


REMS

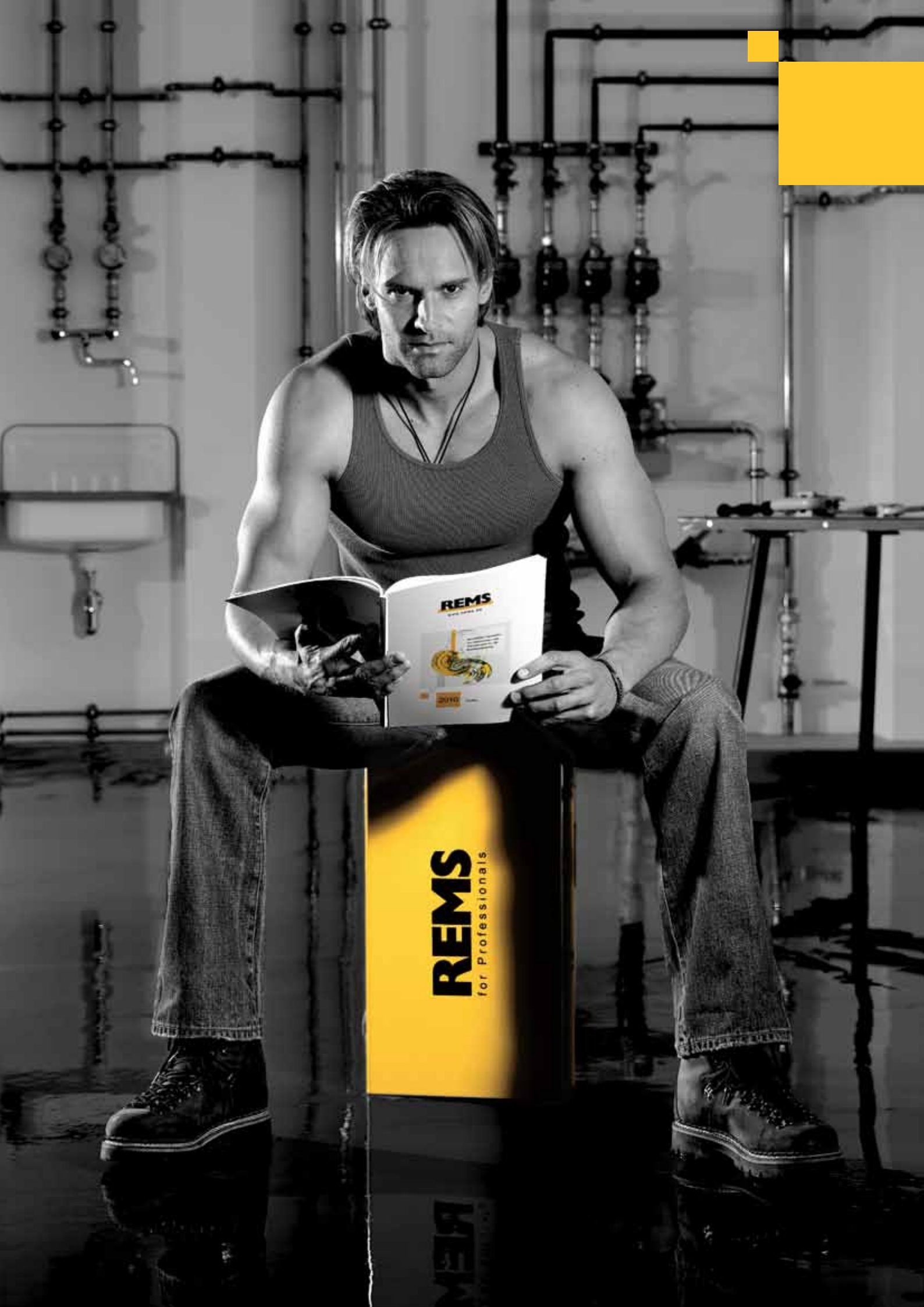
www.rems.de



Современный
производитель
оборудования
и инструментов
для монтажа
и обслуживания
инженерных сетей

2010

Каталог



REMS
for Professionals

REMS
WORLDWIDE BY



2018

REMS

Содержание

Мы осуществляем продажу и поставку исключительно на основании наших общих положений по условиям поставок и продаж.


Указанные в этом каталоге цены действительны за одну штуку или за один комплект (плашки) или за одну упаковку (пильные полотна) товаров. Указание цены на товар в каталоге не даёт гарантии того, что она не будет меняться. В день осуществления поставки дополнительно рассчитывается и НДС. С появлением этого каталога все прежние цены будут недействительными.

Точность иллюстраций, указаний массы, веса, различных норм и прочих данных в этом каталоге могут быть неточными. Указанная для электроинструментов и станков мощность - потребляемая мощность. Мы оставляем за собой право внесения изменений. Авторские права защищены. Право переводить, перепечатывать, заимствовать иллюстрации, передавать по радио, передавать на фотомеханических и схожих носителях, хранить в системах обработки данных защищены, даже при частичном использовании оригинала только с указанием источника.

© Copyright 2010
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

Продажа только через специализированную торговую сеть.

	Нарезание резьбы	22
	Накатка желобков	50
	Пилы	54
	Резка, нанесение фасок, снятие грата, монтаж	68
	Гибка	92
	Радиальные прессы	102
	Аксиальные прессы	134
	Расширение, отбортовка	142
	Пайка	156
	Замораживание	162
	Инспекция труб и каналов, Прочистка труб и каналов	166
	Сварка пластиковых труб	178
	Алмазное бурение	188



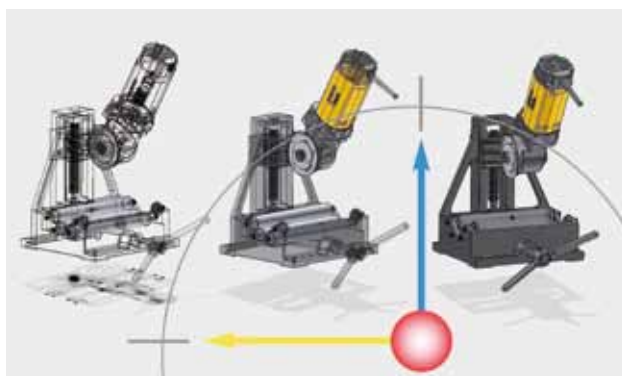
Вы креативны и знакомы с практикой, с работой монтажника вы всегда находите возможности усовершенствования: инженеры-разработчики компании REMS новаторы, и это является важнейшим звеном для успеха предприятия.

REMS находится на вершине технического прогресса. Совершенству нет предела.

С момента основания в 1909 году REMS разрабатывал продукцию для обработки труб, в особенности для монтажа сантехнических и отопительных систем. Сначала выпускались ручные инструменты, затем станки и электроинструменты. Высказывание основателя фирмы Кристиана Фёлля „REMS должен быть лучше“ всегда являлся мерилom продаж.

Сегодня REMS является ведущим производителем машин и инструментов для обработки труб. Инженеры-разработчики REMS претворяют в жизнь удивительные идеи, которые облегчают повседневную работу монтажников – профессионалов. Они учитывают все возможные требования и опираются на практический опыт. Специалисты всех областей предприятия заботятся о том, чтобы каждое усовершенствование было включено в новую разработку. Так создаются совершенные инструменты для использования в суровых условиях стройплощадок. Продукция REMS высоко ценится благодаря ее новаторской технологии, высокому качеству, и используется во всем мире. Она приносит пользу пользователям и торговле.

Снова и снова REMS удается вырваться на вершину технического прогресса благодаря новаторской продукции. Многочисленные, отечественные и зарубежные патенты это доказывают.



Благодаря использованию современных технологий в проектировке и разработке продукции, качество REMS с самого начала находилось на высоте: Безопасное использование, прочная конструкция, простота в обслуживании, длительный срок эксплуатации.



Свежие идеи, технический прогресс и REMS не отделимы друг от друга: напр. REMS Амиго, REMS Тигр, REMS Курво, REMS Мини-Пресс АСС – продукция, которая произвела революцию в своей области применения.



Полностью автоматические измерительные 3D приборы являются частью широкой системы обеспечения качества REMS. Тщательность измерения до 0,001 мм обеспечивает высочайшую точность.

Современнейшее производство – Гарант качества продукции REMS.

Made in Germany. Собственные заводы находятся в городе Вайблинген, недалеко от Штутгарта, в сердце немецкой индустрии высоких технологий (Hi-tech industry). Для исследований и разработки, для производства и обеспечения качества там используются современнейшие установки и приспособления. Кроме того на предприятии работает целая „плеяда“ высоко квалифицированных сотрудников, некоторые из которых уже в четвертом поколении работают в REMS.

Они обладают особым набором знаний и опыта, без которых при производстве продукции высокого качества не обойтись. Качество значит для REMS намного больше, чем точность в измерении и работе. Оно создаётся на базе широкой системы обеспечения качества, основой которой является оценка потребностей рынка, и которая сопровождает продукцию во время разработки и изготовления, и включает систематический анализ качества продукции на рынке. Кроме того, качество каждого этапа производства регулярно проверяется и подтверждается контрольными учреждениями, которые выдают знаки безопасности GS. Все изделия REMS соответствуют нормам безопасности и предотвращения несчастных случаев. И выполняют соответствующие европейские стандарты в соответствии с постановлениями Европейского сообщества. Также, за исключением некоторых безопасных инструментов, продукция REMS проверена и одобрена независимыми контрольными учреждениями. Вся продукция REMS. таким образом, соответствует высокому стандарту эксплуатационной надежности.



Постоянные новшества в области процессов и инвестиции в высокопроизводительные системы изготовления CNC заботятся о том, чтобы продукция REMS считалась одной из лучших во всем мире.

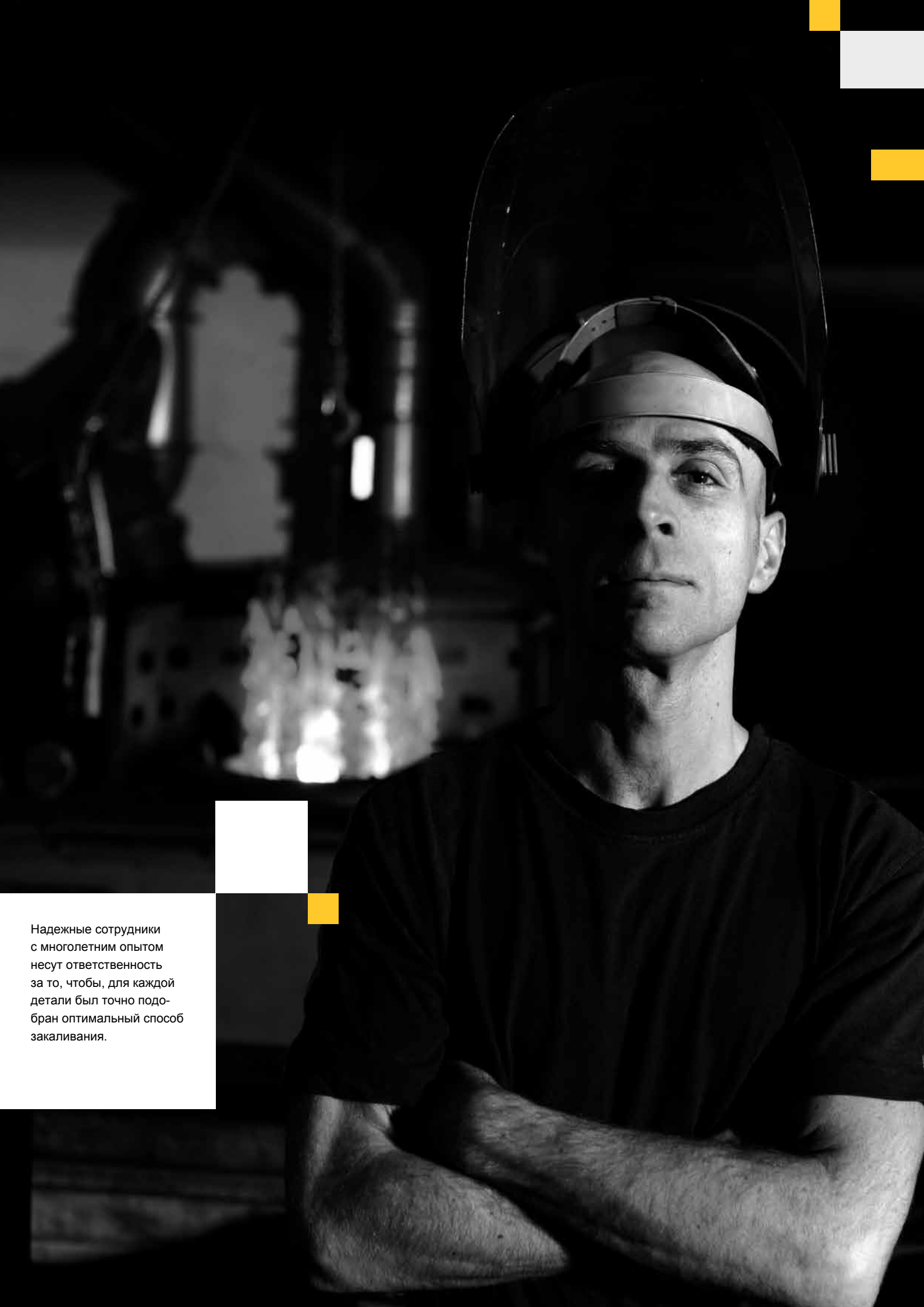


Гибкие линии монтажа делают возможным в любое время приспособить инструмент к потребностям клиента.

REMS по количеству сотрудников является самым большим образовательным центром региона. За счет этого удается поддерживать собственные Ноу Хау на высоком уровне.



Частые проверки во время процесса изготовления и детальная проверка рабочих функций и безопасности после сборки гарантируют, что ни одно бракованное изделие не покинет предприятие.



Надежные сотрудники
с многолетним опытом
несут ответственность
за то, чтобы, для каждой
детали был точно подо-
бран оптимальный способ
закаливания.

Никто не закаливает металл лучше нас. Поэтому мы делаем это сами.

Длительный срок эксплуатации, безопасность в использовании и высокая допустимая нагрузка – инструменты могут исполнит такие требования только, если детали идеально закалены.

В собственном закалочном центре закладывается основа качества инструментов REMS. Многолетний опыт является важным Ноу Хау и секретом качественных инструментов REMS. Благодаря особой тепловой обработке достигается идеальное сочетание прочности и стойкости и особенно долгий срок эксплуатации, как например, у резбонарезных гребенок, отрезных роликов, пресс клещей. Процесс тепловой обработки автоматически контролируется и постоянно фиксируется компьютерной техникой. За счет этого достигается неизменное качество продукции.



Собственный закалочный цех – важная часть Ноу Хау и секрет качества инструментов REMS.



Проверенные прочные высококачественные резбонарезные гребенки REMS. Из вязкой, закаленной особым способом специальной стали.



Режущие ролики REMS соответствуют особым требованиям для различных материалов. В особенности процесс закаливания является важным фактором для обеспечения длительного срока эксплуатации режущих роликов REMS.



Искусство закаливания: Оно создает элементы, переносящие чрезвычайные нагрузки, для самых высоких требований.

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

S

10

11

12

REMS

Двое из 45 сотрудников
отдела логистики, которые
знают, что такое время
и деньги. Быстрота и
абсолютная надежность
является важнейшими
факторами для доставки
и сервиса.

REMS – для профессионалов. Блестящий сервис. Везде.

REMS изготавливает машины и инструменты для профессионалов – предъявляемые требования высоки. REMS выполняет свои задания компетентно, ответственно и первоклассно. Это относится как к быстрой доставке, так и к уходу и ремонту. Высокая гибкость и абсолютная надежность создают основу для блестящего сервиса. Вся логистика ориентируется на потребности клиентов. Для своевременной доставки, на центральном складе REMS хранятся в 10.000 видов товара. Все изнашивающиеся и запасные детали всегда имеются в наличии. Сервис, в котором время простоя снижено до минимума.

В случае ремонта в распоряжении находится широкая сеть мастерских по обслуживанию клиентов для быстрой и профессионального восстановления. Высококвалифицированные, хорошо подготовленные сотрудники ремонтируют и обслуживают машины и инструменты наших клиентов. После завершения ремонта или осмотра инструмент снова быстро возвращается к клиентам.



Быстрота – задача логистики. REMS на складе площадью в 14.000 квадратных метров хранятся быстро изнашивающиеся и запасные детали.



Нагрузка в на строительной площадке экстремальна – детали изнашиваются, возникает необходимость ремонта. Служба по обслуживанию клиентов REMS наготове. Больше, чем в 25 странах, существует хорошо развитая система сервиса.



Сервис в REMS – сервис с большой буквы: все презентационные машины 200-и консультантов REMS снабжены испытательным приспособлением, с помощью которого везде на месте можно осуществить проверку работы и силы сжатия радиальных прессов REMS.



Ознакомление с продукцией в образовательном центре REMS: узнать, сравнить, оценить.



REMS – Партнер специализированных магазинов. Блестящие консультации для довольных клиентов.

Только тот, кому при покупке оказывают компетентную консультацию, найдет лучшее для себя, экономичное решение возникших задач. Поэтому REMS придает большое значение обучению собственных консультантов, а также работников специализированной торговли. В распоряжении образовательного центра REMS на площади 1.600 кв. метров находятся помещения для презентаций, обучения и конференц-залы. Обучение, тесно связанное с практикой, в доступной форме дарит работникам в области специализированной торговли основы знаний для высоко профессиональности и компетентности для консультации по продукции и успешных продаж. Подробная документация по продаже с указанием необходимой информации о продукции делают возможным быстрый выбор продукции и являются основой для простого и не требующего времени создания предложения.


Сотрудничество со специализированной торговлей гарантирует покупателю квалифицированные широкие консультации и отличный сервис.



Обучающий центр REMS в г. Вайблинген под Штутгартом.



Современный и современно оборудованные презентационные залы. REMS создает для сотрудников специализированной торговли большое число возможностей, познакомится с продукцией.



Волкер Патзелт, один из более чем 200 квалифицированных сотрудников REMS, при необходимости всегда может а провести обучение или презентацию.

REMS

Werkzeugfabrik
D-71332 Waiblingen
Fax (0 71 51) 17 07-130
www.rems.de

REMS
for Professionals

REMS – Сила на рынке благодаря последовательной политике разработки и сбыта продукции.

Основой силы REMS на рынке являются прогрессивная и высококачественная продукция и жесткая, опирающаяся на факторы товарооборота программа по сбыту продукции, так же как и ценовая конкурентоспособность, выгодное производство для собственного потребления.

В центре политики сбыта всегда стоит принцип, продавать продукцию REMS исключительно через специализированные магазины. REMS поддерживает этот принцип. Консультанты REMS, вооруженные презентационными машинами проводят обучение на месте и демонстрируют продукцию REMS во время посещения организаций, на выставках и т.д. Они консультируют при выборе инструмента и находят самое удобное, надежное и экономичное решение в конкретном случае.



Последовательная политика сбыта рассчитана на долгосрочные результаты, доверие.



Так монтажники знакомятся со спектром продукции на практике: Консультанты REMS на пути, в презентационных автомобилях и демонстрируют машины и инструменты для конкретного случая использования, прямо на стройплощадке.

REMS

Система презентаций
продукции REMS –
идеальная возможность
для специализированной
торговли, оптимально
продемонстрировать
продукцию REMS:
потрогать – сравнить –
выбрать.

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS



REMS

REMS

REMS

Потрогать. Сравнить. Выбрать. Способствует совместной продаже.

Участия во многих национальных и международных выставках, реклама в специализированных журналах и рассылка рекламы прямо пользователю высоко ценятся в специализированной торговле, как действия, способствующие продаже.

Интересная система презентаций REMS позволяет специализированной торговле оптимально осуществлять презентации продукции REMS: потрогать, сравнить, выбрать. Индивидуальный подбор инструментов REMS осуществляется по договоренности консультантов REMS со специализированной торговлей. Информационная система Онлайн www.rems.de предоставляет широкие возможности получения справок о группе

фирм REMS, продукции REMS и возможностях использования и обращения с ней. Кроме того, пользователь найдет полный каталог и подробную техническую документацию, информацию о следующих выставках и адреса мастерских по обслуживанию клиентов REMS, возможность загрузить (скачать) документацию о продажах, инструкции по эксплуатации, перечни деталей, изображения и съемку инструментов, информацию о возможности заказать документацию, о продаже на разных языках по почте, электронные адреса контактных лиц REMS и многое другое.



Продукция REMS представляется и демонстрируется на многих национальных и международных выставках.



Практично для торговли, наглядно для клиентов – система презентаций продукции REMS.



Система справок онлайн www.rems.de





Майер Верфт:
“Тот, кто предлагает
целостные решения по
монтажу, должен следить
за качеством. Поэтому в
нашем наборе инструмен-
тов всегда есть продукция
компании REMS.”



Один из более чем 500.000 довольных клиентов. С продукцией REMS об истории фирмы.

Компания Майер Верфт была основана в 1795 году. Уже шесть поколений владеют этим семейным предприятием: с 1982 года руководителем предприятия является Бернارد Майер.

“Значительные знания, обмен опытом, а также работа в команде вот уже свыше 200 лет являются гарантом высокого качества продукции и постоянного роста производительности.

На нашем предприятии около 2500 сотрудников проектируют и претворяют в жизнь инновационные технические решения. При этом желания клиентов находятся в центре внимания. Индивидуальные пожелания в сфере отопления, вентиляции/кондиционирования, сантехники и пожарной защиты всегда являются особенным требованием.

При выборе комплектующих, а также при квалифицированном монтаже с помощью высококачественных инструментов качество стоит для нас на первом месте.

Это требование к качеству связывает нас с компанией REMS.”

Компания Майер Верфт производит лайнеры класса Люкс для клиентов со всего мира. Здесь производится AIDAuna для Aida Cruises.

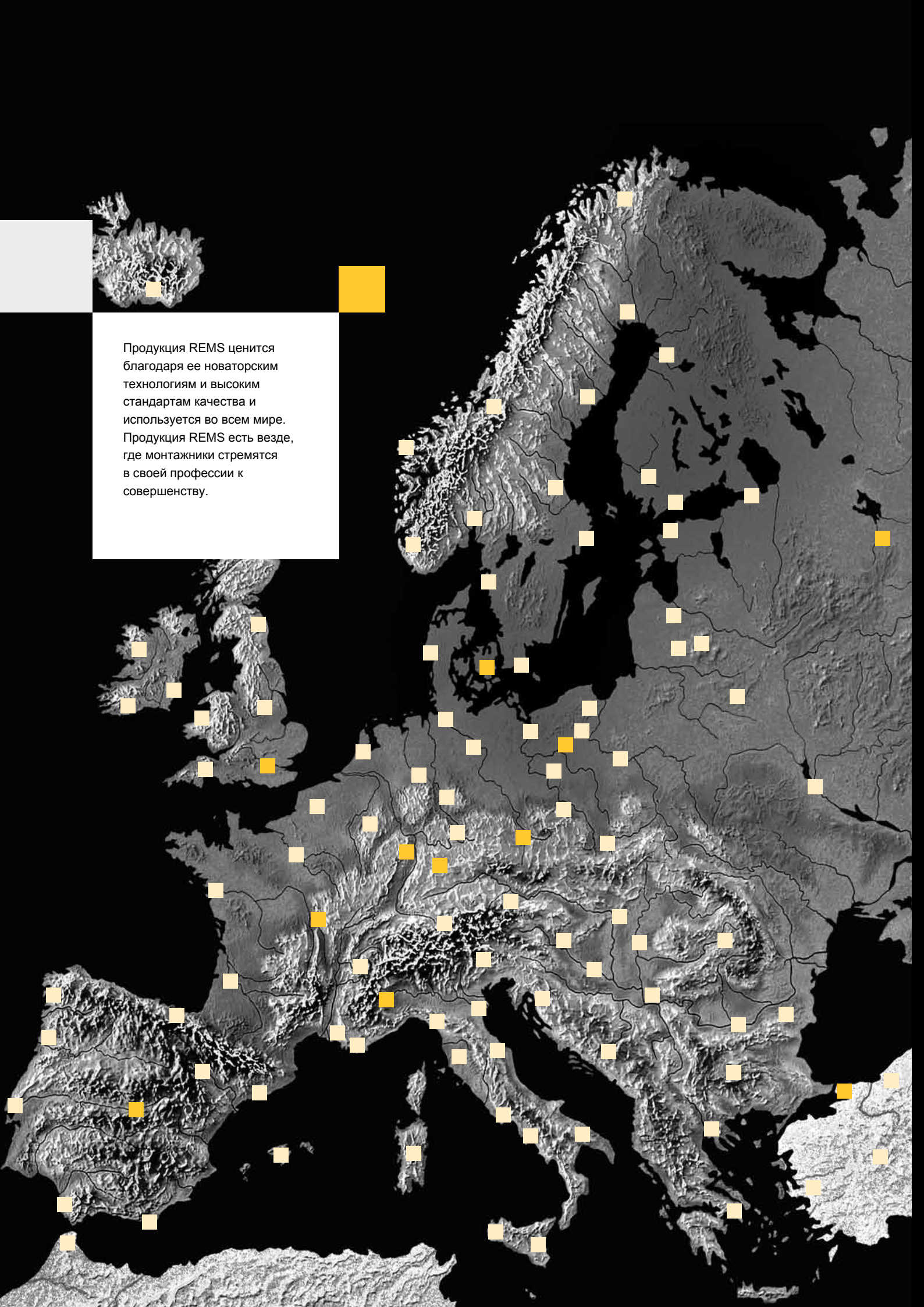
Монтаж производится инструментами компании REMS.



Майер Верфт в городе Папенбург – одна из самых современных верфей мира.

Здесь создаются претенциозные пассажирские и круизные корабли.





Продукция REMS ценится
благодаря ее новаторским
технологиям и высоким
стандартам качества и
используется во всем мире.
Продукция REMS есть везде,
где монтажники стремятся
в своей профессии к
совершенству.

Более 20.000 партнеров по торговле в Европе: Инструменты REMS вы сможете приобрести везде.

Новаторская продукция и высокий стандарт качества открывают для REMS новые рынки. В последние годы территория сбыта постоянно расширялась. Надежные партнеры по торговле во всей Европе и за ее пределами уверяют, что все большее число клиентов убеждаются в качестве REMS.



Во всей Европе REMS устанавливает рекорд в области качества – продажа осуществляется с помощи плотной сети надежных партнеров по торговле во всей Европе, которых поддерживают более 200 хорошо обученных консультантов REMS.



Точки продаж во многих странах создают оптимальные условия для пользователя и специализированной торговли.



Нарезание резьбы

	Ручной клупп	24
	Резьбонарезные головки S	25
	Электрический резьбонарезной клупп	26
	Резьбонарезной станок	32
	Устройство для нарезания резьбы	41
	Полуавтоматический резьбонарезной станок	42
	Ниппельный держатель	48
	Дополнительные материалы для нарезания резьбы	49

Резьбонарезной клупп высокого качества.

Трубная резьба	1/8–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, 1/4–1"

Виды резьбы, страница 30, 31.

REMS Ева - клупп для специалистов.
Особенно легкий надрез и нарезание резьбы.
Храповый рычаг из стали, покрытый пластиком.
всего один тип быстросменных резьбонарезных головок.

Системное преимущество

Всего один храповый рычаг для всего диапазона резки как до 1 1/4", так и до 2". Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек. Один вид резьбонарезных головок подходит ко всем клуппам REMS и соответствующим клуппам иных производителей.

Храповый рычаг

Особо прочный. Высококачественный храповый рычаг изготовлен из стали, покрыт толстым слоем пластика со специальным покрытием, предохраняющим от скопления инструмента в руке, приятно и удобно держать во время работы. Легко регулируемое направление вращения трещотки. Удобная, надежная посадка быстросменных головок, легко вставлять и снимать.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы. Быстросменные резьбонарезные головки S для нарезания резьбы в труднодоступных местах (страница 25).

Резьбонарезные гребенки

Надежность, высокое качество плашек REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание чистой резьбы. Изготовлены из каленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Специально для нарезки резьбы. С особо высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для чистой резьбы и увеличения срока службы гребенок, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно с REMS Ниппельспанер 3/8–2" (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ева Сет. Ручной резьбонарезной клупп для трубной резьбы 1/8–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, 1/4–1". Для правой и левой резьбы. Один храповый рычаг для всего рабочего диапазона. Быстросменные резьбонарезные головки и плашки для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и для нарезания резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане или в картонной упаковке.

Наименование/величина	Арт.-№
REMS Ева Сет в стальном чемодане	
R 1/2-3/4-1	520014
R 1/2-3/4-1-1 1/4	520015
R 3/4-1/2-3/4-1-1 1/4	520013
R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R 3/4-1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS Ева Сет в картонной упаковке	
R 1/2-3/4	520008
R 1/2-3/4-1	520004
R 3/4-1/2-3/4-1-1 1/4	520003

Поставляется также REMS Ева Сет для левой и для правой/левой резьбы, а также для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона	522000
Резьбонарезные головки S страница 25.	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки, головка для лерок страница 30–31.	
Стальной чемодан с вкладышем, для REMS Ева 3/8–2"	526050
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельспанер 3/8–2" страница 48.	



REMS Быстросменные резьбонарезные головки S

Оснастка для REMS Ева и клуппы др.производителей

Для нарезания резьбы в труднодоступных местах, например, в углублениях стен, на выпусках труб, в шахтах. Идеальны для ремонта, реставрационных работ.

Трубная резьба $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "

REMS Резьбонарезные головки S – решение проблем в труднодоступных местах.

Быстросменные резьбонарезные головки S со специально установленными плашками.

Дополнительная точная направляющая со стороны крышки (Патент EP 0 875 327) для центрирования и лёгкого надреза трубы.

Удлинитель храпового рычага REMS Ева для нарезания резьбы на концах труб, находящихся в углублениях стен.

Быстросменные резьбонарезные головки S подходят к храповому рычагу REMS Ева и другим подходящим резьбонарезным клуппам.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

Резьбонарезная головка S Сет. Быстросменные резьбонарезные головки S для трубной конической резьбы, правой ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) или Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Удлинитель 300 мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520025
Сет R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520026
Сет NPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520056



Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона		522000
Резьбонарезная головка S для трубной конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $\frac{3}{8}$	521026
	R $\frac{1}{2}$	521036
	R $\frac{3}{4}$	521046
	R 1	521056
	R 1 $\frac{1}{4}$	521066
Удлинитель 300 мм		522051
Стальной чемодан с вкладышем для храпового рычага, 4 быстросменные нарезные головки S и удлинитель.		526052



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 мм

Виды резьбы страницы 30, 31.

REMS Амиго Е – самый быстрый, самый сильный и самый легкий до 1".

Системное преимущество

Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель

Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция

Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод

Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 950 Вт с 30 % увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 1/мин. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ –1" (2") (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго Е Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 мм, Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 950 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 М. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	530013
Сет M 20-25-32	530014

REMS Амиго Е Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.	
REMS Амиго Е привод	530003
Держатель	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", трубный гратосниматель, стр. 84.	731700
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100
Храповый рычаг страница 24.	522000
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ –2" страница 48.	
Стальной чемодан с вкладышем	536000



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 мм
Болтовая резьба 6–30 мм, $\frac{1}{4}$ – $1"$

Виды резьбы страницы 30, 31.

REMS Амиго – самый маленький, самый легкий, самый мощный и быстрый до $1\frac{1}{4}$ ".

Системное преимущество

Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель

Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и в клупп.

Конструкция

Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод

Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 1/мин. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, $\frac{1}{4}$ – $1"$. Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Правый/ левый ход. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1 - $1\frac{1}{4}$	530020
Сет M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022
Сет M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023

REMS Амиго Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.	
REMS Амиго привод	530000
Держатель	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ – $2"$, трубный гратосниматель, стр. 84.	731700
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100
Храповый рычаг страница 24.	522000
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ – $2"$ страница 48.	
Стальной чемодан с вкладышем	536000



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным опорным бугелем. Идеален для ремонта и стройплощадок.

Трубная резьба	1/8–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, 1/4–1"
Трубная резьба с REMS 4" автоматической резьбонарезной головкой	2 1/2–4"
Виды резьбы страницы 30, 31.	

REMS Амиго 2 – Медвежья сила до 2".

Системное преимущество

Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель

Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта. Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция

Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод весит всего 6,5 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод

Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.700 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Скорость реза 30–18 1/мин.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно с REMS Ниппельспанер 3/8–1" (2") (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго 2 сет. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы 1/8–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, 1/4–1". Для правой и левой резьбы. Привод, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт., толчковый выключатель безопасности, увеличение мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. при выборе направления вращения, правый/левый ход Опорный бугель для обоих направлений вращения. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и для резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 М). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Сет M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.	
REMS Amigo 2 Antriebsmaschine	540000
Привод для REMS Амиго 2	543000
REMS REG St 1/4–2", трубный гратосниматель, стр. 84.	731700
Двойной бугель для клуппов и пил для REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	
Храповый рычаг страница 24.	522000
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
REMS Ниппельспанер 3/8–2" страница 48.	
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка, 2 1/2–4", страница 41.	
Стальной чемодан с вкладышем	546000



REMS Амиго 2 компакт

Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеально для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	1/8–2", 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, 1/4–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.

REMS Амиго 2 компакт – Самый маленький и лёгкий до 2".

Системное преимущество

Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель

Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция

Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 4,9 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности, посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Скорость реза 30–18 1/min. Толчковый выключатель безопасности.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головок, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не цепляют. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер 3/8–1" (2") (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго 2 компакт. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы 1/8–2", 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, 1/4–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Защита от перегрузок. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023
Сет R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024
Сет M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.	
Привод для REMS Амиго 2 компакт	540001
Держатель для Амиго 2 компакт	543010
REMS REG St 1/2–2", трубный гратосниматель, стр. 84.	731700
Храповый рычаг страница 24.	522000
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
REMS Ниппельспанер 3/8–2" страница 48.	
Стальной чемодан с вкладышем	546000



Быстросменные резьбонарезные головки REMS Ева

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и крышки гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не рвут резьбу. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Наименование	Величина	Арт.-№
Правая трубная коническая резьба ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
	R 2	521080
Левая трубная коническая резьба ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
	R 2 LH	521180
Правая трубная коническая резьба Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
	NPT 2	521280
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 × 1,5	521300
	M 20 × 1,5	521310
	M 25 × 1,5	521320
	M 32 × 1,5	521330
	M 40 × 1,5	521340
	M 50 × 1,5	521350



правая



левая



Продукция немецкого производства

REMS Резьбонарезные гребенки

Аксессуары для клуппов фирмы REMS

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002
	R 1/4	521012
	R 3/8	521022
	R 1/2	521032
	R 3/4	521042
	R 1	521052
	R 1 1/4	521062
	R 1 1/2	521072
	R 2	521082
Трубная коническая резьба, левая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102
	R 1/4 LH	521112
	R 3/8 LH	521122
	R 1/2 LH	521132
	R 3/4 LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1 1/4 LH	521162
	R 1 1/2 LH	521172
	R 2 LH	521182
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202
	NPT 1/4	521212
	NPT 3/8	521222
	NPT 1/2	521232
	NPT 3/4	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1 1/4	521262
	NPT 1 1/2	521272
	NPT 2	521282
Резьба для монтажа электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 × 1,5	521302
	M 20 × 1,5	521312
	M 25 × 1,5	521322
	M 32 × 1,5	521332
	M 40 × 1,5	521342
	M 50 × 1,5	521352



Продукция немецкого производства



Головки для резьбонарезных лерок

Головки для крепления стандартных, нормированных, круглых лерок для всех видов резьб. Закрепление лерок в головке при помощи винта.

Наименование	Величина	Арт.-№
Головка для лерок	D 65 мм	731200
Головка для лерок	G 1¼	731250
Головка для лерок	D 105 мм	541401

Прокладочное кольцо

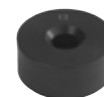
Прокладочные кольца для различных наружных диаметров резьбонарезных лерок.

Наименование	Величина	d _i мм	Арт.-№
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 731200	M 6–9	20/25	731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
без прокладочного кольца	M 27–30 (Pg 21–29)	65	521080
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 541401	D 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	D 75/105	75	541406
	D 90/105 (Pg 36)	90	541410
без прокладочного кольца	Pg 42–48	105	521140

Направляющая втулка

Направляющие втулки для легкого центрированного надреза.

Наименование	Величина	Арт.-№
Направляющая втулка для 731200	D 6	731301
	D 8	731302
	D 10	731303
	D 12	731304
	D 14	731305
	D 16	731306
	D 18	731307
	D 20	731308
	D 22	731309
	D 24	731310
	D 27	731311
	D 30	731312
	D 12,8 (Pg 7)	731320
	D 15,5 (Pg 9)	731321
	D 18,9 (Pg 11)	731322
	D 20,7 (Pg 13,5)	731323
	D 22,8 (Pg 16)	731324
	D 28,6 (Pg 21)	731325
	D 37,3 (Pg 29)	731326
Направляющая втулка для 541401	D 28,6 (Pg 21)	541413
	D 37,3 (Pg 29)	541414
	D 47,3 (Pg 36)	541415
	D 54,3 (Pg 42)	541416



Продукция немецкого производства

Надежный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли, промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная резьба	($1/16$) $1/8$ –2", 16–63 мм
Болтовая резьба	(6) 10–60 мм, $1/4$ –2"

Трубная резьба с REMS 4" Автоматической нарезной головкой	2 $1/2$ –4"
---	-------------

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства для накатки желобков REMS	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
---	-------------------------------

REMS Торнадо – станок особого класса!
Автоматический зажимной патрон. Универсальная автоматическая резьбонарезная головка.
Автоматическое охлаждение и смазка.

Принцип работы

Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Торнадо 2000 в полном комплекте весит всего 50 кг. Большой поддон для стружки, регулируемая по высоте подставка для заготовок.

2 варианта конструкции:

- Переносной вариант на трёх ножках, со съёмной большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант Т со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для работы на верстаке.

Стойка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый, например, нарежет резьбу R 2" за 15 секунд. Не требующий технического обслуживания редуктор, работающий в закрытой масляной ванне.

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 1/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ех фазный двигатель с переключением полярности 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Автоматический зажимной патрон

2 автоматических быстрозажимных патрона с центрирующими кулачками для надёжного, быстрого крепления/ снятия заготовок. Никакого проскальзывания трубы.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надёжные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надёжной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка

Для трубной резьбы 2½–4" (страница 41).

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ¾–2" (Страница 48).

REMS Устройство для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической подачей для накатки желобков на трубах и системах трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8" (12") (страница 52).

Комплект поставки

REMS Торнадо. Станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 10–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, 2 автоматических зажимных патрона, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающейся после нарезания заданной конической резьбы, гребенок для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Переносной вариант на трёх ножках, со снимающейся большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант Т со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для размещения на верстаке, стойке или передвижной тележке с подставкой для труб.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
2000	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 1/мин. Переносной вариант на трёх ножках.	340200
2010	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340201
2020	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340202
2000 Т	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 1/мин. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340206
2010 Т	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340207
2020 Т	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340208

Другие конструкции на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка (Иллюстрация, страница 35)	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Резьбонарезные плашки страница 40.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16–2" также и в качестве сменной головки вместо сменных резьбонарезных гребенок	341000
REMS 4" автоматическая резьбонарезная головка для трубной резьбы вместо 2½–4", страница 41.	
REMS режущий диск St ½–4", s 8	341614
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Устройство для накатки желобков страница 52.	347000



Передвижная подставка
(Поставляется отдельно)



Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/8–2", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба (6) 8–60 мм, 1/4–2"

Трубная резьба с REMS 4" Автоматической нарезной головкой. 2 1/2–4"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков DN 25–200 (300) 1–8" (12")

REMS Магнум – компактный до 2".

Принцип работы

Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 L-T весит всего 57 кг. Большой поддон для стружки, полка для заготовок.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 1/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 1/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка

Для трубной резьбы 2½–4" (страница 41).

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс ½–2" (4") или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер ¾–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8" (12") (страница 52).



Подставка
(Поставляется отдельно)

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16)½–2", 16–63 мм, болтовой резьбы (6)8–60 мм, ¼–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающаяся после нарезания заданной конической резьбы, с резьбонарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
2000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 об./мин.	340226
2010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340227
2020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340228
2000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700Вт. 53 об./мин.	340220
2010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340221
2020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340222

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Передвижная тележка
(Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Резьбонарезные плашки страница 40.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка 1/16–2" также и в качестве сменной головки без сменных резьбонарезных гребенок	341000
REMS 4" автоматическая нарезная головка для трубной резьбы 2½–4", страница 41.	
REMS режущий диск St ½–4", s 8	341614
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Оборудование для накатки желобков, страница 52.	347000



Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/2–3", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба (6) 20–60 мм, 1/2–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков DN 25–200 (300) 1–8" (12")

REMS Магнум – супермашина до 3".
превосходная ровная и чистая резьба до 3"
благодаря 5-ти гребенкам.

Принцип работы

Неподвижный инструмент – вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 3000 L-T весит всего 79 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 1/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2 1/2–3" для всех видов резьбы, в том числе длинной конической резьбы. 5 гребенок головки 2 1/2–3" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для 2 1/2–3" и для 1/4–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–3" (4") или с ручным REMS Ниппельспанером ¾–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8" (12") (страница 52).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) ½–3", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" и/или 2½–3", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматическая открывающаяся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубoreза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№
3000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380303 380309
3010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380304 380310
3020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380305 380311
3000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380306 380312
3010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380307 380313
3020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–3 Оснащение R ½–3	380308 380314

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.



Подставка (Поставляется отдельно)



Передвижная тележка (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Резьбонарезные плашки, страница 40.	
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, трубoreзом, трубным гратоснимателем	340100
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–3" без плашек	381050
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000
REMS режущий диск St ½–4", s 8	341614
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 52.	347000



Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/2–4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба (6) 20–60 мм, 1/2–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства
REMS для накатки желобков DN 25–200 (300)
1–8" (12")

REMS Магнум – супермашина до 4".
превосходная ровная и чистая резьба до 4"
благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы

Неподвижный инструмент – вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 1/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-х фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2 1/2–4" для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки 2 1/2–4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для 2 1/2–4" и для 1/4–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс 1/2–4" или с ручным REMS Ниппельспанером 3/8–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8" (12") (страница 52).

Комплект поставки

REMS Магnum. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) 1/2–4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, 1/2–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 2 1/2–4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, труббореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин.	
	Оснащение R 1/2–2	380447
	Оснащение R 2 1/2–4	380441
	Оснащение R 1/2–4	380444
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 1/2–2	380448
	Оснащение R 2 1/2–4	380442
	Оснащение R 1/2–4	380445
4020 L-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2 1/2–4	380443
	Оснащение R 1/2–4	380446
4000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин.	
	Оснащение R 2 1/2–4	380426
	Оснащение R 1/2–4	380429
4010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2 1/2–4	380427
	Оснащение R 1/2–4	380430
4020 T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2 1/2–4	380428
	Оснащение R 1/2–4	380431

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Резьбонарезные плашки, страница 40.	
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 и R 1–2 правая, трубборезом, трубным гратоснимателем	340100
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000
Универсальная автоматическая нарезная головка 2 1/2–4" без плашек	381000
REMS режущий диск St 1/8–4", s 8	341614
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель	страница 48.
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 52.	347000



Подставка
(Поставляется отдельно)



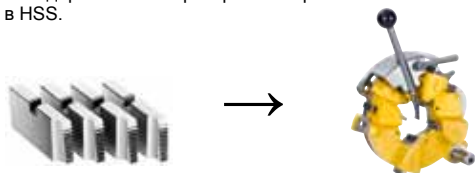
Передвижная тележка
(Поставляется отдельно).



REMS Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокопрочных материалов 50% дороже. Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.

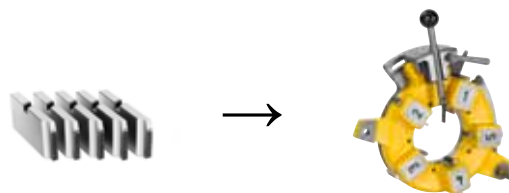


Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 1/16–2"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS	341419
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 × 1,5	341493
	M 20 × 1,5	341494
	M 25 × 1,5	341495
	M 32 × 1,5	341496
	M 40 × 1,5	341497
	M 50 × 1,5	341498
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
	M 56 HSS	341445
M 60 HSS	341446	
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS	341482
	UNC 3/4–10 HSS	341483
	UNC 7/8–9 HSS	341484
	UNC 1–8 HSS	341485
	UNC 1 1/8–7	341486
	UNC 1 1/4–7 HSS	341487
	UNC 1 3/8–6	341488
	UNC 1 1/2–6 HSS	341489
	UNC 1 3/4–5	341490
	UNC 2–4,5	341491

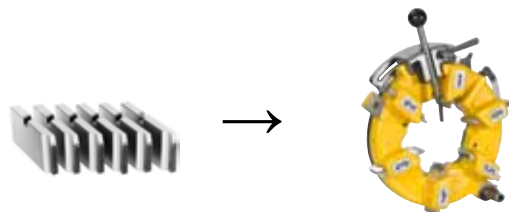


Продукция немецкого производства



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2 1/2–3"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS	381431
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS	381432
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS	381433



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2 1/2–4"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS	381405
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS	381410
Трубная коническая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS	381415

REMS 4" автоматическая резьбо-нарезная головка

Устройство для нарезания резьбы

Надёжное, компактное устройство для нарезания конической трубной резьбы и изготовления ниппелей.

Трубная резьба 2½–4"

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка – суперрезьба до 4" благодаря 5 режущим плашкам и бесступенчатой автоматически открывающейся головке. Быстрый обратный ход.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактный модуль из резьбонарезной головки, зажимного патрона и редуктора, не требующего технического обслуживания. Легко транспортировать.

