


REMS

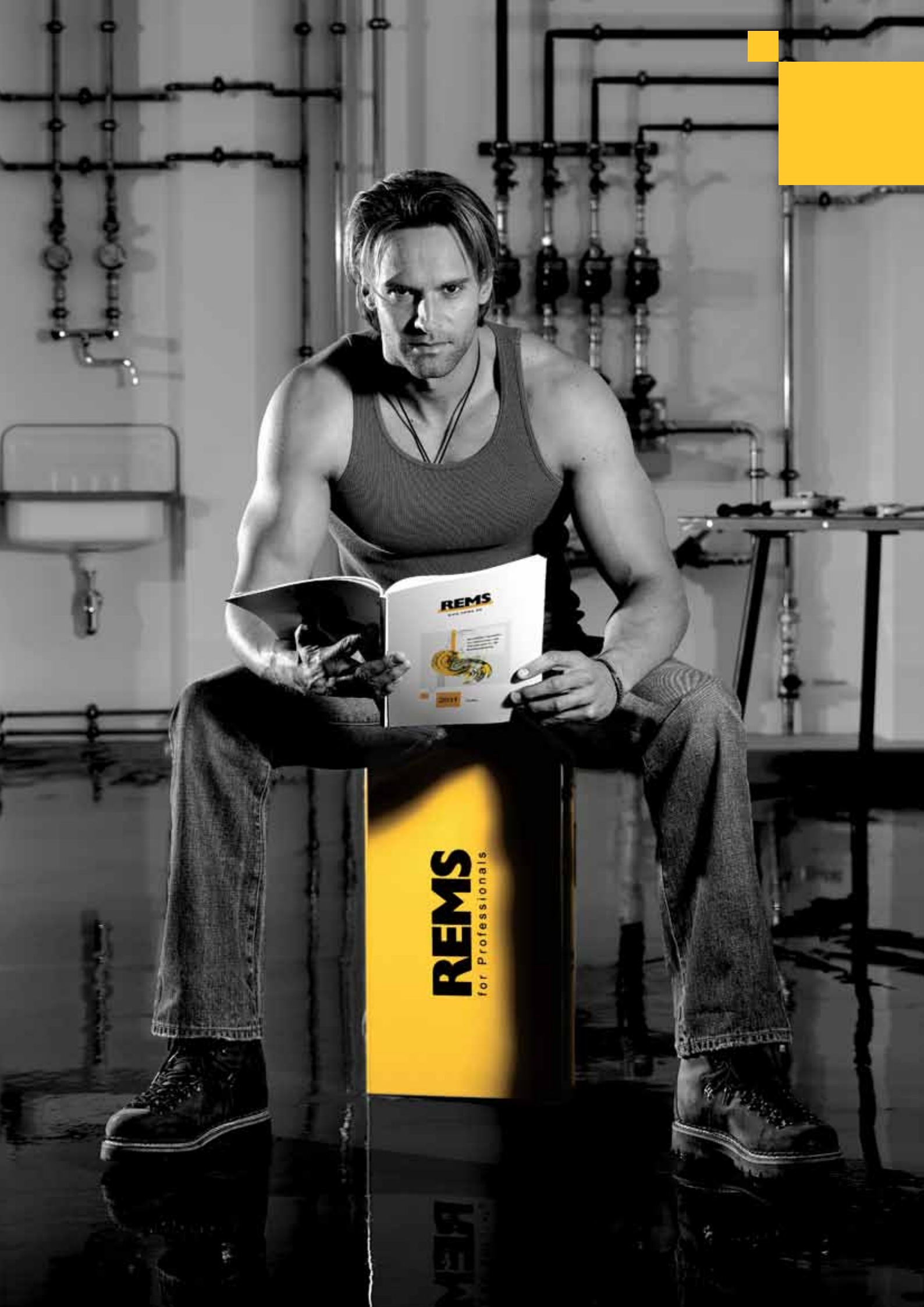
www.rems.de



Современный
производитель
оборудования
и инструментов
для монтажа
и обслуживания
инженерных сетей

2011

Каталог



REMS
for Professionals

REMS
SPECIALIST

REMS

Содержание

Мы осуществляем продажу и поставку исключительно на основании наших общих положений по условиям поставок и продаж.

Указанные в этом каталоге цены действительны за одну штуку или за один комплект (плашки) или за одну упаковку (пильные полотна) товаров. Указание цены на товар в каталоге не даёт гарантии того, что она не будет меняться. В день осуществления поставки дополнительно рассчитывается и НДС. С появлением этого каталога все прежние цены будут недействительными.


Точность иллюстраций, указаний массы, веса, различных норм и прочих данных в этом каталоге могут быть неточными. Указанная для электроинструментов и станков мощность - потребляемая мощность. Мы оставляем за собой право внесения изменений. Авторские права защищены. Право переводить, перепечатывать, заимствовать иллюстрации, передавать по радио, передавать на фотомеханических и схожих носителях, хранить в системах обработки данных защищены, даже при частичном использовании оригинала только с указанием источника.

© Copyright 2011

REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

Продажа только через специализированную торговую сеть.

	Нарезание резьбы	22
	Накатка желобков	50
	Пилы	54
	Резка, нанесение фасок, снятие грата, монтаж	68
	Гибка	90
	Радиальные прессы	100
	Аксиальные прессы	136
	Расширение, отбортовка	144
	Пайка	158
	Замораживание	164
	Инспекция труб и каналов, Прочистка труб и каналов	168
	Сварка пластиковых труб	180
	Алмазное бурение	190



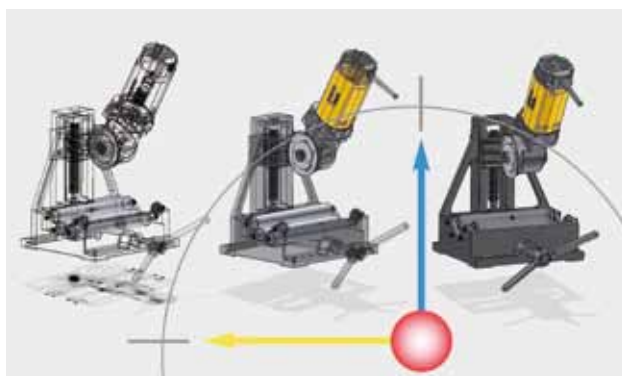
Вы креативны и знакомы с практикой, с работой монтажника вы всегда находите возможности усовершенствования: инженеры-разработчики компании REMS новаторы, и это является важнейшим звеном для успеха предприятия.

REMS находится на вершине технического прогресса. Совершенству нет предела.

С момента основания в 1909 году REMS разрабатывал продукцию для обработки труб, в особенности для монтажа сантехнических и отопительных систем. Сначала выпускались ручные инструменты, затем станки и электроинструменты. Высказывание основателя фирмы Кристиана Фёлля „REMS должен быть лучше“ всегда являлся мерилем продаж.

Сегодня REMS является ведущим производителем машин и инструментов для обработки труб. Инженеры-разработчики REMS претворяют в жизнь удивительные идеи, которые облегчают повседневную работу монтажников – профессионалов. Они учитывают все возможные требования и опираются на практический опыт. Специалисты всех областей предприятия заботятся о том, чтобы каждое усовершенствование было включено в новую разработку. Так создаются совершенные инструменты для использования в суровых условиях стройплощадок. Продукция REMS высоко ценится благодаря ее новаторской технологии, высокому качеству, и используется во всем мире. Она приносит пользу пользователям и торговле.

Снова и снова REMS удается вырваться на вершину технического прогресса благодаря новаторской продукции. Многочисленные, отечественные и зарубежные патенты это доказывают.



Благодаря использованию современных технологий в проектировке и разработке продукции, качество REMS с самого начала находилось на высоте: Безопасное использование, прочная конструкция, простота в обслуживании, длительный срок эксплуатации.



Свежие идеи, технический прогресс и REMS не отделимы друг от друга: напр. REMS Амиго, REMS Тигр, REMS Курво, REMS Мини-Пресс АСС – продукция, которая произвела революцию в своей области применения.



Полностью автоматические измерительные 3D приборы являются частью широкой системы обеспечения качества REMS. Тщательность измерения до 0,001 мм обеспечивает высочайшую точность.

Современнейшее производство – Гарант качества продукции REMS.

Made in Germany. Собственные заводы находятся в городе Вайблинген, недалеко от Штутгарта, в сердце немецкой индустрии высоких технологий (Hi-tech industry). Для исследований и разработки, для производства и обеспечения качества там используются современнейшие установки и приспособления. Кроме того на предприятии работает целая „плеяда“ высоко квалифицированных сотрудников, некоторые из которых уже в четвертом поколении работают в REMS.

Они обладают особым набором знаний и опыта, без которых при производстве продукции высокого качества не обойтись. Качество значит для REMS намного больше, чем точность в измерении и работе. Оно создаётся на базе широкой системы обеспечения качества, основой которой является оценка потребностей рынка, и которая сопровождает продукцию во время разработки и изготовления, и включает систематический анализ качества продукции на рынке. Кроме того, качество каждого этапа производства регулярно проверяется и подтверждается контрольными учреждениями, которые выдают знаки безопасности GS. Все изделия REMS соответствуют нормам безопасности и предотвращения несчастных случаев. И выполняют соответствующие европейские стандарты в соответствии с постановлениями Европейского сообщества. Также, за исключением некоторых безопасных инструментов, продукция REMS проверена и одобрена независимыми контрольными учреждениями. Вся продукция REMS. таким образом, соответствует высокому стандарту эксплуатационной надежности.



Постоянные новшества в области процессов и инвестиции в высокопроизводительные системы изготовления CNC заботятся о том, чтобы продукция REMS считалась одной из лучших во всем мире.

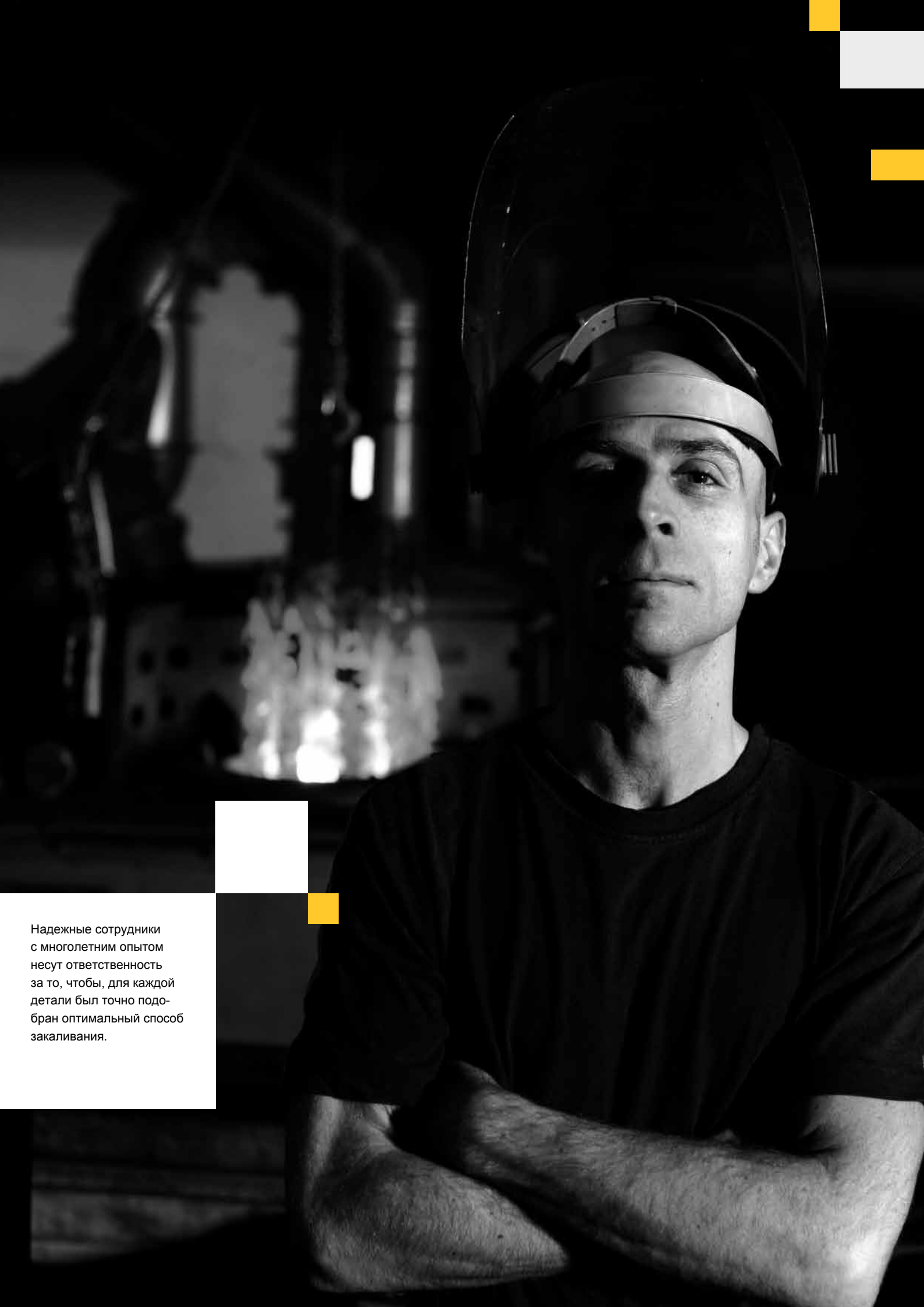


Гибкие линии монтажа делают возможным в любое время приспособить инструмент к потребностям клиента.

REMS по количеству сотрудников является самым большим образовательным центром региона. За счет этого удается поддерживать собственные Ноу Хау на высоком уровне.



Частые проверки во время процесса изготовления и детальная проверка рабочих функций и безопасности после сборки гарантируют, что ни одно бракованное изделие не покинет предприятие.



Надежные сотрудники
с многолетним опытом
несут ответственность
за то, чтобы, для каждой
детали был точно подо-
бран оптимальный способ
закаливания.

Никто не закаливает металл лучше нас. Поэтому мы делаем это сами.

Длительный срок эксплуатации, безопасность в использовании и высокая допустимая нагрузка – инструменты могут исполнит такие требования только, если детали идеально закалены.

В собственном закалочном центре закладывается основа качества инструментов REMS. Многолетний опыт является важным Ноу Хау и секретом качественных инструментов REMS. Благодаря особой тепловой обработке достигается идеальное сочетание прочности и стойкости и особенно долгий срок эксплуатации, как например, у резбонарезных гребенок, отрезных роликов, пресс клещей. Процесс тепловой обработки автоматически контролируется и постоянно фиксируется компьютерной техникой. За счет этого достигается неизменное качество продукции.



Собственный закалочный цех – важная часть Ноу Хау и секрет качества инструментов REMS.



Проверенные прочные высококачественные резбонарезные гребенки REMS. Из вязкой, закаленной особым способом специальной стали.



Режущие ролики REMS соответствуют особым требованиям для различных материалов. В особенности процесс закаливания является важным фактором для обеспечения длительного срока эксплуатации режущих роликов REMS.



Искусство закаливания: Оно создает элементы, переносящие чрезвычайные нагрузки, для самых высоких требований.

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

S

10

11

12

REMS

Двое из 45 сотрудников
отдела логистики, которые
знают, что такое время
и деньги. Быстрота и
абсолютная надежность
является важнейшими
факторами для доставки
и сервиса.

REMS – для профессионалов. Блестящий сервис. Везде.

REMS изготавливает машины и инструменты для профессионалов – предъявляемые требования высоки. REMS выполняет свои задания компетентно, ответственно и первоклассно. Это относится как к быстрой доставке, так и к уходу и ремонту. Высокая гибкость и абсолютная надежность создают основу для блестящего сервиса. Вся логистика ориентируется на потребности клиентов. Для своевременной доставки, на центральном складе REMS хранятся в 10.000 видов товара. Все изнашивающиеся и запасные детали всегда имеются в наличии. Сервис, в котором время простоя снижено до минимума.

В случае ремонта в распоряжении находится широкая сеть мастерских по обслуживанию клиентов для быстрой и профессионального восстановления. Высококвалифицированные, хорошо подготовленные сотрудники ремонтируют и обслуживают машины и инструменты наших клиентов. После завершения ремонта или осмотра инструмент снова быстро возвращается к клиентам.



Быстрота – задача логистики. REMS на складе площадью в 14.000 квадратных метров хранятся быстро изнашивающиеся и запасные детали.



Нагрузка в на строительной площадке экстремальна – детали изнашиваются, возникает необходимость ремонта. Служба по обслуживанию клиентов REMS наготове. Больше, чем в 25 странах, существует хорошо развитая система сервиса.



Сервис в REMS – сервис с большой буквы: все презентационные машины 200-и консультантов REMS снабжены испытательным приспособлением, с помощью которого везде на месте можно осуществить проверку работы и силы сжатия радиальных прессов REMS.



Ознакомление с продукцией в образовательном центре REMS: узнать, сравнить, оценить.



REMS – Партнер специализированных магазинов. Блестящие консультации для довольных клиентов.

Только тот, кому при покупке оказывают компетентную консультацию, найдет лучшее для себя, экономичное решение возникших задач. Поэтому REMS придает большое значение обучению собственных консультантов, а также работников специализированной торговли. В распоряжении образовательного центра REMS на площади 1.600 кв. метров находятся помещения для презентаций, обучения и конференц-залы. Обучение, тесно связанное с практикой, в доступной форме дарит работникам в области специализированной торговли основы знаний для высоко профессиональности и компетентности для консультации по продукции и успешных продаж. Подробная документация по продаже с указанием необходимой информации о продукции делают возможным быстрый выбор продукции и являются основой для простого и не требующего времени создания предложения.

Сотрудничество со специализированной торговлей гарантирует покупателю квалифицированные широкие консультации и отличный сервис.



Обучающий центр REMS в г. Вайблинген под Штутгартом.



Современный и современно оборудованные презентационные залы. REMS создает для сотрудников специализированной торговли большое число возможностей, познакомится с продукцией.

Волкер Патзелт, один из более чем 200 квалифицированных сотрудников REMS, при необходимости всегда может а провести обучение или презентацию.

REMS

Werkzeugfabrik
D-71332 Waiblingen
Fax (0 71 51) 17 07-130
www.rems.de

REMS

REMS
for Professionals

REMS – Сила на рынке благодаря последовательной политике разработки и сбыта продукции.

Основой силы REMS на рынке являются прогрессивная и высококачественная продукция и жесткая, опирающаяся на факторы товарооборота программа по сбыту продукции, так же как и ценовая конкурентоспособность, выгодное производство для собственного потребления.

В центре политики сбыта всегда стоит принцип, продавать продукцию REMS исключительно через специализированные магазины. REMS поддерживает этот принцип. Консультанты REMS, вооруженные презентационными машинами проводят обучение на месте и демонстрируют продукцию REMS во время посещения организаций, на выставках и т.д. Они консультируют при выборе инструмента и находят самое удобное, надежное и экономичное решение в конкретном случае.



Последовательная политика сбыта рассчитана на долгосрочные результаты, доверие.



Так монтажники знакомятся со спектром продукции на практике: Консультанты REMS на пути, в презентационных автомобилях и демонстрируют машины и инструменты для конкретного случая использования, прямо на стройплощадке.

REMS

Система презентаций продукции REMS – идеальная возможность для специализированной торговли, оптимально продемонстрировать продукцию REMS: потрогать – сравнить – выбрать.

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS



REMS

REMS

REMS

Потрогать. Сравнить. Выбрать. Способствует совместной продаже.

Участия во многих национальных и международных выставках, реклама в специализированных журналах и рассылка рекламы прямо пользователю высоко ценятся в специализированной торговле, как действия, способствующие продаже.

Интересная система презентаций REMS позволяет специализированной торговле оптимально осуществлять презентации продукции REMS: потрогать, сравнить, выбрать. Индивидуальный подбор инструментов REMS осуществляется по договоренности консультантов REMS со специализированной торговлей. Информационная система Онлайн www.rems.de предоставляет широкие возможности получения справок о группе

фирм REMS, продукции REMS и возможностях использования и обращения с ней. Кроме того, пользователь найдет полный каталог и подробную техническую документацию, информацию о следующих выставках и адреса мастерских по обслуживанию клиентов REMS, возможность загрузить (скачать) документацию о продажах, инструкции по эксплуатации, перечни деталей, изображения и съемку инструментов, информацию о возможности заказать документацию, о продаже на разных языках по почте, электронные адреса контактных лиц REMS и многое другое.



Продукция REMS представляется и демонстрируется на многих национальных и международных выставках.



Практично для торговли, наглядно для клиентов – система презентаций продукции REMS.



Система справок онлайн www.rems.de



Olaf Pleitz:

“Für eine professionelle Arbeit ist der Einsatz zuverlässiger Maschinen und Werkzeuge unverzichtbar. Deshalb haben wir uns für REMS entschieden.”



Один из более чем 500.000 довольных клиентов. С продукцией REMS об истории фирмы.

Das Unternehmen Pleitz wurde 1872 gegründet. Zu Beginn wurden Gebrauchsgegenstände aus Blech hergestellt, bevor man 1950 in die Bereiche Heizung, Lüftung, Klima, Sanitär und Rohrleitungsbau einstieg. Unter der Leitung von Herrn Olaf Pleitz erlebt das Familienunternehmen seit Jahrzehnten stetiges Wachstum.

“Bei der Planung, Installation und Wartung von komplexen Anlagen überzeugt mein 200-köpfiges Team durch hohes persönliches Engagement und fachliche Kompetenz.

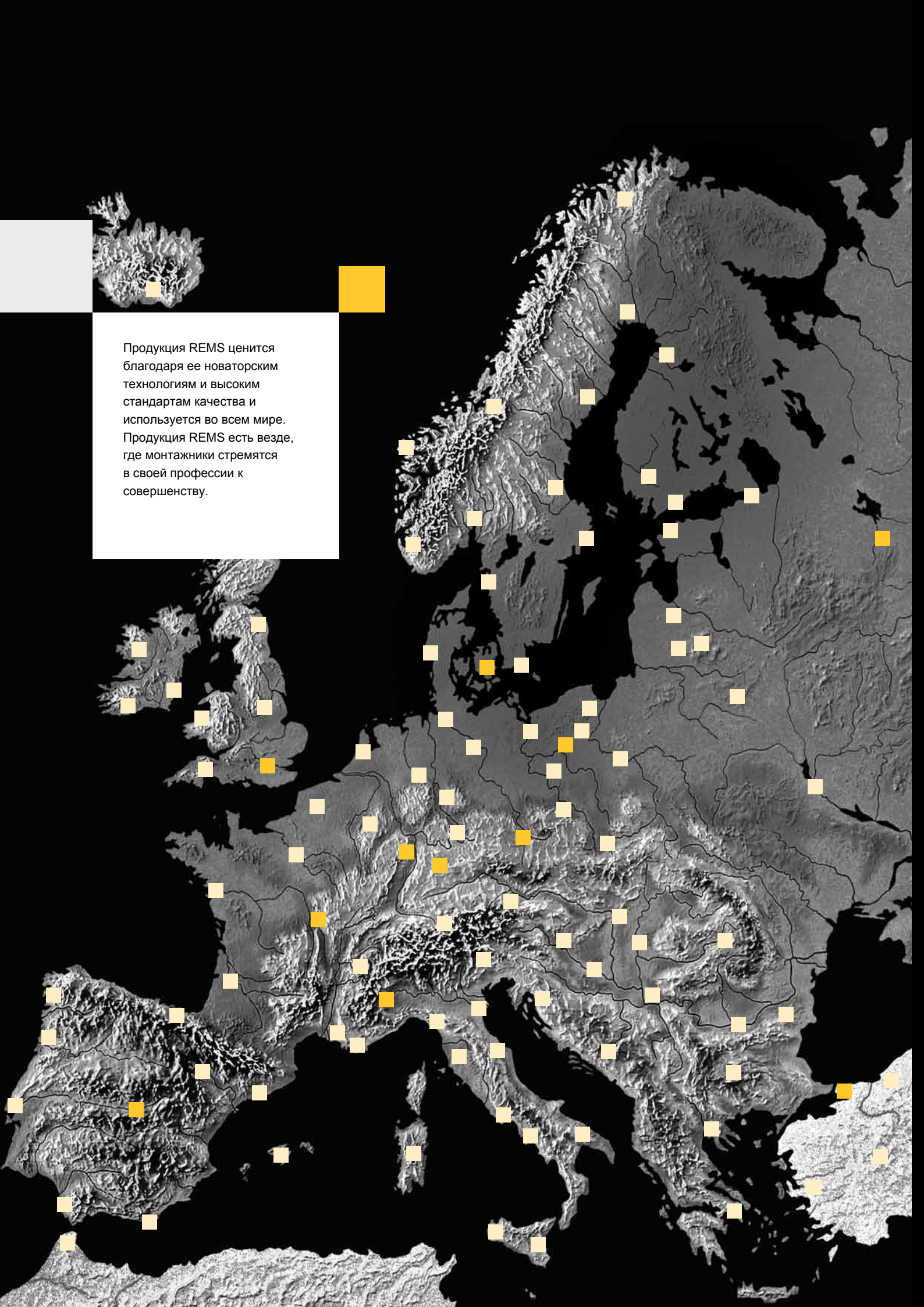
Unser hoher Qualitätsanspruch erfordert professionelles und zuverlässiges Werkzeug, das auch wirtschaftliches Arbeiten ermöglicht. Dieser Anspruch verbindet uns seit Jahrzehnten mit REMS.”



Anspruchsvolle Installationen erfordern professionelles und zuverlässiges Werkzeug.



Firma Pleitz GmbH in Laucha:
Heizung, Lüftung, Klima, Sanitär und Rohrleitungsbau.



Продукция REMS ценится
благодаря ее новаторским
технологиям и высоким
стандартам качества и
используется во всем мире.
Продукция REMS есть везде,
где монтажники стремятся
в своей профессии к
совершенству.

Более 20.000 партнеров по торговле в Европе: Инструменты REMS вы сможете приобрести везде.

Новаторская продукция и высокий стандарт качества открывают для REMS новые рынки. В последние годы территория сбыта постоянно расширялась. Надежные партнеры по торговле во всей Европе и за ее пределами уверяют, что все большее число клиентов убеждаются в качестве REMS.



Во всей Европе REMS устанавливает рекорд в области качества – продажа осуществляется с помощи плотной сети надежных партнеров по торговле во всей Европе, которых поддерживают более 200 хорошо обученных консультантов REMS.



Точки продаж во многих странах создают оптимальные условия для пользователя и специализированной торговли.



Нарезание резьбы

	Ручной клупп	24
	Резьбонарезные головки S	25
	Электрический резьбонарезной клупп	26
	Резьбонарезной станок	32
	Устройство для нарезания резьбы	41
	Полуавтоматический резьбонарезной станок	42
	Ниппельный держатель	48
	Дополнительные материалы для нарезания резьбы	49

Резьбонарезной клупп высокого качества.

Трубная резьба	1/8–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, 1/4–1"

Виды резьбы, страница 30, 31.

REMS Ева – клупп для монтажника.

Особенно легкий надрез и нарезание резьбы.
Храповый рычаг из стали, покрытый пластиком.
всего один тип быстросменных резьбонарезных головок.

Системное преимущество

Всего один храповый рычаг для всего диапазона резки как до 1 1/4", так и до 2". Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек. Один вид резьбонарезных головок подходит ко всем клуппам REMS и соответствующим клуппам иных производителей.

Храповый рычаг

Особо прочный. Высококачественный храповый рычаг изготовлен из стали, покрыт толстым слоем пластика со специальным покрытием, предохраняющим от скопления инструмента в руке, приятно и удобно держать во время работы. Легко регулируемое направление вращения трещотки. Удобная, надежная посадка быстросменных головок, легко вставлять и снимать.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы. Быстросменные резьбонарезные головки S для нарезания резьбы в труднодоступных местах (страница 25).

Резьбонарезные гребенки

Надежность, высокое качество плашек REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание чистой резьбы. Изготовлены из каленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Специально для нарезки резьбы. С особо высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для чистой резьбы и увеличения срока службы гребенок, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно с REMS Ниппельспанер 3/8–2" (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ева Сет. Ручной резьбонарезной клупп для трубной резьбы 1/8–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, 1/4–1". Для правой и левой резьбы. Один храповый рычаг для всего рабочего диапазона. Быстросменные резьбонарезные головки и плашки для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и для нарезания резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане или в картонной упаковке.

Наименование/величина	Арт.-№
REMS Ева Сет в стальном чемодане	
R 1/2-3/4-1	520014
R 1/2-3/4-1-1 1/4	520015
R 3/4-1/2-3/4-1-1 1/4	520013
R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS Ева Сет в картонной упаковке	
R 1/2-3/4	520008
R 1/2-3/4-1	520004
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520003

Поставляется также REMS Ева Сет для левой и для правой/левой резьбы, а также для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона	522000
Резьбонарезные головки S страница 25.	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки, головка для лерок страница 30–31.	
Стальной чемодан с вкладышем, для REMS Ева 3/8–2"	526050
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельспанер 3/8–2" страница 48.	



REMS Быстросменные резьбонарезные головки S

Оснастка для REMS Ева и клуппы др. производителей

Для нарезания резьбы в труднодоступных местах, например, в углублениях стен, на выпусках труб, в шахтах. Идеальны для ремонта, реставрационных работ.

Трубная резьба $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "

REMS Резьбонарезные головки S – решение проблем в труднодоступных местах.

Быстросменные резьбонарезные головки S со специально установленными плашками.

Дополнительная точная направляющая со стороны крышки (Патент EP 0 875 327) для центрирования и лёгкого надреза трубы.

Удлинитель храпового рычага REMS Ева для нарезания резьбы на концах труб, находящихся в углублениях стен.

Быстросменные резьбонарезные головки S подходят к храповому рычагу REMS Ева и другим подходящим резьбонарезным клуппам.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

Резьбонарезная головка S Сет. Быстросменные резьбонарезные головки S для трубной конической резьбы, правой ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) или Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Удлинитель 300 мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520025
Сет R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520026
Сет NPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520056



Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона		522000
Резьбонарезная головка S для трубной конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $\frac{3}{8}$	521026
	R $\frac{1}{2}$	521036
	R $\frac{3}{4}$	521046
	R 1	521056
	R 1 $\frac{1}{4}$	521066
Удлинитель 300 мм		522051
Стальной чемодан с вкладышем для храпового рычага, 4 быстросменные нарезные головки S и удлинитель.		526052



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 мм

Виды резьбы страницы 30, 31.

REMS Амиго Е – самый быстрый, самый сильный и самый легкий до 1".

Системное преимущество

Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель

Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция

Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод

Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 950 Вт с 30 % увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 1/мин. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ –2" (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго Е Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 мм, Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 950 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 М. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	530013
Сет M 20-25-32	530014

REMS Амиго Е Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.	
REMS Амиго Е привод	530003
Держатель	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", трубный гратосниматель, стр. 82.	731700
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100
Храповый рычаг страница 24.	522000
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ –2" страница 48.	
Стальной чемодан с вкладышем	536000



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 мм
Болтовая резьба 6–30 мм, $\frac{1}{4}$ – $1"$

Виды резьбы страницы 30, 31.

REMS Амиго – самый маленький, самый легкий, самый мощный и быстрый до $1\frac{1}{4}$ ".

Системное преимущество

Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель

Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция

Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод

Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 1/мин. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, $\frac{1}{4}$ – $1"$. Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Правый/ левый ход. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1 - $1\frac{1}{4}$	530020
Сет M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022
Сет M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023

REMS Амиго Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.	
REMS Амиго привод	530000
Держатель	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ – $2"$, трубный гратосниматель, стр. 82.	731700
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100
Храповый рычаг страница 24.	522000
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ – $2"$ страница 48.	
Стальной чемодан с вкладышем	536000



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным опорным бугелем. Идеален для ремонта и стройплощадок.

Трубная резьба	1/8–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, 1/4–1"
Трубная резьба с REMS 4" автоматической резьбонарезной головкой	2 1/2–4"
Виды резьбы страницы 30, 31.	

REMS Амиго 2 – Медвежья сила до 2".

Системное преимущество

Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель

Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта. Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция

Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод весит всего 6,5 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод

Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.700 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Скорость реза 30–18 1/мин.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надёжная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки

Надёжные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно с REMS Ниппельспанер 3/8–1" (2") (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго 2 сет. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы 1/8–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, 1/4–1". Для правой и левой резьбы. Привод, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт., толчковый выключатель безопасности, увеличение мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. при выборе направления вращения, правый/левый ход Опорный бугель для обоих направлений вращения. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и для резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 М). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Сет M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.	
REMS Amigo 2 Antriebsmaschine	540000
Привод для REMS Амиго 2	543000
REMS REG St 1/4–2", трубный гратосниматель, стр. 82.	731700
Двойной бугель для клуппов и пил для REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	
Храповый рычаг страница 24.	522000
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
REMS Ниппельспанер 3/8–2" страница 48.	
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка, 2 1/2–4", страница 41.	
Стальной чемодан с вкладышем	546000



REMS Амиго 2 компакт

Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеально для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	1/8–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, 1/4–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.

REMS Амиго 2 компакт – Самый маленький и лёгкий до 2".

Системное преимущество

Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель

Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция

Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 4,9 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности, посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Скорость реза 30–18 1/min. Толчковый выключатель безопасности.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головок, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не цепляют. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер 3/8–1" (2") (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго 2 компакт. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы 1/8–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, 1/4–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Защита от перегрузок. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023
Сет R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024
Сет M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.	
Привод для REMS Амиго 2 компакт	540001
Держатель для Амиго 2 компакт	543010
REMS REG St 1/4–2", трубный гратосниматель, стр. 82.	731700
Храповый рычаг страница 24.	522000
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
REMS Ниппельспанер 3/8–2" страница 48.	
Стальной чемодан с вкладышем	546000



Быстросменные резьбонарезные головки REMS Ева

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и крышки гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не рвут резьбу. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Правая трубная коническая резьба ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Левая трубная коническая резьба ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Правая трубная коническая резьба Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 × 1,5	521300	
	M 20 × 1,5	521310	
	M 25 × 1,5	521320	
	M 32 × 1,5	521330	
	M 40 × 1,5	521340	
	M 50 × 1,5	521350	



правая



левая



Продукция немецкого производства

REMS Резьбонарезные гребенки

Аксессуары для клуппов фирмы REMS

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002	
	R 1/4	521012	
	R 3/8	521022	
	R 1/2	521032	
	R 3/4	521042	
	R 1	521052	
	R 1 1/4	521062	
	R 1 1/2	521072	
	R 2	521082	
Трубная коническая резьба, левая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102	
	R 1/4 LH	521112	
	R 3/8 LH	521122	
	R 1/2 LH	521132	
	R 3/4 LH	521142	
	R 1 LH	521152	
	R 1 1/4 LH	521162	
	R 1 1/2 LH	521172	
	R 2 LH	521182	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202	
	NPT 1/4	521212	
	NPT 3/8	521222	
	NPT 1/2	521232	
	NPT 3/4	521242	
	NPT 1	521252	
	NPT 1 1/4	521262	
	NPT 1 1/2	521272	
	NPT 2	521282	
Резьба для монтажа электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 × 1,5	521302	
	M 20 × 1,5	521312	
	M 25 × 1,5	521322	
	M 32 × 1,5	521332	
	M 40 × 1,5	521342	
	M 50 × 1,5	521352	



Продукция немецкого производства



Головки для резьбонарезных лерок

Головки для крепления стандартных, нормированных, круглых лерок для всех видов резьб. Закрепление лерок в головке при помощи винта.

Наименование	Величина	Арт.-№
Головка для лерок	D 65 мм	731200
Головка для лерок	G 1¼	731250
Головка для лерок	D 105 мм	541401

Прокладочное кольцо

Прокладочные кольца для различных наружных диаметров резьбонарезных лерок.

Наименование	Величина	d _i мм	Арт.-№
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 731200	M 6–9	20/25	731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
без прокладочного кольца	M 27–30 (Pg 21–29)	65	521080
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 541401	D 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	D 75/105	75	541406
	D 90/105 (Pg 36)	90	541410
без прокладочного кольца	Pg 42–48	105	521140

Направляющая втулка

Направляющие втулки для легкого центрированного надреза.

Наименование	Величина	Арт.-№
Направляющая втулка для 731200	D 6	731301
	D 8	731302
	D 10	731303
	D 12	731304
	D 14	731305
	D 16	731306
	D 18	731307
	D 20	731308
	D 22	731309
	D 24	731310
	D 27	731311
	D 30	731312
	D 12,8 (Pg 7)	731320
	D 15,5 (Pg 9)	731321
	D 18,9 (Pg 11)	731322
	D 20,7 (Pg 13,5)	731323
	D 22,8 (Pg 16)	731324
	D 28,6 (Pg 21)	731325
	D 37,3 (Pg 29)	731326
Направляющая втулка для 541401	D 28,6 (Pg 21)	541413
	D 37,3 (Pg 29)	541414
	D 47,3 (Pg 36)	541415
	D 54,3 (Pg 42)	541416



Продукция немецкого производства

Надежный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли, промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная резьба	($1/16$) $1/8$ –2", 16–63 мм
Болтовая резьба	(6) 10–60 мм, $1/4$ –2"

Трубная резьба с REMS 4" Автоматической нарезной головкой	2 $1/2$ –4"
---	-------------

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства для накатки желобков REMS	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
---	-------------------------------

REMS Торнадо – станок особого класса!
Автоматический зажимной патрон. Универсальная автоматическая резьбонарезная головка.
Автоматическое охлаждение и смазка.

Принцип работы

Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Торнадо 2000 в полном комплекте весит всего 50 кг. Большой поддон для стружки, регулируемая по высоте подставка для заготовок.

2 варианта конструкции:

- Переносной вариант на трёх ножках, со съёмной большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант Т со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для работы на верстаке.

Стойка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый, например, нарежет резьбу R 2" за 15 секунд. Не требующий технического обслуживания редуктор, работающий в закрытой масляной ванне.

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 1/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ех фазный двигатель с переключением полярности 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Автоматический зажимной патрон

2 автоматических быстрозажимных патрона с центрирующими кулачками для надёжного, быстрого крепления/ снятия заготовок. Никакого проскальзывания трубы.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надёжные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надёжной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка

Для трубной резьбы 2½–4" (страница 41).

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ¾–2" (Страница 48).

REMS Устройство для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической подачей для накатки желобков на трубах и системах трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8" (12") (страница 52).



Передвижная подставка
(Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Торнадо. Станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 10–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, 2 автоматических зажимных патрона, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающейся после нарезания заданной конической резьбы, гребенок для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Переносной вариант на трёх ножках, со снимающейся большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант Т со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для размещения на верстаке, стойке или передвижной тележке с подставкой для труб.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
2000	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 1/мин. Переносной вариант на трёх ножках.	340200
2010	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340201
2020	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340202
2000 Т	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 1/мин. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340206
2010 Т	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340207
2020 Т	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340208

Другие конструкции на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка (Иллюстрация, страница 35)	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Резьбонарезные плашки страница 40.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16–2" также и в качестве сменной головки вместо сменных резьбонарезных гребенок	341000
REMS 4" автоматическая резьбонарезная головка для трубной резьбы вместо 2½–4", страница 41.	
REMS режущий диск St 1/8–4", s 8	341614
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Устройство для накатки желобков страница 52.	347000



Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/8–2", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба (6) 8–60 мм, 1/4–2"

Трубная резьба с REMS 4" Автоматической нарезной головкой. 2 1/2–4"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков DN 25–200 (300) 1–8" (12")

REMS Магнум – компактный до 2".

