мин. Шланг поступающего воздуха, шланг отработанного воздуха. Универсальное крепление полотна. Шестигранный ключ штифта. Направляющий держатель до 2". 2 шт. специальных пильных полотна REMS 2"/140-3,2. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	560022	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пильное полотно страница 64 – 65.		
REMS Тигр ANC пневматик привод	560002	
Направляющая 2", для труб D ⅛ – 2"	563000	
Направляющая 4", для труб D 2½ – 4"	563100	
Направляющая 6", для труб D 5 – 6"	563200	
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2	543100	
Защитный колпак для бугеля 2", 4" и 6" для зажима тонкостенных труб	563008	
Стальной чемодан	566051	

REMS Акку-Кат ANC VE

Аккумуляторная Универсальная Сабельная пила

Мощный, прочный, удобный электроинструмент для универсальных свободных ручных пильных работ. Без кабеля. Всего 3,1 кг. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Также для стальных труб

REMS Акку-Кат ANC VE Li-Ion – пилит всё. Многостороннее использование и мощь. Прочность и удобство.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., например, демонтаж оконных коробок, для проведения спасательных и аварийных работ. Также для погружного резания.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3,1 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Поворотный опорный башмак для надежного направления пилы на обрабатываемом материале. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Мощный аккумуляторный двигатель 18 В с большим резервом мощности, мощность 500 Вт. Толчковый выключатель. Электронный контроль зарядки с защитой от сильной разрядки.

Прямоугольный ходовой маятник

Страница 60.

Осцилляторный привод с ANC

Сверхпрочный водо- и пыленепроницаемый, не требующий обслуживания эксцентриковый привод для одновременного прямого и орбитального хода штока и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 1800 мин$^{-1}$.

Агрессивный орбитальный ход

Страница 60.

Технология Li-Ion PLUS

Ионно-литиевые аккумуляторы на 18 В с емкостью на 3,2 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

REMS Пильные полотна

Страница 64 – 65

Продукция немецкого производства

3,5 кг | 500 Вт | 18 В | VE

ANC

Комплект поставки

REMS Акку-Кат ANC VE Li-Ion. Аккумуляторная универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный аккумуляторный двигатель 18 В, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода 0 до 1800 мин$^{-1}$. Аккумулятор Li-Ion 18 В, 2,6 Ач; быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 шт. универсальное пильное полотно REMS 150-1,8/2,5. В чемодане.

	Арт.-№	
	560050	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пильные полотна, страница 64 – 65.		
REMS Акку-Кат ANC VE привод, без аккумулятора	560009	
Аккумулятор Li-Ion 18 В, 3,2 Ач	565225	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560	
Чемодан с вкладышем	566025	

REMS Специальные пильные полотна

Для REMS Тигр ANC/VE/SR,
REMS Тигр ANC пневматик и пил др. производителей

Специальные пильные полотна для пиления под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с направляющим держателем.

стальные трубы

REMS Специальные пильные полотна – для прямоугольной пильной обработки с направляющим держателем для передачи усилия, на 400 % больше пильного усилия.

Специально разработано для REMS Тигр ANC.

Необходимы для пиления под прямым углом, для быстрого демонтажа с использованием направляющего держателя. Он усиливает давление подачи благодаря 5-кратному рычажному усилию. Обычные полотна с одинарным хвостовиком для этого непригодны, поскольку ломаются в основании зажима из-за высокого давления на полотно. Именно для этого разработаны специальные толстые, жесткие и надёжные полотна REMS. Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и ровной посадки полотна. Крупный, волнообразный шаг зубьев для быстрого пиления и долгого срока службы. Многократно увеличенный срок эксплуатации.

Продукция немецкого производства

REMS Специальные пильные полотна ➔ REMS Тигр, и т.д.	D дюймы/ Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№	
REMS Специальное пильное полотно 2"/140-2,5 стальная труба ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		желтый	5		561007	
REMS Специальное пильное полотно 2"/140-3,2 стальная труба ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561001	
REMS Специальное пильное полотно 4"/200-3,2 стальная труба ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561002	
REMS Специальное пильное полотно 6"/260-3,2 стальная труба ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		желтый	5		561008	

Для материалов, тяжело поддающихся обработке, например, нержавеющих стальных труб, жестких чугунных труб, вместо специальных полотен REMS, используют более мелкое универсальное полотно REMS в сочетании с REMS Тигр ANC SR при электронном регулировании частоты хода (страница 61).

REMS Универсальные пильные полотна

Для REMS Кат ANC VE, REMS Тигр ANC/VE/SR,
REMS Акку-Кат ANC VE и пил др. производителей

Универсальные пильные полотна для пиления на весу и пиления с направляющим держателем. Вместо множества пильных полотен.

Много материалов, напр., дерево, дерево с гвоздями, поддоны, металл, также нержавеющая сталь, литье, пористый бетон, гипсовые плиты, пемза, кирпич, обожженный кирпич.

Гибкое использование, идеально подходит также для пильных работ впритык к стене.

REMS Универсальные пильные полотна.

Большое количество различных пильных полотен. Уникальное сочетание жесткости и гибкости. Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и надежной посадки полотна. Пильные полотна с односторонним креплением для пильных работ с направляющим держателем не подходят, так как они ломаются в месте зажима из-за высокого давления подачи. Переменные зубья (зубья комбо) для быстрого и спокойного резания, в области зубьев особенно сильная закалка. Ограниченная система зубьев. За счет этого великолепная производительность и длительный срок службы.

Продукция немецкого производства

REMS Универсальные пильные полотна ➔ REMS Тигр, REMS Кат, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№	
REMS Универсальное пильное полотно 100-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561006	
REMS Универсальное пильное полотно 150-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561005	
REMS Универсальное пильное полотно 200-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561003	
REMS Универсальное пильное полотно 300-1,8/2,5 для всех работ по отпиливанию	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561004	

Также для древесины с гвоздями, для поддонов. Для материалов, трудно поддающихся обработке,например, нержавеющих стальных труб, твердых чугунных труб, необходимо использовать REMS Тигр ANC SR с электронным регулированием числа оборотов (страница 61).

* HSS-Bi: быстрорежущая сталь-биметалл WS: инструментальная сталь HM: твердый сплав

REMS Пильные полотна

Для REMS Пума VE, Кат ANC VE, Тигр ANC/VE/SR, Акку-Кат ANC VE и пил др. производителей

Пильные полотна для свободной ручной обработки для разных материалов.

Переменные зубья (зубья комбо) для быстрого и спокойного резания, также при резании смешанных материалов (дерево/металл). Гибкие пильные листы также для использования впритык к стене.

- Волнистые зубья для спокойного резания при незначительном делении зубьев.
- Ограниченная система зубьев для агрессивного резания при существенном делении зубьев.
- Прямые зубья для пильных полотен с очень широкими зубьями из твердого металла.
- Гранулят твердого металла для тяжело поддающихся резанию материалов.

Продукция немецкого производства

REMS Пильные полотна для металла ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№
REMS Пильное полотно 150-1 жесть, металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,2 мм	150	1	HSS-Bi гибк.		красный	5		561105
REMS Пильное полотно 200-1 жесть, металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,2 мм	200	1	HSS-Bi гибк.		красный	5		561106
REMS Пильное полотно 90-1,4, кр. полотно Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	90	1,4	HSS-Bi		красный	5		561107
REMS Пильное полотно 150-1,4 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	150	1,4	HSS-Bi гибк.		красный	5		561104
REMS Пильное полотно 200-1,4 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 1,5 мм	200	1,4	HSS-Bi гибк.		красный	5		561108
REMS Пильное полотно 100-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	100	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5		561101
REMS Пильное полотно 150-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	150	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5		561103
REMS Пильное полотно 200-1,8 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 2 мм	200	1,8	HSS-Bi гибк.		красный	5		561102
REMS Пильное полотно 200-2,5 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 3 мм	200	2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561109
REMS Пильное полотно 280-2,5 Металл, также нержавеющая сталь, ≥ 3 мм	280	2,5	HSS-Bi гибк.		красный	5		561112

Продукция немецкого производства

REMS Пильные полотна для дерева и металла ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№
REMS Пильное полотно 210-1,8/2,5 закругл. острия, зацепление отсутствует; поддоны, древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 2,5 мм	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi гибк.		черный	5		561113
REMS Пильное полотно 150-2,5 древесина, древесина с гвоздями, поддоны, металл ≥ 3 мм	150	2,5	HSS-Bi гибк.		черный	5		561110
REMS Пильное полотно 225-2,5, очень толстое, для демонтажа; древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 3 мм	225	2,5	HSS-Bi		черный	3		561114
REMS Пильное полотно 300-2,5, очень толстое, для демонтажа; древесина, древесина с гвоздями, металл ≥ 3 мм	300	2,5	HSS-Bi		черный	3		561116
REMS Пильное полотно 300-4,2 древесина	300	4,2	WS		черный	5		561111
REMS Пильное полотно 225-3,2/5,0 древесина, древесина с гвоздями	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi гибк.		черный	5		561117
REMS Пильное полотно 290-5,0/6,35 не высохшая древесина	290	Combo 5,0/6,35	WS		черный	5		561118
REMS Пильное полотно 150-6,35 древесина	150	6,35	WS		черный	5		561119

REMS Пильные полотна для разных целей ➔ REMS Пума, REMS Кат, REMS Тигр, и т.д.	Длина мм	Шаг зубьев мм	Материал*	Зубья	Цвет			Арт.-№
REMS Пильное полотно 150-4,2 пористый бетон, гипсовые плиты	150	4,2	WS		белый	5		561115
REMS Пильное полотно 225-8,5 пористый бетон, твердая древесина	225	8,5	HM		белый	1		561120
REMS Пильное полотно 300-8,5 пористый бетон, твердая древесина	300	8,5	HM		белый	1		561121
REMS Пильное полотно 400-8,5 пористый бетон, твердая древесина	400	8,5	HM		белый	1		561122
REMS Пильное полотно 235-12 пористый бетон, пемза, кирпич	235	12	HM		белый	1		561123
REMS Пильное полотно 300-12 пористый бетон, пемза, кирпич	300	12	HM		белый	1		561124
REMS Пильное полотно 300-12, очень высокое полотно; пористый бетон, пемза, кирпич	300	12	HM		белый	1		561125
REMS Пильное полотно 200 литье и т.п.	200		HM-G		белый	2		561126

* HSS-Bi: быстрорежущая сталь-биметалл WS: инструментальная сталь HM: твердый сплав HM-G: гранулят твердого сплава

REMS Турбо Cu-INOX

Трубная дисковая пила

Компактная, переносная трубная дисковая пила для резки под прямым углом, почти без грата. Идеальна для нержавеющих стальных труб и медных труб систем пресс-фитинга. Для стройплощадки и цеха.

Нержавеющие стальные трубы, медные трубы и др. материалы	D ≤ 76 мм
REMS Пильное полотно	D 225 мм

REMS Турбо Cu-INOX – пилить быстро, под прямым углом, почти без грата, благодаря универсальным двойным тискам. Мощная, например, распиливает трубу D 22 мм за 4 сек. Легко транспортабельная.

Идеальна для систем пресс-фитинга

Соответствует требованиям:
Сухое пиление, никакого повреждения прокладок смазочными материалами.
Отсутствие грата за счёт двойных тисков.
Оптимальная скорость резания предотвращает повреждение материала из-за перегрева.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная при использовании на стройплощадках. Небольшие размеры. Удобная, транспортабельная, всего 17 кг. Легкий распил благодаря рычагу подачи. Сменные пильные диски. Точный распил. Маркировка положения диска на защитном кожухе. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10 – 54 E. Для верстака или подставки.

Универсальные двойные тиски

Крепкие двойные универсальные тиски с легкоподвижным шпинделем. Оба конца трубы остаются при пилении жестко фиксированными. Надежный зажим в том числе тонкостенных труб с помощью пластиковых вставок. Для обоих губ тисков один зажимной шпиндель с удобной рукояткой для равномерного, быстрого зажима материала.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 500 Вт. Мощный, например, трубу из нержавеющей стали D 22 мм режет за 4 сек. Идеальное число оборотов 60 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо Cu-INOX специальный диск REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для распила нержавеющих стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Очень просто. Металлический пильный диск для дисковой пилы REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, полированный диск.

Устройство для зачистки внешних/ внутренних кромок труб

Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10 – 54 E для труб D 10 – 54 мм, D ½ – 2⅛", для электрического привода с труборезным станком REMS Турбо Cu-INOX и др., страница 89.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

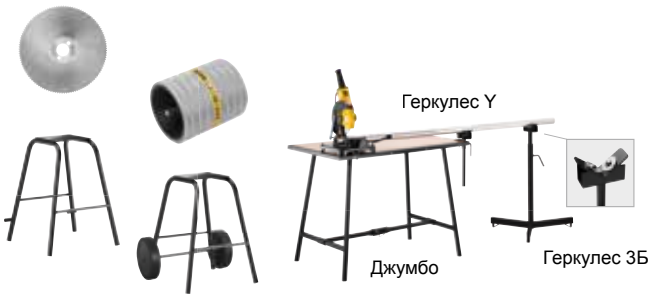
REMS Турбо Cu-INOX базовый. Трубная дисковая пила с универсальными двойными тисками для быстрого пиления под прямым углом. Идеальна для нержавеющих стальных труб и медных труб систем пресс-фитинга. REMS Пильное полотно D 225 мм. С нетребующим технического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель, Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 60 мин$^{-1}$. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без полотна. Для верстака или подставки. В коробке.

	Арт.-№	
	849006	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS металлический диск HSS специально для нержавеющих стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев.	849703	
REMS металлический диск HSS-E (легированный кобальтом) специально для нержавеющих стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706	
REMS РЭГ 10 – 54 E. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.		
Станина	849315	
Подставка, передвижная	849310	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		



REMS Турбо К

Универсальная дисковая пила
с автоматической смазочной системой

Компактная, переносная, дисковая пила
с автоматической смазочной системой.
Для стройплощадки и цеха.

	○	□	▭	▙	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Пильное полотно D 225 мм

REMS Турбо К – сильнейшая в своем классе.
Мощная, например, 2" стальную трубу за 5 сек.
Легко транспортабельная.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная для использования на стройплощадках. Небольшой размер. Удобная, переносная, всего 22 кг. Устройство автоматической подачи смазочно-охлаждающей жидкости. Легкая подача за счет рычага. Сменные пильные диски. Точный распил. Для верстака или подставки.

Универсальные тиски

Прочные, легкоподвижные универсальные тиски с прочным шпинделем и большим рычагом для надежной, фиксации заготовок без усилий.
Со вставкой для тонкостенных труб в соответствии с ассортиментом.
Быстрая установка угла реза с помощью легко читаемой шкалы и рукоятки зажима. Простая, надёжная горизонтальная опора.

Привод

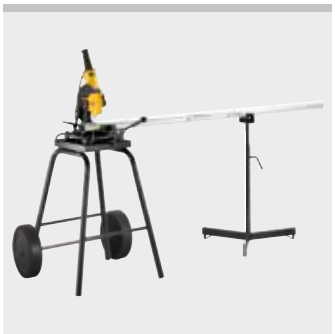
Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, быстрый распил, например, трубу из нержавеющей стали 2" за 5 сек. Идеальное количество оборотов 115 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо К универсальный диск REMS HSS 225 × 2 × 32, 120 зубьев, для распила нержавеющих стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Для пиления нержавеющих стальных труб диск REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 зубьев, Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск. Диск повышенной прочности REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск.

Смазочные материалы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Особенно высокие смазочные и охлаждающие качества. Необходимы для чистого пиления, более длительного срока эксплуатации пильных полотен и инструмента.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Турбо К базовый. Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой. Для пиления под прямым и углом до 45°. Для пильных полотен REMS D 225 мм. С не требующим тенического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт, толчковый выключатель. Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 115 мин$^{-1}$. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без пильных полотен. 1 литр REMS смазочно-охлаждающей жидкости. Для верстака или подставки. В коробке.

	Арт.-№	
	849007	

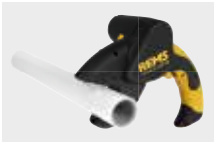
Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Универсальный металлический пильный диск HSS 225 × 2 × 32, 120 Зубьев	849700	
REMS Металлический пильный диск HSS, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев	849703	
REMS Металлический пильный диск HSS-E (легированный кобальтом) мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706	
Электронный регулятор числа оборотов для пиления материалов, трудно поддающихся обработке,например, нержавеющих стальных труб, твердых чугунных труб. Фиксированное, оптимальное число оборотов.	565051	
Смазочные материалы страница 49.		
Станина	849315	
Подставка, передвижная	849310	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		

Made in Germany
REMS

Отрезка
Нанесение фасок
Снятие грата

	Труборез	70
	Режущие диски	74
	Электрический труборез Аккумуляторный труборез	76
	Труборезная машина	78
	Аккумуляторные ножницы	82
	Ножницы для отрезки труб	83
	Инструмент для резки труб и снятия фаски	85
	Гратосниматель	87

REMS PAC CT

Труборез

Прочный высококачественный инструмент для резки труб.

Стальные трубы D ⅛–4",D 10–115 мм

REMS Режущие диски других материалов стр. 74.

REMS Pac CT – качественные труборезы.

Прочная рама из кованной стали.

Прочный шпиндель. Длинная направляющая, закаленные опорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Эргономичная, широкая ручка способствует мощной подаче шпинделя. Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки, гарантируют длительный срок эксплуатации. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 Режущий диск для труб D ⅛–4" (10–115 мм), толщина стенки s ≤ 8 мм, подходит для обоих труборезов. Режущий диск для труб D 1–4" толщина стенки до s ≤ 12,5 мм. как доп. комплектующие.

Комплект поставки

REMS PAC CT. Труборез для стальных труб. С режущим диском. В картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
CT ⅛–2"	⅛–2" 0–60	8	113000	
CT 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100	

Продукция немецкого производства

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск CT ⅛–4", s 8 для REMS PAC CT ⅛–2" и St 1¼–4"	8	341614	
REMS Режущий диск CT 1–4", s 12 для REMS PAC CT St 1¼–4"	12,5	381622	

REMS PAC Cu-INOX

Труборез

Надежные высококачественные инструменты для резки труб. Специально для нержавеющих стальных труб.

Медные, тонкостенные нержавеющие стальные, тонкостенные стальные, алюминиевые и латунные трубы D 3–120 мм / D ⅛–4"

REMS Режущие диски других материалов стр. 74.

REMS PAC Cu-INOX – для труднодоступных мест.

Маленький, удобный, специально для труднодоступных мест. Надёжная конструкция. Закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Большая ручка из металла для легкого подачи режущего диска. Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом и долгий срок эксплуатации. Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Мини с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200	
Cu-INOX 3–28 Мини	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240	
Cu-INOX 3–28 S Мини, на игольчатых подшипниках	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241	

REMS PAC Cu-INOX

REMS PAC Cu-INOX – компактность с телескопическим шпинделем.

Телескопический шпиндель. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция для удобства работы.

Надежный телескопический шпиндель, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точный ход диска по трубе, легкая резка и точный перпендикулярный разрез заготовок.

Эргономичная,удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

REMS PAC Cu-INOX 3–35 S с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных труб, тонкостенных нержавеющих стальных труб, тонкостенных стальных, алюминиевых, латунных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350	
Cu-INOX 3–35 S, на игольчатых подшипниках	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¾"	4	113330	

REMS PAC Cu-INOX – качественный трубный резак.

Надёжная конструкция для жестких условий эксплуатации

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

REMS PAC Cu-INOX 8–64 S с режущим диском на игольчатом подшипнике и встречными роликами на игольчатых подшипниках для очень легкого резания. Быстрая перестановка подающих шпинделей в обоих направлениях.

Всего 1 режущий диск для диапазона D 3–120 мм.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих, тонкостенных стальных, аллюминиевых и латунных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400	
Cu-INOX 8–64 S, на игольчатых подшипниках, быстрая регулировка	8–64 ⅜–2½"	4	113401	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500	

Продукция немецкого производства

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210	
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120 S, s 4, на игольчатых подшипниках	4	113213	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360	

REMS PAC Cu

Прочные высококачественные инструменты для резки труб.

Медные трубы D 3–64 мм
D ⅛–2½"

REMS Режущие диски других материалов стр. 74.

REMS PAC Cu – компактность с телескопическим шпинделем.

Телескопический шпиндель. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя. Компактная конструкция.

Надежный телескопический шпиндель, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точных ход диска по трубе, легкое резание и точный прямоугольный разрез заготовок.

Эргономичная,удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Быстрая замена режущего диска без специального инструмента благодаря использованию вала режущего диска и шарового фиксатора. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.

Комплект поставки

REMS RAS Cu. Труборез для медных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¾"	3	113320	

REMS PAC Cu – качественный трубный резак. С возможностью быстрой перестановки.

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для рабочего диапазона D 3–120 мм.

Продукция немецкого производства

International Design Award

Комплект поставки

REMS PAC Cu. Труборез для медных труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
Cu 8–42 быстрая регулировка	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370	
Cu 8–64 быстрая регулировка	8–64 ⅜–2½"	3	113410	

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3	3	113225	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360	

REMS PAC П

Труборез

Прочные высококачественные инструменты для резки труб. Быстрая подача шпинделя.

Пластиковые и металлопластиковые трубы D 10–315 мм
D ½–12"

REMS Режущие диски других материалов стр. 74.

REMS PAC П – качественный трубный резак. С возможностью быстрой перестановки.

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Режущие диски для различной толщины стенок (s).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS PAC П. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим диском. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
П 10–40 быстрая регулировка	10–40 ½–1⅝"	7	290050	
П 10–63 быстрая регулировка	10–63 ½–2"	7	290000	
П 50–110 быстрая регулировка	50–110 2–4"	11	290100	
П 110–160 быстрая регулировка	110–160 4–6"	16	290200	

REMS PAC П – резка до D 315 мм, s ≤ 19 мм.

Быстрая, недорогая резка больших труб. Быстрая подача и отвод шпинделя. Центрирование трубы для резки под прямым углом.

Надёжная конструкция, двойная Т-образная форма бугеля.

Режущий диск для различной толщины стенок (s).

Комплект поставки

REMS PAC П. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим и запасным диском. В стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№	
П 180–315 быстрая переоснастка	180–315 7–12"	16	290300	

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск П 10–63, s 7 для REMS PAC П 10–40, 10–63	7	290016	
REMS Режущий диск П 50–315, s 11 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	11	290116	
REMS Режущий диск П 50–315, s 16 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	16	290216	
REMS Режущий диск П 50–315, s 19 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	19	290316	

REMS Режущие диски

Немецкие качественные режущие диски для труборезов REMS и труборезов других производителей*

Стальные трубы

REMS Режущий диск CT ⅛–4", s 8		
	Арт.-№	
Толщина стенки s ≤ 8 мм	341614	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	⅛–2" 1¼–4"	PAC CT ⅛–2" PAC CT 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso CT ⅛–2" Corso CT 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)

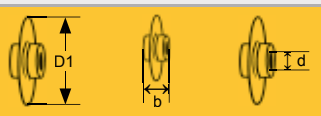
REMS Режущий диск CT 1–4", s 12		
	Арт.-№	
Толщина стенки s ≤ 12,5 мм	381622	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	1¼–4"	PAC CT 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso CT 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Пластиковые и металлопластиковые трубы

REMS Режущий диск П 10–63, s 7		
	Арт.-№	
Толщина стенки s ≤ 7 мм	290016	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	10–40 10–63	PAC П 10–40 PAC П 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso П 10–40 Corso П 10–63

REMS Режущий диск П 50–315, s 11		
Толщина стенки s ≤ 11 мм	290116	
REMS Режущий диск П 50–315, s 16		
Толщина стенки s ≤ 16 мм	290216	
REMS Режущий диск П 50–315, s 19		
Толщина стенки s ≤ 19 мм	290316	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	50–110 110–160 180–315	PAC П 50–110 PAC П 110–160 PAC П 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (only Арт.-№ 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso П 50–110 Corso П 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Параметры режущих дисков REMS



REMS Режущий диск	Арт.-№	D D1 мм	b мм	D d мм
CT ⅛–4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
CT 1–4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
П 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
П 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
П 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
П 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Медные, нержавеющие стальные трубы

REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4		
	Арт.-№	
Толщина стенки s ≤ 4 мм	113210	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64 – 120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120 S, s 4, на игольчатых подшипниках		
	Арт.-№	
Толщина стенки s ≤ 4 мм	113213	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–35 8–64	Corso Cu-INOX 3–35 S Corso Cu-INOX 8–64 S

REMS Режущий диск Cu-INOX b 3, s 4		
	Арт.-№	
Толщина стенки s ≤ 4 мм	113220	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Медные трубы

REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3		
	Арт.-№	
Толщина стенки s ≤ 3 мм	113225	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	PAC Cu-INOX 3–16 PAC Cu-INOX 3–28 PAC Cu-INOX 3–35 PAC Cu-INOX 3–42 PAC Cu-INOX 6–42 PAC Cu-INOX 6–64 PAC Cu-INOX 64–120 PAC Cu 3–35 PAC Cu 3–42 PAC Cu 8–42 PAC Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*Данные по использованию режущих дисков REMS для труборезов других производителей могут быть неточными.

REMS
cutsmart

REMS Нано

Электрический труборез

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12 – 28 мм
Меди	D 10 – 35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10 – 40 мм

REMS Нано – резка труб диаметром до D 40 мм. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Мобильный, электрический труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 1,9 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Упор для труб

3 прочных, специальным образом расположенных встречных ролика из закаленной прецизионной стали для вращения с незначительным трением и направления разрезаемых труб во всем рабочем диапазоне D 10 – 40 мм и для оптимизации точки приложения усилия режущего диска на разрезаемой трубе (патент EP 2 077 175). Настройка не требуется.

Привод

Устойчивый приводной механизм на шарикоподшипниках и на штифтах, не требует технического обслуживания. Надежный универсальный двигатель 230 В, 130 Вт. Мощный, например медная труба D 22 мм отрезается всего за 3 сек. Идеальное число оборотов: 130 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резки труб. Переключатель безопасности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Комплект поставки

REMS Нано базовый пакет. Электрический труборез для быстрой резки труб D 10 – 40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12 – 28 мм, медных труб D 10 – 35 мм, металлопластиковых труб D 10 – 40 мм. С приводом, не требующим технического обслуживания, надежным двигателем постоянного тока 230 В, 50 – 60 Гц, 130 Вт. Число оборотов 130 мин$^{-1}$. Упорные ролики из закаленной стали. Переключатель безопасности. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№	
	844010	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, стальных и медных труб пресс-фитинговых систем	844050	
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051	
Сумка для переноски	574436	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		

REMS Акку-Нано

Аккумуляторный труборез

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12 – 28 мм
Меди	D 10 – 35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10 – 40 мм

REMS Акку-Нано – резка труб диаметром до D 40 мм. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Переносной аккумуляторный труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 2,1 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке. Электронный контроль зарядки с защитой от сильной разрядки.

Упор для труб

3 прочных, специальным образом расположенных встречных ролика из закаленной прецизионной стали для вращения с незначительным трением и направления разрезаемых труб во всем рабочем диапазоне D 10 – 40 мм и для оптимизации точки приложения усилия режущего диска на разрезаемой трубе (патент EP 2 077 175). Настройка не требуется.

Привод

Прочный редуктор на прецизионных шариковых и игольчатых подшипниках, обслуживания не требует. Мощный аккумуляторный двигатель 10,8 В с большим резервом мощности, мощность 270 В. Сверхбыстрый, например, резка медной трубы D 22 мм всего за 3 сек. Идеальная скорость вращения 130 мин$^{-1}$ для обеспечения оптимальной скорости резки труб. Предохранительный выключатель импульсного режима.

Технология Li-Ion

Ионно-литиевый аккумулятор 10,8 В, 1,3 а-ч Мощный и легкий. Высокая плотность энергии для большого количества разрезов. Контроль температуры (NTC) для защиты от перегрева и избыточной зарядки. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки. Без эффекта памяти - для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Акку-Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Комплект поставки

REMS Акку-Нано базовый пакет. Аккумуляторный труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С редуктором, не требующим обслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 10,8 В, 270 Вт. Скорость вращения 130 мин$^{-1}$. Предохранительный выключатель импульсного режима. Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Прижимные ролики из закаленной прецизионной стали. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№	
	844011	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, стальных и медных труб пресс-фитинговых систем	844050	
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051	
Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач	844510	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560	
Сумка для переноски	574436	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		

REMS Центо

Труборезная машина

Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки труб и удаления с них грата. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 8 – 108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 10 – 100 D ¼ – 4", D 14 – 115 mm
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 10 mm	D 10 – 110 мм
Металлопластиковые трубы	D 10 – 110 мм

REMS Центо – разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы.
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.
Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент EP 1 782 904). Легкая эргономическая удобная и трапецеидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10 – 54 E. Для верстака или подставки. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 22 – 115 мм, D ¾ – 4", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22 – 115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8 – 22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28 × 220 на рабочие ролики.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 мин$^{-1}$ для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS РЭГ 28 – 108 для труб D 28 – 108 мм, D ¾ – 4", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, в качестве приложения. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10 – 54 E для труб D 10 – 54 мм, D ½ – 2⅛", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, смотри страницу 89.

Комплект поставки

REMS Центо базовый. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D 8–115 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8 – 108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 10 – 100, D ¼ – 4", D 14 – 115 mm, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 10 мм, D 10 – 110 мм, композитных труб D 10 – 110 мм. Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 мин$^{-1}$. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности для труб D 22 – 115 мм, D ¾ – 4". Защитный педальный выключатель. Накидной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака или подставки. В коробке.

	Арт.-№	
	845001	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Наименование	Арт.-№	
Рычаг подачи для управления приводной машиной на полу (для приводных машин начиная с 2014 года выпуска).	845218	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052	
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055	
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке, из закаленной прецизионной стальной трубы	845118	
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке, из трубы из нержавеющей стали	845110	
REMS РЭГ 10 – 54 E. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.		
REMS РЭГ 28 – 108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб D 28 – 108 мм, D ¾ – 4", в качестве электрического привода труборезный станок REMS Центо (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).	113840	
Станина	849315	
Подставка, передвижная	849310	
REMS Джумбо, складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес, упоры страница 96.		

REMS ДуеЦенто

Прочная, мобильная компактная машина Универсально подходит для резки труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 54 – 225 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 50 – 150 D 2 – 6"
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 200
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки s ≤ 21 mm	D 40 – 225 мм
Металлопластиковые трубы	D 40 – 110 мм

REMS ДуеЦенто – разрезание до D 225 мм. Прямоугольная форма. Без стружки. Подходит для сварки. Быстрый. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально подходит для многих видов труб

Прямой угол, согласно требованиям
Без стружки, никакой стружки в системе труб, никакой пыли
Подходит для сварки, для сварки муфт и сварки встык
Быстрота, без негативного влияния на материал трубы вследствие перегрева
Без наружного грата, легкое введение в соединительные муфты
Сухая обработка, без негативного влияния охлаждающей смазки.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобная в эксплуатации и транспортировке, всего 37 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент EP 1 782 904). Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Практичная тележка с двумя резиновыми колесами для простой транспортировки.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб D 100 – 225 мм, D 4 – 6", расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 100 – 225 мм, D 4 – 6" настройка не требуется. Вставка рабочих роликов для резки труб D 40 – 100 мм D 1½ – 3½", в качестве оснастки.

Привод

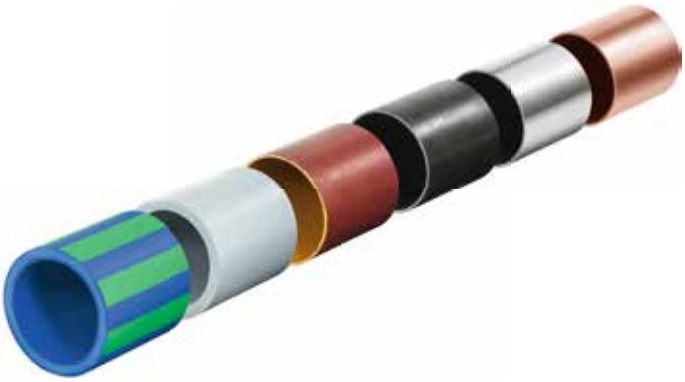
Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например , соединительная труба PE D 225 мм разрезается всего за 15 сек. Идеальное число оборотов 115 мин$^{-1}$. для оптимальной скорости резки трубы.

Подставки для труб

Подставки для труб, регулируются по высоте, для труб D 40 – 100 мм, D 1½ – 3½" и D 100 – 225 мм, D 4 – 6". Легкое движение материала во всех направлениях при вращении, вытяжке, сдвиге за счет четырех стальных нержавеющих шариков, расположенных в защищенном от ржавчины корпусе. Надежное направление длинных труб благодаря использованию нескольких подставок.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse



Комплект поставки

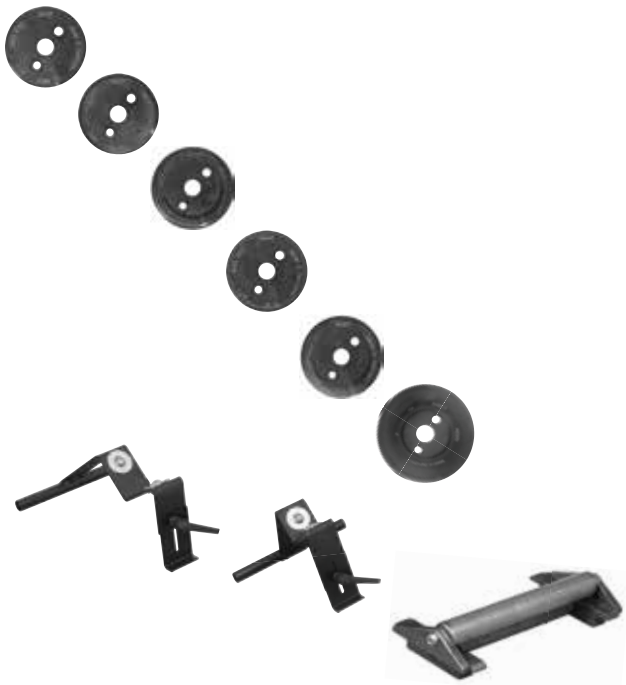
REMS DueCento базовый. Труборез для быстрой резки труб D 40 – 225 мм под прямым углом, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 54 – 225 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 50 – 150, D 2 – 6", чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 200, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки s ≤ 21 мм, D 40 – 225 мм, композитных труб D 40 – 110 мм. С не нуждающимся в уходе редуктором, универсальным двигателем 230 В, 50 – 60 Гц, 1200 Вт. Число оборотов 115 об/мин. Рабочие ролики из закаленной прецизионной стальной трубы для труб D 100 – 225 мм, D 4 – 6". Педальный выключатель. Кольцевой ключ. Без режущего диска. 2 регулируемые по высоте подставки под трубы D 100 – 225 мм, D 4 – 6". В коробке.

	Арт.-№	
	845004	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055	
REMS Режущий ролик V, s 10, для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 10 мм	845051	
Отрезной диск REMS P, s 21, для пластмассовых и композитных труб, толщина стенки s ≤ 21 мм	845057	
Подставка для труб D 100 – 225 мм, регулируемая по высоте, для труб D 100 – 225 мм, D 4 – 6"	845220	
Подставка для труб D 40 – 100 мм, регулируемая по высоте, для труб D 40 – 100 мм, D 1½ – 3½"	845230	
Вставка рабочих роликов для резки труб D 40 – 100 мм, D 1½ – 3½"	845060	

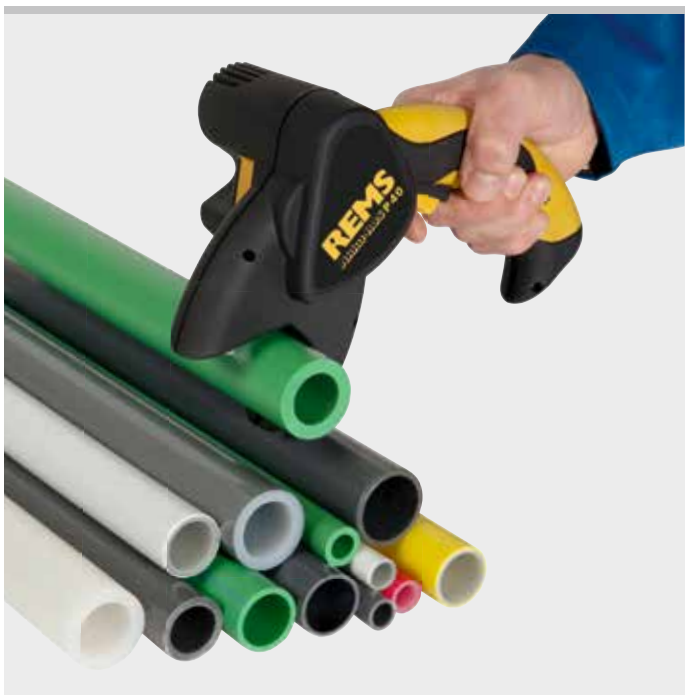


REMS Акку-РОС Р 40

Аккумуляторные ножницы

Мощный, удобный электроинструмент для быстрой и легкой резки труб. Также пригоден для резки тонкостенных труб. Всего 1,2 кг. Для работы одной рукой. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Пластиковые и металлопластиковые трубы	D ≤ 40 мм
s ≤ 6,7 мм	D ≤ 1⅝"



REMS Акку-РОС Р 40 – быстрая, удобная резка труб. Мощный, например, соединительная труба D 20 мм обрезается всего за 4 сек.

Универсальное применение

Специально закаленное клинообразное лезвие для универсальной резки пластиковых и металлопластиковых труб. Идеален для резки толстостенных труб из ПП и труб из ПВХ.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмаленький, сверхудобный. Привод с аккумулятором NiMH, всего 1,2 кг. Это позволяет применять ножницы везде – с рук, над головой, в том числе и в стесненных условиях. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Прочный корпус из полиамида, усиленного стекловолокном, со стальной вкладкой, с эргономичной рукояткой. Перпендикулярный разрез за счет точной опоры трубы и лезвия, направляемого с обеих сторон. Автоматическое отключение после процесса резки. Быстрый обратный ход для быстрого возврата лезвия экономит время и усилия. Для эффективной работы.

Клинообразное лезвие

Сменное, специальное закаленное клинообразное лезвие, в том числе и для резки толстостенных труб из ПП и труб из ПВХ. Резка без стружки – нет стружки, которая остается в трубе.

Привод

Мощный аккумулятор 9,6 В, мощность 70 Вт. Мощный, например, соединительная труба D 22 мм обрабатывается всего за 4 с. Мощный редуктор, не требующий обслуживания. Предохранительный выключатель импульсного режима. Выключатель

Аккумулятор

Встроенный аккумулятор NiMH 9,6 В, 1,0 ампер-час, для большого количества разрезов. Мощный и легкий. Высокая плотность энергии. До 200 разрезов за одну зарядку аккумулятора. Зарядное устройство NiMH 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 6 Вт, для ускоренной зарядки. Импульсная зарядная техника уменьшает эффект памяти для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Комплект поставки

REMS Акку-РОС Р 40 Сет. Аккумуляторные ножницы для быстрой и удобной резки пластиковых и металлопластиковых труб D ≤ 40 мм, D ≤ 1⅝", s ≤ 6,7 мм. Электропривод с мощным аккумуляторным двигателем 9,6 В, 70 Вт, необслуживаемый редуктор, предохранительный выключатель импульсного режима, выключатель. Аккумулятор NiMH 9,6 В, 1,0 ампер-час, зарядное устройство NiMH 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 6 Вт. С клинообразным лезвием. В коробке.

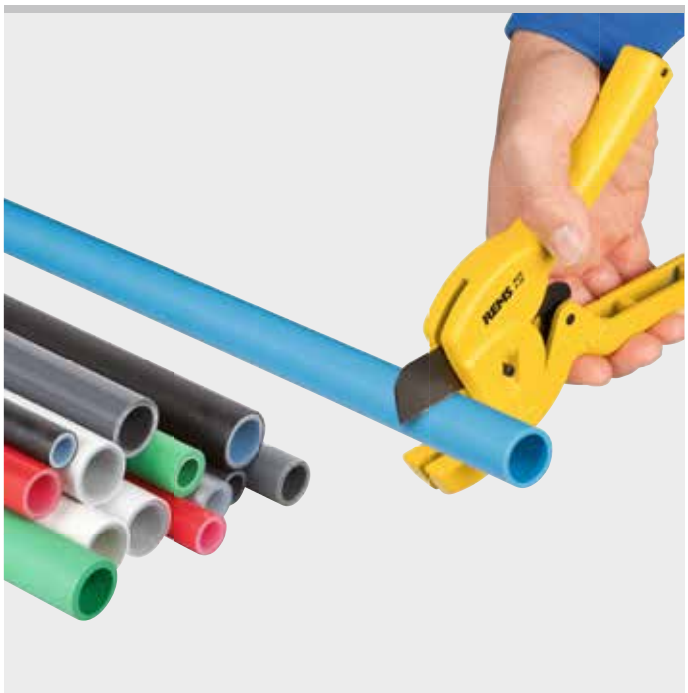
	Арт.-№	
	291310	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие для REMS Акку-РОС Р 40	291301	

Надежный качественный инструмент для чистой, быстрой резки труб. Прочное исполнение из магниевого сплава Для работы одной рукой.

Пластиковые и металлопластиковые трубы D ≤ 26 мм
D ≤ 1"



REMS POC P 26 – Быстрая резка одним движением

Прочные изготовлены из магниевого сплава, очень легкие.

Для работы одной рукой. Быстрая резка одним движением.

Специально закаленное и отшлифованное лезвие, сменное, с покрытием из PTFE. Немецкий высококачественный продукт.

Перпендикулярный рез за счет двухсторонней опоры трубы и лезвия, направляемого с обеих сторон.

Резка без стружки – никакой стружки в трубе не остаётся.

Комплект поставки

REMS POC P. Резак для пластиковых и металлопластиковых труб. С лезвием. В блистерной упаковке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
P 26	26 1"	291240	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие для REMS POC P 26	291241	

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Также можно использовать для резки тонкостенных труб. Прочный алюминиевый корпус

Пластиковые и металлопластиковые трубы D ≤ 63 мм
D ≤ 2"

REMS POC П 35
REMS POC П 35 A
REMS POC П 42
REMS POC П 42 PS
REMS POC П 63 P

В прочном алюминиевом корпусе.

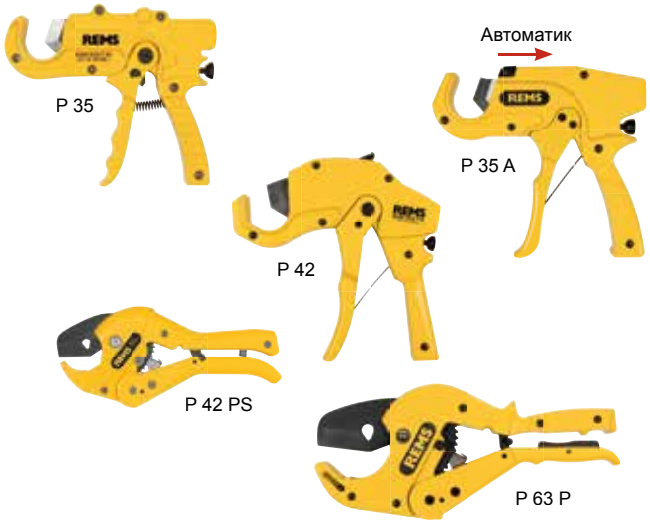
Сменные, специальные закаленные клиновидные лезвия, в том числе для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Быстрый обратный ход экономит время и не требует лишних усилий. REMS POC П 35 A с автоматическим быстрым возвратом лезвия после завершения процесса резки.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS POC П. Резак для пластиковых и металлопластиковых труб. С лезвием. В блистерной упаковке/в картонной коробке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
П 35 с быстрым возвратом лезвия	35 1⅜"	291200	
П 35 A с автоматическим возвратом лезвия	35 1⅜"	291220	
П 42 с быстрым возвратом лезвия	42 1⅝"	291250	
П 42 PS с быстрым возвратом лезвия	42 1⅝"	291000	
П 63 P с быстрым возвратом лезвия	63 2"	291270	

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Прочный стальной корпус.