Техника и принцип работы

- Надёжное крепление, никакого проскальзывания трубы
- Лёгкий надрез трубы, за счет рычага подачи и зубчатой передаче
- 5 гребенок для всего рабочего диапазона способствуют оптимальному распределению режущего усилия по трубе, для круглой чистой резьбы
- Открывающаяся в процессе резания коническая бесступенчатая головка способствует высокой скорости реза при незначительных усилиях, гарантирует безупречную резьбу и щадящий режим для гребенок и станка.
- Автоматическое открытие нарезной головки по завершению нарезания резьбы.
- Сразу после завершения резания головка готова к эксплуатации, быстрый обратный ход.
- Подключения к автоматическому охлаждению и смазке

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Привод

REMS Магnum, REMS Торнадо, REMS Амиго 2 и резьбонарезное оборудование других производителей. быстрая простая установка. Стабильный приводной вал надежного крепления и оптимальной силовой передачи.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер 2½–4" и REMS Ниппельфикс (страница 48).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка. Устройство для нарезания трубной резьбы 2½–4". Резьбонарезная головка автоматически открывается и закрывается, быстрый обратный ход. Редуктор с приводным валом, не требует технического обслуживания. Подключение к устройству со смазочно-охлаждающей жидкостью. Поддон для стружки. Гребенки на выбор для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½", 3", 4", правой или конической резьбы NPT 2½", 3", 4", правой.

Наименование	Оснастка	Арт.-№
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магnum, REMS Торнадо и др.	R 2½, 3, 4	370010
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магnum, REMS Торнадо и др.	NPT 2½, 3, 4	370011
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Амиго 2	R 2½, 3, 4	370012



Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№
Резьбонарезные плашки Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½	371109
	R 3	371113
	R 4	371117
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS	371134
	NPT 3 HSS	371138
	NPT 4 HSS	371142

Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокоскоростных материалов на 50% дороже.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.

Ниппельфикс 2½–4" страница 48.



Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообработки, монтажных работ

Болтовая резьба	6–72 мм 1/4–2 3/4"	
Трубная резьба	1/16–2 1/2", 16–63 мм	
Класс точности по DIN 13	„средний“ (6 G)	
Длина резьбы	≤ D 30 мм	неограничена
	≤ D 72 мм	≤ 200 мм
Фаска	диапазон	7–78 мм
	мин. диаметр	≥ 7 мм
	наибольшая фаска	7 мм
	угол скоса кромки	45°
Снятие стружки	диапазон	7–78 мм
	диаметр	≥ 7 мм
	диаметр	≤ 63 мм

Виды резьбы, страница 44.

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод

Прочная планетарная передача с полым солнечным колесом для долгой работы. Надёжный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 1/мин.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор зажим вручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль (рабочее давление 6 бар.).

Специальные зажимные кулачки

Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

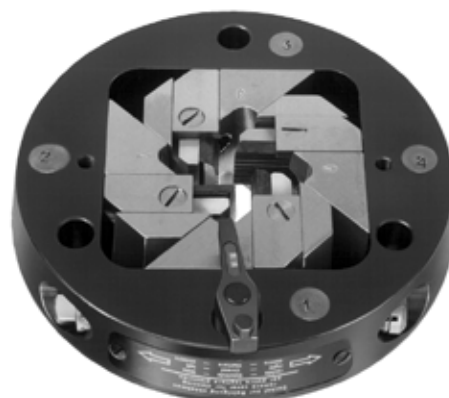
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/mm². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/mm². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.



Продукция немецкого производства



Примеры резьбы



Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками $1/16 - 1/4$ " или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс $1/2 - 2 1/2$ " или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер $3/4 - 2$ " (страница 48).



Комплект поставки

REMS Унимат 75. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм, $1/4 - 2 3/4$ ", трубной резьбы $1/16 - 2 1/2$ ", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 1/мин. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего рабочего диапазона. На выбор зажим ручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 75	ручные тиски	750003
REMS Унимат 75	пневмогидравлические тиски	750004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок:	
R для трубной конической резьбы, правой	751040
R-L для трубной конической резьбы, левой	751050
G для трубной цилиндрической резьбы, правой	751060
G-L для трубной цилиндрической резьбы, левая	751070
M для метрической резьбы, правой	751080
M-L для метрической резьбы, левой	751090
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
Плашки для снятия фаски и широкой стружки на заказ.	





Продукция немецкого производства



Продукция немецкого производства

Гребенки с держателями (резьбонарезной набор)

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	759250
	R 1/4-3/8	759251
	R 1/2-3/4	759252
	R 1-2	759253
	R 2 1/2	759254
Трубная цилиндрическая резьба, правая EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	759255
	G 1/4-3/8	759256
	G 1/2-3/4 HSS	759257
	G 1-2 HSS	759258
	G 2 1/2	759259
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	759360
	NPT 1/4-3/8	759361
	NPT 1/2-3/4 HSS	759362
	NPT 1-2 HSS	759363
	NPT 2 1/2 HSS	759364
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	759365
	NPSM 1/4-3/8	759366
	NPSM 1/2-3/4 HSS	759367
	NPSM 1-2	759368
	NPSM 2 1/2	759369
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9-16	759261
	Pg 21-48	759262
Резьба для монтажа электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263
	M 25-32 x 1,5	759264
	M 40-50 x 1,5	759265
	M 63 x 1,5	759330
	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14-16	759274
	M 18-22	759275
	M 24-27	759276
	M 30-33	759277
	M 36-39	759278
	M 42-45	759279
	M 48-52	759280
	M 56-60	759281
	M 64-72	759282
	UNC 1/4-20	759370
	UNC 5/16-18	759371
	UNC 3/8-16	759372
	UNC 7/16-14	759373
	UNC 1/2-13	759374
	UNC 9/16-12	759375
	UNC 5/8-11	759376
	UNC 3/4-10	759377
	UNC 7/8-9 HSS	759378
UNC 1-8 HSS	759379	
UNC 1 1/8-1 1/4-7	759380	
UNC 1 1/2-6	759381	
UNC 1 3/4-5	759382	
UNC 2-2 1/4-4,5	759383	
UNC 2 1/2-2 3/4-4	759384	

Резьбонарезные наборы для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. Резьбонарезной набор с HSS-гребенками для обработки более твердых материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.

Гребенки

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкой нарезания чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм².

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	751501
	R 1/4-3/8	751502
	R 1/2-3/4	751503
	R 1-2 1/2	751504
Трубная цилиндрическая резьба, правая EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	751505
	G 1/4-3/8	751506
	G 1/2-3/4 HSS	751507
	G 1-2 1/2 HSS	751508
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	751544
	NPT 1/4-3/8	751545
	NPT 1/2-3/4 HSS	751546
	NPT 1-2 HSS	751547
	NPT 2 1/2 HSS	751548
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	751549
	NPSM 1/4-3/8	751550
	NPSM 1/2-3/4 HSS	751551
	NPSM 1-2	751552
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9-16	751510
	Pg 21-48	751511
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16-63 x 1,5 (M 10)	751518
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16-63 x 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14-16	751520
	M 18-22	751521
	M 24-27	751522
	M 30-33	751523
	M 36-39	751524
	M 42-45	751525
	M 48-52	751526
	M 56-60	751527
	M 64-72	751528
Болтовая резьба UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557
	UNC 5/16-18	751558
	UNC 3/8-16	751559
	UNC 7/16-14	751560
	UNC 1/2-13	751561
	UNC 9/16-12	751562
	UNC 5/8-11	751563
	UNC 3/4-10	751564
	UNC 7/8-9 HSS	751565
	UNC 1-8 HSS	751566
	UNC 1 1/8-1 1/4-7	751567
	UNC 1 1/2-6	751568
	UNC 1 3/4-5	751569
UNC 2-2 1/4-4,5	751570	
UNC 2 1/2-2 3/4-4	751571	

Резьбонарезные наборы для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. HSS-гребенки для обработки высокопрочных материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только в HSS*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь

Таблица: виды резьбы

Трубная коническая резьба

Whitworth трубная резьба ISO 7-1, DIN 2999, BSPT Наружная коническая резьба 1:16 Угол профиля 55°			Стандарт Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Наружная коническая резьба 1:16 Угол профиля 60°		
Величина резьбы R BSPT	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм	Величина резьбы NPT	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28	1/16	7,938	27
1/8	9,728	28	1/8	10,287	27
1/4	13,157	19	1/4	13,716	18
3/8	16,662	19	3/8	17,145	18
1/2	20,955	14	1/2	21,336	14
3/4	26,441	14	3/4	26,670	14
1	33,249	11	1	33,401	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	47,803	11	1 1/2	48,260	11,5
2	59,614	11	2	60,325	11,5
2 1/2	75,184	11	2 1/2	73,025	8
3	87,884	11	3	88,900	8
4	113,030	11	3 1/2	101,600	8
			4	114,300	8

Трубная цилиндрическая резьба

Whitworth трубная резьба ISO 228-1, DIN 259, BSPP Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 55°			Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы G BSPP	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм	Величина резьбы NPSM	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28	1/8	10,083	27
1/8	9,728	28	1/4	13,360	18
1/4	13,157	19	3/8	16,815	18
3/8	16,662	19	1/2	20,904	14
1/2	20,955	14	3/4	26,264	14
3/4	26,441	14	1	32,842	11,5
1	33,249	11	1 1/4	41,605	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/2	47,676	11,5
1 1/2	47,803	11	2	59,715	11,5
2	59,614	11	2 1/2	72,161	8
2 1/2	75,184	11	3	88,062	8
3	87,884	11	3 1/2	100,787	8
3 1/2	100,330	11	4	113,436	8
4	113,030	11			

Метрическая винтовая резьба

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261, DIN 13 Наружная резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы M	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Американская и английская винтовая резьба

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Наружная резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы UNC	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (устар.): Наружная резьба Угол профиля 55°		
Величина резьбы BSW	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Резьба для электроизоляционных труб

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40 430 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 80°		
Величина резьбы Pg	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы M	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.

Трубная резьба		¼–4"
Длина резьбы		≤ 120 мм
Фаска	диапазон	7– 115 мм
	мин. диаметр	≥ 7 мм
	наибольшая фаска	7 мм
	угол скоса кромки	45°

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4".
Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

Привод

Надежная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор. Специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 оборотов в минуту.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор зажим вручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль (рабочее давление 6 бар.)

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкой нарезания чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

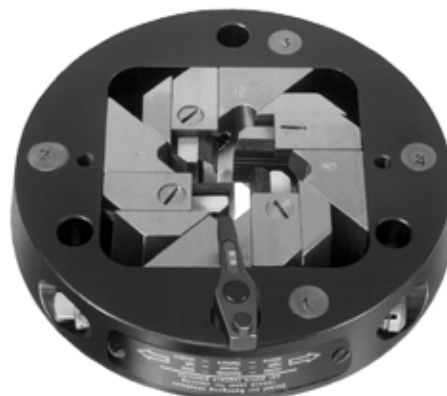
Удобно использовать с автоматическим внутрязажимным REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным внутрязажимным REMS Ниппельспанер ¾–2" (страница 48).



Продукция немецкого производства



Примеры резьбы





Комплект поставки

REMS Унимат 77. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы 1/4–4". Станок на подставке. 3-х фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 1/мин. Самоцентрирующиеся универсальные тиски с зажимными кулачками 1–4". На выбор зажим вручную или педальным пневмогидравлическим механизмом. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 77	ручные тиски	770003
REMS Унимат 77	пневмогидравлические тиски	770004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Гребенки и держатели (резьбонарезной набор)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS	771170
	G 1–2 HSS	771180
	G 2 1/2–4 HSS	771190
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4	771220
	NPT 1–2	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS	771240
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



Гребенки

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS	751507
	G 1–4 HSS	771186
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS	751546
	NPT 1–2 HSS	751547
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS	751551
	NPSM 1–2	751552
Трубная цилиндрическая резьба, левая	NPSM 2 1/2–4	771296



Резьбонарезной набор для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. Резьбонарезной набор с HSS-гребенками для обработки высокопрочных материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезной набор для левой резьбы на 50% дороже.

Наименование	Арт.-№
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка , Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок	
R для трубной конической резьбы, правой	751040
R-L для трубной конической резьбы, левой	751050
G для трубной цилиндрической резьбы, правой	751060
G-L для трубной цилиндрической резьбы, левой	751070
Гребенки 1/4–3/8" (Комплект)	773060

Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.

Ниппельный держатель страница 48.



REMS Ниппельспанер

Для универсального применения
на всех станках и клуппах

Ручной цанговый ниппельный держатель для коротких отрезков труб. Универсально применим.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины $\frac{3}{8}-2''$

REMS Ниппельспанер – Сделайте ниппель (бочонок) сами. Любой длины. Везде.

Для универсального применения на резьбонарезных станках и клуппах всех типов. Для инструмента с открывающимися и неоткрывающимися резьбонарезными головками. Полезная принадлежность для REMS Амиго Е, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Ева и др.

Идеальный инструмент для обработки остатков труб. Экономит время и деньги.

Зажим и центрирование отрезков труб за счет расширения специально закаленных стальных пружинных сегментов.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ниппельспанер. Внутренний ручной зажим для коротких кусков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№
REMS Ниппельспанер	$\frac{3}{8}''$	110000
	$\frac{1}{2}''$	110100
	$\frac{3}{4}''$	110200
	1''	110300
	1 $\frac{1}{4}''$	110400
	1 $\frac{1}{2}''$	110500
	2''	110600



REMS Ниппельфикс

Для резьбонарезных инструментов
с открывающейся резьбонарезной головкой

Автоматический зажим для коротких остатков труб.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины $\frac{1}{2}-4''$

REMS Ниппельфикс – Сделайте ниппель (бочонок) сами до 4''.

Любой длины. Везде. Автоматический
внутренний зажим. Быстро и просто.

Для резьбонарезных станков с открывающимися резьбонарезными головками: для токарных резьбонарезных станков, станков с вращающейся резьбонарезной головкой и устройств для нарезания резьбы.

Идеальный инструмент для обработки остатков трубы. Экономит время и деньги.

Автоматический быстрый зажим и центрирование отрезка трубы.

Без инструмента. Автоматический разжим после изготовления ниппеля. Возможно производство ниппелей, не вынимая ниппельфикса из тисков.

Внутренний зажим, поэтому на заготовке не нужна резьба для зажима.

Специальные закаленные шлифованные зажимные элементы для быстрого и надежного зажима.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Ниппельфикс. Автоматический внутризажимной ниппельный держатель для коротких отрезков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№
REMS Ниппельфикс	$\frac{1}{2}''$	111000
	$\frac{3}{4}''$	111100
	1''	111200
	1 $\frac{1}{4}''$	111300
	1 $\frac{1}{2}''$	111400
	2''	111500
	2 $\frac{1}{2}''$	111700
	3''	111800
	4''	111900



REMS Специаль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, пластмассы.

При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! В Австрии, Чехии, Германии, Дании не допускается использовать для водопроводов питьевой воды.

REMS Специаль – Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел, смывается водой. С особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Смывается водой, подтверждено экспертизой. Также используется для пиления металлов. Смывается водой. Прошел экспертизу. Идеально подходит для использования в качестве смазывающе охлаждающей жидкости для резки металлов. Спрей REMS Специаль без фторхлоруглерода, безопасен для озонового слоя. Пульверизатор REMS Специаль без горячего. с возможностью дозаправки.

Комплект поставки

REMS Специаль. Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№
REMS Специаль	5-л-Канистра	140100
	10-л-Канистра	140101
	50-л-Бочка	140103
	600 мл Спрей	140105
	500 мл Пульверизатор	140106



Продукция немецкого производства

REMS Санитоль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для универсального использования. Для всех материалов.

REMS Санитоль – без минеральных масел. Полностью растворяется в воде. Особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Полностью растворяется в воде. Проверено DVGW, ÖVGW, SVGW. Вязкость при -10°C: 190 mPa s (cP). Текучесть (качается насосом) до -28°C. Удобна в применении, для контроля промывки окрашена в красный цвет. Великолепная антикоррозийная защита.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Также великолепно подходит в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости при пилении металлов.

REMS Санитоль-спрей не содержит веществ фреонового ряда, не разрушает озоновый слой.

REMS Санитоль, пульверизатор без газа, заправляется.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Санитоль. Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды и для универсального применения.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№
REMS Санитоль	5-л-Канистра	140110
	50-л-Бочка	140113
	600 мл Спрей	140115
	500 мл Пульверизатор	140116



W 1.303



7808-649



DW-0201AS2032



Накатка желобков



**Устройство для накатки
желобков**

52



**Устройство для накатки
желобков станок**

53

REMS устройство для накатки желобков

Устройство для накатки желобков

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 мм

Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы

REMS устройство для накатки желобков – компактное – универсальное.

Конструкция

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 комплекта накатывающих роликов (ролик/контрролик) для всего рабочего диапазона DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Желобкокатанной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Желобкокатанной ролик INOX (опорный ролик, обратный ролик) для труб из нержавеющей стали 2–6". Желобкокатанной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Привод

Только один тип устройства для накатки желобков для REMS Магнум и REMS Торнадо. Легкая, простая установка. Трехгранная цапфа привода для надежного зажима и оптимальной передачи усилия. На заказ поставляются также устройства для накатки желобков для резьбонарезных станков других производителей по соответствующим размерам: расстоянию между направляющими поручнями, диаметру направляющих поручней, высоте посадки оси шпинделя.

Стойка для заготовок

Регулируемая по высоте стойка REMS Геркулес и REMS Геркулес Y (страница 87).

Комплект поставки

REMS устройство для накатки желобков. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контрролик) 2–6". Для REMS Магнум, REMS Торнадо или для резьбонарезных станков других производителей.

Наименование	Подходят к	Арт.-№
REMS устройство для накатки желобков	REMS Магнум REMS Торнадо	347000
устройство для накатки желобков R 300	Ridgid Модель 300	347001
устройство для накатки желобков R 535	Ridgid Модель 535	347002
устройство для накатки желобков N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
устройство для накатки желобков Дельта 4	Rex Delta 4"	347004

Устройства для накатки желобков других производителей на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Накатывающие ролики 1–1½" (Комплект)	347030
Накатывающие ролики INOX 1–1½" (Комплект)	347053
Накатывающие ролики 2–6" (Комплект)	347035
Накатывающие ролики INOX 2–6" (Комплект)	347046
Накатывающие ролики 8–12" (Комплект)	347040
Накатывающие ролики INOX 8–12" (Комплект)	347047
Накатывающие ролики Cu 54–159 (Комплект)	347034
REMS Геркулес опора для заготовок до 4" на надёжной треноге с защитными колпачками, стр. 87.	120100
REMS Геркулес Y опора для заготовок до 4" с зажимом для верстака, страница 87.	120130



Продукция немецкого производства



Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 мм

Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы
Трубная резьба 1/16–2", 16–63 мм, Болтовая резьба 6–60 мм, 6–60 мм, 1/4–2", комплект для переоснастки.

REMS Магнум RG – компактный до 12".

Конструкция

Компактная, соответствующее стройплощадкам. Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 RG-T весит всего 68 кг. Полка для заготовок. Подставка или передвижная тележка с полкой для заготовок, как принадлежности.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне. 3 мощных двигателя на выбор (смотрите REMS Магнум страница 34). Педаль включения с защитой и аварийным выключателем, двухступенчатая.

Устройство для накатки желобков

Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики

Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 комплекта накатывающих роликов (ролик/контрролик) для всего рабочего диапазона DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Желобконакатной ролик INOX (опорный ролик, обратный ролик) для труб из нержавеющей стали 2–6". Желобконакатной ролик для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Комплект переоснастки для нарезания резьбы

Полный комплект инструмента 1/4–2" с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, гребенками для трубной конической резьбы ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 и R 1–2 правой, труборезом, гратоснимателем, рычагом подачи, насосом для автоматического охлаждения и смазки, масляная ванная, поддон для стружки устройство для автоматической смазки.

Передвижная тележка

Регулируемая по высоте подставка REMS Геркулес и REMS Геркулес Y (стр. 87).

Комплект поставки

REMS Магнум RG. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с аварийным выключателем и защитой, надежный быстрозажимной ударный патрон, задний центрирующий патрон. Три двигателя на выбор. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контрролик) 2–6". Для верстака, подставки и передвижной тележке с полкой для заготовок.

Наименование	Исполнение	Арт.-№
2000 RG-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 1/мин.	340230
2010 RG-T	Конденсаторный двигатель с переключением полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340231
2020 RG-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340232

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка (Иллюстрация, страница 35)	344105
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 52.	
ПереОснастка Магнума RG-T в L-T для нарезания резьбы	340110



Продукция немецкого производства



Передвижная тележка (оснастка) Заказывать отдельно.





Пилы

	Электрическая универсальная сабельная пила	58
	Электрическая сабельная пила	60
	Пневматическая сабельная пила для труб	62
	Аккумуляторная универсальная сабельная пила	63
	Пильные полотна для сабельной пилы	64
	Трубная дисковая пила	66
	Универсальная дисковая пила	67




Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Четко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется бугель для увеличения силы подачи полотна.

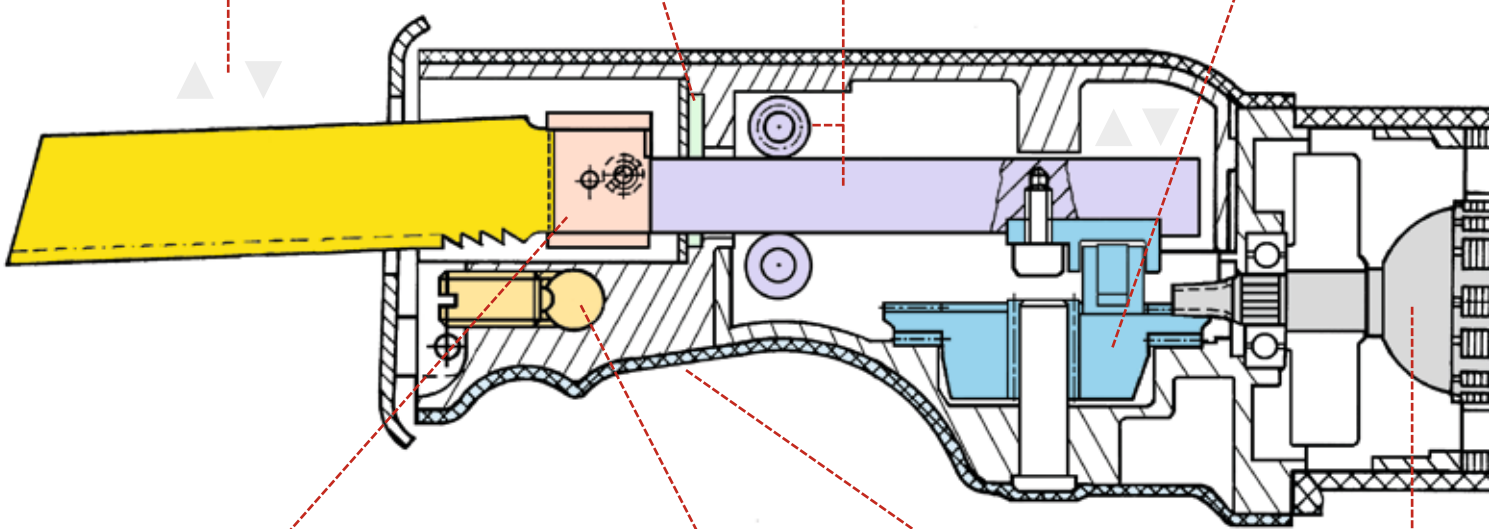



Стабильный, прямоугольный ходовой маятник Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обеих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без сколов реза даже при жесткой эксплуатации с многократно усиленным давлением на пильное полотно, например, при использовании бугеля. Для сверхдолгого срока службы.

Специальная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли.




Обновленный, суперпрочный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осциляционный привод для одновременного орбитального хода маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.




Универсальное крепление полотен Крепление всех видов полотен с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.




Оригинальный бушель Сила пиления возрастает на 400 %, для быстрого зажима трубы и легкого распила.

V/bar
Приводной двигатель 230 В, 110 В, 48 В, 18 В, 6 бар

Эргономичный обхват для руки спереди, передняя часть корпуса из нескользящего материала для энергичной подачи полотна и при пилении вручную.

VE

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 1/мин, (REMS Акку-Кат от 0 до 1700 1/мин).

n ideal

Идеальная частота хода

Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен.

Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2200 1/мин, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходом, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.



Бугель

Для зажима отрезков труб. Оригинальный бугель с 5-ти кратным усилением нажима (эффект рычага) для легкого, быстрого, пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек.

SR

Регулирование скорости

Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющей стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 1/мин плавно выставляется с помощью регулировочного кольца. Используемая для управления тахоэлектроника поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, РТС- сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочная защита редуктора и двигателя.

кг

Вес

Высокая производительность пилы при незначительном весе. Инновационная техника с превосходным согласованием всех конструктивных элементов. Легкое пиления без напряжения и усталости, элементарное обращение с инструментом.

Вт

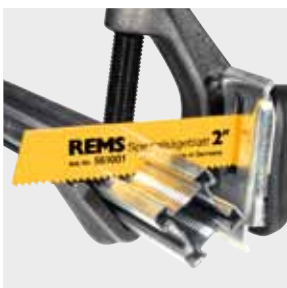
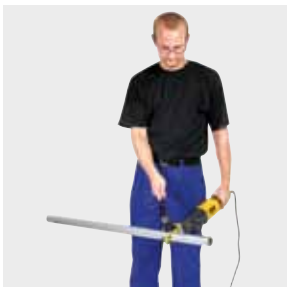
Производительность

Указываемая мощность является потребляемой мощностью. Приводные двигатели сабельных пил REMS имеют, благодаря великолепной технике и высокому качеству, очень высокой КПД прим. 65%. Поэтому пользователи имеют возможность использовать высокую производительность сабельных пил, особенно если речь идет о труднообрабатываемых материалах, например, стальных труб. Однако высокой производительности можно добиться работая лишь с соответствующей оснасткой, например, с запатентованным держателем REMS.

V/бар

Приводные двигатели

В зависимости от модели универсальные двигатели рассчитаны на сетевое напряжение 230 В, 110 В, 48 В, есть также аккумуляторные двигатели 18 В и пневматические двигатели для рабочего давления 6 бар. Все приводные двигатели сверхнадежные, соответствуют высоким стандартам качества и высоким требованиям и располагают большими резервами мощности, рассчитаны для длительного срока эксплуатации.



Высокопроизводительный, суперудобный электроинструмент для универсального пиления на весу. Всего 2,4 кг. Идеально подходит для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы $D \leq 6''$, 160 мм

Различные металлические профили,
Древесина с гвоздями, паллеты ≤ 250 мм

Пиление пластиковых труб $D \leq 1600$ мм

REMS пильные полотна, также для других производителей, страница 65.

REMS Пантера ANC VE – супер простая, лёгкая и удобная. Весит 2,4 кг. Длина 32 см.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многогранное применение и высокая производительность, особенно при пилении металла. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Длина всего 32 см. Очень легкая, всего 2,4 кг. Эргономичный хват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 500 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обеих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации. Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC

Обновленный, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 1/мин.

Агрессивный орбитальный ход полотна пилы

Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое, подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза, спокойного реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (страница 65).

Комплект поставки

REMS Пантера ANC VE. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6'', 250 мм, приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм. В картонной коробке.

	Арт.-№
	560025

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

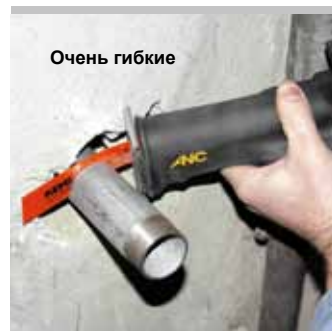
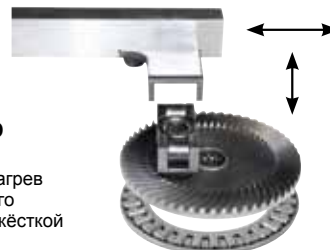
Наименование	Арт.-№
REMS пильные полотна страница 65.	
Сумка с ремнями	574436



ANC

Новый редуктор

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жесткой эксплуатации



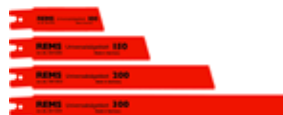
Очень гибкие



Продукция немецкого производства



2,4 кг	500 Вт	230 В	VE
ANC			



Высокопроизводительный, суперудобный электроинструмент для универсального пиления на весу. Весит всего 3 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы $D \leq 6''$, 160 мм

Различные металлические профили, древесина с гвоздями, поддоны ≤ 250 мм

Резка пластиковых труб $D \leq 1600$ мм

REMS пильные полотна, также для других производителей, страница 65.

REMS Кат ANC VE – пилит всё и везде. Удобная, многофункциональная и мощная.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многогранное применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3 кг. Эргономичный хват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течение его хода, для ровного прямоугольного без сколов реза даже при жесткой эксплуатации. Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC

Обновленный, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 1/мин.

Агрессивный орбитальный ход

Агрессивный орбитальный ход за счет вертикального рубящего движения полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое, подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (страница 65).

Комплект поставки

REMS Кат ANC VE. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6'', 250 мм, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм.

	Арт.-№
REMS Cat ANC VE. В картонной коробке.	560030
REMS Cat ANC VE Set. В прочном стальном чемодане.	560040

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

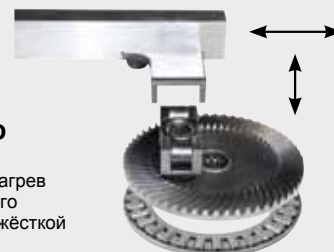
Наименование	Арт.-№
REMS пильные полотна страница 65.	
Стальной ящик	566051



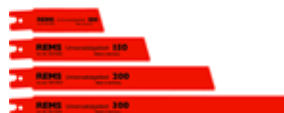
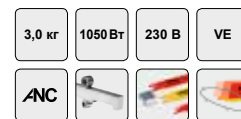
ANC

Новый редуктор

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жесткой эксплуатации



Продукция немецкого производства



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент с запатентованным направляющим держателем для лёгкого пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Всего 3,0 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы	D ≤ 6", 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, поддон	≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм

Для трудно обрабатываемых материалов, например, нержавеющей стальных труб, жестких чугунных труб, REMS Тигр ANC SR с электронным регулированием частоты хода.

REMS пильные полотна для других производителей, страница 64–65.

REMS Тигр – пила монтажника.

Пилит без труда, молниеносно, под прямым углом.

Бугель

Для монтажа и демонтажа. Оригинальный направляющий держатель с 5-ти кратным усилением нажима (эффект рычага) для легкого, быстрого, пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2" за 8 сек.

Пиление под прямым углом

Перпендикулярный распил благодаря запатентованному направляющему держателю и специальным пильным полотнам REMS - необходимое условие для технически правильной дальнейшей обработки и монтажа трубы.

Специальное пильное полотно REMS

Необходимо для резки под прямым углом и быстрого демонтажа стальных труб. Особенно толстые, гибкие и надёжные. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Обычные полотна с одним хвостовиком не выдерживают высокое давление подачи при пилении с держателем, они ломаются в месте зажима. Крупный волнистый шаг зубьев для быстрого распила. Высокая надежность и долгий срок службы (страница 64).

Универсальное пильное полотно REMS

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое, подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза, спокойного реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (страница 65).

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках, Вытянутая форма. Очень легкая, всего 3,0 кг. Применима везде. Эргономичный захват для руки, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт или 1400 Вт (REMS Тигр ANC SR). Толчковый выключатель. Привод с фиксированно предустановленной, идеальной частотой хода, варио-электроникой или, на выбор, частоты хода за счет колесика на корпусе пилы (Speed Regulation). Защита от перегрузок (REMS Тигр ANC) защищает двигатель, редуктор и пильное полотно. Используемая для управления тахоэлектроника (REMS Тигр ANC SR) поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, РТС-сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочная защита редуктора и двигателя.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без сколов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC

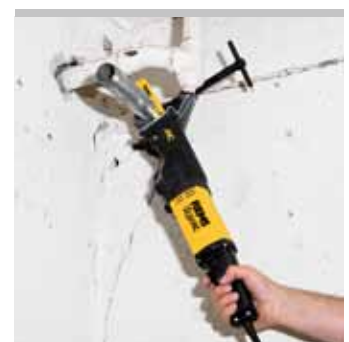
Обновлённый, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Агрессивный орбитальный ход полотна пилы

Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи, великоколепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на



Продукция немецкого производства



REMS Тигр ANC/VE/SR

Электрическая сабельная пила

игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется передающий усилие держатель.

Идеальное количество оборотов (REMS Тигр ANC)

Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен. Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2200 1/мин, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном, фиксированном орбитальном ходом, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

Варио-электроника (REMS Тигр ANC VE)

Электронное бесступенчатое регулирование частоты оборотов для уверенного надпиливания и для выбора соответствующей материалу частоты оборотов. Частота оборотов может бесступенчато изменяться согласно руководству по применению от 0 до 2200 1/мин.

Регулирование скорости (REMS тигр ANC SR)

Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющей стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 1/мин плавно выставляется с помощью регулировочного кольца.



Везде,
Без тисков!



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Тигр ANC Сет. Электрическая сабельная пила для труб для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с прямой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками(ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Установленная частота хода. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

Арт.-№	560020
--------	--------

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Комплект поставки

REMS Тигр ANC VE Сет. Электрическая сабельная пила для труб с варио-электроникой для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с закрытой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Бесступенчатое регулирование частоты хода. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

Арт.-№	560027
--------	--------

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Комплект поставки

REMS Тигр ANC SR Сет. Электрическая сабельная пила для труб с выбором частоты хода (SR) для быстрого, легкого пиления под прямым углом с направляющим держателем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с прямой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, фиксированная частота хода, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1400 Вт, толчковый выключатель. Бесступенчатое регулирование частоты хода с мягким пуском, тахогенератором, контролем температуры и защитой от блокировки. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

Арт.-№	560026
--------	--------

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Тигр ANC привод	560000
REMS Тигр ANC VE привод	560008
REMS Тигр ANC SR привод	560001
REMS пильное полотно страница 64–65.	
Бугель до 2"	563000
Бугель до 4"	563100
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2	543100
Защитный колпак для бугеля 2" и 4" для зажима тонкостенных труб	563008
Стальной чемодан	566051



Высокопроизводительный, удобный пневматический инструмент с запатентованным держателем для легкого, пиления под прямым углом, прямо на месте монтажа, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Идеален для проведения работ в опасных зонах, например, во влажной среде. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы	D ≤ 6", 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, паллеты	≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм
REMS пыльные полотна для других производителей, страница 64–65.	

REMS Тигр Пневматик – для наклонных и опасных работ.

Для пиления в опасных зонах. Пилит прямо, молниеносно, без усилий. Оригинальный, запатентованный направляющий держатель, на 400% увеличивает мощность пилы. Прочный, прямоугольный запатентованный ходовой маятник.

Осцилляторный привод с ANC. Агрессивный орбитальный ход полотна для быстрой подачи пилы и долгого срока службы полотен. Универсальное запатентованное крепление полотна.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Вытянутая, удобная форма. Очень легкая, всего 3,8 кг. Применима везде. Эргономичный хват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1.000 Вт. Рабочее давление 6 бар, расход воздуха 1,6 м³/мин, толчковый выключатель.

Далее смотри REMS Тигр ANC, страница 60–61.



Продукция немецкого производства

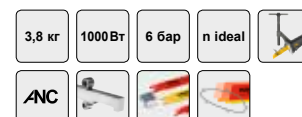
Комплект поставки

REMS Тигр ANC пневматик Сет. Пневматическая сабельная пила для труб для пиления под прямым углом, с бугелем, одной рукой до 6", 250 мм приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли маятниковый привод с игольчатым подшипником (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный двигатель 1000 Вт, рабочее давление 6 бар, руководство по применению. Чётко установленное число оборотов. Шланг поступающего воздуха, шланг отработанного воздуха. Универсальное крепление полотна. Шестигранный ключ штифта. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пыльных полотна REMS до 2". В стальном чемодане.

	Арт.-№	
	560022	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пыльное полотно страница 64–65.		
REMS Тигр ANC пневматик привод	560002	
Бугель до 2"	563000	
Бугель до 4"	563100	
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2	543100	
Защитный колпак для бугеля 2" и 4" для зажима тонкостенных труб	563008	
Стальной чемодан	566051	



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для универсального пиления одной рукой. Без кабеля. Технология Li-Ion. Всего 3,5 кг. Для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные трубы и др $D \leq 6''$, 160 мм

Другие металлические профили,
Древесина с гвоздями ≤ 250 мм

Пиление пластиковых труб $D \leq 1600$ мм

REMS пильные полотна для других производителей, страница 65.

REMS Акку-Кат ANC VE Li-Ion – пилит всё.

Универсальная многофункциональная мощная пила.

Универсальное применение

Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многогранное применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., например, демонтаж оконных коробок, для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3,1 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Мощный аккумуляторный двигатель 18 В с большим резервом мощности, мощность 500 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник

Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного перпендикулярного реза без сколов даже при жесткой эксплуатации. Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC

Страница 60.

Варио-электроника

Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 1700 1/мин.

Агрессивный орбитальный ход

Страница 60.

Технология Li-Ion

Мощный аккумулятор Li-Ion 18 В. Емкость 2,6 Ач, чрезвычайно длительная работа от одной зарядки, высокая мощность резки и большой резерв мощности. Небольшой вес. Примерно на 40 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией. Высокая емкость аккумулятора, на 30 % больше разрезов по сравнению с никель-кадмиевой технологией. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки (1 час). Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Универсальное крепление полотна

Крепление всех видов полотен – с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен (страница 65).

Комплект поставки

REMS Акку-Кат ANC VE Li-Ion. Аккумуляторная универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6", 250 мм, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками(ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный аккумуляторный двигатель 18 В, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Аккумулятор Li-Ion 18 В, 2,6 Ач; быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм. В чемодане.

	Арт.-№
	560050

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пильные полотна, страница 65.	
REMS Акку-Кат ANC VE привод, без аккумулятора	560009
Аккумулятор Li-Ion 18 В, 2,6 Ач	565215
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Чемодан с вкладышем	566025



Продукция немецкого производства



REMS Специальные пильные полотна

Для REMS Тигр ANC/VE/SR,
REMS Тигр ANC пневматик и пил др. производителей

Специальные пильные полотна для пиления под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с направляющим держателем.

стальные трубы

$D \leq 4''$

REMS Специальные пильные полотна – для пиления под прямым углом для быстрого демонтажа с передающим усилие держателем.

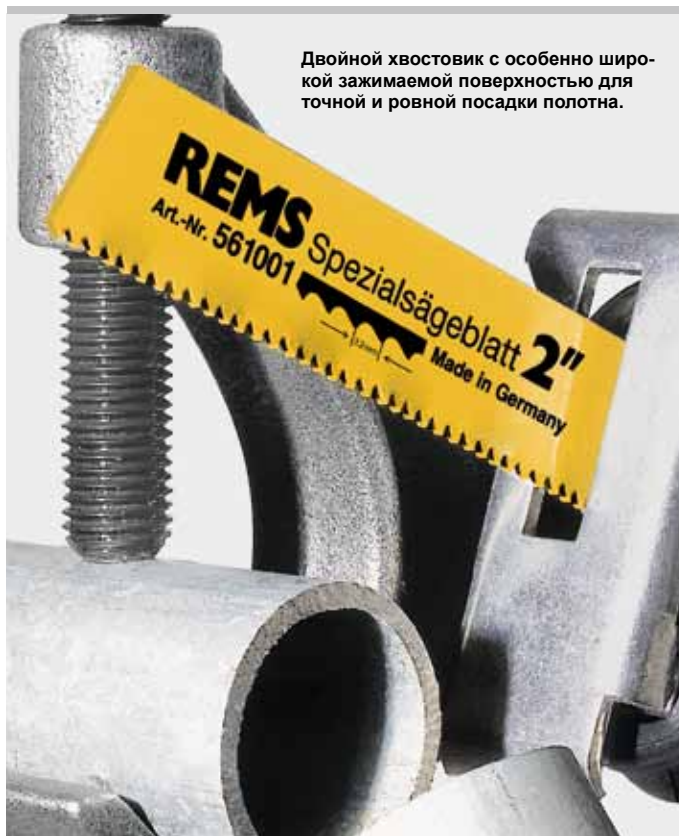
Специально разработано для REMS Тигр ANC.

Необходима для пиления под прямым углом, для быстрого демонтажа с использованием направляющего держателя, который в 5 раз усиливает силу нажима на полотно (эффект рычага). Обычные полотна с одинарным хвостовиком для этого непригодны, поскольку ломаются в основании зажима из-за высокого давления на полотно.

Именно для этого разработаны специальные толстые, жесткие и надёжные полотна REMS.

Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и ровной посадки полотна.

Крупный, волнообразный шаг зубьев для быстрого пиления и долгого срока службы. Многократно увеличенный срок эксплуатации.



Продукция немецкого производства



Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№ 5шт в упаковке.
REMS Специальное полотно 2" Стальные трубы до 2"	140	2,5	HSS-Vi	жёлтый	561007
REMS Специальное полотно 2" Стальные трубы до 2"	140	3,2	HSS-Vi	жёлтый	561001
REMS Специальное полотно 4" Стальные трубы до 4"	200	3,2	HSS-Vi	жёлтый	561002

Для материалов, тяжело поддающихся обработке, например, нержавеющей стали, жестких чугунных труб, вместо специальных полотен REMS, используют более мелкое универсальное полотно REMS в сочетании с REMS Тигр ANC SR при электронном регулировании частоты хода (страница 61).



REMS Универсальные пильные полотна

Для REMS Пантера ANC VE, Кат ANC VE, Тигр ANC/VE/SR, Акку-Кат ANC VE и пил др. производителей

Универсальные пильные полотна для пиления на весу и пиления с направляющим держателем. Вместо множества пильных полотен.

Стальные и прочие трубы	D ≤ 6", 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, паллеты	≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм

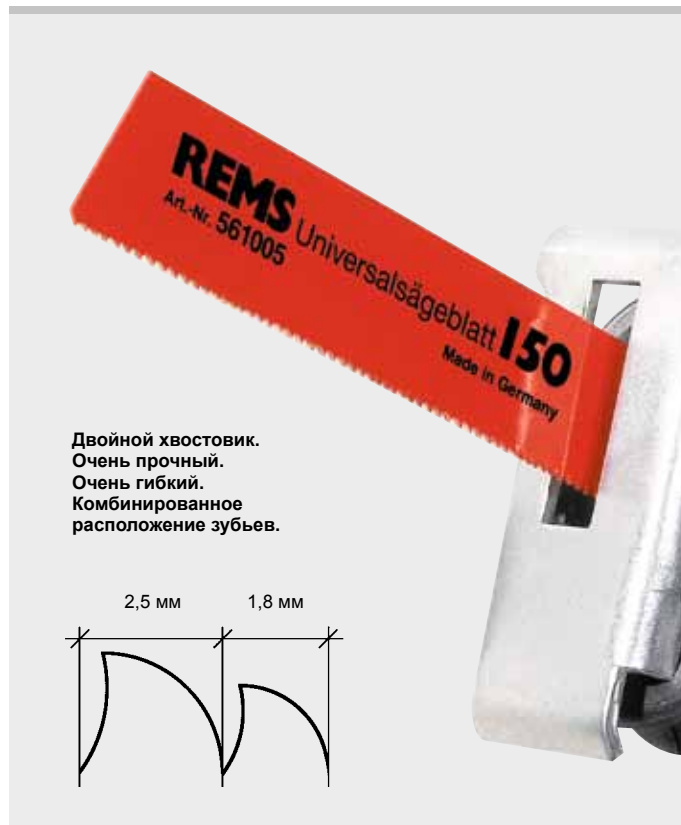
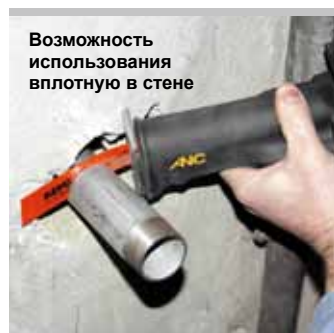
Универсальное пильное полотно REMS – для всех видов работ.

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо большого количества различных пильных полотен.

Уникальное сочетание жесткости и гибкости.

Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и надежной посадки полотна.

Переменный шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого среза, закаленные зубья, за счет этого великолепная производительность и длительный срок службы.



Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№	5шт в упаковке.
REMS Универсальное полотно 100	100	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561006	
REMS Универсальное полотно 150	150	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561005	
REMS Универсальное полотно 200	200	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561003	
REMS Универсальное полотно 300	300	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561004	

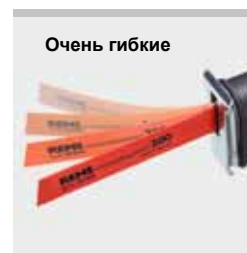
Также для древесины с гвоздями, для поддонов. Для материалов, трудно поддающихся обработке, например, нержавеющей стальных труб, твердых чугунных труб, необходимо использовать REMS Тигр ANC SR с электронным регулированием числа оборотов (страница 61).