Принцип работы

Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 L-T весит всего 57 кг. Большой поддон для стружки, полка для заготовок.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 1/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 1/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка

Для трубной резьбы 2½–4" (страница 41).

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ¾–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8" (12") (страница 52).



Подставка
(Поставляется отдельно)



Передвижная тележка
(Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16)½–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6)8–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающаяся после нарезания заданной конической резьбы, с резьбонарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
2000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 об./мин.	340226
2010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340227
2020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340228
2000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700Вт. 53 об./мин.	340220
2010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340221
2020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340222

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Резьбонарезные плашки страница 40.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16–2" также и в качестве сменной головки без сменных резьбонарезных гребенок	341000
REMS 4" автоматическая нарезная головка для трубной резьбы 2½–4", страница 41.	
REMS режущий диск St ½–4", s 8	341614
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Оборудование для накатки желобков, страница 52.	347000



Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/2–3", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба (6) 20–60 мм, 1/2–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства
REMS для накатки желобков DN 25–200 (300)
1–8" (12")

REMS Магнум – супермашина до 3".
превосходная ровная и чистая резьба до 3"
благодаря 5-ти гребенкам.

Принцип работы

Неподвижный инструмент – вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 3000 L-T весит всего 79 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 1/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2 1/2–3" для всех видов резьбы, в том числе длинной конической резьбы. 5 гребенок головки 2 1/2–3" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для 2 1/2–3" и для 1/4–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–3" (4") или с ручным REMS Ниппельспанером ¾–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8" (12") (страница 52).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–3", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" и/или 2½–3", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматическая открывающаяся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубoreза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№
3000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380303 380309
3010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380304 380310
3020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380305 380311
3000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380306 380312
3010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380307 380313
3020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380308 380314

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



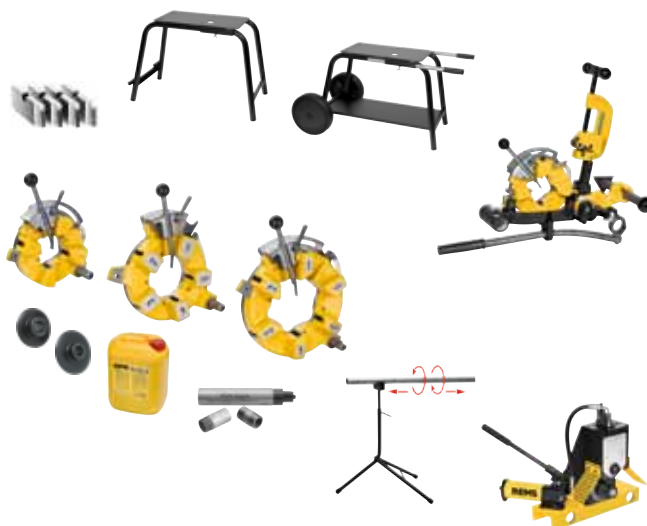
Подставка (Поставляется отдельно)



Передвижная тележка (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Резьбонарезные плашки, страница 40.	
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубoreзом, трубным гратоснимателем	340100
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–3" без плашек	381050
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000
REMS режущий диск St ½–4", s 8	341614
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 52.	347000



Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/2–4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба (6) 20–60 мм, 1/2–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства
REMS для накатки желобков DN 25–200 (300)
1–8" (12")

REMS Магнум – супермашина до 4".
превосходная ровная и чистая резьба до 4"
благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы

Неподвижный инструмент – вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 1/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2 1/2–4" для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки 2 1/2–4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для 2 1/2–4" и для 1/4–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным REMS Ниппельспанером ¾–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8" (12") (страница 52).

Комплект поставки

REMS Магnum. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 2½–4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубобореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин.		
	Оснащение R ½–2	380447	
	Оснащение R 2½–4	380441	
	Оснащение R ½–4	380444	
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R ½–2	380448	
	Оснащение R 2½–4	380442	
	Оснащение R ½–4	380445	
4020 L-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380443	
	Оснащение R ½–4	380446	
4000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин.		
	Оснащение R 2½–4	380426	
	Оснащение R ½–4	380429	
4010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380427	
	Оснащение R ½–4	380430	
4020 T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.		
	Оснащение R 2½–4	380428	
	Оснащение R ½–4	380431	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Резьбонарезные плашки, страница 40.	
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубоборезом, трубным гратоснимателем	340100
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000
REMS режущий диск St 1/8–4", s 8	341614
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель	страница 48.
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 52.	347000



Подставка
(Поставляется
отдельно)



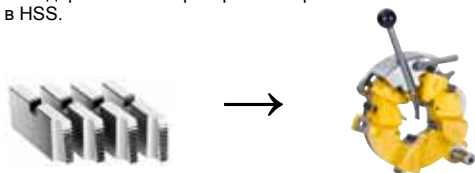
Передвижная тележка
(Поставляется
отдельно).



REMS Резьбонарезные плашки

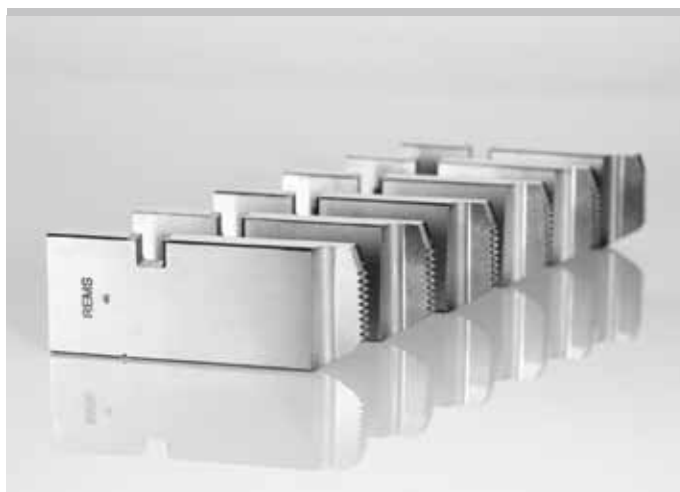
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокопрочных материалов 50% дороже. Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.

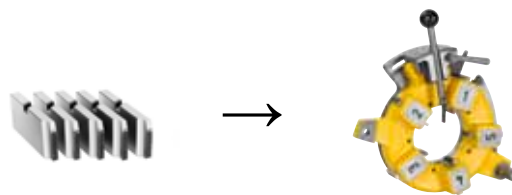


Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 1/16–2"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS	341419
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 × 1,5	341493
	M 20 × 1,5	341494
	M 25 × 1,5	341495
	M 32 × 1,5	341496
	M 40 × 1,5	341497
	M 50 × 1,5	341498
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS	341482
	UNC 3/4–10 HSS	341483
	UNC 7/8–9 HSS	341484
	UNC 1–8 HSS	341485
UNC 1 1/8–7	341486	
UNC 1 1/4–7 HSS	341487	
UNC 1 3/8–6	341488	
UNC 1 1/2–6 HSS	341489	
UNC 1 3/4–5	341490	
UNC 2–4,5	341491	

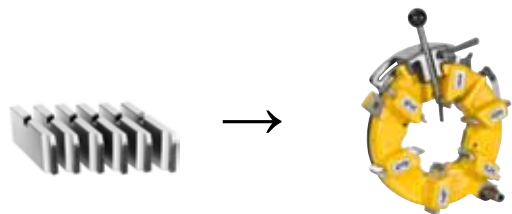


Продукция немецкого производства



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2 1/2–3"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS	381431
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS	381432
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS	381433



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2 1/2–4"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS	381405
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS	381410
Трубная коническая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS	381415

REMS 4" автоматическая резьбо-нарезная головка

Устройство для нарезания резьбы

Надёжное, компактное устройство для нарезания конической трубной резьбы и изготовления ниппелей.

Трубная резьба 2½–4"

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка – суперрезьба до 4" благодаря 5 режущим плашкам и бесступенчатой автоматически открывающейся головке. Быстрый обратный ход.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактный модуль из резьбонарезной головки, зажимного патрона и редуктора, не требующего технического обслуживания. Легко транспортировать.

Техника и принцип работы

- Надёжное крепление, никакого проскальзывания трубы
- Лёгкий надрез трубы, за счет рычага подачи и зубчатой передаче
- 5 гребенок для всего рабочего диапазона способствуют оптимальному распределению режущего усилия по трубе, для круглой чистой резьбы
- Открывающаяся в процессе резания коническая бесступенчатая головка способствует высокой скорости реза при незначительных усилиях, гарантирует безупречную резьбу и щадящий режим для гребенок и станка.
- Автоматическое открытие нарезной головки по завершению нарезания резьбы.
- Сразу после завершения резания головка готова к эксплуатации, быстрый обратный ход.
- Подключения к автоматическому охлаждению и смазке

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Привод

REMS Магnum, REMS Торнадо, REMS Амиго 2 и резьбонарезное оборудование других производителей. быстрая простая установка. Стабильный приводной вал надежного крепления и оптимальной силовой передачи.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер 2½–4" и REMS Ниппельфикс (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка. Устройство для нарезания трубной резьбы 2½–4". Резьбонарезная головка автоматически открывается и закрывается, быстрый обратный ход. Редуктор с приводным валом, не требует технического обслуживания. Подключение к устройству со смазочно-охлаждающей жидкостью. Поддон для стружки. Гребенки на выбор для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½", 3", 4", правой или конической резьбы NPT 2½", 3", 4", правой.

Наименование	Оснастка	Арт.-№
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магnum, REMS Торнадо и др.	R 2½, 3, 4	370010
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магnum, REMS Торнадо и др.	NPT 2½, 3, 4	370011
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Амиго 2	R 2½, 3, 4	370012



Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№
Резьбонарезные плашки Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½	371109
	R 3	371113
	R 4	371117
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS	371134
	NPT 3 HSS	371138
	NPT 4 HSS	371142

Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокоскоростных материалов на 50% дороже.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.

Ниппельфикс 2½–4" страница 48.



Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообработки, монтажных работ

Болтовая резьба	6–72 мм 1/4–2 3/4"
Трубная резьба	1/16–2 1/2", 16–63 мм
Класс точности по DIN 13	„средний“ (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 мм неограничена ≤ D 72 мм ≤ 200 мм
Фаска	диапазон 7–78 мм мин. диаметр ≥ 7 мм наибольшая фаска 7 мм угол скоса кромки 45°
Снятие стружки	диапазон 7–78 мм диаметр ≥ 7 мм диаметр ≤ 63 мм

Виды резьбы, страница 44.



Продукция немецкого производства

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод

Прочная планетарная передача с полым солнечным колесом для долгой работы. Надёжный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 1/мин.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор зажим вручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль (рабочее давление 6 бар.).

Специальные зажимные кулачки

Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка

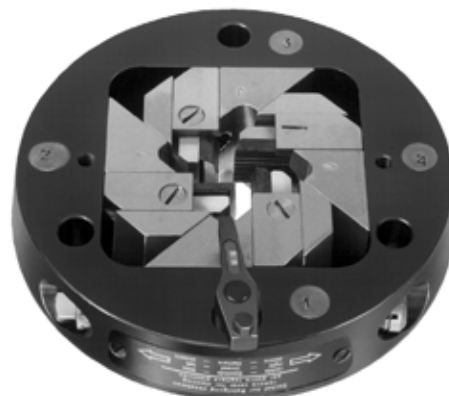
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.



Примеры резьбы



Дополнительные материалы для нарезания резьбы REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками 1/16–1/4" или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс 1/2–2 1/2" или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер 3/4–2" (страница 48).

Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки М 24–27 HSS и М 30–33 HSS с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Привод - REMS Unimat 75 с пневмогидравлическими тисками для создания высокого давления зажима.



Комплект поставки

REMS Унимат 75. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм, 1/4–2 3/4", трубной резьбы 1/16–2 1/2", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 1/мин. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего рабочего диапазона. На выбор зажим ручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 75	ручные тиски	750003
REMS Унимат 75	пневмогидравлические тиски	750004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка. Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок:	
R для трубной конической резьбы, правой	751040
R-L для трубной конической резьбы, левой	751050
G для трубной цилиндрической резьбы, правой	751060
G-L для трубной цилиндрической резьбы, левая	751070
M для метрической резьбы, правой	751080
M-L для метрической резьбы, левой	751090
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
Плашки для снятия фаски и широкой стружки на заказ.	





Продукция немецкого производства



Продукция немецкого производства

Гребенки с держателями (резьбонарезной набор)

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–3/8	759250	
	R 1/4–3/8	759251	
	R 1/2–3/4	759252	
	R 1–2	759253	
	R 2 1/2	759254	
Трубная цилиндрическая резьба, правая EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255	
	G 1/4–3/8	759256	
	G 1/2–3/4 HSS	759257	
	G 1–2 HSS	759258	
	G 2 1/2	759259	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360	
	NPT 1/4–3/8	759361	
	NPT 1/2–3/4 HSS	759362	
	NPT 1–2 HSS	759363	
	NPT 2 1/2 HSS	759364	
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365	
	NPSM 1/4–3/8	759366	
	NPSM 1/2–3/4 HSS	759367	
	NPSM 1–2	759368	
	NPSM 2 1/2	759369	
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7	759260	
	Pg 9–16	759261	
	Pg 21–48	759262	
Резьба для монтажа электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263	
	M 25–32 × 1,5	759264	
	M 40–50 × 1,5	759265	
	M 63 × 1,5	759330	
Резьба для стальной рифленой арматуры	M 24–27 HSS	759276	
	M 30–33 HSS	759277	
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270	
	M 8	759271	
	M 10	759272	
	M 12	759273	
	M 14–16	759274	
	M 18–22	759275	
	M 24–27	759276	
	M 30–33	759277	
	M 36–39	759278	
	M 42–45	759279	
	M 48–52	759280	
	M 56–60	759281	
	M 64–72	759282	
	Болтовая резьба UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	759370
		UNC 5/16–18	759371
		UNC 3/8–16	759372
UNC 7/16–14		759373	
UNC 1/2–13		759374	
UNC 9/16–12		759375	
UNC 5/8–11		759376	
UNC 3/4–10		759377	
UNC 7/8–9 HSS		759378	
UNC 1–8 HSS		759379	
UNC 1 1/8–7		759380	
UNC 1 1/2–6		759381	
UNC 1 3/4–5		759382	
UNC 2–2 1/4–4,5		759383	
UNC 2 1/2–2 3/4–4		759384	

Резьбонарезные наборы для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. Резьбонарезной набор с HSS-гребенками для обработки более твердых материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.

Гребенки

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкой нарезания чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм².

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–3/8	751501	
	R 1/4–3/8	751502	
	R 1/2–3/4	751503	
	R 1–2 1/2	751504	
Трубная цилиндрическая резьба, правая EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505	
	G 1/4–3/8	751506	
	G 1/2–3/4 HSS	751507	
	G 1–2 1/2 HSS	751508	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544	
	NPT 1/4–3/8	751545	
	NPT 1/2–3/4 HSS	751546	
	NPT 1–2 HSS	751547	
	NPT 2 1/2 HSS	751548	
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549	
	NPSM 1/4–3/8	751550	
	NPSM 1/2–3/4 HSS	751551	
	NPSM 1–2	751552	
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	751509	
	Pg 9–16	751510	
	Pg 21–48	751511	
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518	
	Резьба для стальной рифленой арматуры	M 24–27 HSS M 30–33 HSS	751522 751523
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516	
	M 8	751517	
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518	
	M 12	751519	
	M 14–16	751520	
	M 18–22	751521	
	M 24–27	751522	
	M 30–33	751523	
	M 36–39	751524	
	M 42–45	751525	
	M 48–52	751526	
	M 56–60	751527	
	M 64–72	751528	
	Болтовая резьба UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	751557
		UNC 5/16–18	751558
		UNC 3/8–16	751559
UNC 7/16–14		751560	
UNC 1/2–13		751561	
UNC 9/16–12		751562	
UNC 5/8–11		751563	
UNC 3/4–10		751564	
UNC 7/8–9 HSS		751565	
UNC 1–8 HSS		751566	
UNC 1 1/8–7		751567	
UNC 1 1/2–6		751568	
UNC 1 3/4–5		751569	
UNC 2–2 1/4–4,5	751570		
UNC 2 1/2–2 3/4–4	751571		

Резьбонарезные наборы для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. HSS-гребенки для обработки высокопрочных материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только в HSS*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь

Таблица: виды резьбы

Трубная коническая резьба

Whitworth трубная резьба ISO 7-1, DIN 2999, BSPT Наружная коническая резьба 1:16 Угол профиля 55°			Стандарт Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Наружная коническая резьба 1:16 Угол профиля 60°		
Величина резьбы R BSPT	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм	Величина резьбы NPT	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28	1/16	7,938	27
1/8	9,728	28	1/8	10,287	27
1/4	13,157	19	1/4	13,716	18
3/8	16,662	19	3/8	17,145	18
1/2	20,955	14	1/2	21,336	14
3/4	26,441	14	3/4	26,670	14
1	33,249	11	1	33,401	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	47,803	11	1 1/2	48,260	11,5
2	59,614	11	2	60,325	11,5
2 1/2	75,184	11	2 1/2	73,025	8
3	87,884	11	3	88,900	8
4	113,030	11	3 1/2	101,600	8
			4	114,300	8

Трубная цилиндрическая резьба

Whitworth трубная резьба ISO 228-1, DIN 259, BSPP Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 55°			Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы G BSPP	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм	Величина резьбы NPSM	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28	1/8	10,083	27
1/8	9,728	28	1/4	13,360	18
1/4	13,157	19	3/8	16,815	18
3/8	16,662	19	1/2	20,904	14
1/2	20,955	14	3/4	26,264	14
3/4	26,441	14	1	32,842	11,5
1	33,249	11	1 1/4	41,605	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/2	47,676	11,5
1 1/2	47,803	11	2	59,715	11,5
2	59,614	11	2 1/2	72,161	8
2 1/2	75,184	11	3	88,062	8
3	87,884	11	3 1/2	100,787	8
3 1/2	100,330	11	4	113,436	8
4	113,030	11			

Метрическая винтовая резьба

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261, DIN 13 Наружная резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы M	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Американская и английская винтовая резьба

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Наружная резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы UNC	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (устар.): Наружная резьба Угол профиля 55°		
Величина резьбы BSW	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Резьба для электроизоляционных труб

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40 430 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 80°		
Величина резьбы Pg	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы M	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.

Трубная резьба		¼–4"
Длина резьбы		≤ 120 мм
Фаска	диапазон	7–115 мм
	мин. диаметр	≥ 7 мм
	наибольшая фаска	7 мм
	угол скоса кромки	45°

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4".
Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

Привод

Надежная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор. Специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 оборотов в минуту.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор зажим вручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль (рабочее давление 6 бар.)

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкой нарезания чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/mm². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/mm². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

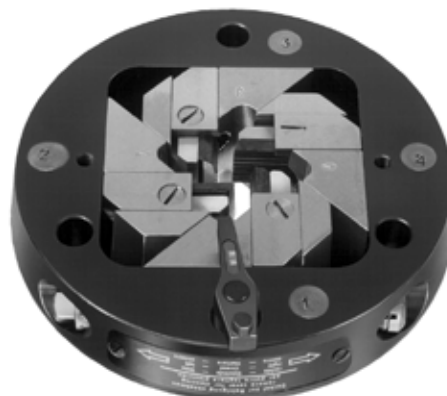
Удобно использовать с автоматическим внутрязажимным REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным внутрязажимным REMS Ниппельспанер ¾–2" (страница 48).



Продукция немецкого производства



Примеры резьбы





Комплект поставки

REMS Унимат 77. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы 1/4–4". Станок на подставке. 3-х фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 1/мин. Самоцентрирующиеся универсальные тиски с зажимными кулачками 1–4". На выбор зажим вручную или педальным пневмогидравлическим механизмом. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 77	ручные тиски	770003
REMS Унимат 77	пневмогидравлические тиски	770004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Гребенки и держатели (резьбонарезной набор)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS	771170
	G 1–2 HSS	771180
	G 2 1/2–4 HSS	771190
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4	771220
	NPT 1–2	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS	771240
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



Гребенки

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS	751507
	G 1–4 HSS	771186
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS	751546
	NPT 1–2 HSS	751547
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS	751551
	NPSM 1–2	751552
Трубная цилиндрическая резьба, левая	NPSM 2 1/2–4	771296



Резьбонарезной набор для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. Резьбонарезной набор с HSS-гребенками для обработки высокопрочных материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезной набор для левой резьбы на 50% дороже.

Наименование	Арт.-№
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка , Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок	
R для трубной конической резьбы, правой	751040
R-L для трубной конической резьбы, левой	751050
G для трубной цилиндрической резьбы, правой	751060
G-L для трубной цилиндрической резьбы, левой	751070
Гребенки 1/4–3/8" (Комплект)	773060

Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.

Ниппельный держатель страница 48.



REMS Ниппельспанер

Для универсального применения
на всех станках и клуппах

Ручной цанговый ниппельный держатель для коротких отрезков труб. Универсально применим.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины $\frac{3}{8}-2''$

REMS Ниппельспанер – Сделайте ниппель (бочонок) сами. Любой длины. Везде.

Для универсального применения на резьбонарезных станках и клуппах всех типов. Для инструмента с открывающимися и неоткрывающимися резьбонарезными головками. Полезная принадлежность для REMS Амиго Е, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Ева и др.

Идеальный инструмент для обработки остатков труб. Экономит время и деньги.

Зажим и центрирование отрезков труб за счет расширения специально закаленных стальных пружинных сегментов.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ниппельспанер. Внутренний ручной зажим для коротких кусков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№
REMS Ниппельспанер	$\frac{3}{8}''$	110000
	$\frac{1}{2}''$	110100
	$\frac{3}{4}''$	110200
	1''	110300
	1 $\frac{1}{4}''$	110400
	1 $\frac{1}{2}''$	110500
	2''	110600



REMS Ниппельфикс

Для резьбонарезных инструментов
с открывающейся резьбонарезной головкой

Автоматический зажим для коротких остатков труб.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины $\frac{1}{2}-4''$

REMS Ниппельфикс – Сделайте ниппель (бочонок) сами до 4''.

Любой длины. Везде. Автоматический
внутренний зажим. Быстро и просто.

Для резьбонарезных станков с открывающимися резьбонарезными головками: для токарных резьбонарезных станков, станков с вращающейся резьбонарезной головкой и устройств для нарезания резьбы.

Идеальный инструмент для обработки остатков трубы. Экономит время и деньги.

Автоматический быстрый зажим и центрирование отрезка трубы. Без инструмента. Автоматический разжим после изготовления ниппеля. Возможно производство ниппелей, не вынимая ниппельфикса из тисков.

Внутренний зажим, поэтому на заготовке не нужна резьба для зажима.

Специальные закаленные шлифованные зажимные элементы для быстрого и надежного зажима.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ниппельфикс. Автоматический внутризажимной ниппельный держатель для коротких отрезков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№
REMS Ниппельфикс	$\frac{1}{2}''$	111000
	$\frac{3}{4}''$	111100
	1''	111200
	1 $\frac{1}{4}''$	111300
	1 $\frac{1}{2}''$	111400
	2''	111500
	2 $\frac{1}{2}''$	111700
	3''	111800
	4''	111900



REMS Специаль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, пластмассы.

При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! В Австрии, Чехии, Германии, Дании не допускается использовать для водопроводов питьевой воды.

REMS Специаль – Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел, смывается водой. С особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Смывается водой, подтверждено экспертизой. Также используется для пиления металлов. Смывается водой. Прошел экспертизу. Идеально подходит для использования в качестве смазывающе охлаждающей жидкости для резки металлов. Спрей REMS Специаль без фторхлоруглеродорода, безопасен для озонового слоя. Пульверизатор REMS Специаль без горячего. с возможностью дозаправки.

Комплект поставки

REMS Специаль. Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№
REMS Специаль	5-л-Канистра	140100
	10-л-Канистра	140101
	50-л-Бочка	140103
	600 мл Спрей	140105
	500 мл Пульверизатор	140106



Продукция немецкого производства

REMS Санитоль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для универсального использования. Для всех материалов.

REMS Санитоль – без минеральных масел. Полностью растворяется в воде. Особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Полностью растворяется в воде. Проверено DVGW, ÖVGW, SVGW.

Вязкость при -10°C : 219 mPa s (cP). Текучесть (качается насосом) до -28°C .

Удобна в применении, для контроля промывки окрашена в красный цвет. Великолепная антикоррозийная защита.

Разработана специально для трубопроводов питьевой воды, великолепно подходит и для нарезки обычной резьбы. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Также великолепно подходит в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости при пилении металлов.

REMS Санитоль-спрей не содержит веществ фреонового ряда, не разрушает озоновый слой.

REMS Санитоль, пульверизатор без газа, заправляется.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Санитоль. Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды и для универсального применения.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№
REMS Санитоль	5-л-Канистра	140110
	50-л-Бочка	140113
	600 мл Спрей	140115
	500 мл Пульверизатор	140116



W 1.303



7808-649



DW-0201AS2032



Накатка желобков



**Устройство для накатки
желобков**

52



**Устройство для накатки
желобков станок**

53

REMS устройство для накатки желобков

Устройство для накатки желобков

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 мм

Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы

REMS устройство для накатки желобков – компактное – универсальное.

Конструкция

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 комплекта накатывающих роликов (ролик/контрролик) для всего рабочего диапазона DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Желобкокатанной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Желобкокатанной ролик INOX (опорный ролик, обратный ролик) для труб из нержавеющей стали 2–6". Желобкокатанной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Привод

Только один тип устройства для накатки желобков для REMS Магnum и REMS Торнадо. Легкая, простая установка. Трёхгранная цапфа привода для надёжного зажима и оптимальной передачи усилия. На заказ поставляются также устройства для накатки желобков для резьбонарезных станков других производителей по соответствующим размерам: расстоянию между направляющими поручнями, диаметру направляющих поручней, высоте посадки оси шпинделя.

Стойка для заготовок

Регулируемая по высоте стойка REMS Геркулес и REMS Геркулес Y (страница 85).



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS устройство для накатки желобков. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контрролик) 2–6". Для REMS Магnum, REMS Торнадо или для резьбонарезных станков других производителей.

Наименование	Подходят к	Арт.-№
REMS устройство для накатки желобков	REMS Магnum REMS Торнадо	347000
устройство для накатки желобков R 300	Ridgid Модель 300	347001
устройство для накатки желобков R 535	Ridgid Модель 535	347002
устройство для накатки желобков N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
устройство для накатки желобков Дельта 4	Rex Delta 4"	347004

Устройства для накатки желобков других производителей на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Накатывающие ролики 1–1½" (Комплект)	347030
Накатывающие ролики INOX 1–1½" (Комплект)	347053
Накатывающие ролики 2–6" (Комплект)	347035
Накатывающие ролики INOX 2–6" (Комплект)	347046
Накатывающие ролики 8–12" (Комплект)	347040
Накатывающие ролики INOX 8–12" (Комплект)	347047
Накатывающие ролики Cu 54–159 (Комплект)	347034
REMS Геркулес опора для заготовок до 4" на надёжной треноге с защитными колпачками, стр. 85.	120100
REMS Геркулес Y опора для заготовок до 4" с зажимом для верстака, страница 85.	120130



Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 мм

Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы
Трубная резьба 1/16–2", 16–63 мм, Болтовая резьба 6–60 мм, 6–60 мм, 1/4–2", комплект для переоснастки.

REMS Магнум RG – компактный до 12".

Конструкция

Компактная, соответствующее стройплощадкам. Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 RG-T весит всего 68 кг. Полка для заготовок. Подставка или передвижная тележка с полкой для заготовок, как принадлежности.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне. 3 мощных двигателя на выбор (смотрите REMS Магнум страница 34). Педаль включения с защитой и аварийным выключателем, двухступенчатая.

Устройство для накатки желобков

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 комплекта накатывающих роликов (ролик/контрролик) для всего рабочего диапазона DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Желобконакатной ролик INOX (опорный ролик, обратный ролик) для труб из нержавеющей стали 2–6". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Комплект переоснастки для нарезания резьбы

Полный комплект инструмента 1/4–2" с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, гребенками для трубной конической резьбы ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 и R 1–2 правой, труборезом, гратоснимателем, рычагом подачи, насосом для автоматического охлаждения и смазки, масляная ванна, поддон для стружки устройство для автоматической смазки.

Передвижная тележка

Регулируемая по высоте подставка REMS Геркулес и REMS Геркулес Y (стр. 85).

Комплект поставки

REMS Магнум RG. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с аварийным выключателем и защитой, надежный быстрозажимной ударный патрон, задний центрирующий патрон. Три двигателя на выбор. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контрролик) 2–6". Для верстака, подставки и передвижной тележке с полкой для заготовок.

Наименование	Исполнение	Арт.-№
2000 RG-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 1/мин.	340230
2010 RG-T	Конденсаторный двигатель с переключением полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340231
2020 RG-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340232

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка (Иллюстрация, страница 35)	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 52.	
ПереОснастка Магнума RG-T в L-T для нарезания резьбы	340110



Продукция немецкого производства



Передвижная тележка (оснастка) Заказывать отдельно.





Пилы

	Электрическая универсальная сабельная пила	58
	Электрическая сабельная пила	60
	Пневматическая сабельная пила для труб	62
	Аккумуляторная универсальная сабельная пила	63
	Пильные полотна для сабельной пилы	64
	Трубная дисковая пила	66
	Универсальная дисковая пила	67



Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Четко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется бугель для увеличения силы подачи полотна.

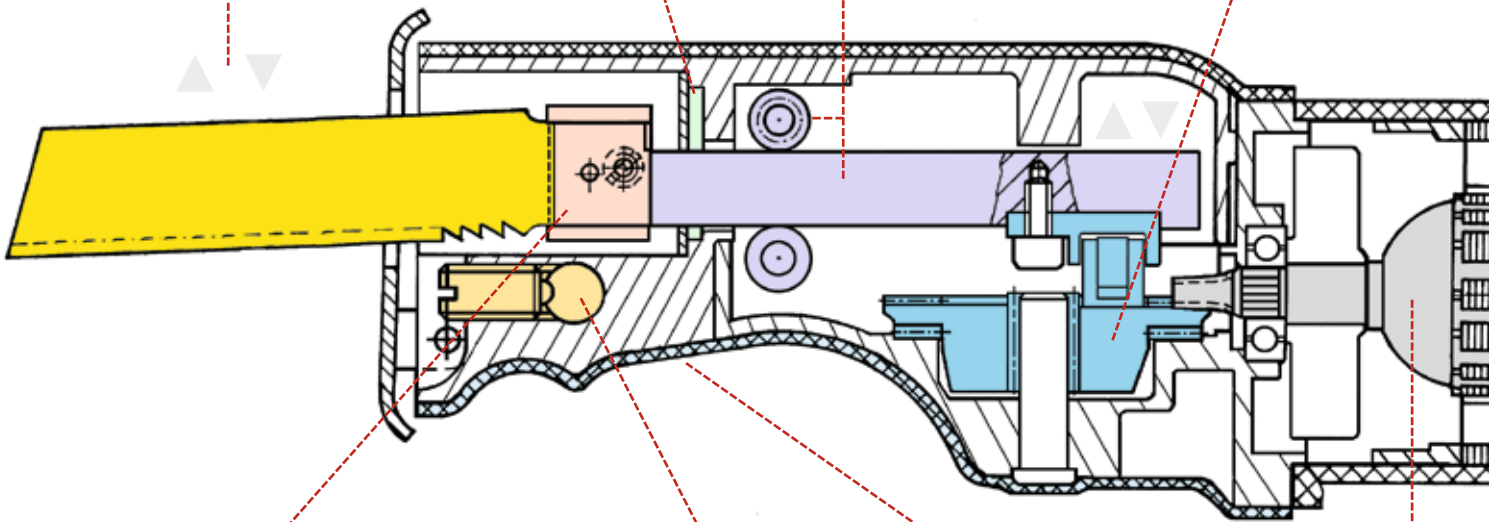


Стабильный, прямоугольный ходовой маятник Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обеих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без сколов реза даже при жесткой эксплуатации с многократно усиленным давлением на пыльное полотно, например, при использовании бугеля. Для сверхдолгого срока службы.

Специальная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли.



Обновленный, суперпрочный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляционный привод для одновременного орбитального хода маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.



Универсальное крепление полотен Крепление всех видов полотен с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.



Оригинальный бушель Сила пиления возрастает на 400 %, для быстрого зажима трубы и легкого распила.

V/bar
Приводной двигатель 230 В, 110 В, 48 В, 18 В, 6 бар

Эргономичный обхват для руки спереди, передняя часть корпуса из нескользящего материала для энергичной подачи полотна и при пилении вручную.

VE

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 1/мин, (REMS Акку-Кат от 0 до 1700 1/мин).

n ideal

Идеальная частота хода

Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен.

Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2200 1/мин, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходом, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.



Бугель

Для зажима отрезков труб. Оригинальный бугель с 5-ти кратным усилением нажима (эффект рычага) для легкого, быстрого, пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек.

SR

Регулирование скорости

Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющей стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 1/мин плавно выставляется с помощью регулировочного кольца. Используемая для управления тахоэлектроника поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, РТС- сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочная защита редуктора и двигателя.

кг

Вес

Высокая производительность пилы при незначительном весе. Инновационная техника с превосходным согласованием всех конструктивных элементов. Легкое пиления без напряжения и усталости, элементарное обращение с инструментом.

Вт

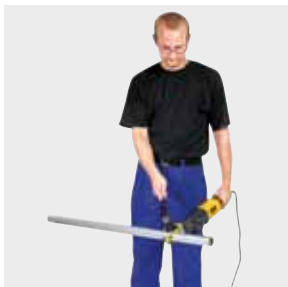
Производительность

Указываемая мощность является потребляемой мощностью. Приводные двигатели сабельных пил REMS имеют, благодаря великолепной технике и высокому качеству, очень высокой КПД прим. 65%. Поэтому пользователи имеют возможность использовать высокую производительность сабельных пил, особенно если речь идет о труднообрабатываемых материалах, например, стальных труб. Однако высокой производительности можно добиться работая лишь с соответствующей оснасткой, например, с запатентованным держателем REMS.

V/бар

Приводные двигатели

В зависимости от модели универсальные двигатели рассчитаны на сетевое напряжение 230 В, 110 В, 48 В, есть также аккумуляторные двигатели 18 В и пневматические двигатели для рабочего давления 6 бар. Все приводные двигатели сверхнадежные, соответствуют высоким стандартам качества и высоким требованиям и располагают большими резервами мощности, рассчитаны для длительного срока эксплуатации.



Высокопроизводительный, суперудобный электроинструмент для универсального пиления на весу. Всего 2,4 кг. Идеально подходит для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы $D \leq 6''$, 160 мм

Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, паллеты ≤ 250 мм

Пиление пластиковых труб $D \leq 1600$ мм

REMS пильные полотна, также для других производителей, страница 65.

REMS Пантера ANC VE – супер простая, лёгкая и удобная. Весит 2,4 кг. Длина 32 см.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многогранное применение и высокая производительность, особенно при пилении металла. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Длина всего 32 см. Очень легкая, всего 2,4 кг. Эргономичный хват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 500 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обеих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без сколов реза даже при жесткой эксплуатации. Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC

Обновлённый, супернадёжный, защищённый от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 1/мин.

Агрессивный орбитальный ход полотна пилы

Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое, подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза, спокойного реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (страница 65).

Комплект поставки

REMS Пантера ANC VE. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6'', 250 мм, приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм. В картонной коробке.

	Арт.-№
	560025

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

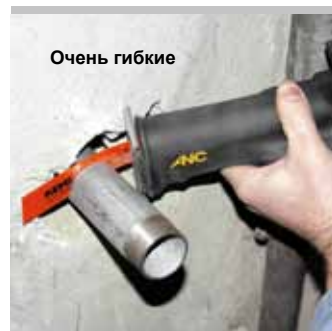
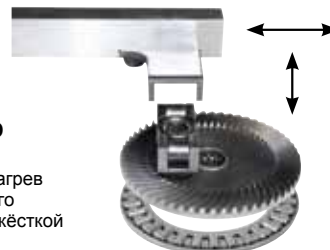
Наименование	Арт.-№
REMS пильные полотна страница 65.	
Сумка с ремнями	574436



ANC

Новый редуктор

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жесткой эксплуатации



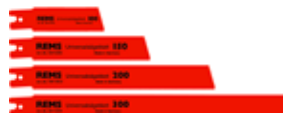
Очень гибкие



Продукция немецкого производства



2,4 кг	500 Вт	230 В	VE
ANC			



Высокопроизводительный, суперудобный электроинструмент для универсального пиления на весу. Весит всего 3 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы $D \leq 6''$, 160 мм

Различные металлические профили, древесина с гвоздями, поддоны ≤ 250 мм

Резка пластиковых труб $D \leq 1600$ мм

REMS пильные полотна, также для других производителей, страница 65.

REMS Кат ANC VE – пилит всё и везде. Удобная, многофункциональная и мощная.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многогранное применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3 кг. Эргономичный хват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без сколов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC

Обновлённый, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 1/мин.

Агрессивный орбитальный ход

Агрессивный орбитальный ход за счет вертикального рубящего движения полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое, подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (страница 65).

Комплект поставки

REMS Кат ANC VE. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6", 250 мм, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм.

	Арт.-№
REMS Cat ANC VE. В картонной коробке.	560030
REMS Cat ANC VE Set. В прочном стальном чемодане.	560040

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

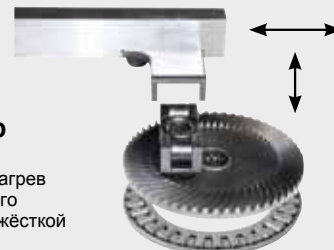
Наименование	Арт.-№
REMS пильные полотна страница 65.	
Стальной ящик	566051



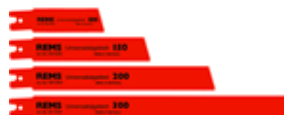
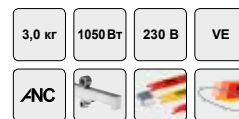
ANC

Новый редуктор

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жесткой эксплуатации



Продукция немецкого производства



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент с запатентованным направляющим держателем для лёгкого пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Всего 3,0 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы	D ≤ 6", 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, поддон	≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм

Для трудно обрабатываемых материалов, например, нержавеющей стальных труб, жестких чугунных труб, REMS Тигр ANC SR с электронным регулированием частоты хода.

REMS пильные полотна для других производителей, страница 64–65.

REMS Тигр – пила монтажника.

Пилит без труда, молниеносно, под прямым углом.

Бугель

Для монтажа и демонтажа. Оригинальный направляющий держатель с 5-ти кратным усилением нажима (эффект рычага) для легкого, быстрого, пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек.

Пиление под прямым углом

Перпендикулярный распил благодаря запатентованному направляющему держателю и специальным пильным полотнам REMS - необходимое условие для технически правильной дальнейшей обработки и монтажа трубы.

Специальное пильное полотно REMS

Необходимо для резки под прямым углом и быстрого демонтажа стальных труб. Особенно толстые, гибкие и надёжные. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Обычные полотна с одним хвостовиком не выдерживают высокое давление подачи при пилении с держателем, они ломаются в месте зажима. Крупный волнистый шаг зубьев для быстрого распила. Высокая надежность и долгий срок службы (страница 64).

Универсальное пильное полотно REMS

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое, подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза, спокойного реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (страница 65).