Пластиковые трубы D ≤ 75 мм
D ≤ 2½"

REMS POC П 75

Прочная стальная конструкция.

Сменные, специально заточенные клиновидные лезвия, также для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.

Комплект поставки

REMS POC П. Ножницы для пластмассовых труб. С лезвием. В картонной.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
П 75	75 2½"	291100	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие для REMS POC П 35	291201	
Лезвие для REMS POC П 35 A	291221	
Лезвие для REMS POC П 42	291251	
Лезвие для REMS POC П 42 PS	291023	
Лезвие для REMS POC П 63	291281	
Лезвие для REMS POC П 63 P	291271	
Лезвие для REMS POC П 75	291111	

REMS КАТ 110 П

Инструмент для резки труб и снятия фаски

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом. Резка и снятие фаски (15°) за один заход. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке.

Пластиковые трубы из ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF D 40 – 110 мм

REMS КАТ 110 П – Одновременно режет и наносит фаску!

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Одновременно режет и снимает фаску. После перестановки инструмента возможна также лишь резка труб.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка.

Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров.

Резец для резки и нанесения фаски из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной резки и снятия фаски за один заход. Длительный срок службы.

Набор инструментов Cu-INOX и зажимные колодки для резки сварных водосточных труб из меди, цинк-титана, нержавеющей стали и сварных канализационных труб из нержавеющей стали, как доп. комплектующие.

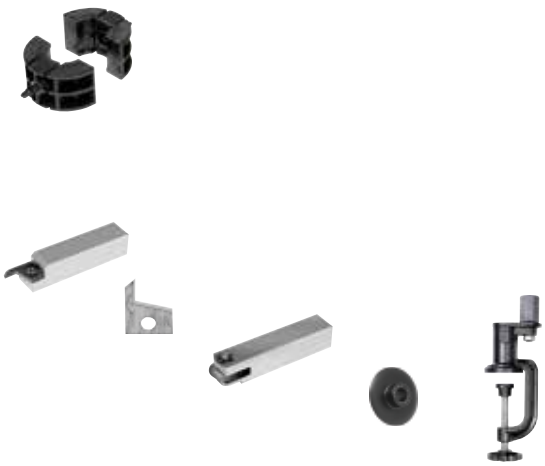
Комплект поставки

REMS КАТ 110 П Сет. Инструмент для резки под прямым углом и одновременного снятия фаски для пластиковых труб из ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, D 40–110 мм. Быстрозажимное устройство D 110 мм с 2 зажимными вставками D 50 и 75 мм. Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, стр 11. В чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 50-75-110	290400	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
Комплект зажимных вставок, 2 шт.	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, s 11		290432	
инструмент для резки и снятия фаски П, s 11		290430	
инструмент для резки и снятия фаски П, s 15,5		290431	
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4		290433	
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Держатель для верстака		290440	
Чемодан		290437	



REMS KAT 110 Cu-INOX Труборез

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом сварных труб. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке	
Водосточные трубы из меди, титан-цинка, нержавеющей стали	D 60 – 110 мм
Сварные канализационные трубы из нержавеющей стали	D 50 – 110 мм

REMS KAT 110 Cu-INOX – простая резка водосточных труб.

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка. Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины.

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров. Режущий ролик из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной отрезки. Длительный срок службы.

Держатель для верстака. Набор инструментов П и зажимные колодки для резки пластиковых труб и нанесения фаски, как доп комплектующие, см. страницу 85.

Комплект поставки

REMS KAT 110 Cu-INOX Сет. Труборез для труб из меди, титан-цинка, нержавеющей стали D 60–110 мм, сточные/напорные трубы из нержавеющей стали D 50–110 мм, Быстросменное оборудование D 110 мм с зажимным устройством. Набор инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 50-75-110	290412	
Сет 60-80-100-110	290410	
Сет 76-87-100-110	290411	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Трубы, см. страницу 85.	290432	
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4	290433	
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	113210	
Держатель для верстака	290440	

REMS RAG Трубный фаскосниматель

Удобный высококачественные инструмент для простого и быстрого снятия наружной фаски (15 °)	
Пластиковые трубы	D 16 – 250 мм, D ¾ – 10"
Толщина стенок	≤ PN 16

REMS RAG – снятие фаски под углом 15°.

Снятие фаски под углом 15° для стандартных пластиковых труб.

Также предназначено для удаления грата при муфтовой сварке.

Бесступенчатая регулировка под диаметр трубы и толщину стенки.

Очень легкое и быстрое снятие фаски за счет оптимальной геометрии лезвий. Чрезвычайно легко скользящая Y образная направляющая с чуть выступающим полотном ножа для снятия фаски за счет оптимальной геометрии лезвия для оптимального направления труб малых диаметров (Патент DE 44 09 983, Патент US 5,641,253). Из высокопрочного усиленного стекловолокном полиамида. Сменные лезвия.

Продукция немецкого производства

Патент DE 44 09 983
Патент US 5,641,253

Комплект поставки

REMS RAG. Инструмент для снятия фаски. С лезвиями. В коробке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210	

Оснастка

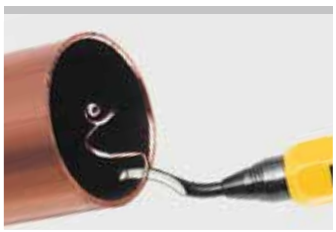
Наименование	Арт.-№	
Резцы для снятия фасок, 2 шт., для REMS RAG P 16 – 250	292011	

REMS РЭГ универсальный

Универсальный гратосниматель

Универсальный высококачественный гратосниматель для удаления грата с различных материалов.

Медь, сталь, латунь, алюминий, пластик.



REMS РЭГ универсален, может все.

Крепкая металлическая конструкция, рассчитанная на жесткую эксплуатацию.

Легок в применении, эргономичная шестигранная ручка.

Вращающийся в ручке универсальный нож подходит для обработки краев заготовок.

Особо прочный, специальный заточенный универсальный нож гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации.

Быстрая, простая смена лезвий за счёт отвода передней втулки.

Комплект поставки

REMS РЭГ универсальный. Универсальный гратосниматель. Для меди, стали, латуни, алюминия, пластика.

	Арт.-№	
	113910	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное	113360	

REMS РЭГ St ¼–2"

Внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный прочный внутренний гратосниматель.Для электрического привода.

Стальные и прочие трубы D ¼–2"

Продукция немецкого производства

REMS РЭГ St ¼–2": лёгкое снятие грата для электрического привода.

Внутренний гратосниматель с восьмигранной посадочной головкой для электрических резьбонарезных клуппов с восьмигранным посадочным отверстием, например, REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт.

Особо прочное и специально заточенное лезвие гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации. Двухстороннее лезвие для оптимального отвода стружки, особенно для труб малых диаметров.

Комплект поставки

REMS РЭГ St ¼–2". Внутренний гратосниматель для электрического привода. Для стальных и прочих труб, D ¼–2". В коробке.

	Арт.-№	
	731700	

REMS РЭГ 3–35

Наружный/внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель.

Медь, латунь, алюминий,
Сталь, трубы из пластика D 3–35 мм
D ⅛–1⅜"

Продукция немецкого производства

REMS РЭГ 3-35 – маленький и острый.

Быстрое, легкое снятие грата, 3 специальных закаленных заточенных ножа для удаления грата. Прочный корпус из ударопрочного пластика.

Комплект поставки

REMS REG 3–35. Внешний/внутренний гратосниматель. Для заготовок из таких материалов, как медь, латунь, алюминий, сталь, пластик, D 3–35 мм, D ⅛–1⅜". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113900	

REMS РЭГ 8 – 35

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 8 – 35 мм D ⅜ – 1⅜"

REMS РЭГ 8 – 35 – многолезвийная конструкция до D 35 мм.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.

Комплект поставки

REMS РЭГ 8 – 35. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 8 – 35 мм, D ⅜ – 1⅜". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113825	

REMS РЭГ 10 – 42

Наружный/внутренний гратосниматель

Прочный, цельнометаллический инструмент для снятия наружного и внутреннего грата. Для работы вручную или с электроприводом.

Нержавеющий стальные трубы, прочие трубы из стали, меди, латуни, алюминия, пластика D 10 – 42 мм D ½ – 1⅝"

REMS РЭГ 10 – 42 – вручную или с электроприводом. Специально для нержавеющей стали.

Идеален для труб любого вида. Специально для нержавеющих стальных труб систем пресс-фитинга.

Легкое, быстрое снятие грата посредством оптимального расположения 4х специально заточенных, закаленных ножей.

Адаптер для электрического привода от аккумуляторной дрели-отвертки REMS Хеликс (см. стр. 93) и других дрелей-отверток (скорость вращения ≤ 300 мин$^{-1}$), в качестве принадлежности.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS РЭГ 10 – 42. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика D 10 – 42 мм, D ½ – 1⅝". Без адаптера для электрического привода. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113810	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Адаптер к REMS REG 10 – 42	113815	
REMS Хеликс, аккумуляторная дрель-отвертка, см. стр. 93		

REMS РЭГ 10 – 54

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 10 – 54 мм
D ½ – 2⅛"

REMS РЭГ 10 – 54 – многолезвийная конструкция до D 54 мм.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.

Комплект поставки

REMS РЭГ 10 – 54. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 10 – 54 мм, D ½ – 2⅛". В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	113830	

REMS РЭГ 10 – 54 E

Наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб. Для работы вручную или с электрическим приводом.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 10 – 54 мм
D ½ – 2⅛"

REMS РЭГ 10 – 54 E – ручная или с электрическим приводом. Специально для труб из нержавеющей стали.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

Также для электрического привода от REMS Хеликс (см. стр. 93) и других дрелей-отверток с креплением для битов ¼" (скорость вращения ≤ 300 мин$^{-1}$), от труборезного станка REMS Центо (с даты изготовления 78) или от труборезного станка REMS Турбо Cu-INOX (см. стр. 66).

Защищен германским зарегистрированным промышленным образцом 20 2007 019 016.6. Подана заявка на патент EP.

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.

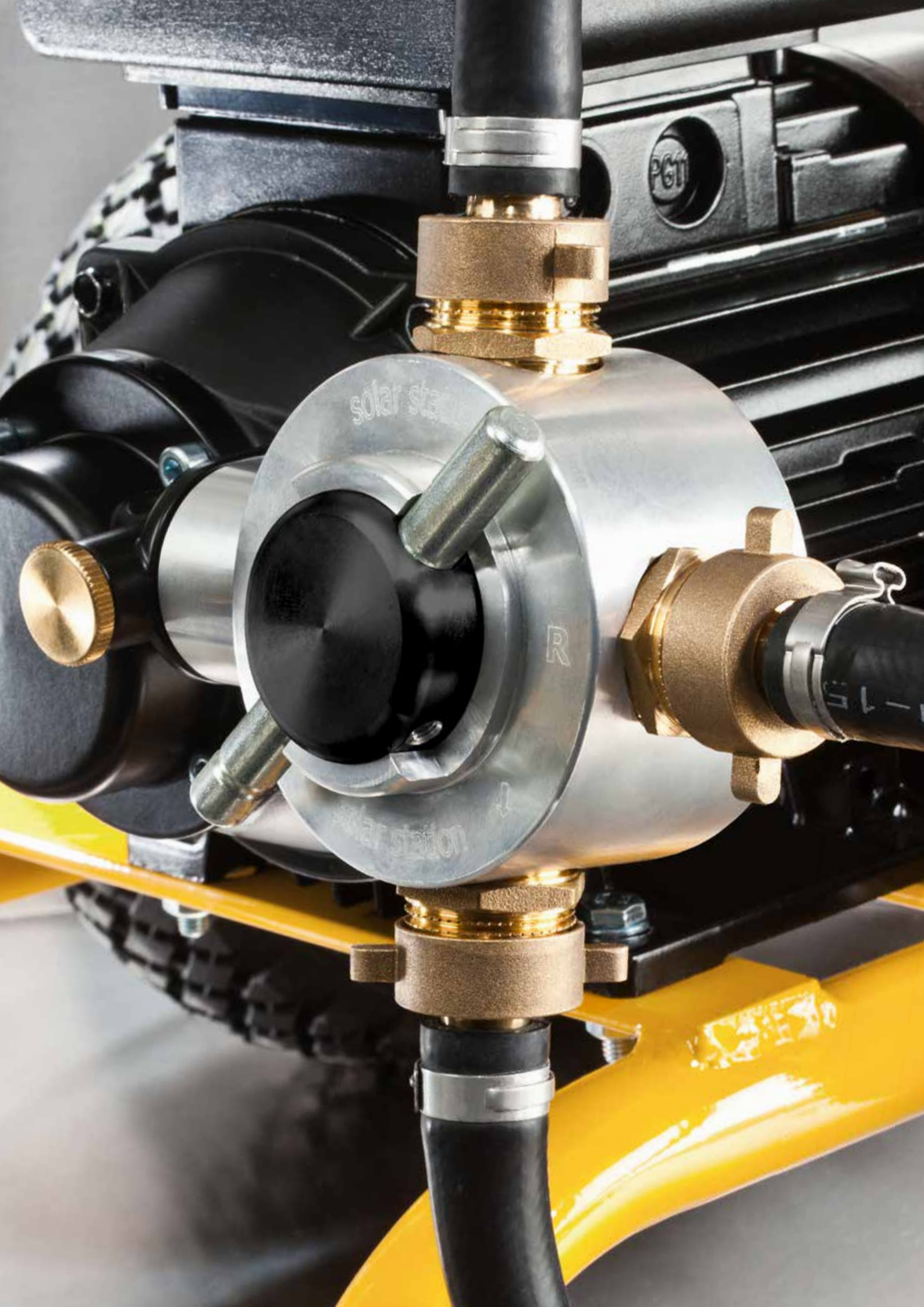
Комплект поставки

REMS РЭГ 10 – 54 E. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика, D 10 – 54 мм, D ½ – 2⅛". В блистерной упаковке.

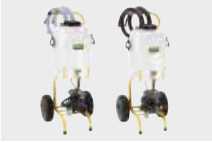
	Арт.-№	
	113835	

Оснастка

Наименование
REMS Хеликс, аккумуляторная дрель-отвертка, см. стр. 93
REMS Центо, труборезный станок, см. стр. 78
REMS Турбо Cu-INOX, труборезный станок, см. стр. 66


PGT
R

Монтаж
Проверка
Заполнение
Промывка

	Сантехнические ключи	92
	Аккумуляторная дрель-отвертка	93
	Станция обработки труб Цепные тиски для труб	94
	Складные верстаки	95
	Подставки	96
	Светодиодная аккумуляторная лампа	97
	Чистящие средства	97
	Ручной опрессовщик	98
	Электрический опрессовщик	99
	Электронное устройство для промывки и проверки под давлением с компрессором	100
	Устройство для дезинфекции TW, устройство очистки и консервации H	102
	Электрические заправочные и промывочные машины	104

REMS Кэтч S

Сантехнические ключи

Прочный высококачественный инструмент для больших нагрузок и длительной эксплуатации.

Шведская модель согласно DIN 5234
S-образная форма.

Трубы D ≤ 3"
Муфты, Болты, плоские заготовки.

REMS Кэтч S – сантехнические ключи для профессионалов.

Шведская модель с S-образным захватом для надежной фиксации в 3-ёх точках. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удерживание даже гладких материалов. Прочная конструкция из хром-ванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала. Несъемная стальная регулировочная гайка.

Комплект поставки

REMS Кэтч S. Сантехнический ключ, Шведская модель.
DIN 5234 – S-образная форма.

Наименование Трубы D ≤ дюйм	Размах мм	Арт.-№	
S ½"	36	116000	
S 1"	47	116005	
S 1½"	60	116010	
S 2"	78	116015	
S 3"	112	116020	

REMS Кэтч W

Сантехнические ключи

Прочные высококачественные инструменты для больших нагрузок и длительной эксплуатации. Выко-ванные штампом из цельной стальной заготовки.

Согласно ISO 8976 со сквозным шарниром.

Трубы D ≤ 1½"
для 4-гранных, 6-гранных гаек, плоских заготовок.

REMS Кэтч W – сантехнические ключи для профессионалов.

Клещи с увеличенным зевом, 7 положений захвата, сквозной шарнир. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удержание даже гладких материалов.

Прочная конструкция из хромванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала.

Комплект поставки

REMS Кэтч W. Сантехнические ключи с увеличенным зевом,
7-положений захвата, сквозной шарнир. ISO 8976.

Наименование	D ≤ дюйм	Арт.-№	
W 175	1"	116050	
W 240	1¼"	116055	
W 300	1½"	116060	

REMS Хеликс VE

Аккумуляторная дрель-отвертка

Мощный, удобный электроинструмент для сверления, ввинчивания/отвинчивания винтов и удаления грата с труб. Для работы от аккумулятора и от сети. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Сверление отверстий в стали, камне	D ≤ 10 мм
Сверление отверстий в дереве	D ≤ 28 мм
Сверление сверлами для керамической плитки, напр., в керамике, керамограните, граните, мраморе	D ≤ 14 мм
Ввинчивания/отвинчивания винтов	D ≤ 7 мм

REMS Хеликс VE – сверление, привинчивание и удаление грата.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Приводная машина с аккумулятором, всего 1,3 кг. Это позволяет применять его везде – на весу, над головой, в том числе и в особо узких местах. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Корпус эргономичной формы. Приводная машина с зажимным патроном без ключа, диапазон зажимания 0,8 – 10 мм, правый и левый ход. 2 плавно регулируемых диапазона частоты вращения 0 – 300 мин$^{-1}$ и 0 – 1250 мин$^{-1}$, 25 ступеней момента вращения плюс ступень для сверления, высокий момент вращения в 31 Нм в низком диапазоне частоты вращения для мощной работы с винтами. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Зажим для крепления на поясе. Для работы от аккумулятора и от сети. 1 отвертка с двойной насадкой под шлиц и под крест, длина 50 мм. Комплект насадок входит в оснастку.

Привод

Мощный электромеханический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, мощность 300 Вт, прочная, 2-ступенчатая планетарная передача на шарикоподшипниках, не нуждается в уходе. Предохранительный выключатель импульсного режима.

Электроника Vario

Плавное электронное управление количеством ходов для осторожного и эффективного засверливания, ввинчивания/вывинчивания винтов и выбора скорости вращения при сверлении и ввинчивании/вывинчивании винтов. Количество ходов может плавно управляться с помощью переменного давления на предохранительный выключатель от 0 до 300 и от 0 до 1250 мин$^{-1}$.

Работа от аккумулятора или от сети.

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,6 или 3,2 ампер-часов для длительного срока службы. Мощный и легкий. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,2 ампер-часа для ввинчивания более 1000 винтов 4 x 40 мм в дерево. Защита от глубокой разрядки и перегрузки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Комплект поставки

REMS Хеликс VE Li-Ion Сет. Аккумуляторная дрель-отвертка с электроникой Vario (VE) для сверления стали, камня, D ≤ 10 мм, дерево D ≤ 28 мм и других материалов и для работы с винтами D ≤ 7 мм. Приводная машина с зажимным патроном без ключа, диапазон зажимания 0,8 – 10 мм, правый и левый ход. Электромеханический привод с мощным аккумуляторным двигателем 14,4 В, 300 Вт, 2-ступенчатым прочным планетарным механизмом. 2 плавно регулируемых диапазона частоты вращения 0 – 300 мин$^{-1}$ и 0 – 1250 мин$^{-1}$, 25 ступеней момента вращения плюс ступень для сверления, высокий момент вращения в 31 Нм в низком диапазоне частоты вращения. Предохранительный выключатель импульсного режима. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Зажим для крепления на поясе. Ионно-литиевый аккумулятор 14,4 В, 1,6 А-ч, устройство быстрой зарядки Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50 – 60 Гц, 65 Вт 1бита с двойным лезвием паз/крестовый паз, длина 50 мм. В сумке для переноски.

	Арт.-№	
	190010	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS REG 10 – 42. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб D 10 – 42 мм, D ½ – 1⅝", см. стр. 88		
REMS REG 10 – 54. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб D 10 – 54 мм, D ½ – 2⅛", см. стр. 89		
REMS Сверло по кафелю, D 5 – 14 мм, см. стр. 232		
REMS Helix VE Li-Ion Привод, без аккумулятора	190000	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач	571545	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Сумка для переноски	190053	
Комплект бит, состоит из держателя для быстрой смены бит, магнитного, с автоматической блокировкой бит, 12 бит (4 Torx, 3 под крест PH, 3 под крест PZ, 2 под шлиц), в практичном вставном магазине с эластичной летной для крепления и фиксации на запястье или на отвертке.	190051	
REMS Аккумуляторная светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

REMS Акула 3Б

Переносная станция обработки труб с цепными тисками

Прочная, переносная станция обработки труб со встроенными цепными тисками на складной треноге. С практичной полкой. Для мастерских и промышленности Для стройплощадки и мастерской.

Диапазон зажимания	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

REMS Акула 3Б – Переносная станция обработки труб. Надежное зажимание труб до 6". Везде на месте.

Прочная, стабильная литая конструкция рабочей плиты со встроенными цепными тисками, опорой для трубы, держателями для инструментов, 3 гибочными приспособлениями для труб D 10 – 26 мм, D ⅜ – ¾", зажимной головкой.

Специальный двойной зажимной кулачок с зубцами, легко меняется, призматической формы, для надежного зажимания труб по всему рабочему диапазону. Специальная закалка, для большого срока службы.

Зажимная цепь с прочными звеньями, легко натягивается благодаря замку быстрого действия и шпинделю с трапециедальной резьбой. Хорошо доступная рабочая зона перед цепными тисками для свободного использования также длинных инструментов.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, гибки, монтажа. Регулируемая зажимная головка для станции обработки труб между потолком и полом, очень устойчивая.

Надежная тренога для устойчивости, складная, для простой установки и легкой транспортировки. Практичная полка для инструмента и рабочих материалов.

Регулируемые по высоте подставки REMS Геркулес (стр. 96).

Комплект поставки

REMS Акула 3Б. Станция обработки труб с цепными тисками для труб D 10 – 165 мм, D ⅛ – 6". Рабочая плита со встроенными цепными тисками с двойным зажимным кулачком, опорой для трубы, держателями для инструментов, 3 гибочными приспособлениями для труб D 10 – 26 мм, D ⅜ – ¾", зажимной головкой. Складная тренога с полкой. В коробке.

	Арт.-№	
	120270	

REMS Акула ВБ

Цепные тиски для труб для верстака

Качественные, прочные тиски для труб для крепления на верстаке Отличное качество для большого срока службы. Для мастерских и промышленности Для стройплощадки и мастерской.

Трубы	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

Продукция немецкого производства

REMS Акула ВБ – надежное зажимание труб до 6".

Прочная, стабильная литая конструкция опорной плиты со встроенными цепными тисками, опорой для трубы, гибочным устройством.

Специальный двойной зажимной кулачок с зубцами, легко меняется, призматической формы, для надежного зажимания труб по всему рабочему диапазону. Специальная закалка, для большого срока службы.

Зажимная цепь с прочными звеньями, легко натягивается благодаря замку быстрого действия и шпинделю с трапециедальной резьбой.

Хорошо доступная рабочая зона перед цепными тисками для свободного использования также длинных инструментов.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, гибки, монтажа.

Для крепления на верстаке.

Регулируемые по высоте подставки REMS Геркулес (стр. 96).

Комплект поставки

REMS Акула ВБ. Качественные цепные тиски для труб D 10 – 165 мм, D ⅛ – 6". Опорная плита со встроенными цепными тисками с двойным зажимным кулачком, опорой для трубы, гибочным приспособлением. Для верстака В коробке.

	Арт.-№	
	120250	

REMS Джумбо

Прочные, переносные складные верстаки для универсального использования. Рабочие плиты по DIN 68 705. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

REMS Джумбо E – удобство и легкость.

Столешница	Береза-Multiplex, 800 × 600 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	23 kg
Нагрузка	≤ 300 kg

REMS Джумбо – очень прочный складной верстак. Удобный и легкий. Немецкий высококачественный продукт.

Столешница	Бук-Multiplex, 1100 × 700 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	28 kg
Нагрузка	≤ 300 kg

Продукция немецкого производства

REMS Джумбо – быстрый монтаж и демонтаж. С коленчато-рычажным запиранием. Рабочие плиты по DIN 68 705. Допускает нагрузку до 300 кг.

Удобный и легкий. REMS Джумбо E всего 23 кг, REMS Джумбо всего 28 кг.

Рабочая плита из специальной фанеры береза-Multiplex (REMS Джумбо E) или бук-Multiplex (REMS Джумбо), проклеенная для водонепроницаемости по DIN 68 705, пропитанная, устойчивая к воздействию тисков и трещинам, стабильная.

Очень большая стабильность благодаря прочной раме из стальных труб с коленчато-рычажным запиранием, молниеносно монтируется и демонтируется. Удобная переноска

Допускает макс. нагрузку до 300 кг

Комплект поставки

REMS Джумбо. Складной верстак с коленчато-рычажным запиранием. Рабочая плита по DIN 68 705. В коробке.

Наименование	Столешница	Величина mm	Арт.-№	
REMS Джумбо E	Береза-Multiplex	800 × 600	120240	
REMS Джумбо	Бук-Multiplex	1100 × 700	120200	

REMS Геркулес

Подставка для труб

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы	D (⅛) 1 – 6", D (6) 25 – 150 мм
Другие материалы	D (6) 25 – 150 мм

Продукция немецкого производства

REMS Геркулес – надежная опора.

Легкое движение материала во всех направлениях при поворачивании, протягивании и толкании благодаря двум стальным шарам в защищенном от ржавчины корпусе в диапазоне D 1 – 6", D 25 – 150 мм.

Очень хорошо подходит для работы с системами труб, напр., для отрезания, нарезки резьбы, накатки желобков, сварки, пайки.

Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема.

По выбору на стабильной треноге или с крепежным приспособлением для верстака.

Комплект поставки

REMS Геркулес. Регулируемая по высоте подставка для труб D (⅛) 1 – 6", D (6) 25 – 150 мм заготовок D (6) 25 – 150 мм. По выбору на треноге или с крепежным приспособлением для верстака.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Геркулес 3Б	Тренога с защитными колпаками	120120	
REMS Геркулес Y	Зажим для верстака	120130	

Светодиодная аккумуляторная лампа REMS

Переносная и стационарная лампа

Практичная сверхяркая ручная лампа для освещения рабочего места. Аккумуляторное или сетевое исполнение питания.

Светодиодная аккумуляторная лампа REMS – светит везде. Для работы от аккумулятора и от сети. Плавно поворачиваемая на 145°.

Сверхлегкая, переносная и стационарная лампа.

Светодиодная технология с высокой светоотдачей

Эргономичная рукоятка с мягкой ручкой.

Аккумуляторный отсек в рукоятке. Ионно-литиевые аккумуляторы 14,4 В или Li-Ion блок питания 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора входят в оснастку.

Электронный контроль зарядки с защитой от сильной разрядки.

Практичная откидная скоба для подвешивания.

Головка лампы плавно поворачивается на 145° для улучшения освещения.

Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки, входит в оснастку. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Комплект поставки

Светодиодная аккумуляторная лампа REMS. Переносная и стационарная лампа для литий-ионных аккумуляторов 14,4 В или Li-Ion блок питания 230 В. Без аккумулятора, без устройства для ускоренной зарядки, без блока питания. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	175200	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач	571545	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	

REMS КлинМ

Чистящие средства

Эффективное чистящее средство для быстрой и надежной чистки масляных и жирных загрязнений всех типов. Для чистки и удаления жира с машин, инструментов и т.п. Для мастерских и промышленности.

Продукция немецкого производства

REMS КлинМ – чище не бывает. Очень эффективное чистящее средство.

Специально для быстрой и надежной чистки от масляных и жирных загрязнений всех типов. Легко разлагается биологическим образом согласно OECD 302 B. Не содержит опасных для окружающей среды веществ.

Универсальное чистящее средство для мастерских и промышленности Для чистки и удаления жира с машин и инструментов.

Может также использоваться для удаления известкового налета.

Баллончик REMS КлинМ без фреона.

Комплект поставки

REMS КлинМ. Эффективное чистящее средство для быстрой и надежной чистки масляных и жирных загрязнений всех типов. Для чистки и удаления жира с машин и инструментов и т.п.

	Ёмкость	Арт.-№	
	Баллончик 500 мл	140119	

REMS Пуш

Ручной опрессовщик

Надёжный опрессовщик для проверки герметичности систем и резервуаров давлением.	
Диапазон работы	p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд
Вода, Масло, Глицерин	
Значение pH для жидкости	7 – 12
Температура жидкости	≤ 60°C
Вязкость жидкости	≤ 1,5 мПа сек.

REMS Пуш – герметично на сто процентов.

Универсальное применение

В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении бойлеров, баллонов со сжатым газом.

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках металлическая конструкция, расчитанная на жесткую эксплуатацию. REMS Пуш с коррозионностойкой емкостью из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л. Рычаг с эргономичной ручкой, возможность фиксации его для использования в качестве переносной ручки. Стойкий к износу латунный поршень D 30 мм, шланг высокого давления с соединением ½". Манометр с точной шкалой, на 1,6 МПа/16 бар/232 фкд, для считывания изменений давления от 0,01 МПа/0,1 бар/1,45 фкд согласно DIN 1988, заказывать отдельно.

Емкость из нержавеющей стали

REMS Пуш INOX с емкостью из нержавеющей стали на 12 л. Для очень длительного срока службы.

Функции

Проверка герметичности давлением с помощью воды и других жидкостей. Система с двумя клапанами для надёжного нагнетания давления, с шариками из нержавеющей стали. Высокая производительность при большом ходе рычага и точность при малом ходе. Армированный шланг с тканной прокладкой гарантирует точные показания.

Комплект поставки

REMS Пуш. Ручной опресовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Коррозионностойкая емкость из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л. 1,5 шланг высокого давления с соединением ½". В коробке.

	Арт.-№	
	115000	

Комплект поставки

REMS Пуш INOX. Ручной опресовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Емкость из нержавеющей стали на 12 л. 1,5 шланг высокого давления с соединением ½". В коробке.

	Арт.-№	
	115001	

Оснастка

Наименование	p ≤ МПа/бар/фкд	Арт.-№	
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	6/60/870	115110	
Манометр	1,6/16/232	115045	

REMS Е-Пуш 2

Электрический опрессовщик

Надёжный, электрический опрессовщик для проверки давлением герметичности сетей и резервуаров.	
Диапазон измерений	p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд
Высокая производительность	6,5 л/мин
Вода, водные растворы, эмульсии	
Значение pH для жидкости	7 – 10
Температура жидкости	≤ 60°C
Вязкость жидкости	≤ 1,5 мПа сек.

REMS Е-Пуш 2 – автоматически закачивает и проверяет. С регулируемым ограничением давления.

Универсальное применение

В санитарном, отопительном оборудовании и для систем пожаротушения, для использования в системах сжатого воздуха, пара и охлаждения, системах подачи масла, в строительстве котлов и резервуаров под давлением.

Конструкция

Прочный, компактный, легкий, весит всего 13 кг. Переносной. Высокопро-из-водительный поршневой насос. Заполненный глицерином манометр, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд. Тканная армировка шланга гарантирует точные показания. Обратный клапан в шланге всасывания предотвращает слив жидкости из системы в периоды выключения оборудования; благодаря этому уменьшение времени всасывания. Всасывающий шланг с всасывающим фильтром. Всасывающий шланг и шланг высокого давления, соединение ½. Соединительный элемент с манометром, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фкд, и запорный клапан для проверки давления и герметичности, даже после снятия опрессовщика, например, чтобы предотвратить кражу или для использования сразу на нескольких точках, как доп. принадлежность, манометр с точной шкалой p ≤ 1,6 МПа/16 бар/232 фкд, для считывания изменений давления от 0,01 МПа/0,1 бар/1,45 фкд согласно DIN 1988, как доп. принадлежность.

Высокопроизводительный поршневой насос

Работающий в закрытой масляной ванне поршневой насос высокой производительности, самовсасывающий, с нагнетательным поршнем из нержавеющей стали. Надежный, конденсаторный двигатель, в 1300 Вт, сверхмощный и быстрый. Высокая производительность 6,5 л/минуту. Проверка герметичности давлением до 6 МПа/60 бар/870 фкд.

Регулируемое ограничение давления

Ограничение давления 6 ступеней, 1 – 6 МПа/10 – 60 бар/145 – 870 фкд, регулируется до требуемого давления в системе трубопроводов/емкости.

Комплект поставки

REMS Е-Пуш 2. Ручной опрессовочный насос, p ≤ 6 бар/60 МПа/870 фунтов/кв. дюйм, для опрессовки и проверки герметичности трубопроводных систем до 6 МПа/60 бар/870 фунтов/кв. дюйм, с регулируемой настройкой давления. Насос с конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 1300 Вт. 1,5 м всасывающий шланг с соединением ½". Обратный клапан 1,5 м шланг высокого давления с соединением ½". В коробке.

	Арт.-№	
	115500	

Оснастка

Наименование	p ≤ МПа/бар/фкд	Арт.-№	
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	6/60/870	115110	
Манометр	1,6/16/232	115045	

REMS Мульти-Пуш

Электронное устройство для промывки
и проверки под давлением с компрессором

Сверхмощное, компактное электронное устройство для промывки и испытания под давлением с безмаслянным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфикации, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением и проверки на герметичность трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха или воды, в качестве воздушного компрессора для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом и эксплуатации пневматических инструментов.

Промывка
Гидравлическое давление в сети трубопроводов:
p ≤ 1 МПа/10 бар/145 фунт/кв. дюйм
Диаметр трубы сантехнического оборудования: ≤ DN 50, 2"

Дезинфекция сантехнического оборудования питьевого водоснабжения

Очистка и консервация систем отопления

Температура воды: 5 – 35°C

Расход воды: ≤ 5 m^3/h

Испытание под давлением с помощью сжатого воздуха:
p ≤ 0,4 МПа/4 бар/58 фунт/кв. дюйм

Испытание под давлением с помощью воды:
p ≤ 1,8 МПа/18 бар/261 фунт/кв. дюйм

Воздушный компрессор для регулируемого наполнения любых резервуаров сжатым воздухом:
p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм

Эксплуатация пневматических инструментов
Рабочее давление: p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм
Производительность всасывания: ≤ 230 Нл/мин

REMS Мульти-Пуш – всего один прибор с более чем 10 программами для промывки и испытания под давлением со сжатым воздухом или водой сантехнического оборудования питьевого водоснабжения и отопительного оборудования и др., простейшая навигация по меню на 26 языках. Постоянный контроль технологического процесса. Протоколирование. USB-разъем.

Универсальное применение

Только один прибор для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением и проверки на герметичность трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха или воды, например, сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, систем радиаторов и панельного отопления, в качестве воздушного компрессора для регулируемого наполнения любых резервуаров сжатым воздухом, например, расширительных баков или шин, и для эксплуатации пневматических инструментов.

Конструкция

Сверхмощное, электронное устройство для промывки и испытания под давлением в компактном исполнении с безмаслянным компрессором. Удобное в обращении, легко переносимое, REMS Мульти-Пуш SL – всего 37 кг, REMS Мульти-Пуш SLW – всего 39 кг. Контрольно-измерительные приборы для автоматического выполнения программ промывки и испытания вплоть до протоколирования результатов. Защитно-предохранительные устройства для предотвращения загрязнения трубопроводной сети вследствие обратного течения. Редукционные клапаны для ограничения давления. Фильтр конденсата и твердых частиц 5 мкм Крупногабаритная рама из стальных труб в качестве ресивера сжатого воздуха. Две практичные рукоятки для удобной переноски. Ручка круглого сечения для удобной транспортировки и экономии места. Передвижной каркас из стальных труб с 2 прорезиненными рабочими колесами для удобной транспортировки и 2 прорезиненные регулируемые ножки для устойчивой установки. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD). Пробки для входных и выходных отверстий REMS Multi-Push, с цепочкой, для предотвращения загрязнений во время транспортировки и хранения.

Устройство REMS Мульти-Пуш SLW дополнительно оснащено гидропневматическим водяным насосом для нагнетания гидравлического давления, требуемого для проведения гидростатического испытания под давлением систем трубопроводов и резервуаров с водой.

Компрессор

Проверенный, сверхмощный безмасляный поршневой компрессор с рычажным приводом, не требующий техобслуживания, с конденсаторным двигателем 230 В, 1500 Вт. Манометр для индикации давления воздуха в ресивере сжатого воздуха. Аварийный выключатель .

Шланги
Прозрачный всасывающий/напорный шланг 1", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, с резьбовыми соединениями 1", для промывки, проведения дезинфекции, чистки, консервации и для испытания под давлением с использованием воды. Шланг подачи для сжатого воздуха 8 мм, длиной 1,5 м с быстроразъемными соединениями DN 5, для испытания под давлением с помощью сжатого воздуха; Шланг высокого давления ½", с тканевой вкладкой, длиной 1,5 м, с резьбовыми соединениями ½" для испытания под давлением с использованием воды. Пробки для входных и выходных отверстий шлангов, с цепочкой, для предотвращения загрязнений во время транспортировки и хранения. Соединительный шланг для слива остатков воды из REMS Multi-Push и шлангов после завершения работы, в качестве принадлежности.

Блок ввода и управления
Простой в управлении. Выполняемые с помощью меню ввод и управление более чем 10 программ промывки и испытания на 26 языках с возможностью изменения пользователем заводских критериев испытания (ход испытания, испытательные давления и время испытания) или заданных значений для обеспечения соответствия национальным правилам техники безопасности, нормам и предписаниям, действующим на месте эксплуатации. Выбор формата даты, времени и выбор различных единиц измерения. Блок ввода и управления с дисплеем 3", выполненный по современной ЖК-технологии, экрана диагональю 76 мм, разрешение 128 × 64 пикселей. Постоянный контроль за технологическим процессом в ходе выполнения программ. USB-разъем для USB-накопителя или принтера. Новейшую версию программного обеспечения для блока ввода и управления можно загрузить при помощи USB-накопителя с www.rems.de → Downloads → Software.

Промывка
Промывка сантехнического оборудования питьевого водоснабжения водой или водовоздушной смесью с периодически подаваемым сжатым воздухом согласно EN 806-4:2010 и бюллетеню «Промывка, дезинфекция и ввод в эксплуатацию сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (август 2014 года) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), а также промывка систем радиаторов и панельного отопления. Кроме того, устройство используется ля промывки систем трубопроводов водовоздушной смесью с постоянно подаваемым сжатым воздухом.

Дезинфекция
Устройство для дезинфекции TW для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения согласно EN 806-4:2010 и бюллетеню «Промывка, дезинфекция и ввод в эксплуатацию сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (август 2014 года) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), а также дезинфекция прочих систем трубопроводов, в комплекте оснастки. REMS Peroxi Color, состоит из бутылки 1 л дозировочного раствора REMS Peroxi для дезинфекции ок. 100 л объема трубопровода и бутылочка 20 мл красителя REMS Color для закрашивания дозировочного раствора (страница 102).

Очистка и консервация
Устройство очистки и консервации H для очистки и консервации систем отопления, в комплекте оснастки. Очиститель и средство защиты от коррозии на ок. 100 л объема трубопровода (страница 102).

Испытание под давлением и проверка на герметичность с помощью сжатого воздуха
Испытание на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха согласно бюллетеню «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (январь 2011 года) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), а также испытание под давлением и проверка на герметичность других систем трубопроводов и резервуаров.

Испытание нагружением сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием сжатого воздуха согласно бюллетеню «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» (январь 2011 года) Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ (ZVSHK), а также других систем трубопроводов и резервуаров.

Испытание под давлением и проверка на герметичность с помощью воды
REMS Мульти-Пуш SLW с гидропневматическим водяным насосом для гидростатических испытаний под давлением сантехнического оборудования питьевого водоснабжения с использованием воды согласно EN 806-4:2010, метод проведения испытаний A, B или C, или метод испытаний B, или с учетом изменений согласно бюллетеню T 82-2011 «Проверка на герметичность сантехнического оборудования питьевого водоснабжения» Центрального союза специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию ФРГ, а также испытание под давлением и проверка на герметичность других систем трубопроводов и резервуаров.

Воздушный компрессор
Воздушный компрессор для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм, с автоматическим отключением после достижения предварительно заданного давления воздуха, например для накачивания расширительных баков или шин.

Эксплуатация пневматических инструментов
Подключение пневматических инструментов с максимальным расходом воздуха ≤ 230 Нл/мин, с возможностью регулирования расхода относительно применяемого пневматического инструмента. Манометр для контроля давления воздуха, подаваемого ресивером сжатого воздуха. Шланг для подачи сжатого воздуха с быстроразъемным соединением NW 7,2, заказывается в качестве принадлежности.

Протоколирование
Результаты выполнения программы промывки и испытания сохраняются с датой, временем и номером протокола на выбранном языке.Для протоколирования их можно сохранить на USB-накопитель или вывести на печать. В сохраненные данные можно вносить изменения, например, ФИО заказчика, номер проекта, ФИО специалиста, проводящего испытание, на внешних устройствах (например, ПК, ноутбук, планшетный ПК, смартфон).