REMS Пильные полотна

многофункциональные, для пиления на весу

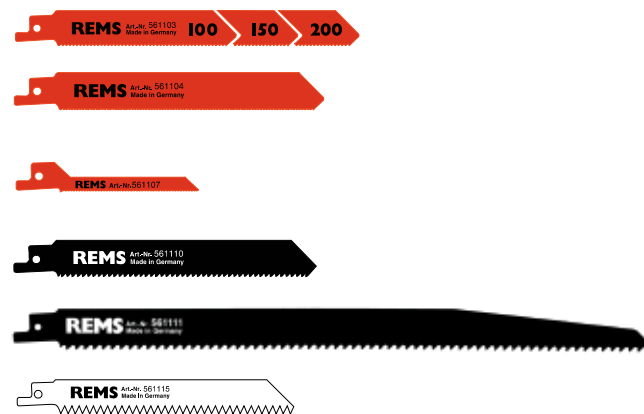
Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№	5шт в упаковке.
REMS Полотно Металл 3 мм и толще	100	1,8	HSS-Bi	красный	561101	
	150	1,8	HSS-Bi	красный	561103	
	200	1,8	HSS-Bi	красный	561102	
REMS Полотно Металл 1–3 мм	150	1,4	HSS-Bi	красный	561104	
REMS Полотно Металл 1–3 мм (Извилистая резка)	90	1,4	HSS-Bi	красный	561107	
REMS Полотно Металл 4 мм и толще, Древесина с гвоздями	150	2,5	HSS-Bi	чёрный	561110	
REMS Полотно Все древесные породы	300	4	WS	чёрный	561111	
REMS Полотно Гипсоплита, гипсокартон, пенобетон и т.д.	150	5	WS	белый	561115	

Продукция немецкого производства



Для REMS Пантера ANC VE, Кат ANC VE, Тигр ANC/VE/SR, Акку-Кат ANC VE и пил др. производителей

Продукция немецкого производства



Компактная, переносная трубная дисковая пила для резки под прямым углом, почти без грата. Идеальна для нержавеющей стальных труб и медных труб систем пресс-фитинга. Для стройплощадки и цеха.

Нержавеющие стальные трубы, медные трубы и др. материалы	D ≤ 76 мм
REMS Пильное полотно	D 225 мм

REMS Турбо Cu-INOX – пилить быстро, под прямым углом, почти без грата, благодаря универсальным двойным тискам. Мощная, например, распиливает трубу D 22 мм за 4 сек. Легко транспортируемая.

Идеальна для систем пресс-фитинга

Соответствует требованиям:

Сухое пиление, никакого повреждения прокладок смазочными материалами.

Отсутствие грата за счёт двойных тисков.

Оптимальная скорость резания предотвращает повреждение материала из-за перегрева.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная при использовании на стройплощадках. Небольшие размеры. Удобная, транспортируемая, всего 17 кг. Легкий распил благодаря рычагу подачи. Сменные пильные диски. Точный распил. Маркировка положения диска на защитном кожухе.

Универсальные двойные тиски

Крепкие двойные универсальные тиски с легкоподвижным шпинделем. Оба конца трубы остаются при пилении жестко фиксированными. Надежный зажим в том числе тонкостенных труб с помощью пластиковых вставок. Для обоих губ тисков один зажимной шпindel с удобной рукояткой для равномерного, быстрого зажима материала.

Привод

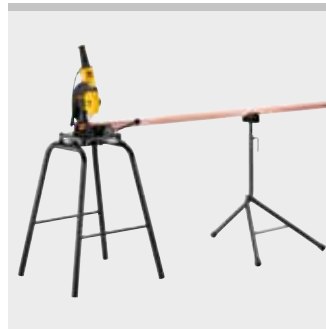
Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 500 Вт. Мощный, например, трубу из нержавеющей стали D 22 мм режет за 4 сек. Идеальное число оборотов 60 1/мин для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо Cu-INOX специальный диск REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для распила нержавеющей стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Очень просто. Металлический пильный диск для дисковой пилы REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225 × 2 × 32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, полированный диск.

Подставка для труб REMS Геркулес

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок. Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки. Прочная, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема. Исполнение на выбор на жесткой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, страница 87.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Турбо Cu-INOX. Трубная дисковая пила с универсальными двойными тисками для быстрого пиления под прямым углом. Идеальна для нержавеющей стальных труб и медных труб систем пресс-фитинга. REMS Пильное полотно D 225 мм. С нетребующим технического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель, Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 60 1/мин. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без полотна.

	Арт.-№	
	849006	

Инструмент, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS металлический диск HSS специально для нержавеющей стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев.	849703	
REMS металлический диск HSS-E (легированный кобальтом) специально для нержавеющей стальных труб, мелкозубый, 225 × 2 × 32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706	
Станина	849315	
REMS Джумбо , складной верстак	120200	
REMS Геркулес , подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой с защитным кожухом	120100	
REMS Геркулес Y , подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130	



Джумбо

Геркулес

Компактная, переносная, дисковая пила с автоматической смазочной системой. Для стройплощадки и цеха.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS Пильное полотно D 225 мм

REMS Турбо К – сильнейшая в своем классе. Мощная, например, 2” стальную трубу за 5 сек. Легко транспортабельная.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная для использования на стройплощадках. Небольшой размер. Удобная, переносная, всего 22 кг. Устройство автоматической подачи смазочно-охлаждающей жидкости. Легкая подача за счет рычага. Сменные пильные диски. Точный распил.

Универсальные тиски

Прочные, легкоподвижные универсальные тиски прочным шпинделем и большим рычагом для надежной, фиксации заготовок без усилий. Со вставкой для тонкостенных труб в соответствии с ассортиментом. Быстрая установка угла реза с помощью легко читаемой шкалы и рукоятки зажима. Простая, надёжная горизонтальная опора.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, быстрый распил, например, трубу из нержавеющей стали 2” за 5 сек. Идеальное количество оборотов 115 1/мин для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо К универсальный диск REMS HSS 225×2×32, 120 зубьев, для распила нержавеющей стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Для пиления нержавеющей стальных труб диск REMS HSS 225×2×32, 220 зубьев, Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск. Диск повышенной прочности REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225×2×32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск.

Смазочные материалы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Особенно высокие смазочные и охлаждающие качества. Необходимы для чистого пиления, более длительного срока эксплуатации пильных полотен и инструмента.

Подставка для труб REMS Геркулес

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся подвижных труб и других заготовок. Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки. Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема. Исполнение на выбор на жесткой треноге или с зажимом для верстака REMS Джумбо, страница 87.

Комплект поставки

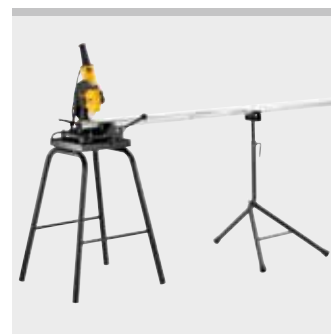
REMS Турбо К. Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой. Для пиления под прямым и углом до 45°. Для пильных полотен REMS D 225 мм. С не требующим технического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт, толчковый выключатель. Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 115 1/мин. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без пильных полотен. 1 литр REMS смазочно-охлаждающей жидкости.

	Арт.-№
	849007

Инструмент, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Универсальный металлический пильный диск HSS 225×2×32, 120 Зубьев	849700
REMS Металлический пильный диск HSS, мелкозубый, 225×2×32, 220 Зубьев	849703
REMS Металлический пильный диск HSS-E (легированный кобальтом) мелкозубый, 225×2×32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706
Электронный регулятор числа оборотов для пиления материалов, трудно поддающихся обработке, например, нержавеющей стальных труб, твердых чугунных труб. Оптимальное число оборотов.	565051
Смазочные материалы страница 49.	
Станина	849315
REMS Джумбо, складной верстак	120200
REMS Геркулес, подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой с защитным кожухом	120100
REMS Геркулес Y, подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130



Продукция немецкого производства





**Отрезка
Нанесение
фасок
Снятие грата
Монтаж**

	Труборез	70
	Режущие диски	74
	Электрический труборез Аккумуляторный труборез	75
	Труборезная машина	77
	Ножницы для отрезки труб	79
	Аккумуляторный ножницы	80
	Инструмент для резки труб и снятия фаски	81
	Гратосниматель	83
	Сантехнические ключи	86
	Подставка для труб	87
	Ручной опрессовщик	88
	Электрический опрессовщик	89
	Электрические заправочные и промывочные машины	90

REMS PAC CT

Труборез

Прочный высококачественный инструмент для резки труб.

Стальные трубы D 1/8–4", D 10–115 мм

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

REMS Pac CT – качественные труборезы.

Прочная рама из кованной стали.

Прочный шпиндель. Длинная направляющая, закаленные опорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная, широкая ручка способствует мощной подаче шпинделя.

Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 Режущий диск для труб D 1/8–4" (10–115 мм), толщина стенки s ≤ 8 мм, подходит для обоих труборезов. Режущий диск для труб D 1–4" толщина стенки до s ≤ 12,5 мм. как доп. комплектующие.

Комплект поставки

REMS PAC CT. Труборез для стальных труб. С режущим диском. В картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№
CT 1/8–2"	1/8–2" 0–60	8	113000
CT 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№
REMS Режущий диск CT 1/8–4", s 8 для REMS PAC CT 1/8–2" и St 1 1/4–4"	8	341614
REMS Режущий диск CT 1–4", s 12 для REMS PAC CT St 1 1/4–4"	12,5	381622



Продукция немецкого производства



REMS PAC Cu-INOX

Труборез

Надежные высококачественные инструменты для резки труб. Специально для нержавеющей стали и стальных труб.

Медные, тонкостенные нержавеющие стальные, тонкостенные стальные, алюминиевые и латунные трубы D 3–120 мм D 1/8–4"

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–16 мм, 1/8–5/8" REMS PAC Cu-INOX Мини для труб D 3–28 мм, 1/8–1 1/8"

Маленький, удобный, специально для труднодоступных мест.

Надёжная конструкция. Закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Большая ручка из металла для легкой подачи режущего диска.

Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом и долгий срок эксплуатации.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации. Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющей стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим дис-ком.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–5/8"	4	113200
Cu-INOX 3–28 Мини	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240



REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–35 мм, 1/8–1 3/8” REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–42 мм, 1/8–1 3/4”

Телескопический шпindel. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция для удобства работы.

Надежный телескопический шпindel, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точный ход диска по трубе, легкая резка и точный перпендикулярный разрез заготовок.

Эргономичная, удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

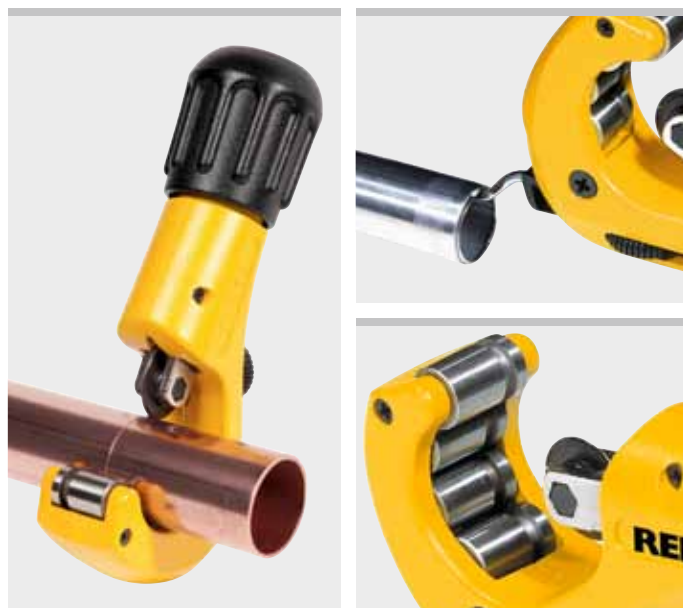
Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищен от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.



Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных труб, тонкостенных нержавеющей стальных труб, тонкостенных стальных, алюминиевых, латунных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8”	4	113350
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4”	4	113330



REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–28 мм, 1/8–1 1/8” REMS PAC Cu-INOX для труб D 6–42 мм, 1/4–1 5/8” REMS PAC Cu-INOX для труб D 6–64 мм, 1/4–2 1/2” REMS PAC Cu-INOX для труб D 64–120 мм, 2 1/2–4”

Надежная конструкция для жестких условий эксплуатации

Прочный шпindel, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищен от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для диапазона D 3–120 мм.



International
Design Award



Продукция немецкого
производства

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющей стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим диском.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8”	4	113300
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8”	4	113380
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2”	4	113400
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4”	4	113500

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360



Прочные высококачественные инструменты для резки труб.

Медные трубы D 3–64 мм
D 1/8–2 1/2"

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

REMS PAC Cu для труб D 3–35 мм, 1/8–1 3/8" REMS PAC Cu для труб D 3–42 мм, 1/8–1 3/4"

Телескопический шпindel. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция.

Надежный телескопический шпindel, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точных ход диска по трубе, легкое резание и точный прямоугольный разрез заготовок.

Эргономичная, удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищен от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Встроенное устройство для зачистки кромок труб, с вращающимся креплением, подходит для зачистки кромки труб.

Специально закаленное и отшлифованное универсальное лезвие для зачистки гарантирует легкое снятие грата и очень длительный срок службы.

Быстрая, простая замена лезвия.

Комплект поставки

REMS RAS Cu. Труборез для медных труб, со встроенным устройством для зачистки кромок труб. С режущим диском.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	3	113340
Cu 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	3	113320

REMS PAC Cu для труб D 8–42 мм, 3/8–1 5/8" REMS PAC Cu для труб D 8–64 мм, 3/8–2 1/2"

Надежная, удобная U-образная форма.

Прочный шпindel, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищен от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для рабочего диапазона D 3–120 мм.

Комплект поставки

REMS PAC Cu. Труборез для медных труб. С режущим диском. В коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
Cu 8–42 быстрая регулировка	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370
Cu 8–64 быстрая регулировка	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410

Оснастка

Наименование	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3	3	113225
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное		113360



International Design Award



Прочные высококачественные инструменты для резки труб. Быстрая подача шпинделя.

Пластиковые и металлопластиковые трубы

D 10–315 мм
D ½–12”

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

REMS PAC П для труб D 10–160 мм, ½–6”

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Режущие диски для различной толщины стенок (s).



Продукция немецкого производства

International Design Award



Комплект поставки

Быстрая подача

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
П 10–40 быстрая регулировка	10–40 ½–1½”	7	290050
П 10–63 быстрая регулировка	10–63 ½–2”	7	290000
П 50–110 быстрая регулировка	50–110 2–4”	11	290100
П 110–160 быстрая регулировка	110–160 4–6”	16	290200

REMS Pac П для труб 180–315 мм, 7–12”

Быстрая, недорогая резка больших труб. Быстрая подача и отвод шпинделя. Центрирование трубы для резки под прямым углом.

Надёжная конструкция, двойная T-образная форма бугеля.

Режущий диск для различной толщины стенок (s).

Комплект поставки

REMS PAC П. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим и запасным диском. В стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки ≤ мм	Арт.-№
П 180–315 быстрая переОснастка	180–315 7–12”	16	290300

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№
REMS Режущий диск П 10–63, s 7 для REMS PAC П 10–40, 10–63	7	290016
REMS Режущий диск П 50–315, s 11 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
REMS Режущий диск П 50–315, s 16 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
REMS Режущий диск П 50–315, s 19 для REMS PAC П 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Стальные трубы		
REMS Режущий диск CT 1/4-4", s 8		
Толщина стенки s ≤ 8 мм	Арт.-№	
	341614	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	1/4-2" 1/4-4"	PAC CT 1/4-2" PAC CT 1/4-4"
Alarm	1/4-2" 1/4-4"	10002 10004
Brinko	1/4-2"	629
Dako	1/4-2"	9.220
Format	1/4-2"	F3061900
Mast	1/4-2" 1/4-4"	52/2 52/4
Reed	1/4-2"	03320
Ridgid	1/4-2"	2-A
ROLLER	1/4-2" 1/4-4"	Corso CT 1/4-2" Corso CT 1/4-4"
Rothenberger	1/4-2"	7.0045
Stahlwille	1/4-2" 1/4-4"	150/2 150/4
SuperEgo	1/4-2"	701
VBW	1/4-2" 1/4-4"	140005 140010
Virax	1/2-2"	210120 (2101250)
REMS Режущий диск CT 1-4", s 12		
Толщина стенки s ≤ 12,5 мм	Арт.-№	
	381622	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	1/4-4"	PAC CT 1/4-4"
Alarm	1/4-4"	10004
Mast	1/4-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1/4-4"	Corso CT 1/4-4"
Stahlwille	1/4-4"	150/4
VBW	1/4-4"	140010

Пластиковые и металлопластиковые трубы		
REMS Режущий диск П 10-63, s 7		
Толщина стенки s ≤ 7 мм	Арт.-№	
	290016	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	10-40 10-63	PAC П 10-40 PAC П 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso П 10-40 Corso П 10-63

REMS Режущий диск П 50-315, s 11		
Толщина стенки s ≤ 11 мм	Арт.-№	
	290116	
REMS Режущий диск П 50-315, s 16		
Толщина стенки s ≤ 16 мм	Арт.-№	
	290216	
REMS Режущий диск П 50-315, s 19		
Толщина стенки s ≤ 19 мм	Арт.-№	
	290316	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	50-110 110-160 180-315	PAC П 50-110 PAC П 110-160 PAC П 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (only Арт.-№ 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso П 50-110 Corso П 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Параметры режущих дисков REMS				
REMS Режущий диск	Арт.-№	D D1 мм	b мм	D d мм
CT 1/4-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
CT 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
П 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
П 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
П 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
П 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Медные, нержавеющие стальные трубы		
REMS Режущий диск Cu-INOX 3-120, s 4		
Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№	
	113210	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	PAC Cu-INOX 3-16 PAC Cu-INOX 3-28 PAC Cu-INOX 3-35 PAC Cu-INOX 3-42 PAC Cu-INOX 6-42 PAC Cu-INOX 6-64 PAC Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

REMS Режущий диск Cu-INOX b 3, s 4		
Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№	
	113220	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3-16 3-30	716 725
VBW	6-28	142005
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)



Медные трубы		
REMS Режущий диск Cu 3-120, s 3		
Толщина стенки s ≤ 3 мм	Арт.-№	
	113225	
подходит для	Диапазон работы	Наименование
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	PAC Cu-INOX 3-16 PAC Cu-INOX 3-28 PAC Cu-INOX 3-35 PAC Cu-INOX 3-42 PAC Cu-INOX 6-42 PAC Cu-INOX 6-64 PAC Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

* Данные по использованию режущих дисков REMS для труборезов других производителей могут быть неточными.

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Предназначен для стройплощадок и мастерских.

Трубы пресс фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12–28 мм
Меди	D 10–35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10–40 мм

REMS Нано – резка труб диаметром до 40. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Мобильный, электрический труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 1,9 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекоосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Угол для труб

3 прочных, специально расположенных упорных ролика из высококачественной закаленной стали для передачи вращающего момента разрезаемой трубы. Не требуется наладочных работ по всему рабочему диапазону D 10–40 мм.

Привод

Устойчивый приводной механизм на шарикоподшипниках и на штифтах, не требует технического обслуживания. Надежный универсальный двигатель 230 В, 200 Вт. Мощный, например медная труба D 22 мм отрезается всего за 3 сек. Идеальное число оборотов: 130 1/мин для оптимальной скорости резки труб. Переключатель безопасности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

REMS Дополнительная комплектация

Трубная подставка REMS Геркулес Подставка с переставной по высоте планкой для труб D 1/2–4" с шаровым упором, для облегчения вращения и подачи трубы. Легкая подача заготовки во всех направлениях при вращении, медленной подаче и движении 2 мя нержавеющей стали шариками. Крепкая, соответствующая стройплощадкам конструкция. Легко разбираемая для перевозки и хранения. Варианты исполнения – на трубчатой устойчивой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, смотри страницу 87.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Нано базовый пакет. Электрический труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем прессфитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С приводом, не требующим технического обслуживания, надежным двигателем постоянного тока 230 В, 50–60 Гц, 200 Вт. Число оборотов 130 1/мин. Упорные ролики из закаленной стали. Переключатель безопасности. Гаечный ключ SW 8. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№
	844010



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стальных, стальных и медных труб пресс фитинговых систем	844050
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051
REMS Джумбо , складной верстак	120200
REMS Геркулес , подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой	120100
REMS Геркулес Y , подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130
Сумка для переноски	574436



Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Технология Li-Ion. Предназначен для стройплощадок и мастерских.

Трубы пресс фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	D 12–28 мм
Меди	D 10–35 мм
Металлопластиковые трубы	D 10–40 мм

REMS Akku-Нано – резка труб диаметром до 40. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задиrow, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Переносной аккумуляторный труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 2,1 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекоосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Упор для труб

3 прочных, специально расположенных упорных ролика из высококачественной закаленной стали для передачи вращающего момента разрезаемой трубы. Не требуется наладочных работ по всему рабочему диапазону D 10–40 мм.

Привод

Прочный редуктор на прецизионных шариковых и игольчатых подшипниках, обслуживания не требует. Мощный аккумуляторный двигатель 10,8 В с большим резервом мощности, мощность 270 Вт. Сверхбыстрый, например, резка медной трубы D 22 мм всего за 3 сек. Идеальная скорость вращения 130 об/мин для обеспечения оптимальной скорости резки труб. Предохранительный выключатель импульсного режима.

Технология Li-Ion

Мощный аккумулятор Li-Ion 10,8 В; емкость 1,3 Ач, чрезвычайно длительная работа от одной зарядки, высокая мощность резки и большой резерв мощности. Небольшой вес. Высокая емкость аккумулятора для большего количества разрезов. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки (1 час). Без эффекта памяти - для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Akku-Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

REMS Дополнительная комплектация

Страница 75 и 87.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Akku-Нано базовый пакет. Аккумуляторный труборез для быстрой резки труб D 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, D 12–28 мм, медных труб D 10–35 мм, металлопластиковых труб D 10–40 мм. С редуктором, не требующим обслуживания, мощным аккумуляторным двигателем 10,8 В, 270 Вт. Скорость вращения 130 об/мин. Предохранительный выключатель импульсного режима. Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Прижимные ролики из закаленной прецизионной стали. Гаечный ключ SW 8

	Арт.-№
	844011



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стальных, стальных и медных труб пресс фитинговых систем	844050
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051
Аккумулятор Li-Ion 10,8 В, 1,3 Ач	844510
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Сумка для переноски	574436
REMS Джумбо, складной верстак	120200
REMS Геркулес, подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой	120100
REMS Геркулес Y, подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130



Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная для резки труб. Для стройплощадки и цеха.

Трубы пресс фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди D (8)22–108 мм

Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440) DN (10) 20–100 D (1/4) 3/4–4"

Чугунные трубы (SML) DN 50–100

Пластиковые и металлопластиковые трубы, толщина стенки $s \leq 7$ мм D (10)25–110 мм

REMS Центо – Резка до DN 100. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки. Универсальная для большинства труб.

Идеальна для пресс фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задигов. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент DE 10 2005 053 179). Легкая эргономическая удобная и трапециевидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих.

Опорные направляющие

4 трапециевидально расположенные легко заменяемые направляющие прочно смонтированные на шаровых опорах из точно обработанных закаленных стальных труб для уменьшения трения при резке заготовок. Никакой установочной работы на всем рабочем диапазоне D (8) 22–108 мм.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 1/мин. для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

REMS Дополнительная комплектация

Трубная подставка REMS Геркулес Подставка с переставной по высоте планкой для труб D 1/2–4" с шаровым упором, для облегчения вращения и подачи трубы. Легкая подача заготовки во всех направлениях при вращении, медленной подаче и движении 2 мя нержавеющей стали шариками. Крепкая, соответствующая стройплощадкам конструкция. Легко разбираемая для перевозки и хранения. Варианты исполнения – на трубчатой устойчивой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, смотри страницу 87.

Комплект поставки

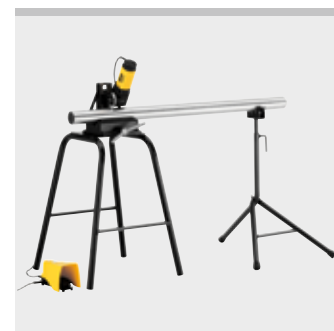
REMS Центо. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб Ø (8)22–108 мм, без внешних заусенцев. Для стальных, стальных нержавеющих, медных труб для систем пресс фитингов. Для стальных, пластмассовых, металлопластиковых и чугунных труб (SML). Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 1/мин. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности. Защитный pedalный выключатель. Накладной гаечный ключ. Без режущего ролика.

Арт.-№
845001

Другие сетевые напряжения по запросу.

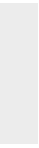
Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стальных, ст. и медных труб пресс фитинговых систем	845050
REMS Режущий ролик Cu , предназначены специально для медных труб системы пресс фитинг	845053
REMS Режущий ролик СТ для стальных и чугунных труб (SML)	845052
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки $s \leq 7$ мм	845051
Ходовые ролики INOX (комплект), из стальной нержавеющей трубы	845110
Станина	849315
REMS Джумбо , складной верстак	120200
REMS Геркулес , подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой	120100
REMS Геркулес Y , подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130



Продукция немецкого производства





Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Также можно использовать для резки тонкостенных труб. Прочный алюминиевый корпус

Пластиковые и металлопластиковые трубы $D \leq 63 \text{ мм}$
 $D \leq 2''$

REMS POC П 35
REMS POC П 35 А
REMS POC П 42
REMS POC П 42 Р
REMS POC П 63 Р

В прочном алюминиевом корпусе.

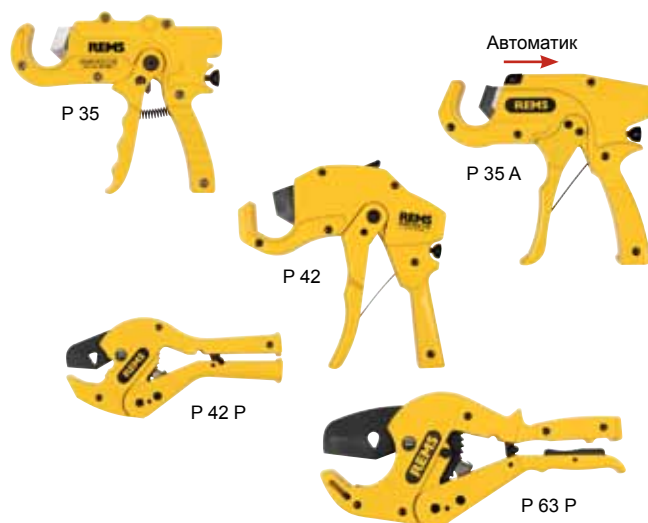
Сменные, специальные закаленные клиновидные лезвия, в том числе для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Быстрый обратный ход экономит время и не требует лишних усилий. REMS POC П 35 А с автоматическим быстрым возвратом лезвия после завершения процесса резки.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS POC П. Ножницы для резки пластиковых и металлопластиковых труб. С лезвием. В картонной упаковке.

Наименование	Трубы $D \leq \text{мм/дюйм}$	Арт.-№
П 35 с быстрым возвратом лезвия	35 1 3/8"	291200
П 35 А с автоматическим возвратом лезвия	35 1 3/8"	291220
П 42 с быстрым возвратом лезвия	42 1 3/8"	291250
П 42 Р с быстрым возвратом лезвия	42 1 3/8"	291000
П 63 Р с быстрым возвратом лезвия	63 2"	291270

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Прочный стальной корпус.

Пластиковые трубы $D \leq 75 \text{ мм}$
 $D \leq 2\frac{1}{2}''$

REMS POC П 75

Прочная стальная конструкция.

Сменные, специально заточенные клиновидные лезвия, также для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.

Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS POC П. Ножницы для пластмассовых труб. С лезвием. В картонной.

Наименование	Трубы $D \leq \text{мм/дюйм}$	Арт.-№
П 75	75 2 1/2"	291100

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Лезвие для REMS POC П 35	291201
Лезвие для REMS POC П 35 А	291221
Лезвие для REMS POC П 42	291251
Лезвие для REMS POC П 42 Р	291021
Лезвие для REMS POC П 63	291281
Лезвие для REMS POC П 63 Р	291271
Лезвие для REMS POC П 75	291111



REMS Akku-POC P 40

Аккумуляторные ножницы

Мощный, удобный электроинструмент для быстрой и легкой резки труб. Также пригоден для резки тонкостенных труб. Всего 1,2 кг. Для работы одной рукой. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Пластиковые и металлопластиковые трубы $D \leq 40 \text{ мм}$
 $s \leq 6,7 \text{ мм}$ $D \leq 1\frac{5}{8}"$

REMS Akku-POC P 40 – быстрая, удобная резка труб. Мощный, например, соединительная труба D 20 мм обрезается всего за 4 сек.

Универсальное применение

Специально закаленное клинообразное лезвие для универсальной резки пластиковых и металлопластиковых труб. Идеален для резки толстостенных труб из ПП и труб из ПВХ.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмаленький, сверхудобный. Привод с аккумулятором NiMH, всего 1,2 кг. Это позволяет применять ножницы везде – с рук, над головой, в том числе и в стесненных условиях. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Прочный корпус из полиамида, усиленного стекловолокном, со стальной вкладкой, с эргономичной рукояткой. Перпендикулярный разрез за счет точной опоры трубы и лезвия, направляемого с обеих сторон. Автоматическое отключение после процесса резки. Быстрый обратный ход для быстрого возврата лезвия экономит время и усилия. Для эффективной работы.

Клинообразное лезвие

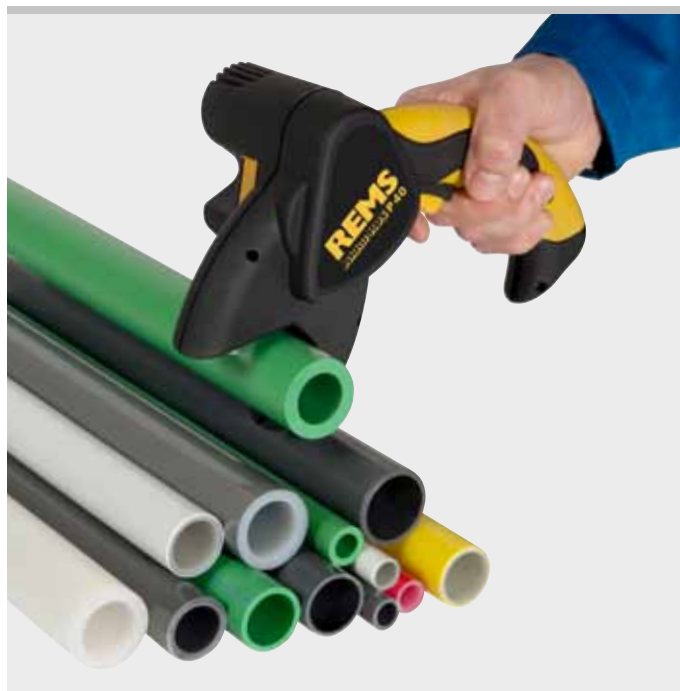
Сменное, специальное закаленное клинообразное лезвие, в том числе и для резки толстостенных труб из ПП и труб из ПВХ. Резка без стружки – нет стружки, которая остается в трубе.

Привод

Мощный аккумулятор 9,6 В, мощность 70 Вт. Мощный, например, соединительная труба D 22 мм обрабатывается всего за 4 с. Мощный редуктор, не требующий обслуживания. Предохранительный выключатель импульсного режима. Выключатель

Аккумулятор

Встроенный аккумулятор NiMH 9,6 В, 1,0 ампер-час, для большего количества разрезов. Небольшой вес. Высокая емкость аккумулятора. До 200 разрезов за одну зарядку аккумулятора. Зарядное устройство NiMH 100–240 В, 50–60 Гц, 6 Вт, для ускоренной зарядки (2 часа). Импульсная зарядная техника уменьшает эффект памяти для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.



Комплект поставки

REMS Akku-POC P 40 Сет. Аккумуляторные ножницы для быстрой и удобной резки пластиковых и металлопластиковых труб $D \leq 40 \text{ мм}$, $D \leq 1\frac{1}{2}"$. Электропривод с мощным аккумуляторным двигателем 9,6 В, 70 Вт, необслуживаемый редуктор, предохранительный выключатель импульсного режима, выключатель. Аккумулятор NiMH 9,6 В, 1,0 ампер-час, зарядное устройство NiMH 100–240 В, 50–60 Гц, 6 Вт. С клинообразным лезвием. В коробке.

	Арт.-№	
	291310	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие для REMS Akku-POC P 40	291301	



REMS КАТ 110 П

Инструмент для резки труб и снятия фаски

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом. Резка и снятие фаски (15°) за один заход. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке.

Пластиковые трубы из
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF

D 40–110 мм

REMS КАТ 110 П – Одновременно режет и наносит фаску!

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Одновременно режет и снимает фаску. После перестановки инструмента возможна также лишь резка труб.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка.

Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров.

Резец для резки и нанесения фаски из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной резки и снятия фаски за один заход. Длительный срок службы.

Набор инструментов Cu-INOX и зажимные колодки для резки сварных водосточных труб из меди, цинк-титана, нержавеющей стали и сварных канализационных труб из нержавеющей стали, как доп. комплектующие.



Комплект поставки

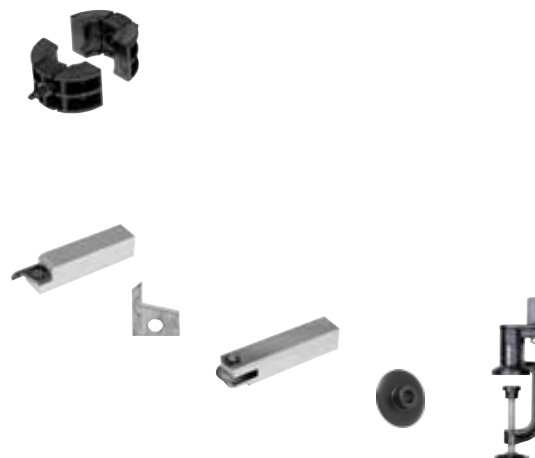
REMS КАТ 110 П Сет. Инструмент для резки под прямым углом и одновременного снятия фаски для пластиковых труб из ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, D 40–110 мм. Бымтрозажимное устройство D 110 мм с зажимными колодками D 50 и 75 мм. Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, стр 11. В чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 50-75-110	290400



Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№
Трубы D мм (Пара)	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	
Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, с 11		290432
инструмент для резки и снятия фаски П, с 11		290430
инструмент для резки и снятия фаски П, с 15,5		290431
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, с 4		290433
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, с 4		113210
Держатель для верстака		290440
Чемодан		290437



Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом сварных труб. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке

Водосточные трубы из меди, титан-цинка, нержавеющей стали D 60–110 мм

Сварные канализационные трубы из нержавеющей стали D 50–110 мм

REMS KAT 110 Cu-INOX – простая резка водосточных труб.

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка. Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины.

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров. Режущий ролик из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвия для аккуратной отрезки. Длительный срок службы.

Держатель для верстака. Набор инструментов П и зажимные колодки для резки пластиковых труб и нанесения фаски, как доп комплектующие, см. страницу 81.



Комплект поставки

REMS KAT 110 Cu-INOX Сет. Трубрез для труб из меди, титан-цинка, нержавеющей стали D 60–110 мм, сточные/напорные трубы из нержавеющей стали D 50–110 мм, Быстросменное оборудование D 110 мм с зажимным устройством. Набор инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4. В прочном чемодане.

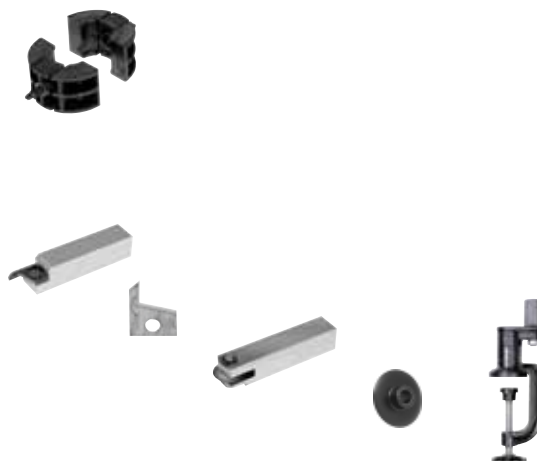
Наименование	Арт.-№
Сет 50-75-110	290412
Сет 60-80-100-110	290410
Сет 76-87-100-110	290411



Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№
Трубы D мм (Пара)	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	

Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, s 11	290432
инструмент для резки и снятия фаски П, s 11	290430
инструмент для резки и снятия фаски П, s 15,5	290431
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4	290433
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	113210
Держатель для верстака	290440
Чемодан	290437



Удобный высококачественный инструмент для простого и быстрого снятия наружной фаски (15°)

Пластиковые трубы D 16–250 мм, D ¾–10"

Толщина стенок ≤ PN 16

REMS RAG – снятие фаски под углом 15°.

Снятие фаски под углом 15° для стандартных пластиковых труб.

Также предназначено для удаления грата при муфтовой сварке.

Бесступенчатая регулировка под диаметр трубы и толщину стенки.

Очень легкое и быстрое снятие фаски за счет оптимальной геометрии лезвий. Чрезвычайно легко скользящая Y образная направляющая с чуть выступающим полотном ножа для снятия фаски за счет оптимальной геометрии лезвия для оптимального направления труб малых диаметров (Патент DE 44 09 983, Патент US 5,641,253). Из высокопрочного усиленного стекловолокном полиамида. Сменные лезвия.



Продукция немецкого производства

Патент DE 44 09 983

Патент US 5,641,253

Комплект поставки

REMS RAG. Инструмент для снятия фаски. С лезвиями. В коробке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Лезвия (Пара) для REMS RAG P 16–250	292011

REMS PЭГ универсальный

Универсальный гратосниматель

Универсальный высококачественный гратосниматель для удаления грата с различных материалов.

Медь, сталь, латунь, алюминий, пластик.

REMS PЭГ универсален, может все.

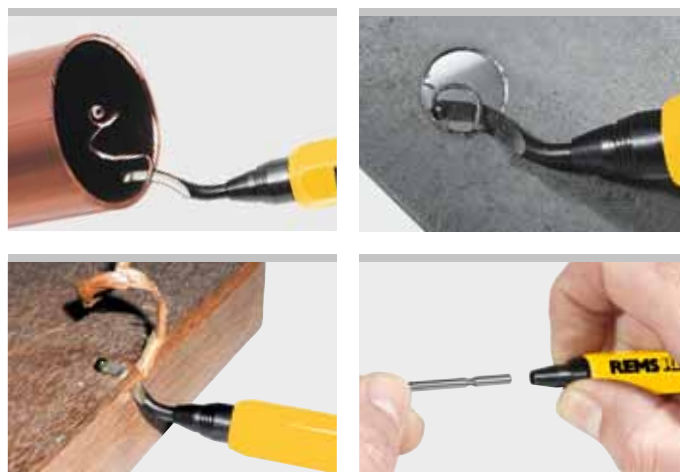
Крепкая металлическая конструкция, рассчитанная на жесткую эксплуатацию.

Легок в применении, эргономичная шестигранная ручка.

Вращающийся в ручке универсальный нож подходит для обработки краев заготовок.

Особо прочный, специальный заточенный универсальный нож гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации.

Быстрая, простая смена лезвий за счёт отвода передней втулки.



Комплект поставки

REMS PЭГ универсальный. Универсальный гратосниматель. Для меди, стали, латуни, алюминия, пластика.

Арт.-№
113910



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Универсальное лезвие для зачистки, отшлифованное	113360



REMS PЭГ St ¼–2”

Внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный прочный внутренний гратосниматель. Для электрического привода.
Стальные и прочие трубы D ¼–2”

REMS PЭГ St ¼–2” : лёгкое снятие грата для электрического привода.

Внутренний гратосниматель с восьмигранной посадочной головкой для электрических резьбонарезных клуппов с восьмигранным посадочным отверстием, например, REMS Амиго Е, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт.

Особо прочное и специально заточенное лезвие гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации. Двухстороннее лезвие для оптимального отвода стружки, особенно для труб малых диаметров.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS PЭГ St ¼–2”. Внутренний гратосниматель для электрического привода. Для стальных и прочих труб, D ¼–2”. В коробке.

	Арт.-№	
	731700	



REMS PЭГ 3–35

Наружный/внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель.

Медь, латунь, алюминий,
Сталь, трубы из пластика D 3–35 мм
D ¼–1¾”

REMS PЭГ 3-35 – маленький и острый.

Быстрое, легкое снятие грата, 3 специальных закаленных заточенных ножа для удаления грата. Прочный корпус из ударопрочного пластика.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS REG 3–35. Внешний/внутренний гратосниматель. Для заготовок из таких материалов, как медь, латунь, алюминий, сталь, пластик, D 3–35 мм, D ¼–1¾”.

	Арт.-№	
	113900	



REMS РЭГ 10–42

наружный/внутренний гратосниматель

Прочный, цельнометаллический инструмент для снятия наружного и внутреннего грата. Для работы вручную или с электроприводом.

Нержавеющие стальные трубы, прочие трубы из стали, меди, латуни, алюминия, пластика

D 10–42 мм
D ½–1 5/8"

REMS РЭГ 10–42 – вручную или с электроприводом. Специально для нержавеющей стали.

Идеален для труб любого вида. Специально для нержавеющей стальных труб систем пресс-фитинга.

Легкое, быстрое снятие грата посредством оптимального расположения 4х специально заточенных, закаленных ножей.

Адаптер для электрического привода с зажимным патроном (число оборотов ≤ 300 1/мин) как дополнительный аксессуар.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS РЭГ 10–42. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющей стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика D 10–42 мм, D ½–1 5/8". Без адаптера для электрического привода. В коробке.

	Арт.-№	
	113810	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Адаптер REMS РЭГ 10–42 для электрического привода с зажимным патроном (Число оборотов ≤ 300 об/мин).	113815	



REMS РЭГ 8–35/10–54

наружный/внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом.

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом. D 8–54 мм
D 3/8–2 1/8"

REMS РЭГ 8–35 – многолезвийная конструкция до D 35 мм.

REMS РЭГ 10–54 – многолезвийная конструкция до D 54 мм.

REMS РЭГ 10–54 E – и для электрического привода.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточенных лезвий.

REMS РЭГ 10-54 E и для электрического шуруповерта со стандартным креплением (число оборотов ≤ 300 1/мин).

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.



Комплект поставки

REMS РЭГ. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющей стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика. В коробке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
РЭГ 8–35	8–35 / 3/8–1 1/8"	113825	
РЭГ 10–54	10–54 / 1/2–2 1/8"	113830	
РЭГ 10–54 E	10–54 / 1/2–2 1/8"	113835	



и для электрического привода

REMS Кэтч S

Сантехнические ключи

Прочный высококачественный инструмент для больших нагрузок и длительной эксплуатации.

Шведская модель согласно DIN 5234
S-образная форма.

Трубы D ≤ 3"
Муфты, Болты, плоские заготовки.

REMS Кэтч S – сантехнические ключи для профессионалов.

Шведская модель с S-образным захватом для надежной фиксации в 3-х точках. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжное захват и удержание даже гладких материалов. Прочная конструкция из хром-ванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала. Несъемная стальная регулировочная гайка.



Комплект поставки

REMS Кэтч S. Сантехнический ключ, Шведская модель.
DIN 5234 – S-образная форма.

Наименование	Трубы D ≤ дюйм	Размах мм	Арт.-№
S 1/2"		36	116000
S 1"		47	116005
S 1 1/2"		60	116010
S 2"		78	116015
S 3"		112	116020



REMS Кэтч W

Сантехнические ключи

Прочные высококачественные инструменты для больших нагрузок и длительной эксплуатации. Выкованные штампом из цельной стальной заготовки.

Согласно DIN ISO 8976 со сквозным шарниром.

Трубы D ≤ 1 1/2"
для 4-гранных, 6-гранных гаек, плоских заготовок.

REMS Кэтч W – сантехнические ключи для профессионалов.

Клещи с увеличенным зевом, 7 положений захвата, сквозной шарнир. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удержание даже гладких материалов.

Прочная конструкция из хромванадиевой стали. Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала.



Комплект поставки

REMS Кэтч W. Сантехнические ключи с увеличенным зевом, 7-положений захвата, сквозной шарнир. DIN ISO 8976.

Наименование	D ≤ дюйм	Арт.-№
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



REMS Джумбо

Складной верстак

Надёжный, переносной складной верстак для универсального применения. Великолепное качество для долгого срока эксплуатации.

Столешница	1100 × 700 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	28 кг

REMS Джумбо – прочный складной верстак.

Водостойкая деревянная столешница из клееной древесины бук-мультиплекс по DIN 68 705, устойчиво к атмосферным воздействиям специально пропитана, очень устойчива на повреждения тисками или растрескивание. Надёжная подставка из труб. Особо устойчивая конструкция. Столешница защищена по кругу стальной окантовкой. Винты и гайки оцинкованы, переносная, легко транспортируема, собирается молниеносно с помощью коленно-рычажного шарнира.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Джумбо. Складной верстак.

	Арт.-№	
	120200	

REMS Геркулес

Подставка для труб

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок.

Трубы	D 1/8–4"
Другие материалы	D 6–115 мм

REMS Геркулес – надёжная опора.

Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки.

Используется при монтаже труб, например, при нарезании резьбы, сварке или пайке.

Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема.

Исполнение на выбор на жесткой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Геркулес. Регулируемая по высоте подставка для труб D 1/8–4", заготовок D 6–115 мм. На выбор, на треноге или с зажимом для верстака.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Геркулес	Тренога с защитными колпаками	120100
REMS Геркулес Y	Зажим для верстака	120130



Надёжный опрессовщик для проверки давления и герметичности систем и резервуаров

Диапазон работы $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ МПа}/870 \text{ psi}$

Вода, Масло, Глицерин

Значение pH для жидкости 7–12

Температура жидкости от -30° до 60°C

Вязкость жидкости $\leq 1,5 \text{ мПа сек.}$

REMS Пуш – герметично на сто процентов.

Универсальное применение

В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении бойлеров, баллонов со сжатым газом.