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках, Вытянутая форма. Очень легкая, всего 3,0 кг. Применима везде. Эргономичный захват для руки, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт или 1400 Вт (REMS Тигр ANC SR). Толчковый выключатель. Привод с фиксированно предустановленной, идеальной частотой хода, варио-электроникой или, на выбор, частоты хода за счет колесика на корпусе пилы (Speed Regulation). Защита от перегрузок (REMS Тигр ANC) защищает двигатель, редуктор и пильное полотно. Используемая для управления тахоэлектроника (REMS Тигр ANC SR) поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, РТС-сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочная защита редуктора и двигателя.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без сколов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC

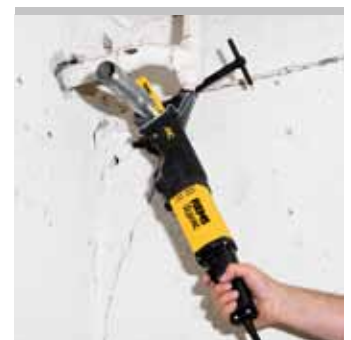
Обновлённый, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Агрессивный орбитальный ход полотна пилы

Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великоколепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на



Продукция немецкого производства



REMS Тигр ANC/VE/SR

Электрическая сабельная пила

игльчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется передающий усилие держатель.

Идеальное количество оборотов (REMS Тигр ANC)

Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен. Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2200 1/мин, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходом, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

Варио-электроника (REMS Тигр ANC VE)

Электронное бесступенчатое регулирование частоты оборотов для уверенного надпиливания и для выбора соответствующей материалу частоты оборотов. Частота оборотов может бесступенчато изменяться согласно руководству по применению от 0 до 2200 1/мин.

Регулирование скорости (REMS тигр ANC SR)

Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющей стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 1/мин плавно выставляется с помощью регулировочного кольца.



Везде,
Без тисков!



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Тигр ANC Сет. Электрическая сабельная пила для труб для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с прямой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игльчатыми подшипниками(ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Установленная частота хода. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

Арт.-№
560020

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Комплект поставки

REMS Тигр ANC VE Сет. Электрическая сабельная пила для труб с варио-электроникой для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с закрытой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игльчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Бесступенчатое регулирование частоты хода. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

Арт.-№
560027

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Комплект поставки

REMS Тигр ANC SR Сет. Электрическая сабельная пила для труб с выбором частоты хода (SR) для быстрого, легкого пиления под прямым углом с направляющим держателем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с прямой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игльчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, фиксированная частота хода, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1400 Вт, толчковый выключатель. Бесступенчатое регулирование частоты хода с мягким пуском, тахогенератором, контролем температуры и защитой от блокировки. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

Арт.-№
560026

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Тигр ANC привод	560000
REMS Тигр ANC VE привод	560008
REMS Тигр ANC SR привод	560001
REMS пильное полотно страница 64–65.	
Бугель до 2"	563000
Бугель до 4"	563100
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2	543100
Защитный колпак для бугеля 2" и 4" для зажима тонкостенных труб	563008
Стальной чемодан	566051



Высокопроизводительный, удобный пневматический инструмент с запатентованным держателем для легкого, пиления под прямым углом, прямо на месте монтажа, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Идеален для проведения работ в опасных зонах, например, во влажной среде. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы	D ≤ 6", 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, паллеты	≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм
REMS пыльные полотна для других производителей, страница 64–65.	

REMS Тигр Пневматик – для наклонных и опасных работ.

Для пиления в опасных зонах. Пилит прямо, молниеносно, без усилий. Оригинальный, запатентованный направляющий держатель, на 400% увеличивает мощность пилы. Прочный, прямоугольный запатентованный ходовой маятник.

Осцилляторный привод с ANC. Агрессивный орбитальный ход полотна для быстрой подачи пилы и долгого срока службы полотен. Универсальное запатентованное крепление полотна.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Вытянутая, удобная форма. Очень легкая, всего 3,8 кг. Применима везде. Эргономичный хват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1.000 Вт. Рабочее давление 6 бар, расход воздуха 1,6 м³/мин, толчковый выключатель.

Далее смотри REMS Тигр ANC, страница 60–61.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Тигр ANC пневматик Сет. Пневматическая сабельная пила для труб для пиления под прямым углом, с бугелем, одной рукой до 6", 250 мм приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли маятниковый привод с иглычатым подшипником (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный двигатель 1000 Вт, рабочее давление 6 бар, руководство по применению. Чётко установленное число оборотов. Шланг поступающего воздуха, шланг отработанного воздуха. Универсальное крепление полотна. Шестигранный ключ штифта. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пыльных полотна REMS до 2". В стальном чемодане.

	Арт.-№
	560022

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS пыльное полотно страница 64–65.	
REMS Тигр ANC пневматик привод	560002
Бугель до 2"	563000
Бугель до 4"	563100
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2	543100
Защитный колпак для бугеля 2" и 4" для зажима тонкостенных труб	563008
Стальной чемодан	566051



3,8 кг	1000Вт	6 бар	n ideal
ANC			



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для универсального пиления одной рукой. Без кабеля. Технология Li-Ion. Всего 3,5 кг. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные трубы и др $D \leq 6''$, 160 мм

Другие металлические профили,
Древесина с гвоздями ≤ 250 мм

Пиление пластиковых труб $D \leq 1600$ мм

REMS пильные полотна для других производителей, страница 65.

REMS Акку-Кат ANC VE Li-Ion – пилит всё.

Универсальная многофункциональная мощная пила.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многогранное применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., например, демонтаж оконных коробок, для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3,1 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Мощный аккумуляторный двигатель 18 В с большим резервом мощности, мощность 500 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного перпендикулярного реза без сколов даже при жесткой эксплуатации. Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC

Страница 60.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 1700 1/мин.

Агрессивный орбитальный ход

Страница 60.

Технология Li-Ion

Мощный ионно-литиевый аккумулятор 18 В; емкость 2,6 А/час, чрезвычайно длительная работа от одной зарядки, высокая мощность резки и большой резерв мощности. Небольшой вес. Примерно на 40 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией. Высокая емкость аккумулятора, на 30 % больше разрезов по сравнению с никель-кадмиевой технологией. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки (1 час). Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен (страница 65).

Комплект поставки

REMS Акку-Кат ANC VE Li-Ion. Аккумуляторная универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6", 250 мм, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками(ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный аккумуляторный двигатель 18 В, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Аккумулятор Li-Ion 18 В, 2,6 Ач; быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм. В чемодане.

	Арт.-№
	560050

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пильные полотна, страница 65.	
REMS Акку-Кат ANC VE привод, без аккумулятора	560009
Аккумулятор Li-Ion 18 В, 2,6 Ач	565215
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Чемодан с вкладышем	566025



Продукция немецкого производства



REMS Специальные пильные полотна

Для REMS Тигр ANC/VE/SR,
REMS Тигр ANC пневматик и пил др. производителей

Специальные пильные полотна для пиления под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с направляющим держателем.

стальные трубы

$D \leq 4''$

REMS Специальные пильные полотна – для пиления под прямым углом для быстрого демонтажа с передающим усилие держателем.

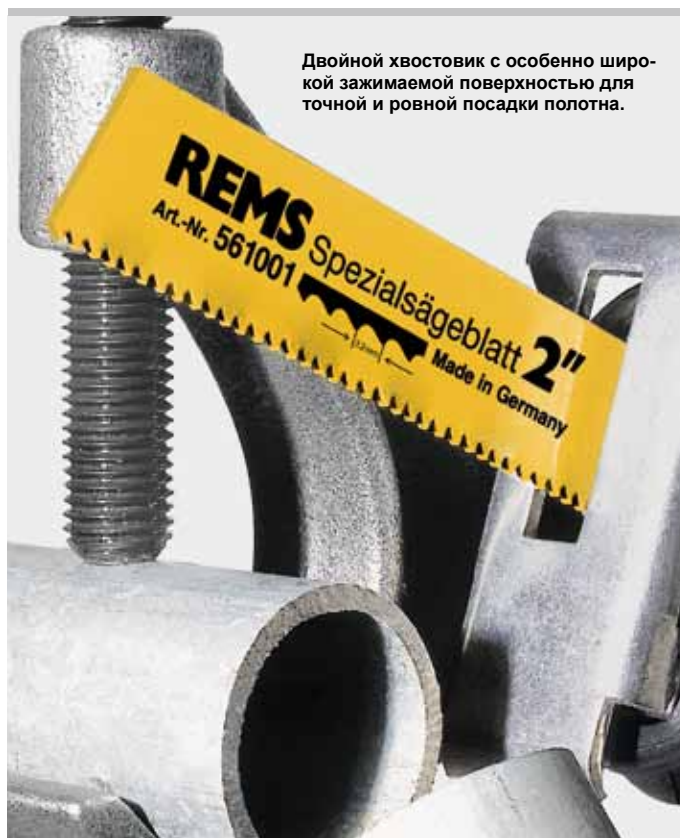
Специально разработано для REMS Тигр ANC.

Необходима для пиления под прямым углом, для быстрого демонтажа с использованием направляющего держателя, который в 5 раз усиливает силу нажима на полотно (эффект рычага). Обычные полотна с одинарным хвостовиком для этого непригодны, поскольку ломаются в основании зажима из-за высокого давления на полотно.

Именно для этого разработаны специальные толстые, жесткие и надёжные полотна REMS.

Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и ровной посадки полотна.

Крупный, волнообразный шаг зубьев для быстрого пиления и долгого срока службы. Многократно увеличенный срок эксплуатации.



Продукция немецкого производства



Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№ 5шт в упаковке.
REMS Специальное полотно 2" Стальные трубы до 2"	140	2,5	HSS-Vi	жёлтый	561007
REMS Специальное полотно 2" Стальные трубы до 2"	140	3,2	HSS-Vi	жёлтый	561001
REMS Специальное полотно 4" Стальные трубы до 4"	200	3,2	HSS-Vi	жёлтый	561002

Для материалов, тяжело поддающихся обработке, например, нержавеющей стали, жестких чугунных труб, вместо специальных полотен REMS, используют более мелкое универсальное полотно REMS в сочетании с REMS Тигр ANC SR при электронном регулировании частоты хода (страница 61).



REMS Универсальные пильные полотна

Для REMS Пантера ANC VE, Кат ANC VE, Тигр ANC/VE/SR, Акку-Кат ANC VE и пил др. производителей

Универсальные пильные полотна для пиления на весу и пиления с направляющим держателем. Вместо множества пильных полотен.

Стальные и прочие трубы	D ≤ 6", 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, паллеты	≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм

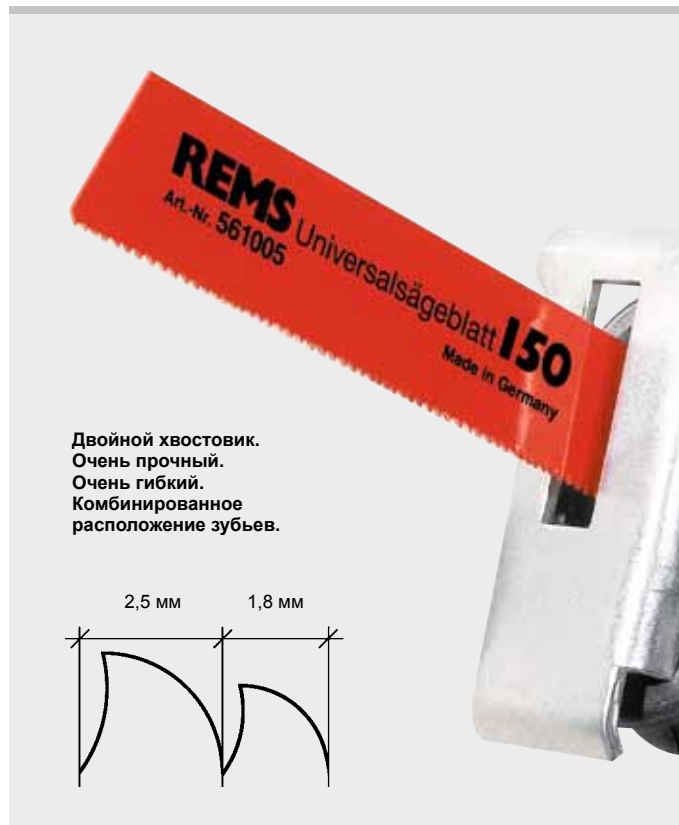
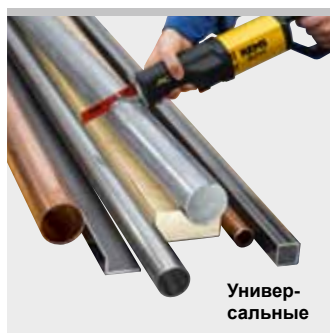
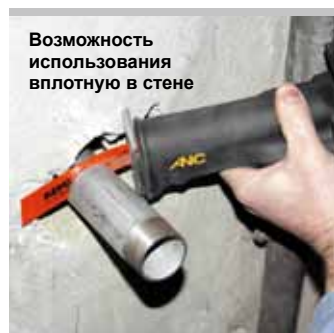
Универсальное пильное полотно REMS – для всех видов работ.

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо большого количества различных пильных полотен.

Уникальное сочетание жесткости и гибкости.

Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и надежной посадки полотна.

Переменный шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого среза, закаленные зубья, за счет этого великолепная производительность и длительный срок службы.



Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№	5шт в упаковке.
REMS Универсальное полотно 100	100	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561006	
REMS Универсальное полотно 150	150	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561005	
REMS Универсальное полотно 200	200	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561003	
REMS Универсальное полотно 300	300	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561004	

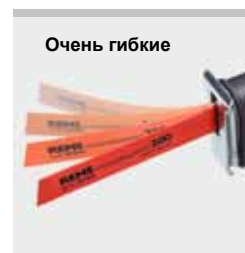
Также для древесины с гвоздями, для поддонов. Для материалов, трудно поддающихся обработке, например, нержавеющей стальных труб, твердых чугунных труб, необходимо использовать REMS Тигр ANC SR с электронным регулированием числа оборотов (страница 61).

REMS Пильные полотна

многофункциональные, для пиления на весу

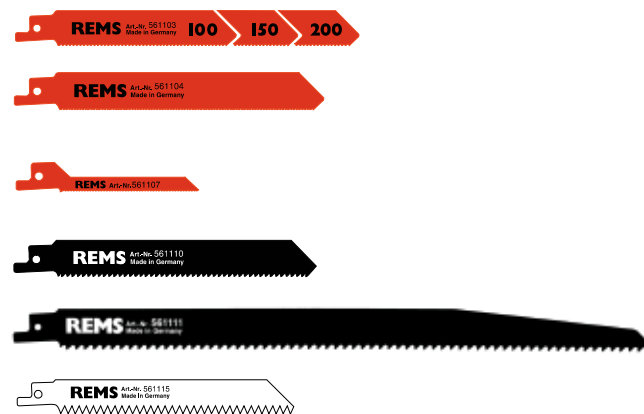
Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№	5шт в упаковке.
REMS Полотно Металл 3 мм и толще	100	1,8	HSS-Bi	красный	561101	
	150	1,8	HSS-Bi	красный	561103	
	200	1,8	HSS-Bi	красный	561102	
REMS Полотно Металл 1–3 мм	150	1,4	HSS-Bi	красный	561104	
REMS Полотно Металл 1–3 мм (Извилистая резка)	90	1,4	HSS-Bi	красный	561107	
REMS Полотно Металл 4 мм и толще, Древесина с гвоздями	150	2,5	HSS-Bi	чёрный	561110	
REMS Полотно Все древесные породы	300	4	WS	чёрный	561111	
REMS Полотно Гипсоплита, гипсокартон, пенобетон и т.д.	150	5	WS	белый	561115	

Продукция немецкого производства



Для REMS Пантера ANC VE, Кат ANC VE, Тигр ANC/VE/SR, Акку-Кат ANC VE и пил др. производителей

Продукция немецкого производства



Компактная, переносная трубная дисковая пила для резки под прямым углом, почти без грата. Идеальна для нержавеющей стальных труб и медных труб систем пресс-фитинга. Для стройплощадки и цеха.

Нержавеющие стальные трубы, медные трубы и др. материалы	D ≤ 76 мм
REMS Пильное полотно	D 225 мм

REMS Турбо Cu-INOX – пилить быстро, под прямым углом, почти без грата, благодаря универсальным двойным тискам. Мощная, например, распиливает трубу D 22 мм за 4 сек. Легко транспортируемая.

Идеальна для систем пресс-фитинга

Соответствует требованиям:

Сухое пиление, никакого повреждения прокладок смазочными материалами.

Отсутствие грата за счёт двойных тисков.

Оптимальная скорость резания предотвращает повреждение материала из-за перегрева.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная при использовании на стройплощадках. Небольшие размеры. Удобная, транспортируемая, всего 17 кг. Легкий распил благодаря рычагу подачи. Сменные пильные диски. Точный распил. Маркировка положения диска на защитном кожухе.

Универсальные двойные тиски

Крепкие двойные универсальные тиски с легкоподвижным шпинделем. Оба конца трубы остаются при пилении жестко фиксированными. Надежный зажим в том числе тонкостенных труб с помощью пластиковых вставок. Для обоих губ тисков один зажимной шпindel с удобной рукояткой для равномерного, быстрого зажима материала.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 500 Вт. Мощный, например, трубу из нержавеющей стали D 22 мм режет за 4 сек. Идеальное число оборотов 60 1/мин для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

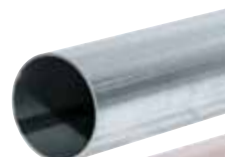
Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо Cu-INOX специальный диск REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для распила нержавеющей стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Очень просто. Металлический пильный диск для дисковой пилы REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, полированный диск.

Подставка для труб REMS Геркулес

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок. Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки. Прочная, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема. Исполнение на выбор на жесткой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, страница 85.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

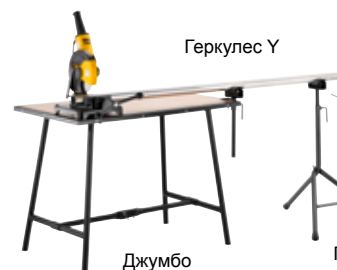
REMS Турбо Cu-INOX. Трубная дисковая пила с универсальными двойными тисками для быстрого пиления под прямым углом. Идеальна для нержавеющей стальных труб и медных труб систем пресс-фитинга. REMS Пильное полотно D 225 мм. С нетребующим технического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель, Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 60 1/мин. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без полотна.

	Арт.-№	
	849006	

Инструмент, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS металлический диск HSS специально для нержавеющей стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев.	849703	
REMS металлический диск HSS-E (легированный кобальтом) специально для нержавеющей стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706	
Станина	849315	
REMS Джумбо , складной верстак	120200	
REMS Геркулес , подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой с защитным кожухом	120100	
REMS Геркулес Y , подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130	



Геркулес Y

Джумбо

Геркулес

Компактная, переносная, дисковая пила с автоматической смазочной системой. Для стройплощадки и цеха.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS Пильное полотно D 225 мм

REMS Турбо К – сильнейшая в своем классе. Мощная, например, 2” стальную трубу за 5 сек. Легко транспортабельная.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная для использования на стройплощадках. Небольшой размер. Удобная, переносная, всего 22 кг. Устройство автоматической подачи смазочно-охлаждающей жидкости. Легкая подача за счет рычага. Сменные пильные диски. Точный распил.

Универсальные тиски

Прочные, легкоподвижные универсальные тиски прочным шпинделем и большим рычагом для надежной, фиксации заготовок без усилий. Со вставкой для тонкостенных труб в соответствии с ассортиментом. Быстрая установка угла реза с помощью легко читаемой шкалы и рукоятки зажима. Простая, надёжная горизонтальная опора.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, быстрый распил, например, трубу из нержавеющей стали 2” за 5 сек. Идеальное количество оборотов 115 1/мин для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо К универсальный диск REMS HSS 225×2×32, 120 зубьев, для распила нержавеющей стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Для пиления нержавеющей стальных труб диск REMS HSS 225×2×32, 220 зубьев, Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск. Диск повышенной прочности REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225×2×32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск.

Смазочные материалы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Особенно высокие смазочные и охлаждающие качества. Необходимы для чистого пиления, более длительного срока эксплуатации пильных полотен и инструмента.

Подставка для труб REMS Геркулес

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся подвижных труб и других заготовок. Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки. Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема. Исполнение на выбор на жесткой треноге или с зажимом для верстака REMS Джумбо, страница 85.

Комплект поставки

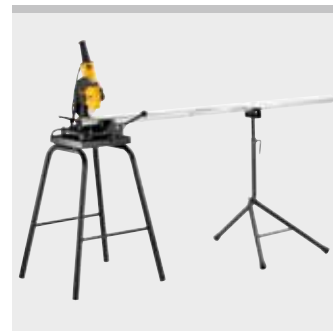
REMS Турбо К. Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой. Для пиления под прямым и углом до 45°. Для пильных полотен REMS D 225 мм. С не требующим технического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт, толчковый выключатель. Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 115 1/мин. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без пильных полотен. 1 литр REMS смазочно-охлаждающей жидкости.

	Арт.-№
	849007

Инструмент, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Универсальный металлический пильный диск HSS 225×2×32, 120 Зубьев	849700
REMS Металлический пильный диск HSS, мелкозубый, 225×2×32, 220 Зубьев	849703
REMS Металлический пильный диск HSS-E (легированный кобальтом) мелкозубый, 225×2×32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706
Электронный регулятор числа оборотов для пиления материалов, трудно поддающихся обработке, например, нержавеющей стальных труб, твердых чугунных труб. Оптимальное число оборотов.	565051
Смазочные материалы страница 49.	
Станина	849315
REMS Джумбо, складной верстак	120200
REMS Геркулес, подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой с защитным кожухом	120100
REMS Геркулес Y, подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130



Продукция немецкого производства





**Отрезка
Нанесение
фасок
Снятие грата
Монтаж**

	Труборез	70
	Режущие диски	74
	Электрический труборез Аккумуляторный труборез	75
	Труборезная машина	77
	Ножницы для отрезки труб	78
	Аккумуляторный ножницы	79
	Инструмент для резки труб и снятия фаски	80
	Гратосниматель	82
	Сантехнические ключи	84
	Подставка для труб	85
	Ручной опрессовщик	86
	Электрический опрессовщик	87
	Электрические заправочные и промывочные машины	88

REMS PAC CT

Труборез

Прочный высококачественный инструмент для резки труб.

Стальные трубы D 1/8–4", D 10–115 мм

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

REMS Pac CT – качественные труборезы.

Прочная рама из кованной стали.

Прочный шпиндель. Длинная направляющая, закаленные опорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная, широкая ручка способствует мощной подаче шпинделя.

Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 Режущий диск для труб D 1/8–4" (10–115 мм), толщина стенки s ≤ 8 мм, подходит для обоих труборезов. Режущий диск для труб D 1–4" толщина стенки до s ≤ 12,5 мм. как доп. комплектующие.

Комплект поставки

REMS PAC CT. Труборез для стальных труб. С режущим диском. В картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№
CT 1/8–2"	1/8–2" 0–60	8	113000
CT 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№
REMS Режущий диск CT 1/8–4", s 8 для REMS PAC CT 1/8–2" и St 1 1/4–4"	8	341614
REMS Режущий диск CT 1–4", s 12 для REMS PAC CT St 1 1/4–4"	12,5	381622



Продукция немецкого производства



REMS PAC Cu-INOX

Труборез

Надежные высококачественные инструменты для резки труб. Специально для нержавеющей стали и стальных труб.

Медные, тонкостенные нержавеющие стальные, тонкостенные стальные, алюминиевые и латунные трубы D 3–120 мм D 1/8–4"

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–16 мм, 1/8–5/8" REMS PAC Cu-INOX Мини для труб D 3–28 мм, 1/8–1 1/8"

Маленький, удобный, специально для труднодоступных мест.

Надёжная конструкция. Закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Большая ручка из металла для легкой подачи режущего диска.

Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом и долгий срок эксплуатации.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющей стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим дис-ком.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–5/8"	4	113200
Cu-INOX 3–28 Мини	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240



REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–35 мм, 1/8–1 3/8” REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–42 мм, 1/8–1 3/4”

Телескопический шпindel. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция для удобства работы.

Надежный телескопический шпindel, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точный ход диска по трубе, легкая резка и точный перпендикулярный разрез заготовок.

Эргономичная, удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

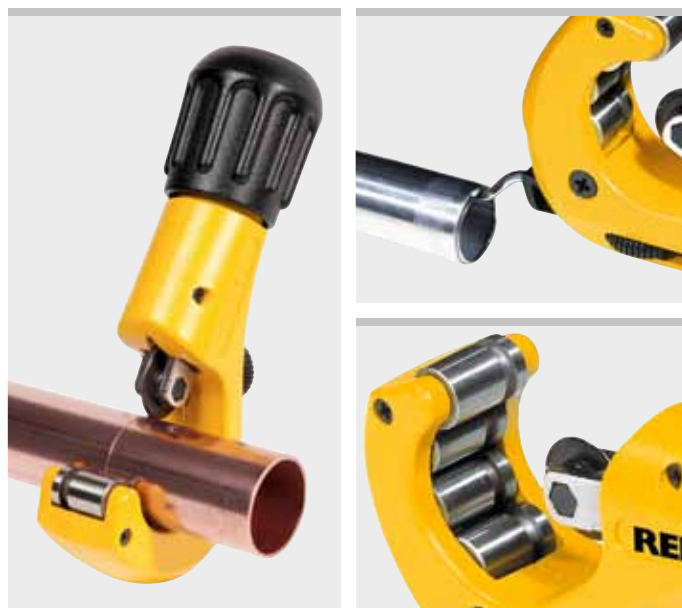
Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищен от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.



Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных труб, тонкостенных нержавеющей стальных труб, тонкостенных стальных, алюминиевых, латунных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8”	4	113350
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4”	4	113330



REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–28 мм, 1/8–1 1/8” REMS PAC Cu-INOX для труб D 6–42 мм, 1/4–1 5/8” REMS PAC Cu-INOX для труб D 6–64 мм, 1/4–2 1/2” REMS PAC Cu-INOX для труб D 64–120 мм, 2 1/2–4”

Надежная конструкция для жестких условий эксплуатации

Прочный шпindel, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищен от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для диапазона D 3–120 мм.



International
Design Award



Продукция немецкого
производства

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющей стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим диском.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8”	4	113300
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8”	4	113380
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2”	4	113400
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4”	4	113500

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360



Прочные высококачественные инструменты для резки труб.

Медные трубы D 3–64 мм
D 1/8–2 1/2"

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

REMS PAC Cu для труб D 3–35 мм, 1/8–1 3/8" REMS PAC Cu для труб D 3–42 мм, 1/8–1 3/4"

Телескопический шпindel. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция.

Надежный телескопический шпindel, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точных ход диска по трубе, легкое резание и точный прямоугольный разрез заготовок.

Эргономичная, удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищен от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.

Комплект поставки

REMS RAS Cu. Труборез для медных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	3	113340
Cu 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	3	113320



REMS PAC Cu для труб D 8–42 мм, 3/8–1 5/8" REMS PAC Cu для труб D 8–64 мм, 3/8–2 1/2"

Надежная, удобная U-образная форма.

Прочный шпindel, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищен от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для рабочего диапазона D 3–120 мм.



Комплект поставки

REMS PAC Cu. Труборез для медных труб. С режущим диском. В коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu 8–42 быстрая регулировка	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370
Cu 8–64 быстрая регулировка	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410

International Design Award



Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3	3	113225
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360



Прочные высококачественные инструменты для резки труб. Быстрая подача шпинделя.

Пластиковые и металлопластиковые трубы

D 10–315 мм
D ½–12”

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

REMS PAC П для труб D 10–160 мм, ½–6”

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Режущие диски для различной толщины стенок (s).



Продукция немецкого производства

International Design Award



Комплект поставки

Быстрая подача

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
П 10–40 быстрая регулировка	10–40 ½–1½”	7	290050
П 10–63 быстрая регулировка	10–63 ½–2”	7	290000
П 50–110 быстрая регулировка	50–110 2–4”	11	290100
П 110–160 быстрая регулировка	110–160 4–6”	16	290200

REMS Pac П для труб 180–315 мм, 7–12”

Быстрая, недорогая резка больших труб. Быстрая подача и отвод шпинделя. Центрирование трубы для резки под прямым углом.

Надёжная конструкция, двойная T-образная форма бугеля.

Режущий диск для различной толщины стенок (s).

Комплект поставки

REMS PAC П. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим и запасным диском. В стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
П 180–315 быстрая переОснастка	180–315 7–12”	16	290300

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№
REMS Режущий диск П 10–63, s 7 для REMS PAC П 10–40, 10–63	7	290016
REMS Режущий диск П 50–315, s 11 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
REMS Режущий диск П 50–315, s 16 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
REMS Режущий диск П 50–315, s 19 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Стальные трубы		
REMS Режущий диск CT 1/2-4", s 8		
Толщина стенки s ≤ 8 мм	Арт.-№	
	341614	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	1/2-2" 1 1/4-4"	PAC CT 1/2-2" PAC CT 1 1/4-4"
Alarm	1/2-2" 1 1/4-4"	10002 10004
Brinko	1/2-2"	629
Dako	1/2-2"	9.220
Format	1/2-2"	F3061900
Mast	1/2-2" 1 1/4-4"	52/2 52/4
Reed	1/2-2"	03320
Ridgid	1/2-2"	2-A
ROLLER	1/2-2" 1 1/4-4"	Corso CT 1/2-2" Corso CT 1 1/4-4"
Rothenberger	1/2-2"	7.0045
Stahlwille	1/2-2" 1 1/4-4"	150/2 150/4
SuperEgo	1/2-2"	701
VBW	1/2-2" 1 1/4-4"	140005 140010
Virax	1/2-2"	210120 (2101250)
REMS Режущий диск CT 1-4", s 12		
Толщина стенки s ≤ 12,5 мм	Арт.-№	
	381622	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	1 1/4-4"	PAC CT 1 1/4-4"
Alarm	1 1/4-4"	10004
Mast	1 1/4-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1 1/4-4"	Corso CT 1 1/4-4"
Stahlwille	1 1/4-4"	150/4
VBW	1 1/4-4"	140010

Пластиковые и металлопластиковые трубы		
REMS Режущий диск П 10-63, s 7		
Толщина стенки s ≤ 7 мм	Арт.-№	
	290016	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	10-40 10-63	PAC П 10-40 PAC П 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso П 10-40 Corso П 10-63
REMS Режущий диск П 50-315, s 11		
Толщина стенки s ≤ 11 мм	290116	
REMS Режущий диск П 50-315, s 16		
Толщина стенки s ≤ 16 мм	290216	
REMS Режущий диск П 50-315, s 19		
Толщина стенки s ≤ 19 мм	290316	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	50-110 110-160 180-315	PAC П 50-110 PAC П 110-160 PAC П 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (only Арт.-№ 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso П 50-110 Corso П 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Параметры режущих дисков REMS				
REMS Режущий диск	Арт.-№	D D1 мм	b мм	D d мм
CT 1/2-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
CT 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
П 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
П 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
П 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
П 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Медные, нержавеющие стальные трубы			
REMS Режущий диск Cu-INOX 3-120, s 4			
Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№		
	113210		
подходит для	Диапазон работы	Наименование	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	PAC Cu-INOX 3-16 PAC Cu-INOX 3-28 PAC Cu-INOX 3-35 PAC Cu-INOX 3-42 PAC Cu-INOX 6-42 PAC Cu-INOX 6-64 PAC Cu-INOX 64-120	
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120	
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	
REMS Режущий диск Cu-INOX b 3, s 4			
Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№		
	113220		
подходит для	Диапазон работы	Наименование	
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205	
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002	
SuperEgo	3-16 3-30	716 725	
VBW	6-28	142005	
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)	



Медные трубы			
REMS Режущий диск Cu 3-120, s 3			
Толщина стенки s ≤ 3 мм	Арт.-№		
	113225		
подходит для	Диапазон работы	Наименование	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	PAC Cu-INOX 3-16 PAC Cu-INOX 3-28 PAC Cu-INOX 3-35 PAC Cu-INOX 3-42 PAC Cu-INOX 6-42 PAC Cu-INOX 6-64 PAC Cu-INOX 64-120	
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120	
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	

* Данные по использованию режущих дисков REMS для труборезов других производителей могут быть неточными.

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Предназначен для стройплощадок и мастерских.

Трубы пресс фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12–28 мм
Меди	D 10–35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10–40 мм

REMS Нано – резка труб диаметром до 40. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Мобильный, электрический труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 1,9 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекоосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Угол для труб

3 прочных, специально расположенных упорных ролика из высококачественной закаленной стали для передачи вращающего момента разрезаемой трубы. Не требуется наладочных работ по всему рабочему диапазону D 10–40 мм.

Привод

Устойчивый приводной механизм на шарикоподшипниках и на штифтах, не требует технического обслуживания. Надежный универсальный двигатель 230 В, 200 Вт. Мощный, например медная труба D 22 мм отрезается всего за 3 сек. Идеальное число оборотов: 130 1/мин для оптимальной скорости резки труб. Переключатель безопасности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

REMS Дополнительная комплектация

Трубная подставка REMS Геркулес Подставка с переставной по высоте планкой для труб D 1/2–4" с шаровым упором, для облегчения вращения и подачи трубы. Легкая подача заготовки во всех направлениях при вращении, медленной подаче и движении 2 мя нержавеющей стали шариками. Крепкая, соответствующая стройплощадкам конструкция. Легко разбираемая для перевозки и хранения. Варианты исполнения – на трубчатой устойчивой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, смотри страницу 85.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Нано базовый пакет. Электрический труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем прессфитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С приводом, не требующим технического обслуживания, надежным двигателем постоянного тока 230 В, 50–60 Гц, 200 Вт. Число оборотов 130 1/мин. Упорные ролики из закаленной стали. Переключатель безопасности. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№
	844010



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стальных, стальных и медных труб пресс фитинговых систем	844050
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051
REMS Джумбо , складной верстак	120200
REMS Геркулес , подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой	120100
REMS Геркулес Y , подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130
Сумка для переноски	574436



Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Технология Li-Ion. Предназначен для стройплощадок и мастерских.

Трубы пресс фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12–28 мм
Меди	D 10–35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10–40 мм

REMS Akku-Нано – резка труб диаметром до 40. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задиrow, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Переносной аккумуляторный труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 2,1 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекоосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Упор для труб

3 прочных, специально расположенных упорных ролика из высококачественной закаленной стали для передачи вращающего момента разрезаемой трубы. Не требуется наладочных работ по всему рабочему диапазону D 10–40 мм.

Привод

Прочный редуктор на прецизионных шариковых и игольчатых подшипниках, обслуживания не требует. Мощный аккумуляторный двигатель 10,8 В с большим резервом мощности, мощность 270 Вт. Сверхбыстрый, например, резка медной трубы D 22 мм всего за 3 сек. Идеальная скорость вращения 130 об/мин для обеспечения оптимальной скорости резки труб. Предохранительный выключатель импульсного режима.

Технология Li-Ion

Мощный ионно-литиевый аккумулятор 10,8 В; емкость 1,3 А/час, чрезвычайно длительная работа от одной зарядки, высокая мощность резки и большой резерв мощности. Небольшой вес. Высокая емкость аккумулятора для большего количества разрезов. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки (1 час). Без эффекта памяти - для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Akku-Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

REMS Дополнительная комплектация

Страница 75 и 85.

Комплект поставки

REMS Akku-Нано базовый пакет. Аккумуляторный труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С редуктором, не требующим обслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 10,8 В, 270 Вт. Скорость вращения 130 об/мин. Предохранительный выключатель импульсного режима. Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Прижимные ролики из закаленной прецизионной стали. Гаечный ключ SW 8

	Арт.-№
	844011

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стальных, стальных и медных труб пресс фитинговых систем	844050
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051
Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач	844510
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Сумка для переноски	574436
REMS Джумбо, складной верстак	120200
REMS Геркулес, подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой	120100
REMS Геркулес Y, подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130



Продукция немецкого производства



Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная для резки труб. Для стройплощадки и цеха.

Трубы пресс фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди D (8)22–108 мм

Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440) DN (10) 20–100
D (1/4) 3/4–4"

Чугунные трубы (SML) DN 50–100

Пластиковые и металлопластиковые трубы, толщина стенки $s \leq 7$ мм D (10)25–110 мм

REMS Центо – Резка до DN 100. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки. Универсальная для большинства труб.

Идеальна для пресс фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задигов. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент DE 10 2005 053 179). Легкая эргономическая удобная и трапециевидно расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих.

Опорные направляющие

4 трапециевидно расположенные легко заменяемые направляющие прочно смонтированные на шаровых опорах из точно обработанных закаленных стальных труб для уменьшения трения при резке заготовок. Никакой установочной работы на всем рабочем диапазоне D (8) 22–108 мм.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 1/мин. для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грат. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

REMS Дополнительная комплектация

Трубная подставка REMS Геркулес Подставка с переставной по высоте планкой для труб D 1/2–4" с шаровым упором, для облегчения вращения и подачи **трубы**. **Варианты** исполнения – на трубчатой устойчивой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, смотри страницу 85.

Комплект поставки

REMS Центо. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб Ø (8)22–108 мм, без внешних заусенцев. Для стальных, стальных нержавеющих, медных труб для систем пресс фитингов. Для стальных, пластмассовых, металлопластиковых и чугунных труб (SML). Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 1/мин. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности. Защитный педальный выключатель. Накладной гаечный ключ. Без режущего ролика.

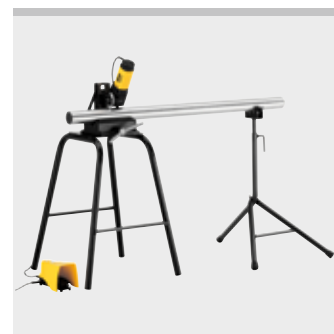
	Арт.-№
	845001

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стальных, ст. и медных труб пресс фитинговых систем	845050
REMS Режущий ролик Cu , предназначены специально для медных труб системы пресс фитинг	845053
REMS Режущий ролик СТ для стальных и чугунных труб (SML)	845052
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки $s \leq 7$ мм	845051
REMS Режущий ролик C-SF для резки углеродистой стали с одновременным созданием фаски под сварку	845055
Ходовые ролики INOX (комплект), из стальной нержавеющей трубы	845110
Станина	849315
REMS Джумбо , складной верстак	120200
REMS Геркулес , подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой	120100
REMS Геркулес Y , подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130

Патент DE 10 2005 053 179



Продукция немецкого производства



Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Также можно использовать для резки тонкостенных труб. Прочный алюминиевый корпус

Пластиковые и металлопластиковые трубы $D \leq 63 \text{ мм}$
 $D \leq 2''$

REMS POC П 35
REMS POC П 35 А
REMS POC П 42
REMS POC П 42 Р
REMS POC П 63 Р

В прочном алюминиевом корпусе.