REMS Мульти-Пуш

Электронное устройство для промывки и проверки под давлением с компрессором

Комплект поставки

REMS Мульти-Пуш SL Сет. Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с безмаслянным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением и проверки на герметичность трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха, в качестве воздушного компрессора для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом, p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм, и эксплуатации пневматических инструментов ≤ 230 Нл/мин. Блок ввода и управления. Поршневой компрессор с рычажным приводом, конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 1500 Вт. Выключатель индивидуальной защиты (PRCD). 2 всасывающих/напорных шланга 1" длиной 1,5 м, с резьбовыми соединениями 1", 1 шланг для подачи сжатого воздуха 8 мм длиной 1,5 м, с быстроразъемным соединением DN 5 для испытания под давлением с использованием сжатого воздуха. Пробки для входных и выходных отверстий. Передвижной каркас из стальных труб. Без блока подачи присадок. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	115610	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Мульти-Пуш Сет. Электронное устройство для промывки и испытания под давлением с безмаслянным компрессором. Для промывки водой или водовоздушной смесью, дезинфекции, очистки, консервации трубопроводных систем, испытания под давлением и проверки на герметичность трубопроводных систем и резервуаров с помощью сжатого воздуха или воды, в качестве воздушного компрессора для регулируемого заполнения любых резервуаров сжатым воздухом, p ≤ 0,8 МПа/8 бар/116 фунт/кв. дюйм, и эксплуатации пневматических инструментов ≤ 230 Нл/мин. Блок ввода и управления. Поршневой компрессор с рычажным приводом, конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 1500 Вт. Гидропневматический водяной насос. Выключатель индивидуальной защиты (PRCD). 2 всасывающих/напорных шланга 1" длиной 1,5 м, с резьбовыми соединениями 1", 1 шланг для подачи сжатого воздуха 8 мм длиной 1,5 м, с быстроразъемным соединением DN 5 для испытания под давлением с использованием сжатого воздуха. 1 шланг высокого давления ½" длиной 1,5 м, с резьбовыми соединениями ½" для испытания под давлением с помощью воды. Пробки для входных и выходных отверстий. Передвижной каркас из стальных труб. Без блока подачи присадок. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	115611	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Фильтр тонкой очистки со сменным фильтрующим элементом 90 мкм, моющийся, с большим грязеуловителем	115609	
Фильтрующий элемент 90 мкм, для фильтров тонкой очистки 90 мкм	043054	
Шланг для соединения компрессора и патрубков подключения к водопроводу, для слива остатков воды из REMS Мульти-Пуш и всасывающих/напорных шлангов после завершения работы	115618	
Манометр, p ≤ 6 МПа/60 бар/870 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 6 МПа/60 бар/870 фунт/кв. дюйм.	115140	
Манометр с точной шкалой, p ≤ 1,6 МПа/16 бар/232 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 1,6 МПа/16 бар/232 фунт/кв. дюйм.	115045	
Манометр с точной шкалой, p ≤ 250 гПа/250 мбар/3,6 фунт/кв. дюйм, для испытания под давлением и проверки герметичности трубопроводных систем и резервуаров до 250 гПа/250 мбар/3,6 фунт/кв. дюйм.	047069	
Шланг для подачи сжатого воздуха NW 7,2 для подключения пневматических инструментов, с быстроразъемным соединением NW 7,2	115621	
Принтер для распечатки сохраненных результатов программ промывки и проверки 1 рулон бумаги, соединительный USB-кабель, питание/зарядное устройство Ni-Mh 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 3 Вт	115604	
Рулон бумаги, упаковка из 5 штук для принтера	090015	
Устройство для дезинфекции TW для дезинфекции сантехнического оборудования питьевого водоснабжения, для подачи дозировочного раствора для дезинфекции	115602	
REMS Peroxi Color, бутылка 1 л дозировочного раствора REMS Peroxi для дезинфекции ок. 100 л объема трубопровода и бутылочка 20 мл красителя REMS Color для закрашивания дозировочного раствора.	115605	
Тест-полоски H_2O_2, упаковка из 100 штук, для контроля полной промывки дозировочного раствора после дезинфекции	091072	
Устройство очистки и консервации H для систем отопления, для подачи очистителя и средства защиты от коррозии	115612	
REMS CleanH бутылка 1 л очистителя для систем отопления, на ок. 100 л объема трубопровода.	115607	
REMS NoCor бутылка 1 литр средства для защиты от коррозии для консервации систем отопления, на ок. 100 л объема трубопровода.	115608	

REMS
Multi-Push SLW

REMS Солар-Пуш

Мощная электрическая заправочная и промывочная машина для простой и быстрой заправки, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Идеальна для гелиоустановок, геотермальных установок и напольного/настенного панельного отопления.

Объем емкости	30 л
REMS Солар-Пуш K 60 с центробежным насосом	
Производительность при максимальной высоте подачи 40 м	16 л/мин
Производительность	≤ 36 л/мин
Напор	≤ 0,55 МПа/5,5 бар/80 ф./кв.д.
Температура подаваемых сред (постоянная нагрузка)	≤ 60°C
Значение pH подаваемых сред	7 – 8
REMS Солар-Пуш I 80 с импеллерным насосом	
Производительность при максимальной высоте подачи 40 м	18 л/мин
Производительность	≤ 27 л/мин
Напор	≤ 0,65 МПа/6,5 бар/94 ф./кв.д.
Температура подаваемых сред (постоянная нагрузка)	≤ 80°C
Значение pH подаваемых сред	7 – 8
Подаваемые среды: теплоноситель, антифриз, вода, водные растворы, эмульсии.	

REMS Солар-Пуш – заполнение, промывка и удаление воздуха за один рабочий процесс. Самовсасывающий. Высокая производительность.

Системные преимущества

Заполнение, промывка и удаление воздуха за один рабочий процесс. Идеально для гелиоустановок, геотермальных установок и напольного/настенного панельного отопления.

Конструкция

Мощная электрическая заправочная и промывочная машина на прочном передвижном стальном каркасе для надежной установки. 2 больших ходовых колеса, заполненных воздухом, для легкой транспортировки в жестких условиях стройплощадки. Практичный держатель шланга. Малый вес, всего 19 кг. Прочная пластиковая емкость на 30 л из полиэтилена, стабилизированного для защиты от ультрафиолета, с индикатором заполнения, съемная для легкой очистки, с большим отверстием для облегчения заполнения. Практичная резьбовая крышка для быстрого открывания и закрывания. Подключение обратной линии ¾" с погружной трубой исключает вспенивание подаваемой среды при поступлении в пластмассовую емкость. Запорный кран для легкой очистки и простой замены пластмассовой емкости при использовании различных сред. Две практичные рукоятки для легкой переноски пластикового контейнера. Соединительный шланг, устойчивый к высоким температурам, между пластмассовой емкостью и насосом. Фильтр тонкой очистки во всасывающем трубопроводе с большим обзорным стеклом для легкого обнаружения остатков воздуха в циркуляционном контуре, а также осевших загрязнений, например, стружки, остатков пайки и сварки.

REMS Солар-Пуш K 60

Самовсасывающий центробежный насос для различных сред, например, теплоносителя, антифриза, воды, водных растворов, эмульсий. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 860 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 36 л/мин для быстрого заполнения, эффективной промывки и удаления воздуха в закрытых системах и для заполнения емкостей. Клапан сброса давления для простого сброса давления в напорном шланге после окончания работы, как дополнительная оснастка. Для постоянной нагрузки ≤ 60°C. 2 гибких прозрачных тканных шланга из ПВХ ½" T60 для напорной и обратной линий, каждый длиной 3 м с резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к температуре ≤ 60°C.

REMS Солар-Пуш I 80

Сухой самовсасывающий импеллерный насос со специальными лопастями из акрилнитрил-бутадиен-каучука для различных сред, например, теплоносителя, антифриза, воды, водных растворов, эмульсий. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 1000 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 27 л/мин для быстрого заполнения, эффективной промывки и удаления воздуха в закрытых системах и для заполнения емкостей. Клапан сброса давления для простого сброса давления в напорном шланге после окончания работы. Для постоянной нагрузки ≤ 80°C. 2 гибких тканных шланга из ЭПДМ ½" T100 (синтетический каучук) для напорной и обратной линии, каждый 3 м длиной, с резьбовыми соединениями ¾", устойчивость к высоким температурам ≤ 100°C.

K 60

I 80

REMS Солар-Пуш

Расширенная комплектация

Запорный клапан для закрывания напорного или обратного трубопровода при транспортировке. Фильтр тонкой очистки 70 мкм, с заворачиваемой крышкой с подключением обратной линии ¾", переходником, фильтровальным мешком 70 мкм, или фильтром тонкой очистки с фильтрующим элементом 90 мкм для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама, моющийся, с большим грязеуловителем, с подключением обратной линии ¾" для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама. Реверсивный клапан направления потока в сборе с тканевым шлангом ЭПДМ ½" T100, для промывки напольного/настенного панельного отопления и эффективного удаления шлама гидравлическими ударами при изменении направления потока. Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости, например, при больших объемах заправки.

Комплект поставки

REMS Солар-Пуш K 60. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 36 л/мин, объем емкости 30 л. С центробежным насосом, устойчив к постоянным температурам ≤ 60°C. Производительность ≤ 0,55 МПа/5,5 бар/80 ф./кв.д. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 860 Вт. 2 гибких прозрачных тканных шланга ПВХ ½" T60, каждый длиной 3 м, устойчивость к температуре ≤ 60°C. В коробке.

	Арт.-№	
	115312	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Солар-Пуш I 80. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 27 л/мин, объем емкости 30 л. С импеллерным насосом, устойчив к постоянным температурам ≤ 80°C. Производительность ≤ 0,65 МПа/6,5 бар/94 ф./кв.д. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 1000 Вт. Клапан сброса давления. 2 гибких тканных шланга из ЭПДМ ½" T100, каждый длиной 3 м, устойчивый к высоким температурам ≤ 100°C. В коробке.

	Арт.-№	
	115311	

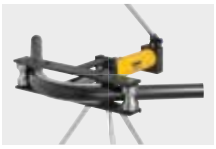
Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Тканный шланг из ПВХ ½" T60 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями ¾", устойчивый к высоким температурам ≤ 60 °C	115314	
Тканный шланг из ЭПДМ ½" T100 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями ¾", устойчивый к высоким температурам ≤ 100 °C	115315	
Тканный шланг из ЭПДМ ½" T165 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями ¾", устойчивый к высоким температурам ≤ 165 °C.	115319	
Запорный кран ¾" для перекрытия напорного или обратного трубопровода, например, при транспортировке	115324	
Пластмассовая емкость 30 л	115375	
Клапан сброса давления для Солар Пуш K 60	115217	
Фильтр тонкой очистки 70 мкм заворачиваемой крышкой с подключением обратной линии ¾", переходником, 1 фильтровальным мешком 70 мкм для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама.	115220	
Фильтровальный мешок 70 мкм (10 штук), для фильтра тонкой очистки 70 мкм	115221	
Фильтр тонкой очистки с фильтрующим элементом 90 мкм, моющийся, с большим грязеуловителем, с подключением обратной линии ¾" для промывки напольного/настенного панельного отопления и удаления шлама.	115323	
Фильтрующий элемент 90 мкм, для фильтров тонкой очистки 90 мкм	043054	
Реверсивный клапан направления потока в сборе с тканевым шлангом ЭПДМ ½" T100, для промывки напольного/настенного панельного отопления и эффективного удаления шлама гидравлическими ударами при изменении направления потока	115326	
Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости, например, при больших объемах заправки.	115325	

0
45
90

Гибка труб

	Гидравлический трубогиб	108
	Ручной трубогиб	110
	Электрический трубогиб	111
	Аккумуляторный трубогиб	114
	Ручной трубогиб	116

REMS Питон

Прочный гидравлический трубогиб для точной гибки труб до 90°. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Стальные трубы согласно EN 10255 (DIN 2440)	D ⅜ – 2"
Металлопластиковые трубы	D 32 – 75 мм

REMS Питон – суперлегкая гибка до D 2", 75 мм. Идеально для стальных труб EN 10255 и металлопластиковых труб пресс-фитинговых систем.

Универсальное применение

Для слесарных работ, в сантехнике и отопительной технике, а также в машиностроении. Отлично подходит для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) и металлопластиковых труб пресс-фитинговых систем.

Системные преимущества

Только **один** гибочный привод для всего рабочего диапазона до D 2", D 75 мм. Результат - простое, недорогое хранение на складе. Перепутать невозможно.

Преимущества в сфере затрат

Трубогибы, благодаря экономии на фитингах, окупаются очень быстро. Без расходов на фитинги, хранение, приобретение. Экономия на сварных швах,пресс-фитингах и рабочем времени. Повышенная безопасность за счет меньшего количества трубных соединений.

Конструкция

Прочный, компактный трубогиб с замкнутой гидравлической системой, не нуждающейся в уходе. 2 скользящих ролика для высокой устойчивости и точности в процессе гибки. Верхний скользящий ролик откидывается для легкого вкладывания и вынимания трубы, с отмеченными положениями для вставки для скользящих роликов согласно размеру сгибаемой трубы, со шкалой углов от 0 до 90°. Используется везде и без промедления. Настройка не требуется. Простая, легкая, быстрая работа, напр. дуга 90° D 63 мм всего 60 с. Подставка на 3 ножках входит в оснастку.

Гибочные сегменты и скользящие ролики

Гибочные сегменты St для стальных труб, жесткие и стойкие к деформации, из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом. Гибочные сегменты V для металлопластиковых труб, жесткие и стойкие к деформации, из устойчивой к скручиванию алюминиевой кокильной отливки. См. стр. 109. Маркировка на каждом гибочном сегменте для обеспечения точности гибки. Измеритель углов со шкалой от 0 до 180° для точной гибки, в качестве принадлежности. Оптимальное согласование гибочных сегментов и скользящих роликов обеспечивает гибку в соответствии с материалом без образования трещин и складок. Высокопрочные скользящие ролики для упора давления подачи с низким трением. Быстрая смена гибочных сегментов и скользящих роликов благодаря простой соединительной системе.

Привод

Гидравлический привод с гидравлическим цилиндром из высококачественной накатанной гидравлической трубы. Защита от перегрузки гидравлической подачи в самом крайнем положении поршня для надежной работы. Рычаг подачи эргономичной формы для экономичного увеличения давления при помощи ручного гидравлического насоса. Никакой опасности ущемления благодаря концевому ограничению рычага подачи, для улучшения безопасности труда.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

Комплект REMS Питон. Гидравлический трубогиб для точной гибки труб до 90°. Стальные трубы EN 10255 D ⅜ – 2", металлопластиковые трубы D 32 – 75 мм. Привод трубогиба с держателями роликов и роликами, гибочные сегменты St или V. В прочном ящике для транспортировки.

Наименование	Арт.-№	
Сет St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020	
Сет St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021	
Сет V 40-50-63 мм	590022	

Оснастка

Наименование								Арт.-№	
Гибочный привод с держателями роликов и роликами								590000	
Ползунок D 75 мм, 2 шт.								590111	
Подставка на 3 ножках								590150	
Ящик для транспортировки с практичными ручками для переноски								590160	
Измеритель углов для точной гибки								590153	
			Подходит для						
Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Рад. гибки[2] мм	St 10255	V					
St ⅜"	50		●					590051	
St ½"	65		●					590052	
St ¾"	85		●					590053	
St 1"	100		●					590054	
St 1¼"	150		●					590055	
St 1½"	170		●					590056	
St 2"	220		●					590057	
V 32 мм	112	128		●				590061	
V 40 мм	140	160		●				590058	
V 50 мм	175	200		●				590059	
V 63 мм	220	252		●				590060	
V 75 mm	260	298		●[3]				590062	

St 10255: стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255 (DIN 2440)
V: металлопластиковые трубы пресс-фитинговых систем соединения
[1] Радиус изгиба мм на внутренней стороне дуги (EN 10255)
[2] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 632)
[3] Необходимы 2 ползунка D 75 мм (№ изд. 590111)

REMS Свинг

Ручной трубогиб

Практичный инструмент для работы одной рукой для точной гибки труб до 90°. Идеален для работ на месте монтажа. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм
Мягкие медные трубы в оболочке	D 10 – 18 мм D ⅜ – ⅝" s ≤ 1 мм
Стальные трубы в оболочке для пресс-фитинговых систем	D 12 – 18 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 18 мм s ≤ 1 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм

REMS Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Может универсально использоваться для многих видов труб. Быстрая работа благодаря механизму подачи и быстрому возврату. Надежный, оправдавший себя, храповый механизм. Идеален для труб в оболочке.

Универсальное применение

Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надежность системы за счет меньшего количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный для использования на стройплощадке. Удобный и легкий, всего 1,3 кг. Применим везде, для работы одной рукой, также для работы в труднодоступных местах. Простая, быстрая работа, например, трубу D 22 мм гнёт всего за 9 секунд. Быстрая подача и быстрый возврат сегмента экономят время. Маркированные сегменты для точной гибки.

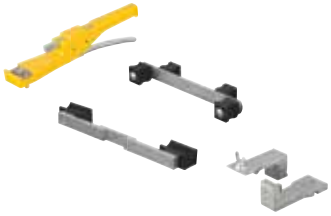
Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Из особо твердого, прочного, усиленного стекловолокном полиамида. Сегменты для гибки: см. правая таблица.

Привод

1 привод для всего рабочего диапазона до D 32 мм, надёжный, испытанный храповый механизм, 1 универсальный упор с элементами скольжения до D 26 мм, ⅞", 1 упор с элементами скольжения на D 32 мм.

Продукция немецкого производства



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Привод трубогиба	153100
Универсальный держатель с упорами для труб D 10 – 26 мм, ⅜ – ⅞"	153125
Универсальный держатель 32 с упорами для труб D 32 мм	153115
Приспособление для обратной гибки	153140
Стальной чемодан с вкладышем	153265
Чемодан с вкладышем	153270

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки[1] мм	Подходит для Cu	Cu-U	St-U	St	V	Арт.-№
10, ⅜	30	●			●		153155
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180
17, 15 U	60			●		●	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200
25, 26	88					●	153205
32	128					●	153210

[1] Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные

St-U: трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3 (DIN 2394)

St: мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)

U: трубы в оболочке

V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга

Комплект поставки

REMS Свинг Сет. Ручной трубогиб для работы одной рукой D 10 – 32 мм, D ⅜ – ⅞", до 90°. Мягкие медные трубы, также тонкостенные D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ мм, Мягкие медные трубы в оболочке D 10 – 18 мм, D ⅜ – ⅝", s ≤ 1мм, Стальные трубы в оболочке для пресс-фитинговых систем D 12–18 мм, Прецизионные мягкие стальные трубы D 10–18 мм, s ≤ 1мм, Металлопластиковые трубы D 14–32 мм. Привод, сегменты для гибки, универсальный упор с элементами скольжения. В стальном чемодане.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025
Сет 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021
Сет 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020
Сет 14-16-20-25/26		153026
Сет 14-16-18-20-25/26		153022
Сет 16-20-25/26-32		153029
Сет Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027
Сет 16-18-20-25/26-32		153023
Сет Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028

REMS Курво 50

Электрический Трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 90°. Возможность использования повсюду без тисков. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440)	D ¼ – 1¼"
Для жестких, полужестких, мягких, а также тонкостенных медных труб	D 10–42 мм
Тонкостенные медные трубы	D 10–35 мм
Трубы систем пресс-фитинга из:	
нержавеющей стали	D 12 – 42 мм
высокоуглеродистой стали	D 12 – 35 (28) мм
Трубных соединений	D 14 – 50 мм
Другие материалы см. REMS Курво.	

Продукция немецкого производства

REMS Курво 50 гибка без деформации и гофры.

Универсальное применение
Для внутренних работ, монтажа сантехоборудования, систем отопления, систем климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Оптимальное использование для стальных труб стандарта EN 10 255 (германский промышленный стандарт 2440), для труб систем пресс-фитинга для жестких и полужестких, а также тонкостенных труб отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057.

Системное преимущество
Гибочные сегменты и упоры скольжения REMS Курво, REMS Аку-Курво и REMS Синус (стр. 117) также подходят к приводам REMS Курво 50 с Прямоугольный переходник 10 – 40, прижимная планка 10 – 40. Что упрощает работу склада. Путаница невозможна.

Экономия
Смотри страницу 108.

Конструкция
Компактный, удобный электроинструмент для гибки с закрытой рамой. Рекомендуемый в использовании. Никаких установочных работ. Простота, легкость, скорость работы, например, 90° изгиб стальной трубы D 1¼" только 37 сек. Однопроходная гибка и замедленный ход для точного угла гиба. Двойная рама

Сегменты и упоры для гибки
Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом гибочном сегменте и маркировке на каждом упоре для точного угла гибки. Точная разметка гибочных сегментов и упоров. Гибочные сегменты и упоры для различных диаметров труб, материалов и углов гибки. Гибочные сегменты и упоры REMS Курво 50 (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140): жесткие прочные стальные гибочные сегменты из укрепленного стекловолокном полиамида и упоры из высокопрочного полиамида.

Привод
Привод прочный, не требующий обслуживания редуктор с обеспечивающей безопасность проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 W. Удобно расположенный реверс. Плавный, электронный выключатель для быстрого и замедленного хода.

Смазочные материалы для гибки
Смотри страницу 174

Комплект поставки

REMS Курво 50 базовый пакет. Электрический Трубогиб D 10–50 мм, до 90°. Для стальных труб стандарт EN 10 255 D ¼ – 1¼", жестких полужестких, мягких и тонкостенных медных труб D 10–42 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–42 мм, высокоуглеродистой стали D 12–35 мм, высокоуглеродистой стали в оболочке D 12–28 мм, трубных соединений D 14–50 мм, кроме всего прочего приводной двигатель с не требующим обслуживания редуктором, с предохранительной проскальзывающей муфтой, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1.000 Вт, плавным, электронным выключателем и удобным и надежным реверсом. Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, Палец упор. В прочном ящике для транспортировки.

	Арт.-№	
	580110	

Другие варианты исполнения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры смотри страницу 117.		
REMS Курво 50 Привод	580100	
Прямоугольный переходник 35 – 50, прижимная планка 35 – 50, для Гибочных сегменты и упоров D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140, смотри страницу 117	582110	
Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40, для Гибочных сегменты и упоров REMS Курво, Аку-Курво, Синус, смотри страницу 117	582120	
Палец упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120	
Ящик для транспортировки с практичными ручками для переноски	590160	
Стальной чемодан со вставкой для гибочного сегмента и упора R100 и R135/R140, 90°	586012	

REMS Курво

Электрический трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 35 мм D ⅜ – 1⅜"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10 – 18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12 – 28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12 – 28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 28 мм
Стальные трубы по EN 10255 (DIN 2440)	D ¼ – ¾"
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 32 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 40 мм

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

REMS Курво – качественная гибка труб. Универсально для многих видов труб. Без предварительных настроек, сразу готов к работе. Быстрая и медленная подача для точной гибки. Быстрая смена насадок.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Курво так и для REMS Синус, Курво 50.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, приводной двигатель всего 8 кг. Применим везде. Простая, быстрая работа, например, 90° трубу D 22 мм гнёт всего за 6 секунд. Никаких предварительных установок. Быстрая подача и замедленный ход для более точного гиба. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба, смотри страницу 117.

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный, толчковый выключатель. Быстрая подача и медленный ход для более точного изгибания.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

базовый пакет

Комплект поставки

REMS Курво Сет. Электрический трубогиб D 10 – 40 мм, D ¼ – 1⅜", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных,а также тонкостенных труб, D 10 – 35 мм, D ⅜ – 1⅜", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–28 мм, высокоуглеродистой стали, также в оболочке, D 12–28 мм, мягкие стальные трубы D 10–28 мм, стальные трубы по DIN EN 10255 D ¼–¾", электроизоляционные трубы по EN 50086 D16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–40 мм, и др. Электрический привод с нетребующим технического обслуживания редуктором с проскальзывающей предохраняющей муфтой, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1000 Вт с бесступенчатым, электронным, толчковым выключателем, правый и левый ход, палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22	580026	
Сет 15-18-22-28[1)]	580027	
Сет 15-18-22-28[2)]	580035	
Сет 12-15-18-22	580020	
Сет 12-15-18-22-28[1)]	580033	
Сет 15-22-28[1)]	580022	
Сет 17-20-24	580023	
Сет 12-14-16-18-22	580021	
Сет 12-14-16-18-22-28[1)]	580031	
Сет 14-16-18-22-28[1)]	580028	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024	
Сет 16-20-26-32	580025	
Сет 16-20-25-32	580034	
Сет 20-25-32	580029	
Сет 32-40	580030	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580010	

Комплекты REMS Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение Арт.-№ 580029 и 580030), смотри страницу 117.

[1)] Гнутый сегмент и ползун 28, ¾, R102, арт. № 581070, см. стр. 117.

[2)] Гнутый сегмент и ползун 28, ¾, R114, арт. № 581310, см. стр. 117.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 117.		
REMS Курво приводной двигатель	580000	
Палец-упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120	
Стальной чемодан	586000	
Держатель привода 3B, регулируемая высота, на треноге	586100	
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150	

3B

WB

REMS Аку-Курво

Аккумуляторный трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 28 мм D ⅜ – 1⅛"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10 – 18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12 – 28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12 – 28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 28 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	D ¼ – ½"
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 25 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм

REMS Аку-Курво Li-Ion – гибка труб без образования гофры. Универсально для многих видов труб. Без предварительных установок сразу готов к работе. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Быстрая смена гибочных сегментов и упоров скольжения.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холо-ди-льной техники и гидравлики. Не зависит от сети. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво, REMS Курво, REMS Курво 50 так и для REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, привод с аккумулятором всего 8,6 кг. Электронный контроль зарядки с защитой от сильной разрядки. Практичная рукоятка. Готов к работе сразу и везде. Не требуется предварительных установок. Простая, легкая, быстрая работа, например, угол 90° на D 22 мм всего за 7 сек. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекло-во-локном полиамида. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба, смотри странице 117.

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Аккумуляторный двигатель 18 В с сильной тягой, большим запасом мощности, отдачей 500 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный переключатель с предохранителем для быстрого и медленного хода, с экстренной остановкой.

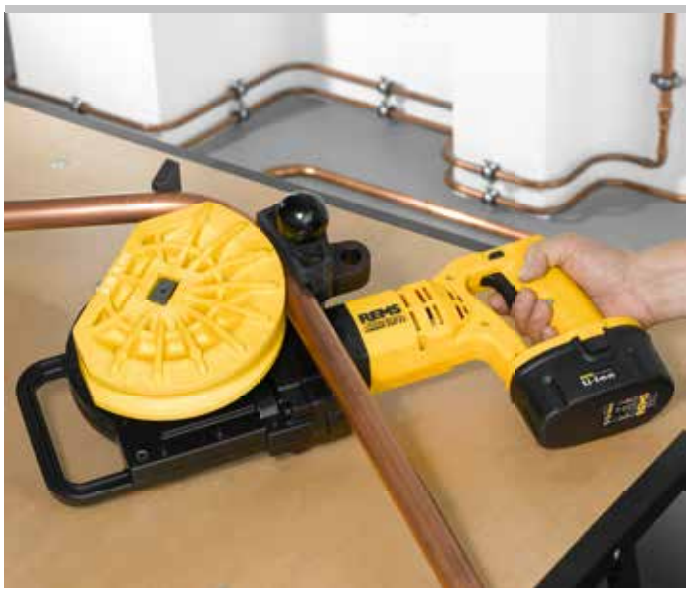
Технология Li-Ion PLUS

Ионно-литиевые аккумуляторы на 18 В с емкостью на 3,2 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Защита от глубокой разрядки и перегрузки. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Продукция немецкого производства



базовый пакет

Комплект поставки

REMS Аку-Курво Li-Ion Сет. Аккумуляторный трубогиб для труб D 10 – 32 мм, D ¼ – 1⅛", до 180˚. Жесткие, полужесткие, мягкие медные трубы, в том числе тонкостенные, D 10 – 28 мм, D ⅜ – 1⅛", мягкие медные трубы в оболочке, в том числе тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–28 мм, высокоуглеродистой стали, также в оболочке, D 12–28 мм, мягкие трубы из прецезионной стали D 10–28 мм, стальные трубы EN 10255 D ¼ – ½", трубы для прокладки электрокабеля EN 50086 D 16–25 мм, металлопластиковые трубы D 14–32 мм. Привод, палец-упор, не требующий технического обслуживания редуктор с предохранительной муфтой, аккумуляторный двигатель с сильной тягой 18 В, бесступенчатый электронный переключатель с предохранителем с экстренной остановкой, правый и левый ход. Аккумулятор Li-Ion 18 В, 3,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22	580076	
Сет 15-18-22-28[1)]	580077	
Сет 15-18-22-28[2)]	580073	
Сет 12-15-18-22	580070	
Сет 12-15-18-22-28[1)]	580083	
Сет 15-22-28[1)]	580072	
Сет 12-14-16-18-22	580071	
Сет 12-14-16-18-22-28[1)]	580081	
Сет 14-16-18-22-28[1)]	580078	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580074	
Сет 16-20-26-32	580075	
Сет 16-20-25-32	580084	
Сет 20-25-32	580079	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580012	

Комплекты REMS Аку-Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение Арт.-№ 580079), смотри страницу 117.

[1)] Гнутый сегмент и ползун 28, ¾, R102, арт. № 581070, см. стр. 117.

[2)] Гнутый сегмент и ползун 28, ¾, R114, арт. № 581310, см. стр. 117.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 117.		
REMS Akku-Curvo Li-Ion Привод, без аккумулятора	580002	
Аккумулятор Li-Ion 18 В, 3,2 Ач	565225	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50 – 60 Гц, 65 Вт	571560	
Палец-упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120	
Стальной ящик со вкладышем	586015	
Держатель привода 3В, регулируемая высота, на треноге	586100	
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150	

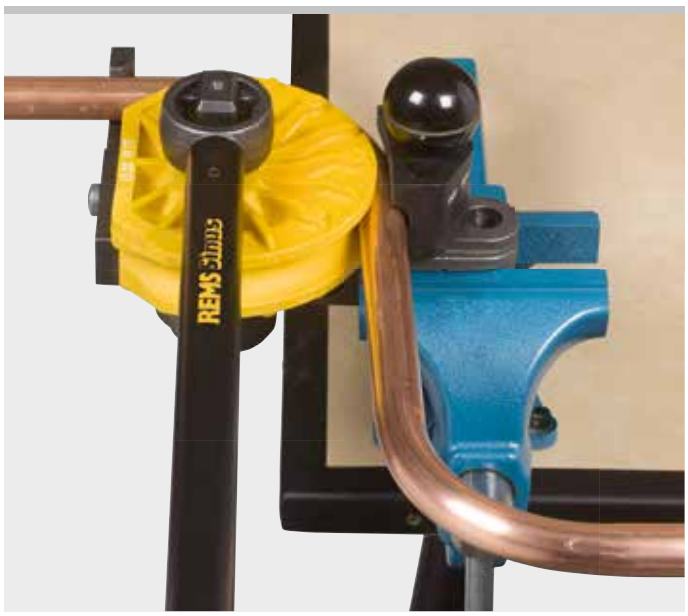
3B

WB

REMS Синус

Ручной трубогиб

Универсальный, компактный ручной инструмент для холодной гибки труб до 180°. Универсальное использование. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞"
Также тонкостенные или в оболочке	D 10 – 18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, в оболочке и без высокоуглеродистой стали	D 12 – 18 мм D 12 – 22 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10 – 20 мм
Электроизоляционные трубы EN 50086	D 16 – 20 мм
Металлопластиковые трубы	D 14 – 32 мм



REMS Синус – качественная гибка труб. Универсален, подходит для многих труб. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимальной передачи усилия и гибки. Одинаковые сегменты и упоры для REMS Синус и REMS Курво.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной технике и гидравлике. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво, REMS Курво, REMS Курво 50 так и для REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

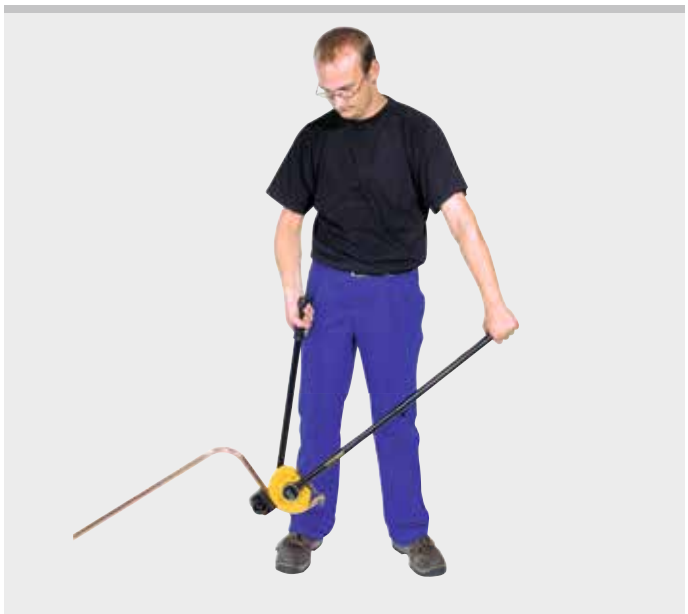
Компактный, удобный рабочий инструмент для гибки труб, без двигателя. Применим везде, в тисках или на весу. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимального позиционирования гибки и силовой передачи. Прочная конструкция, привод из закалённой стали для больших нагрузок. Быстросменные сегменты и упоры. Возможна перегибка дуг, двойных дуг.

Сегменты и упоры для гибки

Для труб различной величины, из различных материалов и для различных радиусов гибки, см. стр. 117.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгибания. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Синус сет. Ручной трубогиб D 10 – 32 мм, D ⅜ – ⅞", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных, а также тонкостенных труб, D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–18 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 12–22 мм, прецизионные мягкие стальные трубы D 10–20 мм, электроизоляционные трубы по EN 50086 D 16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–32 мм, и др. Привод, палец-упор, сегменты и упоры, REMS аэрозоль для гибки труб. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22 **Сет 14-16-18** **Сет 12-15-18-22** **Сет 10-12-14-16-18-22**	154001 154002 154003 154004	
Базовый пакет (без сегментов и упоров для гибки и спрея для гибки)	154010	

REMS Синус Сет поставляется с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров. Сегменты и упоры для труб другого диаметра или же другого радиуса гибки, см. стр. 117.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 117.		
Палец-упор	582036	
REMS Курво приводной двигатель	580000	
REMS Синус приводной механизм	154000	
REMS Аэрозоль для гибки труб, 400 мл	140120	
Стальной чемодан с вкладышем	154160	

Сегменты и упоры для гибки труб

Комплектующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Аку-Курво и REMS Синус

Гибочные сегменты и упоры скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140) для REMS Курво 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.

Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	R мм	X мм	Cu				Cu-U				St 10217				St 10305-U				St 10305				St 10255				St 50086				V				Арт.-№
			REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	
10	40	45	●	●	●	●2)													●	●	●	●2)													581400
12	45	49	●	●	●	●2)					●	●	●	●2)					●	●	●	●2)													581410
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)									●	●	●	●2)		●	●	●2)					●	●	●	●2)	581420
15, 12 U	55	56	●	●	●	●2)					●	●	●	●2)	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)													581430
16, 12 U	60	62	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)									●	●	●	●2)					●	●	●	●2)	●	●	●	●2)	581440
17, 15 U	56	60													●	●	●	●2)													●	●	●	●2)	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)					●	●	●	●2)		●	●	●2)					●	●	●	●2)	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)					●	●	●	●2)									●	●	●	●2)	●	●	●	●2)	581080
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	●	●	●	●2)	●	●	●	●2)		●	●	●2)					●	●	●	●2)		●	●	●2)									581460
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91		●	●	●2)		●	●	●2)		●	●	●2)						●	●	●2)													581470
24, 22 U	75	85		●	●	●2)										●	●	●2)																	581130
25	98	103		●	●	●2)														●	●	●2)						●	●	●2)	●	●	●	●2)	581180
26	98	108																		●	●	●2)									●	●	●	●2)	581270
28, ¾ (DN 20)	102[1)]	108		●	●	●2)						●	●	●2)										●		●2)									581070
28, ¾ (DN 20)	102	110										●	●	●2)						●	●	●2)		●		●2)									581260
28, ¾ (DN 20)	114	120		●	●	●2)						●	●	●2)						●	●	●2)		●		●2)									581310
30, 28 U	98[1)]	105		●		●2)										●	●	●2)																	581150
32	98	110																													●	●	●	●2)	581280
32	114	121		●		●2)																						●		●		●	●	●2)	581320
35	100	105				●3)								●3)								●3)													581500
35	140	150		●		●2)																													581350
40	140	148																														●		●2)	581330
42	140	155				●3)								●3)								●3)													581510
50	135	143																																●3)	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	●	●	●	●2)																													581200
½" (12,7 mm)	52	60	●	●	●	●2)																													581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	●	●	●	●2)																													581220
¾" (19,1 mm)	75	82	●	●	●	●2)																													581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	●	●	●	●2)																													581240
1" (33,7 mm)	100	105																								●3)									581520
1" (25,4 mm)	101	112		●	●	●2)																													581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110		●	●	●2)						●	●	●2)						●	●	●2)		●		●2)									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117		●	●	●2)																													581380
1¼" (31,8 mm)	114	123		●		●2)																													581320
1¼" (31,8 mm)	133	145		●		●2)																													581390
1¼" (42,4 mm)	140	150																								●3)									581530
1⅜" (34,9 mm)	140	150		●		●2)																													581350

R мм — Радиус изгиба мм на нейтральной оси дуги (DVGW VP 392)
X мм — Величина корректировки мм
1) — Соответственно DVGW-рабочее предписание GW 392, минимальный радиус гибки медной трубы D 28 мм должен составлять 114 мм. Толщина стенок ≥ 0,9 мм
2) — Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№. 582120)
3) — Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№. 582110).
Cu: — твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, EN 1057
St 10217: — трубы из нержавеющей стали систем запрессовки EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305: — трубы из углеродистой стали с оболочкой систем запрессовки EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305: — мягкие прецизионные стальные трубы EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), трубы из углеродистой стали EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: — стальные трубы (трубы с резьбой) согласно EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: — Трубы для электропроводки EN 50086
U: — Трубы в оболочке
V: — Металлопластиковые трубы

Гибка по размеру

Если дуга должна распологаться на определённом месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для дуги 90° должна быть учтена длина X указаная в фиг. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L = составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксированна на маркировке 0 сегмента гибки.

При правильной холодной гибке не должны образовываться трещины или складки. Трубы и размеры, которые этого не обеспечивают, не подходят для гибки на REMS Синус, REMS Курво, REMS Курво 50 и REMS Аку-Курво.

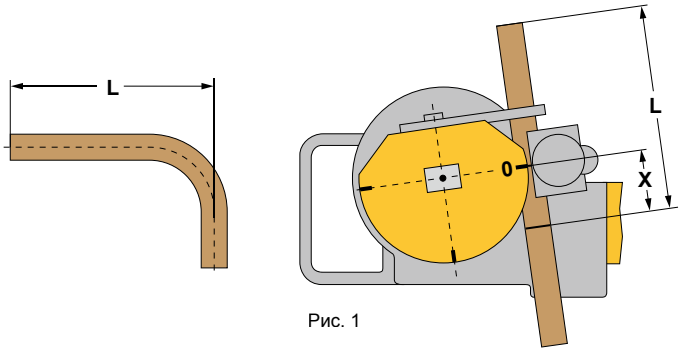


Рис. 1

REMS

Радиальные прессы

	Аккумуляторный радиальный пресс Мини	121
	Пресс-клещи Мини	122
	Отрезные клещи Мини	135
	Ручной радиальный пресс	136
	Электрический радиальный пресс	137
	Электрогидравлический радиальный пресс	138
	Аккумуляторный радиальный пресс	140
	Пресс-клещи / пресс-кольца	142
BTGA suissetec VDKF	Соглашение об ответственности	160
	Отрезные клещи	161
	Кабелерез	161

2,8 миллиона!

До конца 2014 года фирма REMS произвела больше 2,8 миллионов обжимных клещей. Этот успех подтверждает ведущую роль компании REMS в технологии прессования.

REMS Мини-Пресс ACC

Аккумуляторный радиальный пресс
с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 40 мм / Ø ⅜ – 1 ¼"

Полный ассортимент пресс-клещей REMS Мини для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 122 – 134.

REMS Мини-Пресс ACC Li-Ion – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, суперманенький, суперудобный. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все стандартные пресс-фитинговые системы (страницу 122 – 134). Выдерживают высокие нагрузки, изго-товлены из кованой и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс--контуры клещей REMS специфицированны и соответствуют отдельным пресс-фитинговым системам. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Очень компактная конструкция и небольшой вес обжимных клещей REMS Mini благодаря специальному расположению подсоединения для обжимных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,4 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами V 22, всего 33 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанный корпус аппарата. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, мощность 420 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,6 или 3,2 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,2 ампер-часа примерно на 330 опрессовок Viega Profipress DN 15 на один заряд аккумулятора. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Комплект поставки

REMS Мини-Пресс ACC Li-Ion базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм, D ⅜ – 1 ¼". Привод для пресс-клещей REMS Мини. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	578012	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862)

с принудительной подачей
и контролем зарядки

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи Мини смотри страницу 122 – 134).		
REMS отрезные клещи Мини M для шпилек, смотри страницу 135.		
REMS Мини-Пресс ACC Li-Ion Привод, без аккумулятора	578001	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач	571545	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	578290	
REMS Аккумуляторная светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

на все используемые системы пресс-фитинга

Продукция немецкого производства

Патент EP 1 952 948
Патент EP 2 347 862)

REMS пресс-клещи Мини/REMS пресс-кольца

Очень компактная конструкция и небольшой вес обжимных клещей REMS Мини благодаря специальному расположению подсоединения для обжимных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Пресс-клещи/пресс-кольца выдерживают очень высокую нагрузку, изготовлены из кованной и особо закалённой спецстали. Пресс-профиль пресс-клещей/пресс-кольцаи REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей/пресс-кольца REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому погрешности значительно ниже, чем при литье.

Привод с помощью REMS Мини-Пресс ACC. Прочесть и соблюдать руководство по установке и монтажу продавца/изготовителя системы.

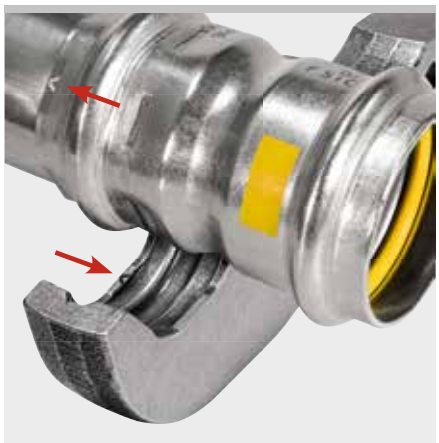
Выбирайте пресс-клещи Мини/ пресс-кольца сами!

Найдите пресс-клещи/пресс-кольца и систему пресс-фитинга по следующей таблице и выбирите необходимый размер. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами Мини/пресс-кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом.

Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS мини с пресс-контуром F, M, V, SA, B, RN и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.



Например, пресс-клещи REMS Мини V:
Отпечаток “V” на опрессованном фитинге для контроля согласно EN 1775:2007

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 160.

Подтверждение пригодности

Страница 159.