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках металлическая конструкция, рассчитанная на жесткую эксплуатацию. REMS Пуш с коррозионностойкой емкостью из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л. Рычаг с эргономичной ручкой, возможность фиксации его для использования в качестве переносной ручки. Стойкий к износу латунный поршень D 30 мм, шланг высокого давления с соединением $\frac{1}{2}$ ". Манометр с точной шкалой, на 16 бар / 1,6 МПа / 232 psi, для считывания изменений давления от 0,1 бар согласно DIN 1988, заказывать отдельно.

Емкость из нержавеющей стали

REMS Пуш INOX с емкостью из нержавеющей стали на 12 л. Для очень длительного срока службы.

Функции

Проверка герметичности давлением с помощью воды и других жидкостей. Система с двумя клапанами для надёжного нагнетания давления, с шариками из нержавеющей стали. Высокая производительность при большом ходе рычага и точность при малом ходе. Армированный шланг с тканной прокладкой гарантирует точные показания.



Комплект поставки

REMS Пуш. Ручной опрессовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, $p \leq 60 \text{ бар}/6 \text{ МПа}/870 \text{ psi}$. Коррозионностойкая емкость из листовой стали с порошковым покрытием на 12 л, 1,5 шланг высокого давления с соединением $\frac{1}{2}$ ". В коробке.

	Арт.-№
	115000

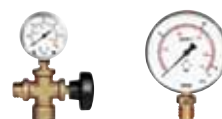
Комплект поставки

REMS Пуш INOX. Ручной опрессовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, $p \leq 60 \text{ бар}/6 \text{ МПа}/870 \text{ psi}$. Емкость из нержавеющей стали на 12 л, 1,5 шланг высокого давления с соединением $\frac{1}{2}$ ". В коробке.

	Арт.-№
	115001

Оснастка

Наименование	$p \leq \text{бар/МПа/psi}$	Арт.-№
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	60/6/870	115110
Манометр	16/1,6/232	115045



Надёжный, электрический опрессовщик для проверки давлением герметичности сетей и резервуаров.

Диапазон измерений	$p \leq 60$ бар/6 МПа/870 psi
Высокая производительность	7 л/мин
Вода, водные растворы, эмульсии	
Значение pH для жидкости	7–12
Температура жидкости	от -30° до 60° C
Вязкость жидкости	$\leq 1,5$ мПа сек.

REMS E-Пуш – автоматически закачивает и проверяет.

Универсальное применение

В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении котлов, баллонов со сжатым газом.

Конструкция

Прочный, компактный, легкий, весит всего 13 кг. Переносной. Высокопроизводительный поршневой насос. Заполненный глицерином манометр, $p \leq 60$ бар / 6 МПа / 870 psi. Армированный шланг с тканной армировкой гарантирует точные показания. Всасывающий шланг с всасывающим фильтром. Всасывающий шланг и шланг высокого давления, соединение $\frac{1}{2}$. Соединительный элемент с манометром, $p \leq 60$ бар / 6 МПа / 870 psi, и запорный клапан для проверки давления и герметичности, даже после снятия опрессовщика, например, чтобы предотвратить кражу или для использования сразу на нескольких точках, как доп. принадлежность, манометр с точной шкалой $p \leq 16$ бар / 1,6 МПа / 232 psi, для считывания изменений давления от 0,1 бар согласно DIN 1988, как доп. принадлежность.

Высокопроизводительный поршневой насос

Работающий в закрытой масляной ванне поршневой насос высокой производительности, самовсасывающий, с нагнетательным поршнем из нержавеющей стали. Надежный, конденсаторный двигатель, в 1750 Вт, сверхмощный и быстрый. Высокая производительность 7 л/минуту. Проверка герметичности давлением до 60 бар / 6 МПа / 870 psi.



Комплект поставки

REMS E-Пуш. Электрический опрессовщик с манометром, $p \leq 60$ бар/6 МПа/870 psi, для проверки давлением герметичности в сетях и резервуарах до 60 бар/6 МПа/870 psi. Насос с конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 1750 Вт. 1,5 м всасывающий шланг с соединением $\frac{1}{2}$ ". 1,5 м шланг высокого давления с соединением $\frac{1}{2}$ ". В коробке.

	Арт.-№
	115100

Оснастка

Наименование	$p \leq$ бар/МПа/psi	Арт.-№
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	60/6/870	115110
Манометр	16/1,6/232	115045



Комплект поставки

REMS Солар-Пуш К 60. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 50 л/мин, объем емкости 30 л. С центробежным насосом, устойчив к постоянным температурам ≤ 60°C. Производительность ≤ 5 бар / 0,5 МПа / 73 ф./кв.д. Производительность при 40 м высоты подачи – 16 л/мин. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 860 Вт. 2 гибких прозрачных тканых шланга ПВХ ½" Т60, каждый длиной 3 м, устойчивость к температуре ≤ 60°C. В коробке.

	Арт.-№	
	115312	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Комплект поставки

REMS Солар-Пуш I 80. Электрическая заправочная и промывочная машина для простого и быстрого заполнения, промывки и удаления воздуха в закрытых системах. Производительность ≤ 27 л/мин, объем емкости 30 л. С импеллерным насосом, устойчив к постоянным температурам ≤ 80°C. Производительность ≤ 4 бар / 0,4 МПа / 58 ф./кв.д. Производительность при 40 м высоты подачи – 10 л/мин. Конденсаторный двигатель 230 В, 50 Гц, 550 Вт. Клапан сброса давления. 2 гибких тканых шланга из ЭПДМ ½" Т100, каждый длиной 3 м, устойчивый к высоким температурам ≤ 100°C. В коробке.

	Арт.-№	
	115311	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Тканый шланг из ПВХ ½" Т60 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями ¼", устойчивый к высоким температурам ≤ 60 °С	115314	
Тканый шланг из ЭПДМ ½" Т100 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями ¼", устойчивый к высоким температурам ≤ 100 °С	115315	
Тканый шланг из ЭПДМ ½" Т165 для напорной или обратной линии, каждый длиной 3 м, с резьбовыми соединениями ¼", устойчивый к высоким температурам ≤ 165 °С.	115319	
Запорный кран ¼" для перекрытия напорного или обратного трубопровода, например, при транспортировке	115324	
Пластмассовая емкость 30 л	115216	
Клапан сброса давления для Солар Пуш К 60	115217	
Резьбовая крышка для подключения обратной линии ¼", для обратной линии, для промывки напольного панельного отопления	115220	
Фильтр тонкой очистки 70 мкм (10 шт.) для резьбовой крышки с подключением обратной линии ¼"	115221	
Блок фильтра тонкой очистки с большим грязеуловителем для обратного трубопровода с подключением ¼" для промывки напольного панельного отопления	115323	
Реверсивный клапан для альтернативного подсоса перекачиваемой среды из другой емкости	115325	





Гибка труб



Ручной трубогиб

94



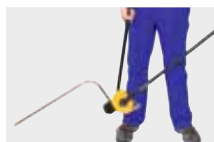
Электрический трубогиб

95



Аккумуляторный трубогиб

98



Ручной трубогиб

100

Практичный инструмент для работы одной рукой для точной гибки труб до 90°. Идеален для работ на месте монтажа.

Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные D 10–22 мм
D 3/8–7/8"
s ≤ 1 мм

Мягкие медные трубы в оболочке D 10–18 мм
D 3/8–5/8"
s ≤ 1 мм

Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем D 12–18 мм

Прецизионные мягкие стальные трубы D 10–18 мм
s ≤ 1 мм

Металлопластиковые трубы D 14–32 мм

REMS Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Универсальный, для гибки многих видов труб. Быстрая работа благодаря механизму подачи и быстрому возврату. Надежный, оправдавший себя, храповый механизм. Идеален для труб в оболочке.

Универсальное применение

Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно DIN EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надёжность системы за счёт меньшего количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный для использования на стройплощадке. Удобный и лёгкий, всего 1,3 кг. Применим везде, для работы одной рукой, также для работы в труднодоступных местах. Простая, быстрая работа, например, трубу D 22 мм гнёт всего за 9 секунд. Быстрая подача и быстрый возврат сегмента экономят время. Маркированные сегменты для точной гибки.

Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения

Из особо твёрдого, прочного, усиленного стекловолокном полиамида. Сегменты для гибки: см. правая таблица.

Привод

1 привод для всего рабочего диапазона до D 32 мм, надёжный, испытанный храповый механизм, 1 универсальный упор с элементами скольжения до D 26 мм, 7/8", 1 упор с элементами скольжения на D 32 мм.

Комплект поставки

REMS Свинг Сет. Ручной трубогиб для работы одной рукой D 10–32 мм, D 3/8–7/8", до 90°. Мягкие медные трубы, также тонкостенные D 10–22 мм, D 3/8–7/8", s ≤ 1мм, Мягкие медные трубы в оболочке D 10–18 мм, D 3/8–5/8", s ≤ 1мм, Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем D 12–18 мм, Прецизионные мягкие стальные трубы D 10–18 мм, s ≤ 1мм, Металлопластиковые трубы D 14–32 мм. Привод, сегменты для гибки, универсальный упор с элементами скольжения. В стальном чемодане.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Сет 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Сет 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Сет 14-16-20-25/26		153026
Сет 14-16-18-20-25/26		153022
Сет 16-20-25/26-32		153029
Сет Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Сет 16-18-20-25/26-32		153023
Сет Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Продукция немецкого производства



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Привод трубогиба	153100
Универсальный держатель с упорами для труб D 10–26 мм, 3/8–7/8"	153125
Универсальный держатель 32 с упорами для труб D 32 мм	153115
Приспособление для обратной гибки	153140
Стальной чемодан с вкладышем	153265
Чемодан с вкладышем	153270

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки мм	Подходит для				
		Cu	Cu-U	St 2394-U	St 2391–2394	
10, 3/8	30	•			•	153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•	153160
14, 12 U	50	•	•	•	•	153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•	•	•	153175
16, 14 U	55	•	•		•	153180
17, 15 U	60			•	•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•	•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•	•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•			153200
25, 26	88				•	153205
32	128				•	153210

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные
St 2394-U: Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем DIN 2394
St 2391–2394: Прецизионные мягкие стальные трубы по DIN 2391–2394
U: трубы в оболочке
V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга



Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 90°. Возможность использования повсюду без тисков. Для цеха, стройплощадки, ремонта.

Для стальных труб DIN EN 10255 (DIN 2440) D ¼–1¼"

Для жесткие, полужестких, мягких, а также тонкостенных медных труб D 10–42 мм

Тонкостенные медные трубы D 10–35 мм

Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали D 12–42 мм

высокоуглеродистой стали D 12–35 (28) мм

Трубных соединений D 14–50 мм

Другие материалы см. REMS Курво.

REMS Курво 50 гибка без деформации и гофры.

Универсальное применение

Для внутренних работ, монтажа сантехоборудования, систем отопления, систем климат контроля, холодильной техники и гидравлики. Оптимальное использование для стальных труб стандарта EN 10 255 (германский промышленный стандарт 2440), для труб систем пресс фитинга для жестких и полужестких, а также тонкостенных труб отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057.

Системное преимущество

Гибочные сегменты и упоры скольжения REMS Курво, REMS Аку-Курво и REMS Синус (стр. 101) также подходят к приводам REMS Курво 50 с Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40. Что упрощает работу склада. Путаница невозможна.

Экономия

Экономическое преимущество. Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счет экономии фитингов. Экономия и снижение рисков использования фитингов под пайку или других соединений, экономия рабочего времени, повышенная надежность по причине уменьшения количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки с закрытой рамой (Патент DE 39 03 041, Патент США 5 056 347). Рекомендуемый в использовании. Никаких установочных работ. Простота, легкость, скорость работы, например, 90° изгиб стальной трубы D 1¼" только 37 сек. Однопроходная гибка и замедленный ход для точного углагиба. Двойная рама

Сегменты и упоры для гибки

Гибочные сегменты и упоры. Оптимальная соосность гибочного сегмента и упора гарантирует соответствующее материалу скольжение и гибку без образования деформации и гофры. Шкалы угла на каждом гибочном сегменте и маркировке на каждом упоре для точного углагибки. Точная разметка гибочных сегментов и упоров. Гибочные сегменты и упоры для различных диаметров труб, материалов и угловгибки. Гибочные сегменты и упоры REMS Курво 50 (D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140): жесткие прочные стальные гибочные сегменты и из укрепленного стекловолокном полиамида и упоры из высокопрочного полиамида.

Привод

Привод прочный, не требующий обслуживания редуктор с обеспечивающей безопасностью проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 W. Удобно расположенный реверс. Плавный, электронный выключатель для быстрого и замедленного хода.

Смазочные материалы для гибки смотри страницу 146

Комплект поставки

REMS Курво 50 базовый пакет. Электрический Трубогиб D 10–50 мм, до 90°. Для стальных труб стандарт EN 10 255 D ¼–1¼", жестких полужестких, мягких и тонкостенных медных труб D 10–42 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–42 мм, высокоуглеродистой стали D 12–35 мм, высокоуглеродистой стали в оболочке D 12–28 мм, трубных соединений D 14–50 мм, кроме всего прочего приводной двигатель с не требующим обслуживания редуктором, с предохранительной проскальзывающей муфтой, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1,000 Вт, плавным, электронным выключателем и удобным и надежным реверсом. Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, Палец упор. В стальном ящике.

Арт.-№	
580110	

Другие варианты исполнения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры смотри страницу 101.	
REMS Курво 50 Привод	580100
Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, для Гибочных сегменты и упоров D 35 R 100, D 42 R 140, D 50 R 135, D 1" R 100, D 1¼" R 140, смотри страницу 101	582110
Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40, для Гибочных сегменты и упоров REMS Курво, Аку-Курво, Синус, смотри страницу 101	582120
Палец упор	582036
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120
Стальной чемодан с вкладышем для REMS Курво 50	586010
Стальной чемодан со вставкой для гибочного сегмента и упора R100 и R135/R140, 90°	586012



Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347



Продукция немецкого производства



Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для цеха и стройплощадки.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–35 мм D 3/8–1 3/8"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12–28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12–28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–28 мм
Стальные трубы по DIN 2440	D 1/4–3/4"
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–32 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–40 мм

REMS Курво – качественная гибка труб. Универсальное применение для многих видов труб. Без предварительных настроек, сразу готов к работе. Быстрая и медленная подача для точной гибки. Быстрая смена насадок.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Курво так и для REMS Синус, Курво 50.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, приводной двигатель всего 8 кг. Применим везде. Простая, быстрая работа, например, 90° трубу D 22 мм гнёт всего за 6 секунд. Никаких предварительных установок. Быстрая подача и замедленный ход для более точного ггиба. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование сегментов и упоров гарантирует соответствующее материалу скольжение без деформации и гофры. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба, смотри страницу 101.

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Надёжный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный, толчковый выключатель. Быстрая подача и медленный ход для более точного изгибания.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращённого расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.



Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347



Продукция немецкого производства





базовый пакет

Комплект поставки

REMS Курво Сет. Электрический трубогиб D 10–40 мм, D ¼–1⅜", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных, а также тонкостенных труб, D 10–35 мм, D ⅜–1⅜", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–28 мм, высокоуглеродистой стали, также в оболочке, D 12–28 мм, мягкие стальные трубы D 10–28 мм, стальные трубы по DIN EN 10255 D ¼–¾", электроизоляционные трубы по DIN EN 50086 D 16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–40 мм, и др. Электрический привод с нетребующим технического обслуживания редуктором с проскальзывающей предохраняющей муфтой, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1000 Вт с бесступенчатым, электронным, толчковым выключателем, правый и левый ход, палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

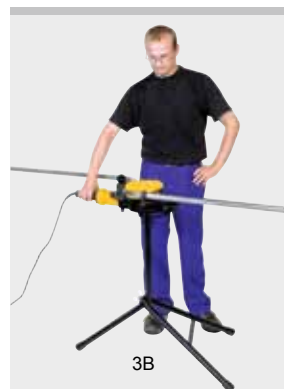
Наименование	Арт.-№
Сет 15-18-22	580026
Сет 15-18-22-28	580027
Сет 12-15-18-22	580020
Сет 15-22-28	580022
Сет 17-20-24	580023
Сет 12-14-16-18-22	580021
Сет 14-16-18-22-28	580028
Сет ⅜-½-⅝-¾-7/8"	580024
Сет 16-20-26-32	580025
Сет 20-25-32	580029
Сет 32-40	580030
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580010

Комплекты REMS Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение 580029 и 580030), смотри страницу 101¹⁾.



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры страница 101.	
REMS Курво приводной двигатель	580000
Палец-упор	582036
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120
Стальной чемодан	586000
Держатель привода 3В, регулируемая высота, на треноге	586100
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150



3В



WB

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Технология Li-Ion. Для цеха и стройплощадки.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–28 мм D 3/8–1 1/8"
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12–28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12–28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–28 мм
Стальные трубы DIN EN 10255 (DIN 2440)	D 1/4–1/2"
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–25 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–32 мм

REMS Аку-Курво Li-Ion – гибка труб без образования гофры. Универсальный, подходит для многих видов труб. Без предварительных установок сразу готов к работе. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Быстрая смена гибочных сегментов и упоров скольжения.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Не зависит от сети. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво, REMS Курво, REMS Курво 50 так и для REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб (Патент DE 39 03 041, Патент US 5,056,347). Очень легкий, привод с аккумулятором всего 8,6 кг. Практичная рукоятка. Готов к работе сразу и везде. Не требуется предварительных установок. Простая, легкая, быстрая работа, например, угол 90° на Ø 22 мм всего за 7 сек. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование сегментов и упоров гарантирует соответствующее материалу скольжение без деформации и гофры. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрозменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба, смотри странице 101.

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Аккумуляторный двигатель 18 В с сильной тягой, большим запасом мощности, отдачей 500 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный переключатель с предохранителем для быстрого и медленного хода, с экстренной остановкой.

Технология Li-Ion

Мощный аккумулятор Li-Ion 18 В, емкость 2,6 Ач, чрезвычайно длительная работа от одной зарядки, высокая мощность гибки и большой резерв мощности. Небольшой вес. Примерно на 40 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией. Высокая емкость аккумулятора, на 30 % больше гибок по сравнению с никель-кадмиевой технологией. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки (1 час). Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

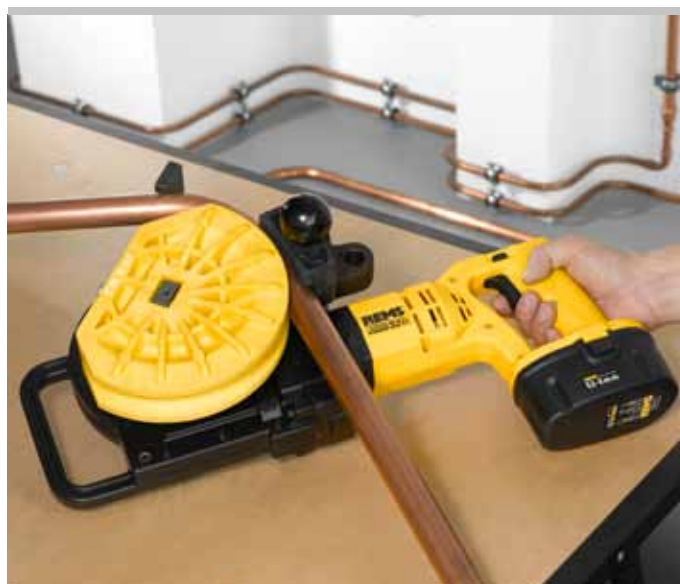
Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислот. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.



Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347

Продукция немецкого производства



Универсальный, компактный ручной инструмент для холодной гибки труб до 180°. Универсальное использование. В условии цеха, стройплощадки.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–22 мм D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
Также тонкостенные или в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, в оболочке и без высокоуглеродистой стали	D 12–18 мм D 12–22 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–20 мм
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–20 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–32 мм

REMS Синус – качественная гибка труб. Универсален, подходит для многих труб. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимальной передачи усилия и гибки. Одинаковые сегменты и упоры для REMS Синус и REMS Курво.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной технике и гидравлике. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво, REMS Курво, REMS Курво 50 так и для REMS Синус.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный рабочий инструмент для гибки труб, без двигателя. Применим везде, в тисках или на весу. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимального позиционирования гибки и силовой передачи. Прочная конструкция, привод из закалённой стали для больших нагрузок. Быстросменные сегменты и упоры. Возможна перегибка дуг, двойных дуг.

Сегменты и упоры для гибки

Для труб различной величины, из различных материалов и для различных радиусов гибки, см. стр. 101.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращённого расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Комплект поставки

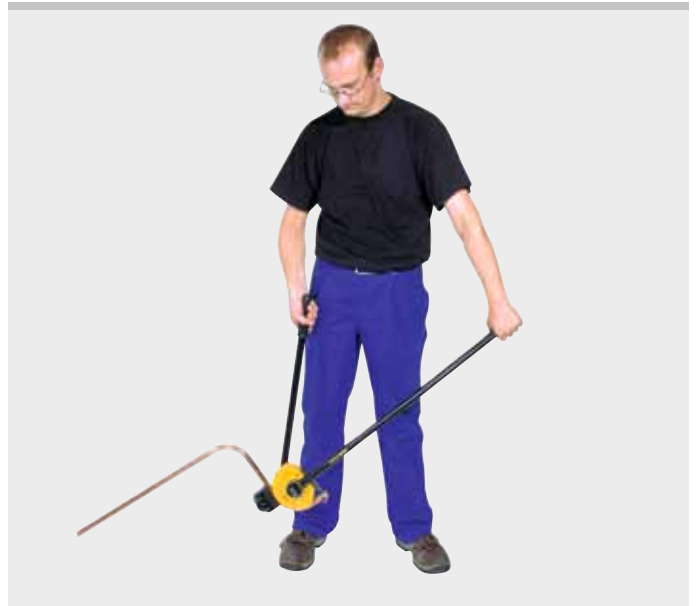
REMS Синус сет. Ручной трубогиб D 10–32 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных, а также тонкостенных труб, D 10–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–18 мм, мягкие трубы из прецизионной стали D 12–22 мм, прецизионные мягкие стальные трубы D 10–20 мм, электроизоляционные трубы по DIN EN 50086 D 16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–32 мм, и др. Привод, палец-упор, сегменты и упоры, REMS аэрозоль для гибки труб. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 15-18-22	154001
Сет 14-16-18	154002
Сет 12-15-18-22	154003
Сет 10-12-14-16-18-22	154004
Базовый пакет (без сегментов и упоров для гибки и спрея для гибки)	154010

REMS Синус Сет поставляется с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров. Сегменты и упоры для труб другого диаметра или же другого радиуса гибки, см. стр. 101.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры страница 101.	
Палец-упор	582036
REMS Курво приводной двигатель	580000
REMS Синус приводной механизм	154000
REMS Аэрозоль для гибки труб, 400 мл	140120
Стальной чемодан с вкладышем	154160



Продукция немецкого производства





Радиальные прессы

	Аккумуляторный радиальный пресс Мини	105
	Пресс-клещи Мини	106
	Ручной радиальный пресс	114
	Электрический радиальный пресс	115
	Электрогидравлический радиальный пресс	116
	Аккумуляторный радиальный пресс	118
	Пресс-клещи / пресс-кольцами	120
	Соглашение об ответственности	132
	Отрезные клещи	133
	Кабелерез	133



1.700.000

До конца 2009 года
компанией REMS было
произведено 1,7 миллиона
пресс-клещей. Этот успех
подтверждает ведущую
роль компании REMS
в технологии прессования.

REMS Мини-Пресс АСС

Аккумуляторный радиальный пресс с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения D 10–40 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS Мини для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 106–113.

REMS Мини-Пресс АСС Li-Ion – универсальный, до D 40 мм. Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все стандартные прессфитинговые системы (страницу 106–113). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из кованой и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированы и соответствуют отдельным пресс-фитинговым системам. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором всего 2,4 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами, всего 34 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанный корпус аппарата. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Процесс прессовки с механизмом АСС

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, мощность 420 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети

Аккумулятор Li-Ion 14,4 В 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В 2,2 Ач. Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше сжатий по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Подтверждение пригодности

Страница 131.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.

Комплект поставки

REMS Мини-Пресс АСС Li-Ion базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–40 мм. Привод для пресс-клещей REMS Мини. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

Арт.-№	
578012	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пресс-клещи Мини смотри страницу 106–113.	
REMS Мини-Пресс АСС Li-Ion Привод, без аккумулятора	578001
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290



Продукция немецкого производства



на все используемые системы пресс-фитинга



SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.

Подтверждение пригодности

Страница 131.

Выбирайте пресс-клещи Мини сами!

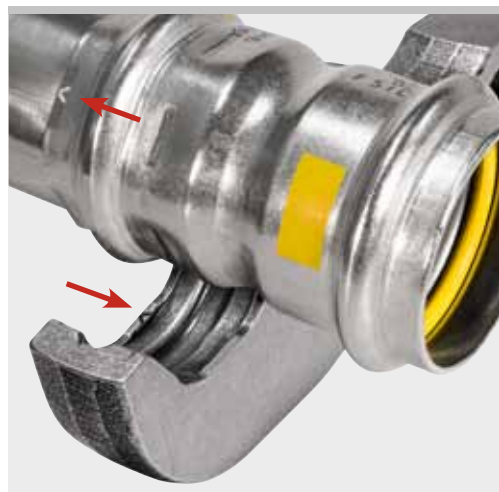
Найдите пресс-клещи REMS и систему пресс-фитинга по следующей таблице и выберите необходимый размер. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами Мини, обозначенными в таблице желтым цветом.

Пресс-клещи выдерживают очень высокую нагрузку, изготовлены из кованной и особо закалённой спецстали. Пресс-профиль пресс-клещей REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому погрешности значительно ниже, чем при литье. Привод с помощью REMS Мини-Пресс ACC.

Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS мини с пресс-контуром M, V, SA, B, HR и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.

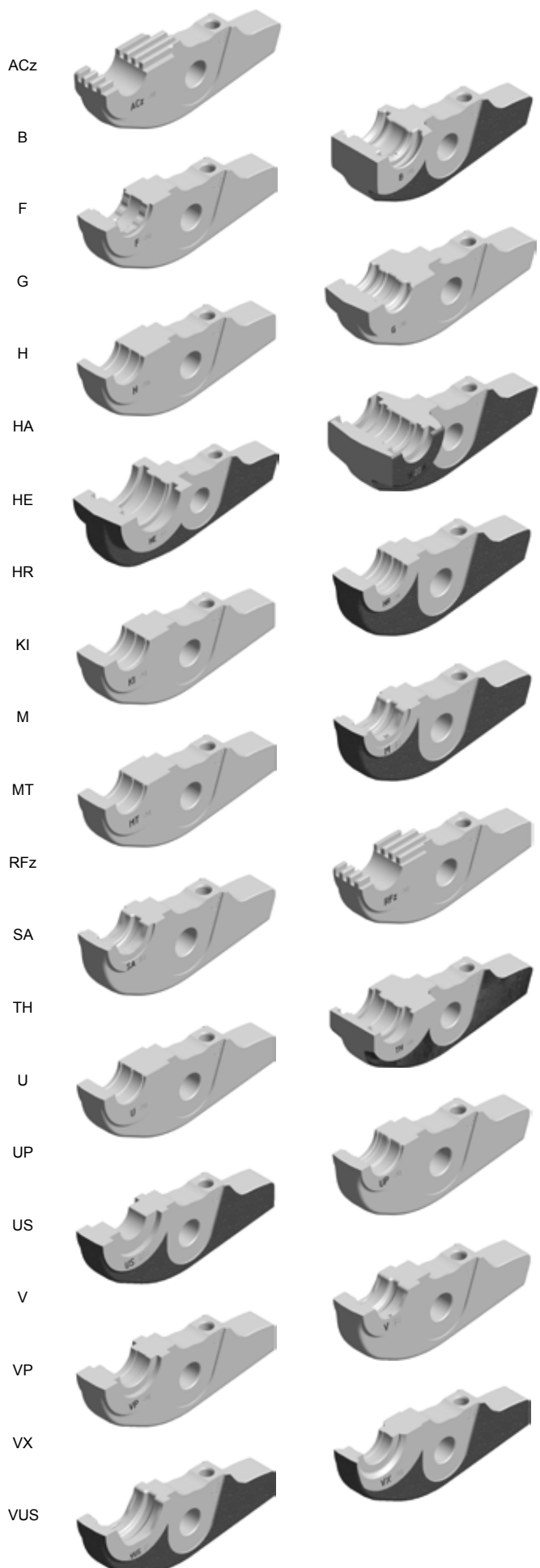


Например, пресс-клещи REMS Мини V: Отпечаток "V" на опрессованном фитинге для контроля согласно EN 1775:2007



Продукция немецкого производства

Запрессовочные контуры



Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	
Giacomini	TH 14	578348	HALLTORP	V 12	578324	Hydro-Air	US ¾"	578534	IPALPEX	TH 14	578348	
GIACOTHERM	TH 16	578352	RÖRDELAR	V 15	578328	Systems	US ½"	578536	(Industrie du	TH 16	578352	
	TH 17	578354	HR press Cu	V 18	578332	Hydro-Plumb	US ¾"	578538	Plastique et	TH 18	578356	
	TH 18	578356	(Koppar)	V 22	578334	Plus PEX	US 1"	578540	Accessoires)	TH 20	578358	
	TH 20	578358		V 28	578336	Hydro-Air	U 16 (½")	578374		TH 26	578362	
	TH 26	578362	HALLTORP	M 12	578310	Systems	U 20 (¾")	578378		THL 32	578368	
	THL 32	578368	RÖRDELAR	M 15	578312	Hydro-Flex	U 25 (¾")	578380	IPLEX	K16/P18	578592	
Giacomini	V 15	578328	HR press FZ	M 18	578314	PEX-AL-PEX	U 32 (1")	578382	PIPELINES			
R851VT/	V 18	578332	(Förzinkat)	M 22	578316	IBP >B< Flex	U 16	578374	AUSTRALIA			
R850VW	V 22	578334		M 28	578318		U 18	578376	Iplex Pro-fit			
	V 28	578336	HALLTORP	M 12	578310		U 20	578378	IPLEX	K16/P18	578592	
	SA 15	578514	RÖRDELAR	M 15	578312		U 25	578380	PIPELINES	K/20	578594	
	SA 18	578518	HR press 316	M 18	578314		U 32	578382	AUSTRALIA	K/25	578596	
	SA 22	578520	(Rostfritt)	M 22	578316				Iplex K1	K1/32	578598	
	SA 28	578522		M 28	578318				(Gas)	K1/40	578600	
	M 15	578312	Harden 2000	TH 14	578348	IBP >B< Press	V 12	578324	IPLEX	K16/P18	578592	
	M 18	578314	Poly-Pex 2000	TH 16	578352		V 14	578326	PIPELINES	K/20	578594	
	M 22	578316		TH 17	578354		V 15	578328	AUSTRALIA	K/25	578596	
	M 28	578318		TH 18	578356		V 16	578330	Iplex K2			
gibaco fittings	M 12	578310		TH 20	578358	IBP >B< Press	V 18	578332	ISOTUBI S.L.	M 15	578312	
COPPER	M 15	578312		TH 26	578362	Gas	V 22	578334	NUMEPRESS	M 18	578314	
C6000/B8000	M 18	578314		THL 32	578368		V 28	578336		M 22	578316	
	M 22	578316	Harden 2000	TH 14	578348	IBP >B< Press	V 15	578328		M 28	578318	
	M 28	578318	Plastic-Press	TH 16	578352		V 18	578332	IVAR	B 20	578472	
gibaco fittings	TH 16	578352		TH 18	578356	IBP >B< Press	V 22	578334	ALPEX-GAS	B 26	578474	
G-Flex-Press	TH 20	578358		TH 20	578358	Inox	V 28	578336		B 32	578476	
5900	TH 26	578362		TH 26	578362				IVAR	TH 16	578352	
	TH 32	578364	HASTINIK	M 15	578312	IBP >B< Press	V 15	578328	MULTIPRESS	TH 18	578356	
	H 16	578400	Chibro	M 18	578314	Solar	V 18	578332		TH 20	578358	
	H 20	578406	Pressfitting	M 22	578316		V 22	578334		TH 26	578362	
	H 26	578410		M 28	578318		V 28	578336		TH 32	578364	
	H 32	578412	heima-press	TH 16	578352	Idrosanitaria	TH 16	578352		F 16	578456	
gibaco fittings	M 12	578310		TH 20	578358	Bonomi sistema	TH 18	578356		F 20	578460	
PRESS-INOX	M 15	578312	HELIROMA	U 16	578374	multistrato	TH 20	578358		F 26	578462	
2200	M 18	578314	Heliklima	U 18	578376		TH 26	578362		F 32	578464	
	M 22	578316		U 20	578378	IDROSISTEMI	TH 32	578364		H 16	578400	
	M 28	578318		U 25	578380	Ta-Press	TH 16	578352		H 18	578404	
gibaco fittings	M 12	578310		U 32	578382		TH 20	578358		H 20	578406	
PRESS-STEEL	M 15	578312	Henco	TH 14	578348		TH 26	578362		H 26	578410	
2300	M 18	578314		TH 16	578352		F 16	578456		H 32	578412	
	M 22	578316		TH 18	578356		F 20	578460		U 16	578374	
	M 28	578318		TH 20	578358		F 26	578462		U 18	578376	
Ginde Press	U 16	578374		TH 26	578362		F 32	578464		U 20	578378	
Fitting for Ginde	U 20	578378	Henco Gas	TH 16	578352		H 16	578400		U 25	578380	
Multi-layer Pipe	U 25	578380		TH 20	578358	herotec	H 20	578406		C 26	578392	
System	U 32	578382		TH 26	578362	Tempuss-press	H 26	578410		U 32	578382	
GLOBAL	U 16	578374		TH 32	578364		H 32	578412		B 16	578468	
TRADE	U 20	578378					U 16	578374		B 18	578470	
aqualpress	U 25	578380					U 20	578378		B 20	578472	
system	U 32	578382					U 32	578382		B 26	578474	
GS	TH 14	578348					B 16	578468		B 32	578476	
Wärmesysteme	TH 16	578352					B 20	578472	IVAR	B 14	578466	
System TH	TH 20	578358					B 26	578474	IVAR-PRESS	B 16	578468	
	TH 26	578362					B 32	578476		B 18	578470	
	TH 32	578364								B 20	578472	
GS	V 15	578328	Herz pipefix	TH 10	578342					B 26	578474	
Wärmesysteme	V 18	578332		TH 14	578348	IPA IPANA-Press	TH 10	578342		B 32	578476	
System V	V 22	578334		TH 15	578350		TH 11,6	578344				
	V 28	578336		TH 16	578352		TH 12	578346		Jäger	H 14	578398
HAGOS	TH 16	578352		TH 17	578354		TH 14	578348		aquapress H	H 16	578400
HakaGerodur	H 11,5	578394		TH 18	578356		TH 15	578350			H 17	578402
HAKAPRESS	H 14	578398		TH 20	578358		TH 16	578352			H 18	578404
	H 16	578400		TH 25	578360		TH 17	578354			H 20	578406
	H 17	578402		TH 26	578362		TH 18	578356			H 26	578410
	H 18	578404		TH 32	578364		TH 20	578358			H 32	578412
	H 20	578406					TH 22	578588				
	H 26	578410	HITEC Sistema	TH 14	578348		TH 25	578360		Jäger	M 15	578312
	H 32	578412	Multistrato	TH 16	578352		TH 26	578362		Niropress Typ M	M 18	578314
HakaGerodur	TH 16	578352		TH 18	578356		TH 28	578590			M 22	578316
HAKASAN	TH 20	578358		TH 20	578358		TH 32	578364			M 28	578318
	TH 26	578362		TH 26	578362							
	TH 32	578364		TH 32	578364							

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами. Соблюдайте принятые нормы.

1) Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 10.03.2010. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
Jaraflex-	TH 14	578348
Presssystem	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
JUPITER	U 16	578374
Heizsysteme	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18 ¹⁾	578314
Inox	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18 ¹⁾	578314
Steel	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
C-Stahl	M 22	578316
	M 28	578318
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28	578318
KISAN	KI 16	578524
Kisan	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	M 12	578310
Kistal C	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KME Q-tec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Lagerstedt & Krantz	V 12	578324
	V 15	578328
LK B-press	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Lagerstedt & Krantz	TH 16	578352
	TH 20	578358
LK Universal	TH 25 LK	578366
Largo-Presssystem	TH 12	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
LECHAR	TH 16	578352
ALCOBRAPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Система	контур	Арт.-№
LECHAR	U 16	578374
COBRAPEX	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
LEGEND-PRESSVUS ½"		578566
press fitting system	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu(E ¹)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Mapress	→ Geberit	
Mark KG	TH 16	578352
Polymark	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MAXITUB	RFz 12	578490
MAXIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Система	контур	Арт.-№
Multicapas	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA)	VUS ½"	578566
Press System	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Nicoll	TH 14	578348
MULTIProject	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
NIROTEC	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
N.T.M.	TH 14	578348
WINNY-AL	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NUPIGECO	U 14	578372
Multiupui	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Nussbaum	V 12	578324
Cupress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
O.M.T.	H 16	578400
Heizungssystem	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

Система	контур	Арт.-№
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Carbon	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire	TH 14	578348
XPress Multi	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Solar	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18 ¹⁾	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pietro Ravani S.p.A.	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
PIPELIFE-	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICAALFA	H 16	578400
Multipex	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICAALFA	H 16	578400
Multipex	H 20	578406
Air	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№
PLASTICAALFA	H 16	578400	PRASKI	TH 10	578342	Rubinetterie	TH 14	578348	SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Multiplex	H 20	578406	BAVARIA-press	TH 16	578352	Bresciane	TH 16	578352	Presssystem Gas	SA 18	578518
Plus	H 26	578410		TH 17	578354	Bonomi	TH 18	578356	Serie 17000	SA 22	578520
	H 32	578412		TH 20	578358	TURBO PRESS	TH 20	578358		SA 28	578522
	U 16	578374		TH 26	578362		TH 26	578362		M 15 ¹⁾	578312
	U 20	578378		TH 32	578364		TH 32	578364		M 18 ¹⁾	578314
	C 26	578392				Rubinetterie	TH 16	578352		M 22 ¹⁾	578316
	U 32	578382	PURMO	TH 14	578348	Bresciane	TH 20	578358		M 28	578318
PLASTICAALFA	H 16	578400	HKS Sitec Press	TH 16	578352	Bonomi	TH 26	578362		V 15 ¹⁾	578328
Multiplex	H 20	578406		TH 17	578354	TURBO PRESS	TH 32	578364		V 18 ¹⁾	578332
Thermo	H 26	578410		TH 18	578356	GAS				V 22 ¹⁾	578334
	H 32	578412		TH 20	578358					V 28	578336
	U 16	578374		TH 26	578362	SANEPER	RFz 12	578490	SANHA-	SA 12	578510
	U 20	578378		TH 32	578364	SAPRESS	RFz 16	578492	Pressfittings	SA 14	578512
	C 26	578392					RFz 20	578494	Serie 6000/	SA 15	578514
	U 32	578382	RBM Titafix	TH 14	578348		RFz 25	578496	Serie 8000	SA 16	578516
PLASTICAALFA	H 16	578400		TH 16	578352		RFz 32	578498		SA 18	578518
Multiplex	H 20	578406		TH 18	578356					SA 22	578520
Thermo Plus	H 26	578410		TH 20	578358	SANHA	TH 14	578348		SA 28	578522
	H 32	578412		TH 26	578362	3fit-Press	TH 16	578352		M 12	578310
	U 16	578374		TH 32	578364	Serie 25000	TH 20	578358		M 15 ¹⁾	578312
	U 20	578378					TH 26	578362		M 18 ¹⁾	578314
	C 26	578392	remo	H 14	578398		TH 32	578364		M 22 ¹⁾	578316
	U 32	578382		H 16	578400		U 14	578372		M 28	578318
POLYSURE	TH 15	578350		H 18	578404		U 16	578374		V 12	578324
	TH 22	578588		H 20	578406		U 20	578378		V 14	578326
	TH 28	578590		H 26	578410		U 32	578382		VG 14	578338
POLYSAN	TH 14	578348		H 32	578412					V 15 ¹⁾	578328
Handelsges.	TH 16	578352	RIFENG U	U 14	578372	SANHA-Press	SA 12	578510		V 16	578330
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354	PRESS FITTING	U 16	578374	Chrom	SA 15	578514		VG 16	578340
(Krems/Öster-	TH 18	578356	(F5)	U 18	578376	Serie 16000	SA 18	578518		V 18 ¹⁾	578332
reich) POLYSAN-	TH 20	578358		U 20	578378		SA 22	578520		V 22 ¹⁾	578334
Press-System	TH 26	578362		U 25	578380		SA 28	578522		V 28	578336
	TH 32	578364		U 32	578382		M 12	578310			
POLYSAN	M 15	578312	RIFENG TH	TH 16	578352		M 15 ¹⁾	578312	SANHA-	SA 12	578510
Handelsges.	M 18	578314	PRESS FITTING	TH 20	578358		M 18 ¹⁾	578314	Pressfittings Gas	SA 14	578512
m.b.H. & Co KG	M 22	578316	(F9)	TH 25	578360		M 22 ¹⁾	578316	Serie 10000/	SA 15	578514
(Krems/Öster-	M 28	578318		TH 26	578362		M 28	578318	Serie 11000	SA 16	578516
reich) POLYSAN-	V 15	578328		TH 32	578364		V 12	578324		SA 18	578518
EUROTUBI Edel-	V 18	578332	RIQUIER	RFz 12	578490		V 15 ¹⁾	578328		SA 22	578520
stahl-Press-	V 22	578334	A SERTIR	RFz 16	578492		V 18 ¹⁾	578332		SA 28	578522
System	V 28	578336		RFz 20	578494		V 22 ¹⁾	578334		M 12	578310
POLYSAN	M 15	578312		RFz 25	578496		V 28	578336		M 15 ¹⁾	578312
Handelsges.	M 18	578314	Rofix Rhino PEX	U 16	578374					M 18 ¹⁾	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316		U 20	578378	SANHA-NiroSan-	SA 15	578514		M 22 ¹⁾	578316
(Krems/Öste-	M 28	578318		U 32	578382	Presssystem	SA 18	578518		M 28	578318
reich) POLYSAN-	V 15	578328		TH 20	578358	Serie 9000	SA 22	578520		V 12	578324
EUROTUBI Edel-	V 18	578332		TH 26	578362		SA 28	578522		V 14	578326
stahl-Press-	V 22	578334		TH 32	578364		M 15 ¹⁾	578312		VG 16	578340
System	V 28	578336					M 18 ¹⁾	578314		V 15 ¹⁾	578328
POLYSAN	M 15	578312	Roth	HR 14	578434		M 22 ¹⁾	578316		V 16	578330
Handelsges.	M 18	578314		HR 17	578436		M 28	578318		VG 16	578340
m.b.H. & Co KG	M 22	578316		HR 20	578438		V 15 ¹⁾	578328		V 18 ¹⁾	578332
(Krems/Öster-	M 28	578318		HR 25	578440		V 18 ¹⁾	578332		V 22 ¹⁾	578334
reich) POLYSAN-	V 15	578328		HR 32	578442		V 22 ¹⁾	578334		V 28	578336
EUROTUBI	V 18	578332	Roth España	TH 16	578352		V 28	578336	SANHA	SA 12	578510
Edelstahl-Press-	V 22	578334		TH 18	578356				Pressfittings	SA 15	578514
System Gas	V 28	578336	Rothapress	TH 18	578356		SANHA-NiroSan-	SA 15	Solar	SA 18	578518
POLYSAN S.A.	U 16	578374		TH 20	578358		Presssystem	SA 18	Serie 12000/	SA 22	578520
(Madrid - España)	U 18	578376		TH 25	578360		Serie 19000	SA 22	Serie 13000	SA 28	578522
Sistema Rainbow	U 20	578378		TH 32	578364		(silicone free)	SA 28		M 12	578310
	U 25	578380	Rubinetterie	M 15	578312					M 15 ¹⁾	578312
	U 32	578382	Bresciane	M 18	578314					M 18 ¹⁾	578314
Prandelli	H 14	578398	Bonomi	M 22	578316					M 22 ¹⁾	578316
Multyrama	H 16	578400	TURBO INOX	M 28	578318					M 28	578318
	H 18	578404								V 12	578324
	H 20	578406		Rubinetterie	M 15	578312				V 15 ¹⁾	578328
	H 26	578410		Bresciane	M 18	578314				V 18 ¹⁾	578332
	H 32	578412		Bonomi	M 22	578316				V 22 ¹⁾	578334
				TURBO STEEL	M 28	578318				V 28	578336

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 10.03.2010. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№
Viega ProPress	VUS ½"	578566	VSH Fittings	M 12	578310	WeeConPress	M 12	578310	Zetaesse	TH 14	578348
System (USA)	VUS ¾"	578568	XPress Carbon	M 15	578312	C-Stahl	M 15	578312	Multistrato	TH 16	578352
	VUS 1"	578570		M 18 ¹⁾	578314		M 18	578314	EUROPEX	TH 18	578356
Viega	VP 16	578482		M 22	578316		M 22	578316		TH 20	578358
Sanfix Fosta	VP 20	578484		M 28 ¹⁾	578318		M 28	578318		TH 26	578362
	VP 25	578486	VSH Fittings	M 15	578312	WeeConPress	M 12	578310		TH 32	578364
	VP 32	578488	Xpress Copper	M 22	578316	Inox	M 15	578312		U 14	578372
Viega	VP 16	578482		M 28 ¹⁾	578318		M 18	578314		U 16	578374
Sanfix Plus	VP 20	578484	VSH Fittings	M 15	578312		M 22	578316		U 18	578376
Viega Sanpress	V 12	578324	XPress Stainless	M 18 ¹⁾	578314		M 28	578318		U 20	578378
	V 15	578328		M 22	578316	WeeConPress	M 15	578312	Zetaesse	TH 14	578348
	V 18	578332		M 28 ¹⁾	578318	Inox Gas	M 18	578314	Multistrato	TH 16	578352
	V 22	578334	Walter Meier	U 16	578374		M 22	578316	ISOPEX	TH 18	578356
	V 28	578336	Metalplast	U 18	578376		M 28	578318		TH 20	578358
Viega	V 15	578328		U 20	578378	WeeConFlex	TH 16	578352		TH 26	578362
Sanpress Inox	V 18	578332		U 25	578380	MVR	TH 20	578358		TH 32	578364
	V 22	578334		U 32	578382		TH 26	578362		U 14	578372
	V 28	578336	Watts MTR	TH 16	578352		TH 32	578364		U 16	578374
Viega	V 15	578328	Art press	TH 20	578358	WEFA PLASTIC	H 16	578400		U 18	578376
Sanpress Inox G	V 18	578332		TH 26	578362	WEFATHERM-	H 20	578406		U 20	578378
	V 22	578334		TH 32	578364	PRESS	H 26	578410	Zetaesse Rame	TH 14	578348
	V 28	578336	WATTS	US ¾"	578534		H 32	578412	HydroSAN	TH 16	578352
Viessmann	TH 14	578348	RADIANT	US ½"	578536	WEM	H 16	578400		TH 20	578358
	TH 16	578352	Watts WaterPEX	US ¾"	578538		U 16	578374		U 14	578372
	TH 20	578358		US 1"	578540	WIELAND	TH 14	578348		U 16	578374
	TH 26	578362	WATTS	US ¾"	578534	cuprotherm	TH 16	578352		U 20	578378
	TH 32	578364	RADIANT	US ½"	578536	CTX	TH 18	578356	Zetaesse Rame	TH 14	578348
V.I.Trade ViTerm	TH 16	578352	Watts	US ¾"	578538		TH 20	578358	ThermoSAN	TH 16	578352
	TH 18	578356	RadiantPEX	US 1"	578540		TH 26	578362		TH 20	578358
	TH 20	578358	WATTS	U 16 (½")	578374	Winkler	TH 14	578348		U 14	578372
	TH 25	578360	RADIANT	U 20 (¾")	578378		TH 16	578352		U 16	578374
	TH 32	578364	Watts	U 25 (¾")	578380		TH 18	578356		U 20	578378
VSH Flow Control M	M 12	578310	RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382		TH 20	578358	ZEWOTHERM	TH 16	578352
VSH C-Press	M 15	578312	Wavin	U 14	578372		TH 26	578362		TH 17	578354
	M 18 ¹⁾	578314	FUTURE K 1	U 16	578374		TH 32	578364		TH 20	578358
	M 22	578316		U 20	578378	WKS-Press	TH 14	578348		TH 26	578362
	M 28 ¹⁾	578318		U 25	578380		TH 16	578352		TH 32	578364
VSH Flow Control M	M 15	578312		U 32	578382		TH 17	578354	ZURN	US ¾"	578534
VSH Cu-Press	M 22	578316	Wavin	U 16	578374		TH 20	578358	INDUSTRIES	US ½"	578536
	M 28 ¹⁾	578318	K-press	U 20	578378		TH 26	578362	ZURN PEX	US ¾"	578538
VSH Flow Control U	U 16	578374		U 25	578380		TH 32	578364		US 1"	578540
VSH KAN-therm	U 20	578378		U 32	578382	XtraConnect	F 16	578456			
	U 25	578380	Wavin	U 16	578374		F 20	578460			
	U 32	578382	TIGRIS	U 20	578378		F 26	578462			
VSH Flow Control M	M 15	578312		U 25	578380		F 32	578464			
VSH S-Press	M 18 ¹⁾	578314		U 32	578382		H 16	578400			
	M 22	578316	Wavin	U 16	578374		H 20	578406			
	M 28 ¹⁾	578318	TIGRIS ALUPEX	U 20	578378		H 26	578410			
VSH Fittings	U 16	578374		U 25	578380		H 32	578412			
VSH KAN-therm	U 20	578378		U 32	578382		TH 16	578352			
	U 25	578380	Wavin	U 16	578374		TH 20	578358			
	U 32	578382	TIGRIS BLUE	U 20	578378		TH 26	578362			
VSH Fittings	M 12	578310		U 25	578380		TH 32	578364			
VSH Press	M 15	578312		U 32	578382		U 16	578374			
Carbon	M 18 ¹⁾	578314	Wavin	U 16	578374		U 20	578378			
	M 22	578316	TIGRIS	U 20	578378		(NW 26) U 25	578380			
	M 28 ¹⁾	578318		U 25	578380		U 32	578382			
VSH Fittings	M 15	578312	WeeConPress	V 12	578324		VP 16	578482			
VSH Press	M 22	578316	Cu	V 15	578328		VP 20	578484			
Copper	M 28 ¹⁾	578318		V 18	578332		(NW 26) VP 25	578486			
VSH Fittings	M 15	578312		V 22	578334		VP 32	578488			
VSH Press	M 18 ¹⁾	578314	WeeConPress	V 15	578328						
Stainless	M 22	578316	Cu Gas	V 18	578332						
	M 28 ¹⁾	578318		V 22	578334						
				V 28	578336						

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах. Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 10.03.2010. Пресс-клещи для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Mini и ячейка для трубoreза до 42 мм	578295



Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения для пластиковых и металлопластиковых труб D 10–26 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–130.