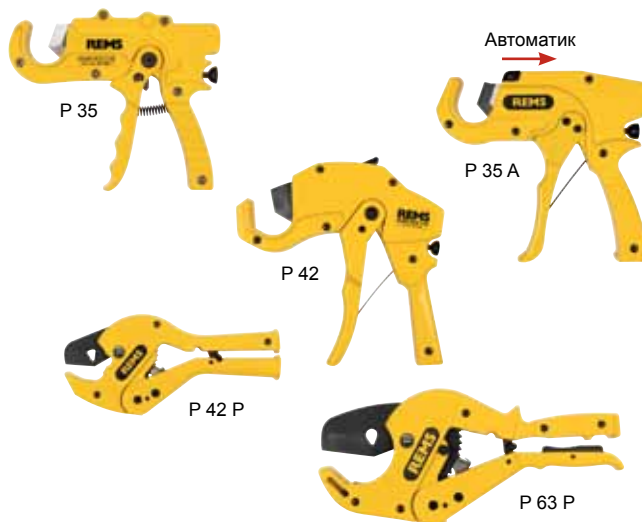
Сменные, специальные закаленные клиновидные лезвия, в том числе для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Быстрый обратный ход экономит время и не требует лишних усилий. REMS POC П 35 А с автоматическим быстрым возвратом лезвия после завершения процесса резки.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS POC П. Ножницы для резки пластиковых и металлопластиковых труб. С лезвием. В картонной упаковке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№
П 35 с быстрым возвратом лезвия	35 1 1/8"	291200
П 35 А с автоматическим возвратом лезвия	35 1 1/8"	291220
П 42 с быстрым возвратом лезвия	42 1 1/2"	291250
П 42 Р с быстрым возвратом лезвия	42 1 1/2"	291000
П 63 Р с быстрым возвратом лезвия	63 2"	291270

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Прочный стальной корпус.

Пластиковые трубы $D \leq 75 \text{ мм}$
 $D \leq 2 1/2''$

REMS POC П 75

Прочная стальная конструкция.

Сменные, специально заточенные клиновидные лезвия, также для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS POC П. Ножницы для пластмассовых труб. С лезвием. В картонной.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№
П 75	75 2 1/2"	291100

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Лезвие для REMS POC П 35	291201
Лезвие для REMS POC П 35 А	291221
Лезвие для REMS POC П 42	291251
Лезвие для REMS POC П 42 Р	291021
Лезвие для REMS POC П 63	291281
Лезвие для REMS POC П 63 Р	291271
Лезвие для REMS POC П 75	291111



Мощный, удобный электроинструмент для быстрой и легкой резки труб. Также пригоден для резки тонкостенных труб. Всего 1,2 кг. Для работы одной рукой. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Пластиковые и металлопластиковые трубы $D \leq 40 \text{ мм}$
 $s \leq 6,7 \text{ мм}$ $D \leq 1\frac{5}{8}"$

REMS Akku-POC P 40 – быстрая, удобная резка труб. Мощный, например, соединительная труба D 20 мм обрезается всего за 4 сек.

Универсальное применение

Специально закаленное клинообразное лезвие для универсальной резки пластиковых и металлопластиковых труб. Идеален для резки толстостенных труб из ПП и труб из ПВХ.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмаленький, сверхудобный. Привод с аккумулятором NiMH, всего 1,2 кг. Это позволяет применять ножницы везде – с рук, над головой, в том числе и в стесненных условиях. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Прочный корпус из полиамида, усиленного стекловолокном, со стальной вкладкой, с эргономичной рукояткой. Перпендикулярный разрез за счет точной опоры трубы и лезвия, направляемого с обеих сторон. Автоматическое отключение после процесса резки. Быстрый обратный ход для быстрого возврата лезвия экономит время и усилия. Для эффективной работы.

Клинообразное лезвие

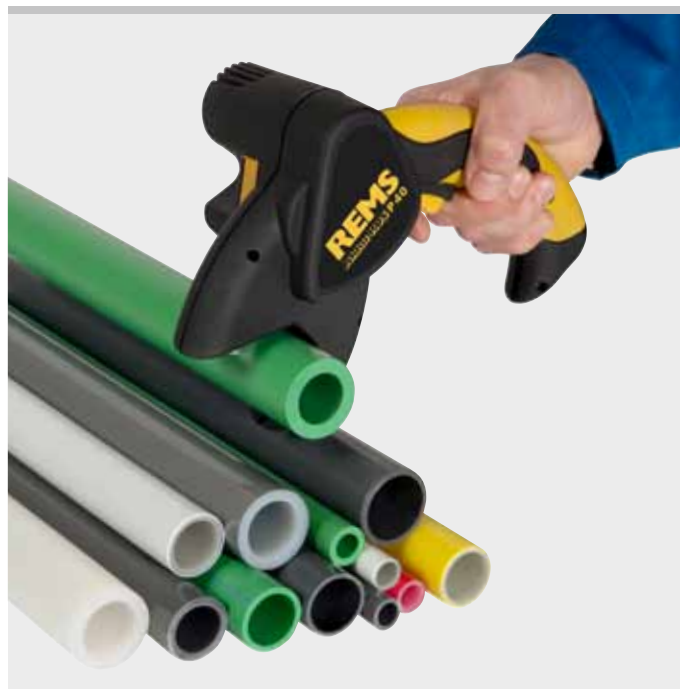
Сменное, специальное закаленное клинообразное лезвие, в том числе и для резки толстостенных труб из ПП и труб из ПВХ. Резка без стружки – нет стружки, которая остается в трубе.

Привод

Мощный аккумулятор 9,6 В, мощность 70 Вт. Мощный, например, соединительная труба D 22 мм обрабатывается всего за 4 с. Мощный редуктор, не требующий обслуживания. Предохранительный выключатель импульсного режима. Выключатель

Аккумулятор

Встроенный аккумулятор NiMH 9,6 В, 1,0 ампер-час, для большего количества разрезов. Небольшой вес. Высокая емкость аккумулятора. До 200 разрезов за одну зарядку аккумулятора. Зарядное устройство NiMH 100–240 В, 50–60 Гц, 6 Вт, для ускоренной зарядки (2 часа). Импульсная зарядная техника уменьшает эффект памяти для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.



Комплект поставки

REMS Akku-POC P 40 Сет. Аккумуляторные ножницы для быстрой и удобной резки пластиковых и металлопластиковых труб $D \leq 40 \text{ мм}$, $D \leq 1\frac{5}{8}"$, $s \leq 6,7 \text{ мм}$. Электропривод с мощным аккумуляторным двигателем 9,6 В, 70 Вт, необслуживаемый редуктор, предохранительный выключатель импульсного режима, выключатель. Аккумулятор NiMH 9,6 В, 1,0 ампер-час, зарядное устройство NiMH 100–240 В, 50–60 Гц, 6 Вт. С клинообразным лезвием. В коробке.

	Арт.-№	
	291310	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие для REMS Akku-POC P 40	291301	



REMS KAT 110 П

Инструмент для резки труб и снятия фаски

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом. Резка и снятие фаски (15°) за один заход. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке.

Пластиковые трубы из
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF

D 40–110 мм

REMS KAT 110 П – Одновременно режет и наносит фаску!

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Одновременно режет и снимает фаску. После перестановки инструмента возможна также лишь резка труб.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка.

Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров.

Резец для резки и нанесения фаски из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной резки и снятия фаски за один заход. Длительный срок службы.

Набор инструментов Cu-INOX и зажимные колодки для резки сварных водосточных труб из меди, цинк-титана, нержавеющей стали и сварных канализационных труб из нержавеющей стали, как доп. комплектующие.



Комплект поставки

REMS KAT 110 П Сет. Инструмент для резки под прямым углом и одновременного снятия фаски для пластиковых труб из ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, D 40–110 мм. Бымтрозажимное устройство D 110 мм с зажимными колодками D 50 и 75 мм. Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, стр 11. В чемодане.

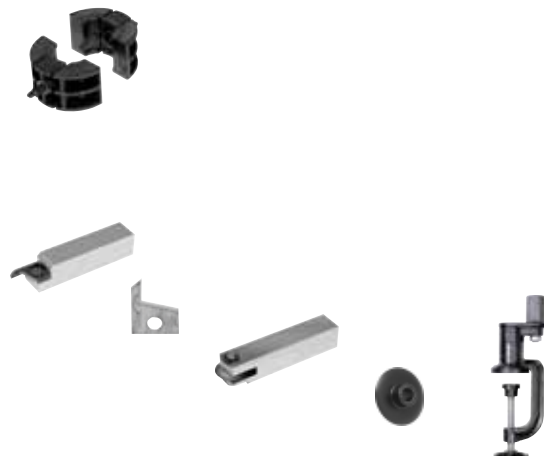
Наименование	Арт.-№
Сет 50-75-110	290400



Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№
Трубы D мм (Пара)	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	

Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, с 11	290432
инструмент для резки и снятия фаски П, с 11	290430
инструмент для резки и снятия фаски П, с 15,5	290431
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, с 4	290433
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, с 4	113210
Держатель для верстака	290440
Чемодан	290437



REMS KAT 110 Cu-INOX

Труборез

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом сварных труб. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке

Водосточные трубы из меди, титан-цинка, нержавеющей стали D 60–110 мм

Сварные канализационные трубы из нержавеющей стали D 50–110 мм

REMS KAT 110 Cu-INOX – простая резка водосточных труб.

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка. Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины.

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров. Режущий ролик из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвия для аккуратной отрезки. Длительный срок службы.

Держатель для верстака. Набор инструментов П и зажимные колодки для резки пластиковых труб и нанесения фаски, как доп комплектующие, см. страницу 80.



Комплект поставки

REMS KAT 110 Cu-INOX Сет. Труборез для труб из меди, титан-цинка, нержавеющей стали D 60–110 мм, сточные/напорные трубы из нержавеющей стали D 50–110 мм. Быстросменное оборудование D 110 мм с зажимным устройством. Набор инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, с 4. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 50-75-110	290412
Сет 60-80-100-110	290410
Сет 76-87-100-110	290411

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Трубы, см. страницу 80.	290432
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, с 4	290433
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, с 4	113210
Держатель для верстака	290440



REMS RAG

Трубный фаскосниматель

Удобный высококачественные инструмент для простого и быстрого снятия наружной фаски (15°)

Пластиковые трубы D 16–250 мм, D 3/4–10"

Толщина стенок ≤ PN 16

REMS RAG – снятие фаски под углом 15°.

Снятие фаски под углом 15° стандартных пластиковых труб.

Также предназначено для удаления грата при муфтовой сварке.

Бесступенчатая регулировка под диаметр трубы и толщину стенки.

Очень легкое и быстрое снятие фаски за счет оптимальной геометрии лезвий. Чрезвычайно легко скользящая Y образная направляющая с чуть выступающим полотном ножа для снятия фаски за счет оптимальной геометрии лезвия для оптимального направления труб малых диаметров (Патент DE 44 09 983, Патент US 5,641,253). Из высокопрочного усиленного стекловолокном полиамида. Сменные лезвия.



Продукция немецкого производства

Патент DE 44 09 983
Патент US 5,641,253

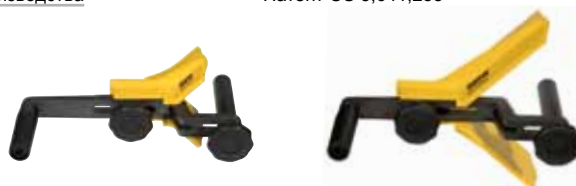
Комплект поставки

REMS RAG. Инструмент для снятия фаски. С лезвиями. В коробке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№
P 16–110	16–110 / 3/4–4"	292110
P 32–250	32–250 / 1 1/4–10"	292210

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Лезвия (Пара) для REMS RAG P 16–250	292011



REMS РЭГ универсальный

Универсальный гратосниматель

Универсальный высококачественный гратосниматель для удаления грата с различных материалов.

Медь, сталь, латунь, алюминий, пластик.

REMS РЭГ универсален, может все.

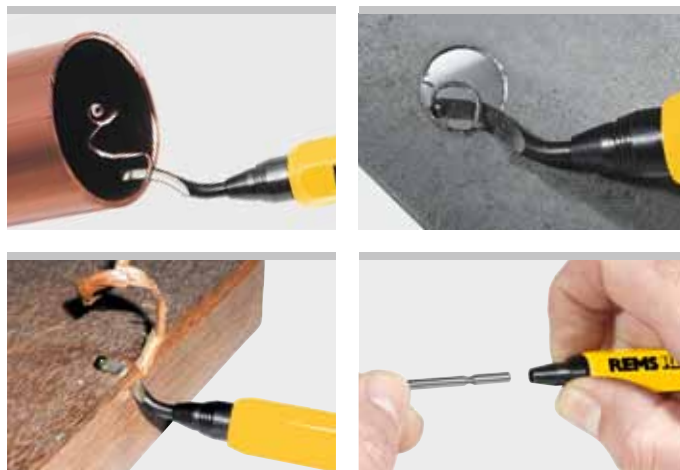
Крепкая металлическая конструкция, рассчитанная на жесткую эксплуатацию.

Легок в применении, эргономичная шестигранная ручка.

Вращающийся в ручке универсальный нож подходит для обработки краев заготовок.

Особо прочный, специальный заточенный универсальный нож гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации.

Быстрая, простая смена лезвий за счёт отвода передней втулки.



Комплект поставки

REMS РЭГ универсальный. Универсальный гратосниматель. Для меди, стали, латуни, алюминия, пластика.

	Арт.-№	
	113910	



REMS РЭГ St 1/4–2"

Внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный прочный внутренний гратосниматель. Для электрического привода.

Стальные и прочие трубы D 1/4–2"

REMS РЭГ St 1/4–2": лёгкое снятие грата для электрического привода.

Внутренний гратосниматель с восьмигранной посадочной головкой для электрических резьбонарезных клуппов с восьмигранным посадочным отверстием, например, REMS Амиго Е, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт.

Особо прочное и специально заточенное лезвие гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации. Двухстороннее лезвие для оптимального отвода стружки, особенно для труб малых диаметров.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS РЭГ St 1/4–2". Внутренний гратосниматель для электрического привода. Для стальных и прочих труб, D 1/4–2". В коробке.

	Арт.-№	
	731700	



REMS РЭГ 3–35

Наружный/внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель.

Медь, латунь, алюминий, Сталь, трубы из пластика D 3–35 мм D 1/8–1 3/8"

REMS РЭГ 3-35 – маленький и острый.

Быстрое, легкое снятие грата, 3 специальных закаленных заточенных ножа для удаления грата. Прочный корпус из ударопрочного пластика.

Комплект поставки

REMS REG 3–35. Внешний/внутренний гратосниматель. Для заготовок из таких материалов, как медь, латунь, алюминий, сталь, пластик, D 3–35 мм, D 1/8–1 3/8".

	Арт.-№	
	113900	



Продукция немецкого производства

REMS РЭГ 10–42

наружный/внутренний гратосниматель

Прочный, цельнометаллический инструмент для снятия наружного и внутреннего грата.

Для работы вручную или с электроприводом.

Нержавеющие стальные трубы, прочие трубы из стали, меди, латуни, алюминия, пластика

D 10–42 мм
D ½–1 5/8"

REMS РЭГ 10–42 – вручную или с электроприводом. Специально для нержавеющей стали.

Идеален для труб любого вида. Специально для нержавеющей стальных труб систем пресс-фитинга.

Легкое, быстрое снятие грата посредством оптимального расположения 4х специально заточенных, закаленных ножей.

Адаптер для электрического привода с зажимным патроном (число оборотов ≤ 300 1/мин) как дополнительный аксессуар.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS РЭГ 10–42. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющей стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика D 10–42 мм, D ½–1 5/8". Без адаптера для электрического привода. В коробке.

	Арт.-№	
	113810	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Адаптер REMS РЭГ 10–42 для электрического привода с зажимным патроном (Число оборотов ≤ 300 об/мин).	113815	



REMS РЭГ 8–35/10–54

наружный/внутренний гратосниматель

Надежный качественный инструмент для зачистки внешних и внутренних кромок труб. Для работы вручную или с электрическим приводом.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом.

D 8–54 мм
D 3/8–2 1/8"

REMS РЭГ 8–35 – многолезвийная конструкция до D 35 мм.

REMS РЭГ 10–54 – многолезвийная конструкция до D 54 мм.

REMS РЭГ 10–54 E – и для электрического привода.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточенных лезвий.

REMS РЭГ 10-54 E и для электрического шуруповерта со стандартным креплением (число оборотов ≤ 300 1/мин).

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.



и для электрического привода



Комплект поставки

REMS РЭГ. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющей стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика. В коробке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
РЭГ 8–35	8–35 / 3/8–1 1/8"	113825	
РЭГ 10–54	10–54 / 1/2–2 1/8"	113830	
РЭГ 10–54 E	10–54 / 1/2–2 1/8"	113835	

Прочный высококачественный инструмент для больших нагрузок и длительной эксплуатации.

Шведская модель согласно DIN 5234
S-образная форма.

Трубы D ≤ 3"
Муфты, Болты, плоские заготовки.

REMS Кэтч S – сантехнические ключи для профессионалов.

Шведская модель с S-образным захватом для надежной фиксации в 3-х точках. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжное захват и удержание даже гладких материалов. Прочная конструкция из хром-ванадиевой стали. Эргономичная форму губок исключает проскальзывание материала. Несъемная стальная регулировочная гайка.



Комплект поставки

REMS Кэтч S. Сантехнический ключ, Шведская модель.
DIN 5234 – S-образная форма.

Наименование	Трубы D ≤ дюйм	Размах мм	Арт.-№
S 1/2"		36	116000
S 1"		47	116005
S 1 1/2"		60	116010
S 2"		78	116015
S 3"		112	116020



REMS Кэтч W

Прочные высококачественные инструменты для больших нагрузок и длительной эксплуатации. Выкованные штампом из цельной стальной заготовки.

Согласно DIN ISO 8976 со сквозным шарниром.

Трубы D ≤ 1 1/2"
для 4-гранных, 6-гранных гаек, плоских заготовок.

REMS Кэтч W – сантехнические ключи для профессионалов.

Клещи с увеличенным зевом, 7 положений захвата, сквозной шарнир. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удержание даже гладких материалов.

Прочная конструкция из хромванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала.



Комплект поставки

REMS Кэтч W. Сантехнические ключи с увеличенным зевом, 7-положений захвата, сквозной шарнир. DIN ISO 8976.

Наименование	D ≤ дюйм	Арт.-№
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



REMS Джумбо

Складной верстак

Надёжный, переносной складной верстак для универсального применения. Великолепное качество для долгого срока эксплуатации.

Столешница	1100 × 700 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	28 кг

REMS Джумбо – прочный складной верстак.

Водостойкая деревянная столешница из клееной древесины бук-мультиплекс по DIN 68 705, устойчиво к атмосферным воздействиям специально пропитана, очень устойчива на повреждения тисками или растрескивание. Надёжная подставка из труб. Особо устойчивая конструкция. Столешница защищена по кругу стальной окантовкой. Винты и гайки оцинкованы, переносная, легко транспортируема, собирается молниеносно с помощью коленно-рычажного шарнира.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Джумбо. Складной верстак.

	Арт.-№	
	120200	

REMS Геркулес

Подставка для труб

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок.

Трубы	D 1/8–4"
Другие материалы	D 6–115 мм

REMS Геркулес – надёжная опора.

Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки.

Используется при монтаже труб, например, при нарезании резьбы, сварке или пайке.

Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема.

Исполнение на выбор на жесткой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Геркулес. Регулируемая по высоте подставка для труб D 1/8–4", заготовок D 6–115 мм. На выбор, на треноге или с зажимом для верстака.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Геркулес	Тренога с защитными колпаками	120100
REMS Геркулес Y	Зажим для верстака	120130



Надёжный опрессовщик для проверки давления и герметичности систем и резервуаров

Диапазон работы $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ МПа}/870 \text{ psi}$

Вода, Масло, Глицерин

Значение pH для жидкости 7–12

Температура жидкости от -30° до 60°C

Вязкость жидкости $\leq 1,5 \text{ мПа сек.}$

REMS Пуш – герметично на сто процентов.

Универсальное применение

В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении бойлеров, баллонов со сжатым газом.

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках металлическая конструкция, рассчитанная на жесткую эксплуатацию. REMS Пуш с коррозионноустойчивой емкостью из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л. Рычаг с эргономичной ручкой, возможность фиксации его для использования в качестве переносной ручки. Стойкий к износу латунный поршень D 30 мм, шланг высокого давления с соединением $\frac{1}{2}$ ". Манометр с точной шкалой, на 16 бар / 1,6 МПа / 232 psi, для считывания изменений давления от 0,1 бар согласно DIN 1988, заказывать отдельно.

Емкость из нержавеющей стали

REMS Пуш INOX с емкостью из нержавеющей стали на 12 л. Для очень длительного срока службы.

Функции

Проверка герметичности давлением с помощью воды и других жидкостей. Система с двумя клапанами для надёжного нагнетания давления, с шариками из нержавеющей стали. Высокая производительность при большом ходе рычага и точность при малом ходе. Армированный шланг с тканной прокладкой гарантирует точные показания.



Комплект поставки

REMS Пуш. Ручной опрессовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, $p \leq 60 \text{ бар}/6 \text{ МПа}/870 \text{ psi}$. Коррозионноустойчивая емкость из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л, 1,5 шланг высокого давления с соединением $\frac{1}{2}$ ". В коробке.

	Арт.-№
	115000

Комплект поставки

REMS Пуш INOX. Ручной опрессовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, $p \leq 60 \text{ бар}/6 \text{ МПа}/870 \text{ psi}$. Емкость из нержавеющей стали на 12 л, 1,5 шланг высокого давления с соединением $\frac{1}{2}$ ". В коробке.

	Арт.-№
	115001

Оснастка

Наименование	$p \leq \text{бар}/\text{МПа}/\text{psi}$	Арт.-№
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	60/6/870	115110
Манометр	16/1,6/232	115045



Надёжный, электрический опрессовщик для проверки давлением герметичности сетей и резервуаров.

Диапазон измерений	$p \leq 60$ бар/6 МПа/870 psi
Высокая производительность	7 л/мин
Вода, водные растворы, эмульсии	
Значение pH для жидкости	7–12
Температура жидкости	от -30° до 60° C
Вязкость жидкости	$\leq 1,5$ мПа сек.

REMS E-Пуш – автоматически закачивает и проверяет.

Универсальное применение

В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении котлов, баллонов со сжатым газом.

Конструкция

Прочный, компактный, легкий, весит всего 13 кг. Переносной. Высокопроизводительный поршневой насос. Заполненный глицерином манометр, $p \leq 60$ бар / 6 МПа / 870 psi. Армированный шланг с тканной армировкой гарантирует точные показания. Всасывающий шланг с всасывающим фильтром. Всасывающий шланг и шланг высокого давления, соединение $\frac{1}{2}$. Соединительный элемент с манометром, $p \leq 60$ бар / 6 МПа / 870 psi, и запорный клапан для проверки давления и герметичности, даже после снятия опрессовщика, например, чтобы предотвратить кражу или для использования сразу на нескольких точках, как доп. принадлежность, манометр с точной шкалой $p \leq 16$ бар / 1,6 МПа / 232 psi, для считывания изменений давления от 0,1 бар согласно DIN 1988, как доп. принадлежность.

Высокопроизводительный поршневой насос

Работающий в закрытой масляной ванне поршневой насос высокой производительности, самовсасывающий, с нагнетательным поршнем из нержавеющей стали. Надежный, конденсаторный двигатель, в 1750 Вт, сверхмощный и быстрый. Высокая производительность 7 л/минуту. Проверка герметичности давлением до 60 бар / 6 МПа / 870 psi.



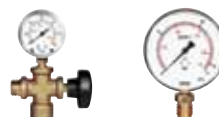
Комплект поставки

REMS E-Пуш. Электрический опрессовщик с манометром, $p \leq 60$ бар/6 МПа/870 psi, для проверки давлением герметичности в сетях и резервуарах до 60 бар/6 МПа/870 psi. Насос с конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 1750 Вт. 1,5 м всасывающий шланг с соединением $\frac{1}{2}$ ". 1,5 м шланг высокого давления с соединением $\frac{1}{2}$ ". В коробке.

	Арт.-№
	115100

Оснастка

Наименование	$p \leq$ бар/МПа/psi	Арт.-№
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	60/6/870	115110
Манометр	16/1,6/232	115045



Мощная электрическая заправочная и промывочная машина для простой и быстрой заправки, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Идеальна для гелиоустановок, геотермальных установок и напольного/настенного панельного отопления.

Объем емкости 30 л

REMS Солар-Пуш К 60 с центробежным насосом
Производительность при максимальной высоте подачи 40 м 16 л/мин
Производительность ≤ 36 л/мин
Напор ≤ 5,5 бар/0,55 МПа/80 ф./кв.д.
Температура подаваемых сред (постоянная нагрузка) ≤ 60°C
Значение pH подаваемых сред 7–8

REMS Солар-Пуш I 80 с импеллерным насосом
Производительность при максимальной высоте подачи 40 м 18 л/мин
Производительность ≤ 27 л/мин
Напор ≤ 6,5 бар/0,65 МПа/94 ф./кв.д.
Температура подаваемых сред (постоянная нагрузка) ≤ 80°C
Значение pH подаваемых сред 7–8

Подаваемые среды: теплоноситель, антифриз, вода, водные растворы, эмульсии.



REMS Солар-Пуш – заполнение, промывка и удаление воздуха за один рабочий процесс. Самовсасывающий. Высокая производительность.

Системные преимущества

Заполнение, промывка и удаление воздуха за один рабочий процесс. Идеально для гелиоустановок, геотермальных установок и напольного/настенного панельного отопления.

Конструкция

Мощная электрическая заправочная и промывочная машина на прочном передвижном стальном каркасе для надежной установки. 2 больших ходовых колеса, заполненных воздухом, для легкой транспортировки в жестких условиях стройплощадки. Практичный держатель шланга. Малый вес, всего 19 кг. Прочная пластиковая емкость на 30 л из полиэтилена, стабилизированного для защиты от ультрафиолета, с индикатором заполнения, съемная для легкой очистки, с большим отверстием для облегчения заполнения. Практичная резьбовая крышка для быстрого открывания и закрывания. Подключение обратной линии 3/4" с погружной трубой исключает вспенивание подаваемой среды при поступлении в пластмассовую емкость. Запорный кран для легкой очистки и простой замены пластмассовой емкости при использовании различных сред. Соединительный шланг, устойчивый к высоким температурам, между пластмассовой емкостью и насосом. Фильтр тонкой очистки во всасывающем трубопроводе с большим обзорным стеклом для легкого обнаружения остатков воздуха в циркуляционном контуре, а также осевших загрязнений, например, стружки, остатков пайки и сварки. Запорный клапан для закрывания напорного или обратного трубопровода при транспортировке, как дополнительная оснастка. Резьбовая крышка для подключения обратной линии 3/4" и мешок фильтра тонкой очистки 70 мкм или блока фильтра тонкой очистки в сборе, с большим грязеуловителем для обратного трубопровода с подключением 3/4", для промывки напольного/настенного панельного отопления и устранения засорений, как дополнительная оснастка. Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости, например, при больших объемах заправки, как дополнительная оснастка.

REMS Солар-Пуш К 60

Самовсасывающий центробежный насос для различных сред, например, теплоносителя, антифриза, воды, водных растворов, эмульсий. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 860 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 36 л/мин для быстрого заполнения, эффективной промывки и удаления воздуха в закрытых системах и для заполнения емкостей. Клапан сброса давления для простого сброса давления в напорном шланге после окончания работы, как дополнительная оснастка. Для постоянной нагрузки ≤ 60°C. 2 гибких прозрачных тканых шланга из ПВХ 1/2" T60 для напорной и обратной линий, каждый длиной 3 м с резьбовыми соединениями 3/4", устойчивость к температуре ≤ 60°C.

REMS Солар-Пуш I 80

Сухой самовсасывающий импеллерный насос со специальными лопастями из акрилнитрил-бутадиен-каучука для различных сред, например, теплоносителя, антифриза, воды, водных растворов, эмульсий. С надежным мощным конденсаторным двигателем с бесшумным ходом, 550 Вт, выключателем. Высокая производительность ≤ 27 л/мин для быстрого заполнения, эффективной промывки и удаления воздуха в закрытых системах и для заполнения емкостей. Клапан сброса давления для простого сброса давления в напорном шланге после окончания работы. Для постоянной нагрузки ≤ 80°C. 2 гибких тканых шланга из ЭПДМ 1/2" T100 (синтетический каучук) для напорной и обратной линии, каждый 3 м длиной, с резьбовыми соединениями 3/4", устойчивость к высоким температурам ≤ 100°C.



Комплект поставки

REMS Солар-Пуш К 60. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 36 л/мин, объем емкости 30 л. С центробежным насосом, устойчив к постоянным температурам $\leq 60^\circ\text{C}$. Производительность $\leq 5,5$ бар / 0,55 МПа / 80 ф./кв.д. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 860 Вт. 2 гибких прозрачных тканых шланга ПВХ $\frac{1}{2}$ " Т60, каждый длиной 3 м, устойчивость к температуре $\leq 60^\circ\text{C}$. В коробке.

	Арт.-№	
	115312	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Комплект поставки

REMS Солар-Пуш I 80. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 27 л/мин, объем емкости 30 л. С импеллерным насосом, устойчив к постоянным температурам $\leq 80^\circ\text{C}$. Производительность $\leq 6,5$ бар / 0,65 МПа / 94 ф./кв.д. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 550 Вт. Клапан сброса давления. 2 гибких тканых шланга из ЭПДМ $\frac{1}{2}$ " Т100, каждый длиной 3 м, устойчивый к высоким температурам $\leq 100^\circ\text{C}$. В коробке.

	Арт.-№	
	115311	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Тканый шланг из ПВХ $\frac{1}{2}$ " Т60 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями $\frac{1}{4}$ ", устойчивый к высоким температурам $\leq 60^\circ\text{C}$	115314	
Тканый шланг из ЭПДМ $\frac{1}{2}$ " Т100 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями $\frac{1}{4}$ ", устойчивый к высоким температурам $\leq 100^\circ\text{C}$	115315	
Тканый шланг из ЭПДМ $\frac{1}{2}$ " Т165 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями $\frac{1}{4}$ ", устойчивый к высоким температурам $\leq 165^\circ\text{C}$.	115319	
Запорный кран $\frac{1}{4}$ " для перекрытия напорного или обратного трубопровода, например, при транспортировке	115324	
Пластмассовая емкость 30 л	115216	
Клапан сброса давления для Солар Пуш К 60	115217	
Резьбовая крышка для подключения обратной линии $\frac{1}{4}$ ", для обратной линии, для промывки напольного панельного отопления	115220	
Фильтр тонкой очистки 70 мкм (10 шт.) для резьбовой крышки с подключением обратной линии $\frac{1}{4}$ "	115221	
Блок фильтра тонкой очистки с большим грязеуловителем для обратного трубопровода с подключением $\frac{1}{4}$ " для промывки напольного панельного отопления	115323	
Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости	115325	





Гибка труб



Ручной трубогиб

92



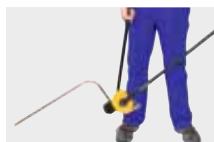
Электрический трубогиб

93



Аккумуляторный трубогиб

96



Ручной трубогиб

98

Практичный инструмент для работы одной рукой для точной гибки труб до 90°. Идеален для работ на месте монтажа.

Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные D 10–22 мм
D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
s ≤ 1 мм

Мягкие медные трубы в оболочке D 10–18 мм
D $\frac{3}{8}$ – $\frac{5}{8}$ "
s ≤ 1 мм

Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем D 12–18 мм

Прецизионные мягкие стальные трубы D 10–18 мм
s ≤ 1 мм

Металлопластиковые трубы D 14–32 мм

REMS Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Универсальный, для гибки многих видов труб. Быстрая работа благодаря механизму подачи и быстрому возврату. Надежный, оправдавший себя, храповый механизм. Идеален для труб в оболочке.

Универсальное применение

Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно DIN EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надежность системы за счет меньшего количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный для использования на стройплощадке. Удобный и легкий, всего 1,3 кг. Применим везде, для работы одной рукой, также для работы в труднодоступных местах. Простая, быстрая работа, например, трубу D 22 мм гнёт всего за 9 секунд. Быстрая подача и быстрый возврат сегмента экономят время. Маркированные сегменты для точной гибки.

Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Из особо твердого, прочного, усиленного стекловолокном полиамида. Сегменты для гибки: см. правая таблица.

Привод

1 привод для всего рабочего диапазона до D 32 мм, надёжный, испытанный храповый механизм, 1 универсальный упор с элементами скольжения до D 26 мм, $\frac{7}{8}$ ", 1 упор с элементами скольжения на D 32 мм.

Комплект поставки

REMS Свинг Сет. Ручной трубогиб для работы одной рукой D 10–32 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", до 90°. Мягкие медные трубы, также тонкостенные D 10–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1 мм, Мягкие медные трубы в оболочке D 10–18 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{5}{8}$ ", s ≤ 1 мм, Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем D 12–18 мм, Прецизионные мягкие стальные трубы D 10–18 мм, s ≤ 1 мм, Металлопластиковые трубы D 14–32 мм. Привод, сегменты для гибки, универсальный упор с элементами скольжения. В стальном чемодане.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	$\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153025
Сет 10-12-15-18-22	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153021
Сет 12-14-16-18-22	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153020
Сет 14-16-20-25/26		153026
Сет 14-16-18-20-25/26		153022
Сет 16-20-25/26-32		153029
Сет Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153027
Сет 16-18-20-25/26-32		153023
Сет Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153028



Продукция немецкого производства



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Привод трубогиба	153100
Универсальный держатель с упорами для труб D 10–26 мм, $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "	153125
Универсальный держатель 32 с упорами для труб D 32 мм	153115
Приспособление для обратной гибки	153140
Стальной чемодан с вкладышем	153265
Чемодан с вкладышем	153270

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки мм	Подходит для				Арт.-№
		Cu	Cu-U	St 2394-U	St 2391–2394	
10, $\frac{3}{8}$	30	•			•	153155
12, 10 U, $\frac{1}{2}$	36	•	•		•	153160
14, 12 U	50	•	•	•	•	153170
15, 12 U, $\frac{5}{8}$	55	•	•	•	•	153175
16, 14 U	55	•	•		•	153180
17, 15 U	60			•	•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, $\frac{3}{4}$	72	•	•	•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•	•	153195
22, 18 U, $\frac{7}{8}$	86	•	•			153200
25, 26	88				•	153205
32	128				•	153210

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные
St 2394-U: Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем DIN 2394
St 2391–2394: Прецизионные мягкие стальные трубы по DIN 2391–2394
U: трубы в оболочке
V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга



Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 90°. Возможность использования повсюду без тисков. Для цеха, стройплощадки, ремонта.

Для стальных труб DIN EN 10255 (DIN 2440) D ¼–1¼"

Для жесткие, полужестких, мягких, а также тонкостенных медных труб D 10–42 мм

Тонкостенные медные трубы D 10–35 мм

Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали D 12–42 мм

высокоуглеродистой стали D 12–35 (28) мм

Трубных соединений D 14–50 мм

Другие материалы см. REMS Курво.

REMS Курво 50 гибка без деформации и гофры.

Универсальное применение

Для внутренних работ, монтажа сантехоборудования, систем отопления, систем климат контроля, холодильной техники и гидравлики. Оптимальное использование для стальных труб стандарта EN 10 255 (германский промышленный стандарт 2440), для труб систем пресс фитинга для жестких и полужестких, а также тонкостенных труб отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057.

Системное преимущество

Гибочные сегменты и упоры скольжения REMS Курво, REMS Аку-Курво и REMS Синус (стр. 99) также подходят к приводам REMS Курво 50 с Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40. Что упрощает работу склада. Путаница невозможна.

Экономия

Экономическое преимущество. Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счет экономии фитингов. Экономия и снижение рисков использования фитингов под пайку или других соединений, экономия рабочего времени, повышенная надежность по причине уменьшения количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки с закрытой рамой (Патент DE 39 03 041, Патент США 5 056 347). Рекомендуемый в использовании. Никаких установочных работ. Простота, легкость, скорость работы, например, 90° изгиб стальной трубы D 1¼" только 37 сек. Однопроходная гибка и замедленный ход для точного углагиба. Двойная рама

Сегменты и упоры для гибки

Гибочные сегменты и упоры. Оптимальная соосность гибочного сегмента и упора гарантирует соответствующее материалу скольжение и гибку без образования деформации и гофры. Шкалы угла на каждом гибочном сегменте и маркировке на каждом упоре для точного углагибки. Точная разметка гибочных сегментов и упоров. Гибочные сегменты и упоры для различных диаметров труб, материалов и угловгибки. Гибочные сегменты и упоры REMS Курво 50 (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140): жесткие прочные стальные гибочные сегменты и из укрепленного стекловолокном полиамида и упоры из высокопрочного полиамида.

Привод

Привод прочный, не требующий обслуживания редуктор с обеспечивающей безопасностью проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 W. Удобно расположенный реверс. Плавный, электронный выключатель для быстрого и замедленного хода.

Смазочные материалы для гибки смотри страницу 148

Комплект поставки

REMS Курво 50 базовый пакет. Электрический Трубогиб D 10–50 мм, до 90°. Для стальных труб стандарт EN 10 255 D ¼–1¼", жестких полужестких, мягких и тонкостенных медных труб D 10–42 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–42 мм, высокоуглеродистой стали D 12–35 мм, высокоуглеродистой стали в оболочке D 12–28 мм, трубных соединений D 14–50 мм, кроме всего прочего приводной двигатель с не требующим обслуживания редуктором, с предохранительной проскальзывающей муфтой, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1,000 Вт, плавным, электронным выключателем и удобным и надежным реверсом. Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, Палец упор. В стальном ящике.

Арт.-№	
580110	

Другие варианты исполнения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры смотри страницу 99.	
REMS Курво 50 Привод	580100
Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, для Гибочных сегментов и упоров D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140, смотри страницу 99	582110
Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40, для Гибочных сегментов и упоров REMS Курво, Аку-Курво, Синус, смотри страницу 99	582120
Палец упор	582036
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120
Стальной чемодан с вкладышем для REMS Курво 50	586010
Стальной чемодан со вставкой для гибочного сегмента и упора R100 и R135/R140, 90°	586012



Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347



Продукция немецкого производства



Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для цеха и стройплощадки.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–35 мм D 3/8–1 3/8"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12–28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12–28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–28 мм
Стальные трубы по DIN 2440	D 1/4–3/4"
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–32 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–40 мм

REMS Курво – качественная гибка труб. Универсальное применение для многих видов труб. Без предварительных настроек, сразу готов к работе. Быстрая и медленная подача для точной гибки. Быстрая смена насадок.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Курво так и для REMS Синус, Курво 50.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, приводной двигатель всего 8 кг. Применим везде. Простая, быстрая работа, например, 90° трубу D 22 мм гнёт всего за 6 секунд. Никаких предварительных установок. Быстрая подача и замедленный ход для более точного ггиба. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование сегментов и упоров гарантирует соответствующее материалу скольжение без деформации и гофры. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба, смотри страницу 99.

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Надёжный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный, толчковый выключатель. Быстрая подача и медленный ход для более точного изгибания.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращённого расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.



Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347



Продукция немецкого производства





базовый пакет

Комплект поставки

REMS Курво Сет. Электрический трубогиб D 10–40 мм, D ¼–1⅜", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных, а также тонкостенных труб, D 10–35 мм, D ⅜–1⅜", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–28 мм, высокоуглеродистой стали, также в оболочке, D 12–28 мм, мягкие стальные трубы D 10–28 мм, стальные трубы по DIN EN 10255 D ¼–¾", электроизоляционные трубы по DIN EN 50086 D 16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–40 мм, и др. Электрический привод с нетребующим технического обслуживания редуктором с проскальзывающей предохраняющей муфтой, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1000 Вт с бесступенчатым, электронным, толчковым выключателем, правый и левый ход, палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 15-18-22	580026
Сет 15-18-22-28	580027
Сет 12-15-18-22	580020
Сет 15-22-28	580022
Сет 17-20-24	580023
Сет 12-14-16-18-22	580021
Сет 14-16-18-22-28	580028
Сет ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024
Сет 16-20-26-32	580025
Сет 20-25-32	580029
Сет 32-40	580030
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580010

Комплекты REMS Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение 580029 и 580030), смотри страницу 99¹⁾.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры страница 99.	
REMS Курво приводной двигатель	580000
Палец-упор	582036
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120
Стальной чемодан	586000
Держатель привода 3В, регулируемая высота, на треноге	586100
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150



3В



WB

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Технология Li-Ion. Для цеха и стройплощадки.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–28 мм D 3/8–1 1/8"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12–28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12–28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–28 мм
Стальные трубы DIN EN 10255 (DIN 2440)	D 1/4–1/2"
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–25 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–32 мм

REMS Аку-Курво Li-Ion – гибка труб без образования гофры. Универсальный, подходит для многих видов труб. Без предварительных установок сразу готов к работе. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Быстрая смена гибочных сегментов и упоров скольжения.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Не зависит от сети. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво, REMS Курво, REMS Курво 50 так и для REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб (Патент DE 39 03 041, Патент US 5,056,347). Очень легкий, привод с аккумулятором всего 8,6 кг. Практичная рукоятка. Готов к работе сразу и везде. Не требуется предварительных установок. Простая, легкая, быстрая работа, например, угол 90° на Ø 22 мм всего за 7 сек. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование сегментов и упоров гарантирует соответствующее материалу скольжение без деформации и гофры. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрозменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба, смотри странице 99.

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Аккумуляторный двигатель 18 В с сильной тягой, большим запасом мощности, отдачей 500 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный переключатель с предохранителем для быстрого и медленного хода, с экстренной остановкой.

Технология Li-Ion

Мощный ионно-литиевый аккумулятор 18 В; емкость 2,6 А/час, длительная работа от одной зарядки, высокая мощность изгиба и большой резерв мощности. Небольшой вес. Примерно на 40 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией. Высокая емкость аккумулятора, на 30 % больше гибков по сравнению с никель-кадмиевой технологией. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки (1 час). Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

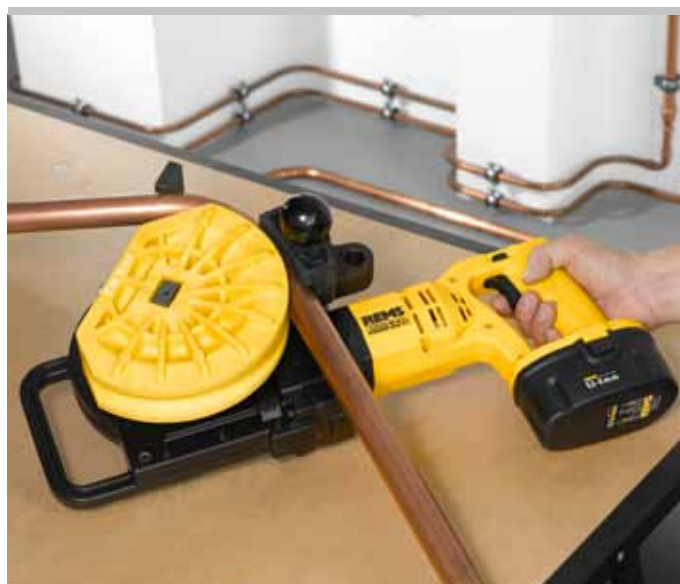
Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислот. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.



Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347

Продукция немецкого производства





базовый пакет

Комплект поставки

REMS Аку-Курво Li-Ion Сет. Аккумуляторный трубогиб для труб D 10–32 мм, D ¼–1½", до 180°. Жесткие, полужесткие, мягкие медные трубы, в том числе тонкостенные, D 10–28 мм, D ¾–1½", мягкие медные трубы в оболочке, в том числе тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–28 мм, высокоуглеродистой стали, также в оболочке, D 12–28 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 10–28 мм, стальные трубы DIN EN 10255 D ¼–½", трубы для прокладки электрокабеля DIN EN 50086 D 16–25 мм, металлопластиковые трубы D 14–32 мм. Привод, палец-упор, не требующий технического обслуживания редуктор с предохранительной муфтой, аккумуляторный двигатель с сильной тягой 18 В, бесступенчатый электронный переключатель с предохранителем с экстренной остановкой, правый и левый ход. Аккумулятор Li-Ion 18 В, 2,6 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 15-18-22	580076
Сет 15-18-22-28	580077
Сет 12-15-18-22	580070
Сет 15-22-28	580072
Сет 12-14-16-18-22	580071
Сет 12-14-16-18-22-28	580081
Сет 14-16-18-22-28	580078
Сет ¾-1½-5/8-¾-1/8"	580074
Сет 16-20-26-32	580075
Сет 20-25-32	580079
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580012

Комплекты REMS Аку-Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение 580079), смотри страницу 99¹⁾.

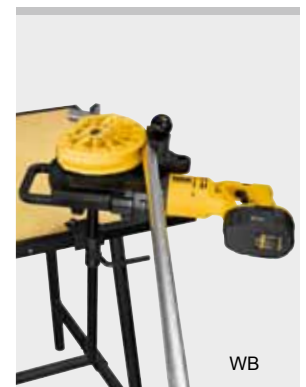


Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры страница 99.	
REMS Akku-Curvo Li-Ion Привод, без аккумулятора	580002
Аккумулятор Li-Ion 18 В, 2,6 Ач	565215
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Палец-упор	582036
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120
Стальной ящик со вкладышем	586015
Держатель привода 3В, регулируемая высота, на треноге	586100
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150



3В



WB

Универсальный, компактный ручной инструмент для холодной гибки труб до 180°. Универсальное использование. В условии цеха, стройплощадки.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–22 мм D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
Также тонкостенные или в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, в оболочке и без высокоуглеродистой стали	D 12–18 мм D 12–22 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–20 мм
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–20 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–32 мм

REMS Синус – качественная гибка труб. Универсален, подходит для многих труб. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимальной передачи усилия и гибки. Одинаковые сегменты и упоры для REMS Синус и REMS Курво.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной технике и гидравлике. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво, REMS Курво, REMS Курво 50 так и для REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный рабочий инструмент для гибки труб, без двигателя. Применим везде, в тисках или на весу. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимального позиционирования гибки и силовой передачи. Прочная конструкция, привод из закалённой стали для больших нагрузок. Быстросменные сегменты и упоры. Возможна перегибка дуг, двойных дуг.

Сегменты и упоры для гибки

Для труб различной величины, из различных материалов и для различных радиусов гибки, см. стр. 99.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращённого расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Комплект поставки

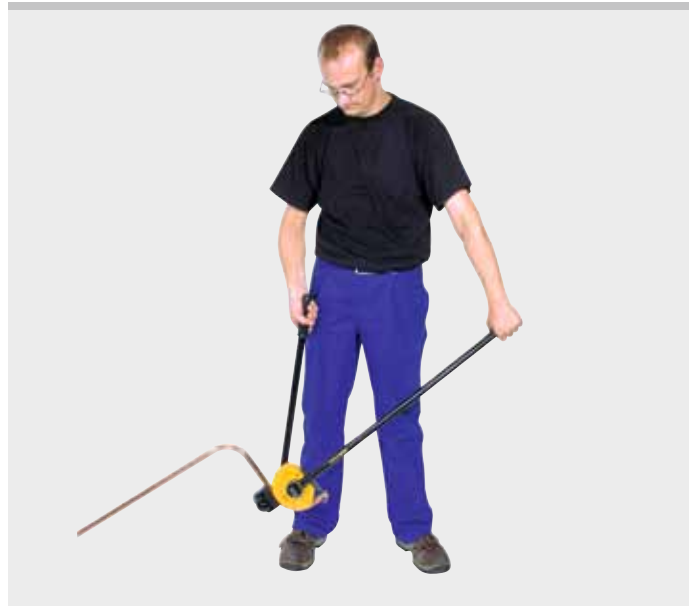
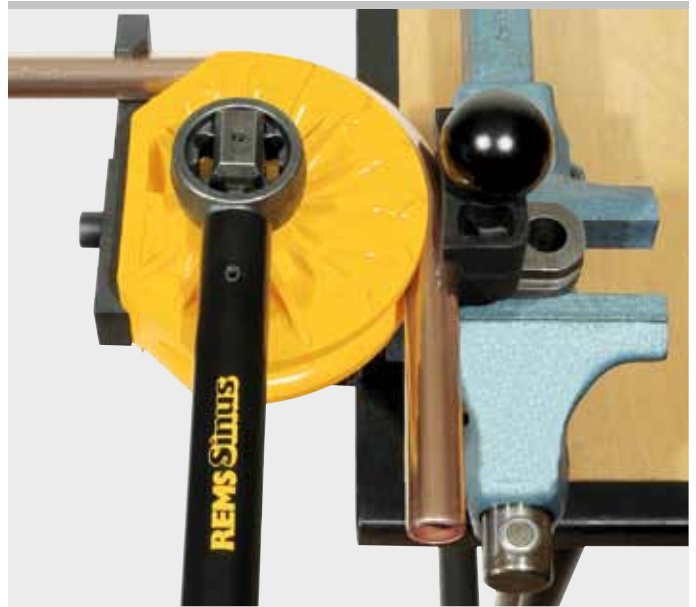
REMS Синус сет. Ручной трубогиб D 10–32 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных, а также тонкостенных труб, D 10–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–18 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 12–22 мм, прецизионные мягкие стальные трубы D 10–20 мм, электроизоляционные трубы по DIN EN 50086 D 16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–32 мм, и др. Привод, палец-упор, сегменты и упоры, REMS аэрозоль для гибки труб. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 15-18-22	154001
Сет 14-16-18	154002
Сет 12-15-18-22	154003
Сет 10-12-14-16-18-22	154004
Базовый пакет (без сегментов и упоров для гибки и спрея для гибки)	154010

REMS Синус Сет поставляется с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров. Сегменты и упоры для труб другого диаметра или же другого радиуса гибки, см. стр. 99.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры страница 99.	
Палец-упор	582036
REMS Курво приводной двигатель	580000
REMS Синус приводной механизм	154000
REMS Аэрозоль для гибки труб, 400 мл	140120
Стальной чемодан с вкладышем	154160



Продукция немецкого производства



Сегменты и упоры для гибки труб

Комплектующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Аку-Курво и REMS Синус

Гибочные сегменты и упоры скольжения 180°, прочные и стойкие к деформации, из высокопрочного, усиленного стекловолокном полиамида с высокими скользящими свойствами или гибочные сегменты 90° (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140) для REMS Курво 50 из чугуна с шаровидным графитом. Оптимальное согласование сегментов и упоров гарантирует соответствующее материалу скольжение без деформации и гофры. Шкалы угла на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.



Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	R мм	X мм	Cu		Cu-U		St 2463		St 2394-U		St 2391-2394		St 10255		St 50086		V		Арт.-№				
			REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50	REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50		REMS Синус	REMS Курво	REMS Аку-Курво	REMS Курво 50
			10	40	45	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾						•
12	45	49	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									581410
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾	581420
15, 12 U	55	56	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									581430
16, 12 U	60	62	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									581440
17, 15 U	56	60									•	•	•	• ²⁾									581110
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									581450
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									581080
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									581460
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									581470
24, 22 U	75	85									•	•	•	• ²⁾									581130
25	98	103	•	•	•	• ²⁾																	581180
26	98	108																					581270
28, ¾ (DN 20)	102 ¹⁾	108	•	•	•	• ²⁾																	581070
28, ¾ (DN 20)	114	120	•	•	•	• ²⁾																	581310
30, 28 U	98 ¹⁾	105	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									581150
32	98	110																					581280
32	114	121	•	•	•	• ²⁾																	581320
35	100	105																					581500
35	140	150	•	•	•	• ²⁾																	581350
40	140	148																					581330
42	140	155																					581510
50	135	143																					581540
¾" (9,5 мм)	43	48	•	•	•	• ²⁾																	581200
½" (12,7 мм)	52	60	•	•	•	• ²⁾																	581210
⅝" (15,9 мм)	63	70	•	•	•	• ²⁾																	581220
¾" (19,1 мм)	75	82	•	•	•	• ²⁾																	581230
⅞" (22,2 мм)	98	107	•	•	•	• ²⁾																	581240
1" (33,7 мм)	100	105																					581520
1" (25,4 мм)	101	112	•	•	•	• ²⁾																	581370
1⅞" (28,6 мм)	102	110	•	•	•	• ²⁾																	581260
1⅞" (28,6 мм)	115	117	•	•	•	• ²⁾																	581380
1¼" (31,8 мм)	114	123	•	•	•	• ²⁾																	581320
1¼" (31,8 мм)	133	145	•	•	•	• ²⁾																	581390
1¼" (42,4 мм)	140	150																					581530
1⅝" (34,9 мм)	140	150	•	•	•	• ²⁾																	581350

R мм Радиус изгиба мм
X мм Величина корректировки мм
¹⁾ Соответственно DVGW-рабочее предписание GW 392, минимальный радиус гибки медной трубы D 28 мм должен составлять 114 мм.
²⁾ Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40 (Арт.-№. 582120)
³⁾ Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50 (Арт.-№. 582110).
Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, DIN EN 1057
St 2463: нержавеющие стальные трубы системы пресс-фитинга DIN 2463
St 2394-U: Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем DIN 2394
St 2440: Стальные трубы (для нарезки резьбы) DIN 2440
St 2391-2394: прецизионные мягкие стальные трубы по DIN 2391–2394, Стальные трубы DIN 2394
St 50086: Электроизоляционный трубы DIN EN 50086
U: Трубы в оболочке
V: Металлопластиковые трубы

Гибка по размеру
Если дуга должна располагаться на определенном месте трубы, следует соответственно размеру трубы произвести корректировку длины. Для дуги 90° должна быть учтена длина X указанная в фиг. 1. Для этого сократить желаемую длину L на показатель X. Если при размере трубы 22 величина L = составляет 400 мм, и необходимо создать дугу с радиусом изгиба 77 мм, то размерную риску на трубе необходимо нанести на 319 мм. Эта разметка, как и показано в фиг. 1, должна быть зафиксированна на маркировке 0 сегмента гибки.

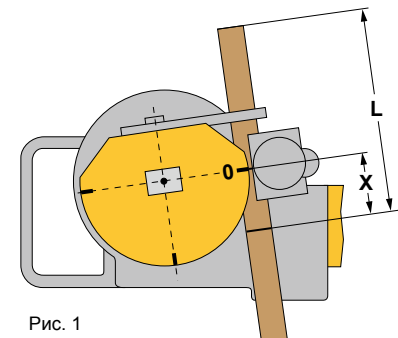
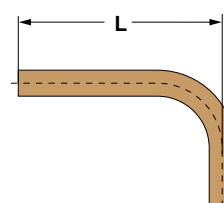


Рис. 1



REMS

Радиальные прессы

	Аккумуляторный радиальный пресс Мини	103
	Пресс-клещи Мини	104
	Ручной радиальный пресс	114
	Электрический радиальный пресс	115
	Электрогидравлический радиальный пресс	116
	Аккумуляторный радиальный пресс	118
	Пресс-клещи / пресс-кольцами	120
	Соглашение об ответственности	134
	Отрезные клещи	135
	Кабелерез	135



1.900.000

До конца 2010 года компанией REMS было произведено 1,9 миллиона пресс-клещей. Этот успех подтверждает ведущую роль компании REMS в технологии прессования.

REMS Мини-Пресс АСС

Аккумуляторный радиальный пресс с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения D 10–40 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS Мини для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 104–112.

REMS Мини-Пресс АСС Li-Ion – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все стандартные прессфитинговые системы (страницы 104–112). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из кованой и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированы и соответствуют отдельным пресс-фитинговым системам. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,4 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами, всего 34 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанный корпус аппарата. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.

Процесс прессовки с механизмом АСС

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надёжность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, мощность 420 Вт, надёжной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Аккумулятор Li-Ion 14,4 В 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В 2,2 Ач. Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше сжатий по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстро-зарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Подтверждение пригодности

Страница 133.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.

Комплект поставки

REMS Мини-Пресс АСС Li-Ion базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм. Привод для пресс-клещей REMS Мини. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	578012

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пресс-клещи Мини смотри страницу 104–112.	
REMS отрезные клещи Мини M для шпилек, смотри страницу 113.	
REMS Мини-Пресс АСС Li-Ion Привод, без аккумулятора	578001
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290



Продукция немецкого производства



на все используемые системы пресс-фитинга



SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.

Подтверждение пригодности

Страница 133.

Выбирайте пресс-клещи Мини сами!

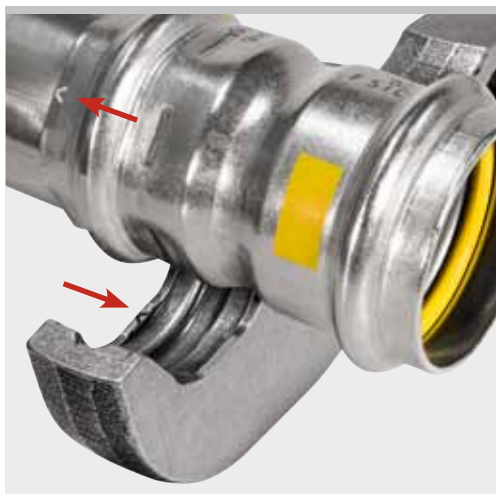
Найдите пресс-клещи REMS и систему пресс-фитинга по следующей таблице и выберите необходимый размер. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами Мини, обозначенными в таблице желтым цветом.

Пресс-клещи выдерживают очень высокую нагрузку, изготовлены из кованной и особо закалённой спецстали. Пресс-профиль пресс-клещей REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому погрешности значительно ниже, чем при литье. Привод с помощью REMS Мини-Пресс ACC.

Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS мини с пресс-контуром M, V, SA, B, HR и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.



Например, пресс-клещи REMS Мини V: Отпечаток "V" на опрессованном фитинге для контроля согласно EN 1775:2007



Продукция немецкого производства

Запрессовочные контуры

ACz		
B		
F		
G		
H		
HA		
HE		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Оснастка

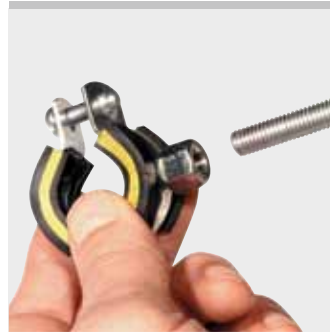
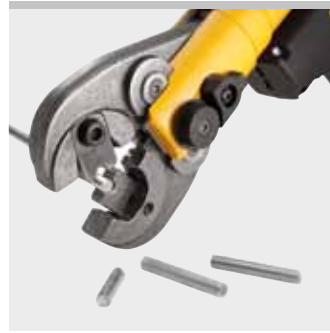
Наименование	Арт.-№	
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Mini и ячейка для трубореза до 42 мм	578295	



Мощные отрезные клещи Мини М из кованной и особо прочной специальной стали для резки шпилек.
 Сталь, нержавеющая сталь
 Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) М 6–М 10

REMS отрезные клещи Мини М – режут всего за 2 секунды!

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.
 Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.
 Режущие вставки М с прецизионным резьбовым контуром, изготовленные на станке с ЧПУ для точной захвата шпильки в процессе резки. Детали клещей, режущие вставки и специально сконструированные и закаленные режущие кромки высокой точности для резки без образования заусенцев.
 Шпильку можно сразу после резки без дополнительной обработки ввинтить в резьбовое соединение трубного хомута или накрутить на нее гайку.
 Отрезное устройство сконструировано в форме пресс клещей (**патент EP 1 459 825, патент US 7,284,330**). Привод – REMS Мини-Пресс АСС.



Комплект поставки

REMS отрезные клещи Мини М. Отрезные клещи со сменными режущими насадками для стали, нержавеющей стали, М 6–М 10. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№
REMS Отрезные клещи Мини М 6	М 6	578620
REMS Отрезные клещи Мини М 8	М 8	578621
REMS Отрезные клещи Мини М 10	М 10	578622



Продукция немецкого производства



Патент EP 1 223 008
 Патент US 6,739,172

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения для пластиковых и металлопластиковых труб D 10–26 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–132.

REMS Эко-Пресс – универсальный, до D 26 мм. Быстрая, надёжная прессовка.

Системное преимущество

Только один пресс-клевач для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клевачи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клевачи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клевачей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 120–132). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из ковальной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клевачей REMS специфицированы и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, удобный, лёгкий. Привод с короткими рукоятками всего 1,6 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Рукоятки привода разборные, для выбора различного силового усилия при прессовке отдельных систем пресс-фитинга.

Процесс прессовки

Полное закрытие пресса означает успешное окончание прессовки. Фиксирующий рычаг, до разведения пресс-клевачей остаётся закрытым. Возможность оптического контроля безупречной прессовки (полностью сомкнутые губки пресс-клевачей).

Подтверждение пригодности

Страница 133.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.

Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Эко-Пресс приводной механизм. Ручной радиальный пресс для изготовления пресс-соединений для пластиковых и металлопластиковых труб D 10–26 мм. Для привода пресс-клевачей REMS. С разборными рукоятками. В картоне.

	Арт.-№	
	574000	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клевачи/-пресс кольца страница 120–132.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 135.		
Сумка для привода и 3 шт. пресс-клевачей	574436	
Стальной чемодан, с вкладышом для привода и 3 шт. пресс-клевачей	574430	



REMS Пауер-Пресс Е

Электрический радиальный пресс

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–132.

REMS Пауер-Пресс Е – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 120–132). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из кованной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированы и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и вытянутая конфигурация выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом руки, удобный для работы в руках, над головой, в стесненных условиях. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным. До задействования реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности

Страница 133.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс Е базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№
	572110

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пауер-Пресс Е в картоне	572100
REMS Пресс-клещи/пресс кольца страницу 120–132.	
REMS Отрезные клещи М для шпилек страница 135.	
REMS Кабелерезы страница 135.	
Стальной чемодан	570280



REMS Пауер-Пресс

Электрогидравлический радиальный пресс
с сигналом отключения

Универсальный, удобный электроинструмент с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–132.

REMS Пауер-Пресс – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 120–132). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из ковальной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированы и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. При полном закрытии пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности

Страница 133.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс. Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50–60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№
	577011

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пауер-Пресс в картоне	577001
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страница 120–132.	
REMS Отрезные клещи М для шпилек страница 135.	
REMS Кабелерезы страница 135.	
Стальной чемодан	570280



REMS Пауер-Пресс ACC

Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–132.

REMS Пауер-Пресс ACC – универсальный, до D 108 мм. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 120–132). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из ковальной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированы и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC

Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности

Страница 133.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс ACC. Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50–60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№
	577010

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пауер-Пресс ACC в картоне	577000
REMS Пресс-клещи/пресс кольца страница 120–132.	
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 135.	
REMS Кабелерезы страница 135.	
Стальной чемодан	570280



REMS Akku-Пресс

Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения

Универсальный гидравлический аккумуляторный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–132.

REMS Akku-Пресс Li-Ion – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей. Для аккумуляторных и сетевых приводов. **Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.**

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети

Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше сжатий по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Подтверждение пригодности

Страница 133.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.

Комплект поставки

REMS Akku-Пресс Li-Ion базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	571013

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пресс-клещи/пресс кольца страница 120–132.	
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 135.	
REMS Кабелерезы страница 135.	
REMS Akku-Пресс Li-Ion Привод, без аккумулятора	571003
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	570280



Продукция немецкого производства



REMS Akku-Пресс ACC

Аккумуляторный радиальный пресс с принудительным процессом прессовки

Универсальный аккумуляторный гидравлический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех котлирующихся систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–132.

REMS Akku-Пресс ACC Li-Ion – для труб до D 108 мм с сервисной электроникой. Молниеносная, надёжная прессовка. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей. Для аккумуляторных и сетевых приводов. **Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.**

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. С принудительным процессом прессовки.

Работа от аккумулятора и от сети

Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше сжатий по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Подтверждение пригодности

Страница 133.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.

Комплект поставки

REMS Akku-Пресс ACC Li-Ion базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	571014

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пресс-клещи/пресс кольца страница 120–132.	
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 135.	
REMS Кабелерезы страница 135.	
REMS Akku-Пресс ACC Li-Ion Привод, без аккумулятора	571004
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	570280



Продукция немецкого производства



REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

на все используемые системы пресс-фитинга



SHK-Соглашение об ответственности

Страница 134.

Подтверждение пригодности

Страница 133.

Выбирайте пресс-клещи сами!

Найдите пресс-клещи REMS и систему пресс-фитинга по следующей таблице и выберите необходимый размер. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами/кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом. Для соединения пресс-колец REMS (PR) с приводом необходимы промежуточные клещи (страница 132).

Пресс-клещи выдерживают очень высокую нагрузку, изготовлены из кованной и особо закаленной спецстали. Пресс-профиль пресс-клещей REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надежная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому погрешности значительно ниже, чем при литье.

Предназначены для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) и к радиальным прессам других производителей. Все обозначенные * пресс клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172) и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.

Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS с пресс-контуром M, V, SA, B, HR и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для изготовления пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.



Например, пресс-клещи REMS M: Отпечаток "M" на опрессованном фитинге для отслеживания обжатия согласно EN 1775:2007



Продукция немецкого производства

Запрессовочные контуры

ACz		
B		
F		
G		
H		
HA		
HE		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 132.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 132.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходит к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 132.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 132.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 132.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини)
также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Система	контур	Арт.-№
---------	--------	--------

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 132.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Пригодность пресс-инструмента REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 15.06.2010. Актуальное положение Вы найдёте в интернете: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.

Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей



Пресс-клещи REMS с двумя вращающимися однокорпусными пресс-колодками. Самая популярная стандартная конструкция.



Пресс-клещи REMS (4G) с 2 параллельно расположенными пресс-сегментами на шарнирах для прямого прессования средних диаметров.



Пресс-клещи REMS (S) с одним неподвижным и двумя вращающимися на шарнирах пресс-сегментами, для средних диаметров.



Пресс-шайба REMS (PR-3S) с 3 запрессовочными сегментами, установленными на поворотном шарнирном кольце, для осуществления запрессовок больших размеров, к которым предъявляются особые требования. Оптимальное прессование обеспечивается радиально управляемым движением пресс-сегментов, с промежуточными клещами.



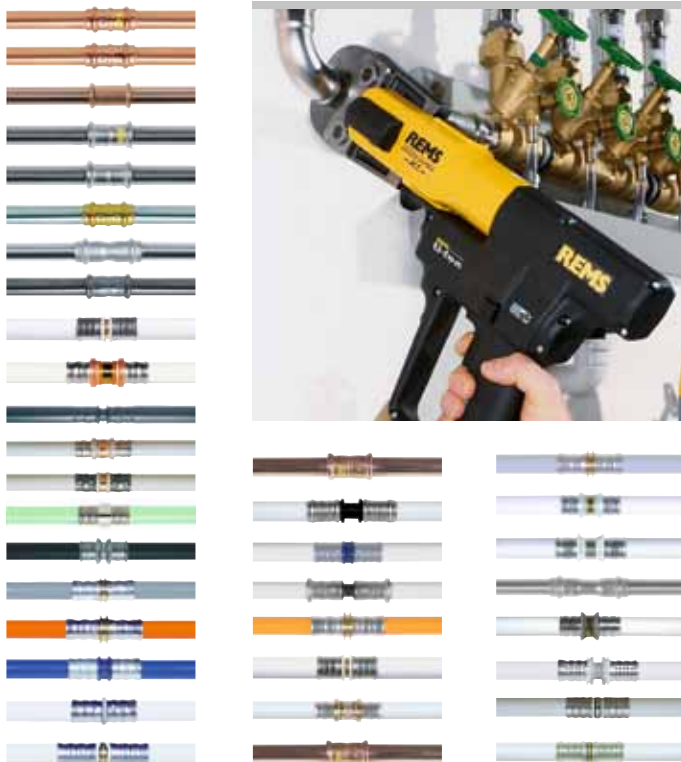
Пресс-клещи REMS (PR-3B) с 3 «плавающими» пресс контурами для обжима фитингов больших размеров, к которым предъявляются особые требования. Оптимальный обжим благодаря радиально направляемому движению «плавающих» пресс контуров, с промежуточной фиксацией.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Промежуточные клещи Z2 для приведения в действие пресс-колец REMS (PR-3S) 42–54 мм	572795
Промежуточные клещи Z4 для приведения в действие пресс-колец REMS (PR-3B) 75 мм	572801
Промежуточные клещи Z5 для приведения в действие пресс-колец REMS (PR-3B) VF/VR 64–108 мм и VUSF/VUSR 2½–4"	572802
Стальной чемодан для 6 пресс-клещей (до Ø 35 мм/1" и пресс-клещей U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1½") и ячейка для трубореза до 42 мм	570295
Стальной чемодан для 2 пресс-клещей (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290
Стальной чемодан для промежуточных клещей с пресс-колец M 42 (PR-3S) и M 54 (PR-3S) или пресс-колец SA 42 (PR-3S) и M 54 (PR-3S).	572810



Подтверждение пригодности



Соглашения об ответственности
смотри страницу 134.

Как правило, пригодность пресс-инструмента подтверждается самим изготовителем пресс-инструмента. Более того, пригодность пресс-инструмента REMS была дополнительно подтверждена самими изготовителями/распространителями систем пресс-фитинга, а также независимой технической испытательной инстанцией.

Подтверждение пригодности изготовителем/распространителем системы

Более 90 % упомянутых изготовителей/распространителей систем пресс-фитинга испытали пресс-клещи REMS и подтвердили их пригодность для своих систем.

Подтверждение пригодности независимой технической испытательной инстанцией

Пригодность пресс-клещей для других систем пресс-фитинга была подтверждена независимой технической испытательной инстанцией:

Экспертиза от инстанции TÜV

Имеется на Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Экспертиза от инстанции TÜV подтверждает пригодность пресс-инструмента REMS для изготовления безупречно конформальной прессовки по этим системам, причём как в комбинации с пресс-клещами REMS, так и с пресс-клещами других изготовителей/распространителей.

Пригодность по DVGW W 534 (питьевая вода)

Пресс-соединения, изготовленные посредством применения инструментов компании REMS, были проверены Государственным институтом по контролю материалов в г. Дармштадт или Институтом по контролю материалов федеральной земли Северный Рейн-Вестфалия по рабочему предписанию W 534 Немецких специалистов водо- и газоснабжения (DVGW). Для этого испытания данные институты были уполномочены DVGW. Был исследован поперечный разрез пресс-соединения систем пресс-фитинга Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe и Viega-'profipress'. В результате проверки установлено, инструменты REMS подходят для изготовления пресс-соединений по этим системам.

Пригодность по DVGW VP 614/625 или prEN 1254-7 (Газ)

Испытания качества обжима пресс фитингов сделанных пресс инструментом проводились TÜV или Лабораторией испытания материалов Северного Рейна – Вестфалии, или Центром Исследования Немецкого союза специалистов водо- и газоснабжения (DVGW) в Карлсруэ по нормативам DVGW VP 614/625 или BSI (UK) согласно prEN 1254-7. На испытания были представлены разрезы запрессовок систем запрессовки Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G. Результат испытаний гласит, что инструменты для запрессовки REMS пригодны для безупречного изготовления запрессовок больше в соответствии с требованиями данных систем запрессовки.



Питьевая вода



Газ

Соглашение об ответственности



Продукция немецкого производства

Надежно и прочно: REMS – это первый независимый от системы производитель машин и инструментов, соответствующих Соглашению принятия ответственности за качество обжима пресс клещами.

Существует соглашение об ответственности между

союзом специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin, ниже именуемым "ZVSHK",

Федеральным союзом специалистов по отоплению, кондиционированию и санитарно-техническим строительным системам (Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V.), Weberstraße 33, D-53113 Bonn, ниже именуемым "BHKs",

Союзом немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn, ниже именуемым "VDKF",

Швейцарско-Лихтенштейнским Строительно-техническим Союзом (Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich, ниже именуемым "suissetec"

Федеральным союзом специалистов по сантехнике, отоплению и вентиляции (Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik),
Schaumburgergasse 20/4, A-1040 Wien, ниже именуемым "B.S.H.L.".

Центральный Союз специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (ZVSHK), Федеральный Союз специалистов по отоплению, кондиционированию и санитарно-техническим строительным системам (BHKs), Союз немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции (VDKF), а также Швейцарско-Лихтенштейнский строительно-технический Союз (suissetec) и Федеральным союзом специалистов по сантехнике, отоплению и вентиляции (B.S.H.L.) в интересах отрасли, заключили с компанией REMS-WERK Christian Foll und Sohne GmbH & Co KG (REMS) соглашение об ответственности на радиальные прессы:

- Ручной радиальный пресс REMS Eco-Press
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Mini-Press ACC
- Электрический радиальный пресс REMS Power-Press E
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Power-Press
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Power-Press ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Akku-Press
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Akku-Press ACC
- Пресс клещи (пресс губки) REMS
- Пресс клещи (пресс губки) Мини REMS.

С заключением соглашения REMS стал первым, независимым от производителей систем пресс фитингов, изготовителем станков и инструментов, который заключил соглашение об ответственности на пресс инструмент.

Заключение соглашения произошло на основе успешного сотрудничества между REMS и отраслью, равно как и ее организациями. Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоя-

тельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов SHK, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

Пользоваться услугами по данному соглашению правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK- сантехника, отопление, кондиционирование), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов по сантехнике, отоплению и климатике, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK- сантехника, отопление, кондиционирование), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов по сантехнике, отоплению и климатике, которое в свою очередь являлось членом земельного союза BHKs.

По соглашению с VDKF пользоваться услугами правомочны все внесенные в список промышленных предприятий производителей холодильного оборудования либо специализированные предприятия (далее - «предприятия холодильного и кондиционерного оборудования»), если они на момент выявления дефекта являются постоянными членами VDKF.

Пользоваться услугами по данному соглашению с suissetec правомочны все отраслевые фирмы если они на момент выявления дефекта состояли членом suissetec (именуемым "TGA-Unternehmen").

Подтверждается работоспособность в соответствии с Соглашением B.S.H.L. для всех монтажных компаний (далее предприятия SHK) если они на момент выявления дефекта являются активными членами B.S.H.L.

В том случае, если упомянутые радиальные прессы имеют дефект конструкции, производственные дефекты или дефект материала, руководство по эксплуатации содержит ошибочную информацию, и заказчик обнаруживает неисправность, ответственность за которую является предприятию холодильного и кондиционерного оборудования либо предприятие, занимающееся инженерным оборудованием, компания REMS берет на себя ответственность по факту, независимо от норм установленных законом дополнительно за последствия негерметичности в соответствии с определениями соглашения.

Соглашение об ответственности действительно независимо от того, какие системы пресс фитинга используются с прессовальным инструментом REMS. **Актуальное соответствие пресс инструментов REMS пресс фитинговому системам можно проверить в интернете по адресу: www.rems.de → Загрузка → Каталоги → REMS каталог.**

REMS отрезные клещи М

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Мощные отрезные клещи М из кованной и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь

Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) М 6–М 12

REMS отрезные клещи М – легкая резка шпилек.

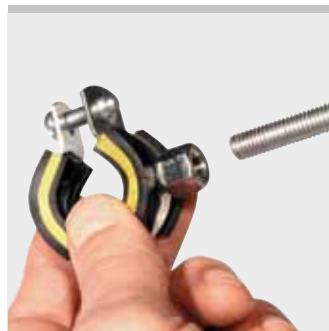
Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Режущие вставки М с прецизионным резьбовым контуром, изготовленные на станке с ЧПУ для точной захвата шпильки в процессе резки. Детали клещей, режущие вставки и специально сконструированные и закаленные режущие кромки высокой точности для резки без образования заусенцев.

Шпильку можно сразу после резки без дополнительной обработки винтить в резьбовое соединение трубного хомута или накрутить на нее гайку.

Отрезное устройство сконструировано в форме пресс клещей (патент EP 1 459 825, патент US 7,284,330). Подходят для всех радиальных прессов (кроме радиального пресса Мини), а также для радиальных прессов других производителей. Все обозначенные * пресс клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172) и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.



Комплект поставки

REMS отрезные клещи М. Отрезные клещи со сменными режущими насадками для стали, нержавеющей стали, М 6–М 12. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№
REMS Отрезные клещи М 6*	М 6	571890
REMS Отрезные клещи М 8*	М 8	571895
REMS Отрезные клещи М 10	М 10	571865
REMS Отрезные клещи М 12	М 12	571870



Продукция немецкого производства



Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172
Патент EP 1 459 825
Патент US 7,284,330

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№
Отрезной комплект М 6 (2 шт.)	М 6	571891
Отрезной комплект М 8 (2 шт.)	М 8	571896
Отрезной комплект М 10 (2 шт.)	М 10	571866
Отрезной комплект М 12 (2 шт.)	М 12	571871



REMS Кабелерез

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Из кованной специальной стали с высоким содержанием углерода для резки электрических кабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм)

REMS Кабелерез – Резать электрические кабели – это просто!

Из кованной специальной стали с высоким содержанием углерода.

Сменные лезвия с особо точной геометрией, изготовленные на обрабатывающем центре с АЧПУ, для длительного срока эксплуатации. Широкий диапазон резки.

Подходят для всех радиальных прессов (кроме радиального пресса Мини), а также для радиальных прессов других производителей.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

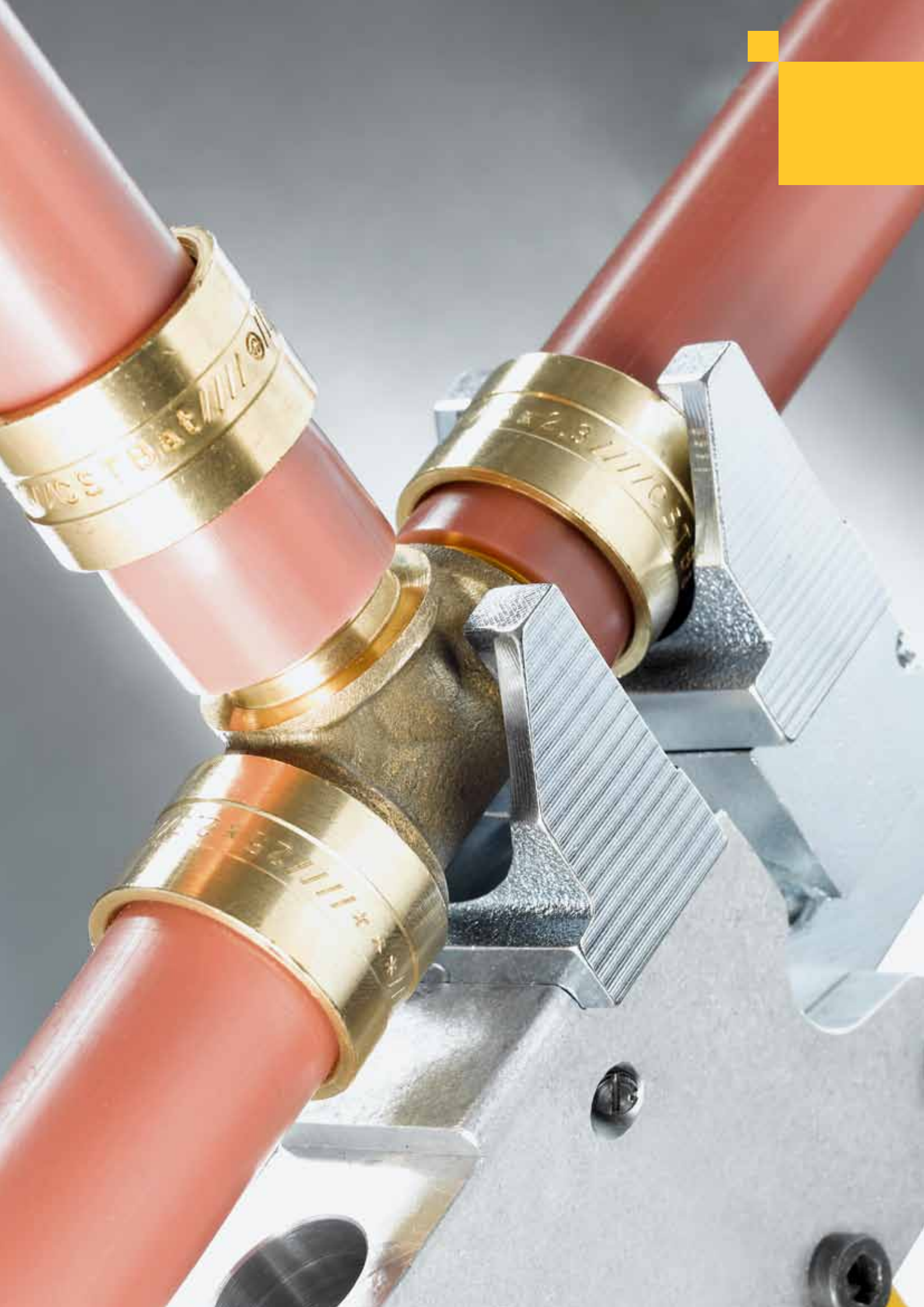
REMS Кабелерез. Кабелерез со сменными резцами (2 штуки) для резки электрических кабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм). В картонной упаковке.