ZVSHK

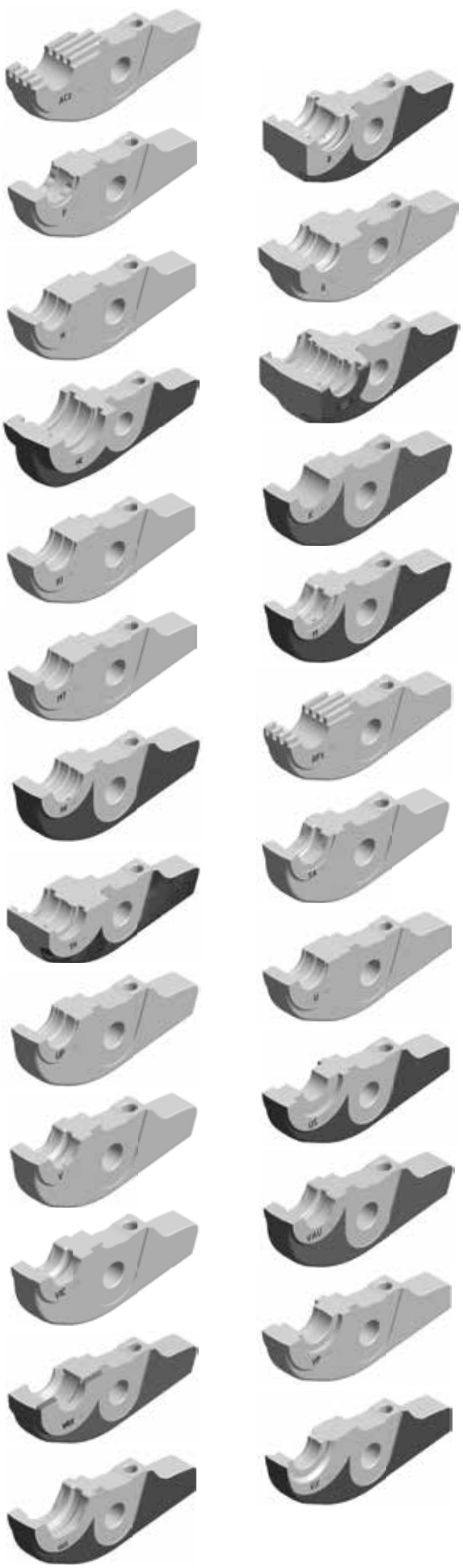
BTGA

suissetec

VDKF

Запрессовочные контуры

ACz
B
F
G
H
HA
HE
K
KI
M
MT
RFz
RN
SA
TH
U
UP
US
V
VAU
VIC
VP
VRX
VX
VUS



Система	контур	Арт.-№
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AIRBEL SERTINOX	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

Система	контур	Арт.-№
APE Serie AP	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
APE Serie AP Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

Система	контур	Арт.-№
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form Press Form Pex	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings Pressman Multicapa	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Brass & Fittings Retipress	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Business Key MT-PRESS (inox)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Cello Products <B>Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Climatek Clima Therm	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 134.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
Comap	V 12	578324
Sudopress Cu	V 14	578326
Visu-Control	V 15	578328
Solar	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap	RFz 12	578490
PEXPress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 14	578348
SKINPress	TH 16	578352
Visu-Control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Comap	TH 16	578352
SKINPress	TH 20	578358
Visu-Control Gas	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMISA	TH 14	578348
Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Press System Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
DIWAsystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EBRILLE	U 16	578374
Isomonflex	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE	U 14	578372
Monflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386

Система	контур	Арт.-№
egeda Comisa	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
egeda Baronio	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Brass		
EMMETI	B 16	578468
GERPEX-	B 20	578472
FIVPRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS	M 28	578318
FITTINGS	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
CARBON STEEL	M 22	578316
PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI	M 12	578310
Europa C-STAHL	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
SISTEM[1]	M 22	578316
	M 28	578318
EUROTUBI	M 15	578312
Europa INOX	M 18	578314
PRESSFITTING	M 22	578316
SISTEM[1]	M 28	578318
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Система	контур	Арт.-№
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FELSINEA TECH	TH 14	578348
Felsineapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Carbon Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Copper	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
MULTICAPA	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
FOHS	TH 16	578352
HEIZTECHNIK	TH 20	578358
FOHSPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364

Система	контур	Арт.-№
FORNARA ForPress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378

Система	контур	Арт.-№
FRABO SOLARPRESS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
Fränkische alpex-duo	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische alpex-gas	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
Fränkische alpex L	F 40	578478
gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GAROS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Система	контур	Арт.-№
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
General Fittings Serie 5G00 Trident	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings Serie 5S00	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 134.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GLOBAL TRADE aqualpress system	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
GSP Group USMetrix	TH 16	578352
	TH 20	578358
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur HakaGerodur-System	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
HakaGerodur HAKASAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Harden 2000 B-Hidro	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362

Система	контур	Арт.-№
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell press fit system	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 16 (½")	578374
	U 20 (⅝")	578378
	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Carbon	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IPA IPANA-Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
IVAR ALPEX-GAS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Ivar-Press	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 40	578478

Система	контур	Арт.-№
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Система	контур	Арт.-№
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Jäger aquapress H	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Jäger Niropress Typ M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Jaraflex-Presssystem	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
KAN KAN-therm	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN KAN-therm LBP	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN KAN-therm Inox	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
KAN KAN-therm Steel	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
KE KELIT KELIT KELOX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Система	контур	Арт.-№
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KISAN Kisan KD	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN Kisan WL	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
KISAN Kisan WM	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN Kisan WR	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KISAN Kistal C	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KISAN Kistal Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KME Q-tec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Largo-Presssystem	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LECHAR COBRAPEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
LK Systems LK >B<Press	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 134.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAXITUB	RFz 12	578490
MAXIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
MAXITUB	TH 14	578348
METALPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 40	578478

Система	контур	Арт.-№
MEGARO	TH 16	578352
MEGAPRESS MP	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
MEGARO	TH 16	578352
MEGAPRESS	TH 20	578358
MPL	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	RFz 16	578492
Industrial	RFz 20	578494
AIS PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Multicapas	MT 20	578560
Industrial	MT 25	578562
multitubo systems	MT 32	578564
MC	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Multicapas	H 16	578400
Industrial	H 20	578406
multitubo systems	H 25	578408
MM	H 26	578410
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606

Система	контур	Арт.-№
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
NIROTEC	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
N.T.M.	TH 14	578348
WINNY-AL	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NUPIGECO	U 14	578372
Multinupi	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex Press	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno	M 15	578312
carbonio[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Carbon	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390

Система	контур	Арт.-№
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife C-PRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pipelife RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA Multypex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypex Air	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410

Система	контур	Арт.-№
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
PLASTICA ALFA Multypex Plus	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyAIR	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyGAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER PEX	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPERT EVAL	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

Система	контур	Арт.-№
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX EVAL	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLUMBING PLUS PRESS PLUS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
POLYPIPE POLYPRESS	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
POLYPIPE POLYSURE	TH 10	578342
	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-C Stahl-Press-System M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-C Stahl-Press-System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 134.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
PRASKI BAVARIA-press	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Redi Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

Система	контур	Арт.-№
Rofix Climatrix Rhinopex	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 16	578454
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15[1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
SANHA-	SA 12	578510
Pressfittings Gas	SA 14	578512
Serie 10000/	SA 15	578514
Serie 11000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA-	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Solar	SA 18	578518
Serie 12000/	SA 22	578520
Serie 13000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512

Система	контур	Арт.-№
SANHA-	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Air	SA 18	578518
Serie 14000/	SA 22	578520
Serie 15000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA-	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Industrie	SA 18	578518
Serie 18000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA	SA 12	578510
PURAPRESS	SA 15	578514
Serie 80000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 [1]	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28 [1]	578318
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Therm	SA 12	578510
Serie 24000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schwer Fittings	M 12	578310
AQUApress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
Seppelfricke	TH 16	578352
HENCO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
Seppelfricke	V 15	578328
Sudopress	V 18	578332
Edelstahl	V 22	578334
Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke	V 12	578324
Sudopress Kupfer	V 15	578328
Visu-Control	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke	V 15	578328
Sudopress Kupfer	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
Gas	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke	V 15	578328
Sudopress Kupfer	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
Solar		
Seppelfricke	TH 14	578348
Sudopress SKIN	TH 16	578352
Visu-control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Seppelfricke	M 12	578310
XPress C-Stahl	M 15	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22	578316
	M 28 [1]	578318
	M 35	578390

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 134.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
Seppelfricke XPress Edelstahl	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke XPress Kupfer	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke XPress Kupfer gas	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
SESTA SESTA GAS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA sistema multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SIKO TYPRO	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SIKO TYROTHERM	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
STELBI Polikraft	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Systerm WELCO-Gas	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm WELCO-Flex	H 14 A	578418
	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm WELCO-Teck	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TDM BRASS Serie 1600	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

Система	контур	Арт.-№
TDM BRASS Serie 1700	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TERMICALINE Termipex	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[2)]	578618
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	TH 20	578358
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME TIEMME Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM Systemtechnik	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TRA MULTITRAPRESS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Tréfimétaux Qtec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382

Система	контур	Арт.-№
UNIDELTA DeltAll	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Variotherm System TH	TH 11,6	578344
	TH 16	578352
Viega Pexfit Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Plus	VX 12	578550
	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Pexfit Pro Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Pro Plus	VX 16	578552
	VX 20	578554

Система	контур	Арт.-№
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix Fosta	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488

Система	контур	Арт.-№
Viega Sanfix Plus	VP 16	578482
	VP 20	578484
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH XPress Copper	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
VSH XPress Copper Solar	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Walter Meier Metalplast	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Watts MTR Art press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Система	контур	Арт.-№
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	578374
	U 20 (⅝")	578378
	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382
Wavin Tigris K1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin Tigris M1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress Alu	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
WeeConPress C-Stahl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConPress Inox	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 134.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
WeeConPress Kupfer	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConFlex MVR	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Winkler	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Система	контур	Арт.-№
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	(NW 26) U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378

Система	контур	Арт.-№
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540

REMS пресс-клещи Мини

REMS пресс-клещи Мини с 2 поворотными моноблочными щечками.

REMS пресс-клещи 45° (PR-2B)

REMS пресс-клещи 45° (PR-2B) с 2 щечками для запрессовки в труднодоступных местах, с промежуточные клещи Mini Z1.

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 134.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Промежуточные клещи Мини Z1 для приведения в действие пресс-клещи REMS 45° (PR-2B)	578558	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Мини Z1 и промежуточных клещей Z1, а также 6 пресс-колец REMS V 12 – 35 45° (PR-2B) или M 12 – 35 45° (PR-2B)	574516	
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Мини/отрезных клещей Мини и отделом для трубореза до 42 мм	578295	

REMS отрезные клещи Мини M

Мощные отрезные клещи Мини M из кованной и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь
Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) M 6 – M 10

REMS отрезные клещи Мини M – режут всего за 2 секунды!

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

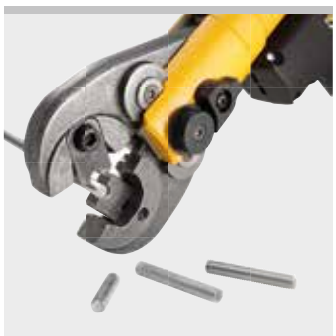
Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Режущие вставки M с прецизионным резьбовым контуром, изготовленные на станке с ЧПУ для точного захвата шпильки в процессе резки. Детали клещей, режущие вставки и специально сконструированные и закаленные режущие кромки высокой точности для резки без образования заусенцев.

Шпильку можно сразу после резки без дополнительной обработки ввинтить в резьбовое соединение трубного хомута или накрутить на нее гайку.

Отрезное устройство сконструировано в форме пресс-клещей **(патент EP 1 459 825, патент US 7,284,330).** Очень компактная конструкция и небольшой вес отрезных клещей REMS Mini благодаря специальному расположению подсоединения для отрезных клещей **(патент EP 1 952 948)**. Углубления в запрессовочных щечках для надежного направления соединительных планок для прессования без смещения **(патент EP 2 347 862)**.

Привод – REMS Мини-Пресс ACC.



Продукция немецкого производства

Патент EP 1 952 948
Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172
Патент EP 2 347 862)

Комплект поставки

REMS отрезные клещи Мини M. Отрезные клещи с 1 парой поворотных отрезных вставок для стали, нержавеющая сталь, M 6 – M 10. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
REMS Отрезные клещи Мини M 6	M 6	578620	
REMS Отрезные клещи Мини M 8	M 8	578621	
REMS Отрезные клещи Мини M 10	M 10	578622	

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
Отрезные вставки M 6, пара	M 6	571891	
Отрезные вставки M 8, пара	M 8	571896	
Отрезные вставки M 10, пара	M 10	571866	
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Мини/ отрезных клещей Мини и отделом для трубореза до 42 мм		578295	

REMS Эко-Пресс

Ручной радиальный пресс

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения для пластиковых и металлопластиковых труб D 10 – 26 мм
D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 142 – 158.

REMS Эко-Пресс – универсальный, до D 26 мм. Быстрая, надёжная прессовка.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 142 – 158). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из кованой и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированны и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с короткими рукоятками всего 1,6 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Рукоятки привода разборные, для выбора различного силового усилия при прессовке отдельных систем пресс-фитинга.

Процесс прессовки

Полное закрытие пресса означает успешное окончание прессовки, Фиксирующий рычаг, до разведения пресс-клещей остается закрытым. Возможность оптического контроля безупречной прессовки (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Эко-Пресс приводной механизм. Ручной радиальный пресс для изготовления пресс-соединений для пластиковых и металлопластиковых труб D 10–26 мм, D ⅜ – 1". Для привода пресс-клещей REMS. С разборными рукоятками. В картоне.

	Арт.-№	
	574000	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 142 – 158.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 161.		
Сумка для привода и 3 шт. пресс-клещей	574436	
Стальной чемодан, с вкладышом для привода и 3 шт. пресс-клещей	574430	

REMS Пауер-Пресс SE

Электрический радиальный пресс

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 142 – 158.

REMS Пауер-Пресс E – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 142 – 158). Выдерживающие большие нагрузки пресс-клещи/пресс-кольца из кованной и особым образом закаленной специальной стали. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Конструкция

Компактный, прочный, соотвествующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и вытянутая конфигурация выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом руки, удобный для работы в руках, над головой, в стесненных условиях. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Защита от перегрузки. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс SE базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, Ø ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Защита от перегрузки. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	572111	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс SE в картоне	572101	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 142 – 158.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 161.		
REMS Кабелерезы страница 161.		
Стальной чемодан	570280	

REMS Пауер-Пресс

Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения

Универсальный, удобный электроинструмент с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 142 – 158.

REMS Пауер-Пресс – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 142 – 158). Выдерживающие большие нагрузки пресс-клещи/пресс-кольца из кованной и особым образом закаленной специальной стали. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям стройплощадки. Небольшой вес и эргономичная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. При полном закрытии пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс. Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜ – 4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	577011	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс в картоне	577001	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 142 – 158.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 161.		
REMS Кабелерезы страница 161.		
Стальной чемодан	570280	

REMS Пауер-Пресс ACC

Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительным процесом прессовки для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 142 – 158.

REMS Пауер-Пресс ACC – универсальный, до D 110 мм. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи/пресс-кольца на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех распространенных запрессовочных систем (Страница 142 – 158). Выдерживающие большие нагрузки пресс-клещи/пресс-кольца из кованной и особым образом закаленной специальной стали. Запрессовочные контуры пресс-клещей/пресс-колец REMS единообразны и соответствуют запрессовочным контурам соответствующих запрессовочных систем.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей.

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC

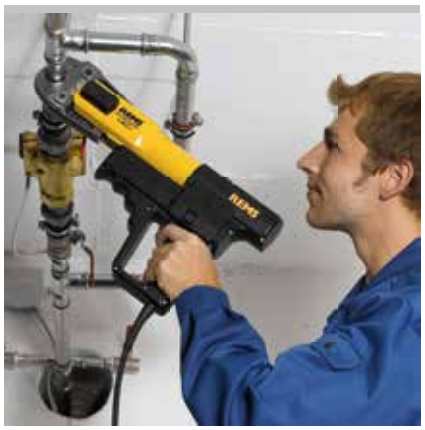
Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс ACC. Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜ – 4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	577010	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс ACC в картоне	577000	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 142 – 158.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 161.		
REMS Кабелерезы страница 161.		
Стальной чемодан	570280	

REMS Акку-Пресс

Аккумуляторный радиальный пресс
с сигналом отключения

Универсальный гидравлический аккумуляторный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга. Для акку-муляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 142 – 158.

REMS Акку-Пресс Li-Ion – универсальный, до D 110 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 3,2 ампер-часа для большого срока службы. Мощный и легкий. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,2 ампер-часа примерно на 270 опрессовок Viega Profipress DN 15 на один заряд аккумулятора. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного акку-мулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

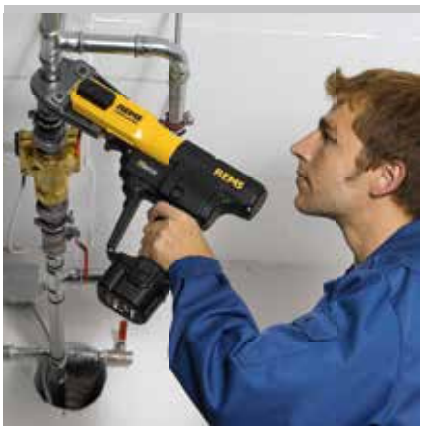
Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED



Комплект поставки

REMS Акку-Пресс Li-Ion базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜ – 4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	571013	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 142 – 158.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 161.		
REMS Кабелерезы страница 161.		
REMS Акку-Пресс Li-Ion Привод, без аккумулятора	571003	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	571290	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

REMS Акку-Пресс ACC

Аккумуляторный радиальный пресс
с принудительным процессом прессовки

Универсальный аккумуляторный гидравлический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех котирующихся систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 108 (110) мм / D ⅜ – 1"

Полный ассортимент пресс-клещей/пресс-колец REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 142 – 158.

REMS Акку-Пресс ACC Li-Ion – для труб до D 110 мм. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи/пресс-кольца для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC), в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172).** Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Надежная посадка пресс-клещей/промежуточного зажима благодаря автоматическому фиксированию. Также для подходящих пресс-клещей/пресс-колецм других производителей. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion PLUS Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 3,2 ампер-часа для большого срока службы. Мощный и легкий. Литиево-ионный аккумулятор 14,4 В, 3,2 ампер-часа примерно на 270 опрессовок Viega Profipress DN 15 на один заряд аккумулятора. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED

Комплект поставки

REMS Акку-Пресс ACC Li-Ion базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 (110) мм, D ⅜–4". Для привода пресс-клещей/пресс-колец REMS и других подходящих пресс-клещей/пресс-колец других производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	571014	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страницу 142 – 158.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 161.		
REMS Кабелерезы страница 161.		
REMS Акку-Пресс ACC Li-Ion Привод, без аккумулятора	571004	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	571290	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

на все используемые системы пресс-фитинга

Продукция немецкого производства

Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172

REMS пресс-клещи/REMS пресс-кольца

Пресс-клещи/пресс-кольца выдерживают очень высокую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-профиль пресс-клещей/пресс-колец REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей/пресс-колец REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому погрешности значительно ниже, чем при литье.

Предназначены для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) и к радиальным прессам других производителей. Все обозначенные * пресс-клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)** и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс. Прочесть и соблюдать руководство по установке и монтажу продавца/изготовителя системы.

Выбирайте пресс-клещи/ пресс-кольца сами!

Найдите пресс-клещи/пресс-кольца и систему пресс-фитинга по следующей таблице и выбирите необходимый размер. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами/кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом. Для соединения пресс-колец REMS (PR) с приводом необходимы промежуточные клещи (страница 158).

Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS с пресс-контуром F, M, V, SA, B, RN и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для изготовления пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.

Например, пресс-клещи REMS M: Отпечаток “M” на опрессованном фитинге для отслеживания обжатия согласно EN 1775:2007

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 160.

Подтверждение пригодности

Страница 159.

Запрессовочные контуры

ACz
B
F
G
H
HA
HE
K
KI
M
MT
RFz
RN
SA
TH
U
UP
US
V
VAU
VIC
VP
VRX
VX
VUS

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708

Система	контур	Арт.-№
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
APE Serie AP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
	US 1½"	571475
	US 2"	571477
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

Система	контур	Арт.-№
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)3)	572829
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B)[3]	572830
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 158.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Brass Form	H 16*	570320
Press Form	H 18*	570340
Pex	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass Form	H 16*	570320
Press Form	H 18*	570340
Pex-Al-Pex	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings	RFz 16*	571325
Pressman	RFz 18*	571327
Multicapa	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings	RFz 16*	571325
Retipress	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH	H 16*	570320
MULTItermoSAN	H 18*	570340
Brasspress	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
BROEN	M 15	570110
BALLOFIX PRES	M 18	570120
	M 22	570130
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Business Key	M 15	570110
MT-PRESS	M 18	570120
(inox)	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
>B< Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
ClouSet Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Comap	V 12	570107
Sudopress Cu	V 14	570112
Visu-Control	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap	V 12	570107
Sudopress	V 14	570112
Cu Visu-Control	V 15	570115
Gas	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Система	контур	Арт.-№
Comap	V 12	570107
Sudopress Cu	V 14	570112
Visu-Control	V 15	570115
Solar	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap	RFz 12*	571320
PEXPress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap	TH 14*	570455
SKINPress	TH 16*	570460
Visu-Control	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Comap	TH 16*	570460
SKINPress	TH 20*	570470
Visu-Control Gas	TH 26*	570475
	THL 32	570487
COMISA	TH 14*	570455
Press System	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA	TH 16*	570460
Press System Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
CONEL	F 16*	570715
CONNECT	F 20*	570725
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
EBRILLE	U 16*	570765
Isomonflex	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
EBRILLE	U 14*	570760
Monflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart	VUSF 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819
APOLLOXPRESS		
LD-C Fittings	VUSF 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820
Copper		
	VUSF 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821
EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI	M 12	570100
Europa C-STAHL	M 15	570110
PRESSFITTING	M 18	570120
SISTEM[1]	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
FELSINEA TECH Felsineapress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILTUBE Filpress	FTB 15	571432
	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	FTB 35	571440
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
FILTUBE Instalpress Carbon Steel	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FILTUBE Instalpress Copper	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FILTUBE Instalpress Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

Система	контур	Арт.-№
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA ForPress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 158.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO SOLARPRESS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
Fränkische alpex-duo	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische alpex-gas[2]	F 20[2]	570725
	F 26[2]	570730
	F 32[2]	570735
Fränkische alpex L	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B)[3]	572830
gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Система	контур	Арт.-№
GAROS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
General Fittings Serie 5G00 Trident	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
General Fittings Serie 5S00	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 50 (S)	572400
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GLOBAL TRADE aqualpress system	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSF 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819
	VUSF 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820
	VUSF 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
GSP Group USMetrix	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
HAGOS	TH 16*	570460
HakaGerodur HakaGerodur-System	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
HakaGerodur HAKASAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000 B-Hidro	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Система	контур	Арт.-№
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hopewell press fit system	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708

Система	контур	Арт.-№
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 16* (½")	570765
	U 20* (⅝")	570775
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 158.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600
	PF 22*	571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610

Система	контур	Арт.-№
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
IVAR ALPEX-GAS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Ivar-Press	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Multi Press MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Система	контур	Арт.-№
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Jäger aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Jäger Niropress Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm Inox	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
KAN KAN-therm Steel	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Система	контур	Арт.-№
KISAN Kisan KD	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
KISAN Kisan WM	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN Kisan WR	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
KISAN Kistal C	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KISAN Kistal Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KME Q-tec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Largo-Presssystem	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
LECHAR COBRAPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

Система	контур	Арт.-№
LK Systems LK >B<Press	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems LK Universal	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 158.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 63 (S)	572365
MAXITUB MAXIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
MAXITUB METALPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MEGARO MEGAPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MEGARO MEGAPRESS MP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
MEGARO MEGAPRESS MPL	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
METALGRUP PexGrup	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3)]	572829
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Multicapas Industrial multitubo systems MC	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3)]	572829
Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170

Система	контур	Арт.-№
N.T.M. WINNY-AL	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NUPIGECO Multinupi	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 63 (S)	572365
Nussbaum Optiflex Press	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3)]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3)]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3)]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3)]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3)]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3)]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3)]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3)]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3)]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oteraccordi Oter Tecno[1)]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Oteraccordi	M 12	570100
Oter Tecno	M 15	570110
carbonio[1]	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
PB TUB	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Carbon	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18[1]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Pegler Yorkshire	TH 14*	570455
Henco Multilayer	TH 16*	570460
Solutions	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Solar	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18[1]	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT	U 20*	570775
SYSTEM"	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828

Система	контур	Арт.-№
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
Pipelife	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pipelife	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypexalfa Gas	H 20*	570350
	H 26*	570370
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypexalfa Gas	H 20*	570350
protek	H 26*	570370
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
Air	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
Plus	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
Thermo	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
Thermo Plus	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLÁSTICOS	RFz 16*	571325
FERRO	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
Pressfitting PE-X	RFz 32	571340
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyAIR	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	TH 16*	570460
plomyPRESS	TH 20*	570470
plomyGAS	TH 25*	570495
	TH 32	570480
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyLAYER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyLAYER PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyPERT EVAL	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 158.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX EVAL	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLUMBING PLUS PRESS PLUS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUF 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839
	VAUF 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840
	VAUF 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841
POLYPIPE POLYPRESS	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B)[3]	572830
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829

Система	контур	Арт.-№
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
PRASKI BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

Система	контур	Арт.-№
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Climatrix Rhinopex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Roth	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716
	RN 63 (PR-3B)[3]	572836
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck[2] (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 16	572670
	RN 20	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 158.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA PURAPRESS Serie 80000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 15[1]	570110
	M 18[1]	570120
	M 22[1]	570130
	M 28[1]	570140
	M 35[1]	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Seppelfricke HENCO PRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Seppelfricke Sudopress Edelstahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135

Система	контур	Арт.-№
Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Seppelfricke XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Seppelfricke XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Seppelfricke XPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Seppelfricke XPress Kupfer gas	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
SESTA SESTA GAS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA Sistema multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIKO TYPRO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
SIKO TYROTHERM	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
SLOVARM PEX-THERM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
STELBI Polikraft	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
SURE HISPANIA	RFz 16*	571325
SURE-PRESS	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
Systerm	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
Systerm	H 14 A*	570610
WELCO-Flex	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
Systerm	H 16 A*	570620
WELCO-Teck	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TERMICALINE	B 16*	570850
Termipex	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
TermoConcept	Basic E01[5]	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Система	контур	Арт.-№
TIEMME	TH 14*	570455
AL-COBRAPEX	TH 16*	570460
Serie 1650	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TIEMME	RFz 12*	571320
Serie 1700 PE-X	RFz 16*	571325
a pressare	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE	TH 16*	570460
ALPEX GÁS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM	TH 14*	570455
Systemtechnik	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Tréfimétaux Qtec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
UNICAL AG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Uponor MLC-G[2]	UP 20[2]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor	UP 16*	572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
	H 40 V (PR-3B)[3]	572833
	H 50 V (PR-3B)[3]	572834
	H 63 V (PR-3B)[3]	572835
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
Van Marcke Log.	TH 16*	570460
Tu-Bi-Pex	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Учтите национальные предписания.

[1] Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

[3] Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 158.

[4] Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

[5] Для фиксации подходящих пресс-вставок.

[6] Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Fosta G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Pexfit Pro Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Pro Plus	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSF 2½" (PR-3B)[3) 6)] (OD 66,7 mm)	572819
XL-C/XL-S	VUSF 3" (PR-3B)[3) 6)] (OD 79,4 mm)	572820
XL-C/XL-S	VUSF 4" (PR-3B)[3) 6)] (OD 104,8 mm)	572821
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
Viega Sanfix Fosta[2]	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanfix Plus	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572822
	VR 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572823
	VR 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572824
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Система	контур	Арт.-№
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH XPress Copper GAS	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH XPress Copper Solar	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
VSH XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Walter Meier Metalplast	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Watts MTR Art press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
	US 1½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
	US 1½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	570765
	U 20 (⅝")	570775
	U 25 (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
Wavin Tigris K1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin Tigris M1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
WeeConPress Alu	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3]	572712
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Система	контур	Арт.-№
WeeConPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)3)	572706
	M 54 (PR-3S)3)	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConFlex MVR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEM	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX[2]	TH 14[2]	570455
	TH 16[2]	570460
	TH 18[2]	570465
	TH 20[2]	570470
	TH 26[2]	570475
Winkler	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
XtraConnect	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

Система	контур	Арт.-№
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
	US 1½"	571475
	US 2"	571477

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Учтите национальные предписания.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Учтите национальные предписания.

1) Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

2) Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

3) Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 158.

4) Фитинги из бронзы (ProPress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди (ProPress XL-C) и из нержавеющей стали (ProPress XL-S) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

5) Для фиксации подходящих пресс-вставок.

6) Фитинги из бронзы (Sanpress XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VR, фитинги из меди (Profipress XL, Profipress G XL), высокоуглеродистой стали и из нержавеющей стали (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 07.10.2014. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.
Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи
REMS пресс-кольца

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Пресс-клещи REMS
Пресс-клещи REMS с двумя вращающимися однокорпусными пресс-колодками. Самая популярная стандартная конструкция.

Пресс-клещи REMS (4G)
Пресс-клещи REMS (4G) с 2 параллельно расположенными пресс-сегментами на шарнирах для прямого прессования средних диаметров.

Пресс-клещи REMS (S)
Пресс-клещи REMS (S) с одним неподвижным и двумя вращающимися на шарнирах пресс-сегментами, для средних диаметров.

Пресс-шайба REMS (PR-3S)
Пресс-шайба REMS (PR-3S) с 3 запрессовочными сегментами, установленными на поворотном шарнирном кольце, для осуществления запрессовок больших размеров, к которым предъявляются особые требования. Оптимальное прессование обеспечивается радиально управляемым движением пресс-сегментов, с промежуточными клещами.

Пресс-клещи REMS (PR-3B)
Пресс-клещи REMS (PR-3B) с 3 «плавающими» пресс-контурами для обжима фитингов больших размеров, к которым предъявляются особые требования. Оптимальный обжим благодаря радиально направленному движению «плавающих» пресс-контуров, с промежуточной фиксацией.

Пресс-шайба REMS 45° (PR-2B)
Пресс-шайба REMS 45° (PR-2B) с 2 щечками для запрессовки в тяжелодоступных местах, с промежуточным зажимом.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Промежуточные клещи Z1 для приведения в действие пресс-колец REMS 45° (PR-2B)	574500	
Промежуточные клещи Z2 для приведения в действие пресс-колец REMS M 42 – 54 (PR-3S), SA 42 – 54 (PR-3S)	572795	
Промежуточные клещи Z4 для приведения в действие пресс-колец REMS F 75 (PR-3B), TH 63 – 75 (PR-3B), U 63 – 75 (PR-3B)	572801	
Промежуточные клещи Z5 для приведения в действие пресс-колец REMS VF/VR 64 – 108 (PR-3B), VUSF/VUSR 2½ – 4" (PR-3B), VAUF 65 – 100 (PR-3B)	572802	
Стальной чемодан с вкладышем для 6 пресс-клещей (до D 35 мм/1" и пресс-клещей U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/отрезных клещей и отделом для трубореза до 42 мм	570295	
Стальной чемодан с вкладышем для 2 пресс-клещей (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей с пресс-колец M 42 (PR-3S) и M 54 (PR-3S) или пресс-колец SA 42 (PR-3S) и M 54 (PR-3S).	572810	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей и 4 пресс-колец VF 64,0 – 108,0/ VR 76,1 – 108,0/VUSF 2½ – 4"/VUSR 2½ – 4" (PR-3B)	572809	
Стальной чемодан с вкладышем для промежуточных клещей Мини Z1 и промежуточных клещей Z1 а также 6 штук REMS пресс-колец V 12 – 35 45° (PR-2B) или M 12 – 35 45° (PR-2B)	574516	

Подтверждение пригодности

Как правило, пригодность пресс-инструмента подтверждается самим изготовителем пресс-инструмента. Более того, пригодность пресс-инструмента REMS была дополнительно подтверждена самими изготовителями/распространителями систем пресс-фитинга, а также независимой технической испытательной инстанцией.

Подтверждение пригодности изготовителем/ распространителем системы

Более 90 % упомянутых изготовителей/распространителей систем пресс-фитинга испытали пресс-клещи REMS и подтвердили их пригодность для своих систем.

Подтверждение пригодности независимой технической испытательной инстанцией

Пригодность пресс-клещей для других систем пресс-фитинга была подтверждена незамисимой технической испытательной инстанцией:

Экспертиза от инстанции TÜV

Имеется на Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Экспертиза от инстанции TÜV подтверждает пригодность пресс-инструмента REMS для изготовления безупречно конформальной прессовки по этим системам

Пригодность по DVGW W 534 (питьевая вода)

Пресс-соединения, изготовленные посредством применения инструментов компании REMS, были проверены Государственным институтом по контролю материалов в г. Дармштадт или Институтом по контролю материалов федеральной земли Северный Рейн-Вестфалия по рабочему предписанию W 534 Немецких специалистов водо- и газоснабжения (DVGW). Для этого испытания данные институты были уполномочены DVGW. Был исследован поперченный разрез пресс-соединения систем пресс-фитинга Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe и Viega Profipress. В результате проверки установлено, инструменты REMS подходят для изготовления пресс-соединений по этим системам.

Пригодность по DVGW VP 614 / 625 или prEN 1254-7 (Газ)

Испытания качества обжима пресс-фитингов, сделанных пресс-инструментом, проводились TÜV или Лабораторией испытания материалов Северного Рейна – Вестфалии, или Центром Исследования Немецкого союза специалистов водо- и газоснабжения (DVGW) в Карлсруэ по нормативам DVGW VP 614/625 или BSI (UK) согласно prEN 1254-7. На испытания были представлены разрезы запрессовок систем запрессовки Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Результат испытаний гласит, что инструменты для запрессовки REMS пригодны для безупречного изготовления запрессовок в соответствии с требованиями данных систем запрессовки.

Питьевая вода

Газ

Соглашение об ответственности

REMS – это первый независимый от системы изготовитель машин и инструментов, который заключил соглашения о взятии на себе ответственности по запрессовочным инструментам.

Существует соглашение об ответственности между

Союзом специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin, ниже именуемым “ZVSHK”,

Федеральной промышленной ассоциацией технического оборудования зданий (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
ниже именуемым “BTGA”,

Союзом немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn, ниже именуемым “VDKF”,

Швейцарско-Лихтенштейнским Строительно-техническим Союзом (Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich, ниже именуемым “suissetec”

Центральная ассоциация санитарной, отопительной и климатической отраслей (ZVSHK), Федеральная промышленная ассоциация технического оборудования зданий (BTGA), Ассоциация германских предприятий холодильной и климатической отраслей (VDKF) и Швейцарско-лихтенштейнская ассоциация инженерной техники зданий (suissetec) в интересах мастерских и промышленности заключили с фирмой REMS GmbH & Co KG (REMS) соглашения о передаче ответственности на радиальные системы запрессовки

- Ручной радиальный пресс REMS Eco-Press
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Mini-Press ACC
- Электрический радиальный пресс REMS Power-Press SE
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Power-Press
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Power-Press ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Akku-Press
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Akku-Press ACC
- Пресс-клещи REMS
- Пресс-кольца REMS
- Пресс-клещи Мини REMS.

С заключением соглашения REMS стал первым, независимым от производителей систем пресс-фитингов, изготовителем станков и инструментов, который заключил соглашение об ответственности на пресс-инструмент. Заключение соглашения произошло на основе успешного сотрудничества между REMS и отраслью, равно как и ее организациями.

Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов SHK, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

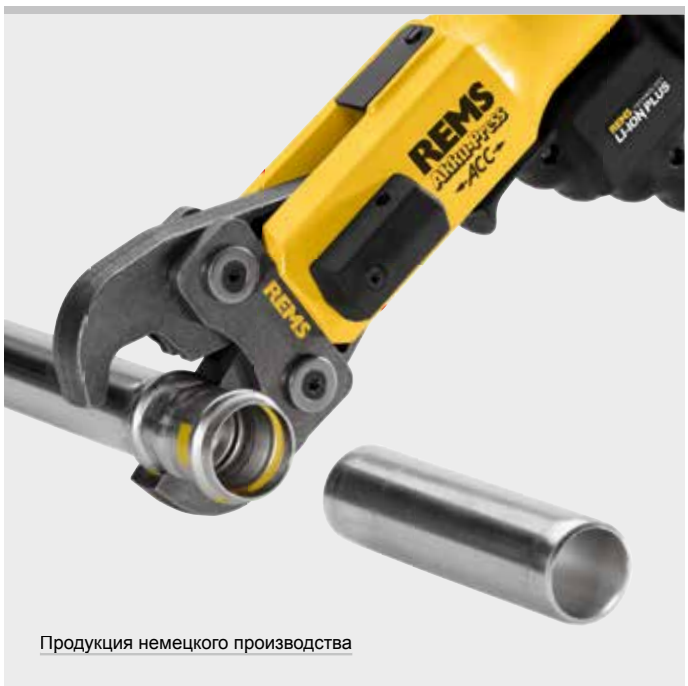
Право на услуги согласно соглашению с BTGA имеют все предприятия по инженерной технике зданий (ниже “предприятия TGA), если они на момент возникновения ущерба были членом соответствующей, работающей на их месте нахождения Федеральной ассоциации по техническому оборудованию зданий, то есть опосредованно или напрямую членом BTGA.

По соглашению с VDKF пользоваться услугами правомочны все внесенные в список промышленных предприятий производители холодильного оборудования либо специализированные предприятия (далее - «предприятия холодильного и кондиционерного оборудования»), если они на момент выявления дефекта являются постоянным членами VDKF.

Пользоваться услугами по данному соглашению с suissetec правомочны все отраслевые фирмы если они на момент выявления дефекта состояли членом suissetec (именуемым “TGA-Unternehmen”).

В том случае, если упомянутые радиальные прессы имеют дефект конструкции, производственные дефекты или дефект материала, руководство по эксплуатации содержит ошибочную информацию, и заказчик обнаруживает неисправность, ответственным за которую является предприятие холодильного и кондиционерного оборудования либо предприятие, занимающееся инженерным оборудованием, компания REMS берет на себя ответственность по факту, независимо от норм установленных законом дополнительно за последствия негерметичности в соответствии с определениями соглашения.

Соглашение об ответственности действительно независимо от того, какие системы пресс-фитинга используются с прессовальным инструментом REMS. Актуальное соответствие пресс-инструментов REMS пресс-фитинговым системам можно проверить в интернете по адресу: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.



Продукция немецкого производства

Надежность и безопасность: еще в 2000 году REMS в качестве первого независимого от системы изготовителя машин и инструментов заключил соглашения о взятии на себе ответственности по запрессовочным инструментам.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS отрезные клещи M

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Мощные отрезные клещи M из кованой и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь
Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) M 6 – M 12

REMS отрезные клещи M – легкая резка шпилек.

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Режущие вставки M с прецизионным резьбовым контуром, изготовленные на станке с ЧПУ для точной захвата шпильки в процессе резки. Детали клещей, режущие вставки и специально сконструированные и закаленные режущие кромки высокой точности для резки без образования заусенцев.

Шпильку можно сразу после резки без дополнительной обработки ввинтить в резьбовое соединение трубного хомута или накрутить на нее гайку.

Отрезное устройство сконструировано в форме пресс-клещей **(патент EP 1 459 825, патент US 7,284,330).** Подходят для всех радиальных прессов (кроме радиального пресса Мини), а также для радиальных прессов других производителей. Все обозначенные * пресс-клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)** и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.

Продукция немецкого производства

Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172
Патент EP 1 459 825
Патент US 7,284,330

Комплект поставки

REMS отрезные клещи M. Отрезные клещи с 1 парой поворотных отрезных вставок для стали, нержавеющая сталь, M 6 – M 12. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
REMS Отрезные клещи M 6*	M 6	571890	
REMS Отрезные клещи M 8*	M 8	571895	
REMS Отрезные клещи M 10	M 10	571865	
REMS Отрезные клещи M 12	M 12	571870	

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
Отрезные вставки M 6, пара	M 6	571891	
Отрезные вставки M 8, пара	M 8	571896	
Отрезные вставки M 10, пара	M 10	571866	
Отрезные вставки M 12, пара	M 12	571871	
Стальной чемодан с вкладышем для 6 отрезных клещей/пресс-клещей отделом для трубореза до 42 мм		570295	

REMS Кабелерез

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Из кованой специальной стали с высоким содержанием углерода для резки электрических кабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм)

REMS Кабелерез – Резать электрические кабели – это просто!

Из кованой специальной стали с высоким содержанием углерода.

Сменные лезвия с особо точной геометрией, изготовленные на обрабатывающем центре с АЧПУ, для длительного срока эксплуатации.
Широкий диапазон резки.

Подходят для всех радиальных прессов (кроме радиального пресса Мини), а также для радиальных прессов других производителей.

Продукция немецкого производства

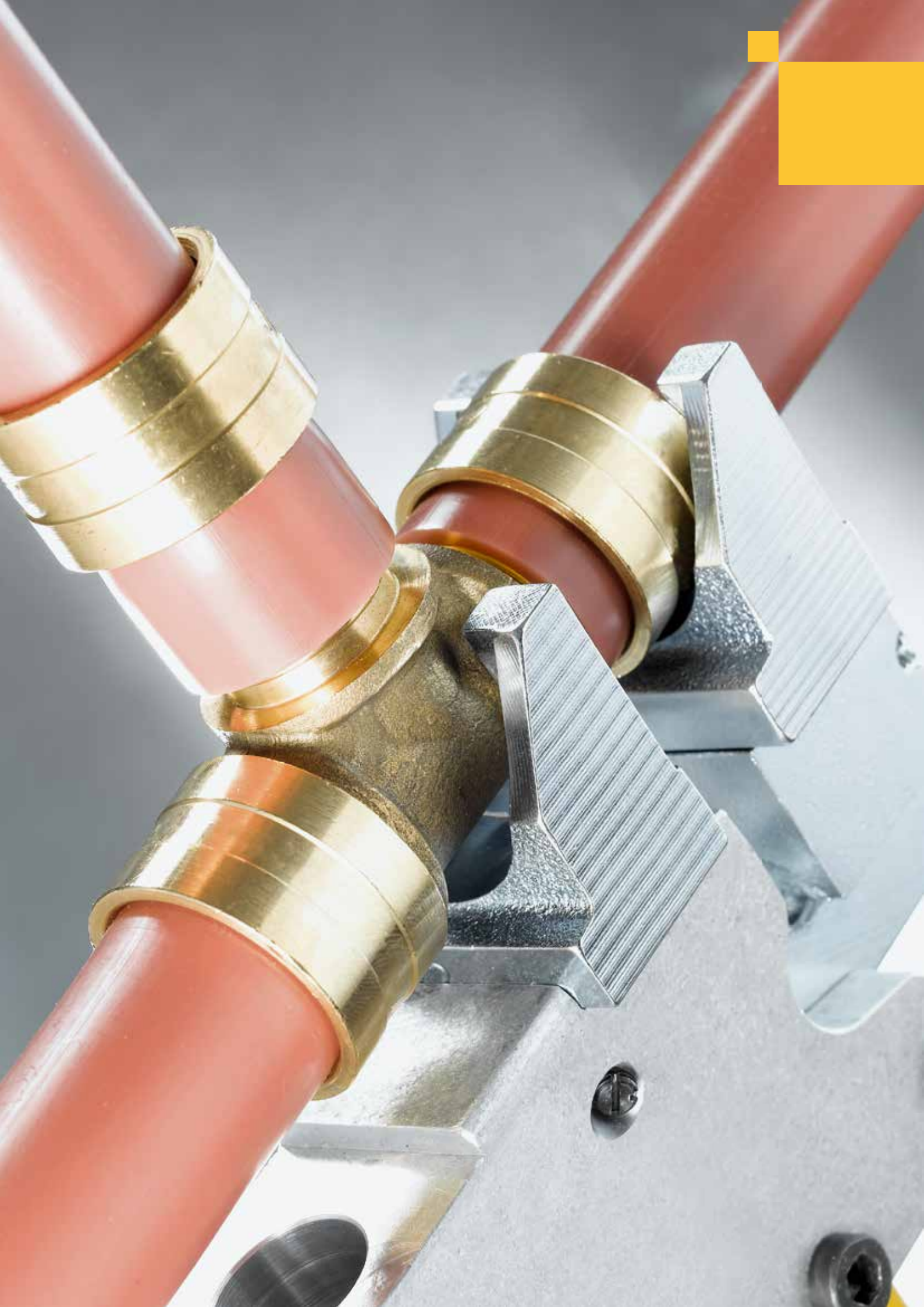
Комплект поставки

REMS Кабелерез. Кабельные ножницы с 2 сменными лезвиями для электрокабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм). В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	571887	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Кабельные лезвия, 2 шт.	571889	



Аксиальные прессы

	Аккумуляторный аксиальный пресс 25 / 25 L	164
	Ручной аксиальный пресс	166
	Пресс-головки	167
	Аккумуляторный аксиальный пресс 40 Пресс-головки	169

REMS Акс-Пресс 25 / 25 L ACC

Аккумуляторный аксиальный пресс
с автоматическим возвратом

Компактный, удобный аккумуляторный электроинструмент для изготовления соединений. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Аксиальный пресс D 12 – 40 мм

REMS Акс-Пресс 25 ACC – универсальный, до D 40 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. С автоматическим возвратом. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Вращающийся рабочий модуль. Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс-губок.