REMS Эко-Пресс – универсальный, до D 26 мм. Быстрая, надёжная прессовка.

Системное преимущество

Только один пресс-клев для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клевцы, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Эко-Пресс (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клевцы на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клевцев REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 120–130). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из ковальной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-клевцы клевцев REMS специфицированы и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, удобный, лёгкий. Привод с короткими рукоятками всего 1,6 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Рукоятки привода разборные, для выбора различного силового усилия при прессовке отдельных систем пресс-фитинга.

Процесс прессовки

Полное закрытие пресса означает успешное окончание прессовки. Фиксирующий рычаг, до разведения пресс-клевцев остается закрытым. Возможность оптического контроля безупречной прессовки (полностью сомкнутые губки пресс-клевцев).

Подтверждение пригодности

Страница 131.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.

Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Эко-Пресс приводной механизм. Ручной радиальный пресс для изготовления пресс-соединений для пластиковых и металлопластиковых труб D 10–26 мм. Для привода пресс-клевцев REMS. С разборными рукоятками. В картоне.

	Арт.-№	
	574000	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клевцы/-пресс кольца страница 120–130.		
REMS Отрезные клевцы M для шпилек страница 133.		
Сумка для привода и 3 шт. пресс-клевцев	574436	
Стальной чемодан, с вкладышом для привода и 3 шт. пресс-клевцев	574430	



Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–130.

REMS Пауер-Пресс Е – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только один пресс-клевци для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клевци, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клевци на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 120–130). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из ковальной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированы и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и вытянутая конфигурация выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом руки, удобный для работы в руках, над головой, в стесненных условиях. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным. До задеиствия реверса пресс-клевци остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электромеханический привод с надёжным универсальным двигателем, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности

Страница 131.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.

Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс Е базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электромеханический привод с надёжным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№
	572110

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пауер-Пресс Е в картоне	572100
REMS Пресс-клевци/пресс кольца страница 120–130.	
REMS Отрезные клещи М для шпилек страница 133.	
REMS Кабелерезы страница 133.	
Стальной чемодан	570280



REMS Пауер-Пресс

Электрогидравлический радиальный пресс
с сигналом отключения

Универсальный, удобный электроинструмент с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–130.

REMS Пауер-Пресс – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 120–130). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из ковальной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированы и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. При полном закрытии пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности

Страница 131.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс. Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50–60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№
	577011

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пауер-Пресс в картоне	577001
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страница 120–130.	
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 133.	
REMS Кабелерезы страница 133.	
Стальной чемодан	570280



REMS Пауер-Пресс ACC

Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–130.

REMS Пауер-Пресс ACC – универсальный, до D 108 мм. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для всех радиальных пресс-инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фитинговые системы (Страница 120–130). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из ковальной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированы и соответствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строительной площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,7 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC

Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности

Страница 131.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс ACC. Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50–60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№
	577010

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пауер-Пресс ACC в картоне	577000
REMS Пресс-клещи/пресс-кольца	страница 120–130.
REMS Отрезные клещи M для шпилек	страница 133.
REMS Кабелерезы	страница 133.
Стальной чемодан	570280



Универсальный гидравлический аккумуляторный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–130.

REMS Akku-Пресс Li-Ion – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс АСС) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Процесс прессовки

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети

Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше сжатий по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Подтверждение пригодности

Страница 131.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.

Комплект поставки

REMS Akku-Пресс Li-Ion базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	571013

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца страница 120–130.	
REMS Отрезные клещи М для шпилек страница 133.	
REMS Кабелерезы страница 133.	
REMS Akku-Пресс Li-Ion Привод, без аккумулятора	571003
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	570280



Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172



Продукция немецкого производства



REMS Akku-Пресс ACC

Аккумуляторный радиальный пресс с принудительным процессом прессовки

Универсальный аккумуляторный гидравлический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех котлирующихся систем пресс-фитинга. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения D 10–108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, смотри страницу 120–130.

REMS Akku-Пресс ACC Li-Ion – для труб до D 108 мм с сервисной электроникой. Молниеносная, надёжная прессовка. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество

Только одни пресс-клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.

Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172). Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором всего 4,3 кг. Применяем повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Процесс прессовки с механизмом ACC

Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод

Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. С принудительным процессом прессовки.

Работа от аккумулятора и от сети

Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше сжатий по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстро-зарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Подтверждение пригодности

Страница 131.

SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.

Комплект поставки

REMS Akku-Пресс ACC Li-Ion базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 14,4 В, 380 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстро-зарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

Арт.-№
571014

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пресс-клещи/пресс кольца страница 120–130.	
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 133.	
REMS Кабелерезы страница 133.	
REMS Akku-Пресс ACC Li-Ion Привод, без аккумулятора	571004
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстро-зарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	570280



Продукция немецкого производства



REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

на все используемые системы пресс-фитинга



SHK-Соглашение об ответственности

Страница 132.

Подтверждение пригодности

Страница 131.

Выбирайте пресс-клещи сами!

Найдите пресс-клещи REMS и систему пресс-фитинга по следующей таблице и выберите необходимый размер. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами/кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом. Для соединения пресс-колец REMS (PR) с приводом необходимы промежуточные клещи (страница 130).

Пресс-клещи выдерживают очень высокую нагрузку, изготовлены из кованной и особо закаленной спецстали. Пресс-профиль пресс-клещей REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надежная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому погрешности значительно ниже, чем при литье.

Предназначены для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) и к радиальным прессам других производителей. Все обозначенные * пресс-клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172) и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.

Контроль согласно EN 1775:2007

Пресс-клещи REMS с пресс-контуром M, V, SA, B, HR и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для изготовления пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.



Например, пресс-клещи REMS M: Отпечаток "M" на опрессованном фитинге для отслеживания обжатия согласно EN 1775:2007



Продукция немецкого производства

Запрессовочные контуры

ACz		
B		
F		
G		
H		
HA		
HE		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		

Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№
AC-FIX PRESS	RFz 12*	571320	APE Raccordi	TH 14*	570455	BRASSTECH	H 16*	570320	CIMBERIO SpA	SA 15	570935
(Global Piping Systems)	RFz 16*	571325	a pressare	TH 16*	570460	Aluplast	H 18*	570340	Cimpress	SA 18	570940
	RFz 20*	571330		TH 18*	570465	Brasspress	H 20*	570350		SA 22	570945
	RFz 25	571335		TH 20*	570470		H 26*	570370		SA 28	570950
	RFz 32	571340		TH 26*	570475		TH 16*	570460		SA 35	570955
	H 12*	570300		TH 32	570480		TH 18*	570465		M 15	570110
	H 16*	570320					TH 20*	570470		M 18	570120
	H 20*	570350	AP-Presssystem	U 14*	570760		TH 26*	570475		M 22	570130
	H 25*	570360		U 16*	570765		TH 32	570480		M 28	570140
	H 32	570380		U 18*	570770		TH 40	570485		M 35	570150
AC-FIX	H 16*	570320		U 20*	570775		TH 50 (S)	572400		V 15	570115
PRESS-MULTI	H 18*	570340		U 25*	570780		TH 63 (S)	572405		V 18	570125
(Global Piping Systems)	H 20*	570350		U 32	570785		U 16*	570765		V 22	570135
	H 25*	570360		U 40	570790		U 18*	570770		V 28	570145
	H 32	570380		U 50	570795		U 20*	570775		V 35	570155
	U 16*	570765		U 63 (S)	572365					V 42	570165
	U 18*	570770	ASTM F 1807	US 3/8"	571450	BROEN	M 15	570110		V 54	570175
	U 20*	570775	(Fittings with	US 1/2"	571455	BALLOFIX PRES	M 18	570120	CIMBERIO SpA	SA 15	570935
	U 25*	570780	Copper Crimp	US 3/4"	571460		M 22	570130	Cimpress Gas	SA 18	570940
	U 32	570785	Ring for PEX tubing)	US 1"	571465		V 15	570115		SA 22	570945
AHLSSELL	M 12	570100		US 1 1/4"	571470		V 18	570125		SA 28	570950
A-press	M 15	570110	Bampi BALPEX	TH 14*	570455	BUCCHI tech MP	TH 16*	570460		SA 35	570955
elförzinkad	M 18	570120	(serie MP)	TH 16*	570460		TH 18*	570465		M 15	570110
	M 22	570130		TH 18*	570465		TH 20*	570470		M 18	570120
	M 28	570140		TH 20*	570470		TH 26*	570475		M 22	570130
	M 35	570150		TH 26*	570475		TH 32	570480		M 28	570140
	M 42 (4G)	570160		TH 32	570480					M 35	570150
	M 54 (4G)	570170	BARBI	RFz 12*	571320	CHIBRO	M 12	570100		V 15	570115
	M 42 (PR) ³⁾	572706	EASYPRESS	RFz 16*	571325	pressfitting	M 15	570110		V 18	570125
	M 54 (PR) ³⁾	572708	(Industrial Blansol)	RFz 20*	571330		M 18	570120		V 22	570135
AHLSSELL	V 12	570107		RFz 25	571335		M 22	570130		V 28	570145
A-press koppar	V 15	570115		RFz 32	571340		M 28	570140		V 35	570155
	V 18	570125		H 16*	570320		M 35	570150		V 42	570165
	V 22	570135		H 18*	570340		M 42 (PR) ³⁾	572706		V 54	570175
	V 28	570145		H 20*	570350		M 54 (PR) ³⁾	572708			
	V 35	570155		H 26*	570370						
	V 42	570165		H 32	570380	CHIBRO	M 12	570100	Climatek	TH 14*	570455
	V 54	570175				pressfitting	M 15	570110	Clima Therm	TH 16*	570460
AHLSSELL	M 15	570110	BARBI	RFz 12*	571320	Gas	M 18	570120		TH 18*	570465
A-press rostfritt	M 18	570120	MULTIPEX	RFz 16*	571325		M 22	570130		TH 20*	570470
	M 22	570130	(Industrial Blansol)	RFz 20*	571330		M 28	570140		TH 26*	570475
	M 28	570140		RFz 25	571335		M 35	570150		TH 32	570480
	M 35	570150		RFz 32	571340		M 42 (PR) ³⁾	572706		H 40 A	570690
	M 42 (4G)	570160		H 16*	570320		M 54 (PR) ³⁾	572708	ClouSet Press	TH 14*	570455
	M 54 (4G)	570170		H 18*	570340					TH 16*	570460
	M 42 (PR) ³⁾	572706		H 20*	570350	chronimo	SA 12	570930		TH 18*	570465
	M 54 (PR) ³⁾	572708		H 26*	570370	SANHA-NiroSan-	SA 14	570932		TH 20*	570470
AIRBEL	M 12	570100		H 32	570380	Presssystem	SA 15	570935		TH 26*	570475
SERTINOX	M 15	570110	BEGETUBE/	B 14*	570845		SA 16	570937	Comap	V 12	570107
	M 18	570120	IVAR	B 16*	570850		SA 18	570940	Sudopress Cu	V 14	570112
	M 22	570130		B 18*	570855		SA 22	570945	Visu-Control	V 15	570115
	M 28	570140		B 20*	570860		SA 28	570950		V 16	570117
	M 35	570150		B 26	570870		SA 35	570955		V 18	570125
				B 32	570880		SA 42 (PR) ³⁾	572710		V 22	570135
				F 40	570740		SA 54 (PR) ³⁾	572712		V 28	570145
				F 50	570745		M 12	570100		V 35	570155
				F 63 (S)	572385		M 15	570110		V 42	570165
				F 75 (PR) ³⁾	572740		M 18	570120		V 54	570175
ALB	TH 16*	570460					M 22	570130	Comap	V 14	570112
Sistema Multicapa	TH 18*	570465					M 28	570140	Sudopress	V 15	570115
	TH 20*	570470					M 35	570150	Cu Visu-Control	V 16	570117
	TH 26*	570475					M 42 (PR) ³⁾	572706	Gas	V 18	570125
	TH 32	570480					M 54 (PR) ³⁾	572708		V 22	570135
	TH 40	570485					V 12	570107		V 28	570145
	TH 50 (S)	572400					V 14	570112		V 35	570155
	TH 63 (S)	572405					VG 14	570132		V 42	570165
	H 16*	570320					V 15	570115		V 54	570175
	H 18*	570340					V 16	570117	Comap	V 14	570112
	H 20*	570350					V 18	570125	Sudopress Cu	V 15	570115
	H 26*	570370					V 22	570135	Visu-Control	V 16	570117
	H 32	570380	BRASELI	RFz 16*	571325		V 28	570145	Solar	V 18	570125
	H 40 (4G)	570390	Pressfitting Pex	RFz 20*	571330		V 35	570155		V 22	570135
	U 16*	570765		RFz 25	571335		V 42	570165			
	U 18*	570770		RFz 32	571340		V 54	570175	Comap	RFz 12*	571320
	U 20*	570775							PEXpress	RFz 16*	571325
	U 26*	570750								RFz 20*	571330
	U 32	570785								RFz 25	571335
	U 40	570790									
	U 50	570795									
	U 63 (S)	572365									

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещях.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 130.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 10.03.2010. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Comap	TH 16*	570460
SKINPress	TH 20*	570470
Visu-Control Gas	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap	TH 14*	570455
SKINPress	TH 16*	570460
Visu-Control	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
COMISA	TH 16*	570460
Evo Press	TH 18*	570465
System	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA	TH 16*	570460
Evo Press	TH 18*	570465
System Gas	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
CONEL	F 16*	570715
CONNECT	F 20*	570725
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
(NW 26)	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Dalpex	TH 14*	570455
Laser Multi Dalpex	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Danfoss SpeedUp	U 16*	570765
FH Composite AL	U 20*	570775
Danfoss Basic	U 16*	570765
FH Composite AL	U 20*	570775

Система	контур	Арт.-№
DiaNorm	TH 14*	570455
HKS Sitec Press	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
DIWAflex systems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR) ³⁾	572736
EFFEBI	M 15	570110
PRESSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Система	контур	Арт.-№
Eikhart XPRESS	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
	VUSR 2½" (PR) ³⁾	572775
	VUSR 3" (PR) ³⁾	572777
	VUSR 4" (PR) ³⁾	572781
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
eurotherm	TH 16*	570460
Multistrato	TH 20*	570470
Euro2000	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
FILTUBE	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
FILTUBE	M 42 (4G)	570160
Filpress	M 54 (4G)	570170
Fimisol	H 14*	570310
HAKAPRESS	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
FittingsEstándar,	U 16*	570765
S.L.	U 18*	570770
Fittings Estándar	U 20*	570775
Multicapla	U 25*	570780
	U 32	570785
FOHS	H 16*	570320
HEIZTECHNIK	H 20*	570350
FOHSPRESS	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
INOX 316	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
C-STEEL	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
C-STEEL GAS	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
FRABO	TH 16*	570460
FRABOPRESS	TH 20*	570470
MULTI-BRASS	TH 26*	570475
(MB)	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-PLUS	U 16*	570765
(MP)	U 20*	570775
FRABO	V 15	570115
SOLARPRESS	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	
Fränkische	F 16*	570715	Geberit Mapress	M 12	570100	Giacomini	V 15	570115	GS	V 15	570115	
alplex-duo	F 18*	570720	EDELSTAHL	M 15	570110	R851VT/	V 18	570125	Wärmesysteme	V 18	570125	
	F 20*	570725		M 18	570120	R850VW	V 22	570135	System V	V 22	570135	
	F 26*	570730		M 22	570130		V 28	570145		V 28	570145	
	F 32	570735		M 28	570140		V 35	570155		V 35	570155	
	F 40	570740		M 35	570150		V 42	570165	HAGOS	TH 16*	570460	
	F 50	570745		M 42 (4G)	570160		V 54	570175	HakaGerodur	H 11,5*	570315	
	F 63 (S)	572385		M 54 (4G)	570170		SA 15	570935	HAKAPRESS	H 14*	570310	
	F 75 (PR) ³⁾	572740		M 42 (PR) ³⁾	572706		SA 18	570940		H 16*	570320	
				M 54 (PR) ³⁾	572708		SA 22	570945		H 17*	570330	
Fränkische	F 16*	570715	Geberit Mapress	M 15	570110		SA 28	570950		H 18*	570340	
alplex F50 PROFI	F 20*	570725	EDELSTAHL Gas	M 18	570120		SA 35	570955		H 20*	570350	
	F 26*	570730		M 22	570130		M 15	570110		H 26*	570370	
	F 32	570735		M 28	570140		M 18	570120		H 32	570380	
	H 16*	570320		M 35	570150		M 22	570130		H 40 (4G)	570390	
	H 20*	570350		M 42 (PR) ³⁾	572706		M 28	570140		U 40	570790	
	H 26*	570370		M 54 (PR) ³⁾	572708		M 35	570150		HakaGerodur	TH 16*	570460
	H 32	570380	Geberit Mapress	M 12	570100				HAKASAN	TH 20*	570470	
	TH 16*	570460	KUPFER	M 15	570110	gibaco fittings	M 12	570100		TH 26*	570475	
	TH 20*	570470		M 18	570120	COPPER	M 15	570110		TH 32	570480	
	TH 26*	570475		M 22	570130	C6000/B8000	M 18	570120		TH 40	570485	
	TH 32	570480		M 28	570140		M 22	570130		TH 50 (S)	572400	
	U 16*	570765		M 35	570150		M 28	570140		TH 63 (S)	572405	
	U 20*	570775		M 42 (4G)	570160		M 35	570150				
(NW 26)	U 25*	570780		M 54 (4G)	570170		M 42 (4G)	570160	HALLTORP	V 12	570107	
	U 32	570785		M 42 (PR) ³⁾	572706		M 54 (4G)	570170	RÖRDELAR	V 15	570115	
	VP 16*	570910		M 54 (PR) ³⁾	572708		M 42 (PR) ³⁾	572706	HR press Cu	V 18	570125	
	VP 20*	570915	Geberit Mapress	M 15	570110		M 54 (PR) ³⁾	572708	(Koppar)	V 22	570135	
(NW 26)	VP 25*	570920	KUPFER Gas	M 18	570120	gibaco fittings	TH 16*	570460		V 28	570145	
	VP 32	570925		M 22	570130	G-Flex-Press	TH 20*	570470		V 35	570155	
				M 28	570140	5900	TH 26*	570475		V 42	570165	
Fränkische	F 20 ²⁾	570725		M 35	570150		TH 32	570480		V 54	570175	
alplex-gas ²⁾	F 26 ²⁾	570730		M 42 (PR) ³⁾	572706		TH 40	570485	HALLTORP	M 12	570100	
	F 32 ²⁾	570735		M 54 (PR) ³⁾	572708		TH 50 (S)	572400	RÖRDELAR	M 15	570110	
Fränkische	F 40	570740	Geberit Mepla	G 16*	570400		TH 63 (S)	572405	HR press 316	M 18	570120	
alplex L	F 50	570745		G 20*	570410		H 16*	570320	(Rosfritt)	M 22	570130	
	F 63 (S)	572385		G 26*	570420		H 20*	570350		M 28	570140	
	F 75 (PR) ³⁾	572740		G 32	570430		H 26*	570370		M 35	570150	
FRIATHERM uni	H 16*	570320		G 40	570440		H 32	570380		M 42 (PR) ³⁾	572706	
	H 20*	570350		G 50	570450					M 54 (PR) ³⁾	572708	
	H 26*	570370		G 63 (S)	572470		gibaco fittings	M 12	570100	HALLTORP	M 12	570100
	H 32	570380		General Fittings	TH 16*	570460	PRESS-INOX	M 15	570110	RÖRDELAR	M 15	570110
	H 40 (4G)	570390	Serie 5S00	TH 18*	570465	2200	M 18	570120	HR press FZ	M 18	570120	
	U 40	570790		TH 20*	570470		M 22	570130	(Förzinkat)	M 22	570130	
	TH 50 (S)	572400		TH 26*	570475		M 28	570140		M 28	570140	
	TH 63 (S)	572405		TH 32	570480		M 35	570150		M 35	570150	
gabo	TH 10*	570467		H 16*	570320		M 42 (4G)	570160		M 42 (PR) ³⁾	572706	
Systemtechnik	TH 12*	570452		H 18*	570340		M 54 (4G)	570170		M 54 (PR) ³⁾	572708	
	TH 14*	570455		H 20*	570350		M 42 (PR) ³⁾	572706	Harden 2000	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457		H 26*	570370		M 54 (PR) ³⁾	572708	Poly-Pex 2000	TH 16*	570460	
	TH 16*	570460		H 32	570380		gibaco fittings	M 12	570100	TH 17*	570462	
	TH 17*	570462		U 16*	570765		PRESS-STEEL	M 15	570110	TH 18*	570465	
	TH 18*	570465		U 18*	570770	2300	M 18	570120		TH 20*	570470	
	TH 20*	570470		U 20*	570775		M 22	570130		TH 26*	570475	
	TH 25*	570495		U 32	570785		M 28	570140		THL 32	570487	
	TH 26*	570475		Giacomini	TH 14*	570455	M 35	570150		TH 40	570485	
	TH 32	570480		RP Multistrato	TH 16*	570460	M 42 (4G)	570160		TH 50 (S)	572400	
	TH 40	570485			TH 17*	570462	M 54 (4G)	570170		TH 63 (S)	572405	
	TH 50 (S)	572400			TH 18*	570465	M 42 (PR) ³⁾	572706	Harden 2000	TH 14*	570455	
	TH 63 (S)	572405			TH 20*	570470	M 54 (PR) ³⁾	572708	Plastic-Press	TH 16*	570460	
GAROS	TH 14*	570455			TH 26*	570475	Ginde Press	U 16*	570765	TH 18*	570465	
	TH 16*	570460			THL 32	570487	Fitting for Ginde	U 20*	570775	TH 20*	570470	
	TH 20*	570470			U 40	570790	Multi-layer Pipe	U 25*	570780	TH 26*	570475	
	TH 26*	570475			Giacomini	TH 14*	System	U 32	570785	THL 32	570487	
	TH 32	570480			GIACOFLEX	TH 16*	GLOBAL	U 16*	570765	GIACOTHERM	TH 14*	570455
	TH 40	570485				TH 17*	TRADE	U 20*	570775		TH 16*	570460
Geberit Mapress	M 12	570100				TH 18*	aqualpress	U 25*	570780	HASTINIK	M 15	570110
C-STAHl	M 15	570110				TH 20*	system	U 32	570785	Chibro	M 18	570120
	M 18	570120				TH 26*	GS	TH 14*	570455	Pressfitting	M 22	570130
	M 22	570130				THL 32	Wärmesysteme	TH 16*	570460		M 28	570140
	M 28	570140					System TH	TH 20*	570470		M 35	570150
	M 35	570150						TH 26*	570475		M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 42 (4G)	570160						TH 32	570480	heima-press	M 54 (PR) ³⁾	572708
	M 54 (4G)	570170						TH 40	570485		TH 16*	570460
	M 42 (PR) ³⁾	572706						TH 50 (S)	572400		TH 20*	570470
	M 54 (PR) ³⁾	572708						TH 63 (S)	572405		TH 26*	570475
											TH 32	570480
											TH 40	570485
											TH 50 (S)	572400
											TH 63 (S)	572405

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 130.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 10.03.2010. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
HELIROMA	U 16*	570765
Heliklima	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
herotec	TH 14*	570455
Tempuss-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HITEC Sistema	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hydro-Air	US 3/4"	571450
Systems	US 1/2"	571455
Hydro-Plumb	US 3/4"	571460
Plus PEX	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
Hydro-Air	U 16* (1/2)	570765
Systems	U 20* (3/4)	570775
Hydro-Flex	U 25* (1)	570780
PEX-AL-PEX	U 32 (1")	570785
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press	V 15	570115
Inox	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Система	контур	Арт.-№
IBP >B< Press	V 15	570115
Solar	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
sistema	TH 20*	570470
multistrato	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI	TH 16*	570460
Ta-Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR) ³⁾	572742
IPALPEX	TH 14*	570455
(Industrie du	TH 16*	570460
Plastique et	TH 18*	570465
Accessoires)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	PF 22*	571980
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K1	K1/32	572615
(Gas)	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K2		
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
ISOLPEX	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365

Система	контур	Арт.-№
ISOTUBI S.L.	M 15	570110
NUMEPRESS	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
IVAR	B 20*	570860
ALPEX-GAS	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
MULTIPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	B 14*	570845
IVAR-PRESS	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570745
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
Jäger	H 14*	570310
aquapress H	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
Jäger	M 15	570110
Niropress Typ M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Jaraflex-	TH 14*	570455
Presssystem	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
JUPITER	U 16*	570765
Heizsysteme	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
KAN	U 16*	570765
KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Система	контур	Арт.-№
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18 ¹⁾	570120
Inox	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18 ¹⁾	570120
Steel	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
KE KELIT	U 16*	570765
KELIT KELOX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR) ³⁾	572736
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
C-Stahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
KISAN	KI 16*	571360
Kisan	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	M 12	570100
Kistal C	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
KME Q-tec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Lagerstedt &	V 12	570107
Krantz	V 15	570115
LK B-press	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Lagerstedt &	TH 16*	570460
Krantz	TH 20*	570470
LK Universal	TH 25 LK*	570497

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№
Largo	TH 12*	570452	MEGARO	H 11,5*	570315	N.T.M.	TH 14*	570455	Oteracordi	M 12	570100
Presssystem	TH 14*	570455	HAAPRESS	H 14*	570310	WINNY-AL	TH 16*	570460	Oter Tecno	M 15	570110
	TH 16*	570460		H 16*	570320		TH 18*	570465		M 18	570120
	TH 18*	570465		H 17*	570330		TH 20*	570470		M 22	570130
	TH 20*	570470		H 18*	570340		TH 26*	570475		M 28	570140
	TH 26*	570475		H 20*	570350		TH 32	570480		M 35	570150
	TH 32	570480		H 26*	570370		TH 40	570485		M 42 (4G)	570160
	TH 40	570485		H 32	570380		TH 50 (S)	572400		M 54 (4G)	570170
	TH 50 (S)	572400		H 40 (4G)	570390		TH 63 (S)	572405	Oteracordi	M 12	570100
	TH 63 (S)	572405		U 40	570790				Oter Tecno Gas	M 15	570110
LECHAR	TH 16*	570460		F 50	570745		H 14*	570310		M 18	570120
ALCOBRAPEX	TH 20*	570470		F 63 (S)	572385		H 16*	570320		M 22	570130
	TH 26*	570475	MEGARO	B 16*	570850		H 18*	570340		M 28	570140
	TH 32	570480	MEGAPRESS	B 20*	570860		H 20*	570350		M 35	570150
	TH 40	570485		B 26	570870		H 26*	570370		M 42 (4G)	570160
				B 32	570880		H 32	570380		M 54 (4G)	570170
LECHAR	U 16*	570765		F 40	570740		H 40 (4G)	570390	Overtrop Cofit P	H 16 A*	570620
COBRAPEX	U 20*	570775		F 50	570745		U 14*	570760		H 20 A*	570650
	U 25*	570780		F 63 (S)	572385		U 16*	570765		H 26 A*	570670
	U 32	570785		METALGRUP	RFz 16*	571325	U 18*	570770		H 32 A	570680
LEGEND-PRESS	VUS 1/2"	571770	PexGrup	RFz 20*	571330		U 20*	570775		H 40 A	570690
press fitting	VUS 3/4"	571775		RFz 25	571335		U 25*	570780		U 50	570795
system	VUS 1"	571780		RFz 32	571340		U 32	570785		U 63 (S)	572365
	VUS 1 1/2"	571785		METALGRUP	U 16*	570765	U 40	570790	PB TUB	RFz 12*	571320
	VUS 1 1/2"	571790	MultiGrup	U 18*	570770		U 50	570795	SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	VUS 2"	571795		U 20*	570775		U 63 (S)	572365		RFz 20*	571330
Mair Heiztechnik	M 12	570100		U 25*	570780	NUPIGECO	U 14*	570760		RFz 25	571335
Gomafix Cu/E	M 15	570110		U 32	570785	Multinupi	U 16*	570765	Pegler Yorkshire	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120		MULTITHERM-	TH 16*		U 18*	570770	XPress Carbon	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130	PRESSSYSTEM	TH 18*	570465		U 20*	570775		M 22	570130
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315		TH 20*	570470		C 26*	570750		M 28 ¹⁾	570140
Gomafix M	H 14*	570310		TH 26*	570475		U 32	570785		M 35	570150
	H 16*	570320		TH 32	570480		U 40	570790		M 42 (PR) ³⁾	572706
	H 20*	570350		Multicapas	U 16*	570765	U 50	570795		M 54 (PR) ³⁾	572708
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315	multitubo systems	U 18*	570770		U 63 (S)	572365	Pegler Yorkshire	M 15	570110
M-Press	H 14*	570310		MT 20*	571744	Nussbaum	V 12	570107	XPress Copper	M 18 ¹⁾	570120
	H 16*	570320		MT 25*	571746	Cupress	V 15	570115		M 22	570130
	H 20*	570350		MT 32	571748		V 18	570125		M 28 ¹⁾	570140
	H 26*	570370		U 40	570790		V 22	570135		M 35	570150
	H 32	570380		U 50	570795		V 28	570145		M 42 (PR) ³⁾	572706
	U 40	570790		U 63 (S)	572365		V 35	570155		M 54 (PR) ³⁾	572708
Mapress	→ Geberit		NEUTHERM	H 16*	570320		V 42	570165	Pegler Yorkshire	M 15	570110
Mark KG	TH 16*	570460	MEKUPRESS-HT	H 20*	570350		V 54	570175	XPress Copper	M 18 ¹⁾	570120
Polymark	TH 20*	570470		H 26*	570370		Nussbaum	VP 16*	Gas	M 22	570130
	TH 26*	570475		H 32	570380		Optiflex	VP 20*		M 28 ¹⁾	570140
	TH 32	570480		H 40 (4G)	570390		VP 25*	570920	Pegler Yorkshire	TH 14*	570455
Ma.s.ter System	TH 14*	570455		U 40	570790		VP 32	570925	XPress Multi	TH 16*	570460
PRESSMASTER	TH 16*	570460	NIBCO (USA)	VUS 1/2"	571770		Nussbaum	V 15		TH 18*	570465
	TH 18*	570465	Press System	VUS 3/4"	571775		Optipress	V 18		TH 20*	570470
	TH 20*	570470		VUS 1"	571780			V 22		TH 26*	570475
	TH 25*	570495		VUS 1 1/2"	571785			V 28		THL 32	570487
	TH 26*	570475		VUS 1 1/2"	571790			V 35		TH 40	570485
	TH 32	570480		VUS 2"	571795			V 42		TH 50 (S)	572400
	TH 40	570485		Nicoll Fluxo	TH 16*	570460		V 54		TH 63 (S)	572405
	TH 50 (S)	572400			TH 18*	570465		Nussbaum	V 15	M 15	570110
	TH 63 (S)	572405			TH 20*	570470		Optipress Gas	V 18	M 18 ¹⁾	570120
	H 16*	570320			TH 26*	570475			V 22	M 22	570130
	H 18*	570340			TH 32	570480			V 28	M 28 ¹⁾	570140
	H 20*	570350			TH 40	570485			V 35	M 35	570150
	H 26*	570370			Nicoll	TH 14*	570455		V 42	M 42 (PR) ³⁾	572706
	H 32	570380			MULTIProject	TH 16*	570460		V 54	M 54 (PR) ³⁾	572708
	H 40 (4G)	570390				TH 18*	570465		Nussbaum	M 15	570110
	U 14*	570760				TH 20*	570470		Optipress-Therm	M 18 ¹⁾	570120
	U 16*	570765				TH 26*	570475			M 22	570130
	U 18*	570770				TH 32	570480			M 28 ¹⁾	570140
	U 20*	570775				TH 40	570485			M 35	570150
	U 25*	570780				TH 50 (S)	572400			M 42 (PR) ³⁾	572706
	U 32	570785				TH 63 (S)	572405			M 54 (PR) ³⁾	572708
	U 40	570790			NIROTEC	M 15	570110			M 15	570110
	U 50	570795			PRESSFITTING	M 18	570120			M 18 ¹⁾	570120
	U 63 (S)	572365				M 22	570130			M 22	570130
MAXITUB	RFz 12*	571320				M 28	570140			M 28	570140
MAXIPRESS	RFz 16*	571325				M 35	570150			M 35	570150
	RFz 20*	571330				M 42 (4G)	570160			M 42 (4G)	570160
	RFz 25	571335				M 54 (4G)	570170			M 42 (4G)	570160
										M 54 (4G)	570170

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

¹⁾ Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

²⁾ Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

³⁾ Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 130.

⁴⁾ Фитинги из бронзы следует запрашивать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрашивать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 10.03.2010. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Pietro Ravani	TH 16*	570460
S.p.A.	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
PIPELIFE-	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
PLASTICAALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICAALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
Air	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICAALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
Plus	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICAALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
Thermo	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICAALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
Thermo Plus	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
Polypipe	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28*	570477
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster-	TH 18*	570465
reich) POLYSAN-	TH 20*	570470
Press-System	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR) ³⁾	572742
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster-	M 28	570140
reich) POLYSAN-	M 35	570150
EUROTUBI	M 42 (4G)	570160
C-Stahl-Press-	M 54 (4G)	570170
System	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708

Система	контур	Арт.-№
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster-	M 28	570140
reich) POLYSAN-	M 35	570150
EUROTUBI	M 42 (4G)	570160
Edelstahl-	M 54 (4G)	570170
Press-System	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster-	M 28	570140
reich) POLYSAN-	M 35	570150
EUROTUBI	M 42 (4G)	570160
Edelstahl-Press	M 54 (4G)	570170
System Gas	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN S.A.	U 16*	570765
(Madrid - España)	U 18*	570770
Sistema Rainbow	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Prandelli	H 14*	570310
Multyrama	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
PRASKI	TH 10*	570467
BAVARIA-press	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
PURMO	TH 14*	570455
HKS Sitec Press	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
RBM Titafix	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
remo	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
RIFENG U	U 14*	570760
PRESS FITTING	U 16*	570765
(F4)	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR) ³⁾	572736

Система	контур	Арт.-№
RIFENG TH	TH 16*	570460
PRESS FITTING	TH 20*	570470
(F9)	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RIQUIER	RFz 12*	571320
A SERTIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Rhino Pex	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Roth	HR 14*	572672
	HR 17*	572674
	HR 20*	572676
	HR 25	572678
	HR 32	572680
Roth España	TH 16*	570460
Rothapress	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
M 28	570140	
TURBO INOX	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
M 28	570140	
TURBO STEEL	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Rubinetterie	TH 14*	570455
Bresciane	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie	TH 16*	570460
Bresciane	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS	TH 32	570480
GAS		
SANEPER	RFz 12*	571320
SAPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
SANHA	TH 14*	570455
3fit-Press	TH 16*	570460
Serie 25000	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Press	SA 12	570930
Chrom	SA 15	570935
Serie 16000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
SANHA-NiroSan-	SA 15	570935
Presssystem	SA 18	570940
Serie 9000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR) ³⁾	572710
	SA 54 (PR) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-	SA 15	570935
Presssystem Gas	SA 18	570940
Serie 17000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR) ³⁾	572710
	SA 54 (PR) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-	SA 15	570935
Presssystem	SA 18	570940
Serie 19000	SA 22	570945
(silicone free)	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR) ³⁾	572710
	SA 54 (PR) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Standard	U 16*	570765
Hidráulica	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
STELBI	TH 14*	570455
POLIKRAFT	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
System	H 14 A*	570610
WELCO-Flex	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
System	H 16 A*	570620
WELCO-Teck	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TERSIA-Press	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
THERMAGAS	TH 14*	570455
Espace Express	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
THISA	RFz 16*	571325
Thisa multiplus	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
THISA	RFz 16*	571325
Thisa Pex	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
TIEMME	TH 14*	570455
COBRAPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TIEMME	M 12	570100
rame e bronzo	M 15	570110
a pressare	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708

Система	контур	Арт.-№
TIEMME	M 12	570100
rame e bronzo	M 15	570110
a pressare	M 18	570120
Gas	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
TIEMME	RFz 16*	571325
Serie 1700 PE-X	RFz 20*	571330
a pressare	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TKM Fellingsbro	H 14*	570310
TKMPRESS	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Tréfinétaux Qtec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Ulrich	H 14*	570310
VARIOFLEX-	H 16*	570320
HAKAPRESS	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
UNICAL AG	U 16*	570765
MAX MULTIPLEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
Uponor Unipipe	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR) ³⁾	572736
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR) ³⁾	572736
Uponor MLC-G ²⁾	UP 20 ²⁾	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	U 40	570790
Van Marcke	TH 16*	570460
Tu-Bi-Pex	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Система	контур	Арт.-№
Van Marcke	M 12	570100
Tu-Bi-Press	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Variotherm	TH 11,6*	570482
System TH	TH 16*	570460
Viega Copatin	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit	VX 16*	571635
Fosta G	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega	V 12	570107
Profipress G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega	V 12	570107
Profipress S	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
Viega	V 12	570107
Profipress Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Viega ProPress	VUS 1/2"	571770
System (USA)	VUS 3/4"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1 1/4"	571785
	VUS 1 1/2"	571790
	VUS 2"	571795
Viega	VP 16*	570910
Sanfix Fosta ²⁾	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega	VP 16*	570910
Sanfix Plus	VP 20*	570915
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Система	контур	Арт.-№
Viega	V 15	570115
Sanpress Inox	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega	V 15	570115
Sanpress Inox G	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
V.I.Trade VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
VSH Flow Control	M 12	570100
VSH C-Press	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
VSH Flow Control	M 15	570110
VSH Cu-Press	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
VSH Flow Control	M 15	570110
VSH Cu-Press	M 22	570130
Gas	M 28 ¹⁾	570140
VSH Flow Control	U 16*	570765
VSH KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH Flow Control	M 15	570110
VSH S-Press	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
VSH Fittings	U 16*	570765
VSH KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH Fittings	M 12	570100
VSH Press	M 15	570110
Carbon	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
VSH Fittings	M 15	570110
VSH Press	M 18 ¹⁾	570120
Copper	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
VSH Fittings	M 15	570110
VSH Press	M 22	570130
Copper Gas	M 28 ¹⁾	570140

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№	Система	контур	Арт.-№			
VSH Fittings	M 15	570110	Wavin	U 16*	570785	WEM	H 16*	570320	ZEWOTHERM	TH 16*	570460			
VSH Press	M 18 ¹⁾	570120	K-press	U 20*	570775		U 16*	570765		TH 17*	570462			
Stainless	M 22	570130		U 25*	570780	WIELAND	TH 14*	570455		TH 20*	570470			
	M 28 ¹⁾	570140		U 32	570785	cuprotherm	TH 16*	570460		TH 26*	570475			
	M 35	570150		U 40	570790	CTX	TH 18*	570465		TH 32	570480			
	M 42 (4G)	570160		U 50	570795		TH 20*	570470		TH 40	570485			
	M 54 (4G)	570170	Wavin	U 16*	570785		TH 26*	570475		TH 50 (S)	572400			
	M 42 (PR) ³⁾	572706	TIGRIS	U 20*	570775	Winkler	TH 14*	570455		TH 63 (S)	572405			
	M 54 (PR) ³⁾	572708		U 25*	570780		TH 16*	570460	ZURN	US ¾"	571450			
VSH Fittings	M 12	570100		U 32	570785		TH 18*	570465	INDUSTRIES	US ½"	571455			
XPress	M 15	570110		U 40	570790		TH 20*	570470	ZURN PEX	US ¾"	571460			
Carbon	M 18 ¹⁾	570120		U 50	570795		TH 26*	570475		US 1"	571465			
	M 22	570130	Wavin	U 16*	570785		TH 32	570480		US 1¼"	571470			
	M 28 ¹⁾	570140	TIGRISALUPEX	U 20*	570775		TH 40	570485		US 1½"	571475			
	M 35	570150		U 25*	570780		TH 50 (S)	572400		US 2"	571477			
	M 42 (4G)	570160		U 32	570785	WKS-Press	TH 14*	570455						
	M 54 (4G)	570170		U 40	570790		TH 16*	570460						
	M 42 (PR) ³⁾	572706		U 50	570795		TH 17*	570462						
	M 54 (PR) ³⁾	572708	Wavin	U 16*	570785		TH 20*	570470						
VSH Fittings	M 15	570110	TIGRIS BLUE	U 20*	570775		TH 26*	570475						
Xpress	M 18 ¹⁾	570120		U 25*	570780		TH 32	570480						
Copper	M 22	570130		U 32	570785		TH 40	570485						
	M 28 ¹⁾	570140		U 40	570790	XtraConnect	F 16*	570715						
	M 35	570150		U 50	570795		F 20*	570725						
	M 42 (PR) ³⁾	572706	WeeConPress	V 12	570107		F 26*	570730						
	M 54 (PR) ³⁾	572708	Cu	V 15	570115		F 32	570735						
VSH Fittings	M 15	570110		V 18	570125		H 16*	570320						
Xpress	M 22	570130		V 22	570135		H 20*	570350						
Copper Gas	M 28 ¹⁾	570140		V 28	570145		H 26*	570370						
	M 35	570150		V 35	570155		H 32	570380						
	M 42 (4G)	570160		V 42	570165		TH 16*	570460						
	M 54 (4G)	570170		V 54	570175		TH 20*	570470						
	M 42 (PR) ³⁾	572706	WeeConPress	V 15	570115		TH 26*	570475						
	M 54 (PR) ³⁾	572708	Cu Gas	V 18	570125		TH 32	570480						
VSH Fittings	M 15	570110		V 22	570135		U 16*	570765						
Xpress	M 18 ¹⁾	570120		V 28	570145		U 20*	570775						
Stainless	M 22	570130		V 35	570155		U 25*	570780						
	M 28 ¹⁾	570140		V 42	570165		U 32	570785						
	M 35	570150		V 54	570175		VP 16*	570910						
	M 42 (4G)	570160	WeeConPress	V 15	570115		VP 20*	570915						
	M 54 (4G)	570170	C-Stahl	V 18	570125		VP 25*	570920						
	M 42 (PR) ³⁾	572706		V 22	570135		VP 32	570925						
	M 54 (PR) ³⁾	572708		V 28	570145				Zetaesse	TH 14*	570455			
Walter Meier	U 16*	570765		V 35	570155				Multistrato	TH 16*	570460			
Metalplast	U 18*	570770		V 42	570165				EUROPEX	TH 18*	570465			
	U 20*	570775		V 54	570175					TH 20*	570470			
	U 25*	570780								TH 26*	570475			
	U 32	570785		WeeConPress	M 12	570100				TH 32	570480			
	U 40	570790		Cu Gas	M 15	570110				U 14*	570760			
	U 50	570795			M 18	570120				U 16*	570765			
	U 63 (S)	572365			M 22	570130				U 18*	570770			
Watts MTR	TH 16*	570460			M 28	570140				U 20*	570775			
Art press	TH 20*	570470			M 35	570150				Zetaesse	TH 14*	570455		
	TH 26*	570475			M 42 (4G)	570160				Multistrato	TH 16*	570460		
	TH 32	570480			M 54 (4G)	570170				EUROPEX	TH 18*	570465		
WATTS	US ¾"	571450			M 42 (PR) ³⁾	572706					TH 20*	570470		
RADIANT	US ½"	571455			M 54 (PR) ³⁾	572708					TH 26*	570475		
Watts WaterPEX	US ¾"	571460			WeeConPress	M 12	570100				TH 32	570480		
	US 1"	571465			Inox	M 15	570110				U 14*	570760		
	US 1¼"	571470				M 18	570120				U 16*	570765		
	US 1½"	571475				M 22	570130				U 18*	570770		
WATTS	US ¾"	571450				M 28	570140				U 20*	570775		
RADIANT	US ½"	571455				M 35	570150				Zetaesse	TH 14*	570455	
Watts	US ¾"	571460				M 42 (4G)	570160				Multistrato	TH 16*	570460	
RadiantPEX	US 1"	571465				M 54 (4G)	570170				EUROPEX	TH 18*	570465	
	US 1¼"	571470				M 42 (PR) ³⁾	572706					TH 20*	570470	
	US 1½"	571475				M 54 (PR) ³⁾	572708					TH 26*	570475	
WATTS	U 16 (½)	570765				WeeConPress	M 15	570110				TH 32	570480	
RADIANT	U 20 (¾)	570775				Inox Gas	M 18	570120				U 14*	570760	
Watts	U 25 (¾)	570780					M 22	570130				U 16*	570765	
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	570785					M 28	570140				U 18*	570770	
Wavin	U 14*	570760					M 35	570150				U 20*	570775	
FUTURE K1	U 16*	570765					M 42 (PR) ³⁾	572706				Zetaesse Rame	TH 14*	570455
	U 20*	570775					M 54 (PR) ³⁾	572708				HydroSAN	TH 16*	570460
	U 25*	570780				WeeConFlex	TH 16*	570460				TH 20*	570470	
	U 32	570785				MVR	TH 20*	570470				U 14*	570760	
	U 40	570790					TH 26*	570475				U 16*	570765	
	U 50	570795					TH 32	570480				U 20*	570775	
							TH 40	570485				Zetaesse Rame	TH 14*	570455
							TH 50 (S)	572400				ThermoSAN	TH 16*	570460
							TH 63 (S)	572405					TH 20*	570470
						WEFAPLASTIC	H 16*	570320					U 14*	570760
						WEFATHERM-	H 20*	570350					U 16*	570765
						PRESS	H 26*	570370					U 20*	570775
							H 32	570380						

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

1) Могут применяться только обжимные клещи, начиная с маркировки „108“ (1 квартал 2008), „208“ (2 квартал 2008 г.). Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

2) Для этой системы пресс-фитингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

3) Для привода пресс-колец необходимы промежуточные клещи, см. стр. 130.