	Арт.-№
	571887

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Лезвия (2 штуки)	571889





Аксиальные прессы



Аккумуляторный
аксиальный пресс 25 / 25 L

138



Ручной аксиальный пресс

140



Аккумуляторный
аксиальный пресс 40

143

Компактный, удобный аккумуляторный электроинструмент для изготовления соединений. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс D 12–40 мм

REMS Акс-Пресс 25 ACC – универсальный, до D 40 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. С автоматическим возвратом. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Вращающийся рабочий модуль. Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс губок.

Системное преимущество

Пресс губки подходят для REMS Акс-Пресс НК, REMS Акс-Пресс Н, REMS Акс-Пресс 25 и REMS Акс-Пресс 25 L. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс головок REMS для всех распространенных систем натяжной гильзой. (стр. 141–142). Быстрозамена без смены инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закаленной спецстали. Пресс-головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой отдельной системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано изготовление безупречных соединений. В зависимости от системы с натяжной гильзой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод REMS Акс-Пресс 25 весом всего 2,9 кг, длиной всего 29 см. Привод REMS Акс-Пресс 25 L весом всего 3,1 кг, длиной всего 32 см. REMS Акс-Пресс 25 и REMS Акс-Пресс 25 L с длиной хода поршня 40 мм. REMS Акс-Пресс 25 с заданным положением обжимной головки для прессования соединений с натяжной гильзой с межосевым расстоянием < 82 мм за один заход. REMS Акс-Пресс 25 L с регулируемым положением обжимной головки для прессования соединений с натяжной гильзой с межосевым расстоянием < 116 мм за один заход и для двойного прессования. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в стесненных условиях. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся рабочий модуль для проведения работ в труднодоступных местах. Удлинитель для увеличения расстояния зажима на соединителе распорных втулок, также для двойных запрессовок, как дополнительная оснастка. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.

Привод

Большая сила запрессовки для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой.

Работа от аккумулятора или от сети

Аккумулятор Li-Ion 14,4 В 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В 2,2 Ач. Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше сжатий по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстро-зарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Расширение

Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых распорных втулок (стр. 148–150).



← ACC →
Automatic Circuit Control

с принудительной подачей
и контролем зарядки

напр.
aquatherm
IVT
General Fittings
REHAU
REVEL
ROTEX
TECE



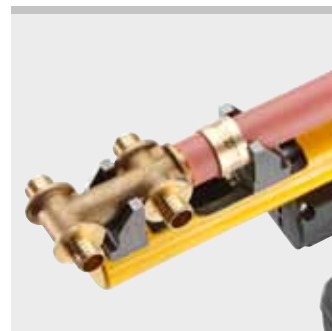
← ACC →
Automatic Circuit Control

с принудительной подачей
и контролем зарядки

напр.
Barbi (Industrial Blansol)
EUROP FLUIDES
Ferrotherm
GPS
MAXITUB
PB TUB
RIQUIER
SURE HISPANIA
THISA
VELTA-EUROJAUGE



Продукция немецкого
производства



REMS Акс-Пресс 25 / 25 L ACC

Аккумуляторный аксиальный пресс с автоматическим возвратом

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. **Ход 40 мм, для запрессовки натяжных соединений с межосевым расстоянием ≤ 82 мм.** Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без пресс-головок. В прочном стальном чемодане.

Арт.-№
573033

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 L ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. **Ход 40 мм, для запрессовки натяжных соединений с межосевым расстоянием ≤ 116 мм.** Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без пресс-головок. В прочном стальном чемодане.

Арт.-№
573034

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Комби Set

Компактный и легкий Комби Set, состоящий из REMS Акс-Пресс 25 ACC и REMS Акку-Экс-Пресс П ACC. Для быстрого, удобного расширения труб и для запрессовки соединений с натяжной гильзой с расстоянием ≤ 82 мм. Подробности о REMS Акку-Экс-Пресс П ACC см. на стр. 149. **Преимущество:** только 1 стальной ящик для REMS Акс-Пресс 25 ACC и REMS Акку-Экс-Пресс П ACC, расширительных и натяжных головок. Преимущество в цене.

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 ACC / Акку-Экс-Пресс П ACC Комби Set базовый. Компактный и легкий Комби Set, состоящий из REMS Акс-Пресс 25 ACC для соединений с натяжной гильзой Ø-40 мм, с подачей 40 мм, для запрессовки соединений с натяжной гильзой с расстоянием ≤ 82 мм и REMS Акку-Экс-Пресс П ACC для быстрого расширения пластиковых и многослойных труб Ø 12–40 мм. 2 ионно-литиевых аккумулятора 14,4 В, 1,3 Ач; быстрозарядное устройство для ионно-литиевых/никель-кадмиевых аккумуляторов 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Без натяжных головок. Без расширительных головок. В прочном стальном ящике

Арт.-№
573035

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Пресс-головки смотрите стр. 141–142.	
Расширительные головки П страница 150.	
REMS Акс-Пресс 25 ACC машина, без аккумулятора	573003
REMS Акс-Пресс 25 L ACC машина, без аккумулятора	573004
REMS Акку-Экс-Пресс П ACC машина, без аккумулятора	575008
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290
Стальной чемодан с вкладышем для аккумуляторного аксиального пресса и аккумуляторного расширителя	573284



Универсальный ручной аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой.

Аксиальный пресс D 12–32 мм

REMS Акс-Пресс НК – универсально до D 22 мм.

Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный.

Всего 1,1 кг.

REMS Акс-Пресс Н – универсально до D 32 мм.

Удобный и легкий. Всего 1,4 кг.

Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс губок.

Системное преимущество

Пресс губки подходят для REMS Акс-Пресс НК, REMS Акс-Пресс Н, REMS Акс-Пресс 25 и REMS Акс-Пресс 25 L. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки

Полный ассортимент натяжных губок REMS для всех типовых систем с натяжной гильзой (стр. 141–142). На выбор пресс-головки REMS с фиксацией шпонками для крепления стандартных пресс-вкладышей. Пресс-головки, рассчитанные на высокие нагрузки, из ковanej и особо закаленной стали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой системы и соответствуют требованиям системы с натяжной гильзой. Таким образом гарантируется конформное, надежное прессование.

Конструкция

Компактный, приспособленный для строительства. Удобный и легкий. Привод REMS Ax-Press НК всего лишь 1,1 кг. Привод REMS Ax-Press Н всего лишь 1,4 кг. Возможно применять в любых местах, работать одной рукой, в узких местах. **Ход 66 мм.** Быстрая подача и быстрый возврат обеспечивают легкое и быстрое выполнение работы. **Выбираемое положение натяжной головки (патент ES 2 273 563, патент FR 05 03513, заявка на патент DE подана)** для запрессовки соединений с натяжной гильзой с расстоянием ≤ 161 мм за один заход и для двойных запрессовок. Натяжные головки и вставки быстро заменяются, без инструмента. Надежная посадка натяжных головок и вставок с системой пружинной фиксации.

Расширение

Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых распорных втулок (стр. 148–150).

Патент ES 2 273 563
Патент FR 05 03513
Патент DE заявлено



напр.
ALPHACAN,
Barbi (Blansol),
EUROP FLUIDES,
GPS,
MAXITUB,
MOREL,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
Raccords SAPRES,
RIQUIER,
ROTEX,
Saper (Saneper),
SURE HISPANIA,
TC TermoConcept,
THISA,
VELTA-EUROJAUGE



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод НК. Ручной аксиальный пресс предназначенный для натяжных соединений D 12–22 мм. **Ход 66 мм.** С быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574302	

Комплект поставки

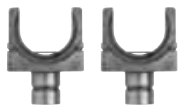
REMS Акс-Пресс привод Н. Ручной аксиальный пресс для натяжных соединений D 12–32 мм. **Ход 66 мм.** С быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574300	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пресс губки смотри стр. 141–142.		
Сумка с ремнями для привода и пресс губок	574436	





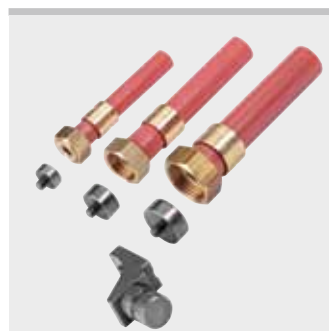
REMS пресс головки с редуцированными насадками

Наименование	применение
Пресс головки Basic 20 (компл)	Для трубных фитингов 22 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный Ø 20 мм
Пресс головки Basic 25 (компл)	Для трубных фитингов 25 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный Ø 25 мм
Пресс головки Basic 32 (компл)	Для трубных фитингов 32 мм и стандартных систем натяжных фитингов наружный Ø 30 мм



REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов

Наименование	применение
Пресс головки UNI T/L (штука)	для тройников, угольников, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром



REMS резьбовые калибры переходных фитингов

Наименование	для переходных фитингов (дюйм)	Арт.-№
Резьбовые калибры $\frac{3}{8}$ "	$\frac{3}{8}$	573647
Резьбовые калибры $\frac{1}{2}$ "	$\frac{1}{2}$	573648
Резьбовые калибры $\frac{3}{4}$ "	$\frac{3}{4}$	573649



REMS пресс-головки

Принадлежности для REMS Акс-пресс НК, REMS Акс-пресс Н, REMS Акс-пресс 25, REMS Акс-пресс 25 L

Выберите Ваши пресс-головки сами!

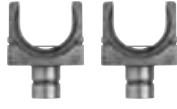
Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в нижеследующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки. Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котлирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстрозаменяемы без наличия инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой.



Пресс головки Uni



Пресс головка UNI T/L



Пресс головки для прессов

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Набор/штук	подходят к REMS Акс-Пресс				Арт.-№	
			НК ¹⁾	H	25	25 L		
aquatherm	AT 16	1/2	•	•	•	•	573120	
	AT 20	1/2	•	•	•	•	573122	
	AT 25	1/2	•	•	•	•	573124	
	AT 32	1/2	•	•	•	•	573126	
	AT 40	1/2	•	•	•	•	573128	
Industrial Blansol Barbi Gladiator	UNI 18	1/2	•	•	•	•	573634	
	UNI 22	1/2	•	•	•	•	573638	
	UNI 26	1/2	•	•	•	•	573642	
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644	
	UNI 40	1/2	•	•	•	•	5736xx	
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646	
	BA 20*	1/2	•	•	•	•	573624	
	SP 25*	1/2	•	•	•	•	573616	
	BA/SP 32*	1/2	•	•	•	•	573628	
Industrial Blansol Barbi Reticulado	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644	
	UNI 40	1/2	•	•	•	•	5736xx	
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646	
	BA 20*	1/2	•	•	•	•	573624	
	SP 25*	1/2	•	•	•	•	573616	
BA/SP 32*	1/2	•	•	•	•	573628		
Brasstech Raptor/ Metalplex/ Raptor 2/Aluplast	ME 14	1/2			•	•	573100	
	ME 16	1/2			•	•	573102	
	ME 20	1/2			•	•	573106	
	ME 26	1/2			•	•	573108	
		1/2			•	•	573108	
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	SP 25*	1/2	•	•	•	•	573616	
	BA/SP 32*	1/2	•	•	•	•	573628	
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632	
	UNI 18	1/2	•	•	•	•	573634	
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636	
	UNI 22	1/2	•	•	•	•	573638	
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640	
	UNI 26	1/2	•	•	•	•	573642	
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646	
	Ferroterm (Ferroplast)	BA 20*	1/2	•	•	•	•	573624
		SP 25*	1/2	•	•	•	•	573616
BA/SP 32*		1/2	•	•	•	•	573628	
UNI T/L**		0/1	•	•	•	•	573646	
General Fittings Serie 5400	ME 14	1/2			•	•	573100	
	ME 16	1/2			•	•	573102	
	ME 20	1/2			•	•	573106	
	ME 26	1/2			•	•	573108	
GPS heute ACFix?	BA 20*	1/2	•	•	•	•	573624	
	SP 25*	1/2	•	•	•	•	573616	
	BA/SP 32*	1/2	•	•	•	•	573628	
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646	
IVT PRINETO	IV 14 ger. Bedarf	1/2			•	•	573xxx	
	IV 16	1/3			•	•	573320	
	IV 20	1/3			•	•	573325	
	IV 25	1/3			•	•	573330	
	IV 32	1/3			•	•	573335	
	IV 40 ger. Bedarf	1/2			•	•	573xxx	
					•	•	573xxx	
MAXITUB MAXIFIX	SP 25*	1/2	•	•	•	•	573616	
	BA/SP 32*	1/2	•	•	•	•	573628	
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646	
					•	•	573646	
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632	
	UNI 18	1/2	•	•	•	•	573634	
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636	
	UNI 22	1/2	•	•	•	•	573638	
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640	
	UNI 26	1/2	•	•	•	•	573642	
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646	
	COMAP PEXY	SP 25*	1/2	•	•	•	•	573616
		BA/SP 32*	1/2	•	•	•	•	573628
UNI T/L**		0/1	•	•	•	•	573646	
COMAP PEXY	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644	
PB TUB SERTIGLISS	SP 25*	1/2	•	•	•	•	573616	
	BA/SP 32*	1/2	•	•	•	•	573628	
					•	•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632	
	UNI 18	1/2	•	•	•	•	573634	
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636	
PB TUB SERTIGLISS	UNI 22	1/2	•	•	•	•	573638	
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640	
	UNI 26	1/2	•	•	•	•	573642	
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646	
					•	•	573646	
					•	•	573646	

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Набор/штук	подходят к REMS Акс-Пресс			Арт.-№
			НК ¹⁾	H	25 L	
Prandelli Plus	PR 16	1/2		•	•	573192
	PR 20	1/2		•	•	573194
	PR 26	1/2		•	•	573196
	PR 32	1/2		•	•	573198
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	1/2		•	•	573168
	RH 20	1/2		•	•	573170
	RH 25	1/2		•	•	573154
	RH 32	1/2		•	•	573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/gas/sprinkler	RE 16	1/2		•	•	573160
	RE 20	1/2		•	•	573162
	RE 25	1/2		•	•	573172
	RE 32	1/2		•	•	573178
REHAU (FRA) SDR 11 (série 5)	RE 40	1/2		•	•	573176
	RH 12	1/2		•	•	573164
	RH 16	1/2		•	•	573166
	RH 20	1/2		•	•	573170
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 25	1/2		•	•	573154
	RH 32	1/2		•	•	573156
	RH 16	1/2		•	•	573166
	RH 20	1/2		•	•	573170
REVEL	RV 25	1/2		•	•	573404
	RV 32	1/2		•	•	573406
	RV 16	1/2		•	•	573400
	RV 20	1/2		•	•	573402
RIQUIER A GLISSEMENT	SP 25*	1/2	•	•	•	573616
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	573646
RIQUIER A GLISSEMENT	UNI 12	1/2	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	573632
	UNI 18	1/2	•	•	•	573634
	UNI 20	1/2	•	•	•	573636
	UNI 22	1/2	•	•	•	573638
	UNI 25	1/2	•	•	•	573640
	UNI 26	1/2	•	•	•	573642
	UNI 32	1/2	•	•	•	573644
UNI T/L**	0/1	•	•	•	573646	
ROTEX	RO 12	1/2	•	•	•	573180
	RO 16	1/2	•	•	•	573184
	RO 20	1/2	•	•	•	573186
	RO 25	1/2	•	•	•	573188
	RO 32	1/2	•	•	•	573190
Saper (Saneper)	UNI 12	1/2	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	573632
	UNI 18	1/2	•	•	•	573634
	UNI 20	1/2	•	•	•	573636
	UNI 22	1/2	•	•	•	573638
	UNI 25	1/2	•	•	•	573640
	UNI 26	1/2	•	•	•	573642
	UNI 32	1/2	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	573646
					•	•
Saper (Saneper)	SP 25*	1/2	•	•	•	573616
	BA/SP 32*	1/2	•	•	•	573628
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	573646
SURE HISPANIA SURE-CAS	UNI 16	1/2	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	573646
TECE TECEflex	TC 12/14/16	1/2	•	•	•	573360
	TC 18/20	1/2	•	•	•	573364
	TC 25	1/2	•	•	•	573367
	TC 32	1/2	•	•	•	573370
	TC 40	1/2	•	•	•	573xxx
TERSIA-Pex	IV 16	1/3			•	573320
	IV 20	1/3			•	573325
	IV 25	1/3			•	573330
	IV 32	1/3			•	573335
THISA plus THISA PEX	BA 20*	1/2	•	•	•	573624
	SP 25*	1/2	•	•	•	573616
	BA/SP 32*	1/2	•	•	•	573628
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	573646
THISA plus THISA PEX	UNI 12	1/2	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	573644
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	UNI T/L**	0/1	•	•	•	573646
	UNI 12	1/2	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	573632
	UNI 18	1/2	•	•	•	573634
	UNI 20	1/2	•	•	•	573636
	UNI 22	1/2	•	•	•	573638
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	UNI 25	1/2	•	•	•	573640
	UNI 26					

REMS Акс-Пресс 40

Аккумуляторный аксиальный пресс

Компактный, удобный аккумуляторный гидравлический инструмент для изготовления соединений с натяжной и запрессовывающей муфтой. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс D 12–32 мм

REMS Акс-Пресс 40 Li-Ion привод, без аккумулятора.

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котлирующиеся системы с натяжной и запрессовывающей муфтой. Быстросъемны без дополнительного инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закаленной спецстали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому гарантирована безупречно конформальная, надежная прессовка. В зависимости от пресс-системы с натяжной муфтой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Приводной двигатель с аккумулятором весит всего 5,5 кг. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, приспособлен для работы в труднодоступных местах. Без кабеля. Эргономически оформленный корпус удобен для работы. Вращающийся рабочий модуль также приспособлен для работ в труднодоступных местах. Для аккумуляторных и сетевых приводов. [Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.](#)

Привод

Большая прессовочная сила для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора и от сети Страница 119.

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 40 Li-Ion Сет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной и запрессовывающей муфтой D 12–32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Пресс-головки REMS соответствуют требованиям каждой системы с натяжной гильзой. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Система с натяжной муфтой	Арт.-№
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/Metalpex/Raptor 2/Aluplast, General Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System	573061 573064
Set LR 20-22-25	M Løgstør	573064
Базовый пакет	Без пресс-головок	573060

Оснастка

REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка (Компл)	Арт.-№
Brasstech Raptor/Metalpex/ Raptor 2/ Aluplast	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
CONVAL	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
General Fittings Serie 5400	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Løgstør	LR 20	573430
	LR 22	573432
	LR 25	573434
	LR 28	573436
	LR 32	573438

Наименование	Арт.-№
REMS Акс-Пресс 40 Li-Ion машина, без аккумулятора	573006
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	573282



Продукция немецкого производства





Расширение Отбортовка

	Ручной расширитель медных труб	146
	Расширительные головки для меди	146
	Аккумуляторный расширитель медных труб	147
	Трубный расширитель для работы одной рукой	148
	Ручной расширитель пластиковых труб	148
	Аккумуляторный расширитель пластиковых труб	149
	Расширительные головки П	150
	Аккумуляторный расширитель для систем Q & E	152
	Электрогидравлический трубный расширитель Q & E	153
	Ручной расширитель/отбортовщик	154
	Ручной электрический отбортовщик труб / Ручной электрический расширитель труб	155

Проверенный и качественный инструмент для расширения и калибровки труб для монтажа труб без фитингов.

Мягкие медные трубы $s \leq 1,5$ мм D 8–42 мм
D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "

Мягкие алюминиевые трубы
Мягкие прецизионные стальные трубы $s \leq 1,2$ мм D 8–42 мм
D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "

Мягкие нержавеющие стальные трубы $s \leq 1$ мм D 8–42 мм
D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "

REMS Экс-Пресс Си – Делайте муфты сами.
6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Экстра длинные муфты благодаря сегментам для соединения труб DVGW. Головки с калибрующей ступенькой, подходят также на расширители других производителей.

Экономическое преимущество

Монтаж труб без фитингов. Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Экономия мест спайки, материала и рабочего времени.

Исполнение

Прочный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Расширительные головки

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстра длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Си Сет. Ручной расширитель труб D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ". Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,5$ мм, мягкие алюминиевые трубы и мягкие прецизионные стальные трубы D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,2$ мм, мягкие нержавеющие трубы D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ мм. Расширительные клещи. Расширительные головки для труб в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	150000
Сет 12-15-22-28	150005
Сет 15-18-22-28	150006
Сет 12-15-18-22-28	150007
Сет 12-14-16-18-22	150010
Сет $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ -1 $\frac{1}{8}$ "	150017
Сет $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{7}{8}$ -1 $\frac{1}{8}$ "	150018
Сет $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ "	150019
Сет $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ -1"	150020

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Расширительные головки для меди (подходит для REMS Акку-Экс-Пресс Си ACC и расширительных шипцов других изготовителей)	8	150100
	10	150105
	12	150110
	14	150120
	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
	42	150210
$\frac{3}{8}$ "	150220	
$\frac{1}{2}$ "	150225	
$\frac{5}{8}$ "	150230	
$\frac{3}{4}$ "	150235	
$\frac{7}{8}$ "	150240	
1"	150245	
1 $\frac{1}{8}$ "	150250	
Расширительные клещи Си		150500
Стальной чемодан с вкладышем		150600



Продукция немецкого производства



REMS Akku-Экс-Пресс Cu ACC

Аккумуляторный расширитель труб с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения и калибровки труб для монтажа труб без фитингов. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Мягкие медные трубы $s \leq 1,5$ мм	D 8–42 мм D $\frac{3}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "
Мягкие алюминиевые трубы Мягкие прецизионные стальные трубы $s \leq 1,2$ мм	D 8–42 мм D $\frac{3}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "
Мягкие нержавеющие стальные трубы $s \leq 1$ мм	D 8–42 мм D $\frac{3}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "

REMS Akku-Экс-Пресс Cu ACC – быстрое и простое расширение с электроприводом до D 42 мм. С автоматическим возвратом.

Самостоятельное изготовление муфт. Конусный расширительный шип для равномерно отцентрированного расширения. Особо длинная муфта согласно нормативам DVGW. Расширительные головки и калибровочные насадки, подходят и к инструменту других изготовителей.

Экономическое преимущество

Монтаж труб без фитингов. Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Уменьшение количества паек, материала и рабочего времени.

Расширительные головки для всех типовых систем

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстра длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Привод с аккумулятором, всего 2,5 кг. Привод с расширительной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Для аккумуляторных и сетевых приводов. **Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.** Конусный расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерно отцентрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Страница 149.

Комплект поставки

REMS Akku-Экс-Пресс Cu ACC базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого и удобного расширения и калибровки труб. Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ " , $s \leq 1,5$ мм, мягкие алюминиевые трубы, мягкие прецизионные стальные трубы, D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ " , $s \leq 1,2$ мм, мягкие трубы из нержавеющей стали D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ " , $s \leq 1$ мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	575016

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Расширительные головки для меди смотрите стр. 146.	
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Привод, без аккумулятора	575006
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290



Продукция немецкого производства



REMS Экс-Пресс Н

Трубный расширитель для работы одной рукой

Прочный, компактный качественный инструмент для расширения труб. [Для работы одной рукой.](#)

РЕХ-трубы серии S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм

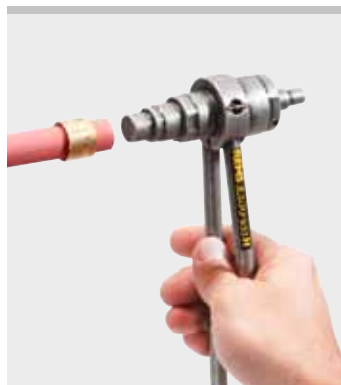
REMS Экс-пресс Н – универсальный до D 40 мм.

Прочный, компактный, качественный инструмент. Очень легкий, всего 0,7 кг. Расширительный шип для равномерного центрированного расширения. Устойчивые на кручение расширительные клещи для легкого расширения. [Для работы одной рукой.](#)

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Н. Трубный расширитель для работы одной рукой, для труб серии PEX S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм. В картоне.

	Арт.-№
	150550



Продукция немецкого производства



REMS Экс-Пресс П

Ручной расширитель труб

Надёжный качественный инструмент для расширения труб.

Пластмассовые трубы, трубные соединения D 12–32 мм

REMS Экс-Пресс П – для расширения труб. Конический расширительный шип для равномерно центрированного расширения.

Исполнение

Надёжный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономичными рукоятками для лёгкого расширения. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Расширительные головки для всех типовых систем

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котлирующиеся системы с натяжной муфтой (страница 150). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надёжное расширение.

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс П Сет. Ручной расширитель для пластмассовые труб, трубных соединений D 12–32 мм. Расширительные клещи REMS Экс-Пресс П. Расширительные головки П для труб в мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Натяжные системы	Арт.-№
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his	150028
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil	150022
Set RH 16-20-25	REHAU (FRA) SDR 11 (série 5), REHAU (GBR)	150029
Set RO VA 16-20-25	EVERLOC	150023
Set TC 16-18/20-25	ROTEX	150025
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка, смотрите страницу 150.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Расширительные головки П страница 150.	
Расширительные клещи REMS Экс-Пресс П (Угол конуса 18°)	150510
Стальной чемодан с вкладышем	150600



Продукция немецкого производства

напр.
aquatherm
IVT
Prandelli
REHAU
REVEL
ROTEX
TECE
Würth



REMS Акку-Экс-Пресс П АСС

Аккумуляторный расширитель труб с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения для монтажа труб без фитингов. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пластмассовые трубы, трубные соединения D 12–40 мм

REMS Акку-Экс-Пресс П АСС – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 40 мм. С автоматическим возвратом. Конический расширительный щип для равномерно центрированного расширения.

Расширительные головки для всех типовых систем
 Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котлирующиеся системы с натяжной муфтой (страница 150). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системе с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надежное расширение.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод с аккумулятором всего 2,5 кг. Привод с расширительной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Для аккумуляторных и сетевых приводов. **Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.** Конический расширительный щип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (АСС), с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Аккумулятор Li-Ion 14,4 В 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В 2,2 Ач. Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше расширений по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс П АСС базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого расширения пластиковых и соединительных труб D 12–40 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	575018

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Расширительные головки П страница 150.	
REMS Акку-Экс-Пресс П АСС Привод, без аккумулятора	575008
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290



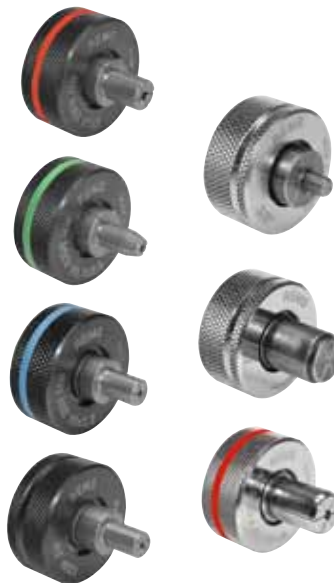
Выберите Ваши расширительные головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в ниже-следующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.

REMS Расширительные головки П

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котлирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированы для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное, точное расширение. [Привод посредством REMS Экс-Пресс П \(угол конуса 18°\)](#), [REMS Акку-Экс-Пресс П АСС](#) и подходящими клещами других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка П D × s	Арт.-№
aquatherm SHT PB/PE-Rohre	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
	AT P 32 × 2,9	150951
aquatherm SHT Mehrschicht- Metallverbundrohre	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,6	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8	150845
	IV 20 × 2,8/3,4	150885
	IV 25 × 3,5/4,0	150914
	IV 32 × 4,4/4,9	150943
Prandelli Plus nur ohne ACC???	PR 16 × 3,0	150953
	PR 20 × 3,5	150954
	PR 26 × 4,7	150955
	PR 32 × 4,7	150956
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
REHAU (FRA) SDR 11 (série 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915
REVEL	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944
	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
ROTEX	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RO VA 12 × 2,0	150814
	RO VA 16 × 2,2	150851
	RO VA 20 × 2,8	150890
TECE TECEflex	RO VA 25 × 3,5	150918
	RO VA 32 × 4,4	150919
	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
Würth PRINETO	TC 18/20	150894
	TC 20 L	150895
	TC 25	150923
	TC 32	150950
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8	150845
	IV 20 × 2,8/3,4	150885
	IV 25 × 3,5/4,0	150914
	IV 32 × 4,4/4,9	150943



для металлопластиковой трубы TECEflex- MV 14 и TECEflex-PE-X-труб D 12 × 1,1 мм / D 14 × 2,0 мм
 для металлопластиковой трубы TECEflex MV 16 и TECEflex-PE-X-труб D 16 × 1,5 мм / D 16 × 2,0 мм / D 16 × 2,2 мм
 для металлопластиковой трубы TECEflex MV 20 (D 20 × 2,8 мм) и TECEflex-PE-X-труб D 18 × 2,0 мм / D 20 × 2,8 мм
 для металлопластиковой трубы TECEflex MV 20 L (D 20 × 2,0 мм) и TECEflex-PE-X-труб 20 L (D 20 × 1,9 мм / D 20 × 2,0 мм)
 для металлопластиковой трубы TECEflex MV 25 и TECEflex-PE-X-труб D 25 × 3,5 мм
 для металлопластиковой трубы TECEflex MV 32

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка. Расширительные головки REMS на другие системы пресс-фитинга с натяжной муфтой на заказ.

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения труб и колец системы Uponor Quick & Easy. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Расширение D 16–40 мм
D ½–1½

REMS Akku-Экс-Пресс Q&E ACC – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 40 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. С автоматическим возвратом. Для Uponor Quick & Easy.

Расширительные головки

Широкий диапазон расширения до Ø 40 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy, вручную и гидравлически.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Привод с аккумулятором, всего 2,6 кг. Привод с обжимной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Для аккумуляторных и сетевых приводов. [Электронный контроль зарядки с защитой от глубокого разряда и индикатором заряженности с 2-цветным светодиодом.](#)

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Аккумулятор Li-Ion 14,4 В 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В 2,2 Ач. Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше расширений по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.



с принудительной подачей и контролем зарядки



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Akku-Экс-Пресс Q&E ACC Li-Ion Базовый пакет. Аккумуляторный расширитель для труб/колец систем Uponor Quick & Easy D 16–40 мм, D ½–1½". Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	575015

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Привод, без аккумулятора	575005
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290



Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения труб и колец системы Uponor Quick & Easy.

Расширение	D 16–63 мм D ½–2” s ≤ 5,8 мм
------------	------------------------------------

REMS Пауэр-Экс-Пресс Q&E ACC – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 63 мм. С автоматическим возвратом. Для Uponor Quick & Easy.

Расширительные головки

Широкий диапазон расширения до Ø 63 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy D 16–63 мм, D ½–2”, вручную и гидравлически. [Расширительное устройство для монтажа оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy 54–63 мм, 2”](#). Расширительное устройство для монтажа оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy 16–40 мм, ½–1½”, в комплекте оснастки.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 5,3 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом (ACC), с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Power-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack. Электрогидравлический трубный расширитель для труб/колец систем Uponor Quick & Easy D 16–63 мм, D ½–2”, s ≤ 5,8 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50–60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. [Расширительное устройство 54–63 мм, 2”](#). Без расширительных головок. В картоне.

	Арт.-№
	575017

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Переходник 16–40 мм, ½–1½” для крепления оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy 16–40 мм, ½–2”	575100
Стальной чемодан с вкладышем	570280



Экономичный профессиональный инструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы D 10–22 мм
D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
s ≤ 1,5 мм

REMS Хуррикан X – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. В том числе и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество

Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки

Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и постав-ках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любому дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе.

Отбортовочный инструмент

Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата/заусенцев и з азубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки.

Привод

Посредством обычной трещётки или торцевого ключа на 11 или гаечным ключом. При покупке привода REMS Твист/Харрикэн переоснащается в электрический отбортовщик.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Хуррикан X Сет. Ручной отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1,5 мм. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб на выбор в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	151003
Сет 12-14-16-18-22	151004
Сет $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151005



Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Отбортовщик	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151400
Клещи для фиксации державки		076117
Державка		151200
Сверлильная головка		151210
Клещи		151230
Трещётка $\frac{1}{2}$"		074021
Торцевой ключ на 11		074041
Смазочное вещество		151240
Чемодан с вкладышем		151618



Экономичный профессиональный электроинструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы D 10–22 мм
D 3/8–7/8"
s ≤ 1,5 мм

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Можно использовать и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество

Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки

Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и постав-ках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любой стандартной дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе. Клещи для фиксации державки.

Привод

Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 2 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надёжный универсальный двигатель, 620 Вт. Экстремально большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод с шестигранным адаптером.

Отбортовочный инструмент

Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует рав-номерную, не портящую материала работу без грата и зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки .

REMS Твист/Хуррикан

Комплект REMS Твист и REMS Хуррикан экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены! Страница 157.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Хуррикан Сет. Электрический расширитель и отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10–22 мм, D 3/8–7/8", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, не требующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	151000
Сет 12-14-16-18-22	151010
Сет 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	151002

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Отбортовочный инструмент	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	3/8"	151155
	1/2"	151160
	5/8"	151165
3/4"	151170	
7/8"	151175	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151400
Державка		151200
Сверлильная головка		151210
Клещи		151230
Смазочное вещество		151240
Стальной чемодан с вкладышем		151600



Высокопроизводительный, компактный экономичный профессиональный инструмент для расширения труб и бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12–22 мм
	D 3/8–7/8"
	s ≤ 1 мм

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономия

Никаких издержек монтаже и поставках, даже при расширении твёрдых медных труб, чёткое расширение, без неровностей на краях. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб. Делайте муфты даже из остатков труб.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой. Никаких установочных работ, без регулировки. Интегрированный развальцовочный инструмент, зажимной элемент для надёжной фиксации трубы в обоих направлениях вращения расширителя.

Привод

Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 2 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надёжный универсальный двигатель, 620 Вт. Большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод с шестигранным адаптером.

Расширяющий инструмент

Быстросменный расширяющий инструмент на каждый диаметр с вращающимся расширяющим щипом для лёгкого и щадящего материал расширения. Без регулировки. Изготовление экстра длинной, нормированной муфты без отжига за несколько секунд.

REMS Твист/Харрикэн

Комбинация REMS Твист и REMS Харрикэн экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены! Страница 157.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Твист Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб D 12–22 мм, D 3/8–7/8", s ≤ 1 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод, фиксатор, державка, смазочное вещество. Расширительный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	156000
Сет 12-14-16-18-22	156002
Сет 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	156004

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Расширительный инструмент	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
7/8"	156475	
REMS Твист/Хуррикэн Привод с прижимом		151400
Смазочное вещество		151240
Стальной чемодан с вкладышем		151600



REMS Твист/Хуррикан

Ручной электрический отбортовщик труб
Ручной электрический расширитель труб

Лёгкий, компактный электроинструмент для изготовления Т-образных отводов и расширения труб для бесфитингового монтажа. Комбинация REMS Твист и REMS Хуррикан.

Отбортовка:

Твёрдые и мягкие медные трубы D 10–22 мм
D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
s ≤ 1,5 мм

Расширение:

Твёрдые и мягкие медные трубы D 12–22 мм
D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
s ≤ 1 мм

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Также и на уже смонтированном трубопроводе.

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономящий место и вес комби комплект. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены!

Описание для REMS Хуррикан и REMS Твист (Страницы 155–156).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

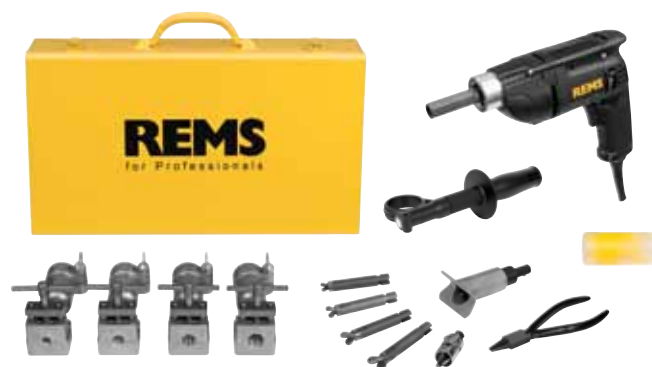
REMS Твист/Хуррикан Комби Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб. Расширение D 12–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1 мм, Отбортовка D 10–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, не требующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, экстремально большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Державка, фиксатор, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Расширительный и отбортовочный инструмент для труб в мм или дюймах на выбор. В прочном стальном чемодане.