Системное преимущество

Пресс-губки подходят для REMS Акс-Пресс HK, REMS Акс-Пресс H, REMS Акс-Пресс 25 и REMS Акс-Пресс 25 L. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-головок REMS для всех распространенных систем с натяжной гильзой. (стр. 167 – 168). Быстрая замена без смены инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой отдельной системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано изготовление безупречных соединений. В зависимости от системы с натяжной гильзой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод REMS Акс-Пресс 25 весом всего 2,9 кг, длиной всего 29 см. Привод REMS Акс-Пресс 25 L весом всего 3,1 кг, длиной всего 32 см. REMS Акс-Пресс 25 и REMS Акс-Пресс 25 L с длиной хода поршня 40 мм. REMS Акс-Пресс 25 с заданным положением обжимной головки для прессования соединений с натяжной гильзой с межосевым расстоянием < 82 мм за один заход. REMS Акс-Пресс 25 L с регулируемым положением обжимной головки для прессования соединений с натяжной гильзой с межосевым расстоянием < 116 мм за один заход и для двойного прессования. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в стесненных условиях. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся рабочий модуль для проведения работ в труднодоступных местах. Удлиненная база для увеличения расстояния зажима для соединений с натяжной гильзой, в том числе для двойных запрессовок как дополнительный функционал. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.

Привод

Большая сила запрессовки для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой.

Работа от аккумулятора или от сети

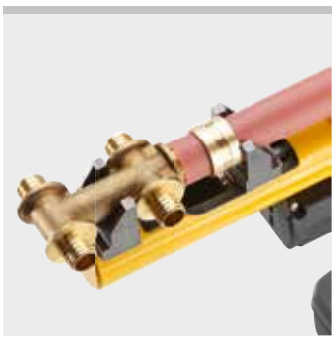
Технология Li-Ion PLUS. Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,6 или 3,2 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Расширение

Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых соединений с натяжной гильзой (стр. 174 – 177).

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства



REMS Акс-Пресс 25 / 25 L ACC

Аккумуляторный аксиальный пресс
с автоматическим возвратом

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. Ход 40 мм, для запрессовки натяжных соединений с межосевым расстоянием ≤ 82 мм. Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без пресс-головок.
В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	573033	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 L ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. Ход 40 мм, для запрессовки натяжных соединений с межосевым расстоянием ≤ 116 мм. Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без пресс-головок.
В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	573034	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Комби Set

Компактный и легкий Комби Set, состоящий из REMS Акс-Пресс 25 ACC и REMS Акку-Экс-Пресс П ACC. Для быстрого, удобного расширения труб и для запрессовки соединений с натяжной гильзой с расстоянием ≤ 82 мм. Подробности о REMS Акку-Экс-Пресс П ACC см. на стр. 175. Преимущество: только 1 стальной ящик для REMS Акс-Пресс 25 ACC и REMS Акку-Экс-Пресс П ACC, расширительных и натяжных головок. Преимущество в цене.

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 ACC / Акку-Экс-Пресс П ACC Комби Set базовый. Компактный и легкий Комби Set, состоящий из REMS Акс-Пресс 25 ACC для соединений с натяжной гильзой D-40 мм, с подачей 40 мм, для запрессовки соединений с натяжной гильзой с расстоянием ≤ 82 мм и REMS Акку-Экс-Пресс П ACC для быстрого расширения пластиковых и многослойных труб D 12 – 40 мм. 2 ионно-литиевых аккумулятора 14,4 В, 1,6 Ач, быстрозарядное устройство для ионно-литиевых/никель-кадмиевых аккумуляторов 230 В, 50 – 60 Гц, 65 Вт. Без натяжных головок. Без расширительных головок.
В прочном стальном ящике

	Арт.-№	
	573035	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Пресс-головки смотрите стр. 167 – 168.		
Расширительные головки П страница 177.		
REMS Акс-Пресс 25 ACC машина, без аккумулятора	573003	
REMS Акс-Пресс 25 L ACC машина, без аккумулятора	573004	
REMS Акку-Экс-Пресс П ACC машина, без аккумулятора	575008	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач	571545	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	578290	
Стальной чемодан с вкладышем для аккумуляторного аксиального пресса и аккумуляторного расширителя	573284	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

REMS Акс-Пресс HK / H

Аксиальный пресс для работы одной рукой / Ручной аксиальный пресс

Универсальный ручной аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой.

Аксиальный пресс D 12 – 32 мм

REMS Акс-Пресс HK – универсально до D 22 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Всего 1,1 кг.

REMS Акс-Пресс H – универсально до D 32 мм. Удобный и легкий. Всего 1,4 кг.

Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс-губок.

Системное преимущество

Пресс-губки подходят для REMS Акс-Пресс HK, REMS Акс-Пресс H, REMS Акс-Пресс 25 и REMS Акс-Пресс 25 L. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки

Полный ассортимент натяжных губок REMS для всех типовых систем с натяжной гильзой (стр. 167 – 168). На выбор пресс-головки REMS с фиксацией шпонками для крепления стандартных пресс-вкладышей. Пресс-головки, рассчитанные на высокие нагрузки, из кованой и особо закаленной стали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой системы и соответствуют требованиям системы с натяжной гильзой. Таким образом гарантируется конформное, надежное прессование.

Конструкция

Компактный, приспособленный для строительства. Удобный и легкий. Привод REMS Ax-Press HK всего лишь 1,1 кг. Привод REMS Ax-Press H всего лишь 1,4 кг. Возможно применять в любых местах, работать одной рукой, в узких местах. Ход 66 мм. Быстрая подача и быстрый возврат обеспечивают легкое и быстрое выполнение работы. Выбираемое положение натяжной головки **(патент ES 2 273 563, патент FR 05 03513, заявка на патент DE подана)** для запрессовки соединений с натяжной гильзой с расстоянием ≤ 161 мм за один заход и для двойных запрессовок. Натяжные головки и вставки быстро заменяются, без инструмента. Надежная посадка натяжных головок и вставок с системой пружинной фиксации.

Расширение

Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых соединений с натяжной гильзой (стр. 174 – 177).

Патент ES 2 273 563
Патент FR 05 03513
Патент DE заявлено

напр.
AC-FIX,
aquatherm,
Comap,
PB TUB,
RIQUIER,
ROTEX,
SURE HISPANIA,
TECE,
TIEMME,
VELTA-EUROJAUGE

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод HK. Ручной аксиальный пресс предназначенный натяжных соединений D 12–22 мм. Ход 66 мм. С быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574302	

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод H. Ручной аксиальный пресс для натяжных соединений D 12–32 мм. Ход 66 мм. С быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574300	

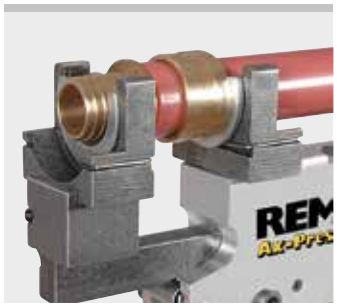
Продукция немецкого производства

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пресс губки смотри стр. 167 – 168.		
Сумка для привода REMS Акс-Пресс HK/H и пресс-головок	574437	
Чемодан для привода REMS Акс-Пресс HK и пресс-головок	574352	

REMS пресс-головки

Принадлежности для REMS Акс-пресс HK, REMS Акс-пресс H, REMS Акс-пресс 25, REMS Акс-пресс 25 L



REMS пресс-губки с редукционными насадками

Наименование	применение
Пресс-головки Basic 20, 2 шт.	Для трубных фитингов 22 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 20 мм
Пресс-головки Basic 25, 2 шт.	Для трубных фитингов 25 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 25 мм
Пресс-головки Basic 32, 2 шт.	Для трубных фитингов 32 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный D 30 мм

REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов

Наименование	применение
Пресс-головки UNI T/L (штука)	для тройников, уголков, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром

REMS резьбовые калибры переходных фитингов

Наименование	для переходных фитингов (дюйм)	Арт.-№	
Резьбовые калибры ⅜"	⅜	573647	
Резьбовые калибры ½"	½	573648	
Резьбовые калибры ¾"	¾	573649	

REMS пресс-головки

Принадлежности для REMS Акс-пресс HK, REMS Акс-пресс H, REMS Акс-пресс 25, REMS Акс-пресс 25 L

Выберите Ваши пресс-головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в нижеследующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстрозаменимы без наличия инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой.

Продукция немецкого производства

Пресс гооловки Uni

Пресс гооловка UNI T/L

Пресс головки Basic для прессов

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Количество опрессовочных головок	подходят к REMS Акс-Пресс HK[1]	H	25	25 L	Арт.-№
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2			•		573120
	AT 20	2			•		573122
	AT 25	2			•		573124
	AT 32	2			•		573126
	AT 40	2			•		573128
BRASELI	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14	2			•		573100
	ME 16	2			•		573102
	ME 20	2			•		573106
	ME 26	2			•		573108
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 5400	ME 14	2			•		573100
	ME 16	2			•		573102
	ME 20	2			•		573106
	ME 26	2			•		573108
IVT PRINETO	IV 16	3			•		573320
	IV 20	3			•		573325
	IV 25	3			•		573330
	IV 32	3			•		573335
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL	RV 16	2			•		573400
	RV 20	2			•		573402
	RV 25	2			•		573404
	RV 32	2			•		573406
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
ROTEX	RO 12	2		•	•		573180
	RO 16	2		•	•		573184
	RO 20	2		•	•		573186
	RO 25	2		•	•		573188
	RO 32	2		•	•		573190
Seppelfricke SD Sistemi Italia SYLVER	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Seppelfricke SD Sistemi Italia NEROflex	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
SURE HISPANIA SURE-CAS	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TERSIA-Pex	IV 16	3			•		573320
	IV 20	3			•		573325
	IV 25	3			•		573330
	IV 32	3			•		573335
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16	3			•		573320
	IV 20	3			•		573325
	IV 25	3			•		573330
	IV 32	3			•		573335

Пресс-головки для других систем на заказ.

[1] Для создания соединений с натяжной гильзой D 12 – 22 мм.

* **Пресс-головки с полуавтоматическими фиксаторами**

Пресс-головки Basic 20 — для трубных фитингов 20 мм и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 20 мм

Пресс-головки Basic 25 — для трубных фитингов25 м и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 25 мм

Пресс-головки Basic 32 — для трубных фитингов 32 мм и для стандартных систем натяжных фитингов наружный D 32 мм

** **REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов для тройников, уголков, гребенок**

Пресс-головки UNI T/L — для тройников, уголков, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром, смотрите страницу 167.

REMS Акс-Пресс 40

Аккумуляторный аксиальный пресс

Компактный, удобный аккумуляторный гидравлический инструмент для изготовления соединений с натяжной и запрессовывающей муфтой. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Аксиальный пресс D 12 – 32 мм

REMS Акс-Пресс 40 Li-Ion привод, без аккумулятора.

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котирующиеся системы с натяжной и запресовывающей муфтой. Быстрозаменимы без дополнительного инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому гарантирована безупречно конформальная, надёжная прессовка. В зависимости от пресс-системы с натяжной муфтой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Приводной двигатель с аккумулятором весит всего 5,5 кг. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, приспособлен для работы в труднодоступных местах. Без кабеля. Эргономически оформленный корпус удобен для работы. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Вращающийся рабочий модуль также приспособлен для работ в труднодоступных местах. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.

Привод

Большая прессовочная сила для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора и от сети

Страница 102.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 40 Li-Ion Сет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной и запресовавающей муфтой D 12–32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Пресс-головки REMS соответствуют требованиям каждой системы с натяжной гильзой. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Система с натяжной муфтой	Арт.-№	
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/MULTItermo-SAN, Genral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System	573061	
Set LR 20-22-25	Logstor	573064	
Базовый пакет	Без пресс-головок	573060	

Оснастка

REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка	Арт.-№	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, 2 шт. ME 16, 2 шт. ME 20, 2 шт. ME 26, 2 шт.	573100 573102 573106 573108	
CONVAL	ME 14, 2 шт. ME 16, 2 шт. ME 20, 2 шт. ME 26, 2 шт.	573100 573102 573106 573108	
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2 шт. ME 16, 2 шт. ME 20, 2 шт. ME 26, 2 шт.	573100 573102 573106 573108	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14, 2 шт. ME 16, 2 шт. ME 20, 2 шт. ME 26, 2 шт.	573100 573102 573106 573108	

Наименование	Арт.-№	
REMS Акс-Пресс 40 Li-Ion машина, без аккумулятора	573006	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	573282	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка	Арт.-№	
Logstor	ME 16, 2 шт. LR 20, 2 шт. LR 22, 2 шт. LR 25, 2 шт. LR 28, 2 шт. LR 32, 2 шт.	573102 573430 573432 573434 573436 573438	

Расширение
Отбортовка

	Ручной расширитель медных труб	172
	Расширительные головки для меди	172
	Аккумуляторный расширитель медных труб	173
	Трубный расширитель для работы одной рукой	174
	Ручной расширитель пластиковых труб	174
	Аккумуляторный расширитель пластиковых труб	175
	Расширительные головки П	177
	Аккумуляторный расширитель для систем Q&E	178
	Электрогидравлический трубный расширитель Q&E	179
	Ручной расширитель/ отбортовщик	180
	Ручной электрический отбортовщик труб / Ручной электрический расширитель труб	181

REMS Экс-Пресс Cu

Ручной расширитель труб

Проверенный и качественный инструмент для расширения и калибровки труб для монтажа труб без фитингов.	
Мягкие медные трубы s ≤ 1,5 мм	D 8–42 мм D ⅜–1⅛"
Мягкие алюминиевые трубы Мягкие прецизионные стальные трубы s ≤ 1,2 мм	D 8–42 мм D ⅜–1⅛"
Мягкие нержавеющие стальные трубы s ≤ 1 мм	D 8–42 мм D ⅜–1⅛"

Продукция немецкого производства

REMS Экс-Пресс Cu – Делайте муфты сами. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Экстра длинные муфты благодаря сегментам для соединения труб DVGW. Головки с калибрирующей ступенькой, подходят также на расширители других производителей.

Экономическое преимущество

Монтаж труб без фитингов. Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Экономия мест спайки, материала и рабочего времени.

Исполнение

Прочный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Расширительные головки

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстра длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Cu Сет. Ручной расширитель труб D 8–42 мм, D ⅜–1⅛". Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 мм, мягкие алюминиевые трубы и мягкие прецизионные стальные трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 мм, мягкие нержавеющие трубы D 8–42 мм, D ⅜–1⅛", s ≤ 1 мм. Расширительные клещи. Расширительные головки для труб в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	150000	
Сет 12-15-22-28	150005	
Сет 15-18-22-28	150006	
Сет 12-15-18-22-28	150007	
Сет 12-14-16-18-22	150010	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017	
Сет ½-⅝-⅞-1⅛"	150018	
Сет ⅜-½-⅝-⅞"	150019	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительные головки для меди (подходит для REMS Акку-Экс-Пресс Cu ACC и расширительных щипцов других изготовителей)	8	150100	
	10	150105	
	12	150110	
	14	150120	
	15	150125	
	16	150130	
	18	150140	
	20	150145	
	22	150150	
	24	150155	
	25	150160	
	26	150165	
	28	150170	
	30	150175	
	32	150180	
	34	150185	
	35	150190	
	36	150195	
	40	150205	
	42	150210	
	⅜"	150220	
	½"	150225	
	⅝"	150230	
	¾"	150235	
	⅞"	150240	
	1"	150245	
	1⅛"	150250	
Расширительные клещи Cu		150500	
Стальной чемодан с вкладышем		150600	

REMS Акку-Экс-Пресс Cu ACC

Аккумуляторный расширитель труб
с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения и калибровки труб для монтажа труб без фитингов. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Мягкие медные трубы s ≤ 1,5 мм	D 8–42 мм D ⅜–1¾"
Мягкие алюминиевые трубы Мягкие прецизионные стальные трубы s ≤ 1,2 мм	D 8–42 мм D ⅜–1¾"
Мягкие нержавеющие стальные трубы s ≤ 1 мм	D 8–42 мм D ⅜–1¾"

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

REMS Акку-Экс-Пресс Cu ACC – быстрое и простое расширение с электроприводом до D 42 мм. С автоматическим возвратом.

Экономическое преимущество

Монтаж труб без фитингов. Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Уменьшение количества паек, материала и рабочего времени.

Расширительные головки для всех типовых систем

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстра длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Привод с аккумулятором, всего 2,5 кг. Привод с расширительной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом. Конусный расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерно отцентрированного расширения.Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion PLUS. Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,6 или 3,2 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс Cu ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого и удобного расширения и калибровки труб. Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D ⅜–1¾", s ≤ 1,5 мм, мягкие алюминиевые трубы, мягкие прецизионные стальные трубы, D 8–42 мм, D ⅜–1¾", s ≤ 1,2 мм, мягкие трубы из нержавеющей стали D 8–42 мм, D ⅜–1¾", s ≤ 1 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	575016	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Расширительные головки для меди смотрите стр. 172.		
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Привод, без аккумулятора	575006	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач	571545	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	578290	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

REMS Экс-Пресс H

Трубный расширитель для работы одной рукой

Прочный, компактный качественный инструмент для расширения труб. Для работы одной рукой.

PEX-трубы серии S 5 согласно ISO 4065 D 12 – 40 мм

REMS Экс-пресс H – универсальный до D 40 мм.

Прочный, компактный,качественный инструмент. Очень легкий, всего 0,7 кг.

Расширительный шип для равномерного центрированного расширения.

Устойчивые на кручение расширительные клещи для легкого расширения. Для работы одной рукой.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс H. Трубный расширитель для работы одной рукой, для труб серии PEX S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм. В картоне.

	Арт.-№	
	150550	

REMS Экс-Пресс П

Ручной расширитель труб

Надёжный качественный инструмент для расширения труб.

Пластмассовые трубы, трубные соединения D 12 – 32 мм

REMS Экс-Пресс П – для расширения труб. Конический расширительный щип для равномерно центрированного расширения.

Исполнение

Надежный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Расширительные головки для всех типовых систем

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой (страница 177). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надёжное расширение.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс P Сет. Ручной расширитель для пластмассовые труб, трубных соединений D 12–32 мм. Расширительные клещи REMS Экс-Пресс П. Расширительные головки П для труб в мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Натяжные системы	Арт.-№	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033	
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/ gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia NEROflex/SYLVER	150028	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/ gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	150022	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029	
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX	150025	

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка, смотрите страницу 177.

напр. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, ROTEX, Seppelfricke, TECE, Würth

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Расширительные головки П страница 177.		
Расширительные клещи REMS Экс-Пресс П (Угол конуса 18°)	150510	
Стальной чемодан с вкладышем	150600	

REMS Акку-Экс-Пресс П ACC

Аккумуляторный расширитель труб
с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для быстрого, простого расширения труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Пластмассовые трубы,
трубные соединения D 12 – 40 мм

REMS Акку-Экс-Пресс П ACC – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 40 мм. С автоматическим возвратом. Конический расширительный щип для равномерно центрированного расширения.

Расширительные головки

Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надёжное расширение.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод с аккумулятором всего 2,5 кг. Привод с расширительной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion PLUS. Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,6 или 3,2 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс П ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого расширения пластиковых и соединительных труб D 12–40 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	575018	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

напр. ROTEX

Оснастка

REMS Расширительные головки П

Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное, точное расширение. Привод посредством REMS Экс-Пресс П (угол конуса 18°), REMS Акку-Экс-Пресс П ACC и подходящими клещами других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка П D × s	Арт.-№	
ROTEX	RO VA 12 × 2,0	150814	
	RO VA 16 × 2,2	150851	
	RO VA 20 × 2,8	150890	
	RO VA 25 × 3,5	150918	
	RO VA 32 × 4,4	150919	

Наименование	Арт.-№	
REMS Акку-Экс-Пресс П ACC Привод, без аккумулятора	575008	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач	571545	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	578290	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

REMS Акку-Экс-Пресс П

Аккумуляторный трубный расширитель
с сигналом отключения

Компактный, удобный электроинструмент с сигналом отключения для быстрого, простого расширения труб. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Пластмассовые трубы,
трубные соединения D 12 – 40 мм

REMS Акку-Экс-Пресс П – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 40 мм. Конический расширительный щип для равномерно центрированного расширения.

Расширительные головки для всех типовых систем

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой (страница 177). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системе с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надёжное расширение.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод с аккумулятором всего 2,5 кг. Привод с расширительной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности. Акустический сигнал после успешно окончившегося процесса расширения. Расширительные головки остаются открытыми до переключения на возврат. Прочесть и соблюдать руководство по установке и монтажу продавца/изготовителя системы.

Работа от аккумулятора или от сети

Технология Li-Ion PLUS. Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,6 или 3,2 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от – 10 до + 60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс П базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого расширения пластиковых и соединительных труб D 12–40 мм. Электрогидравлический привод с сигналом отключения, с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	575019	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

напр.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
TECE,
TIEMME,
Würth

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Расширительные головки П страница 177.		
REMS Акку-Экс-Пресс П Привод, без аккумулятора	575009	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач	571545	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	578290	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

Расширительные головки П

REMS Расширительные головки П

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное, точное расширение. Привод посредством REMS Экс-Пресс П (угол конуса 18°), REMS Акку-Экс-Пресс П и подходящими клещами других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка П D × s	Арт.-№	
aquatherm SHT PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0 AT P 16 × 2,0 AT P 18 × 2,0 AT P 20 × 2,0 AT P 25 × 2,3	150828 150842 150873 150882 150912	
aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4 AT V 20 × 2,4 AT V 25 × 2,7 AT V 32 × 3,2 AT V 40 × 3,5	150843 150883 150913 150957 150958	
General Fittings Serie 3400 PEX	RH HIS 16 x 2,2 RH HIS 20 x 2,8 RH HIS 25 x 3,5 RH HIS 32 x 4,4	150849 150888 150916 150945	
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RH MKV 16,2 x 2,6 RH MKV 20 x 2,9 RH MKV 25 x 3,7 RH MKV 32 x 4,7	150858 150897 150926 150952	
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150855 150894 150923 150950	
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150855 150894 150923 150950	
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8 IV 20 × 2,8/3,4 IV 25 × 3,5/4,0 IV 32 × 4,4/4,9	150845 150885 150914 150943	
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 x 1,1 RH 16 x 1,5 RH 20 x 1,9 RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3) RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150812 150846 150886 150915 150944	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 x 2,0 RH HAS 20 x 2,0 RH HAS 25 x 2,3 RH HAS 32 x 2,9	150868 150887 150915 150944	
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 x 2,2 RH HIS 20 x 2,8 RH HIS 25 x 3,5 RH HIS 32 x 4,4 RH HIS 40 x 5,5	150849 150888 150916 150945 150946	
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 x 2,6 RH MKV 20 x 2,9 RH MKV 25 x 3,7 RH MKV 32 x 4,7 RH MKV 40 x 6,0	150858 150897 150926 150952 150947	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 x 1,5 RH 20 x 1,9 RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3) RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150846 150886 150915 150944	
REVEL	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945	
Seppelfricke SD Sistemi Italia NEROflex/SYLVER	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945	
TECE TECEflex	TC 12/14 TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150826 150855 150894 150923 150950	
TIEMME ASSIALPEX	IV 16 × 2,2/2,8 IV 20 × 2,8/3,4 IV 25 × 3,5/4,0	150845 150885 150914	
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8 IV 20 × 2,8/3,4 IV 25 × 3,5/4,0 IV 32 × 4,4/4,9	150845 150885 150914 150943	

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка.
Расширительные головки REMS на другие системы пресс-фитинга с натяжной муфтой на запрос.

Выберите Ваши расширительные головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в ниже-следующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.

Продукция немецкого производства

REMS Акку-Экс-Пресс Q&E ACC

Аккумуляторный расширитель труб
с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения труб и колец системы Uponor Quick & Easy. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Расширение	D 16–40 мм D ½–1½

REMS Акку-Экс-Пресс Q&E ACC – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 40 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. С автоматическим возвратом. Для Uponor Quick & Easy.

Расширительные головки
Широкий диапазон расширения до D 40 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy, вручную и гидравлически.

Конструкция
Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Привод с аккумулятором, всего 2,6 кг. Привод с обжимной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Встроенная светодиодная рабочая лампа для освещения места работы. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.

Привод
Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети
Технология Li-Ion PLUS. Ионно-литиевые аккумуляторы на 14,4 В с емкостью на 1,6 или 3,2 ампер-часов для большого срока службы. Мощный и легкий. Защита от глубокой разрядки и перегрузки с контролем отдельных ячеек. Контроль температуры в процессе зарядки. Зона рабочих температур от –10 до +60 °C. Эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора отсутствует. Устройство ускоренной зарядки для сокращения времени зарядки. Литиево-ионный источник питания 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, в комплекте оснастки.

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс Q&E ACC Li-Ion Базовый пакет. Аккумуляторный расширитель для труб/колец систем Uponor Quick & Easy D 16–40 мм, D ½–1½". Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Встроенный рабочий светодиодный светильник. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	575015	

Внимательно ознакомтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Привод, без аккумулятора	575005	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,6 Ач	571545	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 3,2 Ач	571555	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	578290	
REMS Аккум. светодиодная лампа см. стр. 97	175200	

REMS Пауер-Экс-Пресс Q&E ACC

Электрогидравлический трубный расширитель с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения труб и колец системы Uponor Quick & Easy. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Расширение	D 16 – 63 мм D ½ – 2" s ≤ 5,8 мм

Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse

REMS Пауер-Экс-Пресс Q&E ACC – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 63 мм. С автоматическим возвратом. Для Uponor Quick & Easy.

Расширительные головки

Широкий диапазон расширения до D 63 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy D 16 – 63 мм, D ½ – 2", вручную и гидравлически. Расширительное устройство для мотажа оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy 54 – 63 мм, 2". Расширительное устройство для монтажа оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy 16 – 40 мм, ½ – 1½", в комплекте оснастки.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 5,3 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Комплект поставки

REMS Power-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack. Электрогидравлический трубный расширитель для труб/колец систем Uponor Quick & Easy D 16 – 63 мм, D ½ – 2", s ≤ 5,8 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50 – 60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Расширительное устройство 54 – 63 мм, 2". Без расширительных головок. В картоне.

	Арт.-№	
	575017	

Внимательно ознакомтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Переходник 16 – 40 мм, ½ – 1½" для крепления оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy 16 – 40 мм, ½ – 2"	575100	
Стальной чемодан с вкладышем	575278	

REMS Хуррикан X

Ручной расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный инструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм

Продукция немецкого производства

REMS Хуррикан X – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. В том числе и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество
Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки
Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и поставках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точной засверловки без кернения, упор для глубины сверления согласно размеру Т-образного овода. Удобные щипцы для фиксации держателя инструмента на трубе, в качестве оснастки.

Привод сверлильной головки
Привод с обычной дрелью.

Отбортовочный инструмент
Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата/заусенцев зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки.

Привод держателя инструмента
Посредством обычной трещётки или торцевого ключа на 11 или гаечным ключом. Улучшение до уровня электрического трубного расширителя путем покупки приводной машины REMS Twist/Hurrican.

Комплект поставки

REMS Хуррикан X Сет. Ручной отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб на выбор в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	151003	
Сет 12-14-16-18-22	151004	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Отбортовщик	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151401	
Клещи для фиксации державки		076117	
Державка		151200	
Сверлильная головка		151210	
Клещи		151230	
Трещётка ½"		074021	
Торцевой ключ на 11		074041	
Смазочное вещество		151240	
Чемодан с вкладышем		151618	

REMS Хуррикан

Электрический расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный электроин-стру-мент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Можно испоьзовать и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество
Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки
Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и поставках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любой стандартной дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе. Клещи для фиксации державки.

Привод
Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 2 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 600 Вт. Экстримально большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод с шестигранным адаптером.

Отбортовочный инструмент
Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата и зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки .

REMS Твист/Хуррикан
Комплект REMS Твист и REMS Хуррикан экономят место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены! Страница 183.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Хуррикан Сет. Электрический расширитель и отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, не требующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 600 Вт, большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	151000	
Сет 12-14-16-18-22	151010	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Отбортовочный инструмент	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151401	
Державка		151200	
Сверлильная головка		151210	
Клещи		151230	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	

REMS Твист

Ручной электрический расширитель труб

Высокопроизводительный, компактный экономичный профессиональный инструмент для расширения труб и бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм

Продукция немецкого производства

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономия
Никаких издержек при монтаже и поставках, даже при расширении твёрдых медных труб, чёткое расширение, без неровностей на краях. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб. Делайте муфты даже из остатков труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой. Никаких установочных работ, без регулировки. Интег-рированный развальцовочный инструмент, зажимной элемент для надёжной фиксации трубы в обоих направлениях вращения расширителя.

Привод
Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 2 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 600 Вт. Большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод с шестигранным адаптером.

Расширяющий инструмент
Быстросменный расширяющий инструмент на каждый диаметр с вращаю-щимся расширительным щипом для лёгкого и щадящего материал расширения. Без регулировки. Изготовление экстра длинной, нормированной муфты без отжига за несколько секунд.

REMS Твист/Харрикэн
Комбинация REMS Твист и REMS Харрикэн экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода засчёт цены! Страница 183.

Комплект поставки

REMS Твист Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб D 12 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 600 Вт, большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод, фиксатор, державка, смазочное вещество. Расширительный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	156000	
Сет 12-14-16-18-22	156002	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительный инструмент	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151401	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	

REMS Твист/Хуррикан

Ручной электрический отбортовщик труб
Ручной электрический расширитель труб

Лёгкий, компактный электроинструмент для изго-тов-ления Т-образных отводов и расширения труб для бесфитингового монтажа. Комбинация REMS Твист
и REMS Хуррикан.

Отбортовка:	
Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 мм
Расширение:	
Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12 – 22 мм D ⅜ – ⅞" s ≤ 1 мм

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Также и на уже смонтированном трубопроводе.

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономящий место и вес комби комплект. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счет цены!

Описание для REMS Хуррикан и REMS Твист (Страницы 181 – 182).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

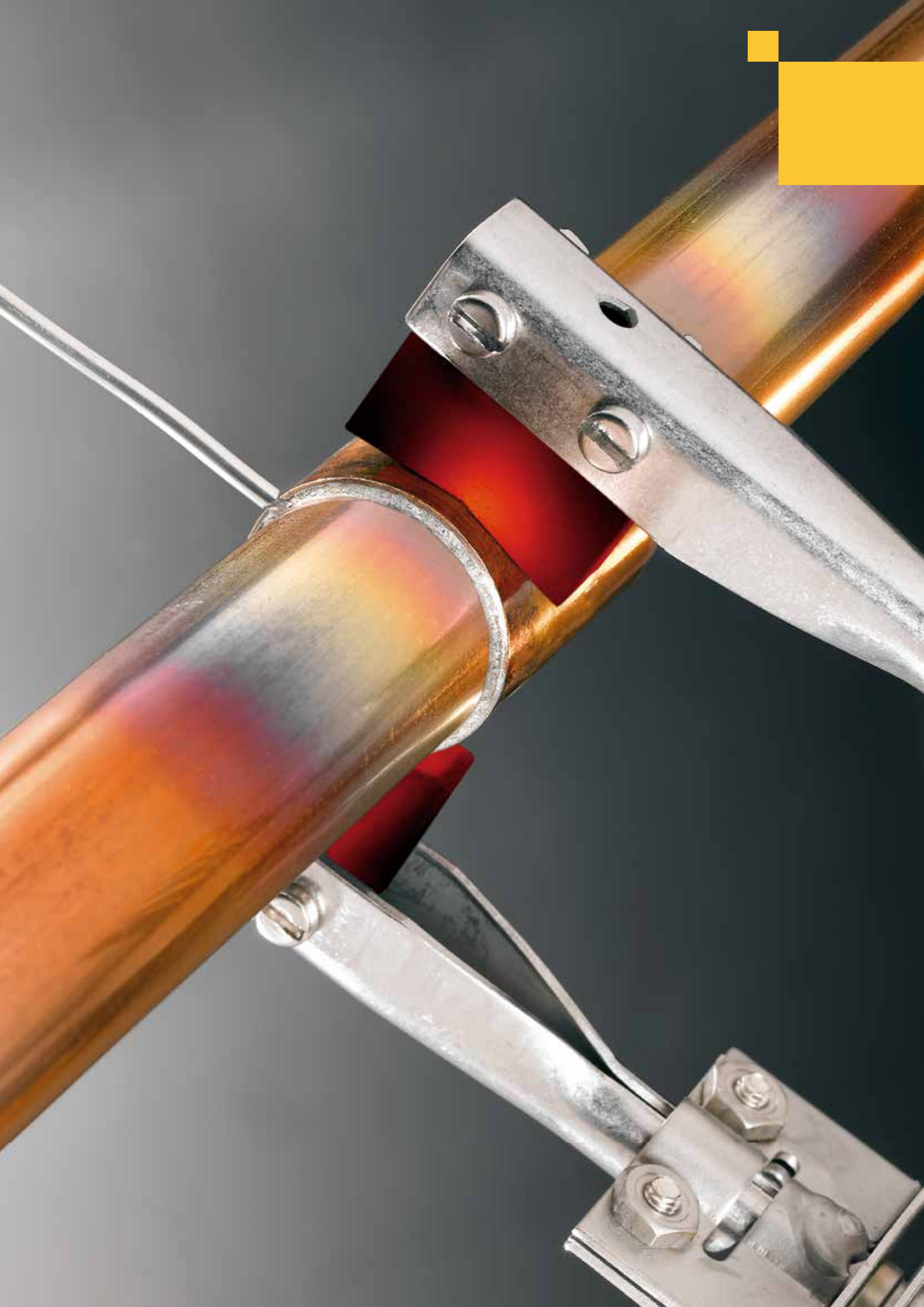
REMS Твист/Хуррикан Комби Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб. Расширение D 12 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1 мм, Отбортовка D 10 – 22 мм, D ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 600 Вт, экстремально большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Державка, фиксатор, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Расширительный и отбортовочный инструмент для труб в мм или дюймах на выбор. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	156010	
Сет 12-14-16-18-22	156012	
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительные головки	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Отбортовочные губки	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151401	
Державка		151200	
Сверлильная головка		151210	
Клещи		151230	
Смазочное вещество		151240	
Стальной чемодан с вкладышем		151600	



Пайка

	Зачищающая губка	186
	Электрические паяльные щипцы	186
	Электрический аппарат для пайки	187
	Турбо-горелка	188
	Припой и флюс паста	189

REMS Cu-флис

Зачищающая губка

Не содержащая металла, очень гибкая губка для зачистки мест пайки на медных трубах, фитингах. Также и для других материалов.

REMS Cu-флис – зачистка до блеска согласно DVGW.

Универсальное применение. Не содержит металла. Зачистка до металлического блеска, удаление загрязнений и окислений, согласно DVGW рабочий лист GW 2. Для многоразового использования. После стирки опять готов к применению.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Cu-флис. Гибкая губка для зачистки мест спайки на медных трубах и фитингах. Упаковка 10 шт.

	Арт.-№	
	160300	

REMS Хот Дог 2

Электрические паяльные щипцы

Высокопроизводительный, очень легкий электро-при-бор для мягкой пайки. Без трансформатора, под-ключается непосредственно к штепсельной розетке. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Пайка мягких медных труб	D 10 – 28 мм D ⅜ – 1⅛"
Мощность нагрева	800°C

REMS Хот Дог 2 – Самые маленькие мощные паяльные щипцы. Супер быстрая пайка без пламени.

Супербыстрая пайка, например, D 18 мм за 15 сек. Невероятно высокая мощность нагрева до 800°C. Для длительной работы. Супер лёгкий и удобный, вес комплекта всего 0,7 кг.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Хот Дог 2 Сет. Электрические щипцы для пайки мягких медных труб D 10 – 28 мм, D ⅜ – 1⅛". 230 В, 50–60 Гц, 440 Вт. Паяльные щипцы, по одному образцу REMS припоя Cu 3 и REMS пасты Cu 3, щётка для чистки. В крепком стальном чемодане с огнеупорным вкладышем.

	Арт.-№	
	163020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 189.		
Стальной чемодан с огнезащитной прокладкой	163350	

REMS Контакт 2000

Электрический аппарат для пайки

Компактный, высокопроизводительный электро-при-бор для мягкой пайки. С безопасным трансфор-матором. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.	
Пайка мягких медных труб	D 6 – 54 мм D ¼ – 2⅛"
Мощность нагрева	900°C

REMS Контакт 2000 – самый маленький, мощный и быстрый аппарат своего рода. Длина подводящего кабеля клещей 4 м.

Удобный, компактный. Маленький вес. Д × Ш × В: 210 × 150 × 140 мм.

Супер быстрая пайка благодаря высокой мощности нагрева (900°C). Эксплуатационная мощность = Эффективная мощность = 2000 Вт! Поэтому пайка так быстра и успешна, например паяет трубу D 18 мм всего за 18 сек.

Многофункциональный, даже в труднодоступных местах. Подключается непосредственно к штепсельной розетке. Никакой регулировки тока не требуется. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю. Гибкий кожух для защиты кабеля. Регулировка тока пайки независима от влияния температуры окружающей среды. Максимальное использование призматических электродов благодаря их креплению. Электродные штыри приспособлены для работы в труднодоступных местах. Электродные держа-тели и винты изготовлены из нержавеющей стали.

Максимальное использование приз-матических электродов благодаря их оптимальному креплению.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Контакт 2000. Электрический аппарат для мягкой пайки медных труб D 6 – 54 мм, D ¼ – 2⅛". 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Регулировочное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 призматических электрода В картоне.

	Арт.-№	
	164011	

Другие варианты исполнения по запросу.

Комплект поставки

REMS Контакт 2000 Супер-Пак. Электрический аппарат для мягкой пайки-медных труб D 6 – 54 мм, D ¼ – 2⅛". 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Выходное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 4 призматических электродов, 2 стержневых электрода, 250 г качественного припоя REMS Cu 3,250 г качественной пасты REMS Cu 3, 1 труборез REMS PAC Cu-INOX 3–35, упаковка (10 шт.) REMS Ку-филс. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	164050	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Призматический электрод, 2 шт.	164111	
Призматический электрод с держателем, 2 шт.	164110	
Стержневой электрод, 2 шт.	164115	
Стальной чемодан	164250	
REMS припой страница 189.		

REMS Блиц

Пропановая турбо-горелка

Удобная пропановая горелка с турбоподдувом и самоподжигом для быстрой мягкой пайки с экономичным потреблением газа.	
Мягкая пайка	D ≤ 35 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы	
Температура пламени	1950°C

REMS Блиц – быстрая мягкая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг
Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелось пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 160 г/час!

Исполнение
Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Кнопка-фиксатор для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя
Точечное пламя с турбоподдувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.

Комплект поставки

REMS Блиц. Пропановая турбо-горелка, для мягкой пайки D ≤ 35 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G ⅜" LH. Штуцер для шланга и накидная гайка G ⅜" LH. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	160010	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 189.		
Шланг высокого давления 3 м, G ⅜ LH	152106	
Редукционный клапан для 5 или 11 кг газовых балонов (2 бар)	152109	

REMS Мачо

Ацетиленовая турбо-горелка

Удобная газовая горелка с самоподжигом для быстрого мягкой и жёсткой пайки с экономичным потреблением газа.	
Медные трубы и т.п.	D ≤ 64 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы.	
Температура пламени	2500°C

REMS Мачо – максимально быстрая жёсткая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг
Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелось пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 360 г/час!

Только ацетилен
Инжекторная горелка сжигает кислород воздуха. Поэтому нужен лишь ацетилен.

Исполнение
Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Фиксируемая кнопка для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя
Точечное пламя с турбоподдувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.

Комплект поставки

REMS Мачо. Ацетиленовая турбо-горелка для жёсткой и мягкой пайки медных труб D ≤ 64 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G ⅜" LH. Наконечник шланга и накидная гайка G ⅜" LH. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	161010	

Оснастка

REMS припой страница 189.

REMS Припой Lot Cu 3

Мягкий припой S-Sn97Cu3, EN 29453

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Соответствует DVGW-рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Плавление	230 – 250°C

REMS припой Lot Cu 3 – качественный припой.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогой.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS припой Lot Cu 3. 250 г намотанная на катушку мягкая проволока S-Sn97Cu3, EN 29453, D 3 мм, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

	Арт.-№	
	160200	

REMS Паста Cu 3

Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 по EN 29453 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитинги из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Согласно DVGW-рабочий лист GW 2

REMS Паста Cu 3 – качественная.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогое. Никакого дополнительного добавления флюса, он уже содержится в пасте. Никакого расплавления труб или фитингов, отличная пайка, прочные соединения. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Паста Cu 3. 250 г. Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 согласно EN 29453 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C. DVGW-Проверочные знаки FI 038. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

	Арт.-№	
	160210	

REMS Припой Lot P6

Твёрдый припой B-Cu94P-710/890, EN 1044

Твёрдая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и систем климатконтроля.

Согласно DVGW Рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Плавление	710 – 890°C

REMS припой Lot P6 –
Качественный твёрдый припой.

Универсально применим почти во всех видах пайки при монтаже медных труб. Повышенная вязкость в местах спайки труб. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot P6. 1 кг твёрдого припя B-Cu94P-710/890, EN 1044, D сечение 2 мм, для твёрдой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и системах климат-контроля. В коробке.

	Арт.-№	
	160220	

Замораживание

	Замораживание труб CO_2	192
	Электрический аппарат для заморозки труб	193

REMS Эскимо

Простая, быстрая заморозка заполненных трубопроводов жидким диоксидом углерода. Для ремонта и монтажа систем трубопроводов.	
Трубные соединения из стали, меди, пластмассы	D ⅛–2" D 10–60 мм
Хладагент: Диоксид углерода.	
Охлаждение до –79°C.	
Не ядовитое, не горючее.	

REMS Эскимо – заморозить, а не сливать. Очень быстро. Автоматический приток хладагента. Короткое время заморозки, например, ¾" стальную трубу за 5 минут.

Хладагент
Жидкий диоксид углерода с высокой холодопроизводительностью до –79°C. Не ядовито. Не горючее. Легко доступно.

Исполнение
Плотно прилегающие к трубе манжеты позволяют подавать хладагент непосредственно на трубу обеспечивая крайне малые сроки заморозки и экономичное потребление хладагента. Возможно одно- и двухстороннее замораживание со специальным Т-распределителем.

Манжеты
Очень узкие, высокоэластичные неломающиеся, прочные манжеты, выполненные из холодоустойчивого термопластического материала. Также для работы в труднодоступных местах. Нетеряемые винты.

Рукоятки с инжектором
Эргономичные рукоятки из пластмассы для выполняемых работ. Прочный инжектор из латуни. Более быстрое и надежное присоединение к манжетам. Никаких установок и регулировок. Подача необходимого количества углекислоты происходит автоматически.