4) Фитинги из бронзы следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSR, фитинги из меди и из нержавеющей стали следует запрессовывать пресс-шайбами с запрессовочным контуром VUSF.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фитингов: состояние на: 10.03.2010. Пресс-клещами/пресс-кольцами для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей



Пресс-клещи REMS с двумя вращающимися однокорпусными пресс-колодками. Самая популярная стандартная конструкция.



Пресс-клещи REMS (4G) с 2 параллельно расположенными пресс-сегментами на шарнирах для прямого прессования средних диаметров.



Пресс-клещи REMS (S) с одним неподвижным и двумя вращающимися на шарнирах пресс-сегментами, для средних диаметров.



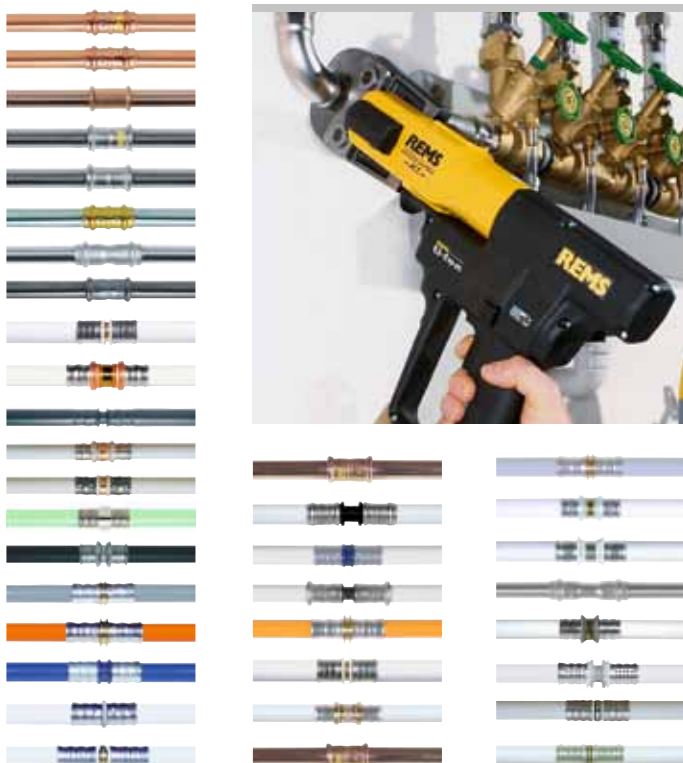
Пресс-шайба REMS (PR) с 3 запрессовочными сегментами, установленными на поворотном шарнирном кольце, для осуществления запрессовок больших размеров, к которым предъявляются особые требования. Оптимальное прессование обеспечивается радиально управляемым движением пресс-сегментов, с промежуточными клещами.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Промежуточные клещи Z1 для приведения в действие пресс-колец REMS (PR) 42–108 мм	572790	
Промежуточные клещи Z2 для приведения в действие пресс-колец REMS (PR) 42–54 мм	572795	
Промежуточные клещи Z3 для приведения в действие пресс-колец REMS (PR) 42–75 мм	572800	
Стальной чемодан для 6 пресс-клещей (до Ø 35 мм/1" и пресс-клещей U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼") и ячейка для трубореза до 42 мм	570295	
Стальной чемодан для 2 пресс-клещей (M 42, M 54, V 42, V 54, SA 42, SA 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2", VIC 1¼", VIC 1½")	570290	
Стальной чемодан для промежуточных клещей с пресс-колец M 42 (PR) и M 54 (PR) или пресс-колец SA 42 (PR) и M 54 (PR).	572810	



Подтверждение пригодности



Соглашения об ответственности
смотри страницу 132.

Как правило, пригодность пресс-инструмента подтверждается самим изготовителем пресс-инструмента. Более того, пригодность пресс-инструмента REMS была дополнительно подтверждена самими изготовителями/распространителями систем пресс-фитинга, а также независимой технической испытательной инстанцией.

Подтверждение пригодности изготовителем/распространителем системы

Более 90 % упомянутых изготовителей/распространителей систем пресс-фитинга испытали пресс-клещи REMS и подтвердили их пригодность для своих систем.

Подтверждение пригодности независимой технической испытательной инстанцией

Пригодность пресс-клещей для других систем пресс-фитинга была подтверждена независимой технической испытательной инстанцией:

Экспертиза от инстанции TÜV

Имеется на Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Экспертиза от инстанции TÜV подтверждает пригодность пресс-инструмента REMS для изготовления безупречно конформальной прессовки по этим системам, причём как в комбинации с пресс-клещами REMS, так и с пресс-клещами других изготовителей/распространителей.

Пригодность по DVGW W 534 (питьевая вода)

Пресс-соединения, изготовленные посредством применения инструментов компании REMS, были проверены Государственным институтом по контролю материалов в г. Дармштадт или Институтом по контролю материалов федеральной земли Северный Рейн-Вестфалия по рабочему предписанию W 534 Немецких специалистов водо- и газоснабжения (DVGW). Для этого испытания данные институты были уполномочены DVGW. Был исследован поперечный разрез пресс-соединения систем пресс-фитинга Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe и Viega-'profipress'. В результате проверки установлено, инструменты REMS подходят для изготовления пресс-соединений по этим системам.

Пригодность по DVGW VP 614/625 (Газ)

Запрессовки, проведенные запрессовочными инструментами, проверялись TÜV или Лабораторией испытания материалов Северного Рейна – Вестфалии, или Центром Исследования Немецкого союза специалистов водо- и газоснабжения (DVGW) в Карлсруэ по нормативам DVGW VP 614/625. На испытания были представлены разрезы запрессовок систем запрессовки Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<-press Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G. Результат испытаний гласит, что инструменты для запрессовки REMS пригодны для безупречного изготовления запрессовок больше в соответствии с требованиями данных систем запрессовки.



Питьевая вода



Газ

Соглашение об ответственности



Продукция немецкого производства

Надежно и прочно: REMS – это первый независимый от системы производитель машин и инструментов, соответствующих Соглашению принятия ответственности за качество обжима пресс клещами.

Существует соглашение об ответственности между

союзом специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53755 St. Augustin, ниже именуемый "ZVSHK",

Федеральным союзом специалистов по отоплению, кондиционированию и санитарно-техническим строительным системам (Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V.), Weberstraße 33, D-53113 Bonn, ниже именуемый "BHKs",

Союзом немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.), Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn, ниже именуемый "VDKF",

Швейцарско-Лихтенштейнским Строительно-техническим Союзом (Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich, ниже именуемый "suissetec"

Федеральным союзом специалистов по сантехнике, отоплению и вентиляции (Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik), Schauburgergasse 20/4, A-1040 Wien, ниже именуемый "B.S.H.L.".

Центральный Союз специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (ZVSHK), Федеральный Союз специалистов по отоплению, кондиционированию и санитарно-техническим строительным системам (BHKs), Союз немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции (VDKF), а также Швейцарско-Лихтенштейнский строительно-технический Союз (suissetec) и Федеральным союзом специалистов по сантехнике, отоплению и вентиляции (B.S.H.L.) в интересах отрасли, заключили с компанией REMS-WERK Christian Foll und Sohne GmbH & Co KG (REMS) соглашение об ответственности на радиальные прессы:

- Ручной радиальный пресс REMS Eco-Press
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Mini-Press ACC
- Электрический радиальный пресс REMS Power-Press E
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Power-Press
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Power-Press ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Akku-Press
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Akku-Press ACC
- Пресс клещи (пресс губки) REMS
- Пресс клещи (пресс губки) Мини REMS.

С заключением соглашения REMS стал первым, независимым от производителей систем пресс фитингов, изготовителем станков и инструментов, который заключил соглашение об ответственности на пресс инструмент.

Заключение соглашения произошло на основе успешного сотрудничества между REMS и отраслью, равно как и ее организациями. Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоя-

тельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов SHK, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

Пользоваться услугами по данному соглашению правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK- сантехника, отопление, кондиционирование), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов по сантехнике, отоплению и климатике, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK- сантехника, отопление, кондиционирование), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов по сантехнике, отоплению и климатике, которое в свою очередь являлось членом земельного союза BHKs.

По соглашению с VDKF пользоваться услугами правомочны все внесенные в список промышленных предприятий производители холодильного оборудования либо специализированные предприятия (далее - «предприятия холодильного и кондиционерного оборудования»), если они на момент выявления дефекта являются постоянными членами VDKF.

Пользоваться услугами по данному соглашению с suissetec правомочны все отраслевые фирмы если они на момент выявления дефекта состояли членом suissetec (именуемый "TGA-Unternehmen").

Подтверждается работоспособность в соответствии с Соглашением B.S.H.L. для всех монтажных компаний (далее предприятия SHK) если они на момент выявления дефекта являются активными членами B.S.H.L.

В том случае, если упомянутые радиальные прессы имеют дефект конструкции, производственные дефекты или дефект материала, руководство по эксплуатации содержит ошибочную информацию, и заказчик обнаруживает неисправность, ответственность за которую является предприятию холодильного и кондиционерного оборудования либо предприятие, занимающееся инженерным оборудованием, компания REMS берет на себя ответственность по факту, независимо от норм установленных законом дополнительно за последствия негерметичности в соответствии с определениями соглашения.

Соглашение об ответственности действительно независимо от того, какие системы пресс фитинга используются с прессовальным инструментом REMS. Информацию о пригодности прессов REMS для конкретных пресс фитингов можно найти в каталоге REMS.

REMS отрезные клещи М

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Мощные отрезные клещи М из кованной и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь

Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм²) М 6–М 12

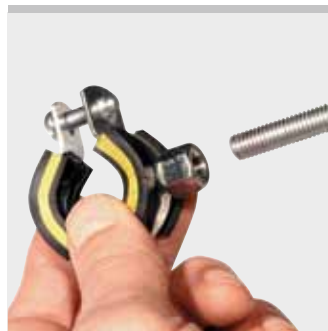
REMS отрезные клещи М – легкая резка шпилек.

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Шпилька сразу после отрезания легко привинчивается к хомуту для крепления, к трубам или к гайкам.

Подходят для всех радиальных прессов (кроме радиального пресса Мини), а также для радиальных прессов других производителей. Все обозначенные * пресс клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами (Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172) и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.



Комплект поставки

REMS отрезные клещи М. Отрезные клещи со сменными режущими насадками для стали, нержавеющей стали, М 6–М 12. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№
REMS Отрезные клещи М 6*	М 6	571890
REMS Отрезные клещи М 8*	М 8	571895
REMS Отрезные клещи М 10	М 10	571865
REMS Отрезные клещи М 12	М 12	571870



Продукция немецкого производства



Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№
Отрезной комплект М 6 (2 шт.)	М 6	571891
Отрезной комплект М 8 (2 шт.)	М 8	571896
Отрезной комплект М 10 (2 шт.)	М 10	571866
Отрезной комплект М 12 (2 шт.)	М 12	571871



REMS Кабелерез

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходит к радиальным прессам других производителей

Из кованной специальной стали с высоким содержанием углерода для резки электрических кабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм)

REMS Кабелерез – Резать электрические кабели – это просто!

Из кованной специальной стали с высоким содержанием углерода.

Сменные лезвия с особо точной геометрией, изготовленные на обрабатывающем центре с АЧПУ, для длительного срока эксплуатации.

Широкий диапазон резки.

Подходят для всех радиальных прессов (кроме радиального пресса Мини), а также для радиальных прессов других производителей.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

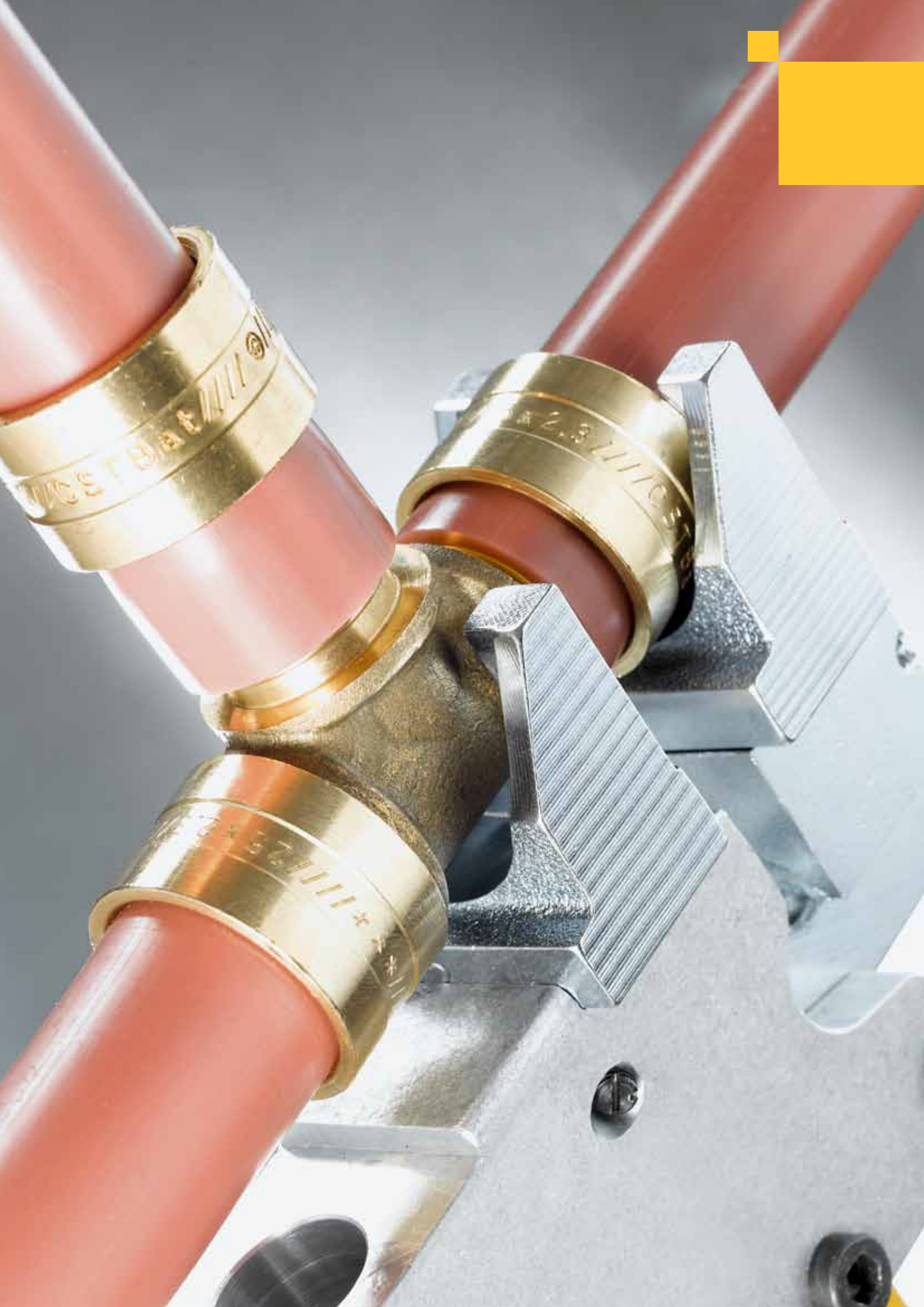
REMS Кабелерез. Кабелерез со сменными резаками (2 штуки) для резки электрических кабелей ≤ 300 мм² (D 30 мм). В картонной упаковке.

	Арт.-№
	571887

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Лезвия (2 штуки)	571889





Аксиальные прессы



Ручной аксиальный пресс

136



Аккумуляторный аксиальный пресс 15

137



Аккумуляторный аксиальный пресс 25

138



Аккумуляторный аксиальный пресс 40

141

REMS Акс-Пресс Н

Ручной аксиальный пресс

Универсальный ручной аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой.

Аксиальный пресс D 12–32 мм

**REMS Акс-Пресс НК – универсально до D 22 мм,
REMS Акс-Пресс Н – универсально до D 32 мм.**

**Супермаленький, очень легкий, суперудобный.
Всего 1,4 кг.**

**Полный ассортимент REMS легко меняющихся
пресс губок.**

Системное преимущество

Пресс губки подходят для REMS Акс-Пресс НК, REMS Акс-Пресс Н и REMS Акс-Пресс 15. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки

Полный ассортимент пресс-головок REMS для систем с натяжной гильзой (стр. 139–140). Набор пресс-головок REMS с фиксацией шпонками для крепления стандартных пресс-вкладышей. Пресс-головки, рассчитанные на высокие нагрузки, из ковanej и особо закаленной стали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой системы и соответствуют требованиям системы с натяжной гильзой. Таким образом гарантируется конформное, надежное прессование.

Конструкция

Компактный, приспособленный для строительства. Удобный и легкий. Привод всего 1,4 кг. Возможно применять в любых местах, работать одной рукой, в узких местах. Быстрая подача и быстрый возврат обеспечивают легкое и быстрое выполнение работы. Быстрая смена пресс-головок и пресс-насадок без дополнительного инструмента. Надежная посадка пресс-головок и пресс-насадок за счет фиксации шпонками. На выбор позиции пресс-головок (Патент ES 2 273 563, патент FR 05 03513, патент зарегистрирован в Германии) для прессования коротких и длинных фитингов за один прием и для двойного прессования.

Патент ES 2 273 563
Патент FR 05 03513
Патент DE заявлено



напр.
ALPHACAN,
Barbi (Blansol),
EUROP FLUIDES,
GPS,
MAXITUB,
MOREL,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
Raccords SAPRES,
RIQUIER,
ROTEX,
Saper (Saneper),
SURE HISPANIA,
TC TermoConcept,
THISA,
VELTA-EUROJAUGE



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод НК. Ручной аксиальный пресс предназначенный для натяжных соединений D 12–22 мм с быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574302	

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс привод Н. Ручной аксиальный пресс для натяжных соединений D 12–32 мм с быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574300	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пресс губки смотри стр. 139–140.		
Сумка с ремнями для привода и пресс губок	574436	



Компактный, удобный аккумуляторный электроинструмент для изготовления соединений с натяжной муфтой и расширения труб. Технология Li-Ion.
Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс	D 12–32 мм
Расширение	D 12–32 мм

REMS Акс-Пресс 15 Li-Ion – маленький компактный пресс. Универсален для систем с натяжной гильзой.

Системное преимущество

Только один приводной инструмент для
– REMS пресс-головок соответствующих используемой системе с натяжной гильзой для изготовления надежного соединения
– REMS расширительных головок соответствующих системе с натяжной гильзой, для точного расширения.

Пресс-головки на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все стандартные системы с натяжной гильзой (стр. 139–140). Быстрая замена без смены инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из ковanej и особо закаленной спецстали. Пресс-головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой отдельной системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано изготовление безупречных соединений. В зависимости от системы с натяжной гильзой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Расширительные головки на все стандартные системы

Полный ассортимент расширительных головок REMS на все стандартные системы с натяжной гильзой. Быстрая замена без смены инструмента. Расширительные головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано безупречное и точное расширение трубы.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором, весит всего 5,0 кг. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Без кабеля. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся рабочий модуль для проведения работ в труднодоступных местах. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Привод

Большая прессовочная сила для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора и от сети

Мощный аккумулятор Li-Ion 14,4 В, емкость 2,2 Ач, чрезвычайно длительная работа от одной зарядки, высокая мощность запрессовки и большой резерв мощности. Небольшой вес. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % запрессовок больше по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроль температуры (NTC) для защиты от перегрева и избыточной зарядки. Быстрозарядное устройство для сокращения времени зарядки (1 час). Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора. Адаптер 230 В для работы от сети вместо литиево-ионного аккумулятора 14,4 В, как дополнительная оснастка.

Расширительное устройство

Расширительное устройство П для расширительных головок П и расширительных головок других производителей, с коническим расширительным шипом (угол конуса 18°) для равномерного центрированного расширения, как принадлежность.

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 15 Li-Ion базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–32 мм и расширения труб D 12–32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без пресс-головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	573030

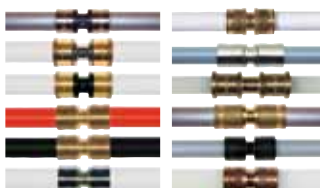
Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Пресс-головки смотрите стр. 139–140.	
Расширительные головки П смотрите стр. 148.	
Расширительная насадка П (Угол конуса 18°)	573260
Расширительные клещи REMS Экс-Пресс П (Угол конуса 18°) стр. 146.	150510
REMS Ax-Press 15 Li-Ion машина, без аккумулятора	573002
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	573282



Продукция немецкого производства



REMS Акс-Пресс 25 ACC

Аккумуляторный аксиальный пресс с автоматическим возвратом

Компактный, удобный аккумуляторный электроинструмент для изготовления соединений. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс D 12–40 мм

REMS Акс-Пресс 25 ACC – универсальный, до D 40 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. С автоматическим возвратом. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Вращающийся рабочий модуль. Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс губок.

Пресс-головки на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все стандартные системы с натяжной гильзой (стр. 139–140). Быстрая замена без смены инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из ковanej и особо закаленной спецстали. Пресс-головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой отдельной системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано изготовление безупречных соединений. В зависимости от системы с натяжной гильзой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод с аккумулятором, всего 2,5 кг. Привод обжимной головкой, длина всего 29 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в стесненных условиях. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся рабочий модуль для проведения работ в труднодоступных местах. Удлинитель для увеличения расстояния зажима на соединителе распорных втулок, также для двойных запрессовок, как дополнительная оснастка. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Привод

Большая сила запрессовки для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой.

Работа от аккумулятора или от сети

Аккумулятор Li-Ion 14,4 В 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В 2,2 Ач. Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше сжатий по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстро-зарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Расширение

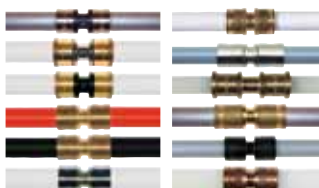
Различные трубные расширители и полный ассортимент расширительных головок REMS для типовых распорных втулок (стр. 146–148).



напр.
aquatherm
IVT
Prandelli
REHAU
REVEL
ROTEX
SURE HISPANIA
TECE
TERSIA
Würth



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 25 ACC базовый пакет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–40 мм. Для привода обжимных головок REMS. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Без пресс-головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	573033

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Пресс-головки смотрите стр. 139–140.	
Удлинитель для увеличения расстояния зажима на соединителе распорных втулок, также для двойных запрессовок	573516
REMS Ax-Press 25 ACC машина, без аккумулятора	573003
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290





REMS пресс головки с редуцированными насадками

Наименование	применение
Пресс головки BA 20 (компл)	Для трубных фитингов 22 мм и стандартных систем натяжных фитингов Barbi 20
Пресс головки SP 25 (компл)	Для трубных фитингов 25 мм и стандартных систем натяжных фитингов Saper 25
Пресс головки BA/SP 32 (компл)	Для трубных фитингов 32 мм и стандартных систем натяжных фитингов Barbi/Saper 32



REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов

Наименование	применение
Пресс головки UNI T/L (штука)	для тройников, угольников, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром



REMS резьбовые калибры переходных фитингов

Наименование	для переходных фитингов (дюйм)	Арт.-№
Резьбовые калибры 3/8"	3/8	573647
Резьбовые калибры 1/2"	1/2	573648
Резьбовые калибры 3/4"	3/4	573649



REMS пресс-головки

Принадлежности для REMS Акс-пресс Н,
REMS Акс-пресс 15, REMS Акс-пресс 25

Выберите Ваши пресс-головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в нижеследующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки. Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котлирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстрозаменяемы без наличия инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из ковanej и особо закаленной спецстали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой.



Пресс головки Uni



Пресс головки UNI T/L



Пресс головки для прессов

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Набор/штук	подходят к REMS Ax-Press			Арт.-№
			H	15	25	
aquatherm	AT 16	1/2				573120
	AT 20	1/2	•	•	•	573122
	AT 25	1/2	•	•	•	573124
	AT 32	1/2	•	•	•	573126
	AT 40	1/2	•	•	•	573128
Barbi Reticulado, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 18 (Gladiator)	1/2	•			573634
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 22 (Gladiator)	1/2	•			573638
	UNI 25	1/2	•			573640
	UNI 26 (Gladiator)	1/2	•			573642
	UNI 32	1/2	•			573644
UNI T/L**	0/1	•			573646	
Barbi Reticulado, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
	UNI T/L**	0/1	•			573646
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 18	1/2	•			573634
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 22	1/2	•			573638
	UNI 25	1/2	•			573640
	UNI 26	1/2	•			573642
	UNI 32	1/2	•			573644
UNI T/L**	0/1	•			573646	
Ferroterm (Ferroplast)	BA 20*	1/2	•			573624
	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
	UNI T/L**	0/1	•			573646
GPS	BA 20*	1/2	•			573624
	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
	UNI T/L**	0/1	•			573646
IVT PRINETO	IV 16	1/3	•	•	•	573320
	IV 20	1/3	•	•	•	573325
	IV 25	1/3	•	•	•	573330
	IV 32	1/3	•	•	•	573335
MAXITUB MAXIFIX	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
	UNI T/L**	0/1	•			573646
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 18	1/2	•			573634
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 22	1/2	•			573638
	UNI 25	1/2	•			573640
	UNI 26	1/2	•			573642
	UNI 32	1/2	•			573644
UNI T/L**	0/1	•			573646	
COMAP PEXY	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
	UNI T/L**	0/1	•			573646
COMAP PEXY	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 25	1/2	•			573640
	UNI 32	1/2	•			573644
	UNI T/L**	0/1	•			573646
	PB TUB SERTIGLISS	SP 25*	1/2	•		
BA/SP 32*		1/2	•			573628
PB TUB SERTIGLISS	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 18	1/2	•			573634
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 22	1/2	•			573638
	UNI 25	1/2	•			573640
	UNI 26	1/2	•			573642
	UNI 32	1/2	•			573644
UNI T/L**	0/1	•			573646	
Prandelli Plus	PR 16	1/2	•	•	•	573192
	PR 20	1/2	•	•	•	573194
	PR 26	1/2	•	•	•	573196
	PR 32	1/2	•	•	•	573198
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	1/2	•	•	•	573168
	RH 20	1/2	•	•	•	573170
	RH 25	1/2	•	•	•	573154
	RH 32	1/2	•	•	•	573156
REHAU RAUTITAN P/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	1/2	•	•	•	573160
	RE 20	1/2	•	•	•	573162
	RE 25	1/2	•	•	•	573172
	RE 32	1/2	•	•	•	573174
	RE 32	1/2	•	•	•	573178
	RE 40	1/2	•	•	•	573176

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Набор/штук	подходят к REMS Ax-Press			Арт.-№
			H	15	25	
REHAU (FRA) SDR 11 (série 5)	RH 12	1/2				573164
	RH 16	1/2	•	•	•	573166
	RH 20	1/2	•	•	•	573170
	RH 25	1/2	•	•	•	573154
	RH 32	1/2	•	•	•	573156
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	1/2	•	•	•	573166
	RH 20	1/2	•	•	•	573170
	RH 25	1/2	•	•	•	573154
	RH 32	1/2	•	•	•	573156
REVEL	RV 16	1/2	•	•	•	573400
	RV 20	1/2	•	•	•	573402
	RV 25	1/2	•	•	•	573404
	RV 32	1/2	•	•	•	573406
RIQUIER A GLISSEMENT	SP 25*	1/2	•			573616
	UNI T/L**	0/1	•			573646
	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 18	1/2	•			573634
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 22	1/2	•			573638
	UNI 25	1/2	•			573640
UNI 26	1/2	•			573642	
UNI 32	1/2	•			573644	
UNI T/L**	0/1	•			573646	
ROTEX	RO 12	1/2	•	•	•	573180
	RO 16	1/2	•	•	•	573184
	RO 20	1/2	•	•	•	573186
	RO 25	1/2	•	•	•	573188
	RO 32	1/2	•	•	•	573190
Saper (Saneper)	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 18	1/2	•			573634
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 22	1/2	•			573638
	UNI 25	1/2	•			573640
	UNI 26	1/2	•			573642
	UNI 32	1/2	•			573644
UNI T/L**	0/1	•			573646	
Saper (Saneper)	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
	UNI T/L**	0/1	•			573646
SURE HISPANIA	UNI 12	1/2	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	573632
	UNI 18	1/2	•	•	•	573634
	UNI 20	1/2	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	573640
	UNI 26	1/2	•	•	•	573642
	UNI 32	1/2	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	573646
TC TermoConcept Duo	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 18	1/2	•			573634
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 22	1/2	•			573638
	UNI 25	1/2	•			573640
TC TermoConcept Duo	UNI 26	1/2	•			573642
	UNI 32	1/2	•			573644
	UNI T/L**	0/1	•			573646
	BA 20*	1/2	•			573624
	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
UNI T/L**	0/1	•			573646	
TECE TECEflex	TC 12/14/16	1/2	•	•	•	573360
	TC 18/20	1/2	•	•	•	573364
	TC 25	1/2	•	•	•	573367
	TC 32	1/2	•	•	•	573370
TERSIA-Pex	IV 16	1/3	•	•	•	573320
	IV 20	1/3	•	•	•	573325
	IV 25	1/3	•	•	•	573330
	IV 32	1/3	•	•	•	573335
THISA plus	BA 20*	1/2	•			573624
	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
	UNI T/L**	0/1	•			573646
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	UNI 12	1/2	•			573630
	UNI 16	1/2	•			573632
	UNI 18	1/2	•			573634
	UNI 20	1/2	•			573636
	UNI 22	1/2	•			573638
	UNI 25	1/2	•			573640
	UNI 26	1/2	•			573642
	UNI 32	1/2	•			573644
UNI T/L**	0/1	•			573646	
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	SP 25*	1/2	•			573616
	BA/SP 32*	1/2	•			573628
Würth	IV 16	1/3	•	•	•	573320
	IV 20	1/3	•	•	•	573325
	IV 25	1/3	•	•	•	573330
	IV 32	1/3	•	•	•	573335

Пресс-головки для других систем на заказ.

1) Поворотная головка

* Пресс головки с полуавтоматическими фиксаторами

Пресс головки BA 20 (компл) для трубных фитингов 20 мм и для стандартных систем натяжных фитингов Barbi 20

Пресс головки SP 25 (компл) для трубных фитингов 25 мм и для стандартных систем натяжных фитингов Saper 25

Пресс головки BA/SP 32 (компл) для трубных фитингов 32 мм и для стандартных систем натяжных фитингов Barbi/Saper

** REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов для тройников, уголков, гребенок

Пресс головки UNI T/L (шт) для тройников, угольников, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром, смотрите страницу 139.

REMS Акс-Пресс 40

Аккумуляторный аксиальный пресс

Компактный, удобный аккумуляторный гидравлический инструмент для изготовления соединений с натяжной и запрессовывающей муфтой. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс D 12–32 мм

REMS Акс-Пресс 40 Li-Ion привод, без аккумулятора.

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котлирующиеся системы с натяжной и запрессовывающей муфтой. Быстрозаменяемы без дополнительного инструмента. Пресс-головки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из ковanej и особо закаленной спецстали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому гарантирована безупречно конформальная, надёжная прессовка. В зависимости от пресс-системы с натяжной муфтой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Приводной двигатель с аккумулятором весит всего 5,5 кг. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, приспособлен для работы в труднодоступных местах. Без кабеля. Эргономически оформленный корпус удобен для работы. Вращающийся рабочий модуль также приспособлен для работ в труднодоступных местах. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Привод

Большая прессовочная сила для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора и от сети Страница 137.

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 40 Li-Ion Сет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной и запрессовывающей муфтой D 12–32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 380 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Пресс-головки REMS соответствуют требованиям каждой системы с натяжной гильзой. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Система с натяжной муфтой	Арт.-№
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/Aluplast, General Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas-System	573061 573064
Set LR 20-22-25	M Løgstør	573064
Базовый пакет	Без пресс-головок	573060

Оснастка

REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка (Компл)	Арт.-№
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ Aluplast	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
CONVAL	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
General Fittings Serie 5400	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Løgstør	LR 20	573430
	LR 22	573432
	LR 25	573434
	LR 28	573436
	LR 32	573438

Наименование	Арт.-№
REMS Ax-Press 40 Li-Ion машина, без аккумулятора	573006
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	573282



Продукция немецкого производства





Расширение Отбортовка

	Ручной расширитель медных труб	144
	Расширительные головки для меди	144
	Аккумуляторный расширитель медных труб	145
	Трубный расширитель для работы одной рукой	146
	Ручной расширитель пластиковых труб	146
	Аккумуляторный расширитель пластиковых труб	147
	Расширительные головки П	148
	Аккумуляторный расширитель для систем Q & E	150
	Электрогидравлический трубный расширитель Q & E	151
	Ручной расширитель/отбортовщик	152
	Ручной электрический отбортовщик труб / Ручной электрический расширитель труб	153

Проверенный и качественный инструмент для расширения и калибровки труб для монтажа труб без фитингов.

Мягкие медные трубы $s \leq 1,5$ мм D 8–42 мм
D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "

Мягкие алюминиевые трубы
Мягкие прецизионные стальные трубы $s \leq 1,2$ мм D 8–42 мм
D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "

Мягкие нержавеющие стальные трубы $s \leq 1$ мм D 8–42 мм
D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "

REMS Экс-Пресс Си – Делайте муфты сами.
6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Экстра длинные муфты благодаря сегментам для соединения труб DVGW. Головки с калибрующей ступенькой, подходят также на расширители других производителей.

Экономическое преимущество

Монтаж труб без фитингов. Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Экономия мест спайки, материала и рабочего времени.

Исполнение

Прочный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Расширительные головки

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстра длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Си Сет. Ручной расширитель труб D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ". Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,5$ мм, мягкие алюминиевые трубы и мягкие прецизионные стальные трубы D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,2$ мм, мягкие нержавеющие трубы D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ мм. Расширительные клещи. Расширительные головки для труб в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	150000
Сет 12-15-22-28	150005
Сет 15-18-22-28	150006
Сет 12-15-18-22-28	150007
Сет 12-14-16-18-22	150010
Сет $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ -1 $\frac{1}{8}$ "	150017
Сет $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{7}{8}$ -1 $\frac{1}{8}$ "	150018
Сет $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ "	150019
Сет $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ -1"	150020

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Расширительные головки для меди (подходит для REMS Акку-Экс-Пресс Си и расширительных щипцов других изготовителей)	8	150100
	10	150105
	12	150110
	14	150120
	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
	42	150210
$\frac{3}{8}$ "	150220	
$\frac{1}{2}$ "	150225	
$\frac{5}{8}$ "	150230	
$\frac{3}{4}$ "	150235	
$\frac{7}{8}$ "	150240	
1"	150245	
1 $\frac{1}{8}$ "	150250	
Расширительные клещи Си		150500
Стальной чемодан с вкладышем		150600



Продукция немецкого производства



REMS Akku-Экс-Пресс Си

Аккумуляторный расширитель труб с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения и калибровки труб для монтажа труб без фитингов. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Мягкие медные трубы $s \leq 1,5$ мм	D 8–42 мм D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "
Мягкие алюминиевые трубы Мягкие прецизионные стальные трубы $s \leq 1,2$ мм	D 8–42 мм D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "
Мягкие нержавеющие стальные трубы $s \leq 1$ мм	D 8–42 мм D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "

REMS Akku-Экс-Пресс Си – быстрое и простое расширение с электроприводом до D 42 мм. С автоматическим возвратом.

Самостоятельное изготовление муфт. Шести-гранный расширительный шип для равномерно центрированного расширения. Особо длинная муфта согласно нормативам DVGW. Расширительные головки и калибровочные насадки, подходят и к инструменту других изготовителей.

Экономическое преимущество

Монтаж труб без фитингов. Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Уменьшение количества паек, материала и рабочего времени.

Расширительные головки

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстремально длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Привод с аккумулятором, всего 2,5 кг. Привод с расширительной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Для аккумуляторных и сетевых приводов. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Страница 147.

Комплект поставки

REMS Akku-Экс-Пресс Си базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого и удобного расширения и калибровки труб. Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,5$ мм, мягкие алюминиевые трубы, мягкие прецизионные стальные трубы, D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,2$ мм, мягкие трубы из нержавеющей стали D 8–42 мм, D $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	575016

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Расширительные головки для меди смотрите стр. 144.	
REMS Akku-Ex-Press Си Привод, без аккумулятора	575006
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290



Продукция немецкого производства



REMS Экс-Пресс Н

Трубный расширитель для работы одной рукой

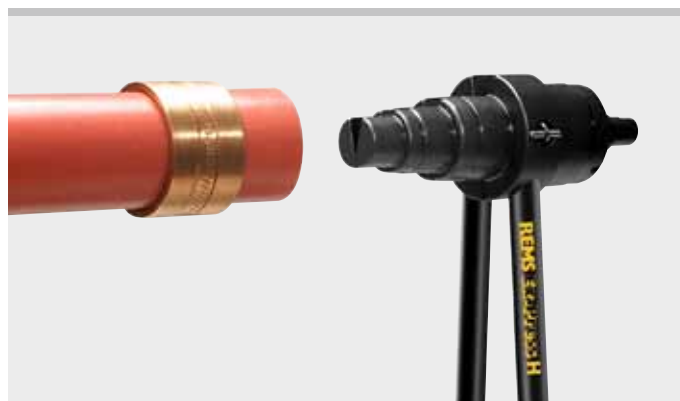
Прочный, компактный качественный инструмент для расширения труб.

РЕХ-трубы серии S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм

REMS Экс-пресс Н – универсальный до D 40 мм.

Прочный, компактный, качественный инструмент. Очень легкий, всего 0,7 кг. Расширительный шип для равномерного центрированного расширения.

Устойчивые на кручение расширительные клещи для легкого расширения.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Н. Трубный расширитель для работы одной рукой, для труб серии РЕХ S 5 согласно ISO 4065 D 12–40 мм. В картоне.

	Арт.-№
	150550

REMS Экс-Пресс П

Ручной расширитель труб

Надёжный качественный инструмент для расширения труб.

Пластмассовые трубы, трубные соединения D 12–32 мм

REMS Экс-Пресс П – для расширения труб. Конический расширительный шип для равномерного центрированного расширения.

Исполнение

Надёжный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Расширительные головки

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котлирующиеся системы с натяжной муфтой (страница 148). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надёжное расширение.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Р Сет. Ручной расширитель для пластмассовых труб, трубных соединений D 12–32 мм. Расширительные клещи REMS Экс-Пресс П. Расширительные головки П для труб в мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Натяжные системы	Арт.-№
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/ PE-Rohre	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-	150033
Set RH HAS 17-20-25	Metallverbundrohre REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his	150028
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil	150022
Set RH 16-20-25	REHAU (FRA) SDR 11 (série 5), REHAU (GBR)	150029
Set RO VA 16-20-25	EVERLOC	150023
Set TC 16-18/20-25	ROTEX	150025
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030

напр.
aquatherm
IVT
Prandelli
REHAU
REVEL
ROTEX
TECE
Würth



При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка, смотрите страницу 148.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Расширительные головки П страница 148.	
Расширительные клещи REMS Экс-Пресс П (Угол конуса 18°)	150510
Стальной чемодан с вкладышем	150600



REMS Akku-Экс-Пресс П

Аккумуляторный расширитель труб с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения для монтажа труб без фитингов. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пластмассовые трубы, трубные соединения D 12–40 мм

REMS Akku-Экс-Пресс П – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 40 мм. С автоматическим возвратом. Конический расширительный шип для равномерно центрированного расширения.

Расширительные головки

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой (страница 148). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системе с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надежное расширение.

Конструкция

Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. Привод с аккумулятором всего 2,5 кг. Привод с расширительной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Для аккумуляторных и сетевых приводов. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Аккумулятор Li-Ion 14,4 В 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В 2,2 Ач. Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше расширений по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Akku-Экс-Пресс П базовый пакет. Аккумуляторный трубный расширитель для быстрого расширения пластиковых и соединительных труб D 12–40 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	575018

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Расширительные головки П страница 148.	
REMS Akku-Ex-Press P Привод, без аккумулятора	575008
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565
Стальной чемодан с вкладышем	578290



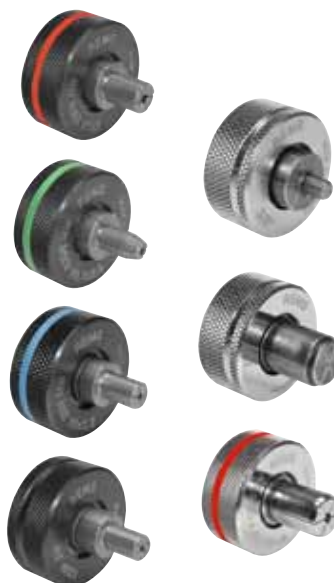
Выберите Ваши расширительные головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в ниже-следующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.