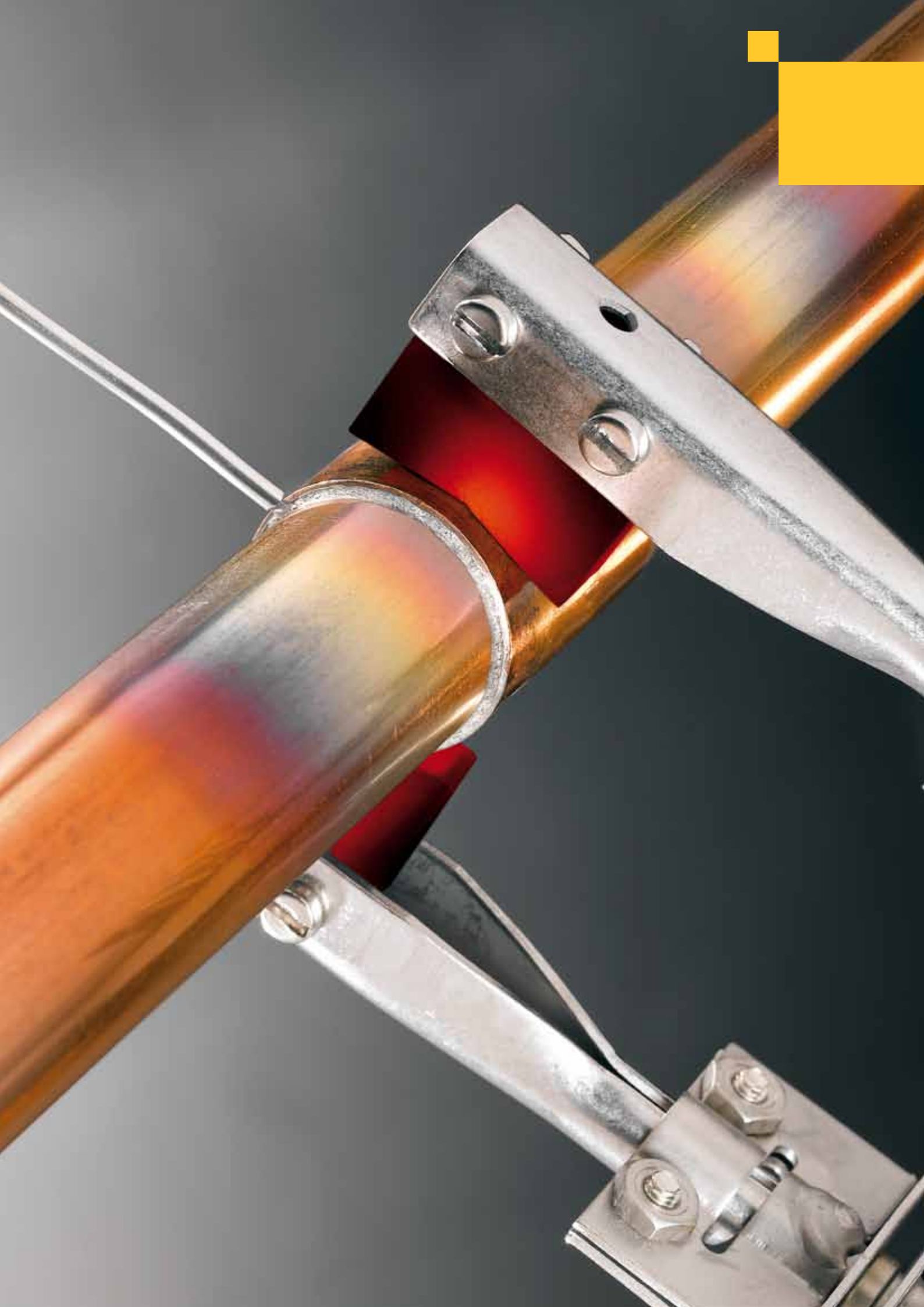
Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	156010
Сет 12-14-16-18-22	156012
Сет $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156014

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Расширительные головки	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
	Отбортовочные губки	10
12		151110
14		151120
15		151125
16		151130
18		151140
20		151145
22		151150
$\frac{3}{8}$ "		151155
$\frac{1}{2}$ "		151160
$\frac{5}{8}$ "		151165
$\frac{3}{4}$ "		151170
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151400
Державка		151200
Сверлильная головка		151210
Клещи		151230
Смазочное вещество		151240
Стальной чемодан с вкладышем		151600





Пайка



Зачищающая губка

160



Электрические паяльные щипцы

160



Электрический аппарат для пайки

161



Турбо-горелка

162



Припой и флюс паста

163

REMS Cu-флис

Зачищающая губка

Не содержащая металла, очень гибкая губка для зачистки мест пайки на медных трубах, фитингах. Также и для других материалов.

REMS Cu-флис – зачистка до блеска согласно DVGW.

Универсальное применение. Не содержит металла. Зачистка до металлического блеска, удаление загрязнений и окислений, согласно DVGW рабочий лист GW 2. Для многократного использования. После стирки опять готов к применению.

Комплект поставки

REMS Cu-флис. Гибкая губка для зачистки мест спайки на медных трубах и фитингах. Упаковка 10 шт.

	Арт.-№	
	160300	



Продукция немецкого производства

REMS Хот Дог 2

Электрические паяльные щипцы

Высокопроизводительный, очень легкий электроприбор для мягкой пайки. Без трансформатора, подключается непосредственно к штепсельной розетке. Для стройплощадки, ремонта.

Пайка мягких медных труб	D 10–28 мм D 3/8–1 1/8"
Мощность нагрева	800°C

REMS Хот Дог 2 – Самые маленькие мощные паяльные щипцы. Супер быстрая пайка без пламени.

Супербыстрая пайка, например, D 18 мм за 15 сек. Невероятно высокая мощность нагрева до 800°C. Для длительной работы. Супер лёгкий и удобный, вес комплекта всего 0,7 кг.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Хот Дог 2. Электрические щипцы для пайки мягких медных труб D 10–28 мм, D 3/8–1 1/8". 230 В, 50–60 Гц, 440 Вт. Паяльные щипцы, по одному образцу REMS припоя Cu 3 и REMS пасты Cu 3, щётка для чистки. В крепком стальном чемодане с огнеупорным вкладышем.

	Арт.-№	
	163020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 163.		
Стальной чемодан с огнезащитной прокладкой	163350	



REMS Контакт 2000

Электрический аппарат для пайки

Компактный, высокопроизводительный электроприбор для мягкой пайки. С безопасным трансформатором. Для стройплощадки, обновления, ремонта.

Пайка мягких медных труб	D 6–54 мм D ¼–2 ½”
Мощность нагрева	900°C

REMS Контакт 2000 – самый маленький, мощный и быстрый аппарат своего рода. Длина подводящего кабеля клещей 4 м.

Удобный, компактный. Маленький вес. Д × Ш × В: 210 × 150 × 140 мм. Супер быстрая пайка благодаря высокой мощности нагрева (900°C). Эксплуатационная мощность = Эффективная мощность = 2000 Вт! Поэтому пайка так быстра и успешна, например паяет трубу D 18 мм всего за 18 сек. Многофункциональный, даже в труднодоступных местах. Подключается непосредственно к штепсельной розетке. Никакой регулировки тока не требуется. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю. Гибкий кожух для защиты кабеля. Регулировка тока пайки независима от влияния температуры окружающей среды. Максимальное использование призматических электродов благодаря их креплению. Электродные штыри приспособлены для работы в труднодоступных местах. Электродные держатели и винты изготовлены из нержавеющей стали.



Максимальное использование призматических электродов благодаря их оптимальному креплению.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Контакт 2000. Электрический аппарат для мягкой пайки медных труб D 6–54 мм, D ¼–2 ½”. 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Регулировочное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 пары призматических электродов. В картоне.

	Арт.-№
	164011

Другие варианты исполнения по запросу.

Комплект поставки

REMS Контакт 2000 Супер-Пак. Электрический аппарат для мягкой пайки медных труб D 6–54 мм, D ¼–2 ½”. 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Выходное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 пары призматических электродов, 1 пара стержневых электродов, 250 г качественного припоя REMS Cu 3, 250 г качественной пасты REMS Cu 3, 1 труборез REMS PAC Cu-INOX 3–35, упаковка (10 шт.) REMS Ку-филс. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	164050

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Призматические электроды (Пара)	164111
Призматические электроды с держателем (Пара)	164110
Стержневые электроды (Пара)	164115
Стальной чемодан	164250

REMS припой страница 163.



REMS Блиц

Пропановая турбо-горелка

Удобная пропановая горелка с турбоподдувом и са-моподжигом для быстрой мягкой пайки с экономичным потреблением газа.

Мягкая пайка	D ≤ 35 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы	
Температура пламени	1950°C

REMS Блиц – быстрая мягкая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг

Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелась пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 160 г/час!

Исполнение

Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Кнопка-фиксатор для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя

Точечное пламя с турбоподдувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.



Комплект поставки

REMS Блиц. Пропановая турбо-горелка, для мягкой пайки D ≤ 35 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G 3/8" LH. Штуцер для шланга и накидная гайка G 3/8" LH. В коробке.

	Арт.-№	
	160010	

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS припой страница 163.	
Шланг высокого давления 3 м, G 3/8" LH	152106
Редукционный клапан для 5 или 11 кг газовых баллонов (2 бар)	152109



REMS Мачо

Ацетиленовая турбо-горелка

Удобная газовая горелка с самоподжигом для быстрого мягкой и жёсткой пайки с экономичным потреблением газа.

Медные трубы и т.п.	D ≤ 64 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы.	
Температура пламени	2500°C

REMS Мачо – максимально быстрая жёсткая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг

Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелась пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 360 г/час!

Только ацетилен

Инжекторная горелка сжигает кислород воздуха. Поэтому нужен лишь ацетилен.

Исполнение

Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Фиксируемая кнопка для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя

Точечное пламя с турбо поддувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.



Комплект поставки

REMS Мачо. Ацетиленовая турбо-горелка для жёсткой и мягкой пайки медных труб D ≤ 64 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G 3/8" LH. Наконечник шланга и накидная гайка G 3/8" LH. В коробке.

	Арт.-№	
	161010	

Оснастка

REMS припой страница 163.

REMS Припой Lot Cu 3

Мягкий припой S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Соответствует DVGW-рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %) 97 % Sn, 3 % Cu
Плавнение 230–250°C

REMS припой Lot Cu 3 – качественный припой.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot Cu 3. 250 г намотанная на катушку мягкая проволока S-Sn97Cu3, DIN EN 29453, D 3 мм, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

	Арт.-№	
	160200	



Продукция немецкого производства

REMS Паста Cu 3

Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 по DIN EN 29453 и флюса 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Согласно DVGW-рабочий лист GW 2

REMS Паста Cu 3 – качественная.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогое. Никакого дополнительного добавления флюса, он уже содержится в пасте. Никакого расплавления труб или фитингов, отличная пайка, прочные соединения. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

Комплект поставки

REMS Паста Cu 3. 250 г. Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 согласно DIN EN 29453 и флюса 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C. DVGW-Проверочные знаки FI 038. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

	Арт.-№	
	160210	



Продукция немецкого производства

REMS припой Lot P6

Твёрдый припой B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Твёрдая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и систем климатконтроля.

Согласно DVGW Рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %) 94 % Cu, 6 % P
Плавнение 710–890°C

REMS припой Lot P6 –

Качественный твёрдый припой.

Универсально применим почти во всех видах пайки при монтаже медных труб. Повышенная вязкость в местах спайки труб. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot P6. 1 кг твёрдого припоя B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044, D сечение 2 мм, для твёрдой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и системах климат-контроля. В коробке.

	Арт.-№	
	160220	





Замораживание



Замораживание труб CO₂

166



**Электрический аппарат
для заморозки труб**

167

Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива, автоматическая подача углекислоты, без FCKW. Для обслуживания, ремонта и монтажа систем трубопроводов.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы

D 1/8–2"
D 10–60 мм

Хладагент: **углекислота**.

Охлаждение до -79°C .

Не ядовитое, не горючее.

REMS Эскимо – заморозить, а не сливать. Очень быстро. Автоматический приток хладагента. Короткое время заморозки, например, 3/4" стальную трубу за 5 минут.

Хладагент

Подача углекислоты с высокими охлаждающими свойствами до -79°C . **Не ядовито**. Не горючее. Легко доступно.

Исполнение

Плотно прилегающие к трубе манжеты позволяют подавать хладагент непосредственно на трубу обеспечивая крайне малые сроки заморозки и экономичное потребление хладагента. Возможно одно- и двухстороннее замораживание со специальным Т-распределителем.

Манжеты

Очень узкие, высокоэластичные, прочные манжеты, выполненные из холодоустойчивого термопластического материала. Также для работы в труднодоступных местах. Нетеряемые винты.

Рукоятки с инжектором

Эргономичные рукоятки из пластмассы для выполняемых работ. Прочный инжектор из латуни. Более быстрое и надежное присоединение к манжетам. Никаких установок и регулировок. Подача необходимого количества углекислоты происходит автоматически.

Шланги высокого давления

Гибкие, неломающиеся шланги высокого давления. Особо длинные для всего рабочего диапазона.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Эскимо Сет. Трубозамораживающий агрегат с хладагентом: углекислота. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D 1/8–2", D 10–60 мм. 10 пар манжет на весь рабочий диапазон, Т-распределитель с подключением к балону, заглушка, 2 рукоятки с инжектором, 2 шланга высокого давления. В прочном чемодане.

	Арт.-№
	130002



Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Манжеты	1/8"	12 мм	130450
	1/4"	15 мм	130455
	3/8"	18 мм	130460
	1/2"	22 мм	130465
	3/4"	28 мм	130470
	1"	35 мм	130475
	1 1/4"	42 мм	130480
	1 1/2"		130485
		54 мм	130490
		2"	60 мм
Шланг высокого давления 2 м		130415	
Т-распределитель		130207	
Запорная гайка		130209	
Двойной ниппель		130208	
Рукоятка с инжектором		130410	
Чемодан с вкладышем		130430	



Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива. Закрытая циркуляция хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Для обслуживания, ремонта и монтажа систем трубопровода.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы D 1/8–2" D 10–60 мм

Хладагент: R-404A.

REMS Фриго 2 – электрически заморозить, а не сливать. Очень быстро до 2". Короткое время заморозки, например, 3/4" стальную трубу за 9 минут*. Очень тонкие запатентованные замораживающие колодки, легко монтируются.

Закрытая циркуляция хладагента

Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Многофункциональный, для закрытых помещений. Хладагент R-404A. Идеален также и для длительных ремонтов.

Исполнение

Надёжный, компактный. Особо тонкие колодки, благодаря вертикальному по отношению к трубе расположению шлангов возможна работа также и в труднодоступных местах и нишах. Возможно одно- и двухстороннее замораживание.

Замораживающий агрегат

Надёжный, компактный замораживающий агрегат, 430 Вт, в прочном корпусе из листовой стали с боковыми решетками вентиляции для оптимальной воздушной циркуляции. Очень тихо работает. Легко переносится, вес всего 23 кг.

Замораживающие колодки

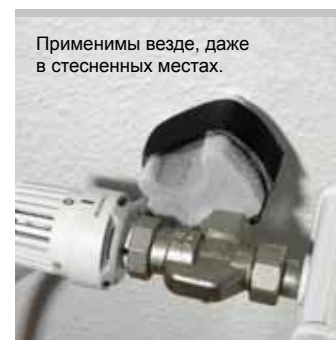
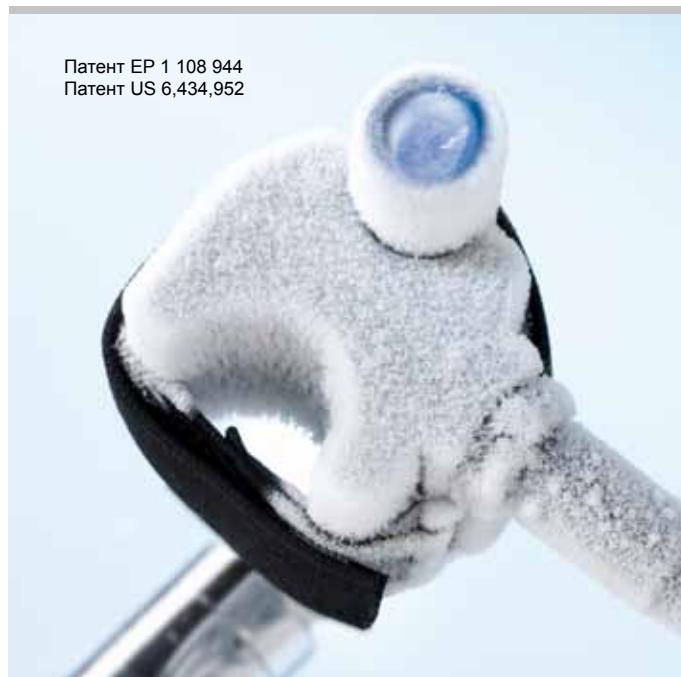
Особо компактные замораживающие колодки с геометрически специально произведёнными выемками для состыковки к соответствующим трубам различных диаметров (Патент EP 1 108 944, американский патент 6,434,952). Очень тонкие, шириной 50 мм. Всюду монтируемые, в том числе и в труднодоступных местах. Все остальные размеры труб от D 1/4–1" и соответственно D 15–35 мм могут замораживаться только одними колодками. Замораживающий комплект для другого диапазона работ до D 2", 60 мм.

Шланги хладагента

Гибкие, особо длинные шланги, подводящие хладагент изготовлены из износостойкого, синтетического каучука для большего радиуса работ.

Цифровой LCD термометр

Цифровой LCD термометр для точного указания температуры непосредственно в месте заморозки, как доп. комплектующие.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Фриго 2. Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D 1/8–2", D 10–60 мм. Замораживающий агрегат 230 В, 50 Гц, 430 Вт, 2 подводящих хладагент шланга, 2 ремешка, пульверизатор. Комплектация D 1/4–1 1/4", 15–42 мм. В прочном стальном корпусе.

	Арт.-№
	131011

Оснастка



Наименование	Величина	Арт.-№
Замораживающие колодки до 2", 60 мм	1 1/2–2" / 54–60 мм	131160
	1/8" 10, 12 мм	131110
Замораживающий комплект	1/2" 54 мм	131156
	2" 60 мм	131157
		131158
LCD- Цифровой Термометр		131115





Исследование труб и каналов

Прочистка труб и каналов

	Камера-эндоскоп	170
	Видеоинспекционные системы	172
	Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом	174
	Устройство для чистки труб с электрическим приводом	175
	Электрическая машина для прочистки труб	176

Мобильная, удобная камера-эндоскоп REMS КамСкоп радиоэлектронная система для инспекции и анализа повреждений в труднодоступных местах, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD.

REMS КамСкоп – великолепные снимки и видеоизображения полостей, шахт и труб. Передача сигналов при помощи радиотехники. Гнездо для карт MicroSD.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Рукоятка с комплектом кабелей для камеры, всего 0,45 кг. Это позволяет применять его везде - с рук, над головой, в том числе и в особо узких местах. Прочный, противоударный пластмассовый корпус с эргономичной пистолетной рукояткой. Регулятор/выключатель для бесступенчатой регулировки яркости светодиода в головке камеры. Красный светодиод индикации рабочего состояния. Практичный, съемный держатель батарей на 4 обычные батареи 1,5 В, AA, LR6. Возможно применение двух различных комплектов кабелей камеры. Пластичный удлиннитель оптического кабеля длиной 900 мм, набор до рабочей длины 4,5 м, как дополнительная комплектация. Штепсельно-резьбовые соединения для замены и наращивания кабелей камеры без применения инструмента. Прочный чемодан для рукоятки, комплекта кабелей 16-1/9-1, удлинителя оптического кабеля, блока управления, источника питания и оснастки.

Блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD

Блок управления с цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 88 мм, 320 × 240 пикселей, съемный, с передачей изображения по радиосигналу, или на защищенном штекерном разъеме на рукоятке для прямой передачи сигнала через контактные штифты. Особенно легкий и удобен, всего 0,14 кг. Прочный пластмассовый корпус. Самые малые размеры: 100 × 70 × 25 мм. Гнездо для карт MicroSD с пружинным механизмом. Снимки и видеоизображения записываются на карту MicroSD для удобного документирования результатов инспекции. По выбору возможно сохранение даты и времени на снимке и видеоизображении. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача через карту MicroSD на другие устройства. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнездо видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Подключение литиево-ионного блока питания / зарядного устройства 100–240 В.

Работа от аккумулятора или от сети

Блок управления со встроенным литиево-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 Ач. Мощный и легкий. Высокая емкость аккумулятора примерно на 2 часа постоянной работы. Блок питания 100–240 В для работы от сети вместо аккумулятора со встроенным литиево-ионным зарядным устройством. Малое время зарядки (3 часа). Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Сменный комплект кабелей для камеры Color

Возможность применения двух комплектов кабелей для камеры:

Комплекта кабелей для камеры 16-1: малая цветная камера D 16 мм с датчиком CMOS, 704 × 576 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами для оптимальной настройки яркости и с функцией фиксированной наводки на резкость для автоматического регулирования резкости, пластичным оптическим кабелем 1 м.

Комплекта кабелей для камеры 9-1: особо малая цветная камера D 9 мм с датчиком CMOS, 640 × 480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами для оптимальной настройки яркости и функцией фиксированной наводки на резкость для автоматического регулирования резкости, пластичным оптическим кабелем 1 м. Для инспекции особо узких мест.



Комплект поставки

REMS КамСкоп Сет 16-1. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектроникой используется для экономичной инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. Рукоятка с батареями 1,5 В, 1,5, LR6. Съемный блок управления с радиотехникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 1,5 В, LR6 Ач. Карта MicroSD на 2 Гб. Комплект кабелей для камеры Color 16-1, состоящий из цветной камеры D 16 мм с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит. Литиево-ионный блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 36 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане.



	Арт.-№	
	175110	

Комплект поставки

REMS КамСкоп Сет 9-1. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радио-техникой используется для экономичной инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. Рукоятка с 4 батареями 1,5 В, 1,5, LR6. Съёмный блок управления с радиотехникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 1,5 В, LR6 Ач. Карта MicroSD на 2 Гб. Комплект кабелей для камеры Color 9-1, состоящий из цветной камеры D 9 мм с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Литиево-ионный блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 36 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	175111	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1 , цветная камера D 9 мм с пластичным оптическим кабелем 1 м, для осмотра узких мест	175103	
Камера со сменным кабелем Color 9-1 , цветная камера D 9 мм с пластичным оптическим кабелем 1 м, для осмотра особо узких мест	175104	
Удлинитель оптического кабеля, 900 мм , соединяемый до рабочей длины 4,5 м.	175105	



Очень легкая, удобная система исследования с камерой для анализа повреждений труб, каналов, дымовых труб и других пустот. Также для осмотра труб после проведения чистящих работ и для проведения нового монтажа или ремонта.

Трубы D 40–150 мм

Каналы, дымовые трубы, другие пустоты

REMS Оркус 3000 – Видеоинспекция труб и каналов. Очень легко и удобно.

Системное преимущество

Только один контроллер с цветным TFT-дисплеем для вывода изображения с различных комплектов камеры и кабеля, мини, черно-белой или цветной камеры и кабелей различной длины. Вследствие чего возможно легкое и эко-номиче-ски обоснованное перевооружение в зависимости от поставленных задач.

Исполнение

Очень легкий и удобный, контролер весит 0,7 кг, с микропроцессором. Самые маленькие размеры: 230 × 120 × 49 мм готов к применению, в т.ч. в труднодоступных местах. Контролер прост в транспортировке. Съемный для оптимального размещения во время работы. Сетевой адаптер на 230 В AC, 50-60 Гц, 15 Вт, регулируемый электронной картинкой. Сумка с ремнями для контролера, сетевого адаптера и оснастки. Адаптер для прикуривателя 12 В DC, 15 Вт, адаптер для аккумулятора 12 В DC, 15 Вт, как комплектация.

Контролер с цветным TFT экраном

5,6" цветной дисплей с самой современной технологией TFT, 142 мм по диагонали, 320 × 240 пикселей. Клавиши для установки/выключения освещенности цветного дисплея и регулировки освещения в цветной головке камеры. Полная картина, частичная картина, функция прокрутки. Надежный, ударопрочный пластиковый корпус. Видео выход Composit PAL для передачи цветного сигнала, присоединения к видеоманитовону, цветному телевизору.

Головка камеры черно-белая

Специальная камера с CCD-матрицей, 290.000 точек, а также 8 сверхярких красных светодиода(LED's) яркостью, достигающей 800 с точнейшей фокусировкой для более контрастной и яркой картинки. камера отлично работает при слабом освещении, её светочувствительность составляет (0,3 Lux). Фиксированный фокус и специальный объектив с 90°- Широкоугольным обзором, с возможностью распознавания мелких деталей. Практичная небольшая камера диаметром всего 30 мм выдерживает давление водяного столба до 20 м. Высокогибкая направляющая позволяет проникать в труднодоступные участки труб со множеством изгибов. Головка камеры с прочным, быстросменным защитным колпачком из высоко-твердого полиакрила с вставленным кварцевым защитным стеклом.

Головка камеры S-цветная

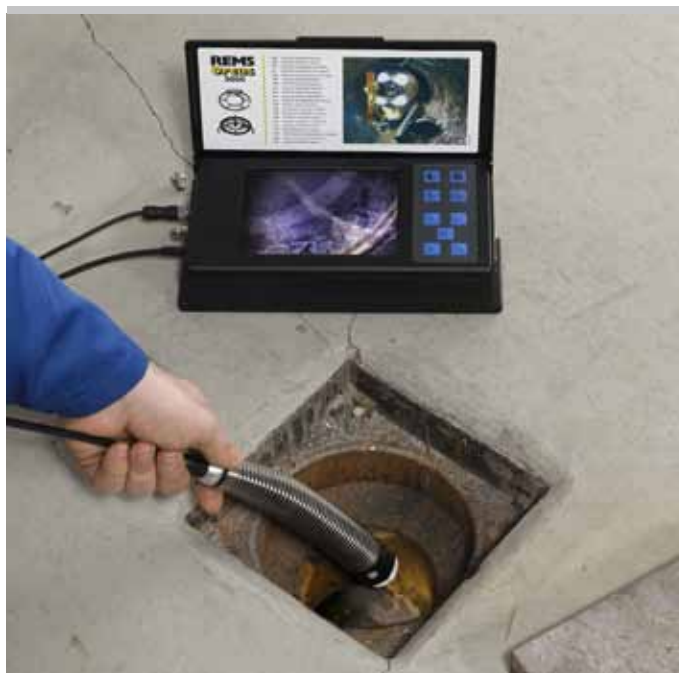
Специальная камера с CCD-матрицей, 320.000 точек, а также 4 сверхярких красных светодиода(LED's) яркостью, достигающей 2400 mcd с точнейшей фокусировкой для более контрастной и яркой картинки. Светочувствительность камеры составляет (0,5 Lux). Фиксированный фокус и специальный объектив с 90°- Широкоугольным обзором, с возможностью распознавания мелких деталей. Практичная небольшая камера диаметром всего 30 мм выдерживает давление водяного столба до 20 м. Высокогибкая направляющая позволяет проникать в труднодоступные участки труб со множеством изгибов. Головка камеры с прочным, быстросменным защитным колпачком из высоко-твердого полиакрила с вставленным кварцевым защитным стеклом.

Набор кабель/камера черно-белая Мини

Для небольших диаметров труб от Ø 40 мм. Особо малая черно-белая камера высокого разрешения с ПЗС датчиком, разрешением 290.000 точек и 8 сверхяркими красными светодиодами(SMD's) с регулируемой яркостью до 800 mcd узкого пучка освещения для яркого отображения при равно-мерном освещении. Низкие требования по освещению при очень высокой светочувствительности (0,05 Люкс). Постоянный фокус и специальный объектив, предназначенный для распознавания мельчайших деталей. Особо малая закругленная головка камеры Ø 23 мм, водонепроницаемая выдерживает давление высоты водяного столба до 20 метров (2 бар / 0,2 MPa / 29 psi) с защищенным подключением к кабелю с гибкой переходной манжетой для легкой подачи в том числе по извилистой трубе. Головка камеры с прочным защитным колпачком из алюминия и специальным минеральным защитным стеклом. 5метровый гибкий кабель с в выходом для подключения контроллера.

Направляющая камеры

Для больших диаметров труб используются в качестве оснастки жестко фиксируемые направляющие различных диаметров для труб различных диаметров.



Продукция немецкого производства



Сетевой адаптер для питания от аккумулятора и сети

Сетевой адаптер 12 В / 230 В для аккумуляторного или сетевого привода с интегрированным зарядным устройством для быстрой зарядки аккумулятора (1 час) Принцип импульсной зарядки уменьшает эффект памяти и позволяет максимально использовать ресурс аккумулятора. Поставляется для аккумулятора 12 В, 2,0 А час. Как дополнительная Оснастка.

Адаптер для разъема KFZ

Адаптер KFZ 12 В для подключения к автомобильному разъему KFZ (прикуриватель). Как дополнительная Оснастка.

Комплект поставки

REMS Оркус 3000 Сет. Электронная инспекционная видео система обнаружения и анализа повреждений. Для труб D 40–150 мм, каналов, колодцев, дымовых труб и других полых коммуникаций. Контрольный блок на основе микропроцессорной техники, жидкокристаллический цветной дисплей 5,6", выходной разъем PAL, блок питания 230 В, в прочном чемодане. На выбор сменная головка со специальной черно-белой камерой с высокого разрешения или специальной цветной камерой с высокого разрешения. На выбор 20 м кабеля с маркировкой длины в кабельной корзине или 30 м кабеля с маркировкой длины в вертушке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№
Сет 20 ч/б К	Сменная головка со специальной черно-белой камерой высокого разрешения. 20 метров кабеля в вертушке.	173054
Сет 30 ч/б Н	Сменная головка со специальной черно-белой камерой высокого разрешения. 30 метров кабеля в вертушке.	173052
Сет 30 цветная Н	Сменная головка со специальной цветной камерой высокого разрешения. 30 метров кабеля с маркировкой длины в вертушке.	173053



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Оркус 3000 Basic Контролер с микропроцессором, 5,6" TFT-Цветной экран, видео выход PAL, в ударопрочном пластиковом корпусе. Снабжение напряжения 230 В AC, 50–60 Гц, 15 Вт.	173010
Специальная ч/б камера высокого разрешения с разъемом подключения кабеля	173041
Специальная цветная камера высокого разрешения с разъемом подключения кабеля	173042
Черно-белый набор Камера/кабель Мини Особо маленькая головка камеры с высоким разрешением. Специальная черно-белая камера. 5ти метровый гибкий кабель с выходом для блока контроллера. Для труб маленького диаметра и труб с узкими углами от Ø 40 мм.	173200
Набор 20 К 20 м кабеля с маркировкой длины, с разъемами для подключения к контрольному блоку и головке. В кабельной корзине	173043
Набор 30 Н 30 м кабеля с маркировкой длины, с разъемами для подключения к контрольному блоку и головке камеры. В вертушке.	173044
Направляющая D 62 мм, пара	173015
Направляющая D 100 мм, пара	173014
Защитный колпачок Удлинитель кабеля	173126
Соединения блока контроллера и бухты кабеля, 1,2 м	173019
Аккумулятор 12 В, 2,0 Ач	571510
Блок питания 12 В / 230 В Комбинированный блок питания от сети или от аккумулятора с интегрированным зарядным устройством. Со штекером для подключения блока контроллера.	173100
Блок питания от автомобиля 12 В, 5 м	173017
Чемодан с вкладышем	173600



REMS Мини-Кобра

Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом

Надежное, удобное устройство для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб D 20–50 (75) мм
Для спиралей D 6, 8, 10 мм

REMS Мини-Кобра – вручную или с электрическим приводом. Удобен при небольших засорах.

Исполнение

Простая, прочная, практичная конструкция. Ручная, легкая всего 2,9 кг. Легка в работе, в том числе в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины. Фиксирование спирали быстрозажимным патроном.

Спирали и барабан для спиралей

Из оцинкованной горячей проволоки из пружинной, спецстали. Высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром. Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Ручной или электрический привод, посредством обычной низкооборотистой дрели или обычного электрического винтовёрта, удобная для работы рукоятка. 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Мини-Кобра. Устройство чистки труб D 20–50 (75) мм, с ручной рукояткой и 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода. (Ручной или электрический привод, посредством обычной низкооборотистой дрели или электрического винтовёрта. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон. Спирали 8x7,5 м. В коробке.

	Арт.-№
	170010



Оснастка

Наименование	Размер	Арт.-№
Спирали для чистки труб	8 × 7,5 м	170200
	10 × 10 м	170205
Спирали для чистки труб	8 × 7,5 м	170201



REMS Мини-Кобра А

Устройство для чистки труб с электрическим приводом

Электрическая прочистная машина с автоматической подачей спирали. Для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб D 20–50 (75) мм
Для спиралей D 8, 10 мм

REMS Мини-Кобра А – Электрическая прочистная машина с автоматической подачей спирали.

Исполнение

Простая, прочная, компактная практичная конструкция. Ручная, легкая всего 5,2 кг. Прочистная машина с автоматической подачей спирали. Легка в работе также в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины.

Прочистные спирали

Прочистные спирали из высококачественной пружинной стали. высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром для легкого проникновения и прочистки.

Барaban для спиралей

Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Надежный привод. Мощный, с высоким крутящим моментом. Прочный, не требующий обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой с универсальным двигателем 620 Вт. Реверс, плавное переключение скорости вращения, позволяющее силой нажатия регулировать скорость вращения от 0 до 550 1/мин.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Мини-Кобра А. Электропрочистная машина с автоматической подачей спирали, для чистки труб D 20–50 (75) мм D 20–50 (75) мм. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон. Универсальный привод 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, с высоким крутящим моментом и реверсом. Плавное регулирование скорости вращения и подачи спирали. Барабан для спиралей из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Спирали 8x7,5 м. В картоне.

	Арт.-№
	170020

Оснастка

Наименование	Размер	Арт.-№
Спирали для чистки труб	8 × 7,5 м	170201
Спирали для чистки труб	10 × 10 м	170205



Удобные, надежные компактные машины для различного применения при чистке труб и каналов. Быстрая прочистка спиралью. Надежная техника.

Для труб	D 20–250 мм
Спираль для чистки трубы	D 8, 16, 22, 32 мм

Все спирали и инструменты для чистки труб применимы также для других производителей.

REMS Кобра – чистая труба – просто и быстро. Быстрая прочистка спиралью с насадками для рабочей длины до 100 м. Эффективное применение центробежных насадок и фрез при оборотах 740 об/минуту. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпindel для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды.

Быстрая прочистка спиралью с насадками

Быстрая прочистка, 740 об/минуту (REMS Кобра 22) и соответственно 520 об/минуту (REMS Кобра 32), со спиралью, для эффективных, быстрых работ, например, с применением центробежных насадок и фрез. Также при трудных условиях, например, при загрязнении и жестких осадках. Спираль добавляется по мере надобности до рабочей длины в 70 м (REMS Кобра 22) и соответственно 100 м (REMS Кобра 32).

Исполнение

Прочная, практичная. Не требующая технического обслуживания. Маленькая масса. Небольшой вес, приводной двигатель REMS Кобра 22 всего 19 кг, приводной двигатель REMS Кобра 32 всего 24 кг. Корпус изготовлен из уда-ропрочной и пластичной пластмассы. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпindel для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды. Установлена на устойчивых ножках с резиновыми колпачками.

Спираль чистки трубы высокой производительности сверхгибкая для легкой тяги даже в тесных трубах. Быстрым соединением молниеносно удлиняются и сокращаются. Т-образный паз с защитной блокировкой. Ручная подача. Спираль для чистки труб, стандартная для универсальных работ, сверхгибкая, специальная спираль предназначена для узких или нескольких следующих друг за другом изгибов труб. Спираль для прочистки трубы S с толстой спец проволокой для особенно тяжело устранимых засоров, например, для разрезания корней. Привод REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 или для приводов других производителей.

Зажимы для спиралей

Зажимы выполнены из высококачественной, надёжной, износостойкой стали. Быстрые точные зажимы.

REMS Кобра 22: Подходят спирали для чистки труб D 16 и 22 мм, без сменных зажимов. Спираль чистки труб D 8 мм с цилиндром адаптера 22/8 и встроеными зажимными щипцами, как комплектация.

REMS Кобра 32: Подходят спирали чистки трубы D 22 и 32 мм, без сменных зажимов. Спираль чистки трубы D 16 мм с зажимом на 16, как комплектация. Спираль чистки трубы D 8 мм с цилиндром адаптера 32/8 и встроенными зажимными щипцами, как комплектация.

Привод

Мощный, тихий конденсаторный двигатель с высоким крутящим моментом, 750 Вт (REMS Кобра 22), 1050 Вт (REMS Кобра 32), правый и левый ход. Полная передача мощности двигателя нескользящей ременной передачей. Сквозной, закрытый рабочий шпindel. Быстрое сцепление, удобная подача, благодаря расположенному по центру рычагу управления. Служащий дополнительным фиксированием, и одновременно как ручка.

Инструменты для чистки труб

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 178–179), подходящих также для прочистных машин других производителей.



Продукция немецкого производства



Сквозной, закрытый рабочий шпindel защищает двигатель и привод от грязи и воды.

Комплект поставки

REMS Кобра 22 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–150 мм. Приводной двигатель с не требующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 750 В, правый и левый ход. Направляющая. Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 16 или/и 22.

Наименование	Исполнение	Арт.-№
Сет 16	6 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172010
Сет 22	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172011
Сет 16 + 22	6 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172012



Комплект поставки

REMS Кобра 32 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–250 мм. Приводной двигатель с не требующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 В, 50 Hz, 1050 W, правый и левый ход. Направляющая. Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 32 или с комплектом спиралей и инструмента 22 и/или 32.

Наименование	Исполнение	Арт.-№
Сет 32	4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174010
Сет 22 + 32	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174011
Сет 16 + 22	6 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174012



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Кобра 22 приводной двигатель с направляющей	172000
REMS Кобра 32 приводной двигатель с направляющей	174000

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 178–179).



Наименование	Величина	Арт.-№
Спирали и рабочий инструмент 16 Комплект состоит из 6 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172050
Спирали и рабочий инструмент 22 Комплект состоит из 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172051
Спирали и рабочий инструмент 32 Комплект состоит из 4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		174050
Переходник REMS Кобра 22/8 со спиралью 8 × 7,5 м, с крепкой головкой		170011
Переходник REMS Кобра 32/8 со спиралью 8 × 7,5 м, с крепкой головкой		170012
Зажим на 16 (Сет) для REMS Кобра 32 зажим для чистящей спирали D 16 мм		174101
Спирали для прочистки для труб-D 10–50 (75) мм	8 × 7,5 м	170200
для труб-D 25–125 мм	16 × 2,3 м	171200
для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172200
для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174200
Спирали для прочистки (6 штук) в корзине для труб-D 25–125 мм	16 × 2,3 м	171201
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172201
Спирали для прочистки (4 штуки) в корзине для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174201
Спирали для прочистки S с толстой проволокой для больших засоров, например для резки корней, центробежные насадки и фрезы. для труб-D 25–125 мм	16 × 2 м	171205
для труб-D 50–150 мм	22 × 4 м	172205
для труб-D 50–250 мм	32 × 4 м	174205
Спирали для прочистки с сердцевинной исключают надоевшие засорённые грязью спирали. для труб-D 25–125 мм	16 × 2,3 м	171210
для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172210
для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174210
Спирали для прочистки с сердцевинной (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172203
Спирали для прочистки с сердцевинной (4 штук) в корзине для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174203
Сокращённые спирали 22/16 в комплекте со спиралями различных размеров	22/16	172154
Сокращённые спирали 32/22 в комплекте со спиралями различных размеров	32/22	174154
Корзина для спирали (пустая)	16 22 32	171150 172150 174150
Разделительный штифт для ослабления защитной блокировки	16 22/32	171151 172151



Наименование	Величина	Арт.-№
Прямой бур для удаления засоров и пробок. Прочищает тотальные засорения например, текстиль, бумагу, остатки продуктов.	16	171250
	22	172250
	32	174250
Бугорчатый бур для лёгких текстильных и бумажных засорений. Гибкий для продвижения по трубным соединениям.	16	171265
	22	172265
	32	174265
Конусный бур специально для текстильных и бумажных засорений, большой рабочий диапазон, удобен для больших диаметров труб. Для удаления из труб оставленных спиралей.	16	171270
	22	172270
	32	174270
Возвратный бур с выступающим кончиком спирали. Для удаления из труб оставленных спиралей. Для просверливания засоровне предназначен.	16	171275
	22	172275
	32	174275
Зубчатый лепестковый бур Для прочистки труб с наростами жира, заилившихся труб, например стоков стиральных посудомойочных машин. Надёжная конструкция бура выполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб.	16/25	171280
	22/35	172280
	22/45	172281
	32/55	174282
Зубчатый крестообразный лепестковый бур Универсально назначаемый при засорениях любого рода, также осадков, например, известковых отслоениях на внутренних стенках труб. Надёжная конструкция бура выполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб. Рекомендовано использование со спиральями для прочистки труб S.	16/25	171290
	16/35	171291
	22/35	172290
	22/45	172291
	22/65	172293
	32/45	174291
	32/65	174293
	32/90	174295
	32/115	174296
П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали.	16	171305
Двойной П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали. Рекомендовано использование со спиральями для прочистки труб S.	16	171306
Зубчатый П-образный бур Различное применение, например для удаления осадков или для прочистки труб. Из прочной пружинной стали.	22/65	172305
	32/65	174305
	32/90	174306
Режущий бур для корней специально для резки заросших корнями труб. Сменный наконечник бура. Рекомендовано использование со спиральями для прочистки труб S.	22/65	172310
	32/65	174310
	32/90	174311
Цепной бур для заключительной чистки труб от жировых, илестых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для хрупких труб, например, пластиковых.	16	171340
	22	172340
	32	174340
Цепной игольчатый бур для заключительной чистки труб от жировых, илестых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для чугунных и бетонных труб.	16	171341
	22	172341
	32	174341
Перчатки, 1 пара для надёжного хватания и введения спирали для чистки в трубу.		172610
Перчатка с обивкой, левая Перчатка с обивкой, правая для надёжного захвата и подачи спирали для чистки в трубу. Полностью из телячьей кожи. Рабочая поверхность с металлическими заклёпками.		172611
		172612





Сварка пластиковых труб



Устройство для сварки
электромутфами

182



Устройство для муфтовой
сварки

183



Машина для стыковой
сварки

184



Нагревательные элементы

188

Высокопроизводительное, удобное устройство для сваривания сточных труб электромуфтами из РЕ.