Шланги высокого давления
Гибкие, неломающиеся шланги высокого давления. Особо длинные для всего рабочего диапазона.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Эскимо Сет. Устройство для заморозки труб диоксидом углерода. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D ⅛–2", D 10–60 мм. По 2 шт. манжеты для замораживания 10 разных величин для всего рабочего диапазона, фланцевое соединение с тройником, глухая гайка, 2 рукоятки с инжектором, 2 шланга высокого давления. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	130002	

Оснастка

Наименование	Величина		Арт.-№	
Манжета для замораживания	⅛"	10/12 mm	130450	
	¼"	15 мм	130455	
	⅜"	18 мм	130460	
	½"	22 мм	130465	
	¾"	28 мм	130470	
	1"	35 мм	130475	
	1¼"	42 мм	130480	
	1½"		130485	
		54 мм	130490	
	2"	60 мм	130495	
Шланг высокого давления 2 м			130415	
Т-распределитель			130207	
Запорная гайка			130209	
Двойной ниппель			130208	
Рукоятка с инжектором			130410	
Чемодан с вкладышем			130430	

REMS Фриго 2

Электрический аппарат для заморозки труб

Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива. Закрытая циркуляция хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Для ремонта и монтажа систем трубопровода.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы — D ⅛–2" / D 10–60 мм

Хладагент: R-404A.

REMS Фриго 2 – электрически заморозить, а не сливать. Очень быстро до 2". Короткое время заморозки, например, ¾" стальную трубу за 9 минут*. Очень тонкие запатентованные замораживающие колодки, легко монтируются. Индикация температуры с помощью цифрового ЖК-термометра.

Системное преимущество

Всего **один** аппарат для всего диапазона работы до 2. Заморозка самых востребованных диаметров труб D ¼–1" или D 15–35 мм осуществляется колодками, вкладыши не требуются. Ускорение заморозки происходит исключительно вспрыскиванием водой. Колодки остаются всегда чистыми, смазка и паста не требуется.

Закрытая циркуляция хладогента

Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Многофункциональный, для закрытых помещений. Хладагент R-404A. Идеален также и для длительных ремонтов.

Исполнение

Надёжный, компактный. Особо тонкие колодки, благодаря вертикальному по отношению к трубе расположению шлангов возможна работа также и в труднодоступных местах и нишах. Возможно одно- и двухстороннее замораживание.

Замораживающий агрегат

Надёжный, компактный замораживающий агрегат, 430 Вт, в прочном корпусе из листовой стали с боковыми решеткам вентиляции для оптимальной воздушной циркуляции. Очень тихо работает. Легко переносится, вес всего 23 кг.

Замораживающие колодки

Особо компактные замораживающие колодки с геометрически специально произведёнными выемками для состыковки к соответствующим трубам различных диаметров **(Патент EP 1 108 944, американский патент 6,434,952).** Очень тонкие, шириной 50 мм. Всюду монтируемые, в том числе и в труднодоступных местах. Все остальные размеры труб от D ¼–1" и соответственно D 15–35 мм могут замораживаться только одними колодками. Замораживающий комплект для другого диапазона работ до D 2", 60 мм.

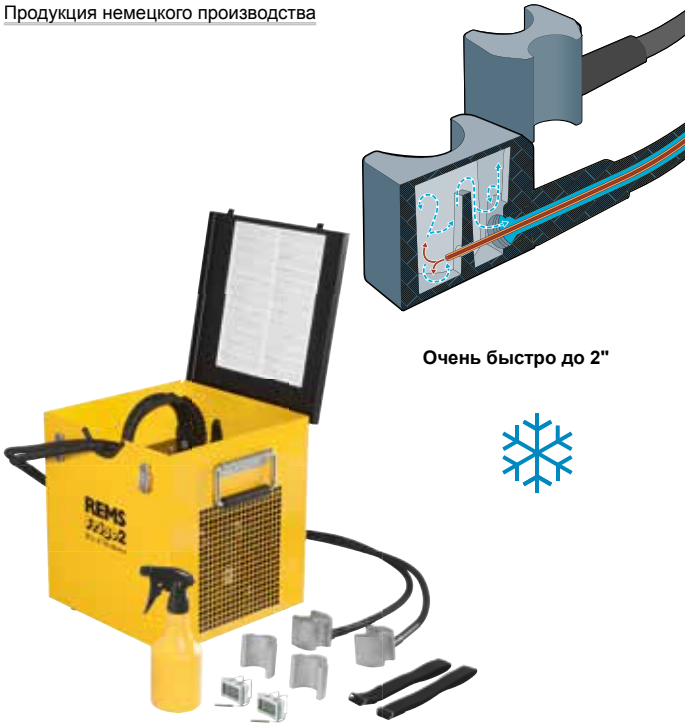
Шланги хладагента

Гибкие, особо длинные шланги, подводящие хладагент изготовлены из износостойкого, синтетического каучука для большего радиуса работ.

Цифровой LCD термометр

Цифровой ЖК-термометр с крепежной скобой, для точной индикации температуры на месте замораживания.

Продукция немецкого производства



Очень быстро до 2"

Комплект поставки

REMS Фриго 2 Сет. Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D ⅛–2", D 10–60 мм. Замораживающий агрегат 230 В, 50 Гц, 430 Вт, 2 подводящих хладагент шланга, 2 ремешка, 2 цифровых ЖК-термометра, пульверизатор. Комплектация D ¼–1¼", 15–42 мм. В прочном стальном корпусе.

	Арт.-№	
	131011	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Замораживающие колодки до 2", 60 мм	1½–2" / 54–60 мм	131160	
Замораживающий комплект, 2 шт.	⅛" 10, 12 мм	131110	
	1½"	131156	
	54 мм	131157	
	2" 60 мм	131158	

*Температура окружающей среды примерно 18°C.

Rec
Esc
OK
2011/02/07 11:55:56
X 2.0
REMS CamSys

Исследование труб и каналов
Прочистка труб и каналов

	Камера-эндоскоп	196
	Видеоинспекционные системы	200
	Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом	202
	Устройство для чистки труб с электрическим приводом	203
	Электрическая машина для прочистки труб	204

REMS CamScope Wi-Fi

Камера-эндоскоп со стандартом передачи Wi-Fi

Мобильная, удобная камера-эндоскоп по стандарту передачи Wi-Fi используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Беспроводная передача фотографий и видео на смартфоны/планшетные ПК с операционными системами Android и iOS.

Головка камеры	D 4,5 / 9 / 16 мм

REMS CamScope Wi-Fi – великолепные снимки и видеоизображения полостей, шахт и труб.

Беспроводная передача фотографий и видео на смартфоны/планшетные ПК с операционными системами Android и iOS.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Рукоятка с комплектом кабелей для камеры, всего от 0,3 до 0,5 кг. Это позволяет применять его везде – с рук, над головой, в том числе и в особо стесненных местах. Прочный противоударный пластмассовый корпус с эргономичной пистолетной рукояткой. Выключатель с регулятором бесступенчатой регулировки яркости светодиода в головке камеры. Светодиод индикации рабочего состояния. Практичный, съемный держатель батарей на 4 обычные батареи 1,5 В , AA, LR6. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и удлинителя оптического кабеля камеры без применения инструмента. Прочный чемодан для рукоятки, комплект кабелей 16-1/9-1/4,5-1, удлинитель оптического кабеля, блок управления, источник питания и оснастка.

Блок управления

Блок управления со стандартом передачи Wi-Fi для беспроводной передачи фотографий и видео на смартфоны/планшетные ПК с операционными системами Android или iOS. Необходимо прикладное программное обеспечение REMS для операционных систем Android или iOS.

Прикладное программное обеспечение

Прикладное программное обеспечение REMS CamScope App для просмотра в режиме реального времени результатов инспекции на дисплее высокого разрешения смартфона/планшетного ПК. Запись голоса для простого комментирования во время видеозаписи. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача по электронной почте на другие устройства для простого документирования. Прикладное программное обеспечение REMS можно загрузить бесплатно с Apple App Store или Android App с Google Play.

Сменные комплекты кабелей для камеры Color

Комплекты кабелей для камеры Color, состоящие из цветной камеры D 4,5 мм, D 9 мм илиг D 16 мм, с датчиком CMOS с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость, с защитой от временного пападания в воду (IP 67). Комплект кабелей для камеры Color 16-1 и 9-1 с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м и сменным зеркалом, сменный крюком, сменным магнитом. Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1 с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м, идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест, напр., сифонов, скважин, проломов. Пластичный удлинитель оптического кабеля длиной 900 мм, соединение до рабочей длины 4,5 м, в комплекте оснастки. Комплект кабелей для камеры Color 16-1 90°, 90°, расположенная под углом цветная камера D 16 мм, 640 × 480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м в качестве принадлежностей.

Wi-Fi

ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

REMS CamScope Wi-Fi

Камера-эндоскоп со стандартом передачи Wi-Fi

Комплект поставки

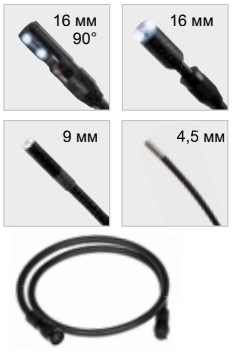
REMS CamScope Wi-Fi Сет. Мобильная, удобная камера-эндоскоп по стандарту передачи Wi-Fi используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Беспроводная передача фотографий и видео с записью голоса на смартфоны/планшетные ПК с операционными системами Android или iOS. Блок контроллера с 4 батареями 1,5 В, AA, LR6. В прочном чемодане. На выбор с комплектом кабелей для камеры 4,5-1, комплектом кабелей для камеры 9-1 или комплектом кабелей для камеры 16-1.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16-1	Комплект кабелей для камеры Color 16-1, состоящий из цветной камеры D 16 мм, 704×576 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175140	
Сет 9-1	Комплект кабелей для камеры Color 9-1, состоящий из цветной камеры D 9 мм, 640×480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175141	
Сет 4,5-1	Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1, состоящий из цветной камеры D 4,5 мм, 320×240 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с гибким оптическим кабелем длиной 1 м. Идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест.	175142	

*Необходимо прикладное программное обеспечение REMS CamScope App. Его можно загрузить бесплатно с Apple App Store или Android App с Google Play.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1, цветная камера D 16 мм, 704×576 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175103	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1 90°, 90°, расположенная под углом цветная камера D 16 мм, 640×480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м.	175106	
Комплект кабелей для камеры Color 9-1, цветная камера D 9 мм, 640×480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175104	
Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1, цветная камера D 4,5 мм, 320×240 пикселей, с гибким оптическим кабелем длиной 1 м.	175102	
Удлинитель оптического кабеля, 900 мм, пластичный, соединяемый до рабочей длины 4,5 м.	175105	



REMS CamScope / CamScope S

Камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой

Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. REMS CamScope S с возможностью записи голоса. Для работы от аккумулятора и от сети.

Головка камеры	D 4,5/9/16 мм

REMS CamScope Li-Ion – великолепные снимки и видеоизображения полостей, шахт и труб. Съемный блок управления. Передача сигналов при помощи радиотехники. Гнездо для карт MicroSD.

REMS CamScope S – с возможностью записи голоса.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Рукоятка с комплектом кабелей для камеры, всего от 0,3 до 0,5 кг. Это позволяет применять его везде – с рук, над головой, в том числе и в особо стесненных местах. Прочный противоударный пластмассовый корпус с эргономичной пистолетной рукояткой. Выключатель с регулятором бесступенчатой регулировки яркости светодиода в головке камеры. Светодиод индикации рабочего состояния. Практичный, съемный держатель батарей на 4 обычные батареи 1,5 В , AA, LR6. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и удлинителя оптического кабеля камеры без применения инструмента. Прочный чемодан для рукоятки, комплект кабелей 16-1/9-1/4,5-1, удлинитель оптического кабеля, блок управления, источник питания и оснастка.

Блок управления с цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD

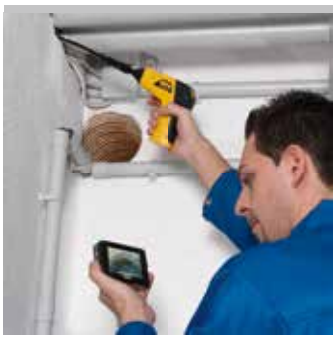
Блок управления с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 88 мм, 320 × 240 пикселей, съемный, для передачи сигнала радиотехникой, или на защищенном штекерном разъеме на рукоятке для прямой передачи сигнала через контактные штифты. Очень легкий и удобный: REMS CamScope всего 0,14 кг, REMS CamScope S всего 0,24 кг. Прочный пластмассовый корпус, с защитой от брызг, REMS CamScope S с защитой от толчков из резины. Самые малые размеры: REMS CamScope 102 × 71 × 25 мм, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 мм. Гнездо для карт MicroSD с пружинным механизмом. Снимки и видеоизображения записываются на карту MicroSD для удобного документирования результатов инспекции. REMS CamScope S с возможностью записи голоса для простого комментирования во время видеосъемки. REMS CamScope S с 3-кратным цифровым зумом. По выбору возможно сохранение даты и времени на снимке и видеоизображении. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача через карту MicroSD на другие устройства. Воспроизведение голосовой записи на REMS CamScope S через внешние устройства, напр., ПК или ноутбук. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнездо видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Подключение литиево-ионного блока питания / зарядного устройства 100 – 240 В.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion. Блок управления со встроенным литиево-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 ампер-час. Мощный и легкий. Высокая плотность энергии примерно на 2 часа постоянной работы. Питание 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 9 Вт, для работы от сети вместо аккумулятора со встроенным электронным зарядным устройством Li-Ion. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Сменные комплекты кабелей для камеры Color

Комплекты кабелей для камеры Color, состоящие из цветной камеры D 4,5 мм, D 9 мм илиг D 16 мм, с датчиком CMOS с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость, с защитой от временного пападания в воду (IP 67). Комплект кабелей для камеры Color 16-1 и 9-1 с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м и сменным зеркалом, сменный крюком, сменным магнитом. Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1 с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м, идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест, напр., сифонов, скважин, проломов. Пластичный удлинитель оптического кабеля длиной 900 мм, соединение до рабочей длины 4,5 м, в комплекте оснастки. Комплект кабелей для камеры Color 16-1 90°, 90°, расположенная под углом цветная камера D 16 мм, 640 × 480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м в качестве принадлежностей.



Комплект поставки

REMS CamScope Li-Ion Сет. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. Рукоятка с 4 батареями 1,5 В, AA, LR6. Съемный блок управления с радиоэлектронной техникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 а-ч. Карта MicroSD на 2 ГБ. Ионно-литиевый блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 9 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане. На выбор с комплектом кабелей для камеры 4,5-1, комплектом кабелей для камеры 9-1 или комплектом кабелей для камеры 16-1.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16-1	Комплект кабелей для камеры Color 16-1, состоящий из цветной камеры D 16 мм, 704×576 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175110	
Сет 9-1	Комплект кабелей для камеры Color 9-1, состоящий из цветной камеры D 9 мм, 640×480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175111	
Сет 4,5-1	Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1, состоящий из цветной камеры D 4,5 мм, 320×240 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с гибким оптическим кабелем длиной 1 м. Идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест.	175112	

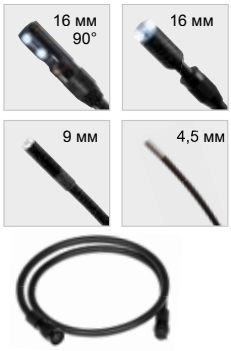
Комплект поставки

REMS CamScope S Li-Ion Сет. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой используется для инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений с записью голоса на карте MicroSD. Рукоятка с 4 батареями 1,5 В, AA, LR6. Съемный блок управления с радиоэлектронной техникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, 3-кратным цифровым зумом, гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 а-ч. Карта MicroSD на 2 ГБ. Ионно-литиевый блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 9 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане. На выбор с комплектом кабелей для камеры 4,5-1, комплектом кабелей для камеры 9-1 или комплектом кабелей для камеры 16-1.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16-1	Комплект кабелей для камеры Color 16-1, состоящий из цветной камеры D 16 мм, 704×576 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175130	
Сет 9-1	Комплект кабелей для камеры Color 9-1, состоящий из цветной камеры D 9 мм, 640×480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175131	
Сет 4,5-1	Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1, состоящий из цветной камеры D 4,5 мм, 320×240 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с гибким оптическим кабелем длиной 1 м. Идеально подходят для инспекции небольших колен и узких мест.	175132	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1, цветная камера D 16 мм, 704×576 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175103	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1 90°, 90°, расположенная под углом цветная камера D 16 мм, 640×480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м.	175106	
Комплект кабелей для камеры Color 9-1, цветная камера D 9 мм, 640×480 пикселей, с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит.	175104	
Комплект кабелей для камеры Color 4,5-1, цветная камера D 4,5 мм, 320×240 пикселей, с гибким оптическим кабелем длиной 1 м.	175102	
Удлинитель оптического кабеля, 900 мм, пластичный, соединяемый до рабочей длины 4,5 м.	175105	



REMS КэмСис

Сверхлегкая, удобная электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба в трубах, каналах, дымоходах и других полостях. С электронным счетчиком метража. Также для инспектирования после работ по очистке труб и приемки нового оборудования и оборудования после ремонта. Документирование снимков и видеоизображений на карте SD. Для работы от аккумулятора и от сети.

Головка камеры	D 25 мм
Трубы Каналы, дымоходы, другие полости	D (40) 50 – 150 мм

REMS КэмСис Li-Ion – великолепные снимки и видеоизображения из труб и каналов. Гнездо для карт SD. С электронным счетчиком метража. Для работы от аккумулятора и от сети.

Системные преимущества

Всего один блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD для подключения разных комплектов кабелей для камеры для различных требований. Благодаря этому возможна недорогая переналадка.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Используется везде, в том числе и в особо узких местах. Блок управления соединен с комплектом кабелей для камеры при помощи спирального соединительного кабеля (до 2 м), отсоединяется для простой чистки комплекта кабелей для камеры. Возможность применения разных комплектов кабелей для камеры. Штепсельно-резьбовые соединения для замены комплекта кабелей камеры и блока управления. Прочный чемодан для блока управления, блока питания/зарядного устройства и оснастки.

Блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD

Блок управления с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 89 мм, 320 × 240 пикселей. Особенно легок и удобен, всего 0,4 кг. Стабильный, ударопрочный пластмассовый корпус, с защитой об брызг. Самые малые размеры: 172 × 121 × 58 мм. Кнопки для регулирования светосилы светодиодов головки цветной камеры. Полное изображение, 2-кратный зум и возможность зеркального отображения. Гнездо для карт SD с пружинным механизмом. Снимки и видеоизображения записываются на карту SD для удобного документирования результатов инспекции. По выбору возможно сохранение даты и времени, а также глубины просовывания камер на снимке и видеоизображении. Во время записи видео можно дополнительно делать снимки без ущерба для видео. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача через карту SD на другие устройства. Во время воспроизведения сохраненных видеозаписей на цветном дисплее блока управления из видео можно делать дополнительные снимки. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнездо видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Подключение литиево-ионного блока питания / зарядного устройства 100 – 240 В.

Работа от аккумулятора и от сети

Технология Li-Ion. Блок управления со встроенным литиево-ионным аккумулятором 3,7 В, 2,5 ампер-час. Мощный и легкий. Высокая плотность энергии примерно на 2 часа постоянной работы. Блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 10 Вт, с USB-разъемом и USB-кабелем для соединения с блоком питания/зарядным устройством, ноутбуком или другим блоком питания. Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Специальная цветная камера высокого разрешения

Специальная цветная камера высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и 8 очень яркими, белыми светодиодам (СИДы) с регулируемой светосилой до 1700 мкд и сконцентрированным углом рассеяния для великолепных снимков при равномерной освещенности. Незначительная потребность в свете благодаря высокой светочувствительности (0,1 люкс). Зафиксированный фокус и специальный объектив с широким углом 90°, также для фиксации самых мелких деталей.

Сменные комплекты кабелей для камеры

Комплекты кабелей для камеры S-Color, состоят из специальной цветной камеры по выбору с 30 м сматывающегося кабеля D 5,4 мм, гибкого, для D 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража, 20 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм, очень гибким, для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, на барабане с электронным счетчиком метража или 10 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкого, для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, в кабельной коробке, с возможностью подсоединения блока управления. Очень маленькая, закругленная головка камеры D 25 мм, водонепроницаемость до 20 м (0,2 МПа/2 бар/29 фкд) и суженая по направлению к кабелю гибкая скользящая шпонка, для легкого просовывания даже через несколько колен. Головка камеры с прочным, сменным защитным колпачком из прочного полиакрила с вставленным минеральным стеклом. Пластичные полукружные кабели в гибридной технике, с оптоволокном, линиями передачи данных и пластмассовым кожухом, очень прочные, на длительный срок службы. Прочная кабельная коробка с порошковым покрытием. Хорошо чистится. Барабан с поворотной корзиной для простого разматывания и сматывания кабеля и встроенным датчиком-электронным датчиком метража.

Направляющие

Различные направляющие для труб большого диаметра, жестко крепятся на головке камеры, в комплекте оснастки.

Комплект поставки

REMS CamSys Li-Ion Set S-Color. Электронная инспекционная система с камерой для экономичной инспекции и анализа ущерба. Документирование снимков и видео на карте SD с указанием даты и времени. Микропроцессорный блок управления с цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, гнездом для карты SD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 3,7 В, 2,5 а-ч, в ударопрочном пластиковом корпусе, защита от брызг. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В, 50 – 60 Гц, 10 Вт, карта SD на 4 ГБ, USB-кабель, видеокабель, в прочном чемодане. Комплект кабелей для камеры S-Color со специальной цветной камерой высокого разрешения Ø 25 мм со светочувствительной матрицей CMOS и сматывающимся кабелем.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Set S-Color 10 K	10 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм с маркировкой длины, очень гибкого, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175008	
Set S-Color 20 H	20 м сматывающегося кабеля D 4,5 мм, очень гибкого, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб маленького диаметра и узких колен размером D (40) 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымоотводов и других полостей.	175007	
Set S-Color 30 H	30 м сматывающегося кабеля D 5,4 мм, гибкого, на барабане с электронным счетчиком метража. Для труб D 50 – 150 мм, каналов, шахт, дымовых труб и других полостей.	175010	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS КэмСис Li-Ion базовый пакет. Микропроцессорный блок управления с цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, гнездом для карты SD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 3,7 В, 2,5 а-ч, в ударопрочном пластиковом корпусе, защита от брызг. Соединительный кабель длиной 2 м от блока управления до комплекта кабелей для камеры, блок питания/зарядное устройство 100 – 240 В пер. тока, 50 – 60 Гц, 10 Вт, карта SD на 4 ГБ, USB-кабель, видеокабель, в прочном чемодане.	175000	
Комплект кабелей для камеры S-Color 10 K. со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS, кабелем D 4,5 мм длиной 10 м, с маркировкой длины, очень гибким, с возможностью подключения блока управления, в кабельной коробке. Для труб маленького диаметра и узких колен размером Ø (40) 50 – 150 мм.	175016	
Комплект кабелей для камеры 20 H Со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и кабелем D 4,5 мм длиной 20 м, гибким, на барабане с электронным счетчиком метража и с возможностью подключения блока управления. Для труб маленького диаметра и узких колен размером Ø (40) 50 – 150 мм.	175012	
Комплект кабелей для камеры S-Color 30 H. Со специальной цветной камерой высокого разрешения D 25 мм с датчиком изображения CMOS и кабелем D 5,4 мм длиной 30 м, гибким, на барабане с электронным счетчиком метража и с возможностью подключения блока управления. Для D 50 – 150 мм.	175011	
Направляющая D 62 мм	175057	
Направляющая D 100 мм	175058	
Защитный колпачок с минеральным стеклом, уплотнительное кольцо	175026	
Чемодан с вкладышем	175018	

REMS Пуль-Пуш

Устройство всасывания и чистки под давлением

Надежное устройство всасывания и чистки давлением для быстрого устранения засорений.

REMS Пуль-Пуш – быстрое устранение засорений.

Высокое усилие прижатия благодаря передней, регулируемой рукоятке.

Оптимальная подгонка благодаря манжетам: короткая манжета для рукомойников и ванн, длинная манжета для туалета.

Комплект поставки

REMS Пуль-Пуш. Вантус для всасывания и чистки давлением для быстрого устранения засорений. С короткой и длинной манжетой. В коробке.

	Арт.-№	
	170300	

REMS Мини-Кобра

Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом

Надежное, удобное устройство для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб	D 20 – 50 (75) мм
Для спиралей	D 6, 8, 10 мм

Продукция немецкого производства

REMS Мини-Кобра – вручную или с электрическим приводом. Удобен при небольших засорах.

Исполнение

Простая, прочная, практичная конструкция. Ручная, легкая всего 2,9 кг. Легка в работе, в том числе в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины. Фиксирование спирали быстрозажимным патроном.

Спирали и барабан для спиралей

Из оцинкованной горячим способом проволоки из пружинной, спецстали. Высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром. Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Вручную легкоходной, удобной рукояткой или подходящей дрелью, скорость вращения ≤ 300 мин$^{-1}$. 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода.

Комплект поставки

REMS Мини-Кобра. Устройство для очистки труб D 20 – 50 (75) мм, с приводной рукояткой и 6-гранным поводком для дрели. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон. Спираль D 8 мм , длина 7,5 м. В коробке.

	Арт.-№	
	170010	

Оснастка

Наименование	D × длина	Арт.-№	
Спирали для чистки труб	8 mm × 7,5 m 10 mm × 10 m	170200 170205	
Спирали для чистки труб	8 mm × 7,5 m	170201	

REMS Мини-Кобра A

Устройство для чистки труб с электрическим приводом

Электрическая прочистная машина с автоматической подачей спирали. Для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб	D 20 – 50 (75) мм
Для спиралей	D 8, 10 мм

Продукция немецкого производства

REMS Мини-Кобра A – Электрическая прочистная машина с автоматической подачей спирали.

Исполнение

Простая, прочная, компактная практичная конструкция. Ручная, легкая всего 5,2 кг. Прочистная машина с автоматической подачей спирали. Легка в работе также в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины.

Прочистные спирали

Прочистные спирали из высококачественной пружинной стали. высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром для легкого проникновения и прочистки.

Барабан для спирали

Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Надежный привод. Мощный, с высоким крутящим моментом. Прочный, не требующий обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой с универсальным двигателем 600 Вт. Реверс, плавное переключение скорости вращения, позволяющее силой нажатия регулировать скорость вращения от 0 до 550 мин$^{-1}$.

Комплект поставки

REMS Мини-Кобра A. Электропрочистная машина с автоматической подачей спирали, для чистки труб D 20–50 (75) мм D 20–50 (75) мм. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной,укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон., Универсальный привод 230 В, 50–60 Гц, 600 Вт, с высоким крутящим моментом и реверсом. Плавное регулирование скорости вращения и подачи спирали. Барабан для спиралей из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Спираль D 8 мм, с сердечником , длина 7,5 м. В картоне.

	Арт.-№	
	170020	

Оснастка

Наименование	D × длина	Арт.-№	
Спирали для чистки труб	8 mm × 7,5 m	170201	
Спирали для чистки труб	10 mm × 10 m	170205	
Чемодан с прокладкой		185058	

REMS Кобра 22/32

Электрическая машина для прочистки труб

Удобные, надежные компактные машины для разнообразного применения при чистке труб и каналов. Быстрая прочистка спиралями. Надежная техника.

Для труб	D 20 – 250 мм
Спирали для чистки трубы	D 8, 16, 22, 32 мм

Все спирали и инструменты для чистки труб применимы также для других производителей.

REMS Кобра – чистая труба – просто и быстро. Быстрая прочистка спиралями с насадками для рабочей длины до 100 м. Эффективное применение центробежных насадок и фрез при оборотах 740 мин$^{-1}$. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпиндель для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды.

Быстрая прочистка спиралями с насадками

Быстрая прочистка, 740 мин$^{-1}$ (REMS Cobra 22) и соответственно 520 мин$^{-1}$ (REMS Cobra 32), со спиралями, для эффективных, быстрых работ, например, с применением центробежных насадок и фрез. Также при трудных условиях, например, при загрязнениях и жестких осадках. Спирали добавляются по мере надобности до рабочей длины в 70 м (REMS Cobra 22) и соответственно 100 м (REMS Cobra 32).

Исполнение

Прочная, практичная. Не требующая технического обслуживания. Маленькая масса. Небольшой вес, приводной двигатель REMS Cobra 22 всего 19 кг, приводной двигатель REMS Cobra 32 всего 24 кг. Корпус изготовлен из ударопрочный и пластичной пластмассы. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD). Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпиндель для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды. Установлена на устойчивых ножках с резиновыми колпаками.

Спирали чистки трубы высокой производительности

Сверхгибкие для легкой тяги даже в тесных трубах. Быстрым соединением молниеносно удлиняются и сокращаются. Т-образный паз с защитной блокировкой. Ручная подача. Спираль для чистки труб, стандартная для универсальных работ, сверхгибкая, специальная спираль предназначена для узких или нескольких следующих друг за другом изгибов труб. Спираль для прочистки трубы S с толстой спец проволокой для особенно тяжело устраняемых засоров, например, для разрезания корней. Привод REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 или для приводов других производителей.

Зажимы для спиралей

Зажимы выполнены из высококачественной, надёжной, износостойкой стали. Быстрые точные зажимы.
REMS Cobra 22: Подходят спирали для чистки труб D 16 и 22 мм, без сменных зажимов. Спираль чистки труб D 8 мм с цилиндром адаптера 22/8 и встроенными зажимными щипцами, как комплектация.
REMS Cobra 32: Подходят спирали чистки трубы D 22 и 32 мм, без сменных зажимов. Спирали чистки трубы D 16 мм с зажимом на 16, как комплектация. Спираль чистки трубы D 8 мм с цилиндром адаптера 32/8 и встроенными зажимными щипцами, как комплектация.

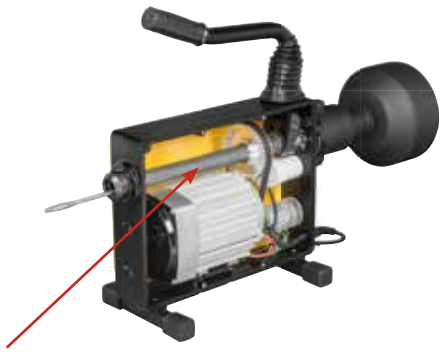
Привод

Мощный, тихий конденсаторный двигатель с высоким крутящим моментом, 750 Вт (REMS Кобра 22), 1050 Вт (REMS Кобра 32), правый и левый ход. Полная передача мощности двигателя нескользящей ременной передачей. Сквозной, закрытый рабочий шпиндель. Быстрое сцепление, удобная подача, благодаря расположенному по центру рычагу управления. Служащий дополнительным фиксированием, и одновременно как ручка.

Инструменты для чистки труб

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 206 – 207), подходящих также для прочистных машин других производителей.

Продукция немецкого производства



Сквозной, закрытый рабочий шпиндель защищает двигатель и привод от грязи и воды.

REMS Кобра 22/32

Электрическая машина для прочистки труб

Комплект поставки

REMS Кобра 22 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–150 мм. Приводной двигатель с не требующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 750 В,правый и левый ход. Направляющая. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 16 или/и 22. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172010	
Сет 22	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172011	
Сет 16 + 22	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172012	

Комплект поставки

REMS Кобра 32 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–250 мм. Приводной двигатель с нетребующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 V, 50 Hz, 1050 W, правый и левый ход. Направляющая. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 32 или с комплектом спиралей и инструмента 22 и/или 32. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 32	4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174010	
Сет 22 + 32	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 4 части спиралей 32 × 4,5 m в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174011	
Сет 16 + 22	5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, 2 зажимных кулачка 16 прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22/32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174012	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Кобра 22 приводной двигатель с направляющей	172000	
REMS Кобра 32 приводной двигатель с направляющей	174000	
Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (стр. 206–207)		

REMS Кобра 22/32

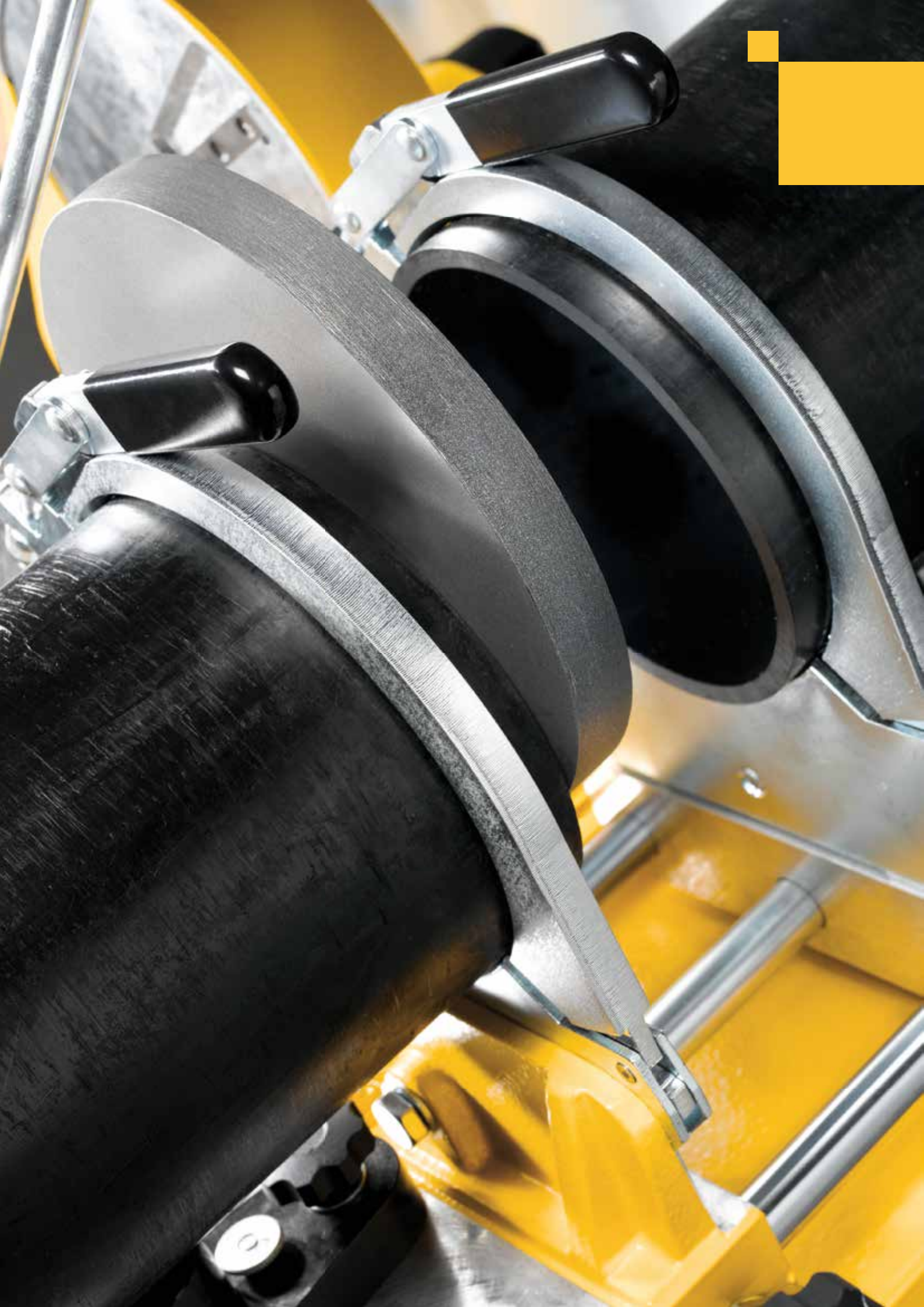
Оснастка для REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 и др. производителей

Наименование	Величина	Арт.-№
Спирали и рабочий инструмент 16 Комплект состоит из 5 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172050
Спирали и рабочий инструмент 22 Комплект состоит из 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172051
Спирали и рабочий инструмент 32 Комплект состоит из 4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		174050
Переходник REMS Кобра 22/8 со спиралью D 8 мм, длина 7,5 м., с крепкой головкой		170011
Переходник REMS Кобра 32/8 со спиралью D 8 мм, длина 7,5 м., с крепкой головкой		170012
Зажим на 16, 2 шт. для REMS Кобра 32 зажим для чистящей спирали D 16 мм		174101
Спирали для прочистки		
для труб-D 10 – 50 (75) мм	8 × 7,5 м	170200
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2,3 м	171200
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4,5 м	172200
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4,5 м	174200
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине		
для труб-D 25–125 мм	16 × 2,3 м	171201
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине		
для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172201
Спирали для прочистки (4 штуки) в корзине		
для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174201
Спирали для прочистки S с толстой проволокой для больших засоров, например для резки корней, центробежные насадки и фрезы.		
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2 м	171205
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4 м	172205
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4 м	174205
Спирали для прочистки с сердцевиной исключают надоевшие засорённые грязью спирали.		
для труб-D 25 – 125 мм	16 × 2,3 м	171210
для труб-D 50 – 150 мм	22 × 4,5 м	172210
для труб-D 50 – 250 мм	32 × 4,5 м	174210
Спирали для прочистки с сердцевиной (5 штук) в корзине		
для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172203
Спирали для прочистки с сердцевиной (4 штук) в корзине		
для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174203
Сокращённые спирали 22/16 в комплекте со спиралями различных размеров	22/16	172154
Сокращённые спирали 32/22 в комплекте со спиралями различных размеров	32/22	174154
Корзина для спирали (пустая)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Разделительный штифт	16	171151
для ослабления защитной блокировки	22/32	172151

REMS Кобра 22/32

Оснастка для REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 и др. производителей

Наименование	Величина	Арт.-№
Прямой бур для удаления засоров и пробок. Прочищает тотальные засорения напри- мер, текстиль, бумагу, остатки продуктов.	16 22 32	171250 172250 174250
Бугорчатый бур для лёгких текстильных и бумажных засорений. Гибкий для продвижения по трубным соединениям.	16 22 32	171265 172265 174265
Конусный бур специально для текстильных и бумажных. засорений,большой рабочий диапазон, удобен для больших диаметров труб. Для удаления из труб оставленных спиралей.	16 22 32	171270 172270 174270
Возвратный бур с выступающим кончиком спирали. Для удаления из труб оставленных спиралей. Для просверливания засоровне предназначен.	16 22 32	171275 172275 174275
Зубчатый лепестковый бур Для прочистки труб с наростами жира, заилившихся труб, например стоков стиральных посудомоичных машин. Надёжная конструкция бура исполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Зубчатый крестообразный лепестковый бур Универсально назначаемый при засо- рениях любого рода, также осадков, например, известковых отслоениях на внутренних стенках труб. Надёжная конструкция бура исполнена из специ- альной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали.	16	171305
Двойной П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	16	171306
Зубчатый П-образный бур Различное применение, например для удаления осадков или для прочистки труб. Из прочной пружинной стали.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Режущий бур для корней специально для резки заросших корнями труб. Сменный наконечник бура. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Цепной бур для заключительной чистки труб от жировых, илистых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для хрупких труб, например, пластиковых.	16 22 32	171340 172340 174340
Цепной игольчатый бур для заключительной чистки труб от жировых, илистых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для чугунных и бетонных труб.	16 22 32	171341 172341 174341
Перчатки, пара для надёжного хватания и введения спирали для чистки в трубу.		172610
Перчатка с обивкой, левая **Перчатка с обивкой, правая** для надёжного захвата и подачи спирали для чистки в трубу. Полностью из телячьей кожи. Рабочая поверхность с металлическими заклёпками.		172611 172612



Сварка пластиковых труб

	Устройство для сварки электромуфтами	210
	Устройство для муфтовой сварки	211
	Машина для стыковой сварки	212
	Нагревательные элементы	216

REMS ЭМСГ 160

Устройство для сварки электромуфтами

Высокопроизводительное, удобное устройство для сваривания сточных труб электромуфтами из PE.

Пластиковые трубы
и электромуфты из PE D 40 – 160 мм

Для Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS ЭМСГ 160 – автоматическое сваривание. Электронное управление. Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Самая маленькая масса. Суперудобный, легкий, всего 0,7 кг. Всюду сразу готовое к применению.

Автоматическая установка электрического напряжения (температуры) и сварочного времени соответственно размеру муфты.

Автоматическая компенсация сварочного времени в зависимости от температуры окружающей среды.

Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Большой радиус работы благодаря особенно длинным рабочим кабелям.

В ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS ЭМСГ 160. Электрическое устройство, 230 В, 50 Гц, 1150 Вт, для сваривания сточных труб электромуфтами из PE производителей Akatherm, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, евро Vulcathene, D 40–160 мм управляемый электронным образом, при акустическом и оптическом контроле сварочного процесса. В стабильном, ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки. Рабочий кабель 4,40 м. В картоне.

	Арт.-№	
	261001	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Чемодан	151615	

REMS МСГ

Высокопроизводительный электроприбор для рациональной сварки муфт. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 16 – 125 мм

REMS МСГ – Нагревательные плоскости согласно DVS. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, легкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.
С креплением для верстака, для укрепления устройства по горизонтальной или вертикальной плоскости (зажим для верстака не для MSG 25).

Нагревательные элементы согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в соответствии с DVS. Нагревательный элемент сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для качественной теплоотдачи. Нагревательные втулки согласно DVS, сменные. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные следы от остатков пластмассы и обеспечивает легкую чистку. Оптимальное распределение температуры и одинаковая температура по всей полезной площади нагревательного элемента. Соединительные болты из нержавеющей стали.

Температура и терморегулирование

На выбор
- Регулируемая температура 180–290°C, с предустановленной для PP- труб температурой 260°C, с электронным терморегулятором с высокой точностью (EE) или
- Твердо выставленной температурой для PP-труб 260°C, с механическим терморегулятором и погрешностью +/- 10°C (FM).

Электронный и механический терморегуляторы регулируют температуру нагрева автоматически в пределах допустимых норм предписанных DVS. Аппарат снабжен контрольными лампами нагрева и сети.

Комплект поставки

REMS МСГ. Устройство для сварки пластиковых труб и фитингов из PB, PE, PP, PVDF. Нагревательный элемент 230 В, без нагревательных штырей и втулок. На выбор: регулируемая температура в диапазоне 180–290°C, с предустановленной температурой для PP-труб 260°C, с электронным терморегулятором (EE) или твердо выставленной температурой для PP-труб 260°C, с механическим терморегулятором (FM). Подставка или крепление для верстака для фиксации аппарата в горизонтальной или вертикальной позиции (кроме MSG 25). Шестигранный ключ для сборки/разборки нагревательных штыря и втулки. В картоне.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№	
25 EE	16 – 25	500	256020	
63 FM	16 – 63	800	256211	
63 EE	16 – 63	800	256220	
125 EE	16 – 125	1400	256320	

Комплект поставки

REMS МСГ 63 FM Сет. То же что и в REMS MSG 63 FM, с PTFE-нагревательными штырями и втулками D 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№	
	16 – 63	800	256231	

Комплект поставки

REMS МСГ 63 EE Сет. То же что и в REMS MSG 63 EE, с PTFE-нагревательными штырями и втулками D 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№	
	16 – 63	800	256240	

Оснастка

Наименование	Труба D мм	Арт.-№	
Нагревательные втулки, соединительный болт из нержавеющей стали	16	256400	
	17	256410	
	18	256420	
	19	256430	
	20	256440	
	25	256450	
	32	256460	
	40	256470	
	50	256480	
	63	256490	
	75	256500	
	90	256510	
	110	256520	
	125	256530	
Стальной ящик			
REMS МСГ 25		256042	
REMS МСГ 63		256242	
REMS МСГ 125		256342	

REMS CCM 160RS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Весит всего 48 кг. Идеальна для монтажа сантехнических ненапорных труб, переноса сточных труб, реконст-рукции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 40 – 160 мм

PE D 40 – 90 мм	PN ≥ 6
PE D 40 – 110 мм	PN ≥ 9
PE D 40 – 125 мм	PN ≥ 11
PE D 40 – 140 мм	PN ≥ 17
PE D 40 – 160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160RS – идеальная сварочная машина для монтажника. Легкая и компактная. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Легкая и компактная. Незначительный вес, всего 48 кг. Удобная переноска.