REMS Расширительные головки П

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котлирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированы для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное, точное расширение. Привод посредством REMS Акс-Пресс 15 с REMS устройством для расширения П, REMS Экс-Пресс П (угол конуса 18°), REMS Акку-Экс-Пресс П и подходящими клещами других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка П D × s	Арт.-№	
aquatherm SHT PB/PE-Rohre	AT P 16 × 2,0	150842	
	AT P 20 × 2,0	150882	
	AT P 25 × 2,3	150912	
	AT P 32 × 2,9	150951	
aquatherm SHT Mehrschicht- Metallverbundrohre	AT V 16 × 2,4	150843	
	AT V 20 × 2,6	150883	
	AT V 25 × 2,7	150913	
	AT V 32 × 3,2	150957	
IVT PRINETO PE-X/AL/PE Stabilrohre	IV 16 × 2,8	150845	
	IV 20 × 3,4	150885	
	IV 25 × 4,0	150914	
	IV 32 × 4,9	150943	
IVT PRINETO PE-X Sanitär-, Heiz- und Nanoflexrohre	IV 16 × 2,2	150845	
	IV 20 × 2,8	150885	
	IV 25 × 3,5	150914	
	IV 32 × 4,4	150943	
Prandelli Plus	PR 16 × 2,6	150953	
	PR 20 × 2,9	150954	
	PR 26 × 4,4	150955	
	PR 32 × 4,7	150956	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2	150868	
	RH HAS 20 × 2	150887	
	RH HAS 25 × 2,3	150915	
	RH HAS 32 × 2,9	150944	
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
	RH HIS 40 × 5,5	150946	
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	
	RH MKV 20 × 2,9	150897	
	RH MKV 25 × 3,7	150926	
	RH MKV 32 × 4,7	150952	
	RH MKV 40 × 6	150947	
REHAU (FRA) SDR 11 (série 5)	RH 12 × 1,1	150812	
	RH 16 × 1,5	150846	
	RH 20 × 1,9	150886	
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915	
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846	
	RH 20 × 1,9	150886	
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915	
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944	
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
ROTEX	RO VA 12 × 2	150814	
	RO VA 16 × 2,2	150851	
	RO VA 20 × 2,8	150890	
	RO VA 25 × 3,5	150918	
	RO VA 32 × 4,4	150919	
TECE TECEflex	TC 12/14	150826	для металлопластиковой трубы TECEflex- MV 14 и TECEflex-PE-X-труб D 12 × 1,1 мм / D 14 × 2,0 мм для металлопластиковой трубы TECEflex MV 16 и TECEflex-PE-X-труб D 16 × 1,5 мм / D 16 × 2,0 мм / D 16 × 2,2 мм для металлопластиковой трубы TECEflex MV 20 (D 20 × 2,8 мм) и TECEflex-PE-X-труб D 18 × 2,0 мм / D 20 × 2,8 мм для металлопластиковой трубы TECEflex MV 20 L (D 20 × 2,0 мм) и TECEflex-PE-X-труб 20 L (D 20 × 1,9 мм / D 20 × 2,0 мм) для металлопластиковой трубы TECEflex MV 25 и TECEflex-PE-X-труб D 25 × 3,5 мм для металлопластиковой трубы TECEflex MV 32
	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 20 L	150895	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
Würth	IV 16 × 2,2	150845	
	IV 20 × 2,8	150885	
	IV 25 × 3,5	150914	
	IV 32 × 4,4	150943	



При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка. Расширительные головки REMS на другие системы пресс-фитинга с натяжной муфтой на запрос.

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения труб и колец системы Uponor Quick & Easy. Технология Li-Ion. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Расширение D 16–40 мм
D ½–1½

REMS Akku-Экс-Пресс Q&E Li-Ion – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 40 мм. Сверхлегкий, сверхмалый, сверхудобный. С автоматическим возвратом. Для Uponor Quick & Easy.

Расширительные головки

Широкий диапазон расширения до Ø 40 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy, вручную и гидравлически.

Конструкция

Сверхлегкая, сверхмалая, сверхудобная. Привод с аккумулятором, всего 2,6 кг. Привод с обжимной головкой, длина всего 30 см. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Эргономичный корпус и ручка. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора или от сети

Аккумулятор Li-Ion 14,4 В 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В 2,2 Ач. Мощный и легкий. На 20 % быстрее и на 30 % легче по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Высокая емкость аккумулятора, на 50 % больше расширений по сравнению с никель-кадмиевой технологией 12 В. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Akku-Экс-Пресс Q&E Li-Ion Базовый пакет. Аккумуляторный расширитель для труб/колец систем Uponor Quick & Easy D 16–40 мм, D ½–1½". Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 14,4 В, 420 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	575015	

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Akku-Ex-Press Q&E Li-Ion Привод, без аккумулятора	575005	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В для работы от сети вместо ионно-литиевого аккумулятора 14,4 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	578290	



REMS Пауер-Экс-Пресс Q&E

Электрогидравлический трубный расширитель
с автоматическим возвратом

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого, простого расширения труб и колец системы Uronog Quick & Easy.

Расширение	D 16–63 мм D ½–2” s ≤ 5,8 мм
------------	------------------------------------

REMS Пауер-Экс-Пресс Q&E – Быстрое и простое расширение с электроприводом до D 63 мм.

С автоматическим возвратом.

Для Uronog Quick & Easy.

Расширительные головки

Широкий диапазон расширения до Ø 63 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение оригинальных расширительных головок Uronog Quick & Easy D 16–63 мм, D ½–2”, вручную и гидравлически. Переходник для крепления оригинальных расширительных головок Uronog Quick & Easy 16–40 мм, ½–2”, как дополнительная оснастка.

Конструкция

Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 5,3 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом.

Привод

Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.



← ACC →
Automatic Circuit Control
С принудительным процессом прессовки



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Power-Ex-Press Q&E Basic-Pack. Электрогидравлический трубный расширитель для труб/колец систем Uronog Quick & Easy D 16–63 мм, D ½–2”, s ≤ 5,8 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Без переходника. Без расширительных головок. В картоне.

	Арт.-№
	575017

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Переходник для крепления оригинальных расширительных головок Uronog Quick & Easy 16–40 мм, ½–2”	575100
Стальной чемодан с вкладышем	570280



REMS Хуррикан X

Ручной расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный инструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы D 10–22 мм
D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
s ≤ 1,5 мм

REMS Хуррикан X – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. В том числе и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество

Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки

Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и постав-ках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любому дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе.

Отбортовочный инструмент

Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата/заусенцев и з азубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки.

Привод

Посредством обычной трещётки или торцевого ключа на 11 или гаечным ключом. При покупке привода REMS Твист/Харрикэн переоснащается в электрический отбортовщик.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Хуррикан X Сет. Ручной отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1,5 мм. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб на выбор в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	151003
Сет 12-14-16-18-22	151004
Сет $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151005



Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Отбортовщик	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151400
Клещи для фиксации державки		076117
Державка		151200
Сверлильная головка		151210
Клещи		151230
Трещётка $\frac{1}{2}$"		074021
Торцевой ключ на 11		074041
Смазочное вещество		151240
Чемодан с вкладышем		151618



Экономичный профессиональный электроинструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы D 10–22 мм
D 3/8–7/8"
s ≤ 1,5 мм

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Можно использовать и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество

Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки

Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и постав-ках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любой стандартной дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе. Клещи для фиксации державки.

Привод

Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 2 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надёжный универсальный двигатель, 620 Вт. Экстремально большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод с шестигранным адаптером.

Отбортовочный инструмент

Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует рав-номерную, не портящую материала работу без грата и зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки .

REMS Твист/Хуррикан

Комплект REMS Твист и REMS Хуррикан экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены! Страница 155.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Хуррикан Сет. Электрический расширитель и отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10–22 мм, D 3/8–7/8", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, не требующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	151000
Сет 12-14-16-18-22	151010
Сет 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	151002

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Отбортовочный инструмент	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	3/8"	151155
	1/2"	151160
	5/8"	151165
	3/4"	151170
7/8"	151175	
REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом		151400
Державка		151200
Сверлильная головка		151210
Клещи		151230
Смазочное вещество		151240
Стальной чемодан с вкладышем		151600



Высокопроизводительный, компактный экономичный профессиональный инструмент для расширения труб и бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы D 12–22 мм
D 3/8–7/8"
s ≤ 1 мм

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономия

Никаких издержек монтаже и поставках, даже при расширении твёрдых медных труб, чёткое расширение, без неровностей на краях. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб. Делайте муфты даже из остатков труб.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой. Никаких установочных работ, без регулировки. Интегрированный развальцовочный инструмент, зажимной элемент для надёжной фиксации трубы в обоих направлениях вращения расширителя.

Привод

Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 2 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надёжный универсальный двигатель, 620 Вт. Большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод с шестигранным адаптером.

Расширяющий инструмент

Быстрозменный расширяющий инструмент на каждый диаметр с вращающимся расширяющим щипом для лёгкого и щадящего материал расширения. Без регулировки. Изготовление экзтра длинной, нормированной муфты без отжига за несколько секунд.

REMS Твист/Харрикэн

Комбинация REMS Твист и REMS Харрикэн экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода засчёт цены! Страница 155.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Твист Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб D 12–22 мм, D 3/8–7/8", s ≤ 1 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод, фиксатор, державка, смазочное вещество. Расширительный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	156000
Сет 12-14-16-18-22	156002
Сет 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	156004

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Расширительный инструмент	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
7/8"	156475	
REMS Твист/Хуррикэн Привод с прижимом		151400
Смазочное вещество		151240
Стальной чемодан с вкладышем		151600



REMS Твист/Хуррикан

Ручной электрический отбортовщик труб
Ручной электрический расширитель труб

Лёгкий, компактный электроинструмент для изготовления Т-образных отводов и расширения труб для бесфитингового монтажа. Комбинация REMS Твист и REMS Хуррикан.

Отбортовка:

Твёрдые и мягкие медные трубы D 10–22 мм
D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
s ≤ 1,5 мм

Расширение:

Твёрдые и мягкие медные трубы D 12–22 мм
D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
s ≤ 1 мм

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Также и на уже смонтированном трубопроводе.

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономящий место и вес комби комплект. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены!

Описание для REMS Хуррикан и REMS Твист (Страницы 153–154).



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Твист/Хуррикан Комби Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб. Расширение D 12–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1 мм, Отбортовка D 10–22 мм, D $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, не требующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, экстремально большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Державка, фиксатор, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Расширительный и отбортовочный инструмент для труб в мм или дюймах на выбор. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	156010
Сет 12-14-16-18-22	156012
Сет $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156014

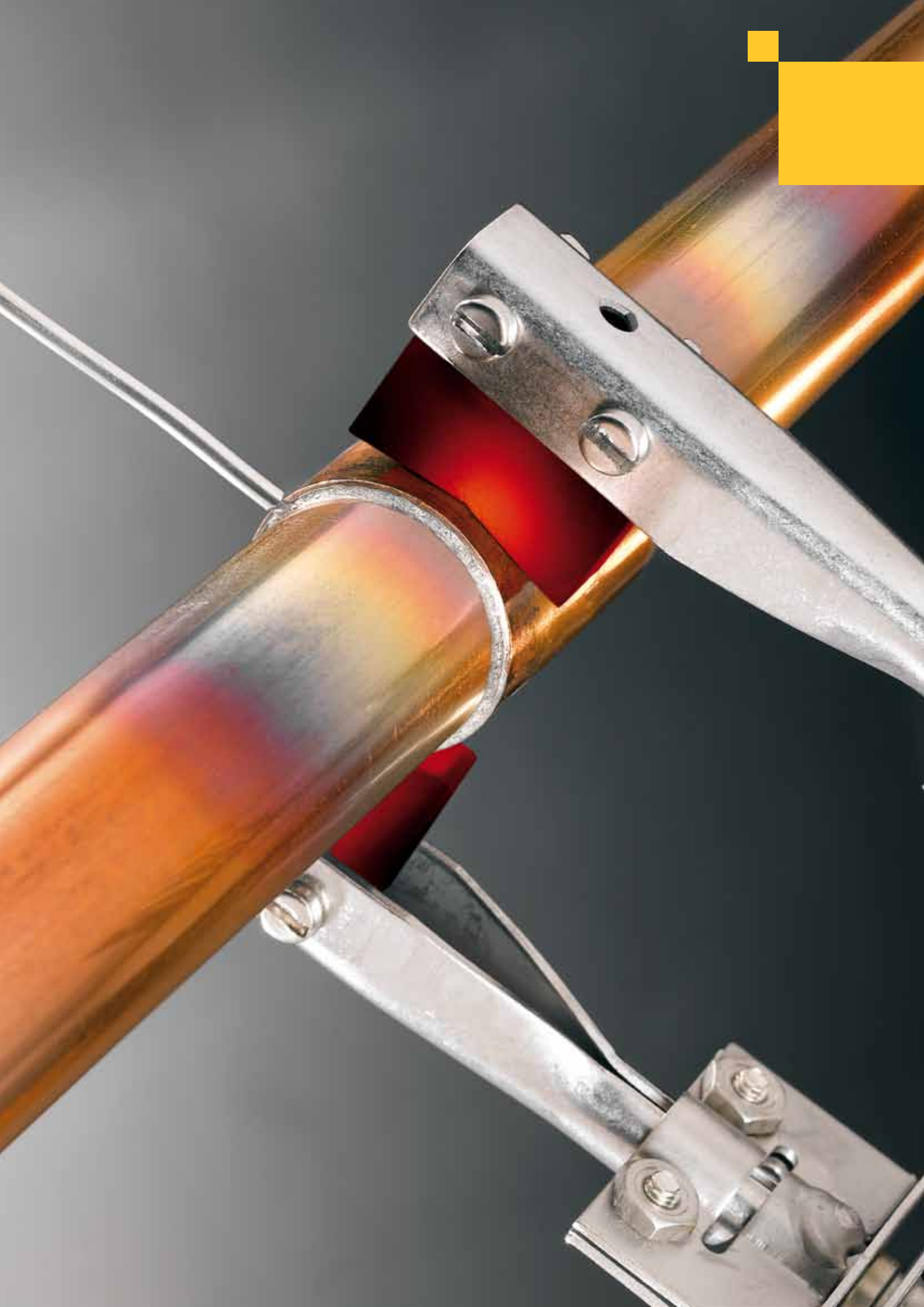
Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка




Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№
Расширительные головки	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
	Отбортовочные губки	10
12		151110
14		151120
15		151125
16		151130
18		151140
20		151145
22		151150
$\frac{3}{8}$ "		151155
$\frac{1}{2}$ "		151160
$\frac{5}{8}$ "		151165
$\frac{3}{4}$ "		151170
$\frac{7}{8}$ "	151175	

REMS Твист/Хуррикан Привод с прижимом	151400
Державка	151200
Сверлильная головка	151210
Клещи	151230
Смазочное вещество	151240
Стальной чемодан с вкладышем	151600





Пайка

	Зачищающая губка	158
	Электрические паяльные щипцы	158
	Электрический аппарат для пайки	159
	Турбо-горелка	160
	Припой и флюс паста	161

REMS Cu-флис

Зачищающая губка

Не содержащая металла, очень гибкая губка для зачистки мест пайки на медных трубах, фитингах. Также и для других материалов.

REMS Cu-флис – зачистка до блеска согласно DVGW.

Универсальное применение. Не содержит металла. Зачистка до металлического блеска, удаление загрязнений и окислений, согласно DVGW рабочий лист GW 2. Для многократного использования. После стирки опять готов к применению.

Комплект поставки

REMS Cu-флис. Гибкая губка для зачистки мест спайки на медных трубах и фитингах. Упаковка 10 шт.

	Арт.-№	
	160300	



Продукция немецкого производства

REMS Хот Дог 2

Электрические паяльные щипцы

Высокопроизводительный, очень легкий электроприбор для мягкой пайки. Без трансформатора, подключается непосредственно к штепсельной розетке. Для стройплощадки, ремонта.

Пайка мягких медных труб	D 10–28 мм D 3/8–1 1/8"
Мощность нагрева	800°C

REMS Хот Дог 2 – Самые маленькие мощные паяльные щипцы. Супер быстрая пайка без пламени.

Супербыстрая пайка, например, D 18 мм за 15 сек. Невероятно высокая мощность нагрева до 800°C. Для длительной работы. Супер лёгкий и удобный, вес комплекта всего 0,7 кг.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Хот Дог 2. Электрические щипцы для пайки мягких медных труб D 10–28 мм, D 3/8–1 1/8". 230 В, 50–60 Гц, 440 Вт. Паяльные щипцы, по одному образцу REMS припоя Cu 3 и REMS пасты Cu 3, щётка для чистки. В крепком стальном чемодане с огнеупорным вкладышем.

	Арт.-№	
	163020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 161.		
Стальной чемодан с огнезащитной прокладкой	163350	



REMS Контакт 2000

Электрический аппарат для пайки

Компактный, высокопроизводительный электроприбор для мягкой пайки. С безопасным трансформатором. Для стройплощадки, обновления, ремонта.

Пайка мягких медных труб	D 6–54 мм D ¼–2½"
Мощность нагрева	900°C

REMS Контакт 2000 – самый маленький, мощный и быстрый аппарат своего рода. Длина подводящего кабеля клещей 4 м.

Удобный, компактный. Маленький вес. Д × Ш × В: 210 × 150 × 140 мм.

Супер быстрая пайка благодаря высокой мощности нагрева (900°C). Эксплуатационная мощность = Эффективная мощность = 2000 Вт! Поэтому пайка так быстра и успешна, например паяет трубу D 18 мм всего за 18 сек.

Многофункциональный, даже в труднодоступных местах. Подключается непосредственно к штепсельной розетке. Никакой регулировки тока не требуется. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю. Гибкий кожух для защиты кабеля.

Регулировка тока пайки независима от влияния температуры окружающей среды. Максимальное использование призматических электродов благодаря их креплению. Электродные штыри приспособлены для работы в труднодоступных местах. Электродные держатели и винты изготовлены из нержавеющей стали.



Максимальное использование призматических электродов благодаря их оптимальному креплению.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Контакт 2000. Электрический аппарат для мягкой пайки медных труб D 6–54 мм, D ¼–2½". 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Регулировочное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 пары призматических электродов. В картоне.

	Арт.-№
	164011

Другие варианты исполнения по запросу.

Комплект поставки

REMS Контакт 2000 Супер-Пак. Электрический аппарат для мягкой пайки медных труб D 6–54 мм, D ¼–2½". 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Выходное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 пары призматических электродов, 1 пара стержневых электродов, 250 г качественного припоя REMS Cu 3, 250 г качественной пасты REMS Cu 3, 1 труборез REMS PAC Cu-INOX 3–35, упаковка (10 шт.) REMS Ку-филс. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	164050

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Призматические электроды (Пара)	164111
Призматические электроды с держателем (Пара)	164110
Стержневые электроды (Пара)	164115
Стальной чемодан	164250

REMS припой страница 161.



REMS Блиц

Пропановая турбо-горелка

Удобная пропановая горелка с турбоподдувом и са-моподжигом для быстрой мягкой пайки с экономичным потреблением газа.

Мягкая пайка	D ≤ 35 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы	
Температура пламени	1950°C

REMS Блиц – быстрая мягкая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг

Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелась пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 160 г/час!

Исполнение

Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Кнопка-фиксатор для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя

Точечное пламя с турбоподдувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.



Комплект поставки

REMS Блиц. Пропановая турбо-горелка, для мягкой пайки D ≤ 35 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G 3/8" LH. Штуцер для шланга и накидная гайка G 3/8" LH. В коробке.

	Арт.-№
	160010

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS припой страница 161.	
Шланг высокого давления 3 м, G 3/8" LH	152106
Редукционный клапан для 5 или 11 кг газовых баллонов (2 бар)	152109



REMS Мачо

Ацетиленовая турбо-горелка

Удобная газовая горелка с самоподжигом для быстрого мягкой и жёсткой пайки с экономичным потреблением газа.

Медные трубы и т.п.	D ≤ 64 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы.	
Температура пламени	2500°C

REMS Мачо – максимально быстрая жёсткая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг

Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелась пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 360 г/час!

Только ацетилен

Инжекторная горелка сжигает кислород воздуха. Поэтому нужен лишь ацетилен.

Исполнение

Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Фиксируемая кнопка для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя

Точечное пламя с турбо поддувом для высокой температуры и супер быстрой пайки.



Комплект поставки

REMS Мачо. Ацетиленовая турбо-горелка для жёсткой и мягкой пайки медных труб D ≤ 64 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G 3/8" LH. Наконечник шланга и накидная гайка G 3/8" LH. В коробке.

	Арт.-№
	161010

Оснастка

REMS припой страница 161.

REMS Припой Lot Cu 3

Мягкий припой S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Соответствует DVGW-рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %) 97 % Sn, 3 % Cu
Плавнение 230–250°C

REMS припой Lot Cu 3 – качественный припой.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot Cu 3. 250 г намотанная на катушку мягкая проволока S-Sn97Cu3, DIN EN 29453, D 3 мм, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

	Арт.-№	
	160200	



Продукция немецкого производства

REMS Паста Cu 3

Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 по DIN EN 29453 и флюса 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

Согласно DVGW-рабочий лист GW 2

REMS Паста Cu 3 – качественная.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогое. Никакого дополнительного добавления флюса, он уже содержится в пасте. Никакого расплавления труб или фитингов, отличная пайка, прочные соединения. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

Комплект поставки

REMS Паста Cu 3. 250 г. Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 согласно DIN EN 29453 и флюса 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C. DVGW-Проверочные знаки FI 038. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

	Арт.-№	
	160210	



Продукция немецкого производства

REMS припой Lot P6

Твёрдый припой B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Твёрдая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и систем климатконтроля.

Согласно DVGW Рабочий лист GW 2.

Сплав (Gew. %) 94 % Cu, 6 % P
Плавнение 710–890°C

REMS припой Lot P6 –

Качественный твёрдый припой.

Универсально применим почти во всех видах пайки при монтаже медных труб. Повышенная вязкость в местах спайки труб. Недорогой.

Комплект поставки



REMS припой Lot P6. 1 кг твёрдого припоя B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044, D сечение 2 мм, для твёрдой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и системах климат-контроля. В коробке.

	Арт.-№	
	160220	





Замораживание

	Замораживание труб CO₂	164
	Электрический аппарат для заморозки труб	165

Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива, автоматическая подача углекислоты, без FCKW. Для обслуживания, ремонта и монтажа систем трубопроводов.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы

D 1/8–2"
D 10–60 мм

Хладагент: углекислота, без FCKW.

Охлаждение до –79°С.

Не ядовитое, не горючее.

REMS Эскимо – заморозить, а не сливать. Очень быстро. Автоматический приток хладагента. Короткое время заморозки, например, 3/4" стальную трубу за 5 минут.

Хладагент

Подача углекислоты с высокими охлаждающими свойствами до –79°С. Безвредно для окружающей среды, так как без FCKW. Не ядовито. Не горючее. Легко доступно.

Исполнение

Плотно прилегающие к трубе манжеты позволяют подавать хладагент непосредственно на трубу обеспечивая крайне малые сроки заморозки и экономичное потребление хладагента. Возможно одно- и двухстороннее замораживание со специальным Т-распределителем.

Манжеты

Очень узкие, высокоэластичные неломающиеся, прочные манжеты, выполненные из холодоустойчивого термопластического материала. Также для работы в труднодоступных местах. Нетеряемые винты.

Рукоятки с инжектором

Эргономичные рукоятки из пластмассы для выполняемых работ. Прочный инжектор из латуни. Более быстрое и надежное присоединение к манжетам. Никаких установок и регулировок. Подача необходимого количества углекислоты происходит автоматически.

Шланги высокого давления

Гибкие, неломающиеся шланги высокого давления. Особо длинные для всего рабочего диапазона.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Эскимо Сет. Трубозамораживающий агрегат с хладагентом: углекислота без FCKW. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D 1/8–2", D 10–60 мм. 10 пар манжет на весь рабочий диапазон, Т-распределитель с подключением к балону, заглушка, 2 рукоятки с инжектором, 2 шланга высокого давления. В прочном чемодане.

	Арт.-№
	130002



Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Манжеты	1/8"	12 мм	130450
	1/4"	15 мм	130455
	3/8"	18 мм	130460
	1/2"	22 мм	130465
	3/4"	28 мм	130470
	1"	35 мм	130475
	1 1/4"	42 мм	130480
	1 1/2"		130485
		54 мм	130490
		2"	60 мм
Шланг высокого давления 2 м		130415	
Т-распределитель		130207	
Запорная гайка		130209	
Двойной ниппель		130208	
Рукоятка с инжектором		130410	
Чемодан с вкладышем		130430	



REMS Фриго 2

Электрический аппарат для заморозки труб

Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива. Закрытая циркуляция хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Без FCKW. Для обслуживания, ремонта и монтажа систем трубопровода.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы D 1/8–2" D 10–60 мм

Хладагент: R-404A, без FCKW.

REMS Фриго 2 – электрически заморозить, а не сливать. Очень быстро до 2". Короткое время заморозки, например, 3/4" стальную трубу за 9 минут*. Очень тонкие запатентованные замораживающие колодки, легко монтируются.

Закрытая циркуляция хладагента

Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Многофункциональный, для закрытых помещений. Хладагент R-404A. Безвредно для окружающей среды, т.к без FCKW. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Идеален также и для длительных ремонтов.

Исполнение

Надёжный, компактный. Особо тонкие колодки, благодаря вертикальному по отношению к трубе расположению шлангов возможна работа также и в труднодоступных местах и нишах. Возможно одно- и двухстороннее замораживание.

Замораживающий агрегат

Надёжный, компактный замораживающий агрегат, 430 Вт, в прочном корпусе из листовой стали с боковыми решетками вентиляции для оптимальной воздушной циркуляции. Очень тихо работает. Легко переносится, вес всего 23 кг.

Замораживающие колодки

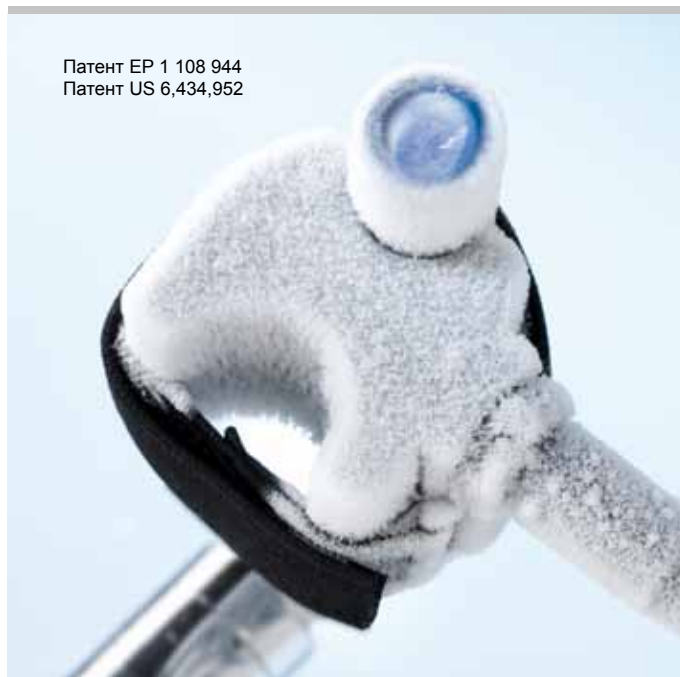
Особо компактные замораживающие колодки с геометрически специально произведёнными выемками для состыковки к соответствующим трубам различных диаметров (Патент EP 1 108 944, американский патент 6,434,952). Очень тонкие, шириной 50 мм. Всюду монтируемые, в том числе и в труднодоступных местах. Все остальные размеры труб от D 1/4–1" и соответственно D 15–35 мм могут замораживаться только одними колодками. Замораживающий комплект для другого диапазона работ до D 2", 60 мм.

Шланги хладагента

Гибкие, особо длинные шланги, подводящие хладагент изготовлены из износостойкого, синтетического каучука для большего радиуса работ.

Цифровой LCD термометр

Цифровой LCD термометр для точного указания температуры непосредственно в месте заморозки, как доп. комплектующие.



Патент EP 1 108 944
Патент US 6,434,952



Применимы везде, даже в стесненных местах.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Фриго 2. Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D 1/8–2", D 10–60 мм. Замораживающий агрегат 230 В, 50 Гц, 430 Вт, 2 подводящих хладагент шланга, 2 ремешка, пульверизатор. Комплектация D 1/4–1 1/4", 15–42 мм. В прочном стальном корпусе.

	Арт.-№
	131011

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№
Замораживающие колодки до 2", 60 мм	1 1/2–2" / 54–60 мм	131160
	1/8" 10, 12 мм	131110
Замораживающий комплект	1/2" 54 мм	131156
	2" 60 мм	131157
		131158
LCD- Цифровой Термометр		131115





Исследование труб и каналов

Прочистка труб и каналов

	Камера-эндоскоп	168
	Видеоинспекционные системы	170
	Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом	172
	Устройство для чистки труб с электрическим приводом	173
	Электрическая машина для прочистки труб	174

Мобильная, удобная камера-эндоскоп REMS КамСкоп радиоэлектронная система для инспекции и анализа повреждений в труднодоступных местах, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD.

REMS КамСкоп – великолепные снимки и видеоизображения полостей, шахт и труб. Передача сигналов при помощи радиотехники. Гнездо для карт MicroSD.

Конструкция

Сверхлегкая, удобная. Рукоятка с комплектом кабелей для камеры, всего 0,45 кг. Это позволяет применять его везде - с рук, над головой, в том числе и в особо узких местах. Прочный, противоударный пластмассовый корпус с эргономичной пистолетной рукояткой. Регулятор/выключатель для бесступенчатой регулировки яркости светодиода в головке камеры. Красный светодиод индикации рабочего состояния. Практичный, съемный держатель батарей на 4 обычные батареи 1,5 В, AA, LR6. Возможно применение двух различных комплектов кабелей камеры. Пластичный удлиннитель оптического кабеля длиной 900 мм, набор до рабочей длины 4,5 м, как дополнительная комплектация. Штепсельно-резьбовые соединения для замены и наращивания кабелей камеры без применения инструмента. Прочный чемодан для рукоятки, комплекта кабелей 16-1/9-1, удлинителя оптического кабеля, блока управления, источника питания и оснастки.

Блок управления с цветным дисплеем TFT-LCD

Блок управления с цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD с использованием самой современной технологии TFT-LCD для получения великолепных снимков и видеоизображений, диагональ экрана 88 мм, 320 × 240 пикселей, съемный, с передачей изображения по радиосигналу, или на защищенном штекерном разъеме на рукоятке для прямой передачи сигнала через контактные штифты. Особенно легкий и удобен, всего 0,14 кг. Прочный пластмассовый корпус. Самые малые размеры: 100 × 70 × 25 мм. Гнездо для карт MicroSD с пружинным механизмом. Снимки и видеоизображения записываются на карту MicroSD для удобного документирования результатов инспекции. По выбору возможно сохранение даты и времени на снимке и видеоизображении. Немедленное воспроизведение сохраненных материалов или передача через карту MicroSD на другие устройства. Подключение USB для непосредственного соединения с компьютером или ноутбуком. Гнездо видеовыхода Composite-Video PAL/NTSC для подключения внешнего экрана. Подключение литиево-ионного блока питания / зарядного устройства 100–240 В.

Работа от аккумулятора или от сети

Блок управления со встроенным литиево-ионным аккумулятором 3,7 В, 1,2 Ач. Мощный и легкий. Высокая емкость аккумулятора примерно на 2 часа постоянной работы. Блок питания 100–240 В для работы от сети вместо аккумулятора со встроенным литиево-ионным зарядным устройством. Малое время зарядки (3 часа). Без эффекта памяти – для обеспечения максимальной мощности аккумулятора.

Сменный комплект кабелей для камеры Color

Возможность применения двух комплектов кабелей для камеры:

Комплекта кабелей для камеры 16-1: малая цветная камера D 16 мм с датчиком CMOS, 704 × 576 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами для оптимальной настройки яркости и с функцией фиксированной наводки на резкость для автоматического регулирования резкости, пластичным оптическим кабелем 1 м.

Комплекта кабелей для камеры 9-1: особо малая цветная камера D 9 мм с датчиком CMOS, 640 × 480 пикселей, с регулируемыми по яркости светодиодами для оптимальной настройки яркости и функцией фиксированной наводки на резкость для автоматического регулирования резкости, пластичным оптическим кабелем 1 м. Для инспекции особо узких мест.



Комплект поставки

REMS КамСкоп Сет 16-1. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радиоэлектроникой используется для экономической инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. Рукоятка с батареями 1,5 В, 1,5, LR6. Съемный блок управления с радиотехникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 1,5 В, LR6 Ач. Карта MicroSD на 2 Гб. Комплект кабелей для камеры Color 16-1, состоящий из цветной камеры D 16 мм с регулируемыми по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Сменное зеркало, сменный крюк, сменный магнит. Литиево-ионный блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 36 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане.



	Арт.-№	
	175110	

Комплект поставки

REMS КамСкоп Сет 9-1. Мобильная, удобная камера-эндоскоп с радио-техникой используется для экономичной инспекции и анализа повреждений труднодоступных мест, таких как полости, шахты, трубы и др. Документирование снимков и видеоизображений на карте MicroSD. Рукоятка с 4 батареями 1,5 В, 1,5, LR6. Съёмный блок управления с радиотехникой, цветным дисплеем 3,5" TFT-LCD, гнездом для карт MicroSD, USB-разъемом, гнездом видеовыхода PAL/NTSC, встроенным литий-ионным аккумулятором 1,5 В, LR6 Ач. Карта MicroSD на 2 ГБ. Комплект кабелей для камеры Color 9-1, состоящий из цветной камеры D 9 мм с регулируемым по яркости светодиодами и функцией фиксированной наводки на резкость и с пластичным оптическим кабелем длиной 1 м. Литиево-ионный блок питания / зарядное устройство 100–240 В, 50–60 Гц, 36 Вт для блока управления. USB-кабель, видеокабель. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	175111	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Комплект кабелей для камеры Color 16-1 , цветная камера D 9 мм с пластичным оптическим кабелем 1 м, для осмотра узких мест	175103	
Камера со сменным кабелем Color 9-1 , цветная камера D 9 мм с пластичным оптическим кабелем 1 м, для осмотра особо узких мест	175104	
Удлинитель оптического кабеля, 900 мм , соединяемый до рабочей длины 4,5 м.	175105	



Очень легкая, удобная система исследования с камерой для анализа повреждений труб, каналов, дымовых труб и других пустот. Также для осмотра труб после проведения чистящих работ и для проведения нового монтажа или ремонта.

Трубы D 40–150 мм
Каналы, дымовые трубы, другие пустоты

REMS Оркус 3000 – Видеоинспекция труб и каналов. Очень легко и удобно.

Системное преимущество

Только один контроллер с цветным TFT-дисплеем для вывода изображения с различных комплектов камеры и кабеля, мини, черно-белой или цветной камеры и кабелей различной длины. Вследствие чего возможно легкое и эко-номиче-ски обоснованное перевооружение в зависимости от поставленных задач.

Исполнение

Очень легкий и удобный, контролер весит 0,7 кг, с микропроцессором. Самые маленькие размеры: 230 × 120 × 49 мм готов к применению, в т.ч. в труднодоступных местах. Контролер прост в транспортировке. Съёмный для оптимального размещения во время работы. Сетевой адаптер на 230 В AC, 50-60 Гц, 15 Вт, регулируемый электронной картинкой. Сумка с ремнями для контролера, сетевого адаптера и оснастки. Адаптер для прикуривателя 12 В DC, 15 Вт, адаптер для аккумулятора 12 В DC, 15 Вт, как комплектация.

Контролер с цветным TFT экраном

5,6" цветной дисплей с самой современной технологией TFT, 142 мм по диагонали, 320 × 240 пикселей. Клавиши для установки/выключения освещенности цветного дисплея и регулировки освещения в цветной головке камеры. Полная картина, частичная картина, функция прокрутки. Надежный, ударопрочный пластиковый корпус. Видео выход Composit PAL для передачи цветного сигнала, присоединения к видеомagneтофону, цветному телевизору.

Головка камеры черно-белая

Специальная камера с CCD-матрицей, 290.000 точек, а также 8 сверхярких красных светодиода(LED's) яркостью, достигающей 800 с точнейшей фокусировкой для более контрастной и яркой картинки. камера отлично работает при слабом освещении, её светочувствительность составляет (0,3 Lux). Фиксированный фокус и специальный объектив с 90°- Широкоугольным обзором, с возможностью распознавания мелких деталей. Практичная небольшая камера диаметром всего 30 мм выдерживает давление водяного столба до 20 м. Высокोगибкая направляющая позволяет проникать в труднодоступные участки труб со множеством изгибов. Головка камеры с прочным, быстросменным защитным колпачком из высоко-твердого полиакрила с вставленным кварцевым защитным стеклом.

Головка камеры S-цветная

Специальная камера с CCD-матрицей, 320.000 точек, а также 4 сверхярких красных светодиода(LED's) яркостью, достигающей 2400 mcd с точнейшей фокусировкой для более контрастной и яркой картинки. Светочувствительность камеры составляет (0,5 Lux). Фиксированный фокус и специальный объектив с 90°- Широкоугольным обзором, с возможностью распознавания мелких деталей. Практичная небольшая камера диаметром всего 30 мм выдерживает давление водяного столба до 20 м. Высокोगибкая направляющая позволяет проникать в труднодоступные участки труб со множеством изгибов. Головка камеры с прочным, быстросменным защитным колпачком из высоко-твердого полиакрила с вставленным кварцевым защитным стеклом.

Набор кабель/камера черно-белая Мини

Для небольших диаметров труб от Ø 40 мм. Особо малая черно-белая камера высокого разрешения с ПЗС датчиком, разрешением 290.000 точек и 8 сверхяркими красными светодиодами(SMD's) с регулируемой яркостью до 800 mcd узкого пучка освещения для яркого отображения при равно-мерном освещении. Низкие требования по освещению при очень высокой светочувствительности (0,05 Люкс). Постоянный фокус и специальный объектив, предназначенный для распознавания мельчайших деталей. Особо малая закругленная головка камеры Ø 23 мм, водонепроницаемая выдерживает давление высоты водяного столба до 20 метров (2 бар / 0,2 MPa / 29 psi) с защищенным подключением к кабелю с гибкой переходной манжетой для легкой подачи в том числе по извилистой трубе. Головка камеры с прочным защитным колпачком из алюминия и специальным минеральным защитным стеклом. 5метровый гибкий кабель с в выходом для подключения контроллера.

Направляющая камеры

Для больших диаметров труб используются в качестве оснастки жестко фиксируемые направляющие различных диаметров для труб различных диаметров.



Продукция немецкого производства



Сетевой адаптер для питания от аккумулятора и сети
Сетевой адаптер 12 В / 230 В для аккумуляторного или сетевого привода с интегрированным зарядным устройством для быстрой зарядки аккумулятора (1 час) Принцип импульсной зарядки уменьшает эффект памяти и позволяет максимально использовать ресурс аккумулятора. Поставляется для аккумулятора 12 В, 2,0 А час. Как дополнительная Оснастка.

Адаптер для разъема KFZ

Адаптер KFZ 12 В для подключения к автомобильному разъему KFZ (прикуриватель). Как дополнительная Оснастка.

Комплект поставки

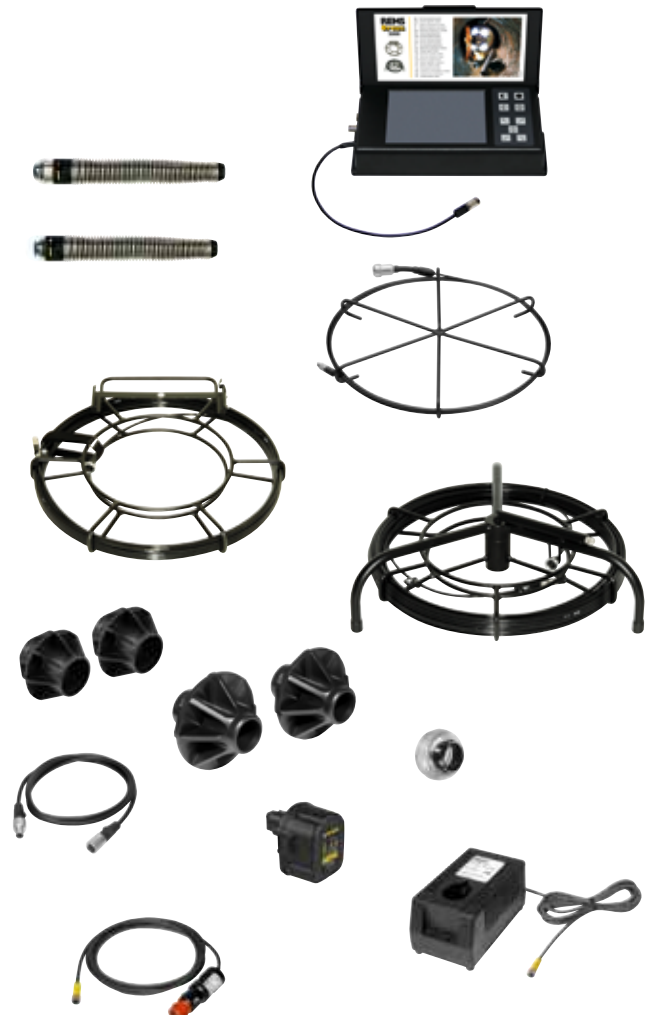
REMS Оркус 3000 Сет. Электронная инспекционная видео система обнаружения и анализа повреждений. Для труб D 40–150 мм, каналов, колодцев, дымовых труб и других полых коммуникаций. Контрольный блок на основе микропроцессорной техники, жидкокристаллический цветной дисплей 5,6", выходной разъем PAL, блок питания 230 В, в прочном чемодане. На выбор сменная головка со специальной черно-белой камерой с высоким разрешением или специальной цветной камерой с высоким разрешением. На выбор 20 м кабеля с маркировкой длины в кабельной корзине или 30 м кабеля с маркировкой длины в вертушке.

Наименование	Исполнение	Арт.-№
Сет 20 ч/б К	Сменная головка со специальной черно-белой камерой высокого разрешения. 20 метров кабеля в вертушке.	173054
Сет 30 ч/б Н	Сменная головка со специальной черно-белой камерой высокого разрешения. 30 метров кабеля в вертушке.	173052
Сет 30 цветная Н	Сменная головка со специальной цветной камерой высокого разрешения. 30 метров кабеля с маркировкой длины в вертушке.	173053



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Оркус 3000 Basic Контролер с микропроцессором, 5,6" TFT-Цветной экран, видео выход PAL, в ударопрочном пластиковом корпусе. Снабжение напряжения 230 В AC, 50–60 Гц, 15 Вт.	173010
Специальная ч/б камера высокого разрешения с разъемом подключения кабеля	173041
Специальная цветная камера высокого разрешения с разъемом подключения кабеля	173042
Черно-белый набор Камера/кабель Мини Особо маленькая головка камеры с высоким разрешением. Специальная черно-белая камера. 5ти метровый гибкий кабель с выходом для блока контроллера. Для труб маленького диаметра и труб с узкими углами от Ø 40 мм.	173200
Набор 20 К 20 м кабеля с маркировкой длины, с разъемами для подключения к контрольному блоку и головке. В кабельной корзине	173043
Набор 30 Н 30 м кабеля с маркировкой длины, с разъемами для подключения к контрольному блоку и головке камеры. В вертушке.	173044
Направляющая D 62 мм, пара	173015
Направляющая D 100 мм, пара	173014
Защитный колпачок Удлинитель кабеля	173126
Соединения блока контроллера и бухты кабеля, 1,2 м	173019
Аккумулятор 12 В, 2,0 Ач	571510
Блок питания 12 В / 230 В Комбинированный блок питания от сети или от аккумулятора с интегрированным зарядным устройством. Со штекером для подключения блока контроллера.	173100
Блок питания от автомобиля 12 В, 5 м	173017
Чемодан с вкладышем	173600



REMS Мини-Кобра

Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом

Надежное, удобное устройство для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб D 20–50 (75) мм
Для спиралей D 6, 8, 10 мм

REMS Мини-Кобра – вручную или с электрическим приводом. Удобен при небольших засорах.

Исполнение

Простая, прочная, практичная конструкция. Ручная, легкая всего 2,9 кг. Легка в работе, в том числе в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины. Фиксирование спирали быстрозажимным патроном.

Спирали и барабан для спиралей

Из оцинкованной горячей проволоки из пружинной, спецстали. Высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром. Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Ручной или электрический привод, посредством обычной низкооборотистой дрели или обычного электрического винтовёрта, удобная для работы рукоятка. 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Мини-Кобра. Устройство чистки труб D 20–50 (75) мм, с ручной рукояткой и 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода. (Ручной или электрический привод, посредством обычной низкооборотистой дрели или электрического винтовёрта. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон. Спирали 8х7,5 м. В коробке.

	Арт.-№
	170010



Оснастка

Наименование	Размер	Арт.-№
Спирали для чистки труб	8 × 7,5 м	170200
	10 × 10 м	170205
Спирали для чистки труб	8 × 7,5 м	170201



REMS Мини-Кобра А

Устройство для чистки труб с электрическим приводом

Электрическая прочистная машина с автоматической подачей спирали. Для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб D 20–50 (75) мм
Для спиралей D 8, 10 мм

REMS Мини-Кобра А – Электрическая прочистная машина с автоматической подачей спирали.