Пластиковые трубы
и электромуфты из РЕ D 40–160 мм

Для Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo,
Vulcathene-Euro

**REMS ЭМСГ 160 – автоматическое сваривание.
Электронное управление. Акустический
и оптический контроль сварочного процесса.**

Самая маленькая масса. Суперудобный, легкий, всего 0,7 кг. Всюду сразу готовое к применению.

Автоматическая установка электрического напряжения (температуры) и сварочного времени соответственно размеру муфты.

Автоматическая компенсация сварочного времени в зависимости от температуры окружающей среды.

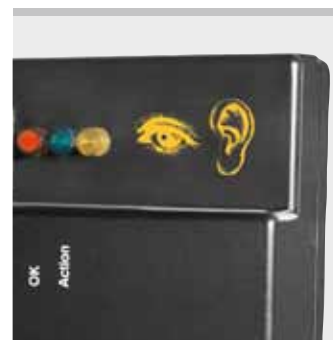
Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Большой радиус работы благодаря особенно длинным рабочим кабелям.

В ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS ЭМСГ 160. Электрическое устройство, 230 В, 50 Гц, 1150 Вт, для сваривания сточных труб электромуфтами из РЕ производителей Akatherm, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, евро Vulcathene, D 40–160 мм управляемый электронным образом, при акустическом и оптическом контроле сварочного процесса. В стабильном, ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки. Рабочий кабель 4,40 м. Питающий кабель 3 м. В картоне.

	Арт.-№	
	261001	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Чемодан	151615	



Высокопроизводительный электроприбор для рациональной сварки муфт. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из РВ, РЕ, РР, PVDF D 16–125 мм

REMS МСГ – Нагревательные плоскости согласно DVS. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, легкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке. С креплением для верстака, для укрепления устройства по горизонтальной или вертикальной плоскости (зажим для верстака не для MSG 25).

Нагревательные элементы согласно DVS

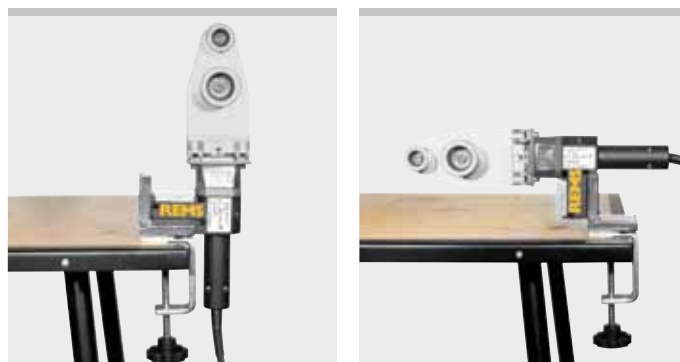
Плоский нагревательный элемент в соответствии с DVS. Нагревательный элемент сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для качественной теплоотдачи. Нагревательные втулки согласно DVS, сменные. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные следы от остатков пластмассы и обеспечивает легкую чистку. Оптимальное распределение тем-пературы и одинаковая температура по всей полезной площади нагревательного элемента. Соединительные болты из нержавеющей стали.

Температура и терморегулирование

На выбор

- Регулируемая температура 180–290°C, с предустановленной для РР- труб температурой 260°C, с электронным терморегулятором с высокой точностью (ЕЕ) или
- Твердо выставленной температурой для РР-труб 260°C, с механическим терморегулятором и погрешностью +/- 10°C (FM).

Электронный и механический терморегуляторы регулируют температуру нагрева автоматически в пределах допустимых норм предписанных DVS. Аппарат снабжен контрольными лампами нагрева и сети.



Комплект поставки

REMS МСГ. Устройство для сварки пластиковых труб и фитингов из РВ, РЕ, РР, PVDF. Нагревательный элемент 230 В, без нагревательных штырей и втулок. На выбор: регулируемая температура в диапазоне 180–290°C, с предустановленной температурой для РР-труб 260°C, с электронным терморегулятором (ЕЕ) или твердо выставленной температурой для РР-труб 260°C, с механическим терморегулятором (FM). Подставка. Крепление для верстака для фиксации аппарата в горизонтальной или вертикальной позиции (кроме MSG 25). Шестигранный ключ для сборки/разборки нагревательных штыря и втулки. В картоне.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
25 ЕЕ	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 ЕЕ	16–63	800	256220
125 ЕЕ	16–125	1400	256320

Комплект поставки

REMS МСГ 63 FM Сет. То же что и в REMS MSG 63 FM, с PTFE-нагревательными штырями и втулками Ø 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
	16–63	800	256231

Комплект поставки

REMS МСГ 63 ЕЕ Сет. То же что и в REMS MSG 63 ЕЕ, с PTFE-нагревательными штырями и втулками Ø 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
	16–63	800	256240



Оснастка

Наименование	Труба D мм	Арт.-№
Нагревательные втулки, соединительный болт из нержавеющей стали	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	

Стальной ящик	Арт.-№
REMS МСГ 25	256042
REMS МСГ 63	256242
REMS МСГ 125	256342



Удобная, переносная компактная машина. Весит всего 48 кг. Идеальна для монтажа сантехнических ненапорных труб, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 40–160 мм

PE D 40–90 мм	PN ≥ 6
PE D 40–110 мм	PN ≥ 9
PE D 40–125 мм	PN ≥ 11
PE D 40–140 мм	PN ≥ 17
PE D 40–160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160RS – идеальная сварочная машина для монтажника. Легкая и компактная.

Нагревательный элемент согласно DVS.

Электронное регулирование температуры.

Высококачественное покрытие PTFE.

Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Легкая и компактная. Незначительный вес, всего 48 кг. Удобная переноска.

- алюминиевое основание машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS CCG 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Используется на верстаке или на серийно поставляемой стойке из труб (= подставка = транспортировочное устройство).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы стывания от остатков пластмассы и обеспечивает бесперебойную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует лёгкое и не вибрирующее снятие стружки.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, для трубы D 160 мм по 4 зажима для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм, специальный зажим для отводов, как доколонтельная оснастка.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 160RS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксаторы трубы, пригодные в том числе и для зажима отводов, состоящие из 2 зажимов, каждый с 2 редуцированными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Рабочие ключи. Трубный каркас = Подставка = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	252026	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Рубанок (1 шт.)	252103	



REMS CCM 160KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина.
Идеальна для монтажа сантехники, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 40–160 мм

PE D 40–90 мм	PN ≥ 6
PE D 40–110 мм	PN ≥ 9
PE D 40–125 мм	PN ≥ 11
PE D 40–140 мм	PN ≥ 17
PE D 40–160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160KS – идеальная сварочная машина для монтажника. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Компактная, надёжная, соответствующая стройплощадкам. Вес со стальной подставкой 98 кг.

- Алюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS CCM 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Подающий механизм, наглядная шкала для лёгкого считывания давления сжатия, фиксатор
- Машина на стальной подставке со встроенным выдвижным ящиком для опор и редукционных полуколец
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает бесперебойную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует лёгкое и не вибрирующее снятие стружки.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. Пригодно в том числе и для отводов.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 комплекта опор для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 160KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксатор, пригодный в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками для опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№
	252046

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Рубанок (1 шт.)	252103



Удобная, переносная компактная машина. Идеальна для монтажа сантехники, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF	D 75–250 мм
PE D 75–140 мм	PN ≥ 6
PE D 75–160 мм	PN ≥ 9
PE D 75–180 мм	PN ≥ 11
PE D 75–200 мм	PN ≥ 13,6
PE D 75–225 мм	PN ≥ 17,6
PE D 75–250 мм	PN ≥ 22

REMS CCM 250KS – компактно и прочный.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Вполне переносной. Вес со стальной подставкой 109 кг.

- Алюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Зажимной механизм, пригодный в том числе и для отводов
- Механизм прижима свариваемой трубы, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Машина на подставке из стального листа со встроенным выдвигаемым ящиком для опор и зажимов
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает бесперебойную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует лёгкое и не вибрирующее снятие стружки.

Быстрозажимное устройство для косых отводов

Прочное, полностью охватывающее трубу быстрозажимное устройство из никелированной стали, состоящее из 2 зажимных блоков D 250 мм и с 2 тисками D 250 мм, каждые с 2 зажимными кулачками и 2 зажимами для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. Пригодно в том числе и для косых отводов. Поставляются зажимные кулачки и зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250. Поставляются зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 250KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 75–140 мм PN ≥ 6, PE D 75–160 мм PN ≥ 9, PE D 75–180 мм PN ≥ 11, PE D 75–200 мм PN ≥ 13,6, PE D 75–225 мм PN ≥ 17,6, PE D 75–250 мм PN ≥ 22. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Зажимные фиксаторы труб, в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов D 250 мм, каждые с 2 редукционными полукулачками для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. и по 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Стальная подставка со встроенным выдвигаемым ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	254025	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Рубанок (1 шт.)	254103	



Компактная, вполне переносная высокопроизводительная машина для санитарной инсталляции, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF		D 90–315 мм
PE D 90–180 мм	PN ≥ 6	
PE D 90–200 мм	PN ≥ 7,4	
PE D 90–225 мм	PN ≥ 9	
PE D 90–250 мм	PN ≥ 13,6	
PE D 90–280 мм	PN ≥ 17	
PE D 90–315 мм	PN ≥ 21	

REMS CCM 315RF – удобен для стройплощадки и цеха.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Весит со станиной и передвижной подставкой 154 кг.

- алюминиевая станина машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS CCG 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей нагревательного элемента и электрорубанка
- Быстрозажимное устройство
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует легкое и не вибрирующее снятие стружки.

Быстрозажимной механизм

Прочные, полностью охватывающие трубу фиксаторы из никелированной стали для труб D 315 мм. По 4 зажимных редуционных полукольца для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются также редуционные полукольца для труб D 140, 180, 225, 280 мм

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 315 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 вставки для опор для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются вставки опор для труб D 140, 180, 225, 280 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 315RF. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 90–180 мм ≤ PN 16, D 90–225 мм ≤ PN 10, D 90–280 мм ≤ PN 6, D 90–315 мм ≤ PN 4. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 3000 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. 2 быстрозажимных фиксатора трубы D 315, каждое с 2 мя редуционными полукольцами D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. 2 опоры для труб D 315 мм, с опорными вставками D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Рабочий ключ. Ящик для редуционных полуколец, для опор и зажимов. Передвижная подставка

	Арт.-№
	255020

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Рубанок (1 шт.)	255103



Высокопроизводительный электроприбор для рациональной стыковой сварки. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D ≤ 280 мм

REMS CCG – Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

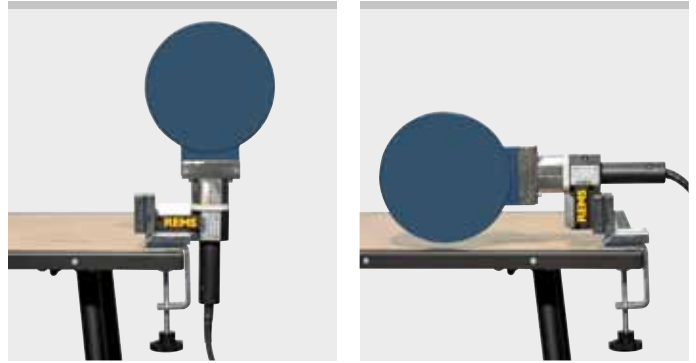
Удобный, легкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке. Для крепления на верстаке, для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции, специальный зажим как Оснастка.

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионно-устойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные от остатков пластмассы следы и обеспечивает бесперебойную чистку. Обеспечивается оптимальное распределение температуры и постоянство температуры по всей площади нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установлена для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.



Комплект поставки

REMS CCG. Нагревательный элемент для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PTFE-покрытием нагревательного элемента, 230 В. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронный регулятор температуры. Опорная рама. В картоне.

Наименование	Нагреват. элемент D мм	Трубы D ≤ мм	Мощность Вт	Арт.-№
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Крепление для верстака для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции	
REMS CCG 110/45°, 125, 180	250041
REMS CCG 280	250341
Стальной ящик	
REMS CCG 110/45°	250042
REMS CCG 125	250142
REMS CCG 180	250242
REMS CCG 280	250342
Чехол для нагревательного элемента	
REMS CCG 110, 110/45°, 125	250143
REMS CCG 180	250243
REMS CCG 280	250343



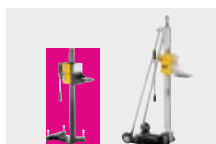


Алмазное сверление



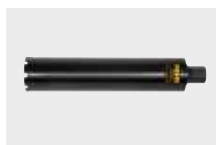
Электрическая машина
алмазного сверления

192



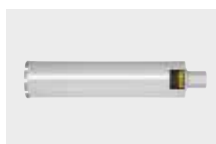
Стойки

200



Универсальные
алмазные коронки

202



Универсальные
алмазные коронки LS

203

Компактный ручной мощный инструмент для кольцевого сверления железобетонных, кирпичных и др. материалов. Мокрое или сухое сверление, вручную или с использованием стоек. Для монтажных работ.

Железобетон	до D 102 (132) мм
Кирпич	до D 162 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, [смотри страницу 202–203](#).

REMS Пикус S1 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения.

Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Сверхлегкий всего 5,2 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как дополнительный аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 1800 Вт. Число оборотов сверильного шпинделя под нагрузкой 580 1/мин. Редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 202–203. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

Две стойки сверильной установки на выбор, [смотри страницу 200](#).



REMS Симплекс 2



REMS Титан



REMS Пикус S1 базовый пакет



REMS Пикус S1 Сет 62

Комплект поставки

REMS Пикус S1 базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками в железобетоне до 102 (132) мм, в кирпичной кладке до 162 мм. Для сухого/мокрого сверления на весу или на стойке. Приводной инструмент с коронками для кольцевого сверления с соединительной резьбой UNC 1¼" наружной, G ½" внутренняя, редуктор не требующий технического обслуживания, с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1800 Вт. Мультифункциональная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу с защитой от перегрузок. Толчковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 580 1/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Вспомогательное центровочное сверло G ½" сверло D 8 мм, шестигранный штифтовый ключ SW 3. Рожковый односторонний ключ SW 32. в прочном стальном чемодане.

Арт.-№	
180010	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62. [REMS Пикус S1 базовый пакет с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62 мм](#)

Арт.-№	
180020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс 2. [REMS Пикус S1 базовый пакет с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB D 62 мм и стойкой REMS Симплекс 2 для сверлильной установки, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.](#)

Арт.-№	
180031	

Другие сетевые напряжения по запросу.



REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс 2

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пикус S1 привод	180000
Стальной чемодан с вкладышем	180600
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 202.	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 203.	
Дополнительные аксессуары страница 200–201.	



Мощный ручной электроинструмент для кольцевого сверления железобетона, кирпича и других материалов. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки.

Железобетон	до D 152 (200) мм
Кирпич	до D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, [смотри страницу 202–203](#).

REMS Пикус S3 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения.

Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 7,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 530 1/мин, 1280 1/мин, 1780 1/мин. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункциональная электроника

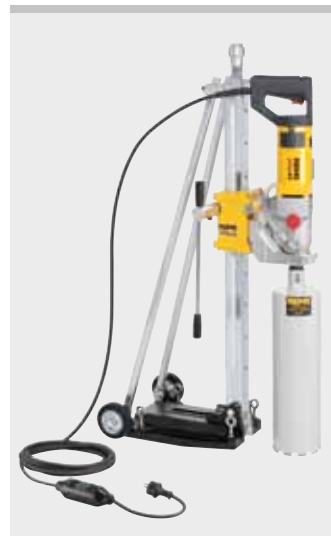
Мультифункциональная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 202–203. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

Две стойки сверлильной установки на выбор, [смотри страницу 200](#).



REMS Симплекс 2



REMS Титан



REMS Пикус S3 базовый пакет



REMS Пикус S3 Сет Титан



REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Титан

Комплект поставки

REMS Пикус S3 базовый пакет. Электрический инструмент с алмазными коронками для кольцевого сверления в железобетоне до 152 (200) мм, в кирпичной кладке до 250 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на весу или на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, G ½" внутренняя, трехступенчатый редуктор не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Многофункциональная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCO – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 530 1/мин, 1280 1/мин, 1780 1/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	180011

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет Титан. REMS Пикус S3 базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№
	180029

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Титан. REMS Пикус S3 Basic-Pack с универсальными алмазными сверлильными коронками REMS UDKB Ø 62-82-132 мм и стойкой REMS Титан, включая инструменты и комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№
	180028

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пикус S3 Привод	180001
Стальной чемодан с вкладышем	180600

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 202.

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 203.

Дополнительные аксессуары [страница 200–201](#).



Мощный ручной электроинструмент для кольцевого сверления железобетона, кирпича и других материалов. С регулировкой скоростей. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки.

Железобетон до D 162 (200) мм

Кирпич до D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, [смотри страницу 202–203](#).

REMS Пикус SR – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации. С регулировкой скоростей.

1 Система – 4 применения.

Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 6,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстросъемной муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Контроль температуры обмотки полюсов двигателя с положительным температурным коэффициентом сопротивления для защиты от перегрева. Двухступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Регулировка скорости

Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов привода для выбора частоты оборотов соответственно материалу. Число оборотов выставляется на регуляторе: 250 1/мин до 500 1/мин (1 ход) либо от 600 1/мин до 1200 1/мин (2 ход). Используемая электроника управления скоростью вращения поддерживает на постоянном уровне выбранную скорость вращения под нагрузкой. Преимущество: **Оптимальная скорость сверления, выбранная в соответствии с материалом и диаметром коронки (скорость вращения под нагрузкой остается в ходе работы неизменной).** Для наилучшей производительности и максимально продолжительного срока службы коронок.

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 202–203. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

Две стойки сверлильной установки на выбор, [смотри страницу 200](#).



Продукция немецкого производства

С регулятором скорости для наилучшей производительности и максимально продолжительного срока службы коронок.



REMS Симплекс 2



REMS Титан



REMS Пикус SR базовый пакет



REMS Пикус SR Сет Титан



REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Титан

Комплект поставки

REMS Пикус SR базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками, с регулировкой скоростей. Для сверления в железобетоне отверстий до 162 (200) мм, в кирпичной кладке – до 250 мм. Для сухого и мокрого сверления, на весу или на стойке. Привод с соединительной резьбой для установки алмазных коронок UNC 1¼, наружной и G ½ внутренней, двухступенчатым редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов: 200 1/мин до 500 1/мин (1 ход) либо от 500 1/мин до 1200 1/мин (2 ход). Защита от перегрева. Мультифункциональная электроника с мягким пуском, ограничителем числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	183010	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет Титан. REMS Пикус SR базовый пакет. со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	183022	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Титан. REMS Пикус SR базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона и универсальные алмазные коронки для сверления REMS UDKB Ø 62-82-132 мм

	Арт.-№	
	183023	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус SR привод	183000	
Крепежный комплект, для дополнительного крепления привода REMS Picus SR на стойке REMS Titan, состоящий из двух распорных анкеров и распорки и 2 болтов с цилиндрической головкой M 8 x 65	183632	
Стальной чемодан с вкладышем	180600	

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 202.

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 203.

Дополнительные аксессуары [страница 200–201](#).



Мощный, надежный станок колонкового бурения для сверления железобетона, кирпичной кладки и других материалов. «Сухое» и «мокрое» сверление со стойкой для сверления. Для монтажа, работ по металлу, для промышленных целей.

Железобетон, кирпич D 40–300 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей, [смотри страницу 202–203](#).

REMS Пикус S2/3,5 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения. Прочный, удобный для использования на стройках. Вес всего 14,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 2 мин. Специальная пластина привода для быстрого закрепления на стойке. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½".

Привод

Мощный универсальный двигатель 3420 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 320 1/мин, 760 1/мин, 760 1/мин. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Выключатель с балансирующим рычажком. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

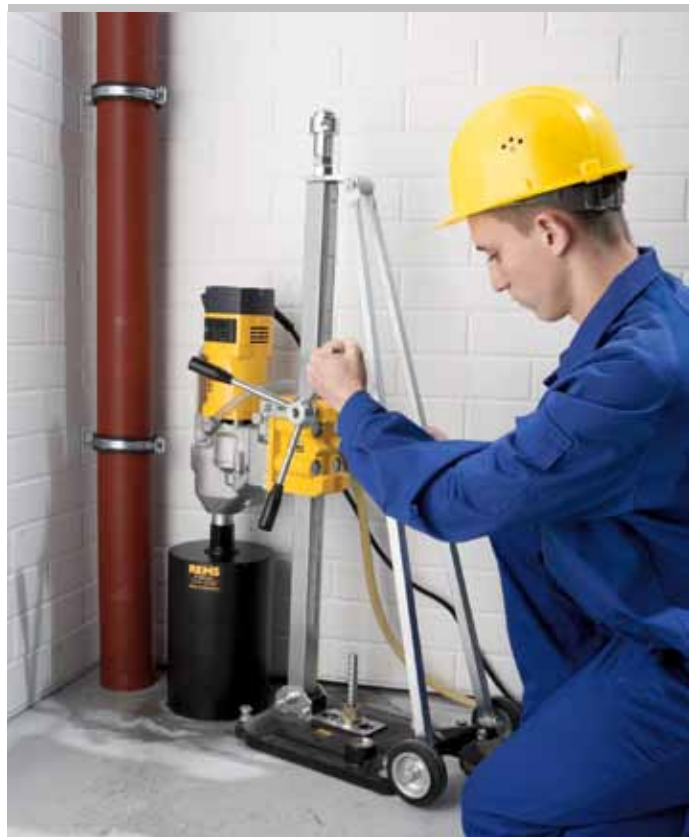
Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 202–203. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

REMS Титан: Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до Ø 300 мм. Для самых высоких требований. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. Ø 50 мм, с наклепом, механически точно обработанной, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. С бесступенчатым отклонением до 45°, с двойной опорой на регулируемых цельных стальных стойках, для обеспечения высокого давления подачи. Особо прочная трехсторонняя направляющая стойки на основании и трехкратное перекрестное крепление для высокой устойчивости при вертикальном сверлении. 4 рым-болта для выравнивания неровностей поверхности пола и точной установки. Шкала глубины сверления. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверильных коронок. В подающие салазки встроен ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверильных коронок и безопасной транспортировки. Прочная прижимная планка из износостойчивого высокопрочного чугуна. Быстрозажимное устройство для крепления приводных машин с соответствующей соединительной пластиной. Особо устойчивый зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном Ø 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Основание с пазом для уплотнительного кольца вакуумного крепления. Вакуумное крепление как аксессуар. Сверильная стойка с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между двумя стенами. Подвижная стойка для легкой транспортировки. Вес 19,5 кг.

С инструментами, состоящими из шестигранного штифтового ключа SW 6, гаечных ключей SW 19 и SW 30 и крепежного комплекта для кирпичной кладки и бетона, состоящего из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы, в чемодане.



Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками в железобетоне и в кирпичной кладке до D 300 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, трехступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 3420 Вт. Мультифункциональная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 320 1/мин, 760 1/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Стопорное кольцо. Рожковый односторонний ключ SW 32. В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	180012	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 Set Титан. REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет со стойкой REMS Титан, включая комплект крепежа для кирпичной кладки и бетона.

	Арт.-№	
	180030	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 202.

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 203.

Дополнительные аксессуары [страница 200–201](#).



Комплект поставки

REMS Симплекс 2. Прочная, удобная стойка для алмазного сверления до Ø 200 мм. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. Ø 50 мм, с наклепом, механически точно обработанного, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. Стойка стабильной конструкции с двумя винтовыми креплениями, для высокой устойчивости при сверлении. Стойка из стального профиля. 4 установочных винта для компенсации неровностей пола и точной установки. Зажимный уголок для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном Ø 60 мм. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверильных коронок. В подающие салазки встроены ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверильных коронок и безопасной транспортировки. Прочный зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для установки приводных машин с зажимным крепежным патроном Ø 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Вес 12 кг.

С инструментами, состоящими из шестигранного штифтового ключа SW 6, рожковых гаечных ключей SW 19 и SW 30 и комплекта крепежа для кирпичной кладки и бетона, состоящего из 2 анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадки для забивных анкеров M12, установочного винта со сплошной накаткой M12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы, в коробке.

Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3, REMS Пикус SR
и приводов других производителей.

	Арт.-№
	183700



Комплект поставки

REMS Титан. Прочная, особо устойчивая стойка для сверления в железобетоне и др. материалах до Ø 300 мм. Для самых высоких требований. Стойка из прочного прямоугольного профиля из прецизионной стали. Ø50 мм, с наклепом, механически точно обработанной, для мягкого безвибрационного хода подающих салазок. С бесступенчатым отклонением до 45°, с двойной опорой на регулируемых цельных стальных стойках, для обеспечения высокого давления подачи. Особо прочная трехсторонняя направляющая стойки на основании и трехкратное перекрестное крепление для высокой устойчивости при вертикальном сверлении. 4 рым-болта для выравнивания неровностей поверхности пола и точной установки. Шкала глубины сверления. Подающие салазки направляются по всем сторонам за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. Точное подающее устройство гарантирует легкое сверление без вибрации и точную подачу при сверлении без образования вибрации. Для высокого прижима при подаче и продолжительного срока службы сверильных коронок. В подающие салазки встроены ватерпас для точного выравнивания стойки. Фиксация подающих салазок для легкой установки сверильных коронок и безопасной транспортировки. Прочная прижимная планка из износостойчивого высокопрочного чугуна. Быстрозажимное устройство для крепления приводных машин с соответствующей соединительной пластиной. Особо устойчивый зажимный уголок, устойчивый к изгибу и скручиванию, для крепления приводных машин с зажимным крепежным патроном Ø 60 мм. Передающий усилие гребенчатый привод с эргономичным, монтируемым с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Широкая стальная гребенка. Основание с пазом для уплотнительного кольца вакуумного крепления. Вакуумное крепление как аксессуар. Сверильная стойка с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между двумя стенами. Подвижная стойка для легкой транспортировки. Вес 19,5 кг.

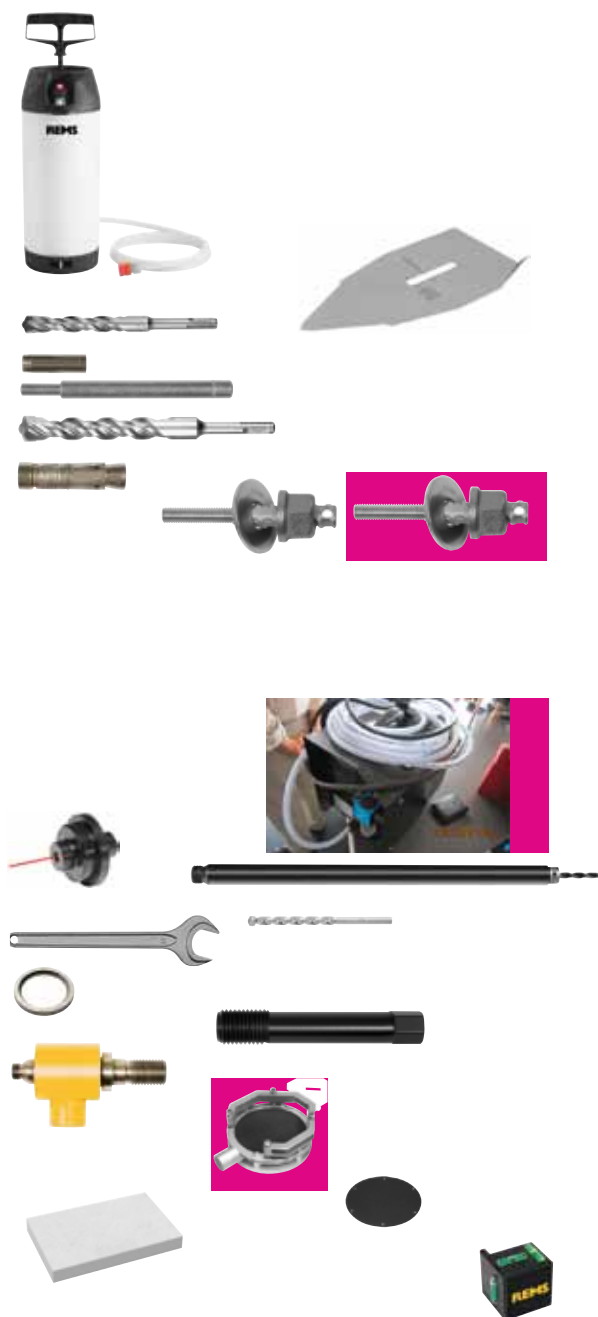
С инструментами, состоящими из шестигранного штифтового ключа SW 6, гаечных ключей SW 19 и SW 30 и крепежного комплекта для кирпичной кладки и бетона, состоящего из 2 замковых анкеров M12 для кирпичной кладки, 10 забивных анкеров M12 для бетона, насадок для забивных анкеров M12, рифленного анкера со сплошной накаткой M12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы, в коробке.

Системное преимущество: Для REMS Пикус S1, REMS Пикус S3,
REMS Пикус SR, REMS Пикус S2/3,5 и приводов других производителей.

	Арт.-№
	183600



Наименование	Арт.-№	
Ручной насос для подачи воды 8 л, для «мокрого» сверления без подключения воды	182006	
Шаблон для сверления Titan для простого размещения крепежных отверстий. Для стойки REMS Titan	183605	
Сверло по камню из закаленного металла Ø 15 мм SDS-plus для забивных анкеров M12	079018	
Забивной анкер M12 (бетон), 50 шт	079005	
Насадка для забивного анкера M12	182050	
Сверло по камню из закаленного металла Ø 20 мм SDS-plus для распорных анкеров M12	079019	
Забивной анкер M12 (кирпич), 10 шт, многоразового использования	079006	
Комплект быстрой фиксации стойки 160 состоящей из рифленого анкера со сплошной накаткой M12 × 52, быстрозажимной гайки, шайбы.	079010	
Комплект быстрой фиксации стойки 500 для крепления стойки без анкеров, с установочным винтом со сплошной накаткой 500 мм, 2 быстрозажимными гайками, шайбами	183607	
Вакуумное крепление Titan, состоящее из крышки с ниппелем для соединения под шланг 3/8" и уплотнительного кольца для основания стойки.	183603	
Вакуумный насос, для создания разрежения ≤ -900 мбар (90%), состоящий из шибера насоса сухого хода, без масла, производительностью 6 м³/ч, конденсаторного двигателя 230 В, 50–60 Гц, 250 Вт, с защитой от брызг, внутреннего всасывающего фильтра с функцией шумоподавления и 5 м тканного шланга из ПВХ с быстрозажимной муфтой.	183670	
Лазерный указатель центра отверстия	183604	
Вспомогающая центровочная направляющая G 1/2 со сверлом по камню из закаленного металла Ø 8 мм	180150	
Сверло по камню из закаленного металла Ø 8 мм для засверливающей направляющей	079013	
Односторонний рожковый гаечный ключ SW 41 для отвинчивания универсальных алмазных коронок	079003	
Стопное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155	
Ротор для отсасывания пыли с разъемом подключения к пылесосу	180160	
Устройство подачи воды, для мокрого сверления до Ø 170 мм, состоящее из водосборного кольца с уплотнительным кольцом, резиновой шайбы Ø 200 мм и универсального прижимного устройства для всех стоек REMS.	183606	
Шайба Ø 200 mm для устройства отсасывания воды, 10 шт	183675	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Специальный нивелир со специальными гироскопами для выставления стойки установки алмазного бурения в 3-х плоскостях	182009	



REMS универсальные алмазные коронки

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и других материалов. Для монтажа, работ по металлу, и промышленных целей.

Железобетон, кирпич D 32–300 мм

REMS Универсальные алмазные коронки – Индуктивная пайка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки.

Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке.

Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмаза и спец связывающим материалом, для особенно длительного срока эксплуатации.

Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Индуктивная пайка на полностью автоматизированных напаячных установках для постоянно высокого качества пайки. Коронки с напаянными алмазными сегментами восстанавливаются простой высокотемпературной пайкой.

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие приводы иных производителей с резьбовым посадочным местом UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS к приводам с посадочным местом иного типа идет в качестве аксессуара, страница 200.

Комплект поставки

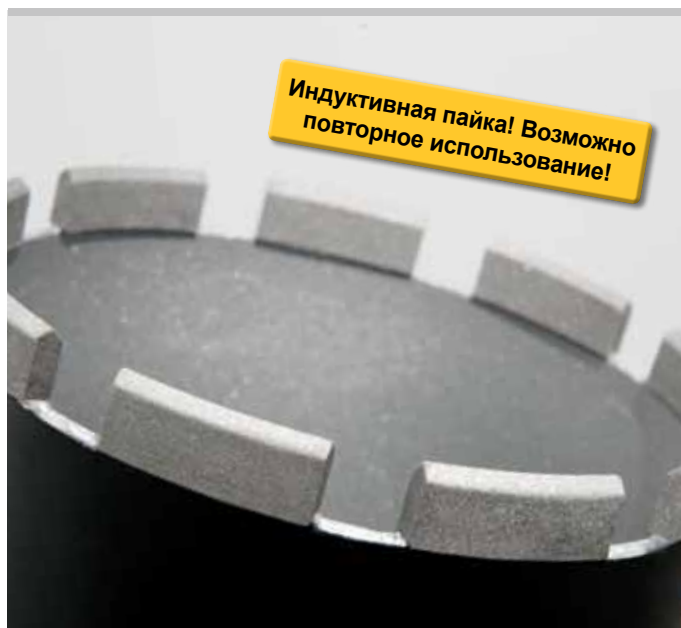
REMS Универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка, повторное использование. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для различных материалов, напр. железобетон, гранит, силикатный кирпич, песчаник, поротон, кирпичная кладка, асфальт. Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095

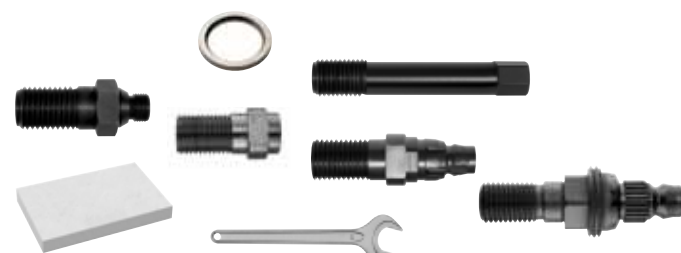
Оснастка

Наименование	Арт.-№
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015
Удлинитель 200 мм	180155
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ внутренний	180056
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BU	180054
Точильный камень для алмазных коронок	079012
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.



Продукция немецкого производства



REMS универсальные алмазные коронки LS

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и других материалов. Для монтажа, работ по металлу, и промышленных целей.

Железобетон, кирпич D 32–200 мм

REMS Универсальные алмазные коронки LS – лазерная сварка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки.

Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке.

Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмаза и спец связывающим материалом, для особенно длительного срока эксплуатации.

Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Лазерная сварка на автоматических сварочных машинах для достижения стабильного высокого качества сварных соединений. Высокая термостойкость – сегменты не отпаиваются и при высокой температурной нагрузке / перегреве.

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие приводы иных производителей с резьбовым посадочным местом UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS LS к приводам с посадочным местом иного типа идет в качестве аксессуара, страница 200.



Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для различных материалов, напр. железобетон, гранит, силикатный кирпич, песчаник, поротон, кирпичная кладка, асфальт. Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№
UDKB-LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410
UDKB-LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415
UDKB-LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420
UDKB-LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425
UDKB-LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430
UDKB-LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435
UDKB-LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440
UDKB-LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445
UDKB-LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450
UDKB-LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457
UDKB-LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460
UDKB-LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465
UDKB-LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470
UDKB-LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475
UDKB-LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015
Удлинитель 200 мм	180155
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ внутренний	180056
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BU	180054
Точильный камень для алмазных коронок	079012
Гачный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.



REMS



Германия, центральная администрация концерна

REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Strasse 83 · D-71332 Waiblingen
Тел. +49 7151 17 07-0
Факс +49 7151 17 07-110
www.rems.de

Центральный офис по странам СНГ

info@rems.ru
Тел/факс +7 495 788-77-01



Россия:

Москва тел +7 495 778-61-20
тел/факс +7 495 788-77-01
Екатеринбург тел +7 343 234-76-91
факс +7 343 234-76-70
Новосибирск тел +7 383 344-31-12,
375-43-46, факс +7 383 301-25-97
Санкт Петербург тел +7 812 575-15-94
факс +7 812 575-15-96



Украина:

Киев тел +38 044 525-15-41
факс +38 044 525-15-23, 525-15-47
www.rems.ru
www.rems-werk.com

Дания: REMS Scandinavia A/S

Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Тел. +45 56 63 14 00
Факс +45 56 63 11 78



Франция: REMS S.à.r.l.

2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Тел. +33 388 80 44 53
Факс +33 388 80 99 43



Великобритания: REMS (UK) Ltd.

Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Тел. +44 12 79 41 36 98
Факс +44 12 79 41 37 04



Италия: REMS S.r.l.

Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Тел. +39 02 9 30 21 11
Факс +39 02 9 31 02 45



Польша: REMS POLSKA Sp. z o.o.

Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Тел. +48 61 654 09 00
Факс +48 61 654 09 05



Испания: REMS ESPAÑA, S.A.U.

Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Тел. +34 916 444 833
Факс +34 916 430 155



Чехия: REMS Česká republika s.r.o.

Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Тел. +420 220 982 880
Факс +420 220 982 883



Турция: REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.

Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/Istanbul
Тел. +90 216 311 75 05
Факс +90 216 311 75 06



Продажа только через торговую сеть.