- аллюминиевое основание машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Используется на верстаке или на серийно поставляемой стойке из труб (= подставка = транспортировочное устройство).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установ-ленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, для трубы D 160 мм по 4 зажима для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм, специальный зажим для отводов, как доколнительная оснастка.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 160RS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40 – 90 мм PN ≥ 6, PE D 40 – 110 мм PN ≥ 9, PE D 40 – 125 мм PN ≥ 11, PE D 40 – 140 мм PN ≥ 17, PE D 40 – 160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50 – 60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180 – 290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50 – 60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксаторы трубы, пригодные в том числе и для зажима отводов, состоящие из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Рабочие ключи. Трубный каркас = Подставка = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	252026	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	252103	

REMS CCM 160KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина.
Идеальна для монтажа сантехники, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF — D 40–160 мм

PE D 40– 90 мм	PN ≥ 6
PE D 40–110 мм	PN ≥ 9
PE D 40–125 мм	PN ≥ 11
PE D 40–140 мм	PN ≥ 17
PE D 40–160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160KS – идеальная сварочная машина для монтажника. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Компактная, надёжная, соответствующая стройплощадкам. Вес со стальной подставкой 98 кг.

- Аллюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Подающий механизм, наглядная шкала для лёгкого считывания давления сжатия, фиксатор
- Машина на стальной подставке со встроенным выдвижным ящиком для опор и редукционных полуколец
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. Пригодно в том числе и для отводов.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 комплекта опор для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 160KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксатор, пригодный в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками для опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	252046	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	252103	

REMS CCM 250KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Идеальна для монтажа сантехники, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF — D 75 – 250 мм

PE D 75 – 140 мм	PN ≥ 6
PE D 75 – 160 мм	PN ≥ 9
PE D 75 – 180 мм	PN ≥ 11
PE D 75 – 200 мм	PN ≥ 13,6
PE D 75 – 225 мм	PN ≥ 17,6
PE D 75 – 250 мм	PN ≥ 22

REMS CCM 250KS – компактно и прочный.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам.
Вполне пере-носной. Вес со стальной подставкой 109 кг.

- Аллюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Зажимной механизм, пригодный в том числе и для отводов
- Механизм прижима свариваемой трубы, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Машина на подставке из стального листа со встроенным выдвижным ящиком для вставок для опор и зажимов
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимное устройство для косых отводов

Прочное, полностью охватывающее трубу быстрозажимное устройство из никелированной стали, состоящее из 2 зажимных блоков D 250 мм и с 2 тисками D 250 мм, каждые с 2 зажимными кулачками и 2 зажимами для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. Пригодно в том числе и для косых отводов. Поставляются зажимные кулачки и зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250. Поставляются зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 250KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 75 – 140 мм PN ≥ 6, PE D 75 – 160 мм PN ≥ 9, PE D 75 – 180 мм PN ≥ 11, PE D 75 – 200 мм PN ≥ 13,6, PE D 75 – 225 мм PN ≥ 17,6, PE D 75 – 250 мм PN ≥ 22. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50 – 60 Гц, 1300 Вт. Регулируемая температура 180 – 290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50 – 60 Гц, 500 Вт. Зажимные фиксаторы труб, в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов D 250 мм, каждые с 2 редукционными полукольцами для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. и по 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	254025	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	254103	

REMS CCM 315RF

Машина для стыковой сварки

Компактная, вполне переносная высокопроизводительная машина для санитарной инсталляции, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 90 – 315 мм

PE D 90 – 180 мм	PN ≥ 6
PE D 90 – 200 мм	PN ≥ 7,4
PE D 90 – 225 мм	PN ≥ 9
PE D 90 – 250 мм	PN ≥ 13,6
PE D 90 – 280 мм	PN ≥ 17
PE D 90 – 315 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 315RF – удобен для стройплощадки и цеха.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Весит со станиной и передвижной подставкой 154 кг.

- аллюминиевая станина машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей нагревательного элемента и электрорубанка
- Быстрозажимное устройство
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи.Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

Быстрозажимной механизм

Прочные, полностью охватывающие трубу фиксаторы из никелированной стали для труб D 315 мм. По 4 зажимных редукционных полукольца для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются также редукционные полукольца для труб D 140, 180, 225, 280 мм

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 315 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 вставки для опор для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются вставки опор для труб D 140, 180, 225, 280 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 315РФ. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 90–180 мм ≤ PN 16, D 90–225 мм ≤ PN 10, D 90–280 мм ≤ PN 6, D 90–315 мм ≤ PN 4. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 3000 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. 2 быстрозажимных фиксатора трубы D 315, каждое с 2 мя редукционными полукольцамиD 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. 2 опоры для труб D 315 мм, с опорными вставками D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Рабочий ключ. Ящик для редукционных полуколец, для опор и зажимов. Передвижная подставка

	Арт.-№	
	255020	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Ножи (1 шт.)	255103	

REMS ССГ

Высокопроизводительный электроприбор для рациональной стыковой сварки. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D ≤ 280 мм

REMS ССГ – Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, слегкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.
Для креплениея на верстаке, для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции, спечиальный зажим как Оснастка.

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионно-устойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные от остатков пластмассы следы и обеспечивает беспроблемную чистку. Обеспечивается оптимальное распределение температуры и постоянство температуры по всей площади нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленна для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Комплект поставки

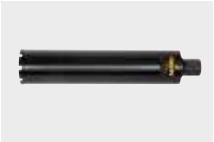
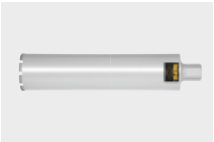
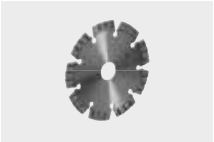
REMS ССГ. Нагревательный элемент для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PTFE-покрытием нагревательного элемента, 230 В. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронный регулятор температуры. Опорная рама. В картоне.

Наименование	Нагреват. элемент D мм	Трубы D ≤ мм	Мощность Вт	Арт.-№	
110/45° EE	125	110	500	250020	
125 EE	145	125	700	250120	
180 EE	200	180	1200	250220	
280 EE	300	280	1300	250320	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Крепление для верстака для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции		
REMS ССГ 110/45°, 125, 180	250041	
REMS ССГ 280	250341	
Стальной ящик		
REMS ССГ 110/45°	250042	
REMS ССГ 125	250142	
REMS ССГ 180	250242	
REMS ССГ 280	250342	
Чехол для нагревательного элемента		
REMS ССГ 110, 110/45°, 125	250143	
REMS ССГ 180	250243	
REMS ССГ 280	250343	

Алмазное сверление
Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок
Всасывание жидкости и сухое всасывание

	Электрическая машина алмазного сверления	220
	Стойки	228
	Универсальные алмазные коронки	230
	Универсальные алмазные коронки LS	231
	Сверла по кафелю	232
	Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок	234
	Алмазные отрезные диски	235
	Пылесос для сухой и влажной уборки	236

REMS Пикус S1

Электрическая машина алмазного сверления

Компактный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Мокрое или сухое сверление, вручную или с использованием стоек. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон	до D 102 (132) мм
Кирпичная кладка и другие	до D 162 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 230–231.

REMS Пикус S1 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения.
Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для многих материалов. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Сверхлегкий всего 5,2 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как дополнительный аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 1850 Вт. Число оборотов сверлильного шпинделя под нагрузкой 580 мин$^{-1}$. Редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 230–231. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания. Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности. REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M, см. стр. 236.

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

Стойки

По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан, смотри страницу 228.

REMS Симплекс 2

REMS Титан

REMS Пикус S1 базовый пакет

REMS Пикус S1 Сет 62

Комплект поставки

REMS Пикус S1 базовый пакет. Электрическая алмазная машина для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне до D 102 (132) мм, в кирпичной кладке и другом до D 162 мм. Для сухого/мокрого сверления на весу или на стойке. Приводной инструмент с коронками для кольцевого сверления с соединительной резьбой UNC 1¼" наружной, G ½" внутренняя, редуктор не требующий технического обслуживания, с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1850 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу с защитой от перегрузок. Толчковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 580 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Вспомогательное центровочное сверло G ½" сверло D 8 мм, шестигранный штифтовый ключ SW 3. Рожковый односторонний ключ SW 32. в прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180010	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62. REMS Пикус S1 базовый пакет с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62 мм

	Арт.-№	
	180020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс 2. REMS Пикус S1 базовый пакет с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62 мм и стойкой REMS Симплекс 2 для сверлильной установки, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180031	

Другие сетевые напряжения по запросу.

REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс 2

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S1 привод	180000	
Стальной чемодан с вкладышем	180600	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 230.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 231.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 236		
Дополнительные аксессуары страница 228 – 229.		

REMS Пикус S3

Электрическая машина алмазного сверления

Мощный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон	до D 152 (200) мм
Кирпичная кладка и другие	до D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 230–231.

REMS Пикус S3 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения.
Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование
Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество
Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование
Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 7,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отвертисе 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод
Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 530 мин$^{-1}$, 1280 мин$^{-1}$, 1780 мин$^{-1}$. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Мультифункционная электроника
Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки
На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 230–231. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Улавливание пыли по EN 60335-2-69
При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания. Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности. REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M, см. стр. 236.

Водооткачивающее приспособление
Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

Стойки
По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан, смотри страницу 228.

REMS Симплекс 2

REMS Титан

REMS Пикус S3

Электрическая машина алмазного сверления

REMS Пикус S3 базовый пакет

REMS Пикус S3 Сет Титан

Комплект поставки

REMS Пикус S3 базовый пакет. Электрическая алмазная машина для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне до D 152 (200) мм, в кирпичной кладке и другом до D 250 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на весу или на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, G ½" внутренняя, трехступенчатый редуктор не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 530 мин$^{-1}$, 1280 мин$^{-1}$, 1780 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180011	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет Титан. REMS Пикус S3 базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180029	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Титан. REMS Пикус S3 Basic-Pack с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62-82-132 мм и стойкой REMS Титан, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180028	

Другие сетевые напряжения по запросу.

REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Титан

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S3 Привод	180001	
Стальной чемодан с вкладышем	180600	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 230.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 231.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 236		
Дополнительные аксессуары страница 228 – 229.		

REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

Компактный, удобный электроинструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. С регулировкой скоростей. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки. Для мастерских и промышленности.

Железобетон	до D 162 (200) мм
Кирпич	до D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 230–231.

REMS Пикус SR – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации. С регулировкой скоростей.

1 Система – 4 применения. Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование
Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество
Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование
Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 6,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отвертисе 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод
Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Защита от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором. Двухступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Импульсный переключатель с фиксатором. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Регулировка скорости
Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов привода для выбора частоты оборотов соответственно материалу. Число оборотов выставляется на регуляторе: 250 мин$^{-1}$ до 500 мин$^{-1}$ (1 ход) либо от 600 мин$^{-1}$ до 1200 мин$^{-1}$ (2 ход). Используемая электроника управления скоростью вращения поддерживает на постоянном уровне выбранную скорость вращения под нагрузкой. Преимущество: Оптимальная скорость сверления, выбранная в соответствии с материалом и диаметром коронки (скорость вращения под нагрузкой остается в ходе работы неизменной). Для наилучшей производительности и максимально продолжительного срока службы коронок.

Мультифункционная электроника
Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки
На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 230–231. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки
По выбору стойка REMS Симплекс 2 или REMS Титан, смотри страницу 228.

Tested by electrosuisse

Продукция немецкого производства

С регулятором скорости для наилучшей производительности и максимально продолжительного срока службы коронок.

REMS Симплекс 2

REMS Титан

REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания. Всасывающий ротор для улавливания пыли при сухом сверлении с подключением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов, в качестве принадлежности. REMS Пуль M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли класса M, см. стр. 236.

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

REMS Пикус SR базовый пакет

REMS Пикус SR Сет Титан

REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Титан

Комплект поставки

REMS Пикус SR базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками, с регулировкой скоростей. Для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне до D 162 (200) мм, в кирпичной кладке и другом до D 250 мм. Для сухого и мокрого сверления, на весу или на стойке. Привод с соединительной резьбой для установки алмазных коронок UNC 1¼, наружной и G ½ внутренней, двухступенчатым редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов: 250 мин$^{-1}$ до 500 мин$^{-1}$ (1 ход) либо от 600 мин$^{-1}$ до 1200 мин$^{-1}$ (2 ход). Защита от перегрева. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничителем числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	183010	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет Титан. REMS Пикус SR базовый пакет. со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	183022	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Титан. REMS Пикус SR базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона и универсальные алмазные коронки для сверления REMS UDKB D 62-82-132 мм

	Арт.-№	
	183023	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус SR привод	183000	
Крепежный комплект, для дополнительного крепления привода REMS Picus SR на стойке REMS Titan, состоящий из двух распорных анкеров и распорки и 2 болтов с цилиндрической головкой M 8 x 65	183632	
Стальной чемодан с вкладышем	180600	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 230.		
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 231.		
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 236		
Дополнительные аксессуары страница 228 – 229.		

REMS Пикус S2/3,5

Электрическая машина алмазного сверления

Мощный, прочный инструмент для кольцевого сверления, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. «Сухое» и «мокрое» сверление со стойкой для сверления. Для мастерских и промышленности.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка и другие	D 40 – 300 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, смотри страницу 230 – 231.

REMS Пикус S2/3,5 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

Универсальное использование
Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество
Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование
Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения. Прочный, удобный для использования на стройках. Вес всего 14,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 2 мин. Специальная пластина привода для быстрого закрепления на стойке. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½".

Привод
Мощный универсальный двигатель 3420 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 320 мин$^{-1}$, 760 мин$^{-1}$. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Выключатель с балансирным рычажком. Соединительный кабель со встроенным выключателем индивидуальной защиты (PRCD).

Мультифункционная электроника
Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки
На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 230 – 231. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки REMS Титан
Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до D 300 мм. Для самых высоких требований. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⌀ 50 мм, с наклепом, механически точно обработанной, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. С бесступенчатым отклонением до 45°, с двойной опорой на регулируемых цельных стальных стойках, для обеспечения высокого давления подачи. Особо прочная трехсторонняя направляющая стойки на основании и трехкратное перекрестное крепление для высокой устойчивости при вертикальном сверлении. 4 рым-болта для выравнивания неровностей поверхности пола и точной установки. Шкала глубины сверления. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочная прижимная планка из износоустойчивого высокопрочного чугуна. Быстрозажимное устройство для крепления приводных машин с соответствующей соединительной пластиной. Особо устойчивый зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Основание с пазом для уплотнительного кольца вакуумного крепления. Вакуумное крепление как аксессуар. Сверлильная стойка с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между двумя стенами. Подвижная стойка для легкой транспортировки. Вес 19,5 кг.

REMS Титан

REMS Пикус S2/3,5

Электрическая машина алмазного сверления

С инструментами, состоящими из шестигранного штифтового ключа SW 6, гаечных ключей SW 19 и SW 30 и крепежного комплекта для кирпичной кладки и бетона, состоящего из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы, сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus, в коробке.

Водооткачивающее приспособление

Водооткачивающее приспособление для мокрого сверления до D 170 мм, состоит из состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм, подгоняется к диаметру сверлильной колонки, и универсального прижима для всех стоек сверлильного станка REMS, в качестве принадлежности.

Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет. Электрический алмазный инструмент для кольцевого сверления отверстий в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов, до D 300 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, трехступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50 – 60 Гц, 3420 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 320 мин$^{-1}$, 760 мин$^{-1}$. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Стопорное кольцо. Рожковый односторонний ключ SW 32. В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	180012	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 Сет Титан. REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180030	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 230.
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 231.
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, страница 236
Дополнительные аксессуары страница 228 – 229.

Комплект поставки

REMS Симплекс 2. Прочная, удобная стойка для алмазного сверления до D 200 мм. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⌀ 50 мм, с наклепом, механически точно обработанного, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. Стойка стабильной конструкции с двумя винтовыми креплениями, для высокой устойчивости при сверлении. Стойка из стального профиля. 4 установочных винта для компенсации неровностей пола и точной установки. Зажимной уголок для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочный зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для установки приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Вес 12 кг.

С инструментами, состоящими из шестигранного штифтового ключа SW 6, рожковых гаечных ключей SW 19 и SW 30 и комплекта крепежа для кирпичной кладки и бетона, состоящего из 2 анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадки для забивных анкеров M12, установочного винта со сплошной накаткой M12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы, сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus, в коробке.

Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR и приводов других производителей.

	Арт.-№	
	183700	

Комплект поставки

REMS Титан. Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до D 300 мм. Для самых высоких требований. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. ⌀50 мм, с наклепом, механически точно обработанной, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. С бесступенчатым отклонением до 45°, с двойной опорой на регулируемых цельных стальных стойках, для обеспечения высокого давления подачи. Особо прочная трехсторонняя направляющая стойки на основании и трехкратное перекрестное крепление для высокой устойчивости при вертикальном сверлении. 4 рым-болта для выравнивания неровностей поверхности пола и точной установки. Шкала глубины сверления. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверлильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверлильных коронок и безопасной транспортировки. Прочная прижимная планка из износоустойчивого высокопрочного чугуна. Быстрозажимное устройство для крепления приводных машин с соответствующей соединительной пластиной. Особо устойчивый зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном D 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Основание с пазом для уплотнительного кольца вакуумного крепления. Вакуумное крепление как аксессуар. Сверлильная стойка с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между двумя стенами. Подвижная стойка для легкой транспортировки. Вес 19,5 кг.

С инструментами, состоящими из шестигранного штифтового ключа SW 6, гаечных ключей SW 19 и SW 30 и крепежного комплекта для кирпичной кладки и бетона, состоящего из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы, сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus, в коробке.

Системное преимущество: Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR, REMS Пикус S2/3,5 и приводов других производителей.

	Арт.-№	
	183600	

Оснастка

Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR, REMS Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

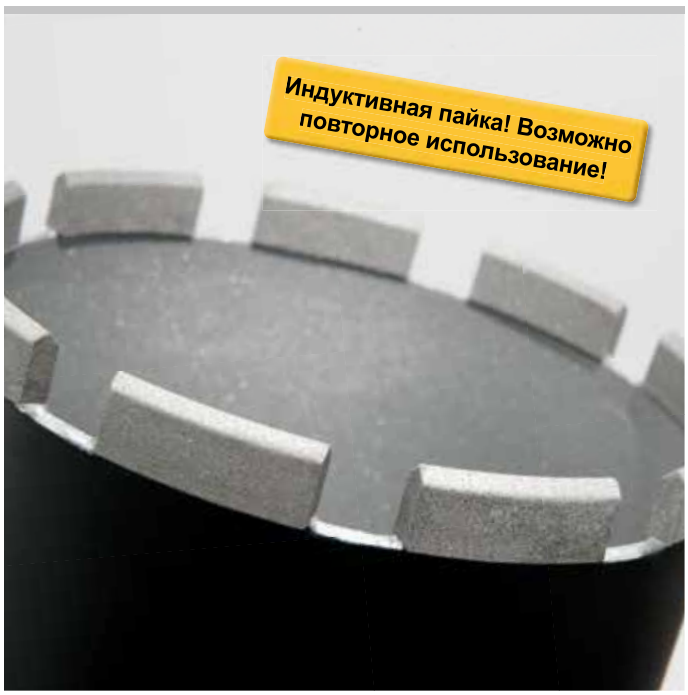
Наименование	Арт.-№	
Ручной насос для подачи воды 10 л, для «мокрого» сверления без подключения воды	182006	
Шаблон для сверления Titan для простого размещения крепежных отверстий. Для стойки REMS Titan	183605	
Сверло по камню из закаленного металла D 15 мм SDS-plus для забивных анкеров M12	079018	
Забивной анкер M12, 50 штук, для бетона	079005	
Насадка для забивного анкера M12	182050	
Сверло по камню из закаленного металла D 20 мм SDS-plus для распорных анкеров M12	079019	
Замковый анкер M12, 10 штук, для кирпичной кладки, многоразового применения	079006	
Комплект быстрой фиксации стойки 160 состоящей из рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы.	079010	
Комплект быстрой фиксации стойки 500 для крепления стойки без анкеров, с установочным винтом со сплошной накаткой 500 мм, 2 быстрозажимными гайками, шайбами	183607	
Вакуумное крепление Titan, состоящее из крышки с ниппелем для соединения под шланг ⅜" и уплотнительного кольца для основания стойки.	183603	
Вакуумный насос, для создания разрежения ≤ –900 мбар (90%), состоящий из шиберного насоса сухого хода, без масла, производительностью 6 м³/ч, конденсаторного двигателя 230 V, 50 – 60 Гц, 250 Вт, с защитой от брызг, внутреннего всасывающего фильтра с функцией шумоподавления и 5 м тканного шланга из ПВХ с быстрозажимной муфтой.	183670	
Лазерный указатель центра отверстия	183604	
Вспомогающая центровочная направляющая G ½ со сверлом по камню из закаленного металла D 8 мм	180150	
Сверло по камню из закаленного металла D 8 мм для засверливающей направляющей	079013	
Односторонний рожковый гаечный ключ SW 41 для отвинчивания универсальных алмазных коронок	079003	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Специальный нивелир со специальными гироскопами для выставления стойки установки алмазного бурения в 3-х плоскостях	182009	
Всасывающий ротор для улавливания пыли с резьбовым подсоединением G ½ внешним, UNC 1¼ внешним и с подсоединением для REMS Пуль и других подходящих пылесосов.	180160	
Устройство подачи воды, для мокрого сверления до D 170 мм, состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы D 200 мм и универсального прижимного устройства для всех стоек REMS.	183606	
Шайба D 200 мм, 10 штук, для устройства отсасывания воды	183675	
REMS Пуль L / M, сухой и мокрый улавливатель пыли, сертифицирован для улавливания опасной для здоровья пыли по EN 60335-2-69, см. стр. 236		

REMS универсальные алмазные коронки

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и других материалов.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка всех видов, природный камень, асфальт, бесшовный пол всех видов и другие D 32 – 300 мм



REMS Универсальные алмазные коронки – Индуктивная пайка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки.

Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальное применение для многих материалов, для сухого и влажного сверления, с руки или с помощью стойки сверлильного станка.

Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим материалом, для особо длительного срока эксплуатации.

Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Индуктивная пайка на полностью автоматизированных напаечных установках для постоянно высокого качества пайки. Коронки с напаянными алмазными сегментами восстанавливаются простой высокотемпературной пайкой.

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие привода иных производителей с резьбовым посадочным соединением UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS к приводам с посадочным соединением иного типа поставляется в качестве дополнительного аксессуара.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка, повторное использование. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для многих материалов, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ внутренний	180056	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BU	180054	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Würth	180055	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003	

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.

REMS универсальные алмазные коронки LS

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и другим материалам.

Бетон, железобетон, кирпичная кладка всех видов, природный камень, асфальт, бесшовный пол всех видов и другие D 32 – 200 мм

REMS Универсальные алмазные коронки LS – лазерная сварка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки.

Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальное применение для многих материалов, для сухого и мокрого сверления, на весу или с помощью стойки для сверлильной установки

Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим материалом, для особо длительного срока эксплуатации

Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Лазерная сварка на автоматических сварочных машинах для достижения стабильно высокого качества сварных соединений. Высокая термостойкость – сегменты не отпаиваются и при высокой температурной нагрузке / перегреве

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие привода иных производителей с резьбовым посадочным соединением UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS LS к приводам с посадочным соединением иного типа поставляется в качестве дополнительного аксессуара

Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для многих материалов, напр., в бетоне, железобетоне, кирпичной кладке всех видов, природном камне, асфальте, бесшовном полу всех видов. Единое резьбовое посадочное соединие UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052	
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ внутренний	180056	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BU	180054	
Адаптер UNC 1¼ наружная – Würth	180055	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003	

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.

Сверла по кафелю REMS

Полые сверла для сухого сверления

Полые сверла для сухого сверления с алмазами для быстрого и чистого сверления кафеля всех видов. Идеально для монтажа и ремонта.

Керамика, керамогранит, гранит, мрамор и т.д.

Сверла по кафелю REMS – для сухого сверления.

Универсальное использование для сухого сверления без ударов в керамике, керамограните, мраморе и других материалах. Плитка не дает сколов.

Вода не нужна.

Специальное наполнение внутри полого сверла в качестве охлаждающего средства при нагревании становится жидким и охлаждает сверло.

Простая засверловка без упора благодаря специальному приспособлению с вакуумным креплением.

6-гранная посадка ¼".

Привод от аккумуляторной дрели-шуруповерта REMS Хеликс (см. стр. 93) и других дрелей-шуруповертов/дрелей (число оборотов ≥ 1000 мин$^{-1}$).

Комплект поставки

Комплект сверл по кафелю REMS 6-8-10. Полые сверла для сухого сверления с алмазами со специальным наполнением. Для керамики, керамогранита, гранита, мрамора и других материалов. Сверла по кафелю D 6, 8, 10 мм, приспособление для засверловки с вакуумным креплением. В блистерной упаковке.

	Арт.-№	
	181700	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сверла по кафелю REMS D 5 мм	181710	
Сверла по кафелю REMS D 6 мм	181711	
Сверла по кафелю REMS D 8 мм	181712	
Сверла по кафелю REMS D 10 мм	181713	
Сверла по кафелю REMS D 12 мм	181714	
Сверла по кафелю REMS D 14 мм	181715	
REMS Хеликс, аккумуляторная дрель-шуруповерт, см. стр. 93		

REMS
Pull L
REMS
Pull L
REMS
Pull M

REMS Крокодил 125/180 SR

Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок

Компактный, удобный электроинструмент для сухих шлицевания и резки, напр., бетона, железобетона, кирпичной кладки всех видов, природного камня, бесшовного пола всех видов. Для мастерских и промышленности

Крокодил 125	
Глубина штробы	≤ 38 мм
Ширина штробы	≤ 43 мм
Количество алмазных отрезных дисков	1 – 2
Крокодил 180 SR	
Глубина штробы	≤ 63 мм
Ширина штробы	≤ 62 мм
Количество алмазных отрезных дисков	1 – 3

REMS Универсальные алмазные отрезные диски, для подходящих приводов других производителей, см. стр. 235.

REMS Крокодил – прорезание вместо долбления. Полностью прилегающая пластина. Мультифункциональная электроника.

Универсальное применение

Универсальный привод для сухой резки и шлифования. Идеально для вырезания штроб под укладку труб и электропроводки при монтаже систем отопления, сантехнических, электротехнических систем и систем охлаждения и кондиционирования

Конструкция

REMS Krokodil 125: Компактная, удобная машина, всего 5,8 кг. Прочная, подходит для использования на стройках. Простая, быстрая работа. напр., вырезание штробы в кирпичной кладке длиной 500 мм, глубиной 38 мм, всего за 25 с. Полностью прилегающая пластина во время всего процесса шлицевания/отрезания для управляемого погружения алмазных отрезных кругов, надежной работы без образования пыли и легкой. равномерной подачи. Практичная ручка выключателя, регулируется по 2 позициям, параллельно или поперечно оси машины, и откидная рукоятка, для оптимального рабочего положения и эргономики. Фиксация приводного вала для простой смены универсальных алмазных отрезных кругов. Плавно регулируемый по глубине упор. Встроенный в корпус всасывающий патрубок для подсоединения пылесоса.

REMS Krokodil 180 SR: Компактная, удобная машина, всего 7,2 кг. Прочная, подходит для использования на стройках. Простая, быстрая работа. напр., вырезание штробы в кирпичной кладке длиной 500 мм, глубиной 63 мм, всего за 34 с. Полностью прилегающая пластина во время всего процесса шлицевания/отрезания для управляемого погружения алмазных отрезных кругов, надежной работы без образования пыли и легкой. равномерной подачи. Практичная ручка выключателя с 3-кратным передающим усилие рычажным действием для легкого погружения и сильной подачи. Откидная рукоятка, для оптимального рабочего положения и эргономики. Фиксация приводного вала для простой смены универсальных алмазных отрезных кругов. Плавно регулируемый по глубине упор. Встроенный в корпус всасывающий патрубок для подсоединения пылесоса.

Привод

REMS Krokodil 125: Прочный, мощный универсальный двигатель 1850 Вт. Скорость вращения приводного вала под нагрузкой отрезных дисков 5000 мин$^{-1}$.Прочный, не нуждающийся в уходе механизм с безопасной фрикционной муфтой. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения.

REMS Krokodil 180 SR: Прочный, мощный универсальный двигатель 2000 Вт. Скорость вращения приводного вала под нагрузкой отрезных дисков 5000 мин$^{-1}$. Защита от перегрева с помощью контроля температуры обмотки возбуждения двигателя с позистором. Прочный, не нуждающийся в уходе механизм. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Защита от непреднамеренного запуска при отказе сетевого питания.

Регулировка скорости

Тахоэлектроника для управления скоростью вращения (REMS Крокодил 180 SR) поддерживает постоянный уровень скорости вращения в том числе под нагрузкой. Преимущество: Скорость резки (число оборотов под нагрузкой) остается неизменной в течение всего рабочего процесса, что обеспечивает высокую производительность резания.

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничителем пускового тока для плавного пуска, для аккуратной подачи алмазных отрезных дисков, автоматического ограничения скорости вращения на холостом ходу для уменьшения шума и продления срока службы двигателя, защита от блокировки двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные отрезные диски

Универсальное использование для прямого вырезания штробы и резки. Специально разработанные, высококачественные алмазные сегменты с большим содержанием алмазов и специальным связующим для максимальной производительности вырезания штробы/резки и длительного срока службы. На выбор универсальные алмазные отрезные диски REMS Эко, напаянные, Универсальные алмазные отрезные диски REMS LS Турбо, лазерная сварка, устойчивые к воздействию высоких температур, для быстрой резки в твердых материалах или универсальные алмазные отрезные диски REMS LS HP, HighPerformance, лазерная сварка, устойчивые к воздействию высоких температур, для быстрой резки в особо твердых материалах, с большим сроком службы, (стр. 235). Металлическая основа по EN 13236. Посадочное отверстие Ø 22,23 мм.

REMS Крокодил 125/180 SR

Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

При работе с минеральными строительными материалами, например, бетоном, железобетоном, кирпичной кладкой, бесшовным полом, образуется большое количество кварцсодержащей минеральной пыли (мелкой кварцевой пыли), опасной для здоровья. Вдыхание мелкой кварцевой пыли опасно для здоровья. Согласно EN 60335-2-69 предписано использовать для отсасывания опасной для здоровья пыли с граничными параметрами взрывоопасности/граничным параметром > 0,1 мг/м³ как минимум безопасный пылесос для класса пыли M. Учтите национальные предписания.

Комплект поставки

REMS Krokodil 125 базовый пакет. Электрический алмазный штроборезный и шлифовально-отрезной станок для прорезания штробы и разрезания бетона, железобетона, кирпичной кладки всех видов, природного камня, бесшовного пола всех видов. Глубина штробы 38 мм, плавная регулировка. Ширина штробы ≤ 43 мм, изменяется с помощью прокладок 3, 6, 10, 20 мм. Привод с приводным валом Ø 22,2 мм, для 1 или 2 алмазных дисков по EN 13236, Ø ≤ 125 мм, редуктором не требующим обслуживания с предохранительной проскальзывающей муфтой, универсальным двигателем 230 В, 50 – 60 Гц, 1850 Вт. Многофункциональная электроника с плавным пуском, ограничением скорости вращения на холостом ходу, защитой от перегрузки. Предохранительный переключатель импульсного режима с блокировкой случайного включения. Скорость вращения под нагрузкой 5000 мин$^{-1}$. Патрубок для подключения к пылесосу/пылеотводу. Гаечный ключ SW 13. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	185010	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Krokodil 180 SR базовый пакет. Электрическая просечная и разрезная машина с алмазным диском и системой регулирования скорости. Для просечки и резки, например, бетона, железобетона, кирпичной кладки любого вида, природного камня, бесшовного пола любого вида. Глубина штробы 63 мм, плавная регулировка. Ширина штробы ≤ 62 мм, изменяется с помощью прокладок 3, 6, 10, 20 мм. Привод с приводным валом Ø 22,2 мм, для 1, 2 или 3 алмазных дисков по EN 13236, Ø ≤ 180 мм, редуктором не требующим обслуживания, универсальным двигателем 230 В, 50 – 60 Гц, 2000 Вт. Многофункциональный блок электроники с плавным пуском, ограничением скорости вращения на холостом ходу, предохранителем от перегрузки, защитой от блокировки. Защита от непреднамеренного запуска при отказе сетевого питания. Предохранительный выключатель импульсного режима с блокировкой повторного включения. Скорость вращения под нагрузкой 5000 мин$^{-1}$. Патрубок для подключения к пылесосу/пылеотводу. Гаечный ключ SW 13. В прочной металлической коробке.

	Арт.-№	
	185011	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Крокодил 125 приводная машина	185000	
REMS Крокодил 180 SR приводная машина	185001	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS Эко D 125 мм, спеченный, с металлической основой по EN 13236	185020	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 125 мм, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания твердых материалов, с металлической основой по EN 13236	185021	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 125 мм, High-Performance, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания очень твердых материалов, с металлической основой по EN 13236.	185022	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS Эко D 180 мм, спеченный, с металлической основой по EN 13236	185025	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 180 мм, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания твердых материалов, с металлической основой по EN 13236	185026	
Универсальный алмазный отрезной диск REMS LS-Turbo D 180 мм, High-Performance, лазерная сварка, устойчивый к воздействию высоких температур, для быстрого резания и резания очень твердых материалов, с металлической основой по EN 13236.	185027	
Шлицевальный резец для удаления перегородки после шлицевания	185024	
Чемодан с прокладкой	185058	
REMS Пуль L / M, пылеуловитель сухой и мокрый, см. стр. 236		

REMS Пуль L / M

Пылесос для сухой и влажной уборки

Мощный электрический пылеуловитель сухой и мокрый с автоматической чисткой фильтров. Для применения в мастерских и промышленности.

Для всасывания пыли, грязи и жидкостей.

Идеально для удаления пыли из пазов, при отрезании, сверлении и шлифовании.

Сертифицирован в качестве пылесоса и уловителя опасной для здоровья пыли.

Идеально подходит для всасывания шлама при кольцевом сверлении.

REMS Пуль L	
Класс пыли по EN 60335-2-69	L
Граничные параметры взрывоопасности/ граничные параметры на рабочем месте	> 1 мг/м³
Степень пропускания	≤ 1 %
REMS Пуль M	
Класс пыли по EN 60335-2-69	M
Граничные параметры взрывоопасности/ граничные параметры на рабочем месте	> 0,1 мг/м³
Степень пропускания	≤ 0,1 %

REMS Пуль – для сухого и мокрого улавливания пыли. Неизменно высокая мощность всасывания благодаря постоянной автоматической чистке фильтров. Сертифицировано для работы с опасной для здоровья пылью.

Универсальное применение

Мощный, удобный пылесос для сухого и мокрого всасывания. Для всасывания пыли, грязи и жидкостей. Идеально подходит для удаления пыли из пазов, при отрезании, кольцевом сверлении и шлифовании. Сертифицирован в качестве пылесоса и пылеулавливателя для работы с опасной для здоровья пылью класса M по EN 60335-2-69. Для применения в мастерских и промышленности.

Конструкция

Компактная, удобная конструкция. REMS Пуль L всего 12,5 кг, REMS Пуль M всего 12,7 кг. Легкость и мобильность благодаря прорезиненным ходовым колесам и поворотным направляющим роликам, фиксируется с помощью направляющего ролика с фиксатором. Резервуар большой емкости 35 л, заливка жидкости - 19 л. Выключатель и переключатель для автоматической чистки фильтра со встроенным зеленым светодиодом и индикатором готовности к эксплуатации автоматического устройства чистки фильтра. Переходник для подсоединения электроинструмента к пылесосу, индивидуально настраивается на всасывающий патрубок используемого электроинструмента. Гибкий всасывающий шланг 2,5 м, практичный удлинитель всасывающего шланга 2,5 м, эргономичная ручка, 2 вставные, хромированные металлические всасывающие трубы 0,5 м для подгонки длины всасывающей трубы. Широкая плоская всасывающая насадка для жидких сред/сухих продуктов 300 мм с прорезиненными роликами, по выбору монтируется щетка для всасывания пыли и грязи или резиновые губки для всасывания жидкости. Насадка для всасывания из зазоров для узких мест. Большой рабочий радиус благодаря кабелю длиной 7,5 м. Встроенные в пылесосе крепления для кабеля, всасывающего шланга, металлических всасывающих труб и принадлежностей. Практичная рукоятка для переноски.

REMS Пуль M подходит для всасывания опасной для здоровья пыли класса M по EN 60335-2-69 и сертифицирован для этого, с электронным контролем объемного потока, переключатель для адаптации мощности всасывания к различным диаметрам всасывающего шланга (21, 27, 35 мм) и заглушка для соединительного патрубка всасывающего шланга.

Постоянная автоматическая чистка фильтра

REMS Пуль L и REMS Пуль M с инновационной, патентованной, автоматической чисткой фильтра, предотвращает забивание фильтра пылью, очень эффективны для работы с тонкой пылью. Плоский складчатый фильтр автоматически очищается каждые 15 с посредством целенаправленных, мощных толчков воздуха. Усилие всасывания во время очистки остается стабильным. Патентованная система плоских складчатых фильтров.

Привод

Прочный, мощный байпасный двигатель, 1200 Вт, с мощной турбиной. Высокая мощность всасывания, плавное регулирование до объема воздуха ≤ 61 л/с, для оптимальной адаптации к площади всасывания и всасываемому материалу.

Автоматика отключения

Индикатор уровня заполнения с автоматическим отключением при достижении максимального уровня жидкости при всасывании электрически проводящих жидкостей.

Автоматика включения/выключения электроинструмента

Встроенная в пылесос электрическая розетка для инструментов до 2200 Вт, с электронной автоматикой включения/выключения. При включении/выключении электроинструмента пылесос автоматически включается/выключается. Для экономичной работы.

Антистатическая система (REMS Пуль M)

Статический заряд отводится через проводящие всасывающие металлические трубы, проводящую ручку E, проводящий всасывающий шланг E, проводящий удлинитель шланга E и проводящий патрубок всасывающего шланга на заземленную верхнюю часть пылесоса.

Сертифицированные пылесосы и пылеуловители для работы с опасной для здоровья пылью по EN 60335-2-69.

Улавливание опасной для здоровья пыли при резании и шлицевании:

REMS Пуль M Сет

Улавливание опасной для здоровья пыли при сухом сверлении:

REMS Пуль M Сет D

Улавливание пыли по EN 60335-2-69

См. стр. 234.

Отсасывание воды

Для отсасывания воды необходим плоский складчатый фильтр PES. При необходимости использовать мешки фильтра для жидких сред или полиэтиленовые мешки. Мешки фильтра для жидких сред при всасывании грязной воды отделяют воду от твердых частиц грязи. Полиэтиленовые мешки упрощают удаление грязи и предотвращают отложение грязи в резервуаре.

Комплект поставки

REMS Pull Set. Электрический сухой и мокрый пылеулавливатель для промышленного применения. Для всасывания пыли, грязи и жидкостей. Идеально для удаления пыли из пазов, при отрезании, сверлении и шлифовании. Сертификация в качестве пылесосов и пылеуловителей для работы с опасной для здоровья пылью по EN 60335-2-69[1]. Байпасный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Выключатель и переключатель для автоматической чистки фильтров со встроенным зеленым светодиодом. Переключатель мощности всасывания для плавного регулирования объема воздуха ≤ 61 л/с. Ограничитель уровня наполнения с автоматическим отключением. Автоматическая чистка фильтра. Электрическая розетка для инструментов до 2200 Вт, с электронной автоматикой включения/выключения. Большой объем резервуара 35 л, объем для заполнения жидкостью 19 л. Двигается, 2 колеса, направляющий ролик/направляющий ролик с блокировкой. Соединительный кабель 7,5 м. 1 шт. бумажный мешок для фильтра, 1 шт. бумажный фильтр. 2 всасывающие металлические трубы по 0,5 м, ручка, всасывающий шланг 2,5 м, удлинитель всасывающего шланга 2,5 м. Насадка для всасывания мокр./сух. 300 мм с роликами, щетками, резиновыми губами. Насадка для всасывания из зазоров. Переходник шланг всасывания/электроинструмент. Встроенные крепления для соединительного кабеля, шланга всасывания и принадлежностей. В коробке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Pull L Set	Класс пыли L, граничные параметры взрывоопасности/граничные параметры на рабочем месте > 1 мг/м³, степень пропускания ≤ 1 %.	185500	
Pull L Set W	REMS Pull L Set с водоупорным плоским складчатым фильтром из полиэстера и водоотталкивающим приспособлением. Идеальное решение для всасывания шлама при мокром сверлении со сверлильными стойками REMS.	185503	
Pull M Set	Класс пыли M, граничные параметры взрывоопасности/граничные параметры на рабочем месте > 0,1 мг/м³, степень пропускания ≤ 0,1 %. Электронная система контроля объемного потока с акустическим сигналом. Переключатель для выбора диаметра всасывающего шланга. Заглушка для соединительного патрубка всасывающего шланга. Система антистатики с проводящими электричество всасывающими металлическими трубами, рукоятка, всасывающий шланг, удлинитель всасывающего шланга, патрубок всасывающего шланга.	185501	
Pull M Set D	REMS Pull M Set со всасывающим ротором для отсасывания пыли. Идеальное решение для всасывания вредной для здоровья пыли при сухом сверлении с помощью REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 и т.п.	185504	

Всасывание шлама при мокром сверлении со сверлильными стойками REMS:

REMS Пуль L Set W

Улавливание опасной для здоровья пыли при резании и шлицевании:

REMS Пуль L Set

REMS Pull L Set

Безопасный пылесос для класса пыли L

REMS Pull M Set

Безопасный пылесос для класса пыли M

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Бумажный мешок фильтра, 5 штук, целлюлоза, 2-слойные, для сухого всасывания, M-сертификация, для нормальной загрязненности, мелкая пыль	185510	
Волокнистый мешок фильтра, 5 штук, волокно из полиэстера, 3-слойный, прочный на разрыв, для влажного и сухого всасывания, M-сертификация, для нормальной грязи, мелкая пыль, абразивная пыль, влажная грязь	185511	
Мешок фильтра для жидких сред, 5 штук, бумага-полиэстер-спанбонд, прочный на разрыв, для мокрого и сухого всасывания, для абразивной пыли, мокрой грязи. жидкостей	185512	
Полиэтиленовый мешок, 10 штук, для мокрого и сухого всасывания для нормальной грязи, мелкой пыли, абразивной пыли, мокрой грязи, жидкостей. Предотвращает загрязнение резервуара.	185513	
Плоский складчатый фильтр бумага, целлюлоза, нанопрокрытие, 1 шт., для сухого всасывания, M-сертификация	185514	
Плоский складчатый фильтр PES, полиэстер, нанопокрытие, 1 шт., устойчивый к воздействию воды, не гниет, моется водой. Для мокрого и сухого всасывания, M-сертификация	185515	
Переходник шланг всасывания/электроинструмент	185527	

[1] Соблюдать национальные предписания по работе с опасной для здоровья пыли и ее утилизации.