Исполнение

Простая, прочная, компактная практичная конструкция. Ручная, легкая всего 5,2 кг. Прочистная машина с автоматической подачей спирали. Легка в работе также в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины.

Прочистные спирали

Прочистные спирали из высококачественной пружинной стали. высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром для легкого проникновения и прочистки.

Барaban для спиралей

Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Надежный привод. Мощный, с высоким крутящим моментом. Прочный, не требующий обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой с универсальным двигателем 620 Вт. Реверс, плавное переключение скорости вращения, позволяющее силой нажатия регулировать скорость вращения от 0 до 550 1/мин.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS Мини-Кобра А. Электропрочистная машина с автоматической подачей спирали, для чистки труб D 20–50 (75) мм D 20–50 (75) мм. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон. Универсальный привод 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, с высоким крутящим моментом и реверсом. Плавное регулирование скорости вращения и подачи спирали. Барабан для спиралей из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Спирали 8x7,5 м. В картоне.

	Арт.-№
	170020

Оснастка

Наименование	Размер	Арт.-№
Спирали для чистки труб	8 × 7,5 м	170201
Спирали для чистки труб	10 × 10 м	170205



Удобные, надежные компактные машины для различного применения при чистке труб и каналов. Быстрая прочистка спиралью. Надежная техника.

Для труб	D 20–250 мм
Спираль для чистки трубы	D 8, 16, 22, 32 мм

Все спирали и инструменты для чистки труб применимы также для других производителей.

REMS Кобра – чистая труба – просто и быстро. Быстрая прочистка спиралью с насадками для рабочей длины до 100 м. Эффективное применение центробежных насадок и фрез при оборотах 740 об/минуту. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпindel для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды.

Быстрая прочистка спиралью с насадками

Быстрая прочистка, 740 об/минуту (REMS Кобра 22) и соответственно 520 об/минуту (REMS Кобра 32), со спиралью, для эффективных, быстрых работ, например, с применением центробежных насадок и фрез. Также при трудных условиях, например, при загрязнении и жестких осадках. Спираль добавляется по мере надобности до рабочей длины в 70 м (REMS Кобра 22) и соответственно 100 м (REMS Кобра 32).

Исполнение

Прочная, практичная. Не требующая технического обслуживания. Маленькая масса. Небольшой вес, приводной двигатель REMS Кобра 22 всего 19 кг, приводной двигатель REMS Кобра 32 всего 24 кг. Корпус изготовлен из уда-ропрочной и пластичной пластмассы. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпindel для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды. Установлена на устойчивых ножках с резиновыми колпачками.

Спираль чистки трубы высокой производительности Сверхгибкие для легкой тяги даже в тесных трубах. Быстрым соединением молниеносно удлиняются и сокращаются. Т-образный паз с защитной блокировкой. Ручная подача. Спираль для чистки труб, стандартная для универсальных работ, сверхгибкая, специальная спираль предназначена для узких или нескольких следующих друг за другом изгибов труб. Спираль для прочистки трубы S с толстой спец проволокой для особенно тяжело устранимых засоров, например, для разрезания корней. Привод REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 или для приводов других производителей.

Зажимы для спиралей

Зажимы выполнены из высококачественной, надёжной, износостойкой стали. Быстрые точные зажимы.

REMS Кобра 22: Подходят спирали для чистки труб D 16 и 22 мм, без сменных зажимов. Спираль чистки труб D 8 мм с цилиндром адаптера 22/8 и встроеными зажимными щипцами, как комплектация.

REMS Кобра 32: Подходят спирали чистки трубы D 22 и 32 мм, без сменных зажимов. Спираль чистки трубы D 16 мм с зажимом на 16, как комплектация. Спираль чистки трубы D 8 мм с цилиндром адаптера 32/8 и встроенными зажимными щипцами, как комплектация.

Привод

Мощный, тихий конденсаторный двигатель с высоким крутящим моментом, 750 Вт (REMS Кобра 22), 1050 Вт (REMS Кобра 32), правый и левый ход. Полная передача мощности двигателя нескользящей ременной передачей. Сквозной, закрытый рабочий шпindel. Быстрое сцепление, удобная подача, благодаря расположенному по центру рычагу управления. Служащий дополнительным фиксированием, и одновременно как ручка.

Инструменты для чистки труб

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 176–177), подходящих также для прочистных машин других производителей.



Продукция немецкого производства



Сквозной, закрытый рабочий шпindel защищает двигатель и привод от грязи и воды.

Комплект поставки

REMS Кобра 22 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–150 мм. Приводной двигатель с не требующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 750 В, правый и левый ход. Направляющая. Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 16 или/и 22.

Наименование	Исполнение	Арт.-№
Сет 16	6 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172010
Сет 22	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172011
Сет 16 + 22	6 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172012



Комплект поставки

REMS Кобра 32 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–250 мм. Приводной двигатель с не требующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 В, 50 Hz, 1050 W, правый и левый ход. Направляющая. Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 32 или с комплектом спиралей и инструмента 22 и/или 32.

Наименование	Исполнение	Арт.-№
Сет 32	4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174010
Сет 22 + 32	5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174011
Сет 16 + 22	6 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174012



Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Кобра 22 приводной двигатель с направляющей	172000
REMS Кобра 32 приводной двигатель с направляющей	174000

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 176–177).



Наименование	Величина	Арт.-№
Спирали и рабочий инструмент 16 Комплект состоит из 6 частей спиралей 16 × 2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172050
Спирали и рабочий инструмент 22 Комплект состоит из 5 частей спиралей 22 × 4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172051
Спирали и рабочий инструмент 32 Комплект состоит из 4 части спиралей 32 × 4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		174050
Переходник REMS Кобра 22/8 со спиралью 8 × 7,5 м, с крепкой головкой		170011
Переходник REMS Кобра 32/8 со спиралью 8 × 7,5 м, с крепкой головкой		170012
Зажим на 16 (Сет) для REMS Кобра 32 зажим для чистящей спирали D 16 мм		174101
Спирали для прочистки для труб-D 10–50 (75) мм для труб-D 25–125 мм для труб-D 50–150 мм для труб-D 50–250 мм	8 × 7,5 м 16 × 2,3 м 22 × 4,5 м 32 × 4,5 м	170200 171200 172200 174200
Спирали для прочистки (6 штук) в корзине для труб-D 25–125 мм	16 × 2,3 м	171201
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172201
Спирали для прочистки (4 штуки) в корзине для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174201
Спирали для прочистки S с толстой проволокой для больших засоров, например для резки корней, центробежные насадки и фрезы. для труб-D 25–125 мм для труб-D 50–150 мм для труб-D 50–250 мм	16 × 2 м 22 × 4 м 32 × 4 м	171205 172205 174205
Спирали для прочистки с сердцевинной исключают надоевшие засорённые грязью спирали. для труб-D 25–125 мм для труб-D 50–150 мм для труб-D 50–250 мм	16 × 2,3 м 22 × 4,5 м 32 × 4,5 м	171210 172210 174210
Спирали для прочистки с сердцевинной (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22 × 4,5 м	172203
Спирали для прочистки с сердцевинной (4 штук) в корзине для труб-D 50–250 мм	32 × 4,5 м	174203
Сокращённые спирали 22/16 в комплекте со спиралями различных размеров	22/16	172154
Сокращённые спирали 32/22 в комплекте со спиралями различных размеров	32/22	174154
Корзина для спирали (пустая)	16 22 32	171150 172150 174150
Разделительный штифт для ослабления защитной блокировки	16 22/32	171151 172151



Наименование	Величина	Арт.-№
Прямой бур для удаления засоров и пробок. Прочищает тотальные засорения например, текстиль, бумагу, остатки продуктов.	16	171250
	22	172250
	32	174250
Бугорчатый бур для лёгких текстильных и бумажных засорений. Гибкий для продвижения по трубным соединениям.	16	171265
	22	172265
	32	174265
Конусный бур специально для текстильных и бумажных засорений, большой рабочий диапазон, удобен для больших диаметров труб. Для удаления из труб оставленных спиралей.	16	171270
	22	172270
	32	174270
Возвратный бур с выступающим кончиком спирали. Для удаления из труб оставленных спиралей. Для просверливания засорившие предназначены.	16	171275
	22	172275
	32	174275
Зубчатый лепестковый бур Для прочистки труб с наростами жира, заилившихся труб, например стоков стиральных посудомойочных машин. Надёжная конструкция бура выполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки труб.	16/25	171280
	22/35	172280
	22/45	172281
	32/55	174282
Зубчатый крестообразный лепестковый бур Универсально назначаемый при засорениях любого рода, также осадков, например, известковых отслоениях на внутренних стенках труб. Надёжная конструкция бура выполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки труб. Рекомендовано использование со спиралью для прочистки труб S.	16/25	171290
	16/35	171291
	22/35	172290
	22/45	172291
	22/65	172293
	32/45	174291
	32/65	174293
	32/90	174295
	32/115	174296
П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали.	16	171305
Двойной П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали. Рекомендовано использование со спиралью для прочистки труб S.	16	171306
Зубчатый П-образный бур Различное применение, например для удаления осадков или для прочистки труб. Из прочной пружинной стали.	22/65	172305
	32/65	174305
	32/90	174306
Режущий бур для корней специально для резки заросших корнями труб. Сменный наконечник бура. Рекомендовано использование со спиралью для прочистки труб S.	22/65	172310
	32/65	174310
	32/90	174311
Цепной бур для заключительной чистки труб от жировых, илестых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для хрупких труб, например, пластиковых.	16	171340
	22	172340
	32	174340
Цепной игольчатый бур для заключительной чистки труб от жировых, илестых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для чугунных и бетонных труб.	16	171341
	22	172341
	32	174341
Перчатки, 1 пара для надёжного хватания и введения спирали для чистки в трубу.		172610
Перчатка с обивкой, левая Перчатка с обивкой, правая для надёжного захвата и подачи спирали для чистки в трубу. Полностью из телячьей кожи. Рабочая поверхность с металлическими заклёпками.		172611
		172612





Сварка пластиковых труб



Устройство для сварки
электромуфтами

180



Устройство для муфтовой
сварки

181



Машина для стыковой
сварки

182



Нагревательные элементы

186

REMS ЭМСГ 160

Устройство для сварки электромуфтами

Высокопроизводительное, удобное устройство для сваривания сточных труб электромуфтами из РЕ.

Пластиковые трубы
и электромуфты из РЕ D 40–160 мм

Для Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo,
Vulcathene-Euro

REMS ЭМСГ 160 – автоматическое сваривание. Электронное управление. Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Самая маленькая масса. Суперудобный, легкий, всего 0,7 кг. Всюду сразу готовое к применению.

Автоматическая установка электрического напряжения (температуры) и сварочного времени соответственно размеру муфты.

Автоматическая компенсация сварочного времени в зависимости от температуры окружающей среды.

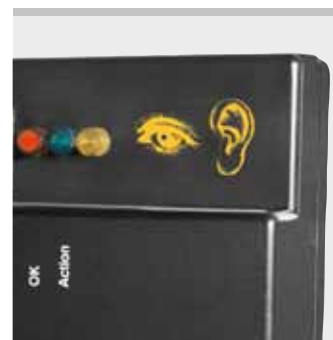
Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Большой радиус работы благодаря особенно длинным рабочим кабелям.

В ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки.



Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS ЭМСГ 160. Электрическое устройство, 230 В, 50 Гц, 1150 Вт, для сваривания сточных труб электромуфтами из РЕ производителей Akatherm, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, евро Vulcathene, D 40–160 мм управляемый электронным образом, при акустическом и оптическом контроле сварочного процесса. В стабильном, ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки. Рабочий кабель 4,40 м. Питающий кабель 3 м. В картоне.

	Арт.-№	
	261001	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Чемодан	151615	



Высокопроизводительный электроприбор для рациональной сварки муфт. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из РВ, РЕ, РР, PVDF D 16–125 мм

REMS МСГ – Нагревательные плоскости согласно DVS. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, легкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке. С креплением для верстака, для укрепления устройства по горизонтальной или вертикальной плоскости (зажим для верстака не для MSG 25).

Нагревательные элементы согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в соответствии с DVS. Нагревательный элемент сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для качественной теплоотдачи. Нагревательные втулки согласно DVS, сменные. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные следы от остатков пластмассы и обеспечивает легкую чистку. Оптимальное распределение тем-пературы и одинаковая температура по всей полезной площади нагревательного элемента. Соединительные болты из нержавеющей стали.

Температура и терморегулирование

На выбор

- Регулируемая температура 180–290°C, с предустановленной для РР- труб температурой 260°C, с электронным терморегулятором с высокой точностью (ЕЕ) или
- Твердо выставленной температурой для РР-труб 260°C, с механическим терморегулятором и погрешностью +/- 10°C (FM).

Электронный и механический терморегуляторы регулируют температуру нагрева автоматически в пределах допустимых норм предписанных DVS. Аппарат снабжен контрольными лампами нагрева и сети.



Комплект поставки

REMS МСГ. Устройство для сварки пластиковых труб и фитингов из РВ, РЕ, РР, PVDF. Нагревательный элемент 230 В, без нагревательных штырей и втулок. На выбор: регулируемая температура в диапазоне 180–290°C, с предустановленной температурой для РР-труб 260°C, с электронным терморегулятором (ЕЕ) или твердо выставленной температурой для РР-труб 260°C, с механическим терморегулятором (FM). Подставка. Крепление для верстака для фиксации аппарата в горизонтальной или вертикальной позиции (кроме MSG 25). Шестигранный ключ для сборки/разборки нагревательных штыря и втулки. В картоне.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
25 ЕЕ	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 ЕЕ	16–63	800	256220
125 ЕЕ	16–125	1400	256320

Комплект поставки

REMS МСГ 63 FM Сет. То же что и в REMS MSG 63 FM, с PTFE-нагревательными штырями и втулками Ø 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
	16–63	800	256231

Комплект поставки

REMS МСГ 63 ЕЕ Сет. То же что и в REMS MSG 63 ЕЕ, с PTFE-нагревательными штырями и втулками Ø 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№
	16–63	800	256240



Оснастка

Наименование	Труба D мм	Арт.-№
Нагревательные втулки, соединительный болт из нержавеющей стали	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	

Стальной ящик	Арт.-№
REMS МСГ 25	256042
REMS МСГ 63	256242
REMS МСГ 125	256342



Удобная, переносная компактная машина. Весит всего 48 кг. Идеальна для монтажа сантехнических ненапорных труб, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 40–160 мм

PE D 40–90 мм	PN ≥ 6
PE D 40–110 мм	PN ≥ 9
PE D 40–125 мм	PN ≥ 11
PE D 40–140 мм	PN ≥ 17
PE D 40–160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160RS – идеальная сварочная машина для монтажника. Легкая и компактная.

Нагревательный элемент согласно DVS.

Электронное регулирование температуры.

Высококачественное покрытие PTFE.

Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Легкая и компактная. Незначительный вес, всего 48 кг. Удобная переноска.

- алюминиевое основание машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS CCG 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Используется на верстаке или на серийно поставляемой стойке из труб (= подставка = транспортировочное устройство).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы стывания от остатков пластмассы и обеспечивает бесперебойную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует лёгкое и не вибрирующее снятие стружки.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, для трубы D 160 мм по 4 зажима для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм, специальный зажим для отводов, как доколонтельная оснастка.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 160RS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксаторы трубы, пригодные в том числе и для зажима отводов, состоящие из 2 зажимов, каждый с 2 редукционными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Рабочие ключи. Трубный каркас = Подставка = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	252026	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Рубанок (1 шт.)	252103	



REMS CCM 160KS

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина.
Идеальна для монтажа сантехники, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 40–160 мм

PE D 40–90 мм	PN ≥ 6
PE D 40–110 мм	PN ≥ 9
PE D 40–125 мм	PN ≥ 11
PE D 40–140 мм	PN ≥ 17
PE D 40–160 мм	PN ≥ 21

REMS CCM 160KS – идеальная сварочная машина для монтажника. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Компактная, надёжная, соответствующая стройплощадкам. Вес со стальной подставкой 98 кг.

- Алюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS CCM 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов
- Подающий механизм, наглядная шкала для лёгкого считывания давления сжатия, фиксатор
- Машина на стальной подставке со встроенным выдвижным ящиком для опор и редуцированных полуколец
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает бесперебойную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади. Защитное покрытие для нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует лёгкое и не вибрирующее снятие стружки.

Быстрозажимное устройство, пригодное в том числе и для косых отводов.

Прочные, плотно охватывающие трубы быстрозажимные кольца из никелированной стали, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редуцированными полукольцами для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. Пригодно в том числе и для отводов.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 комплекта опор для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 160KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 40–90 мм PN ≥ 6, PE D 40–110 мм PN ≥ 9, PE D 40–125 мм PN ≥ 11, PE D 40–140 мм PN ≥ 17, PE D 40–160 мм PN ≥ 21. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Защитный кожух для нагревательного элемента. Электрический торцеватель 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. Фиксатор, пригодный в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов, каждый с 2 редуцированными полукольцами D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 мм. 2 опоры для труб D 160 мм с вставками для опор D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 мм. Стальная подставка со встроенным выдвижным ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№
	252046

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Рубанок (1 шт.)	252103



Удобная, переносная компактная машина. Идеальна для монтажа сантехники, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF		D 75–250 мм
PE D 75–140 мм	PN ≥ 6	
PE D 75–160 мм	PN ≥ 9	
PE D 75–180 мм	PN ≥ 11	
PE D 75–200 мм	PN ≥ 13,6	
PE D 75–225 мм	PN ≥ 17,6	
PE D 75–250 мм	PN ≥ 22	

REMS CCM 250KS – компактно и прочный.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Вполне переносной. Вес со стальной подставкой 109 кг.

- Алюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Зажимной механизм, пригодный в том числе и для отводов
- Механизм прижима свариваемой трубы, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Машина на подставке из стального листа со встроенным выдвигаемым ящиком для вставок для опор и зажимов
- Используется на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает бесперебойную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует лёгкое и не вибрирующее снятие стружки.

Быстрозажимное устройство для косых отводов

Прочное, полностью охватывающее трубу быстрозажимное устройство из никелированной стали, состоящее из 2 зажимных блоков D 250 мм и с 2 тисками D 250 мм, каждые с 2 зажимными кулачками и 2 зажимами для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. Пригодно в том числе и для косых отводов. Поставляются зажимные кулачки и зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250. Поставляются зажимные вставки для труб D 140, 180, 225 мм.

Комплект поставки

REMS CCM 250KS. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PE D 75–140 мм PN ≥ 6, PE D 75–160 мм PN ≥ 9, PE D 75–180 мм PN ≥ 11, PE D 75–200 мм PN ≥ 13,6, PE D 75–225 мм PN ≥ 17,6, PE D 75–250 мм PN ≥ 22. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Зажимные фиксаторы труб, в том числе и для отводов, состоящее из 2 зажимов D 250 мм, каждые с 2 редукционными полукулачками для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. и по 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Стальная подставка со встроенным выдвигаемым ящиком. Рабочие ключи. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

	Арт.-№	
	254025	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Рубанок (1 шт.)	254103	



Компактная, вполне переносная высокопроизводительная машина для санитарной инсталляции, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF		D 90–315 мм
PE D 90–180 мм	PN ≥ 6	
PE D 90–200 мм	PN ≥ 7,4	
PE D 90–225 мм	PN ≥ 9	
PE D 90–250 мм	PN ≥ 13,6	
PE D 90–280 мм	PN ≥ 17	
PE D 90–315 мм	PN ≥ 21	

REMS CCM 315RF – удобен для стройплощадки и цеха.

Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Весит со станиной и передвижной подставкой 154 кг.

- алюминиевая станина машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS CCG 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей нагревательного элемента и электрорубанка
- Быстрозажимное устройство
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует легкое и не вибрирующее снятие стружки.

Быстрозажимной механизм

Прочные, полностью охватывающие трубу фиксаторы из никелированной стали для труб D 315 мм. По 4 зажимных редуционных полукольца для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются также редуционные полукольца для труб D 140, 180, 225, 280 мм

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 315 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 вставки для опор для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются вставки опор для труб D 140, 180, 225, 280 мм.

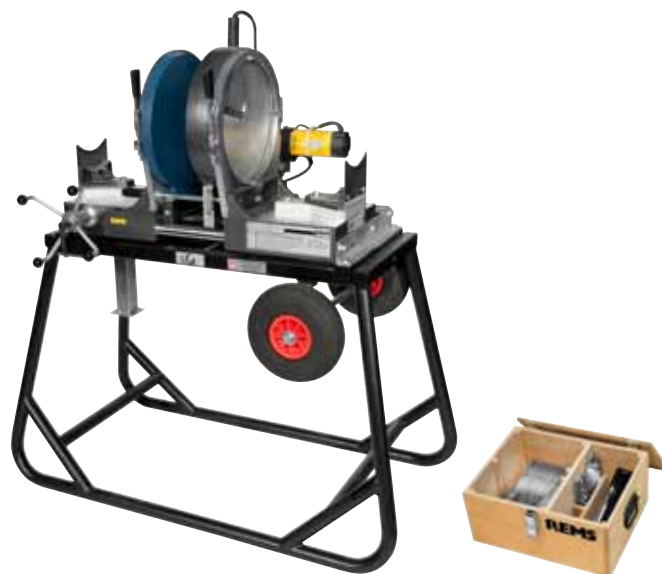
Комплект поставки

REMS CCM 315RF. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 90–180 мм ≤ PN 16, D 90–225 мм ≤ PN 10, D 90–280 мм ≤ PN 6, D 90–315 мм ≤ PN 4. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 3000 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. 2 быстрозажимных фиксатора трубы D 315, каждое с 2 мя редуционными полукольцами D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. 2 опоры для труб D 315 мм, с опорными вставками D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Рабочий ключ. Ящик для редуционных полуколец, для опор и зажимов. Передвижная подставка

	Арт.-№
	255020

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Рубанок (1 шт.)	255103



Высокопроизводительный электроприбор для рациональной стыковой сварки. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D ≤ 280 мм

REMS CCG – Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, легкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке. Для крепления на верстаке, для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции, специальный зажим как Оснастка.

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионно-устойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные от остатков пластмассы следы и обеспечивает бесперебойную чистку. Обеспечивается оптимальное распределение температуры и постоянство температуры по всей площади нагревательного элемента.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установлена для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.



Комплект поставки

REMS CCG. Нагревательный элемент для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PTFE-покрытием нагревательного элемента, 230 В. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронный регулятор температуры. Опорная рама. В картоне.

Наименование	Нагреват. элемент D мм	Трубы D ≤ мм	Мощность Вт	Арт.-№
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Крепление для верстака для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции	
REMS CCG 110/45°, 125, 180	250041
REMS CCG 280	250341
Стальной ящик	
REMS CCG 110/45°	250042
REMS CCG 125	250142
REMS CCG 180	250242
REMS CCG 280	250342
Чехол для нагревательного элемента	
REMS CCG 110, 110/45°, 125	250143
REMS CCG 180	250243
REMS CCG 280	250343





Алмазное сверление



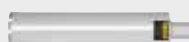
**Электрическая машина
алмазного сверления**

190



**Универсальные
алмазные коронки**

199



**Универсальные
алмазные коронки LS**

200

Компактный ручной мощный инструмент для кольцевого сверления железобетонных, кирпичных и др. материалов. Мокрое или сухое сверление, вручную или с использованием стоек. Для монтажных работ.

Железобетон до D 102 (132) мм

Кирпич до D 162 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей см. страницу 199.

REMS Пикус S1 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения.

Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Сверхлегкий всего 5,2 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как дополнительный аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 1800 Вт. Число оборотов сверлильного шпинделя под нагрузкой 580 1/мин. Редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 199–200. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

Две стойки для бурения на выбор.

REMS Симплекс: Прочная, удобная стойка для алмазного бурения до D 220 мм. Сверлильная колонна и прочно приваренные ножки из прямоугольного стального профиля. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Зажимной уголок для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Передающий усилие привод с использованием зубчатой рейки и эргономичным, монтируемым с обеих сторон рычагом подачи. Подающие салазки направляются за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. За счет этого – никакой непроизвольной подачи инструмента из-за собственного веса или веса керны в коронке. Вес 9,7 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.



REMS Симплекс

REMS Дуплекс

REMS Дуплекс: Прочная надежная стойка для алмазного бурения до D 250 мм Сверлильная колонна из прямоугольного стального профиля, механически точно обработанная, возможность установки бесступенчатого наклона до 45°, двойная опора двумя распорками, для работы с высоким усилием подачи. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Шкала глубин сверления. Посадочное место для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Промежуточный элемент для бурения от D 142 мм. Подающие салазки в направлении нажима посажены на игольчатые подшипники для возможности выдерживать большие нагрузки. Передающий усилие и эргономичный подающий рычаг с использованием зубчатой рейки, вставляемый с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Фиксатор подающих салазок для простого монтажа алмазной коронки и транспортировки. Уплотнительное кольцо и крышка с соединительным элементом под шланг, для вакуумного крепления стойки. Сверлильная колонна с регулируемой зажимной головкой для крепления стойки враспор между потолком и полом или между стенами. Вес 12,5 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.



REMS Пикус S1 базовый пакет



REMS Пикус S1 Сет 62



Комплект поставки

REMS Пикус S1 базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками в железобетоне до 102 (132) мм, в кирпичной кладке до 162 мм. Для сухого/мокрого сверления на весу или на стойке. Приводной инструмент с коронками для кольцевого сверления с соединительной резьбой UNC 1/4" наружной, G 1/2" внутренняя, редуктор не требующий технического обслуживания, с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1800 Вт. Мультифункциональная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу с защитой от перегрузок. Толчковый переключатель с фиксатором. PRCO – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 580 1/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг 1/2". Контрручка. Вспомогательное центровочное сверло G 1/2" сверло D 8 мм, шестигранный штифтовый ключ SW 3. Рожковый односторонний ключ SW 32. в прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180010	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62. REMS Пикус S1 базовый пакет. REMS универсальной алмазной головкой для кольцевого сверления UDBK D 62 мм.

	Арт.-№	
	180020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс. REMS Пикус S1 базовый пакет. REMS универсальной алмазной головкой для кольцевого сверления UDBK D 62 мм. Стойка REMS Simplex в комплекте с шестигранным штифтовым ключом SW 6, рожковым ключом SW 19, крепежным набором, состоящим из 2 распорных анкеров M 12, 10 установочных дюбелей M 12, насадка для забивки дюбелей M 12, рифленый анкер M 12 x 65, быстрозажимная гайка, шайба.

	Арт.-№	
	180021	

Другие сетевые напряжения по запросу.



REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S1 привод	180000	
Стальной чемодан с вкладышем	180600	

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 199.

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 200.

Дополнительные аксессуары страница 198.



Мощный ручной электроинструмент для кольцевого сверления железобетона, кирпича и других материалов. С регулировкой скоростей. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки.

Железобетон до D 162 (200) мм

Кирпич до D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей см. страницу 199.

REMS Пикус SR – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации. С регулировкой скоростей.

1 Система – 4 применения.

Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 6,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Контроль температуры обмотки полюсов двигателя с положительным температурным коэффициентом сопротивления для защиты от перегрева. Двухступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Регулировка скорости

Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов привода для выбора частоты оборотов соответственно материалу. Число оборотов выставляется на регуляторе: 250 1/мин до 500 1/мин (1 ход) либо от 600 1/мин до 1200 1/мин (2 ход). Используемая электроника управления скоростью вращения поддерживает на постоянном уровне выбранную скорость вращения под нагрузкой. Преимущество: Выбранная для определенного материала оптимальная скорость сверления (число оборотов под нагрузкой) остается неизменной в течение всего процесса сверления. Для великоленного сверления и длительного срока службы алмазных коронок.

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 199–200. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

Две стойки для бурения на выбор.

REMS Симплекс: Прочная, удобная стойка для алмазного бурения до D 220 мм. Сверлильная колонна и прочно приваренные ножки из прямоугольного стального профиля. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Зажимной уголок для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Передающий усилие привод с использованием зубчатой рейки и эргономичным, монтируемым с обеих сторон рычагом подачи. Подающие салазки направляются за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. За счет этого – никакой непроизвольной подачи инструмента из-за собственного веса или веса керны в коронке. Вес 9,7 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.



Продукция немецкого производства

С регулировкой скоростей для великоленного сверления и длительного срока службы алмазных коронок.



REMS Симплекс

REMS Дуплекс

REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

REMS Дуплекс: Прочная надежная стойка для алмазного бурения до D 250 мм. Сверлильная колонна из прямоугольного стального профиля, механически точно обработанная, возможность установки бесступенчатого наклона до 45°, двойная опора двумя распорками, для работы с высоким усилием подачи. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Шкала глубин сверления. Посадочное место для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Промежуточный элемент для бурения от D 142 мм. Подающие салазки в направлении нажима посажены на игольчатые подшипники для возможности выдерживать большие нагрузки. Передающий усилие и эргономичный подающий рычаг с использованием зубчатой рейки, вставляемый с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Фиксатор подающих салазок для простого монтажа алмазной коронки и транспортировки. Уплотнительное кольцо и крышка с соединительным элементом под шланг, для вакуумного крепления стойки. Сверлильная колонна с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки враспор между потолком и полом или между стенами. Вес 12,5 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы.



REMS Пикус SR базовый пакет

Комплект поставки

REMS Пикус SR базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками, с регулировкой скоростей. Для сверления в железобетоне отверстий до 162 (200) мм, в кирпичной кладке – до 250 мм. Для сухого и мокрого сверления, на весу или на стойке. Привод с соединительной резьбой для установки алмазных коронок UNC 1¼, наружной и G ½ внутренней, двухступенчатым редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов: 200 1/мин до 500 1/мин (1 ход) либо от 500 1/мин до 1200 1/мин (2 ход). Защита от перегрева. Мультифункциональная электроника с мягким пуском, ограничителем числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	183010

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет Дуплекс. REMS Пикус SR базовый пакет. Стойка REMS Дуплекс вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Проставочный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12x65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№
	183020

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Дуплекс. REMS Пикус SR базовый пакет. Универсальные алмазные коронки для сверления UDKB Ø 62-82-132 мм. Стойка REMS Дуплекс вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Проставочный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12 × 65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№
	183021

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пикус SR привод	183000
Стальной чемодан с вкладышем	180600

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 199.

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 200.

Дополнительные аксессуары страница 198.



REMS Пикус SR Сет Дуплекс



REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Дуплекс



Мощный ручной электроинструмент для кольцевого сверления железобетона, кирпича и других материалов. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки.

Железобетон	до D 152 (200) мм
Кирпич	до D 250 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей см. страницу 199.

REMS Пикус S3 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения.

Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 7,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 530 1/мин, 1280 1/мин, 1780 1/мин. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

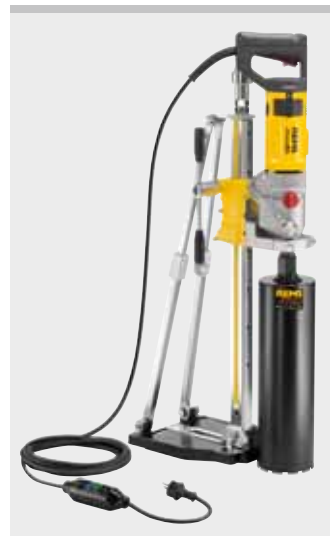
На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 199–200. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

Две стойки для бурения на выбор.

REMS Симплекс: Прочная, удобная стойка для алмазного бурения до D 220 мм. Сверлильная колонна и прочно приваренные ножки из прямоугольного стального профиля. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Зажимной уголок для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Передающий усилие привод с использованием зубчатой рейки и эргономичным, монтируемым с обеих сторон рычагом подачи. Подающие салазки направляются за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. За счет этого – никакой непроизвольной подачи инструмента из-за собственного веса или веса керна в коронке. Вес 9,7 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.



REMS Симплекс

REMS Дуплекс

REMS Дуплекс: Прочная надежная стойка для алмазного бурения до D 250 мм Сверлильная колонна из прямоугольного стального профиля, механически точно обработанная, возможность установки бесступенчатого наклона до 45°, двойная опора двумя распорками, для работы с высоким усилием подачи. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Шкала глубин сверления. Посадочное место для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Промежуточный элемент для бурения от D 142 мм. Подающие салазки в направлении нажима посажены на игольчатые подшипники для возможности выдерживать большие нагрузки. Передающий усилие и эргономичный подающий рычаг с использованием зубчатой рейки, вставляемый с обеих сторон подающих салазок рычагом подачи. Фиксатор подающих салазок для простого монтажа алмазной коронки и транспортировки. Уплотнительное кольцо и крышка с соединительным элементом под шланг, для вакуумного крепления стойки. Сверлильная колонна с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки враспор между потолком и полом или между стенами. Вес 12,5 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы.



REMS Пикус S3 базовый пакет

Комплект поставки

REMS Пикус S3 базовый пакет. Электрический инструмент с алмазными коронками для кольцевого сверления в железобетоне до 152 (200) мм, в кирпичной кладке до 250 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на весу или на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼" наружная, G ½" внутренняя, трехступенчатый редуктор не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Мультифункциональная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч кодовый переключатель с фиксатором. PPRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 530 1/мин, 1280 1/мин, 1780 1/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№
	180011

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет Дуплекс. REMS Пикус S3 базовый пакет. Стойка REMS Дуплекс вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Проставочный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12x65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№
	180026

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Дуплекс. REMS Пикус S3 базовый пакет. Универсальные алмазные коронки для сверления UDKB Ø 62-82-132 мм. Стойка REMS Дуплекс вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Промежуточный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12 × 65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№
	180022

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS Пикус S3 Привод	180001
Стальной чемодан с вкладышем	180600
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 199.	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 200.	
Дополнительные аксессуары страница 198.	



REMS Пикус S3 Сет Дуплекс



REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Дуплекс



Мощный, надежный станок колонкового бурения для сверления железобетона, кирпичной кладки и других материалов. «Сухое» и «мокрое» сверление со стойкой для сверления. Для монтажа, работ по металлу, для промышленных целей.

Железобетон, кирпич D 40–300 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей см. страницу 199.

REMS Пикус S2/3,5 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения. Прочный, удобный для использования на стройках. Вес всего 14,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 2 мин. Специальная пластина привода для быстрого закрепления на стойке. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½".

Привод

Мощный универсальный двигатель 3420 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 320 1/мин, 760 1/мин. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Выключатель с балансирующим рычажком. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункциональная электроника

Мультифункциональная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

На выбор: Универсальные коронки для алмазного сверления REMS – индуктивная пайка, с возможностью повторного использования или Универсальные коронки для алмазного сверления REMS LS – лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам 199–200. Посадочный разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как дополнительный аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

REMS Дуплекс 300: Прочная надежная стойка для алмазного бурения диаметров до 300 мм. Сверлильная колонна из прямоугольной стальной трубы, механически точно обработанная, возможность установки бесступенчатого наклона до 45°, двойная опора двумя распорками, для работы с высоким давлением подачи. 4 установочных винта для выравнивания стойки и более точной установки. Шкала глубин сверления. Устойчивая пластина с устройством для быстрого крепления, предназначенная для приводов с соответствующей соединительной пластиной. Подающие салазки в направлении нажима посажены на игольчатые подшипники для выдерживания больших нагрузок и увеличения срока службы. Передающий усилие привод с использованием зубчатой рейки и эргономичным, вставляемым с обеих сторон подающих салазков рычагом подачи с тремя ручками. Фиксация подающих салазков для простого монтажа алмазных коронок и надежной транспортировки. Передвижная стойка для легкой транспортировки. Основание с пазом для уплотнительного кольца. Уплотнительное кольцо и крышка с соединением под шланг, для вакуумного крепления стойки. Манометр для измерения нижнего давления. Сверлильная колонна с регулируемой зажимной головкой для крепления стойки между потолком и полом или между стенами. Вес 16,2 кг.

С комплектом крепежа, состоящим из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы.



Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками в железобетоне и в кирпичной кладке до D 300 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1 1/4" наружная, трехступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 3420 Вт. Мультифункциональная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 320 1/мин, 760 1/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг 1/2". Стопорное кольцо. Рожковый односторонний ключ SW 32. В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	180012	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 Set Дуплекс 300. REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет. Стойка REMS Дуплекс 300 вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Промежуточный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12 x 65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№	
	180027	

Другие сетевые напряжения по запросу.



Оснастка

Наименование

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления, индуктивная пайка, возможно повторное использование, страница 199.

REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления LS, лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам, страница 200.

Дополнительные аксессуары страница 198.



Оснастка

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3,
Пикус S2/3,5

Наименование	Арт.-№
Ручной насос для подачи воды 8 л, для «мокрого» сверления без подключения воды	182006
Забивной анкер M12 (кирпич), 10 шт, многоразового использования	079006
Сверло по камню D 20 мм для многоразового анкера M12	079019
Забивной анкер M12 (бетон), 50 шт	079005
Сверло по камню D 15 мм для забивного анкера M12	079018
Насадка для забивного анкера M12	182050
Комплект быстрой фиксации стойки, состоящий из рифленого анкера M12 × 65, гайки и шайбы	079010
Рифленый анкер M12 × 65	079008
Гайка быстрозажимного анкера	079009
Шайба анкера	079007
Приспособление для засверловки G ½ со сверлом по камню D 8 мм	180150
Сверло по камню D 8 для приспособления для засверловки	079013
Ротор для отсасывания пыли с разъемом подключения к пылесосу	180160
Удлинитель 200 мм	180155
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015
Точильный камень для алмазных коронок	079012
Специальный нивелир со специальными гироскопами для выставления стойки установки алмазного бурения в 3-х плоскостях	182009
Односторонний гаечный ключ SW 41 для отвинчивания универсальных алмазных сверлильных коронок	079003



Оснастка

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3

Наименование	Арт.-№
REMS Симплекс, стойка для сверлильного аппарата до 220 мм, шестигранный штифтовый ключ SW 3, односторонний рожковый ключ SW 19, крепежный набор, состоит из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 × 65, быстрозажимной гайки, шайбы.	182000
REMS Дуплекс, стойка для сверления до 250 мм, с бесступенчатым наклоном до 45°, Шестигранный ключ SW 5 и SW 6, рожковые односторонние ключи SW 19 и SW 30. Вакуумная прокладка и крышка с подключением для вакуумного насоса, крепежный набор, состоящий из 2х анкеров M12, 10 забивных анкеров M12, насадки для забивных анкеров M12, рифленого анкера M12 × 65, гайки, шайбы.	182001
Устройство отсасывания воды для стойки Симплекс, для «мокрого» сверления с диаметром до 152 мм, состоящее из напорного кольца, водосборного кольца с прокладкой и резиновой шайбы.	182002
Устройство отсасывания воды для стойки Дуплекс, для «мокрого» сверления с диаметром до 152 мм, состоящее из напорного кольца, водосборного кольца с прокладкой и резиновой шайбы.	182003
Шайба для устройства отсасывания воды, 10 шт	182004



Оснастка

Для REMS Пикус S2/3,5

Наименование	Арт.-№
REMS Дуплекс 300, передвижная стойка для колонкового бурения диаметров до D 300 мм, с бесступенчатым наклоном до 45°, Шестигранный ключ SW 5 и SW 6, рожковые односторонние ключи SW 19 и SW 30. Вакуумная прокладка и крышка с подключением для вакуумного насоса, крепежный набор, состоящий из 2х анкеров M12, 10 забивных анкеров M12, насадки для забивных анкеров M12, рифленого анкера M12x65, гайки, шайбы.	182012



REMS универсальные алмазные коронки

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и других материалов. Для монтажа, работ по металлу, и промышленных целей.

Железобетон, кирпич D 32–300 мм

REMS Универсальные алмазные коронки – Индуктивная пайка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки.

Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке.

Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмаза и спец связывающим материалом, для особенно длительного срока эксплуатации.

Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Индуктивная пайка на полностью автоматизированных напаячных установках для постоянно высокого качества пайки. Коронки с напаянными алмазными сегментами восстанавливаются простой высокотемпературной пайкой.

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие приводы иных производителей с резьбовым посадочным местом UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS к приводам с посадочным местом иного типа идет в качестве аксессуара, страница 198.

Комплект поставки

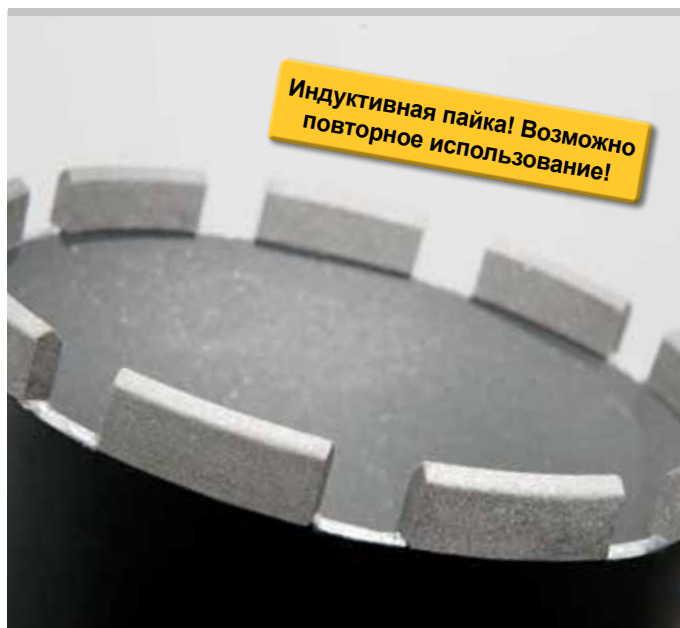
REMS Универсальные алмазные коронки. Индуктивная пайка, повторное использование. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для различных материалов, напр. железобетон, гранит, силикатный кирпич, песчаник, поротон, кирпичная кладка, асфальт. Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015
Удлинитель 200 мм	180155
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053
Точильный камень для алмазных коронок	079012
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.



Продукция немецкого производства



REMS универсальные алмазные коронки LS

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и других материалов. Для монтажа, работ по металлу, и промышленных целей.

Железобетон, кирпич D 32–200 мм

REMS Универсальные алмазные коронки LS – лазерная сварка. Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки.

Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке.

Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмаза и спец связывающим материалом, для особенно длительного срока эксплуатации.

Алмазные сегменты с клинообразной заборной частью (“форма крыши”) для быстрой, легкой и тихой засверловки. Лазерная сварка на автоматических сварочных машинах для достижения стабильного высокого качества сварных соединений. Высокая термостойкость – сегменты не отпаиваются и при высокой температурной нагрузке / перегреве.

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие приводы иных производителей с резьбовым посадочным местом UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS LS к приводам с посадочным местом иного типа идет в качестве аксессуара, страница 198.



Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. Лазерная сварка, устойчивость к высоким температурам. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для различных материалов, напр. железобетон, гранит, силикатный кирпич, песчаник, поротон, кирпичная кладка, асфальт. Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

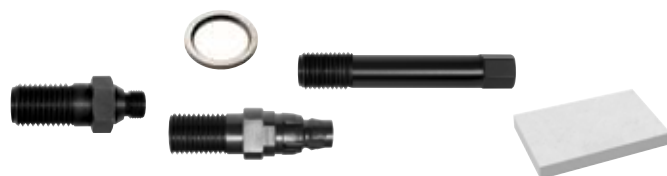
D × глубина × длина	Кол-во сегментов	Арт.-№
UDKB-LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410
UDKB-LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415
UDKB-LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420
UDKB-LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425
UDKB-LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430
UDKB-LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435
UDKB-LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440
UDKB-LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445
UDKB-LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450
UDKB-LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457
UDKB-LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460
UDKB-LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465
UDKB-LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470
UDKB-LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475
UDKB-LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480



Оснастка

Наименование	Арт.-№
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015
Удлинитель 200 мм	180155
Адаптер UNC 1¼ наружная – G ½ наружная	180052
Адаптер UNC 1¼ наружная – Hilti BI	180053
Точильный камень для алмазных коронок	079012
Гаечный ключ SW 41 для алмазных сверлильных коронок	079003

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS LS с приводами других производителей - по запросу.



REMS



Германия, центральная администрация концерна
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Strasse 83 · D-71332 Waiblingen
Тел. +49 7151 17 07-0
Факс +49 7151 17 07-110
www.rems.de

Центральный офис по странам СНГ
info@rems.ru
Тел/факс +7 495 788-77-01



Россия:
Москва тел +7 495 778-61-20
тел/факс +7 495 788-77-01
Екатеринбург тел +7 343 234-76-91
факс +7 343 234-76-70
Новосибирск тел +7 383 344-31-12,
375-43-46, факс +7 383 301-25-97
Санкт Петербург тел +7 812 575-15-94
факс +7 812 575-15-96



Украина:
Киев тел +38 044 525-15-41
факс +38 044 525-15-23, 525-15-47
www.rems.ru
www.rems-werk.com

Дания: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Тел. +45 56 63 14 00
Факс +45 56 63 11 78



Франция: REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Тел. +33 388 80 44 53
Факс +33 388 80 99 43



Великобритания: REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Тел. +44 12 79 41 36 98
Факс +44 12 79 41 37 04



Италия: REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Тел. +39 02 9 30 21 11
Факс +39 02 9 31 02 45



Польша: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Тел. +48 61 654 09 00
Факс +48 61 654 09 05



Испания: REMS ESPAÑA, S.A.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Тел. +34 916 444 833
Факс +34 916 430 155



Чехия: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Тел. +420 220 982 880
Факс +420 220 982 883



Турция: REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/Istanbul
Тел. +90 216 311 75 05
Факс +90 216 311 75 06



Продажа только через торговую сеть.