Указатель

Символы

4" Автоматическая резьбонарезная головка ... 41
CamScope / CamScope S ... 198, 199
CamScope Wi-Fi ... 196, 197
Cu-флис ... 186
Ева ... 24
E-Пуш 2 ... 99
RAG ... 86

А

Акку-Кат ANC VE ... 63
Аккумуляторная дрель-отвертка ... 93
Аккумуляторная Универсальная Сабельная пила ... 63
Аккумуляторные ножницы ... 82
Аккумуляторный аксиальный пресс ... 169
Аккумуляторный аксиальный пресс с автоматическим возвратом ... 164, 165
Аккумуляторный радиальный пресс с принудительной подачей ... 121
Аккумуляторный радиальный пресс
с принудительным процессом прессовки ... 141
Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения ... 140
Аккумуляторный расширитель труб
с автоматическим возвратом ... 173, 175, 178
Аккумуляторный трубный расширитель с сигналом отключения ... 176
Аккумуляторный трубогиб ... 114, 115
Аккумуляторный труборез ... 77
Акку-Нано ... 77
Акку-Пресс ... 140
Акку-Пресс ACC ... 141
Акку-РОС P 40 ... 82
Акку-Экс-Пресс Cu ACC ... 173
Акку-Экс-Пресс Q&E ACC ... 178
Акку-Экс-Пресс П ... 176
Акку-Экс-Пресс П ACC ... 175
Аксиальные прессы ... 163
Аксиальный пресс для работы одной рукой ... 166
Акс-Пресс 25 / 25 L ACC ... 164, 165
Акс-Пресс 40 ... 169
Акс-Пресс HK / H ... 166
Аку-Курво ... 114, 115, 117
Акула 3Б ... 94
Акула ВБ ... 94
Алмазное сверление ... 219
Алмазный прорезной и шлифовально-разрезной станок ... 219
Алмазный штроборез и шлифовально-разрезной станок ... 234, 235
Амиго ... 27
Амиго 2 ... 28
Амиго 2 компакт ... 29
Амиго E ... 26
Ацетиленовая турбо-горелка ... 188

Б

Блиц ... 188
Быстросменные резьбонарезные головки ... 30
Быстросменные резьбонарезные головки S ... 25

В

Внутренний гратосниматель ... 87
Всасывание жидкости и сухое всасывание ... 219

Г

Геркулес ... 96
Гибка труб ... 107
Гидравлический трубогиб ... 108, 109
Головки для лерок / Прокладочные кольца / Направляющие втулки ... 31

Д

Джумбо ... 95
Дополнительные материалы для нарезания резьбы ... 49
ДуеЦенто ... 80, 81

З

Замораживание ... 191
Замораживание труб ... 192
Заполнение ... 91
Зачищающая губка ... 186

И

Инструмент для резки труб и снятия фаски ... 85
Исследование труб и каналов ... 195

К

Кабелерез ... 161
Камера-эндоскоп со стандартом передачи Wi-Fi ... 196, 197
Камера-эндоскоп с радиоэлектронной техникой ... 198, 199
KAT 110 Cu-INOX ... 86
KAT 110 П ... 85
Кат ANC VE ... 59
КлинМ ... 97
Кобра 22/32 ... 204, 205, 206, 207
Колум РГ ... 51
Контакт 2000 ... 187
Крокодил 125/180 SR ... 234, 235
Курво ... 112, 113
Курво 50 ... 111
КэмСис ... 200, 201
Кэтч S ... 92
Кэтч W ... 92

М

Магнум RG ... 52, 53
Магнум (до 2") ... 34, 35
Магнум (до 3") ... 36, 37
Магнум (до 4") ... 38, 39
Мачо ... 188
Машина для стыковой сварки ... 212, 213, 214, 215
Мини-Кобра ... 202
Мини-Кобра A ... 203
Мини-Пресс ACC ... 121
Монтаж ... 91
МСГ ... 211
Мульти-Пуш ... 100, 101, 102
Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 по
EN 29453 и флюса 3.1.1.C, EN 29454-1 ... 189
Мягкий припой S-Sn97Cu3, EN 29453 ... 189

Н

Накатка желобков ... 23
Нанесение фасок ... 69
Нано ... 76
Нарезание резьбы ... 23
Нарезные плашки с держателями ... 44
Наружный/внутренний гратосниматель ... 66, 79, 88, 89
Наружный/внутренний гратосниматель ... 87
Ниппельспанер ... 48
Ниппельфикс ... 48
Ножницы для отрезки труб ... 83, 84

О

Отбортовка ... 171
Отрезка ... 69
Отрезные клещи M ... 161
Отрезные клещи Мини M ... 135

П

Пайка ... 185
Паста Cu 3 ... 189
Пауер-Пресс ... 138
Пауер-Пресс ACC ... 139
Пауер-Пресс SE ... 137
Пауер-Экс-Пресс Q&E ACC ... 179
Переносная и стационарная лампа ... 97
Переносная станция обработки труб с цепными тисками ... 94
Пикус S1 ... 220, 221
Пикус S2/3,5 ... 226, 227
Пикус S3 ... 222, 223
Пикус SR ... 224, 225
Пилы ... 55
Пильные полотна ... 65
Питон ... 108, 109
Пневматическая сабельная пила для труб ... 62
Подставка для труб ... 96
Подтверждение пригодности ... 159
Полые сверла для сухого сверления ... 232

Указатель

Пресс-головки ... 167, 168
Пресс-клещи ... 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158
Пресс-клещи Мини ... 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134
Пресс-кольца ... 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158
Припой Lot Cu 3 ... 189
Припой Lot P6 ... 189
Проверка ... 91
Промывка ... 91
Пропановая турбо-горелка ... 188
Прочистка труб и каналов ... 195
Пуль L / M ... 236, 237
Пуль-Пуш ... 202
Пума VE ... 58
Пуш ... 98
Пылесос для сухой и влажной уборки ... 236, 237

Р

Радиальные прессы ... 119
РАС Cu ... 72
РАС Cu-INOX ... 70, 71
РАС П ... 73
РАС СТ ... 70
Расширение ... 171
Расширительные головки П ... 177
Режущие диски ... 74
Резьбонарезной станок ... 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 43, 46, 47
Резьбонарезные гребенки ... 30
Резьбонарезные плашки ... 40
РОС ... 83, 84
Ручной аксиальный пресс ... 166
Ручной клупп с быстросменными резьбонарезными головками ... 24
Ручной опрессовщик ... 98
Ручной радиальный пресс ... 136
Ручной расширитель/отбортовщик ... 180
Ручной расширитель труб ... 172, 174
Ручной трубогиб ... 110, 116
Ручной электрический отбортовщик труб ... 183
Ручной электрический расширитель труб ... 182, 183
РЭГ 3 – 35 ... 87
РЭГ 8 – 35 ... 88
РЭГ 10 – 42 ... 88
РЭГ 10 – 54 ... 89
РЭГ 10 – 54 E ... 89
РЭГ St ¼ – 2" ... 87
РЭГ универсальный ... 87

С

Сабельные пилы ... 56, 57
Санитоль ... 49
Сантехнические ключи ... 92
Сварка пластиковых труб ... 209
Сверла по кафелю ... 232
Светодиодная аккумуляторная лампа ... 97
Свинг ... 110
Сегменты и упоры для гибки труб ... 117
Синус ... 116, 117
Складные верстаки ... 95
Снятие грата ... 69
Соглашение об ответственности ... 160
Солар-Пуш ... 104, 105
Специаль ... 49
Специальные пильные полотна ... 64
ССГ ... 216
ССМ 160KS ... 213
ССМ 160RS ... 212
ССМ 250KS ... 214
ССМ 315RF ... 215
Стойки ... 228

Т

Таблица: виды резьбы ... 45
Твёрдый припой B-Cu94P-710/890, EN 1044 ... 189
Твист ... 182
Твист/Хуррикан ... 183
Тигр ANC/VE/SR ... 60, 61
Тигр ANC пневматик ... 62
Торнадо ... 32, 33
Трубная дисковая пила ... 66
Трубный расширитель для работы одной рукой ... 174
Трубный фаскосниматель ... 86
Труборез ... 70, 71, 72, 73, 86
Труборезная машина ... 78, 80
Турбо Cu-INOX ... 66
Турбо K ... 67

У

Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой ... 67
Универсальные алмазные коронки ... 230
Универсальные алмазные коронки LS ... 231
Универсальные пильные полотна ... 64
Универсальный гратосниматель ... 87
Унимат 75 ... 42, 43
Унимат 77 ... 46, 47
Устройство всасывания и чистки под давлением ... 202
Устройство для дезинфекции TW ... 102
Устройство для муфтовой сварки ... 211
Устройство для накатки желобков ... 50, 51
Устройство для накатки желобков станок ... 51, 52, 53
Устройство для нарезания резьбы ... 41
Устройство для сварки электромуфтами ... 210
Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом ... 202
Устройство для чистки труб с электрическим приводом ... 203
Устройство очистки и консервации H ... 102

Ф

Фриго 2 ... 193

Х

Хеликс VE ... 93
Хот Дог 2 ... 186
Хуррикан ... 181
Хуррикан X ... 180

Ц

Центо ... 78, 79
Цепные тиски для труб для верстака ... 94

Ч

Чистящие средства ... 97

Э

Эко-Пресс ... 136
Экс-Пресс Cu ... 172
Экс-Пресс H ... 174
Экс-Пресс П ... 174
Электрическая машина алмазного сверления ... 220, 221, 222, 223, 226, 227
Электрическая машина для прочистки труб ... 204, 205
Электрическая сабельная пила ... 60, 61
Электрическая универсальная сабельная пила ... 58, 59
Электрические заправочные и промывочные машины ... 104, 105
Электрические паяльные щипцы ... 186
Электрический аппарат для заморозки труб ... 193
Электрический аппарат для пайки ... 187
Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей ... 224, 225
Электрический опрессовщик ... 99
Электрический радиальный пресс ... 137
Электрический расширитель/отбортовщик ... 181
Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками ... 26, 27, 28, 29
Электрический трубогиб ... 112, 113
Электрический Трубогиб ... 111
Электрический труборез ... 76
Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки ... 139
Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения ... 138
Электрогидравлический трубный расширитель с автоматическим возвратом ... 179
Электронная система инспекции с камерой ... 200, 201
Электронное устройство для промывки и проверки под давлением с компрессором ... 100, 101, 102
ЭМСГ 160 ... 210
Эскимо ... 192

Перечень артикулов

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
043054	Z		102, 105
047069	Z		102
074021	Z		180
074041	Z		180
076117	Z		180
079003	Z		229–231
079005	Z		229
079006	Z		229
079010	Z		229
079012	Z		229–231
079013	Z		229
079018	Z		229
079019	Z		229
090015	Z		102
091072	Z		102
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		70
113100	H		70
113200	H	10	70
113210	V	10	71, 74, 85–86
113213	V	10	71, 74
113220	V	10	74
113225	V	10	72, 74
113240	H	10	70
113241	H	10	70
113300	H	10	71
113320	H	8	72
113330	H	8	71
113340	H	10	72
113350	H	10	71
113351	H	10	71
113360	Z		71–72, 87
113370	H		72
113380	H		71
113400	H		71
113401	H		71
113410	H		72
113500	H		71
113810	H		88
113815	Z		88
113825	H	10	88
113830	H	10	89
113835	H	10	89
113840	Z		79
113900	H	10	87
113910	H	10	87
115000	H		98
115001	H		98
115045	Z		98–99, 102
115110	Z		98–99
115140	Z		102
115217	Z		105
115220	Z		105
115221	Z		105
115311	M		105
115312	M		105
115314	Z		105
115315	Z		105
115319	Z		105
115323	Z		105
115324	Z		105
115325	Z		105
115326	Z		105
115375	Z		105
115500	M		99
115602	Z		102
115604	Z		102
115605	Z	6	102
115607	Z	6	102
115608	Z	6	102
115609	Z		102
115610	M		102
115611	M		102
115612	Z		102
115618	Z		102
115621	Z		102
116000	H		92
116005	H		92
116010	H		92
116015	H		92
116020	H		92
116050	H		92
116055	H		92
116060	H		92
120120	Z		96
120130	H		96
120200	H		95
120240	H		95
120250	H		94
120270	H		94
130002	H		192
130207	Z		192
130208	Z		192
130209	Z		192
130410	Z		192
130415	Z		192
130430	Z		192
130450	Z		192
130455	Z		192
130460	Z		192
130465	Z		192
130470	Z		192
130475	Z		192
130480	Z		192
130485	Z		192
130490	Z		192
130495	Z		192
131011	M		193
131110	Z		193
131156	Z		193
131157	Z		193
131158	Z		193
131160	Z		193
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140119	V	15	97
140120	V	15	111, 113, 115–116
150000	H		172
150005	H		172
150006	H		172
150007	H		172
150010	H		172
150017	H		172
150018	H		172
150019	H		172
150020	H		172
150021	H		174
150022	H		174
150023	H		174
150025	H		174
150026	H		174
150027	H		174
150028	H		174
150029	H		174
150033	H		174
150100	Z		172
150105	Z		172
150110	Z		172
150120	Z		172
150125	Z		172
150130	Z		172
150140	Z		172
150145	Z		172
150150	Z		172
150155	Z		172
150160	Z		172
150165	Z		172
150170	Z		172
150175	Z		172
150180	Z		172
150185	Z		172
150190	Z		172
150195	Z		172
150205	Z		172
150210	Z		172
150220	Z		172
150225	Z		172
150230	Z		172
150235	Z		172
150240	Z		172
150245	Z		172
150250	Z		172
150500	Z		172
150510	Z		174
150550	H		174
150600	Z		172, 174
150812	Z		177
150814	Z		175
150826	Z		177
150828	Z		177
150842	Z		177
150843	Z		177
150845	Z		177
150846	Z		177
150849	Z		177
150851	Z		175
150855	Z		177
150858	Z		177
150868	Z		177
150873	Z		177
150882	Z		177
150883	Z		177
150885	Z		177
150886	Z		177
150887	Z		177
150888	Z		177
150890	Z		175
150894	Z		177
150897	Z		177
150912	Z		177
150913	Z		177
150914	Z		177
150915	Z		177
150916	Z		177
150918	Z		175
150919	Z		175
150923	Z		177
150926	Z		177
150943	Z		177
150944	Z		177
150945	Z		177
150946	Z		177
150947	Z		177
150950	Z		177
150952	Z		177
150957	Z		177
150958	Z		177
151000	E		181
151002	E		181
151003	H		180
151004	H		180
151005	H		180
151010	E		181
151105	Z		180–181, 183
151110	Z		180–181, 183
151120	Z		180–181, 183
151125	Z		180–181, 183
151130	Z		180–181, 183
151140	Z		180–181, 183
151145	Z		180–181, 183
151150	Z		180–181, 183
151155	Z		180–181, 183
151160	Z		180–181, 183
151165	Z		180–181, 183
151170	Z		180–181, 183
151175	Z		180–181, 183
151200	Z		180–181, 183
151210	Z		180–181, 183
151230	Z		180–181, 183
151240	Z		180–183
151401	Z		180–183
151600	Z		181–183
151615	Z		210
151618	Z		180
152106	Z		188
152109	Z		188
153020	H		110
153021	H		110
153022	H		110
153023	H		110
153025	H		110
153026	H		110
153027	H		110
153028	H		110
153029	H		110
153100	Z		110
153115	Z		110
153125	Z		110
153140	Z		110
153155	Z		110
153160	Z		110
153170	Z		110
153175	Z		110
153180	Z		110
153185	Z		110
153190	Z		110
153195	Z		110
153200	Z		110
153205	Z		110
153210	Z		110
153265	Z		110
153270	Z		110
154000	Z		116
154001	H		116
154002	H		116
154003	H		116
154004	H		116
154010	H		116
154160	Z		116
156000	E		182
156002	E		182
156004	E		182
156010	E		183
156012	E		183
156014	E		183
156150	Z		182–183
156200	Z		182–183
156225	Z		182–183
156250	Z		182–183
156300	Z		182–183
156350	Z		182–183
156375	Z		182–183
156400	Z		182–183
156425	Z		182–183
156450	Z		182–183
156475	Z		182–183
160010	H		188
160200	V	10	189
160210	V	10	189
160220	V	10	189
160300	V	25	186
161010	H		188
163020	E		186
163350	Z		186
164011	E		187
164050	E		187
164110	Z		187
164111	Z		187
164115	Z		187
164250	Z		187
170010	H		202
170011	Z		206
170012	Z		206
170020	E		203
170200	Z		202, 206
170201	Z		202–203
170205	Z		202–203
170300	H		202
171150	Z		206
171151	Z		206
171200	Z		206
171201	Z		206
171205	Z		206
171210	Z		206
171250	Z		207
171265	Z		207
171270	Z		207
171275	Z		207
171280	Z		207
171290	Z		207
171291	Z		207
171305	Z		207
171306	Z		207
171340	Z		207
171341	Z		207
172000	Z		205
172010	M		205
172011	M		205
172012	M		205
172050	Z		206
172051	Z		206
172150	Z		206
172151	Z		206
172154	Z		206
172200	Z		206
172201	Z		206
172203	Z		206
172205	Z		206
172210	Z		206
172250	Z		207
172265	Z		207
172270	Z		207
172275	Z		207
172280	Z		207
172281	Z		207
172290	Z		207
172291	Z		207
172293	Z		207
172305	Z		207
172310	Z		207
172340	Z		207
172341	Z		207
172610	Z		207
172611	Z		207
172612	Z		207
174000	Z		205
174010	M		205
174011	M		205
174012	M		205
174050	Z		206
174101	Z		206
174150	Z		206
174154	Z		206
174200	Z		206
174201	Z		206
174203	Z		206
174205	Z		206
174210	Z		206
174250	Z		207
174265	Z		207
174270	Z		207
174275	Z		207
174282	Z		207
174291	Z		207
174293	Z		207
174295	Z		207
174296	Z		207
174305	Z		207
174306	Z		207
174310	Z		207
174311	Z		207
174340	Z		207
174341	Z		207
175000	Z		201
175007	M		201
175008	M		201
175010	M		201
175011	Z		201
175012	Z		201
175016	Z		201
175018	Z		201
175026	Z		201
175057	Z		201
175058	Z		201
175102	Z		197, 199
175103	Z		197, 199
175104	Z		197, 199
175105	Z		197, 199
175106	Z		197, 199
175110	E		199
175111	E		199
175112	E		199
175130	E		199
175131	E		199
175132	E		199
175140	E		197
175141	E		197
175142	E		197
175200	Z		93, 97, 121, 140–141, 165, 169, 173, 175–176, 178
180000	Z		221
180001	Z		223
180010	E		221
180011	E		223
180012	E		227
180015	Z		229–231
180020	E		221
180028	E		223
180029	E		223
180030	E		227
180031	E		221
180052	Z		230–231
180053	Z		230–231
180054	Z		230–231
180055	Z		230–231
180056	Z		230–231
180150	Z		229
180155	Z		229–231
180160	Z		229, 237
180600	Z		221, 223, 225
181010	V		230
181015	V		230
181020	V		230
181025	V		230
181030	V		230
181035	V		230
181040	V		230

ГП: Группа скидки КВ: Единицы в упаковке

Перечень артикулов

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
181045	V		230
181050	V		230
181057	V		230
181060	V		230
181065	V		230
181070	V		230
181075	V		230
181080	V		230
181085	V		230
181090	V		230
181095	V		230
181410	V		231
181415	V		231
181420	V		231
181425	V		231
181430	V		231
181435	V		231
181440	V		231
181445	V		231
181450	V		231
181457	V		231
181460	V		231
181465	V		231
181470	V		231
181475	V		231
181480	V		231
181700	V		232
181710	V		232
181711	V		232
181712	V		232
181713	V		232
181714	V		232
181715	V		232
182006	Z		229
182009	Z		229
182050	Z		229
183000	Z		225
183010	E		225
183022	E		225
183023	E		225
183600	Z		228
183603	Z		229
183604	Z		229
183605	Z		229
183606	Z		229, 237
183607	Z		229
183632	Z		225
183670	Z		229
183675	Z		229
183700	Z		228
185000	E		235
185001	Z		235
185010	E		235
185011	E		235
185020	V		235
185021	V		235
185022	V		235
185024	Z		235
185025	V		235
185026	V		235
185027	V		235
185058	Z		203, 235
185500	M		237
185501	M		237
185503	M		237
185504	M		237
185510	Z		237
185511	Z		237
185512	Z		237
185513	Z		237
185514	Z		237
185515	Z		237
185527	Z		237
190000	Z		93
190010	E		93
190051	Z		93
190053	Z		93
250020	E		216
250041	Z		216
250042	Z		216
250120	E		216
250142	Z		216
250143	Z		216
250220	E		216
250242	Z		216
250243	Z		216
250320	E		216
250341	Z		216
250342	Z		216
250343	Z		216
252026	M		212
252046	M		213
252103	Z		212–213
254025	M		214
254103	Z		214
255020	M		215
255103	Z		215
256020	E		211
256042	Z		211
256211	E		211
256220	E		211
256231	E		211
256240	E		211
256242	Z		211
256320	E		211
256342	Z		211
256400	Z		211
256410	Z		211
256420	Z		211
256430	Z		211
256440	Z		211
256450	Z		211
256460	Z		211
256470	Z		211
256480	Z		211
256490	Z		211

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
256500	Z		211
256510	Z		211
256520	Z		211
256530	Z		211
261001	E		210
290000	H		73
290016	V	10	73–74
290050	H		73
290100	H		73
290116	V	10	73–74
290200	H		73
290216	V	10	73–74
290300	H		73
290316	V	5	73–74
290400	H		85
290410	H		86
290411	H		86
290412	H		86
290420	Z		85
290421	Z		85
290422	Z		85
290423	Z		85
290424	Z		85
290425	Z		85
290426	Z		85
290427	Z		85
290430	Z		85
290431	Z		85
290432	Z		85
290433	Z		85–86
290437	Z		85
290440	Z		85–86
290444	Z		85
290445	Z		85
290446	Z		85
290447	Z		85
290448	Z		85
290449	Z		85
291000	H		84
291023	Z		84
291100	H		84
291111	Z		84
291200	H		84
291201	Z		84
291220	H		84
291221	Z		84
291240	H	8	83
291241	Z		83
291250	H		84
291251	Z		84
291270	H		84
291271	Z		84
291281	Z		84
291301	Z		82
291310	E		82
292011	Z		86
292110	H		86
292210	H		86
340100	Z		37, 39
340110	Z		53
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		53
340231	M		53
340232	M		53
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 70, 74
344100	Z		33, 35, 37, 39, 53
344105	Z		33, 35, 37, 39, 53
344150	Z		33, 35, 37, 39, 53
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347002	M		50
347003	M		50
347004	M		50
347006	M		51
347007	Z		50
347008	M		51
347009	M		51
347010	Z		51
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
370010	M		41
370011	M		41
370012	M		41
371109	S		41
371113	S		41
371117	S		41
371134	S		41
371138	S		41
371142	S		41
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 70, 74
520003	H		24
520004	H		24
520008	H		24
520009	H		24
520010	H		24
520013	H		24
520014	H		24
520015	H		24
520016	H		24
520017	H		24
520025	Z		25
520026	Z		25
520056	Z		25
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
521026	Z		25
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		25
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		25
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		25
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		25
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		24–29
522051	Z		25
526050	Z		24
526052	Z		25
530000	Z		27
530003	Z		26
530013	E		26
530014	E		26
530020	E		27
530022	E		27
530023	E		27
533000	Z		26–27
536000	Z		26–27
540000	Z		28
540001	Z		29
540020	E		28
540022	E		28
540023	E		29
540024	E		29
540025	E		29
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		28
543010	Z		29
543100	Z		26–28, 61–62
546000	Z		28–29
560000	Z		61
560001	Z		61
560002	Z		62
560003	Z		58
560004	Z		59
560008	Z		61
560009	Z		63
560020	E		61
560022	E		62
560023	E		58
560026	E		61
560027	E		61
560040	E		59
560051	E		63
561001	V		64
561002	V		64
561003	V		64
561004	V		64
561005	V		64

Перечень артикулов

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
561006	V		64
561007	V		64
561008	V		64
561101	V		65
561102	V		65
561103	V		65
561104	V		65
561105	V		65
561106	V		65
561107	V		65
561108	V		65
561109	V		65
561110	V		65
561111	V		65
561112	V		65
561113	V		65
561114	V		65
561115	V		65
561116	V		65
561117	V		65
561118	V		65
561119	V		65
561120	V		65
561121	V		65
561122	V		65
561123	V		65
561124	V		65
561125	V		65
561126	V		65
563000	Z		61–62
563008	Z		61–62
563100	Z		61–62
563200	Z		61–62
565051	Z		67
565225	Z		63, 115
566025	Z		63
566051	Z		58–59, 61–62
570100	Z		143–144, 146, 149–151, 153–154, 156–157
570107	Z		143–145, 147, 149, 153–154, 156–157
570110	Z		143–154, 156–157
570112	Z		144–145, 147, 153
570115	Z		143–150, 153–154, 156–157
570117	Z		144–145, 147, 153
570120	Z		143–154, 156–157
570125	Z		143–150, 153–154, 156–157
570130	Z		143–154, 156–157
570132	Z		153, 156
570135	Z		143–150, 153–154, 156–157
570137	Z		153, 156
570140	Z		143–154, 156–157
570145	Z		143–150, 153–154, 156–157
570150	Z		143–154, 156–157
570155	Z		143–150, 153–154, 156–157
570160	Z		144–151, 154, 156–157
570165	Z		143–150, 153–154, 156–157
570170	Z		144–151, 154, 156–157
570175	Z		143–150, 153–154, 156–157
570280	Z		137–139
570290	Z		158
570295	Z		158, 161
570300	Z		143, 155
570310	Z		143–145, 148–150, 152, 155
570315	Z		149–150
570320	Z		143–152, 154–155, 157
570330	Z		148, 150, 155
570340	Z		143–146, 148, 150, 152, 155
570350	Z		143–152, 154–155, 157
570360	Z		143, 146–148, 150, 155
570370	Z		143–146, 148–152, 154–155, 157
570380	Z		143–152, 154–155, 157
570390	Z		143, 145–146, 148, 150, 155
570400	Z		146
570410	Z		146
570420	Z		146
570430	Z		146
570440	Z		146
570450	Z		146
570452	Z		146–149, 157
570455	Z		143–152, 154–157
570457	Z		144, 146–148, 152
570460	Z		143–152, 154–157
570462	Z		144–148, 152, 155, 157
570465	Z		143–152, 154–155, 157
570467	Z		146–148, 152
570470	Z		143–152, 154–157
570472	Z		148, 152
570475	Z		143–152, 154–157
570477	Z		148, 152
570480	Z		143–152, 154–157
570482	Z		147–148, 156
570485	Z		143–152, 154–157
570487	Z		144, 146–148, 154–155
570495	Z		143–152, 155
570610	Z		155
570620	Z		151, 155
570630	Z		155
570650	Z		151, 155
570670	Z		151, 155
570680	Z		151, 155
570685	Z		155
570690	Z		151
570695	Z		144, 155
570715	Z		144–146, 148, 150, 152, 157
570720	Z		146, 148, 152
570725	Z		144–146, 148, 150, 152, 157
570730	Z		144–146, 148, 150, 152, 157
570735	Z		144–146, 148, 150, 152, 157
570742	Z		143, 146, 148, 150, 152
570745	Z		143, 146, 148, 150, 152
570750	Z		143, 148–151, 155
570760	Z		144–145, 149–150, 152, 156–157
570765	Z		143–152, 154–157
570770	Z		143–152, 154–157
570775	Z		143–152, 154–157
570780	Z		143–152, 154–157
570785	Z		143–152, 154–157
570790	Z		143–152, 154–157
570795	Z		143–152, 154–157
570845	Z		143–144, 148, 152
570850	Z		143–146, 148, 150, 152, 155
570855	Z		143–144, 146, 148, 152
570860	Z		143–146, 148, 150, 152, 155
570870	Z		143–146, 148, 150, 152, 155
570880	Z		143–146, 148, 150, 155
570910	Z		144, 146, 150, 156–157
570915	Z		144, 146, 150, 156–157
570920	Z		150, 156
570925	Z		144, 146, 150, 156–157
570930	Z		153–154, 157
570932	Z		153
570935	Z		146, 153–154, 157
570937	Z		153
570940	Z		146, 153–154, 157
570945	Z		146, 153–154, 157
570950	Z		146, 153–154, 157
570955	Z		146, 153–154, 157
571003	Z		140
571004	Z		141
571013	E		140
571014	E		141
571290	Z		140–141
571320	Z		143–144, 150–152, 155
571325	Z		143–145, 147–148, 150–152, 155
571327	Z		143–145
571330	Z		143–145, 147–148, 150–152, 155
571335	Z		143–145, 147, 150–152, 155
571337	Z		148, 151, 155
571340	Z		143–145, 147, 150–152, 155
571342	Z		148, 151, 155
571360	Z		149
571370	Z		149
571375	Z		149
571380	Z		149
571432	Z		145
571434	Z		145
571436	Z		145
571438	Z		145
571440	Z		145
571450	Z		143, 147, 156–157
571455	Z		143, 147, 156–157
571460	Z		143, 147, 156–157
571465	Z		143, 147, 156–157
571470	Z		143, 147, 156–157
571475	Z		143, 156–157
571477	Z		143, 157
571545	Z		93, 97, 121, 165, 173, 175–176, 178
571555	Z		93, 97, 121, 140–141, 165, 169, 173, 175–176, 178
571560	Z		63, 77, 93, 97, 115, 121, 140–141, 165, 169, 173, 175–176, 178
571565	Z		93, 97, 121, 140–141, 165, 169, 173, 175–176, 178
571630	Z		156
571635	Z		143, 156
571640	Z		143, 156
571645	Z		156
571744	Z		150
571746	Z		150
571748	Z		150
571750	Z		156
571752	Z		156
571754	Z		156
571756	Z		156
571758	Z		156
571760	Z		156
571770	Z		144, 146, 149–150, 156
571775	Z		144, 146, 149–150, 156
571780	Z		144, 146, 149–150, 156
571785	Z		144, 146, 149–150, 156
571790	Z		144, 146, 149–150, 156
571795	Z		144, 146, 149–150, 156
571855	Z		155
571865	Z		161
571866	Z		135, 161
571870	Z		161
571871	Z		161
571887	Z		161
571889	Z		161
571890	Z		161
571891	Z		135, 161
571895	Z		161
571896	Z		135, 161
571900	Z		147, 151, 154
571902	Z		147, 151, 154
571980	Z		148
572101	E		137
572111	E		137
572365	Z		143–152, 154–157
572385	Z		143, 146, 148, 150, 152
572400	Z		143–152, 154–155, 157
572405	Z		143–152, 154–155, 157
572470	Z		146
572600	Z		148
572605	Z		148
572610	Z		148
572615	Z		148
572620	Z		148
572625	Z		148
572630	Z		155
572632	Z		155
572634	Z		155
572636	Z		155
572638	Z		155
572640	Z		155
572642	Z		143
572644	Z		143
572646	Z		143–144
572648	Z		143
572670	Z		152
572672	Z		152
572674	Z		152
572676	Z		152
572678	Z		152
572680	Z		152
572687	Z		149, 152, 156
572689	Z		149, 152, 156
572691	Z		149, 152, 156
572693	Z		149, 152, 156
572695	Z		149, 152, 156
572697	Z		149, 152, 156
572706	Z		143–154, 156–157
572708	Z		143–154, 156–157
572710	Z		153–154, 157
572712	Z		153–154, 157
572714	Z		152
572716	Z		152
572795	Z		158
572801	Z		158
572802	Z		158
572809	Z		158
572810	Z		158
572815	Z		150, 156
572816	Z		150, 156
572817	Z		150, 156
572818	Z		150, 156
572819	Z		144, 146, 156
572820	Z		144, 146, 156
572821	Z		144, 146, 156
572822	Z		156
572823	Z		156
572824	Z		156
572828	Z		143–144, 146–147, 149–152, 155–156
572829	Z		143, 147–148, 150, 152, 155
572830	Z		143, 146, 152
572833	Z		155
572834	Z		155
572835	Z		155
572836	Z		152
572837	Z		143–148, 150–152, 154–157
572839	Z		152
572840	Z		152
572841	Z		152
573003	Z		165
573004	Z		165
573006	Z		169
573033	E		165
573034	E		165
573035	E		165
573060	E		169
573061	E		169
573064	E		169
573100	Z		168–169
573102	Z		168–169
573106	Z		168–169
573108	Z		168–169
573120	Z		168
573122	Z		168
573124	Z		168
573126	Z		168
573128	Z		168
573154	Z		168
573156	Z		168
573160	Z		168
573162	Z		168
573164	Z		168
573166	Z		168
573168	Z		168
573170	Z		168
573172	Z		168
573176	Z		168
573178	Z		168
573180	Z		168
573184	Z		168
573186	Z		168
573188	Z		168
573190	Z		168
573282	Z		169
573284	Z		165
573320	Z		168
573325	Z		168
573330	Z		168
573335	Z		168
573360	Z		168
573364	Z		168
573367	Z		168
573370	Z		168
573400	Z		168
573402	Z		168
573404	Z		168
573406	Z		168
573430	Z		169
573432	Z		169
573434	Z		169
573436	Z		169
573438	Z		169
573616	Z		168
573624	Z		168
573628	Z		168
573630	Z		168
573632	Z		168
573636	Z		168
573640	Z		168
573644	Z		168
573646	Z		168
573647	Z		167
573648	Z		167
573649	Z		167
574000	H		136
574300	H		166
574302	H		166
574352	Z		166
574430	Z		136
574436	Z		76–77, 136
574437	Z		166
574500	Z		158
574502	Z		124–128, 130–131, 133, 144–145, 147, 149, 153–154, 156–157
574504	Z		124–128, 130–131, 133, 144–150, 153–154, 156–157
574506	Z		124–128, 130–131, 133, 144–150, 153–154, 156–157
574508	Z		124–128, 130–131, 133, 144–150, 153–154, 156–157
574510	Z		124–128, 130–131, 133, 144–150, 153–154, 156–157
574512	Z		124–128, 130–131, 133, 144–150, 153–154, 156–157
574516	Z		134, 158
574520	Z		125, 128, 130–134, 146, 149, 153–154, 156–157
574522	Z		124–134, 144–149, 151–154, 156–157
574524	Z		124–134, 144–149, 151–154, 156–157
574526	Z		124–134, 144–149, 151–154, 156–157
574528	Z		124–127, 129–134, 144–149, 151–154, 156–157
574530	Z		124–127, 129–134, 144–149, 151–154, 156–157
574536	Z		133, 156
574538	Z		133, 156
575005	Z		178
575006	Z		173
575008	Z		165, 175
575009	Z		176
575015	E		178
575016	E		173
575017	E		179
575018	E		175
575019	E		176
575100	Z		179
575278	Z		179
577000	Z		139
577001	Z		138
577010	E		139
577011	E		138
578001	Z		121
578012	E		121
578290	Z		121, 165, 173, 175–176, 178
578295	Z		134–135
578310	Z		123–125, 128–134
578312	Z		123–134

ГП: Группа скидки КВ: Единицы в упаковке

Перечень артикулов

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
578314	Z		123–134
578316	Z		123–134
578318	Z		123–134
578324	Z		123–128, 130–131, 133
578326	Z		123–124, 126, 130–131
578328	Z		123–128, 130–131, 133
578330	Z		123–124, 126, 130–131
578332	Z		123–128, 130–131, 133
578334	Z		123–128, 130–131, 133
578336	Z		123–128, 130–131, 133
578338	Z		130, 133
578340	Z		130–131, 133
578342	Z		125–126, 129–130
578344	Z		126, 132
578346	Z		125–127, 134
578348	Z		123–134
578350	Z		124–126, 129
578352	Z		123–134
578354	Z		124–126, 129–130, 132, 134
578356	Z		123–132, 134
578358	Z		123–134
578360	Z		123–130, 132
578362	Z		123–134
578364	Z		123–134
578368	Z		124–126, 131–132
578372	Z		124, 127–128, 130, 133–134
578374	Z		123–130, 132–134
578376	Z		123–130, 132–134
578378	Z		123–130, 132–134
578380	Z		123–130, 132–134
578382	Z		123–130, 132–134
578386	Z		123–134
578390	Z		123–134
578392	Z		123, 127–129, 132
578394	Z		128
578396	Z		123, 132
578398	Z		123–124, 127–128, 130, 132
578400	Z		123–130, 132, 134
578402	Z		127–128, 132
578404	Z		123–125, 127–128, 130, 132
578406	Z		123–130, 132, 134
578408	Z		123, 125–128, 132
578410	Z		123–130, 132, 134
578412	Z		123–130, 132, 134
578418	Z		132
578420	Z		128, 132
578422	Z		132
578426	Z		128, 132
578430	Z		128, 132
578432	Z		128, 132
578434	Z		130
578436	Z		130
578438	Z		130
578440	Z		130
578442	Z		130
578444	Z		125
578446	Z		125
578448	Z		125
578450	Z		125
578452	Z		125
578454	Z		130
578456	Z		124–130, 134
578458	Z		125, 127, 130
578460	Z		124–130, 134
578462	Z		124–129, 134
578464	Z		124–129, 134
578466	Z		123–124, 126, 130
578468	Z		123–128, 130, 132
578470	Z		123–127, 130
578472	Z		123–128, 130, 132
578474	Z		123–128, 130, 132
578476	Z		123–128, 132
578478	Z		125–129
578482	Z		124–125, 128, 133–134
578484	Z		124–125, 128, 133–134
578486	Z		128, 133
578488	Z		124–125, 128, 133–134
578490	Z		123–124, 128, 130, 132
578492	Z		123–124, 126, 128–130, 132
578494	Z		123–124, 126, 128–130, 132
578496	Z		123–124, 126, 128–130, 132
578498	Z		123–124, 126, 128–129, 132
578510	Z		130–131, 133
578512	Z		130–131
578514	Z		125, 130–131, 133
578516	Z		130–131
578518	Z		125, 130–131, 133
578520	Z		125, 130–131, 133
578522	Z		125, 130–131, 133
578524	Z		127
578526	Z		127
578528	Z		127
578530	Z		127
578534	Z		123, 126, 133–134
578536	Z		123, 126, 133–134
578538	Z		123, 126, 133–134
578540	Z		123, 126, 133–134
578550	Z		132
578552	Z		123, 132
578554	Z		123, 132

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
578556	Z		132
578558	Z		134
578560	Z		128
578562	Z		128
578564	Z		128
578566	Z		123–124, 126–128, 133
578568	Z		123–124, 126–128, 133
578570	Z		123–124, 126–128, 133
578576	Z		132
578578	Z		132
578580	Z		132
578582	Z		132
578584	Z		132
578586	Z		132
578588	Z		126, 129
578590	Z		126, 129
578592	Z		126
578594	Z		126
578596	Z		126
578598	Z		126
578600	Z		126
578602	Z		132
578604	Z		123–128, 130–131, 133
578606	Z		123–124, 126–128, 133
578608	Z		123
578610	Z		123
578612	Z		123
578614	Z		123
578618	Z		132
578620	Z		135
578621	Z		135
578622	Z		135
578624	Z		123–132, 134
578630	Z		127, 129, 133
578632	Z		127, 129, 133
578634	Z		127, 129, 133
578636	Z		127, 129, 133
578638	Z		123–124
578640	Z		133
578642	Z		133
578644	Z		133
578646	Z		133
580000	Z		113, 116
580002	Z		115
580010	E		113
580012	E		115
580020	E		113
580021	E		113
580022	E		113
580023	E		113
580024	E		113
580025	E		113
580026	E		113
580027	E		113
580028	E		113
580029	E		113
580030	E		113
580031	E		113
580033	E		113
580034	E		113
580035	E		113
580070	E		115
580071	E		115
580072	E		115
580073	E		115
580074	E		115
580075	E		115
580076	E		115
580077	E		115
580078	E		115
580079	E		115
580081	E		115
580083	E		115
580084	E		115
580100	Z		111
580110	E		111
581070	Z		117
581080	Z		117
581110	Z		117
581130	Z		117
581150	Z		117
581180	Z		117
581200	Z		117
581210	Z		117
581220	Z		117
581230	Z		117
581240	Z		117
581260	Z		117
581270	Z		117
581280	Z		117
581310	Z		117
581320	Z		117
581330	Z		117
581350	Z		117
581370	Z		117
581380	Z		117
581390	Z		117
581400	Z		117
581410	Z		117
581420	Z		117
581430	Z		117
581440	Z		117
581450	Z		117
581460	Z		117
581470	Z		117
581500	Z		117
581510	Z		117
581520	Z		117
581530	Z		117
581540	Z		117
582036	Z		111, 113, 115–116
582110	Z		111
582120	Z		111
586000	Z		113

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
586012	Z		111
586015	Z		115
586100	Z		113, 115
586150	Z		113, 115
590000	Z		109
590020	E		109
590021	E		109
590022	E		109
590051	Z		109
590052	Z		109
590053	Z		109
590054	Z		109
590055	Z		109
590056	Z		109
590057	Z		109
590058	Z		109
590059	Z		109
590060	Z		109
590061	Z		109
590062	Z		109
590111	Z		109
590150	Z		109
590153	Z		109
590160	Z		109, 111
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		26–29, 87
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	S		43
751097	S		43
751098	S		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751553	S		44
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44

Арт.-№	ГП	КВ	Страницу
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759369	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
771290	S		47
771296	S		47
773060	Z		47
844010	E		76
844011	E		77
844050	Z		76–77
844051	Z		76–77
844510	Z		77
845001	M		78
845004	M		81
845050	Z		79, 81
845051	Z		79, 81
845052	Z		79, 81
845053	Z		79, 81
845055	Z		79, 81
845057	Z		81
845060	Z		81
845110	Z		79
845118	Z		79
845218	Z		79
845220	Z		81
845230	Z		81
849006	M		66
849007	M		67
849310	Z		51, 66–67, 79
849315	Z		51, 66–67, 79
849700	Z		67
849703	Z		66–67
849706	Z		66–67

Штаб-квартира

Германия: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Strasse 83 · D-71332 Waiblingen
Тел. +49 7151 17 07-0 · Факс +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Филиалы

Дания: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Тел. +45 56 63 14 00 · Факс +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

Франция: REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Тел. +33 388 80 44 53 · Факс +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Великобритания: REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Тел. +44 12 79 41 36 98 · Факс +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Италия: REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Тел. +39 02 9 30 21 11 · Факс +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Польша: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Тел. +48 61 654 09 00 · Факс +48 61 654 09 05
POL@rems.de

Испания: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Тел. +34 916 444 833 · Факс +34 916 430 155
ESP@rems.de

Чехия: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Тел. +420 220 982 880 · Факс +420 220 982 883
CZE@rems.de

Продажа только через торговую сеть.

Россия: REMS RUSSIA
125252, г. Москва, ул. Зорге, д.14
Тел. +7(495) 749-35-77
info@remstools.ru, www.remstools.ru

K 11/14 094001 RUSoP · Возможны изменения и дополнения. © Copyright 2015 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.